

NO:YZX20080805001Z



Printronix SL/T4M 条形码打印机

操作说明书

Fastech Technology CO., LTD

简体中文版

深圳市永卓欣科技有限公司
Fastech echnology CO., LTD

Printronix SL/T4M

中文使用手册



目 录

一、机器简介	3
1、产品优势	3
2、机器简介	3
二、机器性能参数	6
三、机器操作	9
1、碳带和纸张的安装	10
2、面板按键操作	11
3、印字头的拆装	15
4、滚轴的拆装	16
5、印字头压力的调整	16
6、印字点的调试	17
四、可选配件	18
五、机器使用软件	19
1、随机附送软件	19
2、其它可用软件	19
3、专业软件的应用	19
六、机器保养	20
1、机器清洁规范	20
2、使用注意规范	21

一: 机器简介

1、产品优势

普印力工业及商用条形码打印机:

- 出色表现, 价格合宜
- 两倍内存, 高于同类产品
- 世界级的服务和支持
- 图形式操作界面
- 安装简单, 操作方便
- 打印机远程控制功能
- 现场 RFID 可升能性能

2、机器简介

- T4M 热敏打印机
- 4" 热转印或热敏打印机,
- 工业级和商业级,
- RFID 可升级
- 标准配置
- 32MB 内存
- 8MB 闪存
- 坚固的金属结构
- 打印机设置向导
- 宽大的图形用户界面
- 彩色的编码用户提示
- 可调传感器
- 反射传感器
- 自动校准
- USB 2.0、串口、并口
- 内置打印机语言支持
- (Printronix,Zebra,TEC,Sato,Intemec,Datamax)

- 标签设计软件
- XML 激活打印方式
- 基本 XML 的 PXML 远程控制
- PrintNet 远程管理*
- 插拔式易换的打印头
- 打印计数器
- 碳带寿命显示器

可选件

- PrinNet 10、100Base-T 以太网连接
- 超高频 FRID 升级包
- 无线 802.11b/g**
- 不回卷底纸的剥离器
- 回卷底纸的剥离器
- 纸张回卷器
- 切刀
- 内存卡
- DBCS 字库卡
- 时钟卡
- RFID 现场升级工具包
- T4M 条形码打印机可通过加装普印力行业
- 领先的 MP2 RFID 智能编码装置，
- 现场升级为 RFID 打印机
- -Gen2 硬件认证的超高频 RFID 编码器
- 配置为认可的全坏频率标准
- 支持 EPCglobal Class 1, Gen2 标准
- -多频段射频耦合器、先进的打印编码程序

接口

- 标准：RS232 串口，IEEE1284(Centronics),
- USB 2.0
- 选件：以太网，无线(802.11b/g)**
- 用户界面
- 信息显示：友好的用户界面
- 提供 8 行显示信息的图标菜单导航系统

二、机器性能参数

● 打印规格

- 存储容量：32MB 内存 8MB 闪存
- 打印速度:10ips@203dpi(254mm/sec@8/dpmm)/10ips@305dpi(254mm/sec@12/dpmm)
- 打印方式：热转印或热敏
- 清晰度：203dpi(8/dpmm);可选 305dpi(12/dpmm)
- 打印宽度：4.1" max(104mm)

● 介质性能

- 介质类型：卷状中折垒的纸质、覆膜或合成，标签的热转印/热敏标签，电子标签
- 介质容量：卷状-3" 内径 8" 直径，(76mm 内径 203mm 直径)
- 介质和底纸宽度介质和衬垫宽度：0" 至 5.15" (22mm 至 127mm)
- 标签厚度：0.0023" 至 0.010" (06mm0.254mm)
- 标准长度(min/max):0.25" 至 99" (6mm 至 2,514.6mm)
- 热转印碳带：碳带宽度(min/max)55" 至 5.0" (39.5mm 至 127mm)
- 最大碳带长度：450M
- 碳带芯直径：1.0" (25.4mm)
- 碳带外径(max): 3.3" (85mm)

● 介质感测方式：透射(间隙、凹口、洞孔)，反射(黑点)，不感测(连续纸)

● 介质处理方式

- 撕拉方式，剥离方式，切断方式，连续方式
- *需要 PrintNet 10/100Base-T 以太网卡
- **仅限美国，加拿大以及欧盟
- 打印协议支持 ZPL, TEC, IPL, Sato 和 DPL,
- RFID 指令仅支持 ZPL 和 Sato

● 介质处理选项

- 整卷回转：整卷标签回转
- 回卷底纸的剥离器：剥离标签，回卷底纸至 8" (203mm)卷筒
- 不回卷底纸的剥离器：剥离标签，不回卷底纸
- 切刀组件：打印规定数目的标签后切断标签

● 编程语言

- 标准：Printronix 图形语言(PGL)
- Zebra 图形语言(ZGL)
- TEC 图形语言(TGL)
- Intermec 图形语言(IGL)
- SATO 图形语言(STGL)
- Datamax 图形语言(DGL)
- XML

● 支持的条形码种类

Australian Post,Aztec,BC412,Code 128(A,B,C),Code 35,Code39,Code93,Codabar(NW7),
Datamatrix,EAN12(JAN),EAN-8(JAN),FIM,125,German 1-2/5,IFT14,ITF14,Matrix(2of5),
Maxicode,MSI,PDF-417,Planet,Plessey,PostBar,Postnet,ROYALBAR,RSS14,Telepen,
UCC/EAN128,UPC A,UPC E,UPC E0,UPC E1,UPC SHIP,UPS11

● 字体和字符集

字体： Montype Imaging(Agfa Monotype)-Lerrer Gothic Bold,Courier Bold,CGTriumvirate
Bols Condensed,OCR-A,OCR-B,CG Times,CG Triumvirate,CG TriumvirateBols, (additional
fonts available)

字符集： 带有 True Type 字体支持的 Unicode 字符集

- 图形处理和驱动程序

图形格式: PCX 和 TIFF 文件格式

Windows 驱动: Microsoft Windows2000/XP/2003 server

- 电源要求

电源: 自适应 90-264VAC(45-62HZ)PFC

规范认证: FCC-B, ICES-003, EN55022, EN55024, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN60950, cMETus, CE, BSMI, CCC, C-Tick, GOST-R, MIC, Argentinian S mark

- 环境要求

工作温度: 5°C to 40°C

工作湿度: 0% to 90 %非冷凝

贮藏温度: -5°C to +60 °C (-23°F to +104°F)

贮藏湿度: 5% to 90%非冷凝

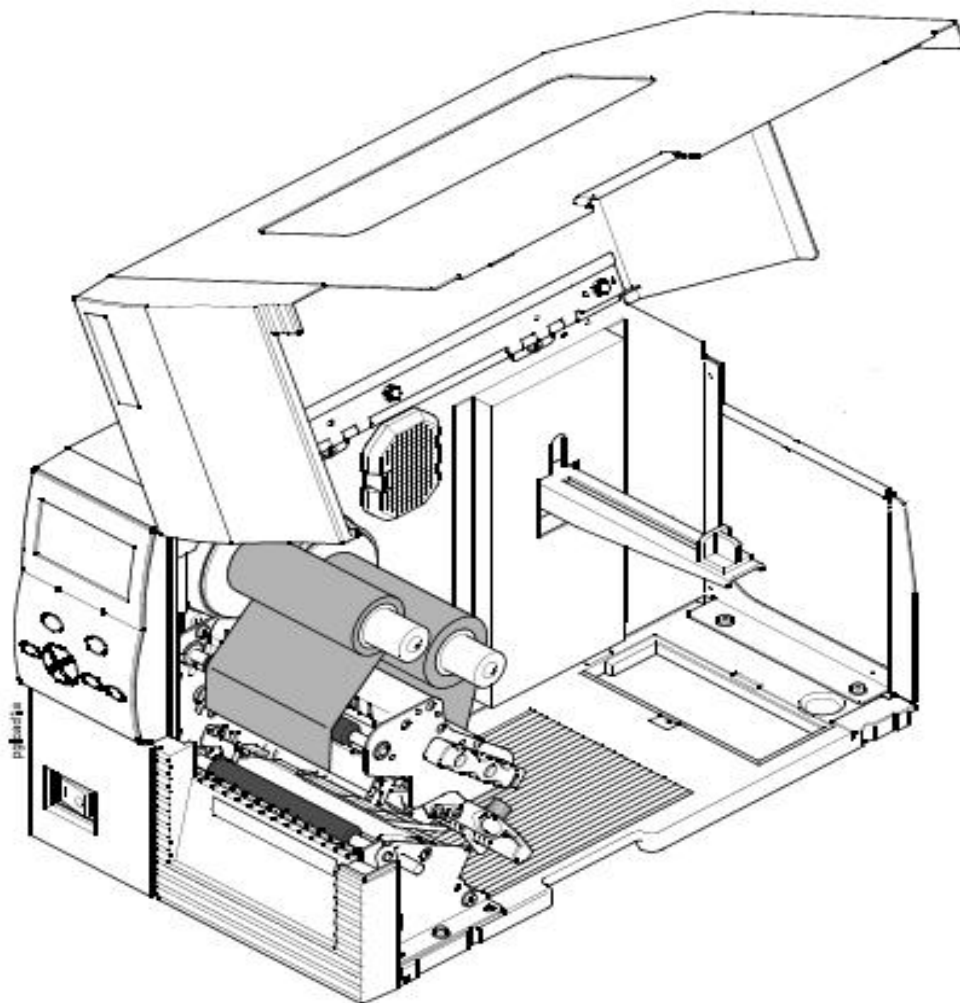
尺寸: 11.75" Wx18.75" Dx12.125" H(298mmWx476mmDx308mmH)

净重: 33lbs(15Kg)

毛重: 41lbs(18.6Kg)

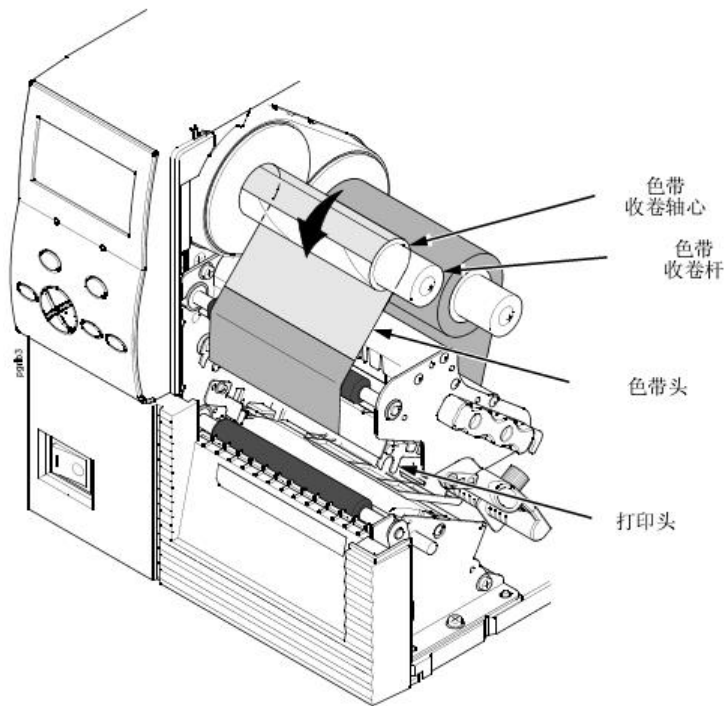
三、机器操作

机器结构图



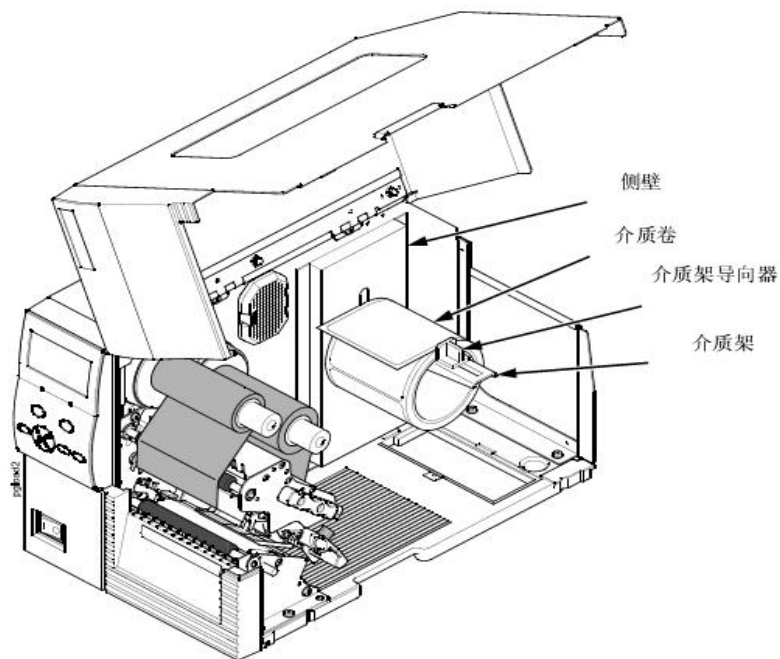
1、碳带和纸张的安装

(1) 碳带的安装



注意：此普印力打印机可以内外碳兼用。

(2) 纸张安装：



(3) 测纸

Printronix SL/4M 机器的纸张感测器分上下两个，也是可以移动的。

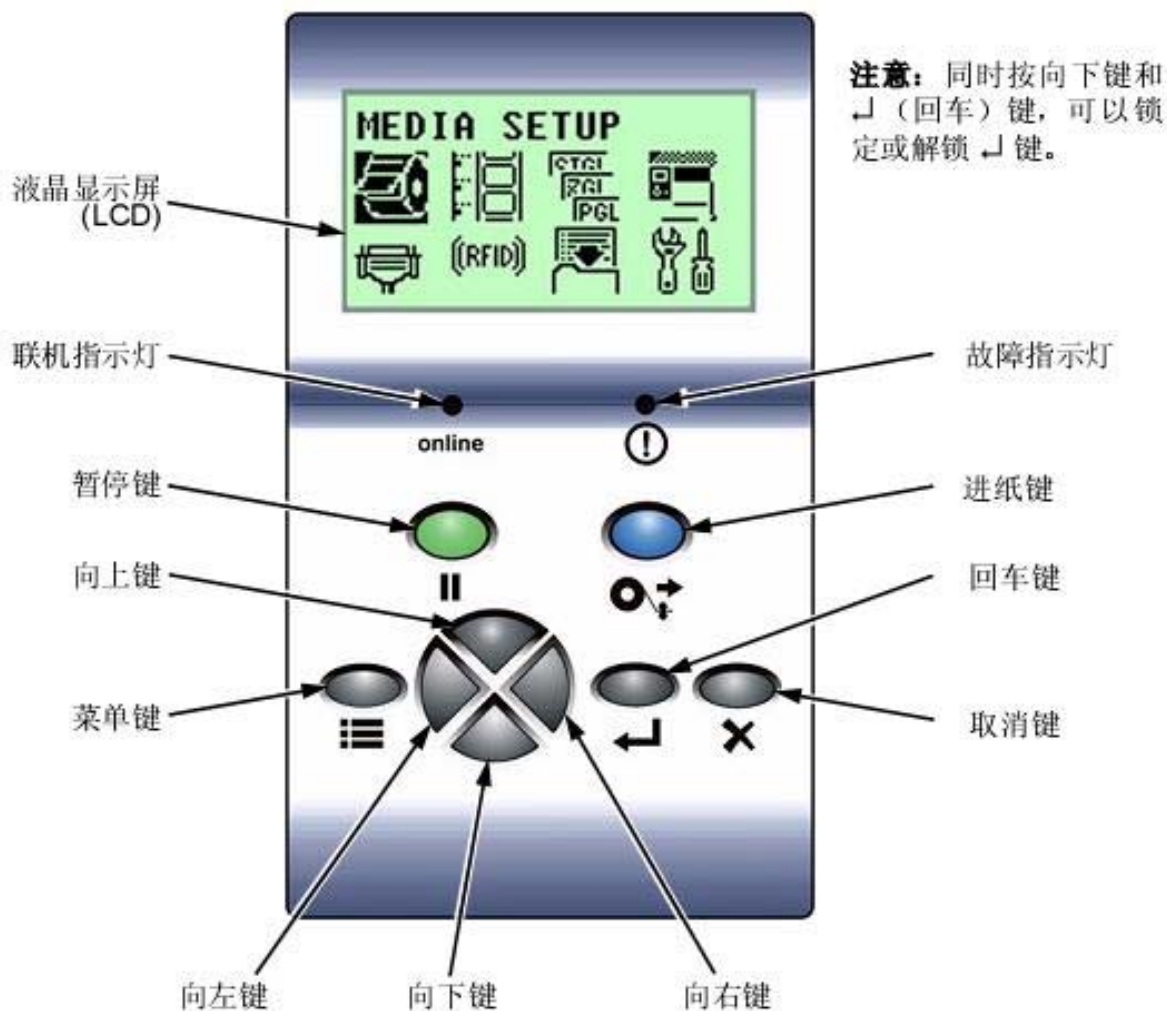
此机器是自动测纸的，可以设置在电源开启、印字头合上的时候或者在机器的参数设定里进行纸张校正。

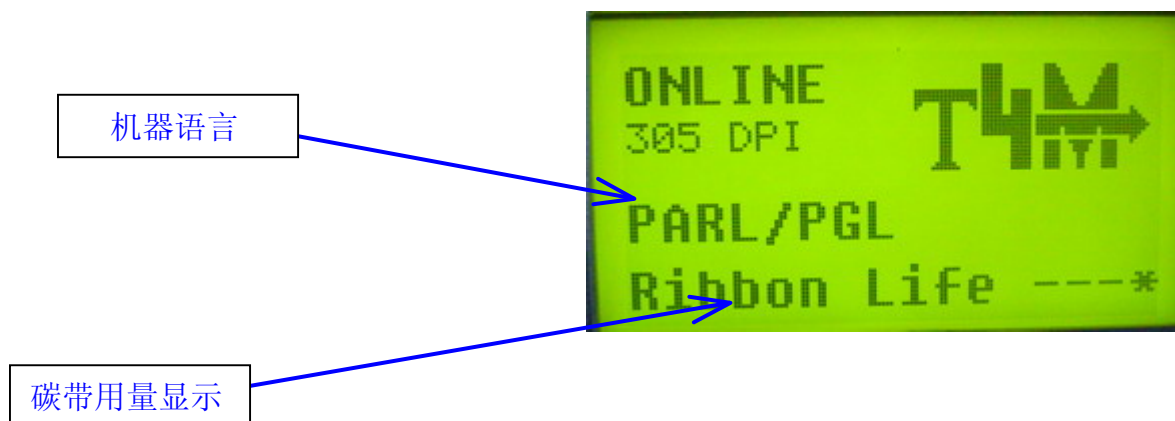
2、面板按键操作

注：A：开机时机器的各种设置都是锁定的，不能进行设置，可同时按向下键和回车键解锁；

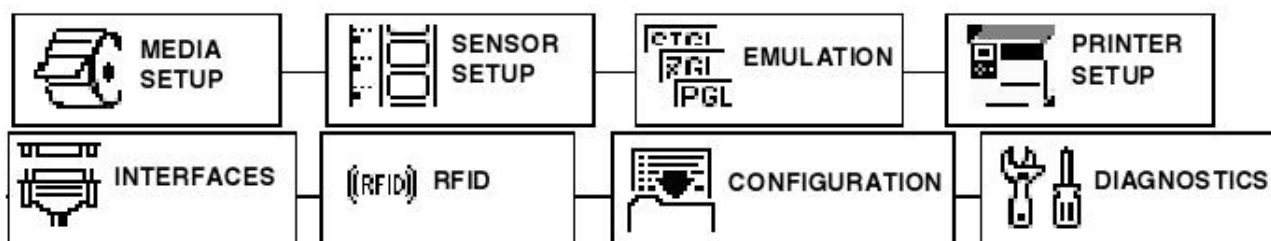
B：机器设置值如果以 ADMIN 用户时，会包含所有设置，关闭 ADMIN 用户则会减去部分设置选项。

前面板图：





(1) 打印机在线或离线的时候按住菜单键可进入打印机的主菜单，此时可以按上、下、左、右键选择进入哪一个主菜单，主菜单共有 8 个：



I、MEDIA SETUP

- * Print Intensity: 温度值为：-15 到 15，默认值为 0
- * Print Speed: 速度值为：1-10，默认值为 4
- * Print Mode: 热转和热感，默认值为热转
- * Media Handling: Tear-Off Strip、Peel-Off、Cut、*Rewind、Continuous
默认值为 Tear-Off
- * Tear Off Adjust: 撕纸位置，调整时以 0.1mm 为一个单位。
- * Label Length: 打印长度
- * Label Width: 打印宽度
- * Ver Image Shift: 打印上下位置偏移
- * Hor Image Shift: 打印左右位置偏移
- * Orientation: 列印方向选择
- * Units: 单位：mm 和 Inches 英寸

II、SENSOR SETUP

- *Gap/Mark Sensor: 间隔、黑标、关闭 3 种可选
- *Run Auto-Cal (Auto-Calibrate): 自动校正
- *Run Profile: 打印调校值
- *Pwr Up Auto-Cal: 电源开启时是否进行自动校正
- *Head Auto-Cal: 印字头合上时是否进行自动校正
- *Submenu End: 提示次菜单结束, 按取消键退出到主菜单

III、EMULATION

- *Select: 选项有: PGL、ZGL、TGL、IGL、STGL、DGL。此为机器语言, 用不同品牌打印驱动时所用的机器语言,
包含: PRINTRONIX、ZEBRA、TEC、INTERMEC、SATA、DATAMAX6 种机器。
- *Submenu End: 退出

IV、PRINTER SETUP

- *Power Saver Time: 电源保护时间: 1, 5, 10, 15, 30, 45, 60, and 240 minutes 不等
- *Pwr Save Control: 电源保护控制: 关闭或者开启
- *Display Language: 显示语言, 默认值为 ENGLISH,
- *Alarm: 警报: 3 个选项 ON (只响 3 声)、Cont. Beep (有错误时蜂鸣器一直响)
- *Power-up State: 电源开启时打印机是否在线状态
- *Ptx Setup Parse:
- *Print File List: 列印文件字节
- *Disp.Intensity: 液晶面板显示对比度

V、INTERFACES (关于打印端口的设定)

- *Host Interface 端口类型: 自动选择、串口, USB 接口等
- *Parallel Port: 并行端口类型
- *USB Port:
- *Serial Port: 包括波特率等设定
- *Printer Mgmt: PNE Port, 可用于 XML 的网络连接埠

注：连接网卡时，此菜单功能会增加关于网络接口的设置。

VI、RFID：需装置 RFID 配件才能使用

VII、CONFIGURATION

- *Save Config: 可分 8 次不同的设置保存
- *Load Config: 可载入最近几次的设置和历史设置
- *Print Config: 打印保存相关资料
- *Delete Config: 删除设置值
- *Power-Up Config:
- *Protect Config
- *Name Config 1 to Name Config 8
- *Reset Cfg Names
- *Auto Save

VIII、DIAGNOSTICS

- *Print Tests: 打印测试
- *Test Count: 打印测试的页数
- * Software Build: 软件版本
- *Hex Dump Mode: 十六进制格式发送
- *FLASH Installed: 闪存大小 8MB
- *DRAM Installed: 内存为 32MB
- *Printer Usage: 打印机共打印的长度
- *Head On Time: 打印头工作时间
- *Reset Head Data: 重置打印头数据
- *Head Resolution: 打印头分辨率
- *Head Voltage: 打印头电压*

设置完毕后按暂停键 2 次便出现以下保存介面：

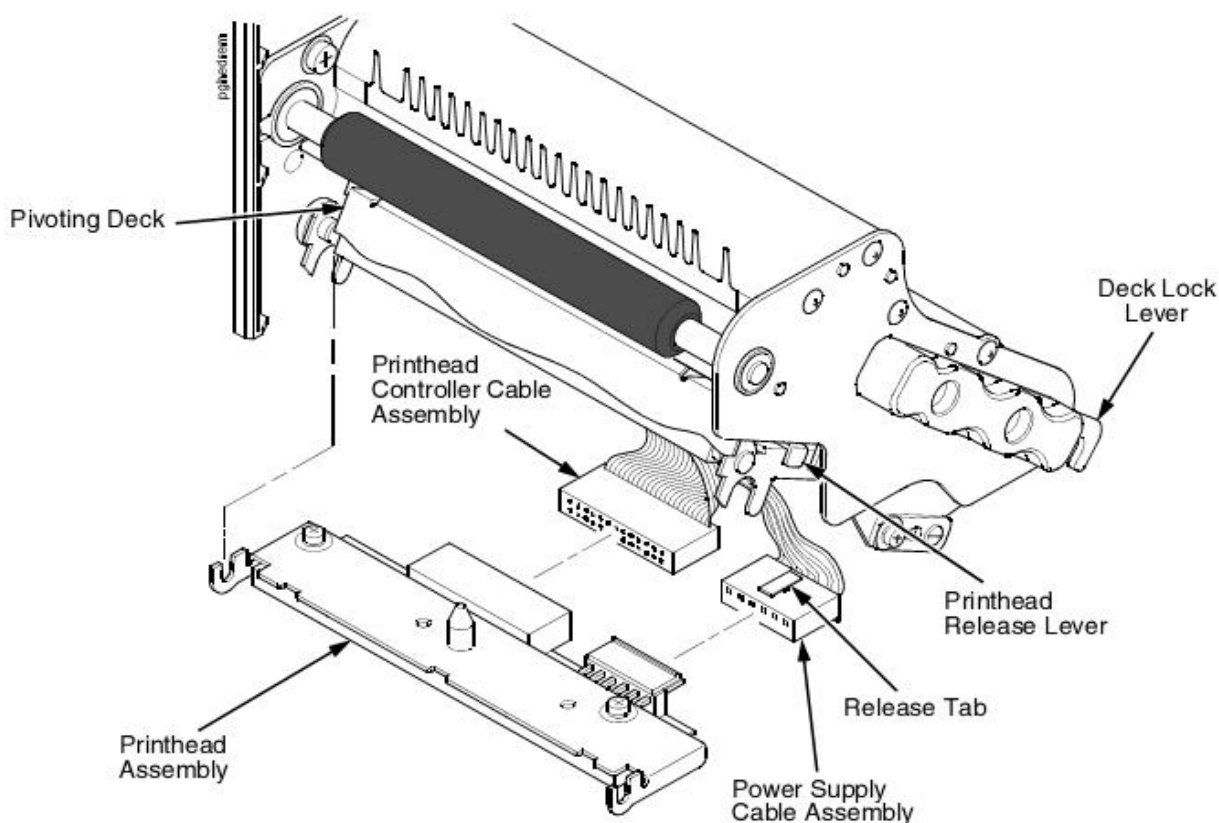
- Menu Changes Detected
- Save Permanently（长久保存）
- Save Temporarily（临时保存）
- Cancel Changes（取消）
- Restore Factory（恢复出厂值）
- Press ENTER to Select

按回车键之后自动进入待机状态/

3、印字头的拆装

普印力 SL/T4M 机器印字头的拆装十分简单，而且 200DPI 和 300DPI 的打印头可以互换。步骤如下：

（1）先松开印字头锁杆，再松开 Printhead Release Lever（打印头释放杆），操作：把释放杆向里压，此时印字头模块会自动掉落下来，如图。

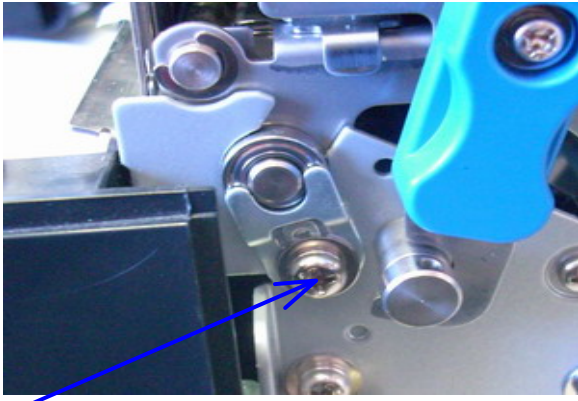


(2) 拔掉印字头的数据线和电源线，印字头模块就拆下来了

(3) 再拆下装在印字头上面的铁片就好了。

安装印字头的时候刚反之操作就好了。

4、滚轴的拆装

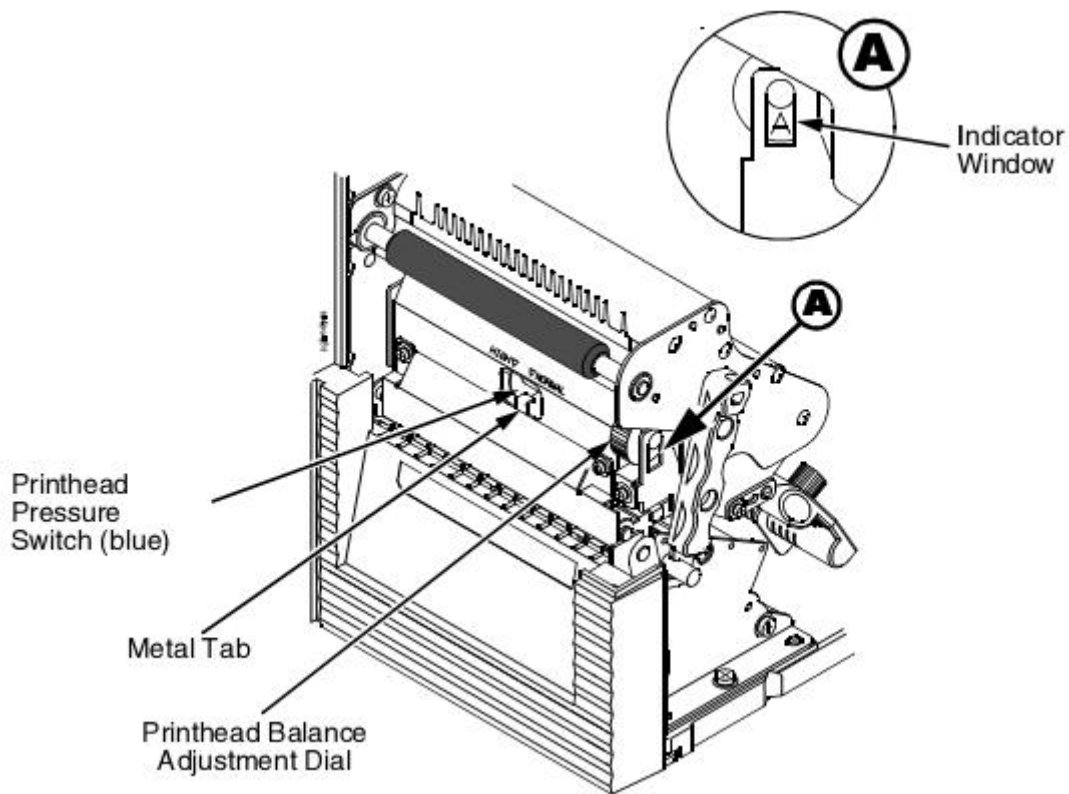


先打开印字头，松开如图所示的螺丝，取下铁片，再拿开轴承，滚轴就可轻松地取下来了。

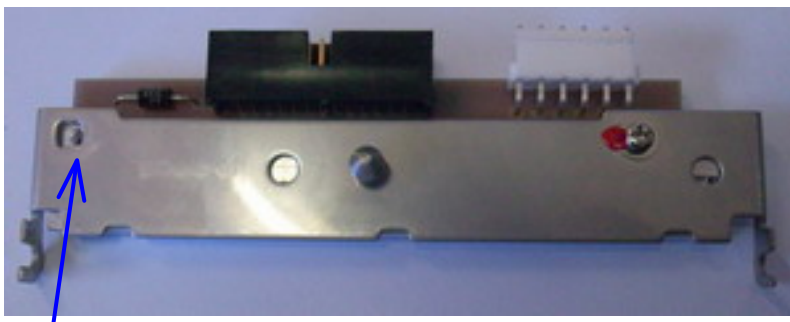
5、印字头压力的调整

如图所示，转动 Printhead Balance Adjustment Dial（打印头压力平衡刻度），用力转动，共有刻度值 A、1、2、3、4、5，6 个刻度，此时标签宽度依次为从小到大。

注意：此压力转动扭不能循环，最小压力到 A 时不能再转动，最大到 5。



6、印字点的调试

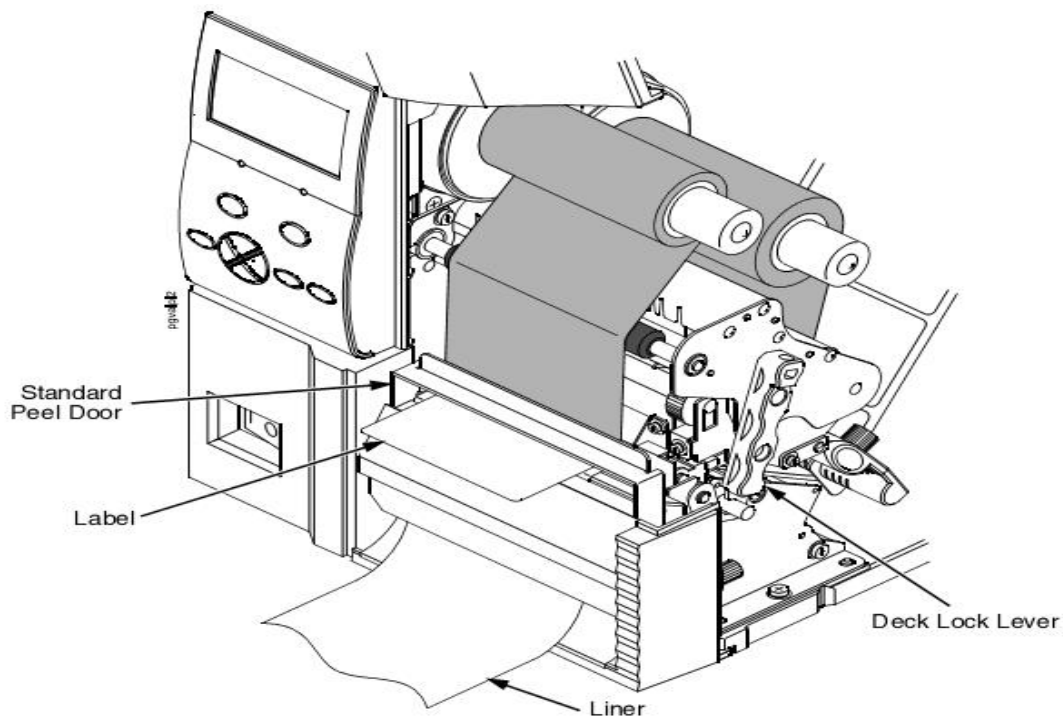


步骤：A、跟 FE430 一样，印字头是固定在一个铁片模块上面的，模块左右各一个螺丝来固定印字头，而调节印字点，这两个螺丝起到关键性的作用；

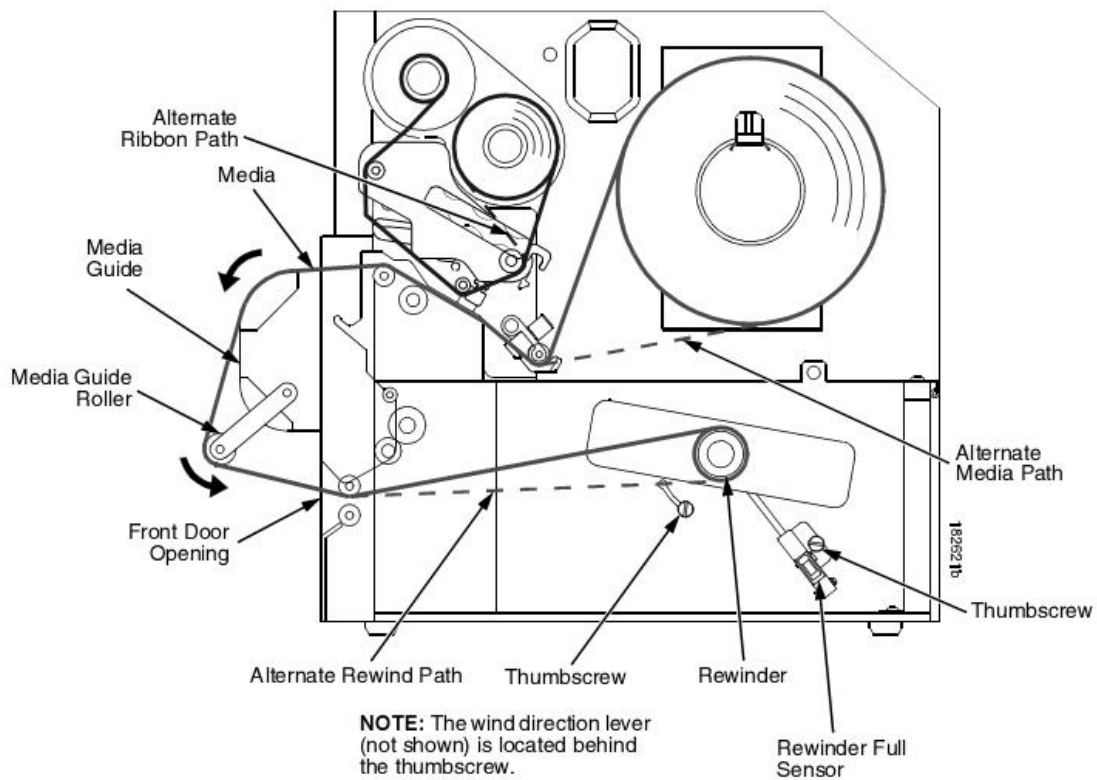
B、松开螺丝，发现铁模块上螺丝孔比较宽，螺丝可以上下左右移动，所以在上螺丝的时候，把印字头往下或往上移动就可以调节印字点了。

C、2 颗螺丝都拧紧后，装上印字头就可以了。

四、可选配件



剥离装置



回卷装置

五、机器使用软件

1、随机附送软件

普印力 SL/T4M 机原厂附送的是 NiceLabel Pro4.1DEMO 版，此版本功能有限定，且只能使用 14 天。



2、其它可用软件

基于可使用 WINDOWS 驱动进行列印之软件都可使用此打印机，如 CODESOFT7, BARTENDER, SINELSOFT, LABELVIEW 等软体都可使用。



3、专业软件的应用

如 BARONE6, 将 SL/T4M 的机器语言调整为 ZGL 时，软件内建 ZEBRA 打印机驱动即可使用其打印机。如 SATO 机专用的 LabelGallery Free 软件也可用（前提是将机器语言设置为 STGL）。



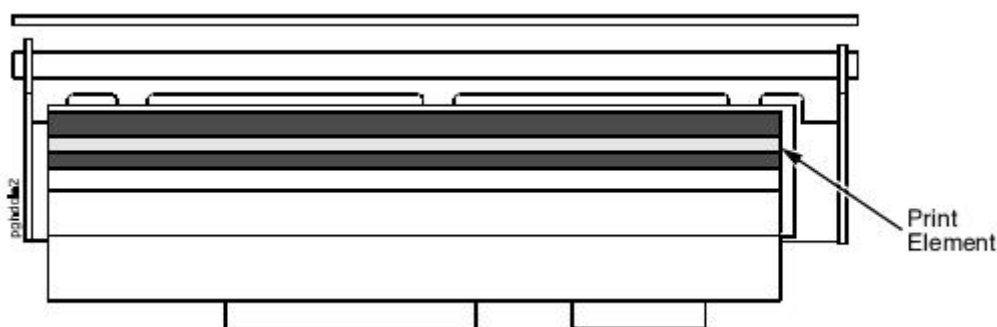
注：几乎市面上常见的大部分条形码编辑软件都可以使用，普印力打印机软件通用性相当不错。

六、机器保养

1、机器清洁规范

I、印字头和感应器清洁

① 印字头的清洁为最主要也是最经常性的保养，首先将棉花(或棉球等含有较少棉屑且不粗糙的清洁工具)，沾上少量酒精，将印字头打开以“单向”擦拭印字头上的加热线，所擦拭的次数以将沾在印字头上的碳粉擦拭干净为主，之后反复确认擦拭两次即可(约在打印完一卷纸张后，做一次保养)。



② 感应器清洁的主要目的为能让机器正常运作去正确的抓取纸张的间距和侦测碳带的安装等，长时间若不作清洁保养，感应器上会沉积散布在空气中的灰尘，久了之后将感应器的光源感覆盖到一定程度时，机器就会有故障的动作产生，所以请使用吹气球，用力往感测器处吹气。(约在一个月，做一次保养)。

II、纸张碳带路径和各部关节清洁保养和润滑

①、于安装纸张和碳带的路径做拭清洁，以让纸张和碳带能运作的更加平顺，在各个可以转动的关节或滚上查看并清洁附着在上面的秽物，以润滑油润滑各机件即可(约在三个月，做一次保养)。

②、就碳带的回收轴和安装轴保养，但是其保养后还要将每个轴的拉力做重新的调整，以防止打折等情形发生，所以不建议客户自行做清洁保养(约在三个月，做一次保养)。

2、使用注意规范

印字头为精密设备，请在使用或清洗时，将其整个机构轻提、轻放；在擦拭印字头时，勿将指甲直接触碰到印字头的加热线。

- 1) 机器请使用优质的纸张和碳带耗材，以有效的延长印字头和整机的使用寿命，建议使用带 Fastech 标志的耗材!!!
- 2) 机器在长时间不使用的情况下（超过 30 分钟），请关闭电源，以延长机器寿命。
- 3) 若机器在长时间大量持续打印情况下，印字头发热量较大的情况下，请通过风扇或者空调等设施对印字头散热，这将大大延长印字头的寿命。（非常重要!）
- 4) 机器在打印标签的过程中，打印温度建议能低则低！
- 5) 在安装塑胶袋时，一定要保证整个安装通路都在一条线上，以印字头的中央为标准，这样更加平稳。
- 6) 切勿用手直接转动标签回收轴。

www.fastech-china.com

萬里資訊股份有限公司

电话: 00886-2-22432637

传真: 00886-2-22432695

E-mail: company@far-beyond.com.tw

深圳市永卓欣科技有限公司

电话: (86) 755-88841678

传真: (86) 755-27128610

E-mail: fastech.china@263.net

永卓欣科技昆山分公司

电话: (86) 512-57761759

传真: (86) 512-57775286

E-mail: kunshan@fastech-china.com

**经营
项目**

- 机器设备: 条形码打印设备、条形码阅读设备、条形码检测设备
- 生产自动化: 自动贴标机、验标机、收纸机、剥纸机

- 系统集成: SFIS 系统、WMS 系统、条形码整合系统
- 耗材: 空白标签纸、印刷标签纸、碳带、吊牌等