

熱硬化をおこさない

加工速度が速く効率的

携帯用開先加工機
ハイベリングマシン

SB-10G型



特長

小型で軽量の携帯用開先機。
標準的な溶接継手を早く簡単に加工できます。
さまざまな金属に対応し、酸化など材質の変化を抑えて、加工面もキレイに仕上がります。
ワークが凸型や凹型のようなコーナーの加工も簡単に操作できます。
刃物は再研磨を行えます。
パイプの外側開先が出来ます。
モータは二重絶縁構造で安全です。

仕様

最大開先能力 (W:開先幅 / d:開先深さ)	軟鋼・SS材など (400N/mm ²)	10 / 7.1 mm
	ステンレス・硬鋼など (600N/mm ²)	6 / 4.2 mm
開先角度 ¹		45° 37.5° 30°
加工速度		2.5 m/分
設定可能板厚範囲		4 ~ 25 mm
最小加工可能管内径 (鋼管外側開先時)		80 mm以上
最小加工半径 (凹・湾曲部)		40 mmR以上
定格消費電力		2200 W
電圧		200 V
定格		30 分
重量		13.2 Kg

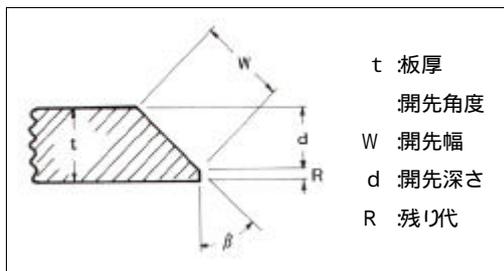
1: 開先角度の変更はブラケット交換にて可能です



平板の開先



鋼管の開先



加工サンプル



仕様や外観は予告なく変更することがあります

株式会社 サンワ

ご用命は

本社・工場 東京都西多摩郡瑞穂町殿ヶ谷559
TEL 042-557-7801 FAX 042-557-7750

大阪営業所 大阪府大阪市東淀川区東中島4-2-7
スペース・ライフ新大阪101
TEL 06-6325-1005 FAX 06-6325-1128

関東営業所 千葉県船橋市上山町1-105
TEL 047-338-6641 FAX 047-337-6604

名古屋駐在所 愛知県名古屋市東区白壁3-16-16
コート白壁102
TEL 052-934-0180 FAX 052-934-0183

URL <http://www.sanwa-tool.com>