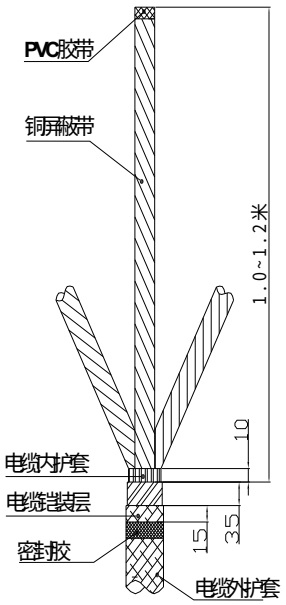
热缩电缆附件

PRS15-3x*
15kV等级
热缩型三芯电缆分相附件安装说明

服务资料
A600-RSP15-3*-0441

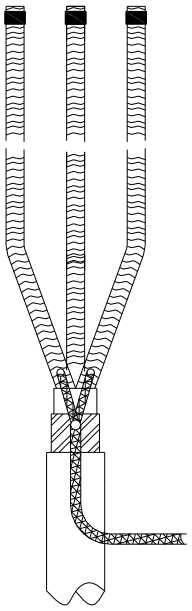
产品介绍

本型号的热缩型三芯电缆分相附件，适用于各类电气设备安装预铸式电缆接头的三芯电缆分相处理，可满足电压等级15kV及以下、绝缘直径16~35mm的XLPE绝缘电力电缆的分相处理要求。



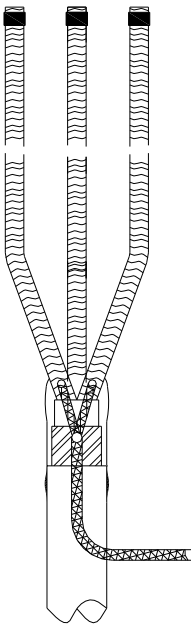
步骤1：电缆预处理

- 把电缆置于预定位置，必要时先固定电缆；
- 从电缆顶端量取1.0~1.2米，剥去这一段内的外护套、铠装层，留10mm内护套层，其余剥除。将电缆末端铜屏蔽带切口用PVC带包绕好。
- 从钢铠切口往下剥除35mm长的电缆外护套，露出铠装层，并用扎丝捆扎钢铠切口。



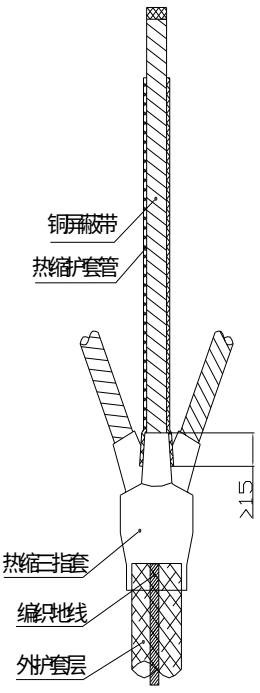
步骤2：电缆屏蔽层接地

- 用砂纸打磨钢铠需要进行接地部位的表面,祛除表面的防锈层；
- 将地线一端分成三股,分别焊牢在铜屏蔽带上,再将其用扎丝绑扎在钢铠上,并用锡渗焊牢固。



步骤3：包绕填充胶及密封胶

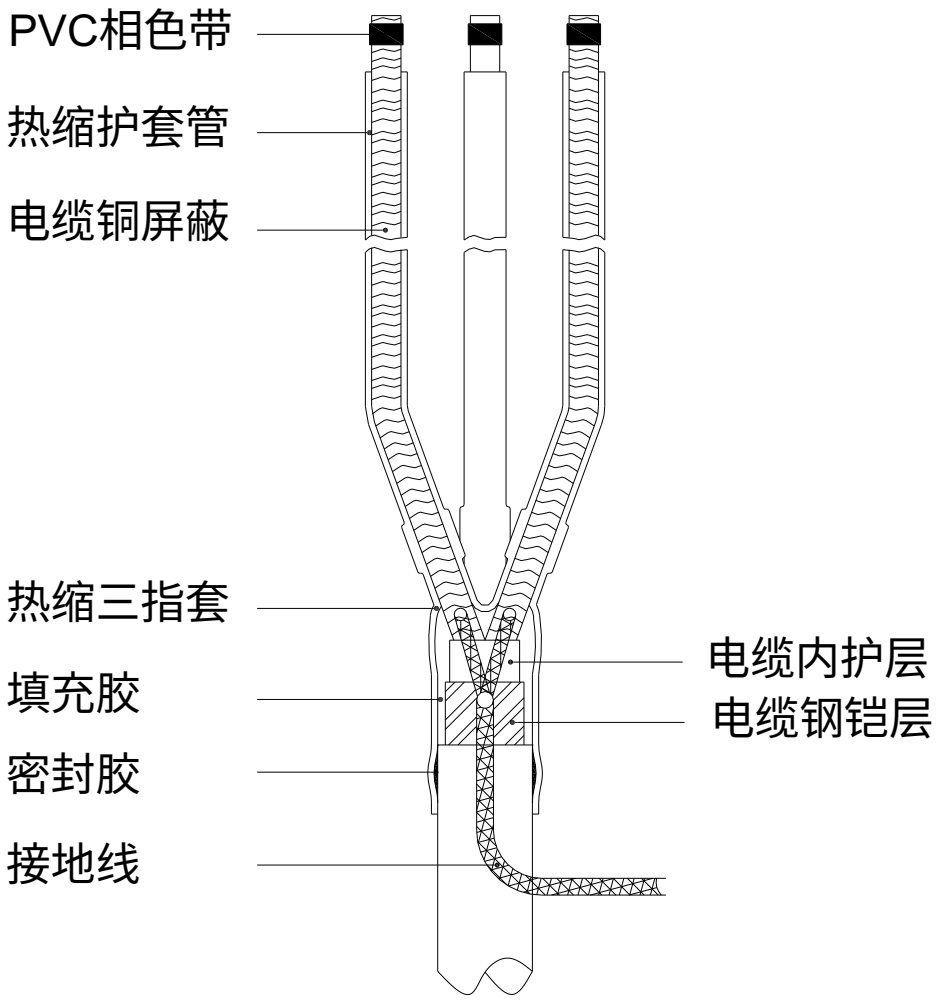
- 用填充胶填平线芯三叉根部及钢铠表面，包绕后呈椭圆型；完成后在其表面缠绕一层PVC胶带。
- 在外护套切口下15mm处,包绕2层密封胶，将地线放置在密封胶上层，再在地线上原处包绕2层密封胶。



步骤4：安装热缩三指套及热缩护套管

- 将热缩三指套套入电缆,尽量到达线芯三叉根部；
- 加热由三指套中间(既三叉口根部)向两端收缩，收缩过程中火焰切勿集中在同一位置。
- 热缩三指套收缩完成后,将热缩护套管依次套入电缆线芯,收缩过程从三指套根部开始，热缩护套管与热缩三指套至少需要搭接15mm；
- 将相序管按线芯相序依次套入并加热收缩。

提示：热缩电缆附件到此安装完毕,以下请按照电缆接头说明书指导安装，以及与设备的连接过程。



主体材料配套表

材料名称	单位	数量	备注
绝缘护套管	支	3	800mm 长
热缩三指套	支	1	
相序管	支	红、黄、绿各 1	
填充胶	包	1	
密封胶	包	1	
接地线	根	1	
清洁巾	包	3	
配件包	包	红、黄、绿各 1	