

抓取和真空技术 → 真空气夹爪
系列 BSA

产品手册



抓取和真空技术 → 真空气夹爪
系列 BSA

	<p>系列 BSA ▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 内螺纹</p>	3
	<p>系列 BSA ▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 内螺纹 ▶ 抗热的</p>	5
	<p>系列 BSA ▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 外螺纹</p>	7
	<p>系列 BSA ▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 外螺纹 ▶ 抗热的</p>	9
	<p>系列 BSA ▶ F = 13,5 - 120 N ▶ 外部直径: 29 - 80,2 mm ▶ 内螺纹 ▶ 低磨损</p>	11
	<p>系列 BSA ▶ F = 13,5 - 120 N ▶ 外部直径: 29 - 80,2 mm ▶ 外螺纹 ▶ 低磨损</p>	13

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 内螺纹



00121328

环境温度 最小值/最大值
 短时最小/最大环境温度: (<30 s)
 硬度符合标准 ISO 7619-1:2010
 磨耗量符合标准 ISO 4649:2002

-10°C / +70°C
 -30°C / +120°C
 55 ± 5 Shore A
 100-120 mm³

材料:
 连接件
 真空

铝材
 丙烯酸树脂

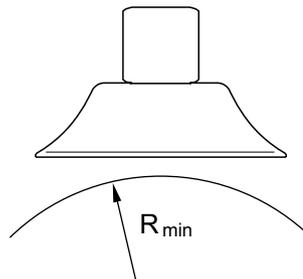
技术性备注

- 可适用于凹凸不平的、易受损的表面以及打滑、乃至略微粗糙的表面。

	压缩空气 连接尺寸	外部直径	锁紧力*)	分离力	容积	在物体上的最小 曲率 Rmin	重量	供货数量	产品代码
		[mm]	[N]	[N]	[cm ³]	[mm]	[kg]	[件]	
	M5	5	0,1	0,8	0,033	8	0,0047	2	1820415168
	G 1/8	5,9	0,1	0,9	0,04	8	0,005	2	1820415105
	G 1/8	9	0,7	2,3	0,15	10	0,005	2	1820415073
	G 1/8	14,5	1,2	5,7	0,98	15	0,006	2	1820415077
	G 1/8	17,2	2,3	8,5	1,35	20	0,006	1	1820415081
	G 1/8	20	3,8	12,1	2	30	0,007	1	1820415085
	G 1/4	32	12	36,9	10	35	0,018	1	1820415089
	G 1/4	42,6	13,6	44	19,5	75	0,03	1	1820415093
	G 1/4	62,2	39,6	137	72,5	75	0,06	1	1820415097
	G 1/4	89	45,2	286	165	100	0,17	1	1820415101

*) 理论值, 真空度60%, 不带安全系数

在物体上的最小曲率 Rmin



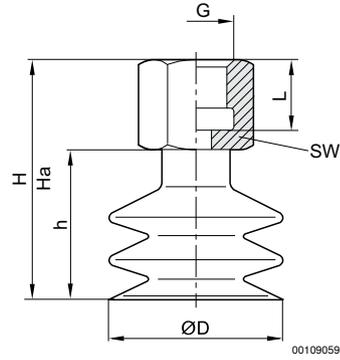
00132217

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► 外部直径: 5 - 89 mm ► 内螺纹

规格



产品代码	ØD	G	Ha*)	H	h	L	SW					
1820415168	5	M5	21	24	13,5	8,5	8					
1820415105	5,9	G 1/8	22	26	14	9	14					
1820415073	9	G 1/8	24	27	15	9	14					
1820415077	14,5	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415081	17,2	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415085	20	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415089	32	G 1/4	37,5	52,5	37,5	12	17					
1820415093	42,6	G 1/4	41	61	46	12	17					
1820415097	62,2	G 1/4	41	70	55	12	17					
1820415101	89	G 1/4	69	103	88	12	21					

*) 真空运行的高度

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 内螺纹 ▶ 抗热的



00121327

环境温度 最小值/最大值
 短时最小/最大环境温度: (<30 s)
 硬度符合标准 ISO 7619-1:2010
 磨耗量符合标准 ISO 4649:2002

-30°C / +180°C
 -50°C / +220°C
 55 ± 5 Shore A
 180-200 mm³

材料:
 连接件
 真空

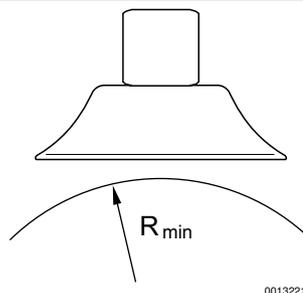
铝材
 氟-聚甲基硅氧烷

技术性备注

- 可适用于凹凸不平的、易受损的表面以及打滑、乃至略微粗糙的表面。

	压缩空气 连接尺寸	外部直径 [mm]	锁紧力*) [N]	分离力 [N]	容积 [cm ³]	在物体上的最小 曲率 R _{min} [mm]	重量 [kg]	供货数量 [件]	产品代码
	M5	5	0,1	0,8	0,033	8	0,0047	2	1820415170
	G 1/8	5,9	0,1	0,9	0,04	8	0,005	2	1820415107
	G 1/8	9	0,7	2,3	0,15	10	0,005	2	1820415075
	G 1/8	14,5	1,2	5,7	0,98	15	0,006	2	1820415079
	G 1/8	17,2	2,3	8,5	1,35	20	0,006	1	1820415083
	G 1/8	20	3,8	12,1	2	30	0,007	1	1820415087
	G 1/4	32	12	36,9	10	35	0,018	1	1820415091
	G 1/4	42,6	13,6	44	19,5	75	0,03	1	1820415095
	G 1/4	62,2	39,6	137	72,5	75	0,06	1	1820415099
	G 1/4	89	45,2	286	165	100	0,17	1	1820415103

*) 理论值, 真空度60%, 不带安全系数

在物体上的最小曲率 R_{min}

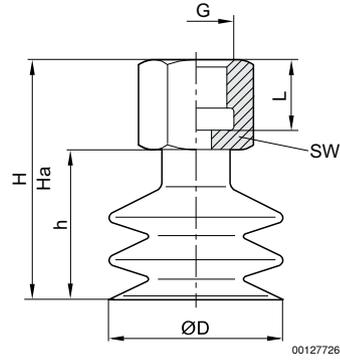
00132217

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► 外部直径: 5 - 89 mm ► 内螺纹 ► 抗热的

规格



产品代码	ØD	G	Ha*)	H	h	L	SW					
1820415170	5	M5	21	24	13,5	8,5	8					
1820415107	5,9	G 1/8	22	26	14	9	14					
1820415075	9	G 1/8	24	27	15	9	14					
1820415079	14,5	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415083	17,2	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415087	20	G 1/8	25	34	22	9	14					
1820415091	32	G 1/4	37,5	52,5	37,5	12	17					
1820415095	42,6	G 1/4	41	61	46	12	17					
1820415099	62,2	G 1/4	41	70	55	12	17					
1820415103	89	G 1/4	69	103	88	12	21					

*) 真空运行的高度

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

▶ F = 0,1 - 45,2 N ▶ 外部直径: 5 - 89 mm ▶ 外螺纹



00121330

环境温度 最小值/最大值
 短时最小/最大环境温度: (<30 s)
 硬度符合标准 ISO 7619-1:2010
 磨耗量符合标准 ISO 4649:2002

-10°C / +70°C
 -30°C / +120°C
 55 ± 5 Shore A
 100-120 mm³

材料:
 连接件
 真空

铝材
 丙烯酸胶

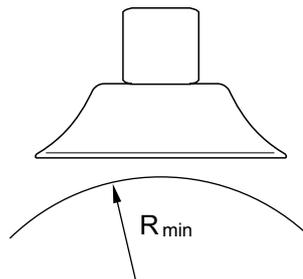
技术性备注

- 可适用于凹凸不平的、易受损的表面以及打滑、乃至略微粗糙的表面。

	压缩空气 连接尺寸	外部直径	锁紧力*)	分离力	容积	在物体上的最小 曲率 Rmin	重量	供货数量	产品代码
		[mm]	[N]	[N]	[cm ³]	[mm]	[kg]	[件]	
	M5	5	0,1	0,8	0,033	8	0,0047	2	1820415169
	G 1/8	5,9	0,1	0,9	0,04	8	0,005	2	1820415106
	G 1/8	9	0,7	2,3	0,15	10	0,005	2	1820415074
	G 1/8	14,5	1,2	5,7	0,98	15	0,006	2	1820415078
	G 1/8	17,2	2,3	8,5	1,35	20	0,006	1	1820415082
	G 1/8	20	3,8	12,1	2	30	0,007	1	1820415086
	G 1/4	32	12	36,9	10	35	0,017	1	1820415090
	G 1/4	42,6	13,6	44	19,5	75	0,027	1	1820415094
	G 1/4	62,2	39,6	137	72,5	76	0,06	1	1820415098
	G 1/4	89	45,2	286	165	100	0,18	1	1820415102

*) 理论值, 真空度60%, 不带安全系数

在物体上的最小曲率 Rmin



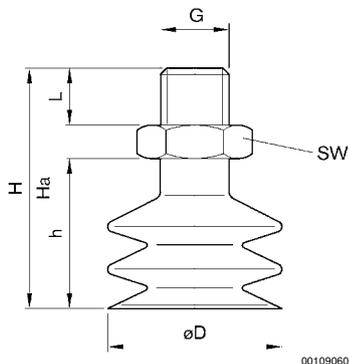
00132217

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► 外部直径: 5 - 89 mm ► 外螺纹

规格



产品代码	ØD	G	Ha*)	H	h	SW	L					
1820415169	5	M5	21	24	13,5	8	5					
1820415106	5,9	G 1/8	23,5	27,5	14	14	7,5					
1820415074	9	G 1/8	25,5	28,5	15	14	7,5					
1820415078	14,5	G 1/8	26,5	35,5	22	14	7,5					
1820415082	17,2	G 1/8	26,5	35,5	22	14	7,5					
1820415086	20	G 1/8	26,5	35,5	22	14	7,5					
1820415090	32	G 1/4	37,5	52,5	37,5	17	11					
1820415094	42,6	G 1/4	41	61	46	17	11					
1820415098	62,2	G 1/4	41	70	55	17	11					
1820415102	89	G 1/4	69	103	88	21	11					

*) 真空运行的高度

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► 外部直径: 5 - 89 mm ► 外螺纹 ► 抗热的



00121329

环境温度 最小值/最大值 -30°C / +180°C
 短时最小/最大环境温度: (<30 s) -50°C / +220°C
 硬度符合标准 ISO 7619-1:2010 55 ± 5 Shore A
 磨耗量符合标准 ISO 4649:2002 180-200 mm³

材料:
 连接件
 真空

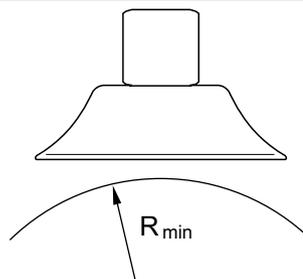
铝材
 氟-聚甲基硅氧烷

技术性备注

- 可适用于凹凸不平的、易受损的表面以及打滑、乃至略微粗糙的表面。

	压缩空气 连接尺寸	外部直径 [mm]	锁紧力*) [N]	分离力 [N]	容积 [cm ³]	在物体上的最小 曲率 R _{min} [mm]	重量 [kg]	供货数量 [件]	产品代码
	M5	5	0,1	0,8	0,033	8	0,0047	2	1820415171
	G 1/8	5,9	0,1	0,9	0,04	8	0,005	2	1820415108
	G 1/8	9	0,7	2,3	0,15	10	0,005	2	1820415076
	G 1/8	14,5	1,2	5,7	0,98	15	0,006	2	1820415080
	G 1/8	17,2	2,3	8,5	1,35	20	0,006	1	1820415084
	G 1/8	20	3,8	12,1	2	30	0,007	1	1820415088
	G 1/4	32	12	36,9	10	35	0,017	1	1820415092
	G 1/4	42,6	13,6	44	19,5	75	0,027	1	1820415096
	G 1/4	62,2	39,6	137	72,5	75	0,06	1	1820415100
	G 1/4	89	45,2	286	165	100	0,18	1	1820415104

*) 理论值, 真空度60%, 不带安全系数

在物体上的最小曲率 R_{min}

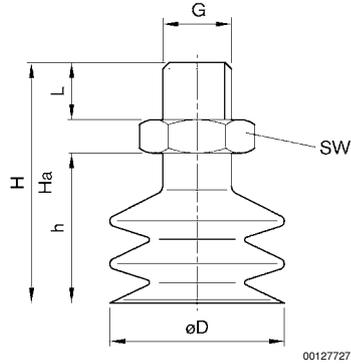
00132217

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 0,1 - 45,2 N ► 外部直径: 5 - 89 mm ► 外螺纹 ► 抗热的

规格



产品代码	ØD	G	Ha*)	H	h	SW	L					
1820415171	5	M5	21	24	13,5	8	5					
1820415108	5,9	G 1/8	23,5	27,5	14	14	7,5					
1820415076	9	G 1/8	25,5	28,5	15	14	7,5					
1820415080	14,5	G 1/8	26,5	35,5	22	14	7,5					
1820415084	17,2	G 1/8	26,5	35,5	22	14	7,5					
1820415088	20	G 1/8	26,5	35,5	22	14	7,5					
1820415092	32	G 1/4	37,5	52,5	37,5	17	11					
1820415096	42,6	G 1/4	41	61	46	17	11					
1820415100	62,2	G 1/4	41	70	55	17	11					
1820415104	89	G 1/4	69	103	88	21	11					

*) 真空运行的高度

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 13,5 - 120 N ► 外部直径: 29 - 80,2 mm ► 内螺纹 ► 低磨损



00108466_2

环境温度 最小值/最大值	-40°C / +80°C
短时最小/最大环境温度: (<30 s)	-40°C / +100°C
硬度符合标准 ISO 7619-1:2010	72 ± 5 Shore A
磨耗量符合标准 ISO 4649:2002	10-12 mm ³
材料:	
连接件	铝材
真空	聚氨酯

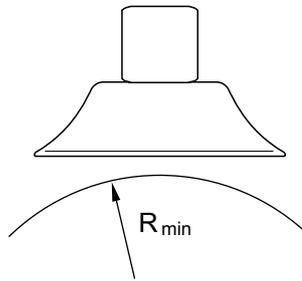
技术性备注

■ 可适用于凹凸不平的、易受损的表面以及打滑、乃至略微粗糙的表面。

	压缩空气 连接尺寸	外部直径 [mm]	锁紧力*) [N]	分离力 [N]	容积 [cm ³]	在物体上的最小 曲率 Rmin [mm]	重量 [kg]	供货数量 [件]	产品代码
	G 1/4	29	13,5	32	9	25	0,017	1	1820415161
		59	61	100	61	50	0,047		1820415162
		80,2	120	250	195	60	0,145		1820415163

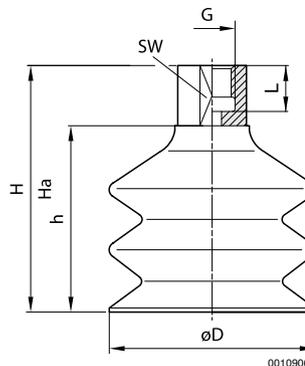
*) 理论值, 真空度60%, 不带安全系数

在物体上的最小曲率 Rmin



00132217

规格



00109061

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

▶ F = 13,5 - 120 N ▶ 外部直径: 29 - 80,2 mm ▶ 内螺纹 ▶ 低磨损

产品代码	ØD	G	Ha*)	H	h	SW	L					
1820415161	29	G 1/4	40	55	40	17	12					
1820415162	59	G 1/4	40	70	55	17	12					
1820415163	80,2	G 1/4	62	100	85	22	12					

*) 真空运行的高度

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

► F = 13,5 - 120 N ► 外部直径: 29 - 80,2 mm ► 外螺纹 ► 低磨损



00108466_1

环境温度 最小值/最大值 -40°C / +80°C
 短时最小/最大环境温度: (<30 s) -40°C / +100°C
 硬度符合标准 ISO 7619-1:2010 72 ± 5 Shore A
 磨耗量符合标准 ISO 4649:2002 10-12 mm³

材料:
 连接件 铝材
 真空 聚氨酯

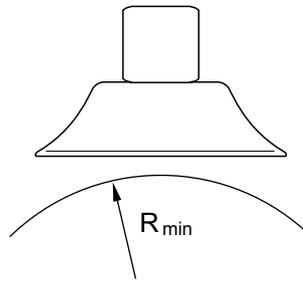
技术性备注

■ 可适用于凹凸不平的、易受损的表面以及打滑、乃至略微粗糙的表面。

	压缩空气 连接尺寸	外部直径 [mm]	锁紧力*) [N]	分离力 [N]	容积 [cm ³]	在物体上的最小 曲率 Rmin [mm]	重量 [kg]	供货数量 [件]	产品代码
	G 1/4	29	13,5	32	9	25	0,017	1	1820415010
		59	61	100	61	50	0,047		1820415013
		80,2	120	250	195	60	0,145		1820415014

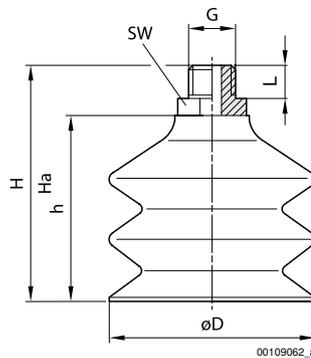
*) 理论值, 真空度60%, 不带安全系数

在物体上的最小曲率 Rmin



00132217

规格



00109062_a

抓取和真空技术 → 真空气夹爪

系列 BSA

▶ F = 13,5 - 120 N ▶ 外部直径: 29 - 80,2 mm ▶ 外螺纹 ▶ 低磨损

产品代码	ØD	G	Ha*)	H	h	SW	L					
1820415010	29	G 1/4	40	55	40	17	10					
1820415013	59	G 1/4	40	70	55	17	10					
1820415014	80,2	G 1/4	62	100	85	22	10					

*) 真空运行的高度

Bosch Rexroth AG
Pneumatics
Ulmer Straße 4
D - 30880 Laatzen
Phone +49 511 2136-0
Fax +49 511 2136-2 69
sales-pneumatics@boschrexroth.de
www.boschrexroth.com/pneumatics

Your contact:

**香港博世力士乐(中国)有限公司
上海代表处**
中国上海市浦东大道1号中国船舶大厦4楼
邮编: 200120
电话: (86-21) 3866 6000
传真: (86-21) 3866 6111

**博世力士乐(中国)有限公司
香港办事处**
香港九龙长沙湾长顺街19号
杨耀松第六工业大厦1楼
电话: (852) 2262 5100
传真: (852) 2786 0733

**香港博世力士乐(中国)有限公司
北京代表处**
中国北京经济技术开发区永昌南路6号
邮编: 100176
电话: (86-10) 6782 7000
传真: (86-10) 6782 7020

**香港博世力士乐(中国)有限公司
大连代表处**
中国大连市西岗区新开路99号
珠江国际大厦2005室
邮编: 116011
电话: (86-411) 8368 2602
传真: (86-411) 8368 2702

**香港博世力士乐(中国)有限公司
广州代表处**
中国广州市开发区科学城光谱西路
邮编: 510663
电话: (86-20) 3229 9551
传真: (86-20) 3229 9528

**博世力士乐(中国)有限公司
成都代表处**
中国成都市顺城大街308号
冠城广场21楼B-C座
邮编: 610017
电话: (86-28) 8652 7550
传真: (86-28) 8652 7123

博世力士乐(常州)有限公司
中国江苏常州市武进区人民东路16号
邮编: 213161
电话: (86-519) 8175 000
传真: (86-519) 8175 088

博世力士乐(北京)液压有限公司
中国北京经济技术开发区永昌南路6号
邮编: 100176
电话: (86-10) 6782 7000
传真: (86-10) 6782 7020

上海博世力士乐液压及自动化有限公司
中国上海市外高桥保税区富特东一路122号
邮编: 200131
电话: (86-21) 5866 3030
传真: (86-21) 5866 5523

**上海博世力士乐液压及自动化有限公司
金桥分公司**
中国上海市金桥出口加工区金路路55号
邮编: 201206
电话: (86-21) 3866 6333
传真: (86-21) 3866 6222

further contacts:
www.boschrexroth.com/addresses

The data specified above only serve to describe the product. No statements concerning a certain condition or suitability for a certain application can be derived from our information. The information given does not release the user from the obligation of own judgment and verification. It must be remembered that our products are subject to a natural process of wear and aging.

© This document, as well as the data, specifications and other informations set forth in it, are the exclusive property of Bosch Rexroth AG. Without their consent it may not be reproduced or given to third parties.

Subject to modifications.

Online-PDF
20-10-2011