

数控机床

4 轴

IndraMotion MTX micro



数控机床  
4 轴 ■ IndraMotion MTX micro

文件  
• 产品说明书



IndraMotion MTX micro是力士乐为标准车床和铣床设计的一个CNC系统解决方案，其结构紧凑，操作便捷，功率强大，却具有经济性。它由高效率的CPU、定制的操作面板和紧凑的多轴驱动调节装置组成。

技术资料

|                |  | MTX micro |
|----------------|--|-----------|
| 加工技术           |  |           |
| 车              |  | ●         |
| 铣              |  | ●         |
| 钻              |  | ●         |
| 轴控制器           |  |           |
| 标准轴数           |  | 3 ●       |
| 最大轴数           |  | 6         |
| 最大主轴数          |  | 2 ●       |
| EtherCat Slave |  | 2 ●       |
| EtherCat Slave |  | 4 ●       |
| 主轴/C 轴切换       |  | ●         |
| 通道间的轴转移        |  | ●         |
| 软件限位器          |  | ●         |
| 插补功能           |  |           |
| 带/不带精确定位的直线插补  |  | ●         |
| EtherCat Slave |  | ●         |
| 带/不带补偿卡盘的车螺纹   |  | ●         |
| 车螺纹            |  | ●         |

数控机床

**4 轴 ■ IndraMotion MTX micro**

|                                |    |    |
|--------------------------------|----|----|
| NC 程序预处理，带突变限制的预处理             |    | ●  |
| 带激活变换的压送                       |    | ●  |
| 纳米分辨率                          |    | ●  |
| <b>EtherCat Slave</b>          |    |    |
| 毫米/分钟或英寸/分钟进给                  |    | ●  |
| 时间编程                           |    | ●  |
| 每转进给                           |    | ●  |
| 恒定切削速度                         |    | ●  |
| 进给至固定挡板                        |    | ●  |
| 扭矩减小                           |    | ●  |
| <b>偏置和修正</b>                   |    |    |
| 镜像、比例、旋转                       |    | ●  |
| 零点偏置                           |    | ●  |
| 方位（框架）                         |    | ●  |
| EtherCat Slave                 |    | ●  |
| <b>刀具管理</b>                    |    |    |
| 集成、灵活的刀具管理                     |    | ●  |
| EtherCat Slave                 |    | ●  |
| 刀具补偿（长度、半径、切割位置、用户数据）          |    | ●  |
| EtherCat Slave                 |    | ●  |
| 通过 PLC 读取刀具数据                  |    | ●  |
| 通过 CNC 读取刀具数据                  |    | ●  |
| <b>CNC 编程</b>                  |    |    |
| 生成零件程序 (DIN ISO 66025, RS 274) |    | ●  |
| 高级语言编程、CPL 语言（用户编程语言）          |    | ●  |
| EtherCat Slave                 | MB | 64 |
| EtherCat Slave                 | MB | 4  |
| EtherCat Slave                 | MB | 8  |
| EtherCat Slave                 |    | ●  |
| EtherCat Slave                 |    | ●  |
| <b>技术周期</b>                    |    |    |
| 车                              |    | ●  |
| 铣                              |    | ●  |

数控机床

**4 轴 ■ IndraMotion MTX micro**

|                       |    |                 |
|-----------------------|----|-----------------|
| 钻                     |    | ●               |
| <b>EtherCat Slave</b> |    |                 |
| 停留时间（秒）               |    | ●               |
| 加速度编程、KV 编程           |    | ●               |
| 通过 NC 程序返回参考点         |    | ●               |
| 绝对尺寸、增量尺寸             |    | ●               |
| 切换英寸/毫米               |    | ●               |
| 探头、静态测量、运动测量          |    | ●               |
| 制圆和斜面                 |    | ●               |
| EtherCat Slave        |    | ●               |
| PLC 的 NC 程序块预设定       |    | ●               |
| 程序块预读/程序块搜索           |    | ●               |
| 试运行                   |    | ●               |
| 离开或到达轮廓的重定位           |    | ●               |
| <b>EtherCat Slave</b> |    |                 |
| 集成式可编程逻辑控制器：          |    | ●               |
| EtherCat Slave        |    | ●               |
| EtherCat Slave        | MB | 2               |
| EtherCat Slave        |    | 32 E / 16 A / ● |
| EtherCat Slave        |    | 96 E / 48 A /   |
| <b>诊断和调试工具</b>        |    |                 |
| 自动系统诊断                |    | ●               |
| 纯文本格式的提示信息和出错信息       |    | ●               |
| 集成驱动器调试工具             |    | ●               |
| 集成 PLC 调试工具           |    | ●               |
| 驱动器示波器                |    | ●               |
| EtherCat Slave        |    |                 |

● 标准

○ 选项

■ 可选择与 PC 互联

带 IndraDrive 的可选项

1) 技术包 - 车 1

2) 技术包 - 铣 1

3) 技术包 - 铣 2

4) 生产车间数据编程 - 车（德语/英语）

5) 生产车间数据编程 - 铣（德语/英语）

6) 技术包 - 形切

7) 技术包 - 电子齿轮驱动装置

数控机床  
**4 轴 ■ IndraMotion MTX micro**

组件

工程与操作

工程与操作

| 描述    | 侧面   |
|-------|------|
| 工程与操作 | 软件工具 |

伺服电机

伺服电机

| 描述 | 侧面     | 详细资料       |
|----|--------|------------|
| 电机 | 同步伺服马达 | IndraDyn S |
| 电机 | 异步伺服马达 | IndraDyn A |

**Bosch Rexroth AG**

Electric Drives and Controls

P.O. Box 13 57

97803 Lohr, Germany

Bgm.-Dr.-Nebel-Str. 2

97816 Lohr, Germany

Phone +49 9352-40-0

Fax +49 9352-40-4885

[www.boschrexroth.com/electrics](http://www.boschrexroth.com/electrics)

The data specified above only serve to describe the product.

As our products are constantly being further developed, no statements concerning a certain condition or suitability for a certain application can be derived from our information. The information given does not release the user from the obligation of own judgment and verification. It must be remembered that our products are subject to a natural process of wear and aging.