
DAD-2000 & DAD-2000H 注射筒式点胶机使用手册



目录

1. 参数规格
 - 1.1 Model : DAD-2000 (卧式)
 - 1.2 Model : DAD-2000H (立式)
2. 说明
3. 安装与操作
4. 安装
5. 操作
6. 故障排除
7. 注意事项
6. 输入/出接线

1. 参数规格

1-1. MODEL : DAD-2000

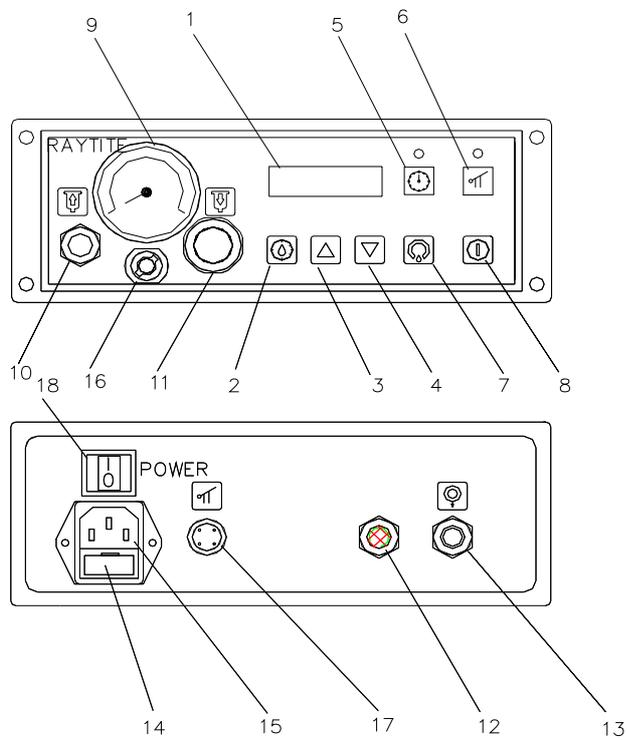
涂胶形式	注射筒或卡筒
型号	DAD - 2000
电压	AC220V 50Hz 1.0A
气源	4 6kg/cm ²
电磁阀	2Way 3Port Valve / DC 24V
电磁阀响应速度	20 ms
点胶时间设定范围	0.01 99.99 sec
尺寸	232mm x 186mm x 81mm

1-2. MODEL : DAD-2000H

涂胶形式	注射筒或卡筒
型号	DAD - 2000H
电压	AC 220V 50Hz 1.0A
气源	4 6kg/cm ²
电磁阀	3Way 5Port Valve / DC 24V
电磁阀响应速度	20 ms
点胶时间设定范围	0.01 99.99 sec
尺寸	232mm x 186mm x 81mm

2. 说明

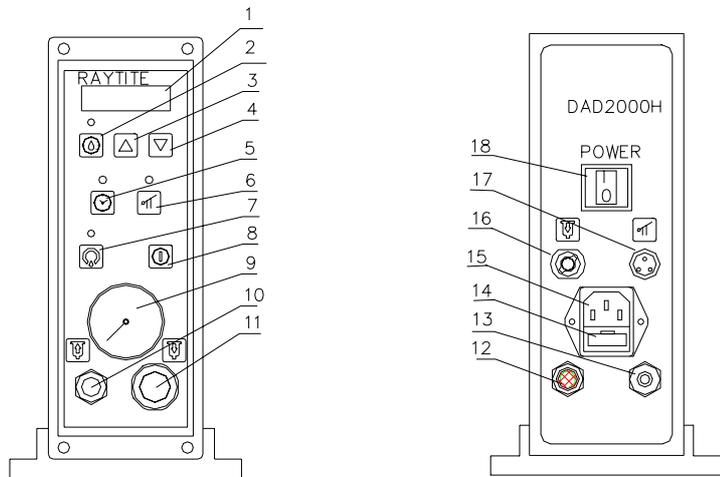
2-1. MODEL : TAD-2000



<Figure 1>

1. 时间显示屏
2. 点胶时间设定键
3. 点胶时间增加键
4. 点胶时间减少键
5. 定时点胶模式键
6. 连续点胶模式键
7. 间隔定时点胶设定键(0.2 - 9.99s)
8. 点胶启动键
9. 压力表
10. 真空回吸调节纽
11. 点胶压力调节纽
12. 消声器
13. 气源接口(4 - 6bar)
14. 保险管(250V, 1A)
15. 电源插座(220V, 50Hz)
16. 连接点胶筒出气孔
17. 脚踏开关及点胶结束信号插座
18. 电源开关(on/off)

2-2. MODEL : TAD-2000H



< Figure 2. >

1. 时间显示屏
2. 点胶时间设定键
3. 点胶时间增加键
4. 点胶时间减少键
5. 定时点胶模式键
6. 连续点胶模式键
7. 间隔定时点胶设定键(0.2 - 9.99s)
8. 点胶启动键
9. 压力表
10. 真空回吸调节纽
11. 点胶压力调节纽
12. 消声器
13. 气源接口(4 - 6bar)
14. 保险管(250V, 1A)
15. 电源插座(220V, 50Hz)
16. 连接点胶筒出气孔
17. 脚踏开关及点胶结束信号插座
18. 电源开关(on/off)

3. 安装与操作

安装

1. 气管连接

将空压机主气管连接到控制器背面的气源输入气孔。
(见Figure 1 or 2, no.13)

2. 电源接线

插入电源线前应先检查是否220伏交流电。(Figure 1or 2, no.15)

3. 接入脚踏开关

(Figure 1or 2, no.17)

4. 连接注射筒气管

将注射筒气管接头插入控制器点胶输出接口并右转 (Figure 1., no. 16).

5. 打开电源开关

(Figure 1 or 2., no.18)

操作

1. 调压

将外接气源压力调至 5 ~ 6 kg/cm².

2. 点胶量设定

点胶量由以下因素决定:

针头线号

针筒压力

点胶时间

a. 针头线号

正确选择针头.

如选用细针点高黏度胶水, 在每次点胶完毕时, 则可能发生针嘴有残胶溢出现象.

b. 针筒压力

使用控制器面板压力调节钮调节针筒压力.

高黏度需要高压力.

低黏度需要低压力.

输入/出接线

四芯插头

- | | |
|-----------|--------|
| 1 启动开关 | 红 |
| 2 启动开关 | 兰(或黑) |
| 3 状态输出(+) | 黄 OC输出 |
| 4 状态输出(-) | 绿 |

