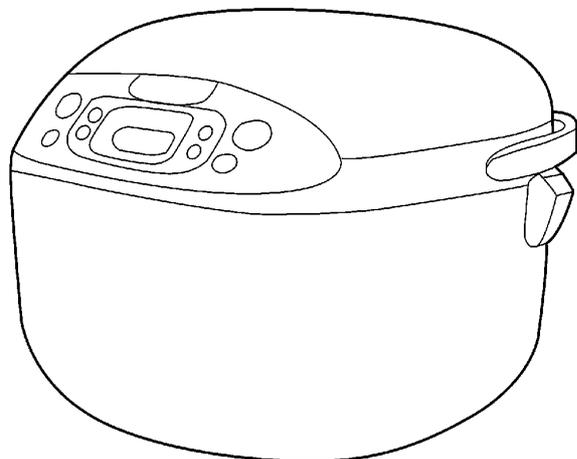


维修手册

微电脑电饭锅



SR-CW10

SR-CW15

SR-CW18

CHINA

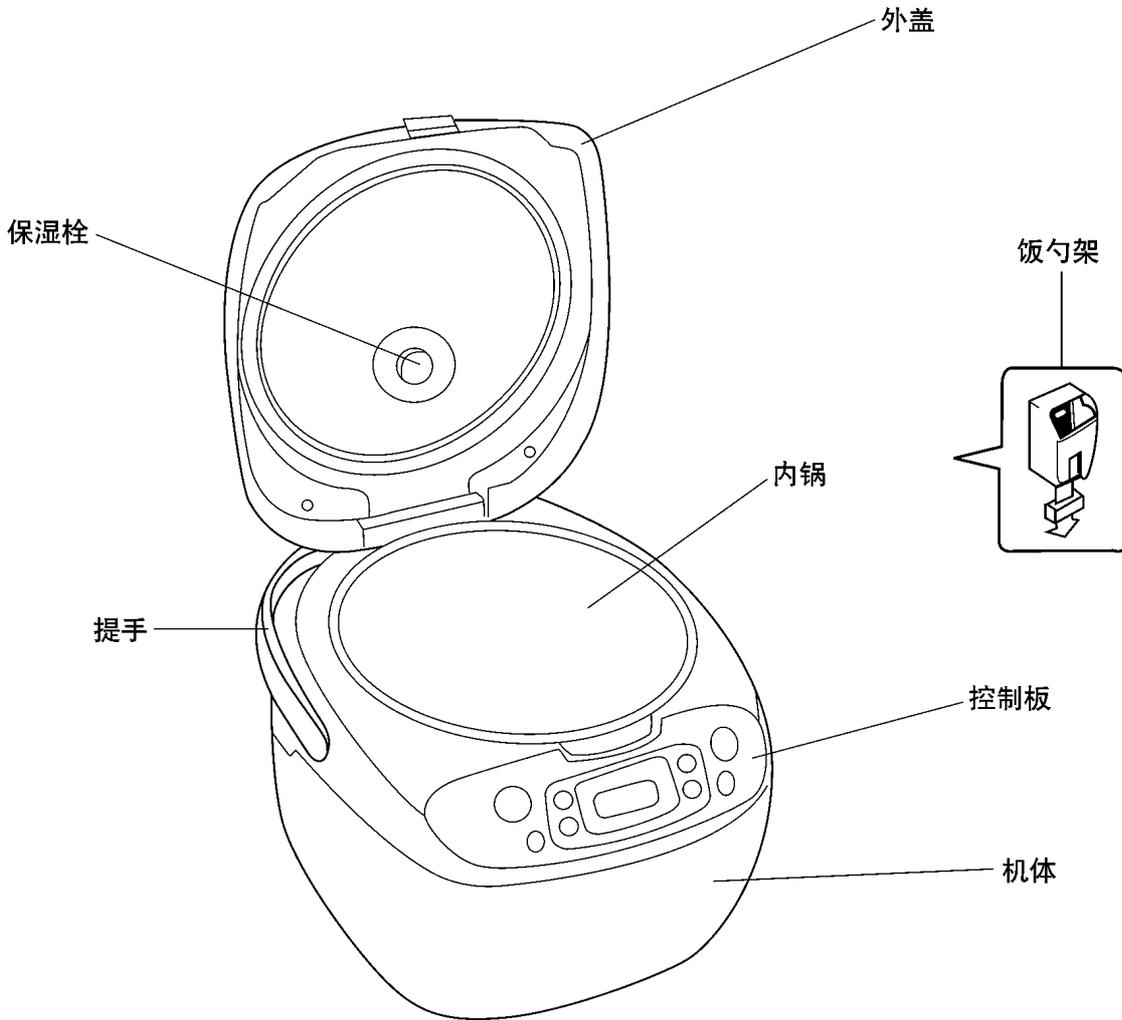


		SR-CW10	SR-CW15	SR-CW18
电 源		交流 2 2 0V / 5 0 Hz		
消耗电力	烧饭时最大	625W	780W	
	保温时最大	72.4W	87.7W	87.7W
烧饭方式		直接加热式		
菜单选择		白米饭（标准、稍软、稍硬、超快速、精煮）、什锦饭、糯米饭、粥、蒸煮、汤		
保温温度		试保温温度时 . . . 71°C+6°C-2°C (69°C-77°C)		
烧饭容量	白米饭（标准、稍软、稍硬、超快速、精煮）	0.18L ~ 1.0L	0.36L ~ 1.5L 泰国米 0.36 ~ 1.44	0.54L ~ 1.8L 泰国米 0.36 ~ 1.44
	什锦饭、糯米饭	0.18L ~ 0.54L	0.36L ~ 1.08L	0.54L ~ 1.08L
最大炊煮容量 (原料+水量) 升	粥（原料和水量）	1.7L	2.5L	最大 3.1L
	汤（原料和水量）	1.7L	2.5L	3.1L
保温容量（白米）		0.18L ~ 1.0L	0.36L ~ 1.5L	0.54L ~ 1.8L
热源 (加热部位)	烧饭 . . . 底面（烧饭加热器）			
	保温 . . . 底面（烧饭加热器）、侧面（侧面加热器）、盖（盖加热器）			
温度检测		锅传感器（负温度系数热敏电阻）、盖传感器（负温度系数热敏电阻）		
定时器		数字式定时器（结束时间设定方式）、（烹调时间设定方式）		
蜂鸣器		按一次操作键，鸣一次、蒸饭完毕时，会发出八次报知声		
安全装置		温度保险丝 . . . 底部 250V 10A 172°C		
电源线		器具用插头插入方式（电线有效长度约 1.8m）		
大小		（宽）26.0cm（长）32.3cm （高）24.2cm	（宽）29.0cm（长）34.9cm （高）25.4cm	（宽）29.0cm（长）34.9cm （高）27cm
重量		2.7kg	3.3kg	3.4kg
附属品		计量杯、饭勺、饭勺架、蒸架		
※烧饭、保温均处于关的状态时消耗电力约 2W（室内温度 20°C）。				

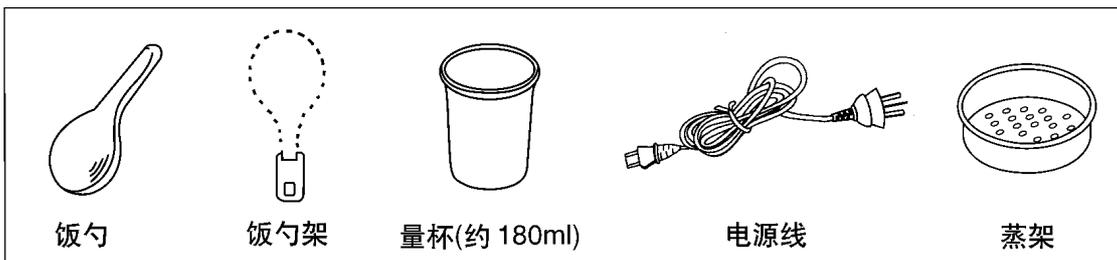
★本器的外观、线路、使用部品，为了提高性能和因其他原因，有时不预告地变更。

⚠ 警告

该维护信息仅供有经验的维修技术人员使用，并非设计为一般大众使用。因此其中未包括在维护产品时，用以提醒非技术人员特别注意潜在危险的警告和注意事项。由电源供电的产品只能由经验丰富的专业技术人员维护和修理。本维护信息所涉及的任何产品或部件均不得由非专业技术人员进行维护和修理，否则可能导致严重伤害甚至死亡事故。



附件

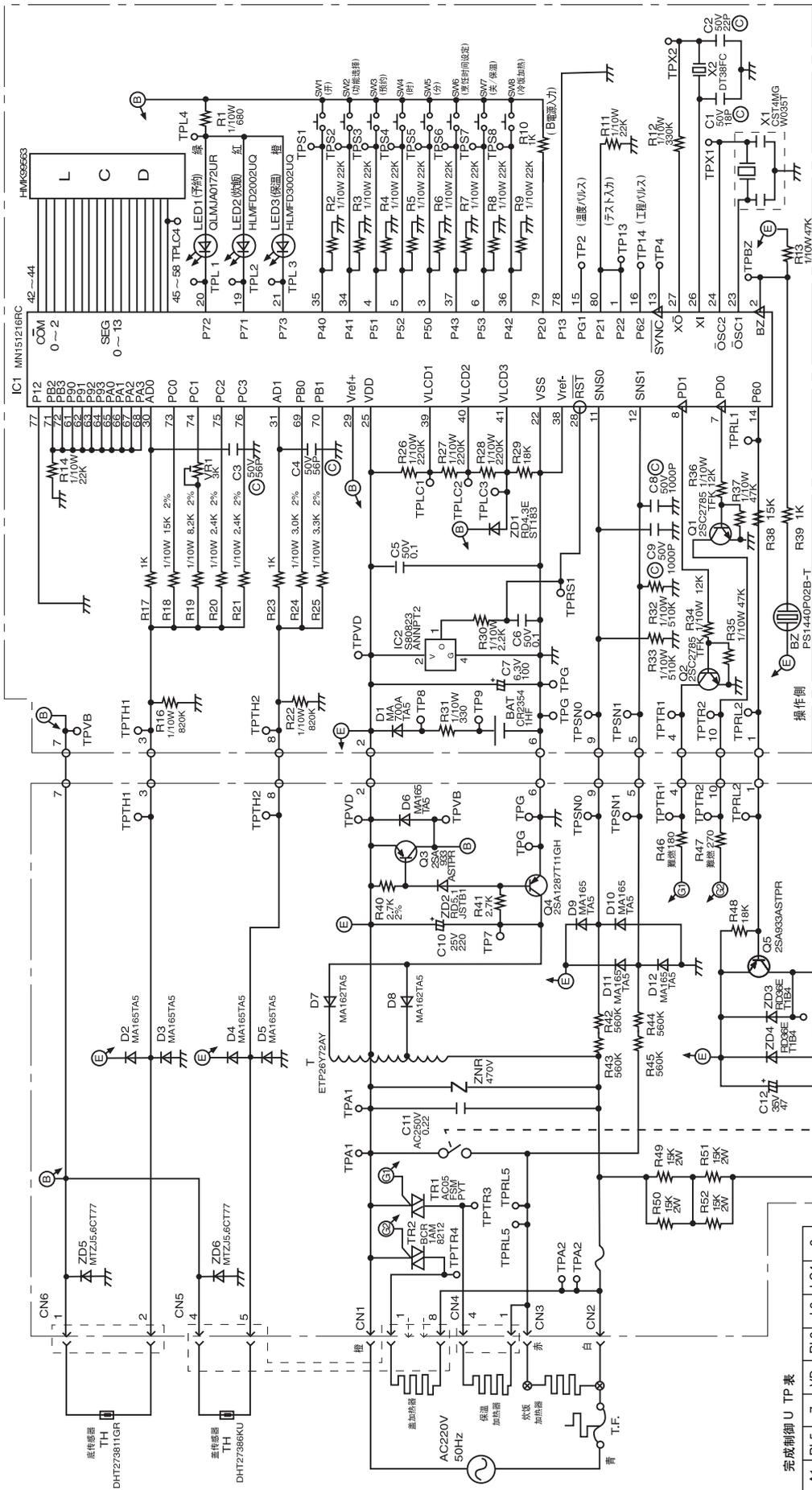


目录

	页数		页数
1 SR-CW10、CW15、CW18 电路图	4	10 复位的方法	12
2 简图	5	11 试验方法	13
3 接线图	6	11.1. 起泡试验	13
4 故障检修	7	11.2. 蒸发试验	13
4.1. 进行故障检修之前	7	11.3. 保温温度试验	13
4.2. 自我诊断功能	7	12 控制基板（完成）的调换方法	14
5 故障检修表第一部分（用于主机）	8	13 温度保险丝的调换方法	17
6 控制基板确认简易测试	9	14 锅传感器调换方法	18
7 故障检修表第二部分（用于印刷电路板）	10	15 烧饭加热器的调换方法	19
8 控制线路板上的不良元件的检查方法	11	16 展开图	20
9 保温温度调节方法	12	17 零件表	21

1 SR-CW10、CW15、CW18 电路图

SR-CW10、CW15、CW18 电路图



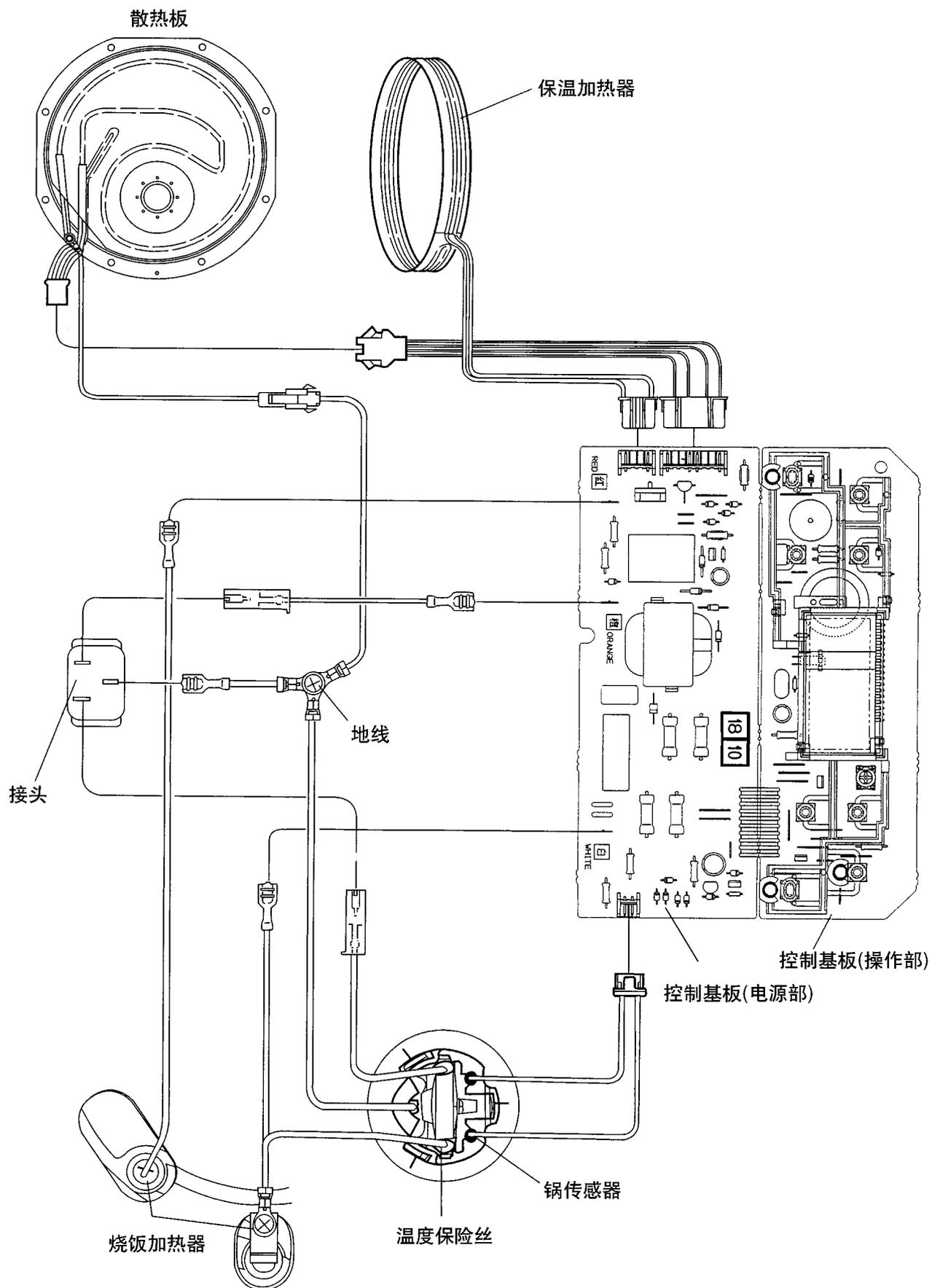
完成制御U TP表

A1	RL5	7	VD	RL2	L2	LC4	2
A2	TR1	VB	S1	L3	L3		4
VD	TR2	G	S2	L4	L4		8
VB	TR3	TH1	S3	TR1			9
G	TR4	TH2	S4	TR2			13
TH1	SN0	X1	S5	SN0			14
TH2	SN1	X2	S6	SN1			
RL2		BZ	S7	LC1			
RL3		RS1	S8	LC2			
RL4		RL1	L1	LC3			

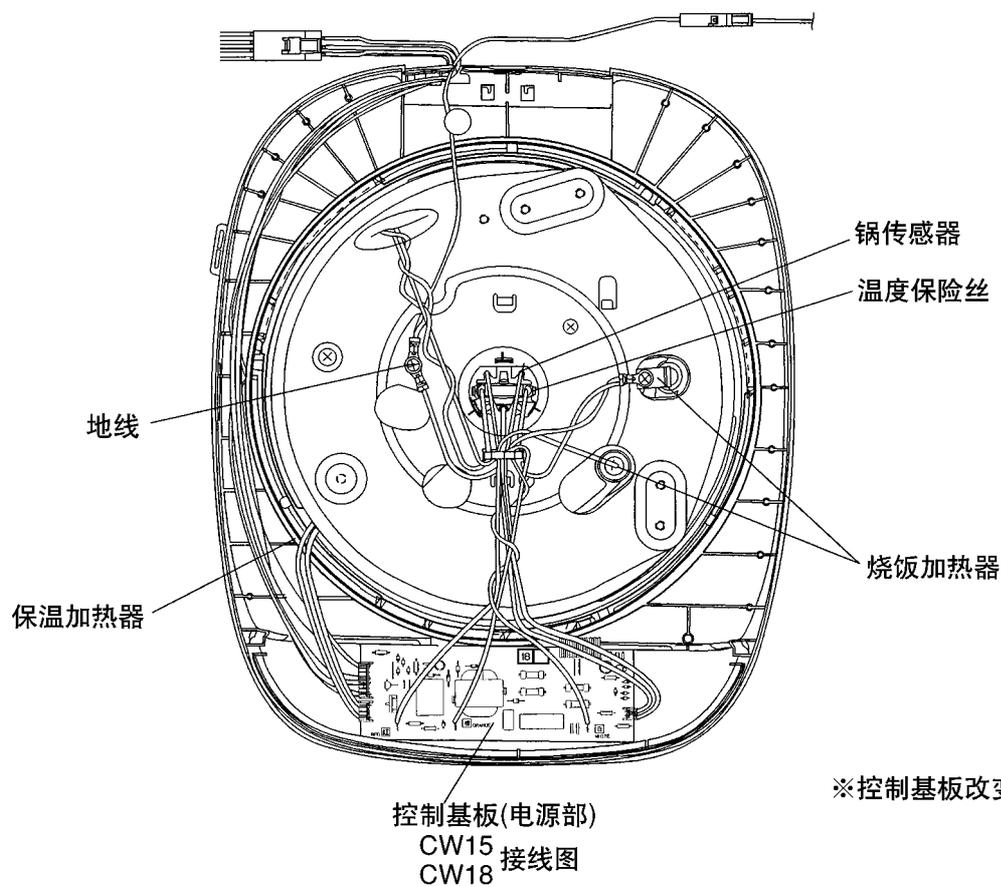
電源側 ← 操作側 →

(仅供参考)

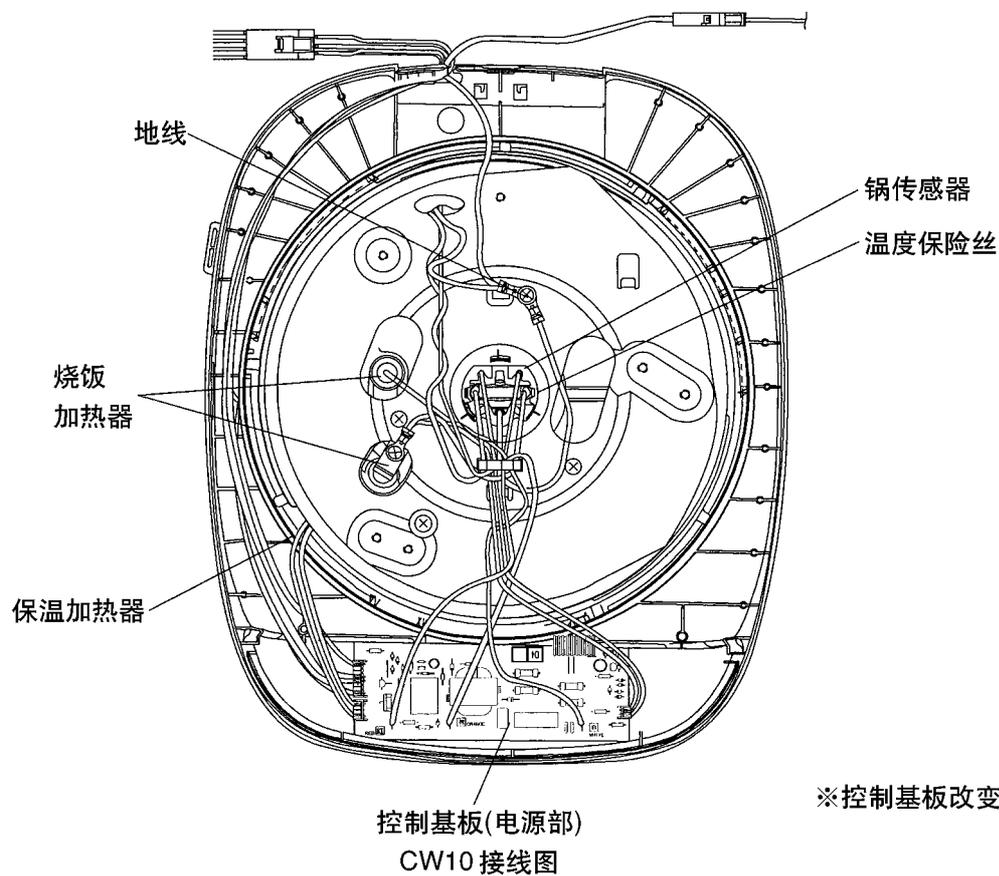
2 简图



3 接线图



※控制基板改变角度后的表示图。



※控制基板改变角度后的表示图。

4 故障检修

当收到用户要求修理的电饭锅时，请确认商品是否完整（内锅，保温帽等），并向用户询问故障现象。在进行电路及元件检查时，请先从墙壁插座上拔出电源插头。

4.1. 进行故障检修之前

- 故障检修表有两部分，第一部分用于主机，第二部分用于控制电路板。
- 检查任何故障时，请首先参看第一部分。
- 如果没有与要维修的故障现象相对应的项目时，请进行简单的测试，以检查控制电路板（参看本手册的第 P. 10 页），并根据用于控制电路板的第二部分的故障检修说明，确定合适的措施。
- 该表中，在列出的错误和故障现象的右边，表示有故障零件或元件以及故障位置。
- 每个故障零件或元件都有一个表示检查优先顺序的号码，请遵守该检查顺序。
- 基板上的零件不良的判断方法请参看本手册的第 P. 11 页，供参考。

处理微处理器或控制电路时的注意事项

微电脑由 CMOS 数字 IC（集成电路）和 MOS FET（金属半导体场效应晶体管）技术构成，因而对静电极其敏感，这些静电包括来自人体、衣服和烙铁之类的其它物品。必须如下所示，极其小心地进行处理：

- 处理时，工作人员应进行良好的接地。
- 烙铁接地。勿使用绝缘不良的电烙铁。建议使用带微电脑控制的电烙铁。
- 工作人员在未做好接地处理以前，勿用手触摸 IC 管脚或其它元件。勿将电路板置于可能会被充电的导电表面。
- 勿从电路板的反面插装零件。
- 在用万用表进行连续测试中，勿使用高电阻范围（ $\times 10K$ ），否则将使电路板上的 IC（集成电路）和其它元件因承受高电压而受损。
- 尽可能缩短焊接时间（在几秒钟之内）。
- 更换任何元件之前，务必切断电源。
- 处理带电控制板时，要小心，控制板变压器带有 AC220V 的电压，以免触电或受伤。

4.2. 自我诊断功能

当不正常状态出现时，LCD（液晶显示器）会自动显示下列符号

显示

显示符号	诊断 / 状况	修复方法
U14	当保温时间超过 96 小时后，自动切断保温状态。	按“Cancel”键，它将恢复保温功能（当设定保温状态时，请勿超过 12 小时以上）。
H01	所有按键都不起作用	更换内锅传感器（内锅传感器断开）。
H02	所有按键都不起作用	更换放热板组件（盖子传感器断开）。
H03	所有按键都不起作用	同时更换内锅传感器和放热板组件。（内锅传感器和盖子传感器都断开）
H05	所有按键都不起作用	更换继电器或印刷线路板。（原因：继电器出现故障）。

5 故障检修表第一部分（用于主机）

（注）

标志 ① 和 ② 表示估计的功能失常原因所在的元件的可能性顺序。

标志 ○ 表示其它可能会产生故障的元件。

图 号		6	13	14	15	25	27	31	32	37	43							
故障部位	机体的 状态	盖加热器·盖传感器	外盖罩	内锅	烧饭加热器	保护框	保温加热器	锅传感器	温度保险丝	电源线插座	电源线							
		基板上的零件																
故障症状	烧饭 LED 亮				①												②	
	烧饭 LED 不亮							○	①	○	②						○ 温度保险丝熔断时，除掉其原因后调换零件。	
	LED 没有任何表示							①									②	
饭烧得不好(提前断、不均匀等)				②	○			①									○ 有时由于顾客的计量错或捣松不够等而发生。	
锅底板有点焦				②	○			①									○ 确认一下锅传感器的表面有没有污渍或异物的附着。	
保温温度高(78℃以上)								①									②	
保温温度低(68℃以下)		○			○	○	○	①									②	
不保温	保温 LED 亮	※②	○			○	※②										① ※盖加热器和侧面加热器同时调换。	
水滴在饭表面上		①	○														② 有时由于拔出电源插头或是捣松不足而发生。	
饭表面干燥							①										② 有时由于开盖时间长或捣松不足而发生。	

• 判断故障部件是在左基板上时请参照 P. 10、P. 11 页

6 控制基板确认简易测试

请按下面所示的顺序确认控制基板的动作。(但烧饭、保温的温度性能除外) 如果有异常, 再进行一次复位动作。(参照 P. 12 页) 然后再进行试验。

如果仍有异常时, 请参照 P. 10 页的故障检修表第二部分和不良零件判定方法 (P. 11 页), 调换基板上的零件或是调换控制基板 (完成)。

- (1) 把电源插头插入插座, 关闭外盖。在待命状态下, 用三个手指同时将 [开] 键、[预约] 键、[关 / 保温] 键按下。

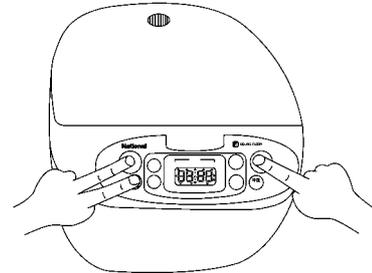


图 A

- (2) 在按键期间, LED 的表示像图 B 那样, 所有的程序段灯亮, 就是正常。(放开 3 个键, 将取消测试状态)。

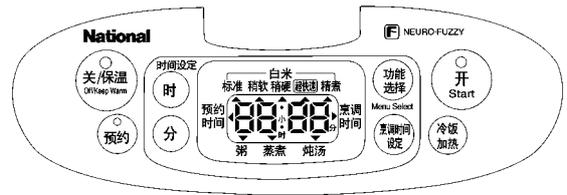


图 B

- (3) 当 3 个键全部放开时, [开 / 冷饭加热] 灯就亮起, 成为图 C, 蜂鸣器鸣响。蜂鸣器鸣响停止后开始烧饭。锅传感器到达烧饭结束温度时, 将切换为保温模式。

- 省略预备烧。

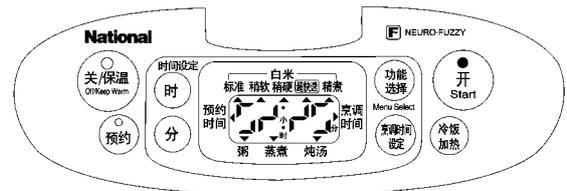


图 C

- (4) 按 [关 / 保温] 键一次。进行其它键的操作, 确认是正常。

确认上列 (1) ~ (4) 的动作, 如果是正常, 控制基板 (完成) 可以判定为良品。

7 故障检修表第二部分（用于印刷电路板）

（注）

标志 ① 和 ② 表示估计的功能失常原因所在的元件的可能性顺序。

标志 ○ 表示其它可能会产生故障的元件。

故障部位 故障症状		23	SW	LCD	X1	BZ	T	RL	TR1		BAT					备 考	
		控制基板上的部品															
		控制基板(完成)	轻触开关	液晶表示板	晶振	蜂鸣器	电源变压器	继电器	双向可控硅	扁型电缆	锂电池						
不 烧 饭	烧饭 LED 亮	②						①		○							
	烧饭 LED 不亮	○	○		②		①			○							
	L C D 没 有 任 何 表 示	①								②							
饭烧不好(提前断、不均匀等)		②						①									
锅底饭有点焦		②						①									
保温温度高 (78℃以上)		※ ②							①								※可以调节保温温度
保温温度低 (68℃以下)		※ ②							①	○							※可以调节保温温度
不保温	保温LED亮	○							①	②							
会连续保温		②							①								
饭表面有滴下水		○							①	②							
蜂鸣器不响	其他动作正常	②				①											
LCD 的表示有欠		②		①													
电源插头拔掉后，现在时钟显示消失											①						

8 控制线路板上的不良元件的检查方法

控制线路板上的不良元件的检查方法

注：对于标有※的元件进行检查时应断开电源，而对其它元件进行检查时则应断开电源。

SW4	继电器	变压器	TR1	TR2
触点开关 检查方法 在按下 SW4 的情况下，在 TP(V)和(S4)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。	继电器 RL 检查方法 将 TP(G)和(L)连接，并检查消耗功率是否为额定功率。 通过 是 不合格 否	变压器 T 检查方法 把电源连接到电源插座上，并检查变压器的次级线圈以输出电压是否至为交流 30V(在 3 端子之间)。 通过 是 不合格 否	三端双向可控硅开关 检查方法 拆开连接器 CN4 并检查 TP(A1)和(TR3)之间是否 ∞Ω。 通过 ∞Ω 不合格 0Ω	三端双向可控硅开关 检查方法 拆开连接器 CN5 并检查 TP(A1)和(TR4)之间是否 ∞Ω。 通过 ∞Ω 不合格 0Ω

LED3	SW2	LED2	SW1	BZ
※ 发光二极管 检查方法 在按下 TP(G)和(L)接通时，检查发光二极管 2 是否点亮。 通过 点亮 不合格 不点亮	触点开关 检查方法 在按下 SW2 的情况下，在 TP(V)和(S2)之间进行 0Ω 测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。	发光二极管 检查方法 当 TP(G)和(L)接通时，检查发光二极管 2 是否点亮。 通过 点亮 不合格 不点亮	触点开关 检查方法 在按下 SW1 的情况下，在 TP(V)和(S1)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。	蜂鸣器 检查方法 在按下选择键时，检查在 TP(V)和(B)之间的输出信号是否为持续大约 1 秒钟的 4kHz 的正弦信号。 通过 是 不合格 否

SW7	LED1	SW3	SW5
触点开关 检查方法 在按下 SW7 的情况下，在 TP(V)和(S7)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。	※ 发光二极管 检查方法 当 TP(G)和(L-1)之间被接通时，检查 LED1 是否点亮。 通过 点亮 不合格 不点亮	触点开关 检查方法 在按下 SW3 的情况下，在 TP(V)和(S3)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。	触点开关 检查方法 在按下 SW5 的情况下，在 TP(V)和(S5)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。

X2	X1	SW6	SW8
陶瓷共振器 检查方法 检查在 TP(G)和(X2)之间的信号是否至为 32.768kHz。 通过 是 不合格 否	陶瓷共振器 检查方法 检查在 TP(G)和(X1)之间的信号是否至为 4MHz。 通过 是 不合格 否	触点开关 检查方法 在按下 SW6 的情况下，在 TP(V)和(S6)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。	触点开关 检查方法 在按下 SW8 的情况下，在 TP(V)和(S8)之间进行导通测试检查。 通过 0Ω 不合格 测量结果为 0Ω 以外的值。

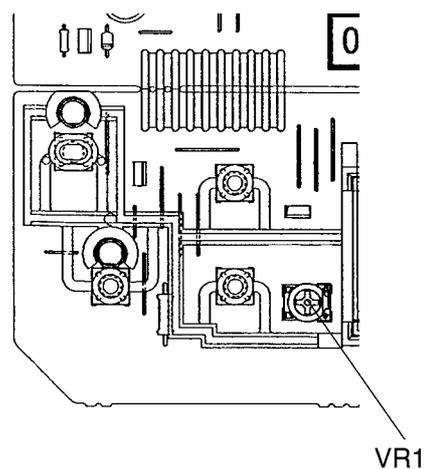
9 保温温度调节方法

(注) 进行温度调节时, 必须切断电源。

保温温度调节方法

通过转动控制基板(操作部)上的VR1, 保温温度能得到改变。如图D那样, 用螺丝刀转动VR1。将其转至H方向(增加温度)或L方向(降低温度), 转动螺丝刀10度左右, 温度相应地增加或降低约1°C。

增加或降低温度时, 绝对勿超过原来设定温度的3°C以上。这是因为用于各炊饭菜单的其它设定温度将会受到波动(VR1改变一个级别, 意味着会改变约25°C。)



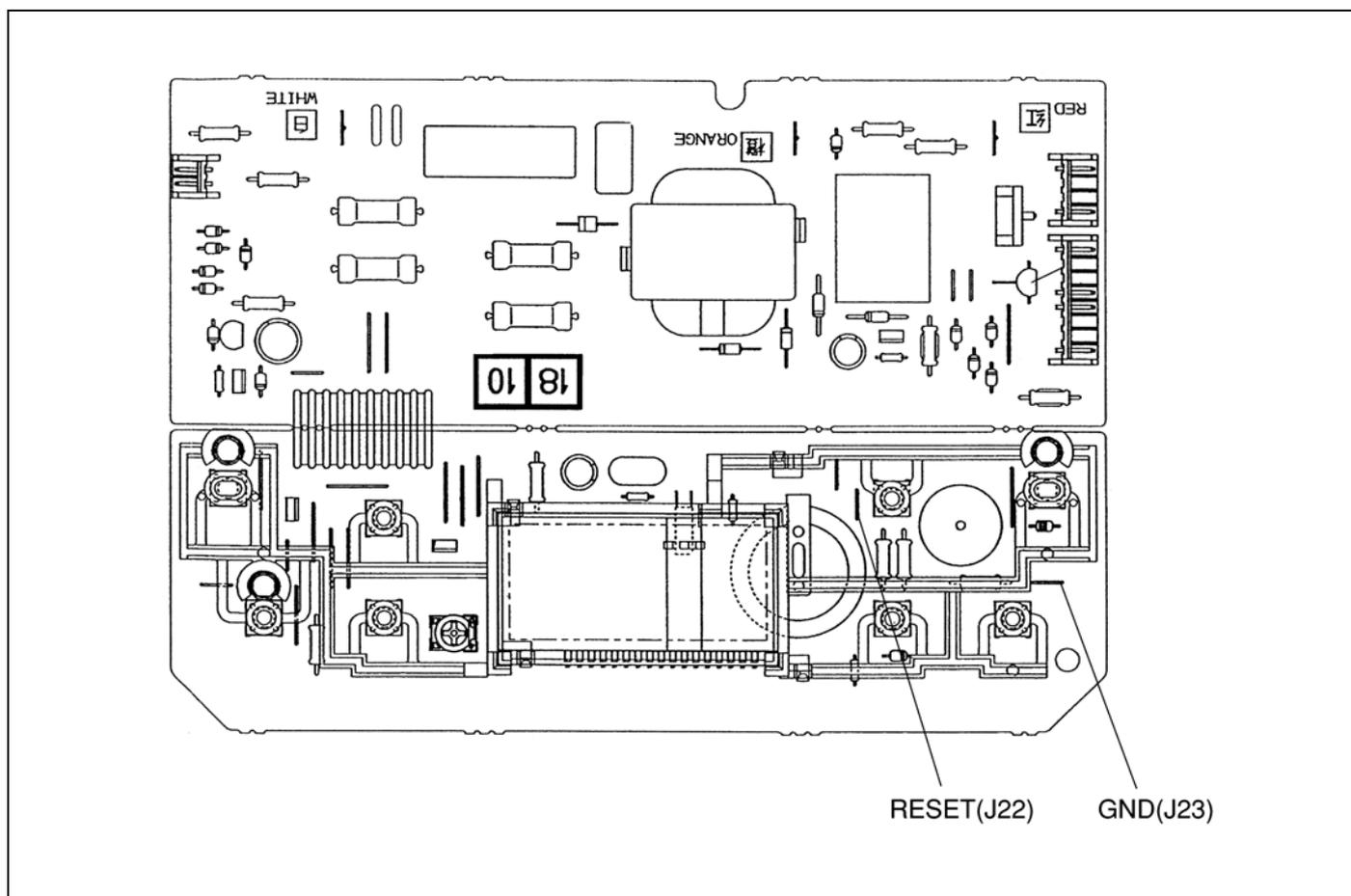
图D

10 复位的方法

1. 参照分解要领P. 15 页 5 项, 在带着控制基板的状态下拿出基板底座
2. 在通电状态下, 如下图那样把控制基板操作部的跨接线 RESET(J22)、GND(J23)短路一瞬间。

注意

- 把跨接线短路时, 请注意静电
- 不要长时间短路跨接线。
- 在通电时, 有时会出现无表示的情况。这时, 切断电源放置 10 分钟, 再次进行动作确认。



11 试验方法

11.1. 起泡试验

1. 将内锅放入本体中轻轻地左右转动，将内锅正确地放在烧饭加热器上。
2. 放入少量的水（能浸到内锅底中央部的程度），完全盖上外盖。
3. 通电后，用 [菜单选择] 键选择快速煮饭，按 [烧饭] 键。
4. 打开外盖，在您看见蒸气时，请按紧内锅边缘，使内锅和烧饭加热器贴紧，检查气泡状况。

- 如图 E 那样，当水沸腾时，电饭煲将冒出蒸气。
- 锅底全圆周水泡均匀地分布在圆周上..... 正常
- 锅底圆周 1/4 以上没有水泡..... 不良
- 不良的情况是锅底和烧饭加热器的贴紧不好，所以要确认锅底或烧饭加热器表面上有没有附着异物，请除去异物或是调换零件（内锅、烧饭加热器）

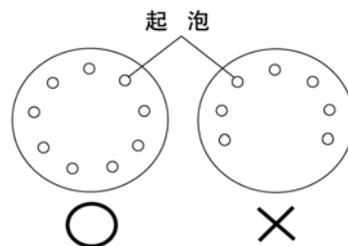


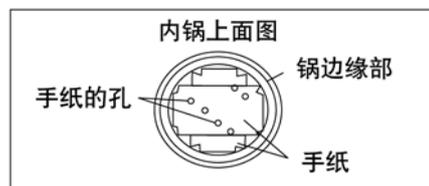
图 E

11.2. 蒸发试验

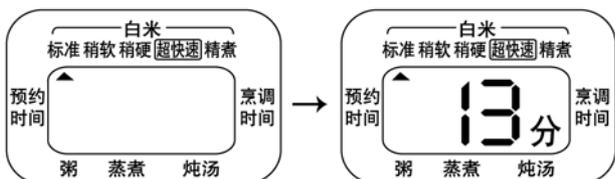
1. 确认通过上述起泡试验是正常后，在内锅底面盖上手纸 2-3 张（纱布也可以）在开着外盖的状态下继续通电。

注意

- 为了防止因蒸气而造成的塑料零件的变形，外盖必须全开。
- 为了防止手纸因起泡而浮起，事先开好孔。



2. 确认锅底的水完全蒸发所需时间以及蒸气不发生的时间和 LCD 的切换同步时间。



不良 (前)	正常范围	不良 (后)
	不发生蒸气的时间	
1 分以上	(前)1 分钟 (后)1 分钟	1 分以上
LCD 表示调换的时间		

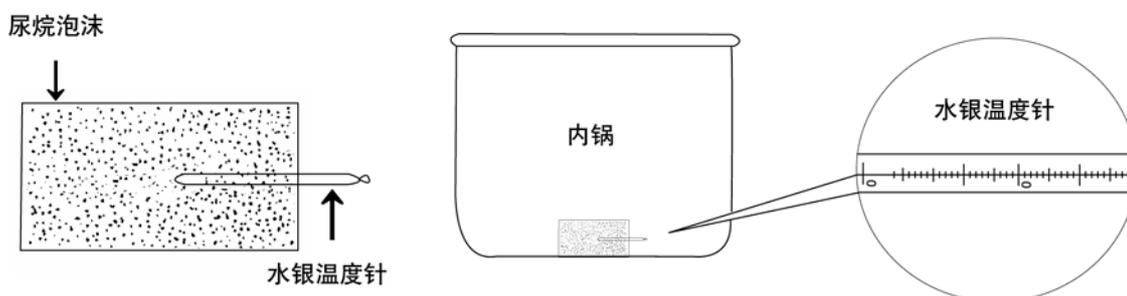
3. 如上表那样 LCD 的调换在正常范围时是正常。

若不良时，确认内锅和锅传感器是否充分接触？如有必要，请除去异物或调换零件（内锅、锅传感器）。

根据烧饭时间有时会超越“焖饭残余时间表示”成为保温状态，这是正常的，该时间将被认为 LCD 的切换同步时间。

11.3. 保温温度试验

1. 请如下图那样将温度表夹入尿烷泡沫里。尿烷泡沫 (ASN-300) 及温度表 (ASN-150H) 是作为备用零件提供的。
2. 在内锅的中心放上夹进温度表的尿烷泡沫，以保温状态通电 1 小时以上。
3. 经过 1 小时以上后，打开外盖，在 10 秒钟以内读取保温温度时
 - 在 69°C ~ 77°C 的范围内属正常。
 - 若保温温度不在 69°C ~ 77°C 内时，请确认锅传感器表面及锅底面
 - 有无污渍或异物，有污渍、异物时请除去。
 - 没有污渍、异物时，请调节 VR1 的保温温度和更换控制基板（完成）。



12 控制基板（完成）的调换方法

(1) 卸下接线壳

- a. 在电饭煲下铺上橡皮或类似之物，以防受损，并如图 F 所示那样，打开电饭煲的盖子，把电饭煲反过来。
- b. 拨出电源线。
- c. 拆卸接线壳固定螺丝（1 支），把接线壳依箭头方向移动并抬高卸下。
- d. 拆除电源插座的配线（3 处）。

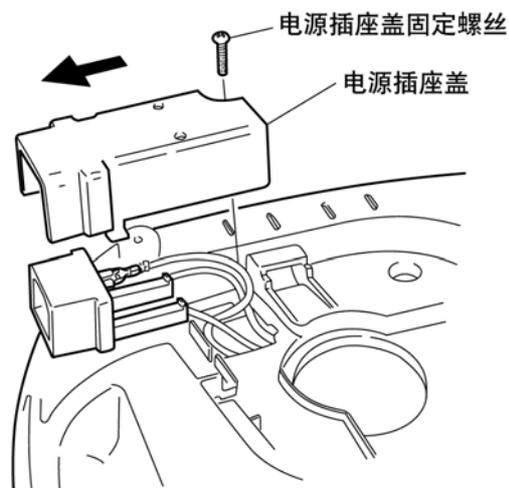


图 F

(2) 卸下外壳固定螺丝

- a. 拆除外壳固定螺丝（3 支）

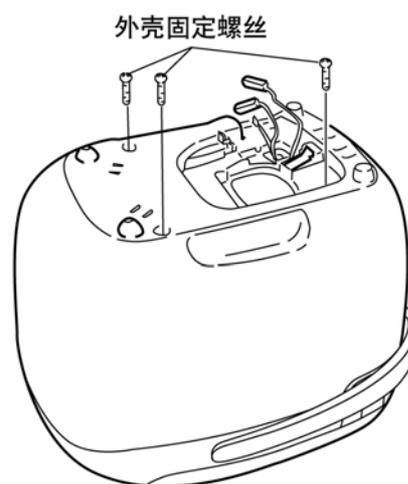


图 G

(3) 卸下铰链盖

- a. 如图 H 那样，先卸除固定螺丝，然后将一字螺丝刀插入左铰链盖和外壳的缝隙中。
- b. 将一字螺丝刀像杠杆一样地外撬，铰链盖即会脱开。

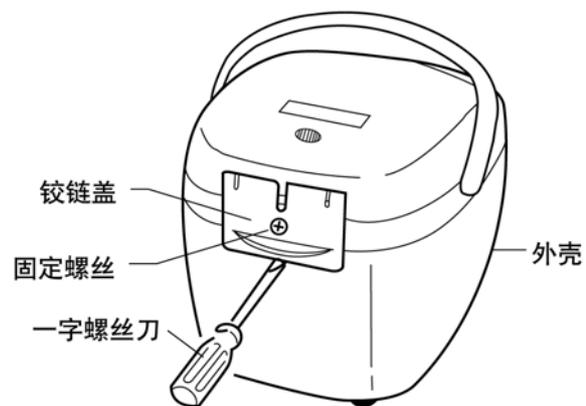


图 H

(4) 卸下外壳

- a. 将要修理的电饭煲放在膝盖上，用一字螺丝刀从 A 部的上面向下面笔直插进约 30 ~ 40mm。
- b. 如图 I 所示，将一字螺丝刀按箭头所示方向按下，即可卸下外壳。

注意

勿敲打螺丝刀来拆除外壳，否则螺丝刀所接触部分将被损坏。必须使用上述方法。

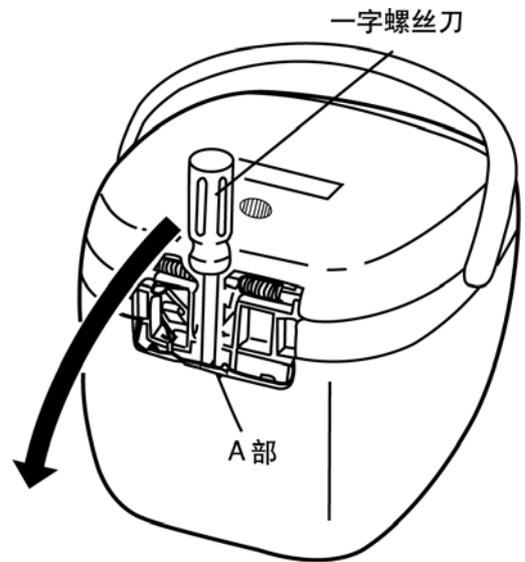


图 I

(5) 卸下控制基板座

- a. 拆下控制基板座的固定螺丝 (3 支)
- b. 取出控制基板座时，请如图 J 所示，将底座上拿，即卸下。

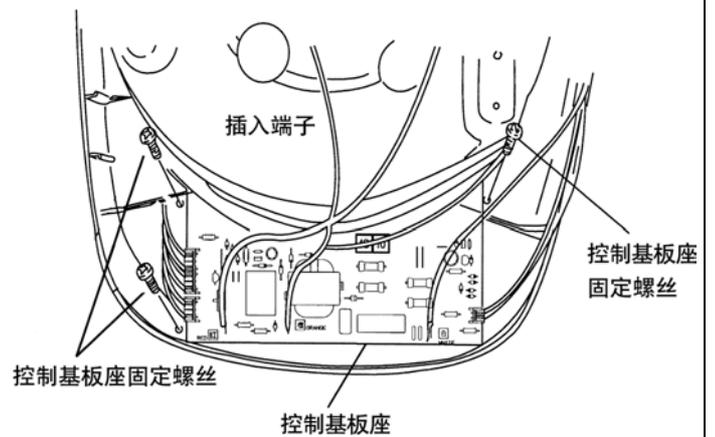


图 J

(6) 拆除控制基板元件上的接线

- a. 请使用带有侧刀的顶尖圆滑的尖嘴钳，并拉出每个接头。
- b. 用尖嘴钳，拔出紧固端子(3处)。

注意

- 外拉接头和类似之物时，须直接朝外方向拉。若朝不同方向外拉时，将给控制基板施加压力，因此而导致线圈损坏和基板破裂。
- 在卡头处外拉紧固端子时，请一边朝箭头方向下按，锁扣一边外拉。按箭头所示方向按下，否则将无法拉出该端子。

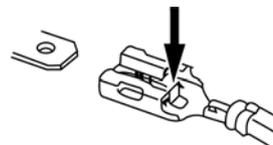


图 K

(7) 取出控制基板元件 [在这种状态下，能更换锂电池]

- a. 拆卸控制基板的固定螺丝(3)
- b. 慢慢地拆除部位(a)的卡爪，并一边抬起控制基板(操作部分)，一边将其取出。
- c. 慢慢地拆除部位(b)的卡爪，并一边抬起控制基板(电源部分)，一边将其取出。

在控制基板装在基板座的状态下，可以调节保温温度。

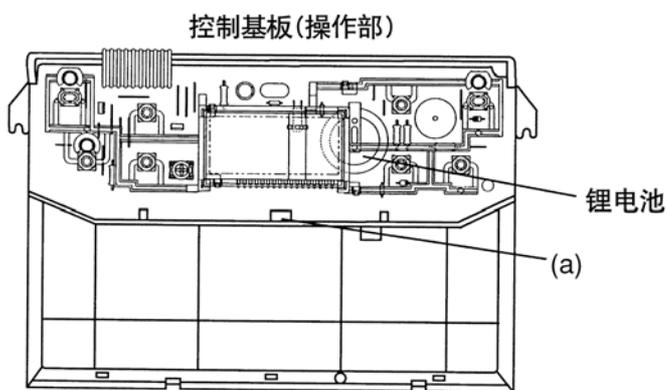


图 L

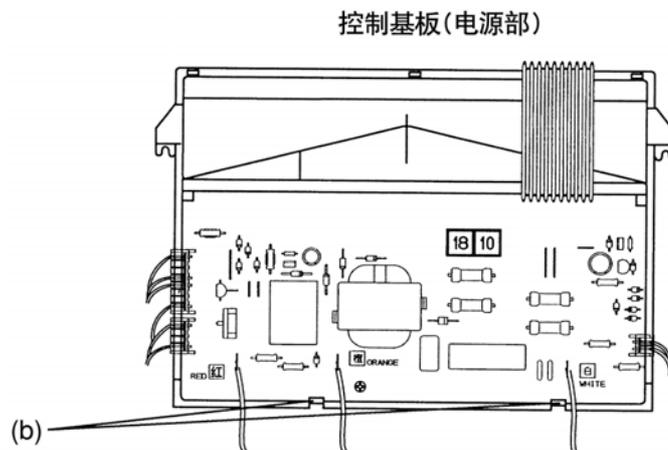


图 M

(8) 控制基板的组装

- a. 组装控制基板时，请将拆卸步骤相反的顺序进行。

注意

- 配线处理请参照 P. 6 页

13 温度保险丝的调换方法

(1) 卸下接线壳，外壳。

- a. 参照控制基板（完成）的调换方法（P. 14 页 1 ~ 2 项），卸下接线壳和外壳。

(2) 卸下隔热板。

- a. 拧下隔热板固定螺丝（3 支）。

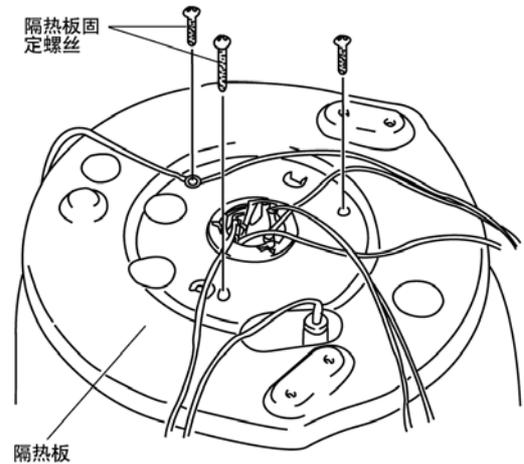


图 N

(3) 卸下温度保险丝。

- a. 拆除温度保险丝与控制基板相连的两根导线。
- b. 握住温度保险丝的支撑弹簧的两端，将其轻轻向内侧按，然后从锅传感器中取出温度保险丝。

请参看图 0

注意

- 卸下时不要使支撑弹簧变形。

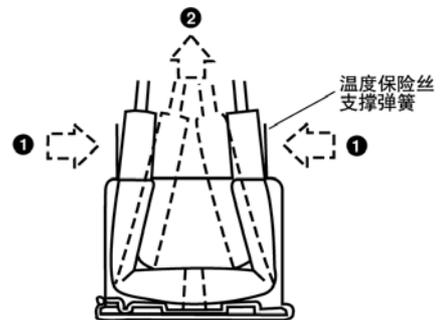


图 O

(4) 重新组装。

- a. 调换新的温度保险丝后的装配，请按拆卸步骤相反的顺序进行。

注意

- 装配时，不要使支撑弹簧变形。
- 装配时，不要使支撑弹簧倾斜。
- 配线处理请参照 P. 6 页。
- 请注意锅传感器的方向。
- 把温度保险丝装入锅传感器时，不要损伤引出线、绝缘护套等。

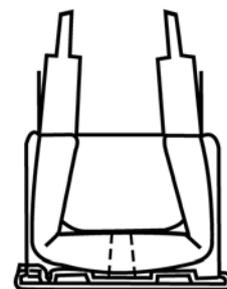


图 P

14 锅传感器调换方法

(1) 卸下接线壳，外壳。

- a. 参照控制基板（完成）的调换方法 (P. 14 页 1 ~ 2 项)，卸下接线壳和外壳。

(2) 卸下隔热板。

- a. 拧下隔热板固定螺丝（3 支）。

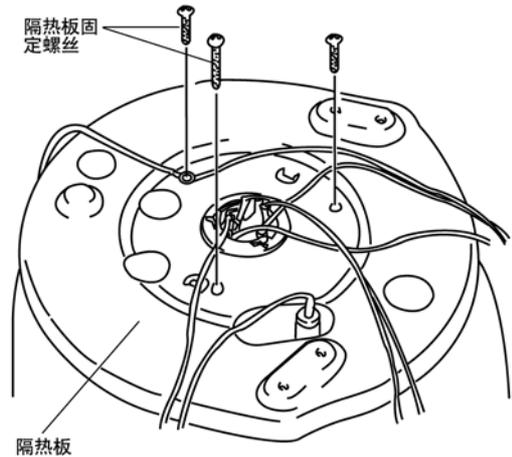


图 Q

(3) 卸下锅传感器。

- a. 如图 R 那样把爪（3 处）伸直，取出锅传感器。

注意

- 卸下时不要使支撑弹簧变形。

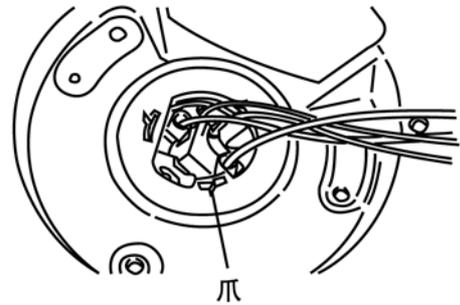


图 R

(4) 关于装配。

- a. 调换新的锅传感器后的装配，要按拆卸步骤相反的顺序进行。

注意

- 装配时，不要使支撑弹簧变形。
- 装配时，不要使支撑弹簧倾斜。
- 配线处理请参照 P. 6 页。
- 请注意锅传感器的方向。
- 把温度保险丝装入锅传感器时，不要损伤引出线、绝缘护套等。

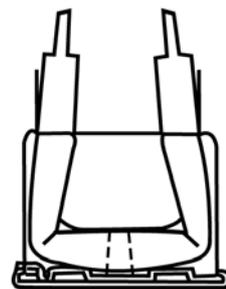


图 S

15 烧饭加热器的调换方法

(1) 卸下接线壳，外壳。

- a. 参照控制基板（完成）的调换方法（P. 14 页 1 ~ 2 项），卸下接线壳和外壳。

(2) 卸下烧饭加热器。

- a. 拆下与烧饭加热器连接的配线。
- b. 拆下烧饭加热器固定螺丝。
- c. 把烧饭加热器从保护框内卸下。

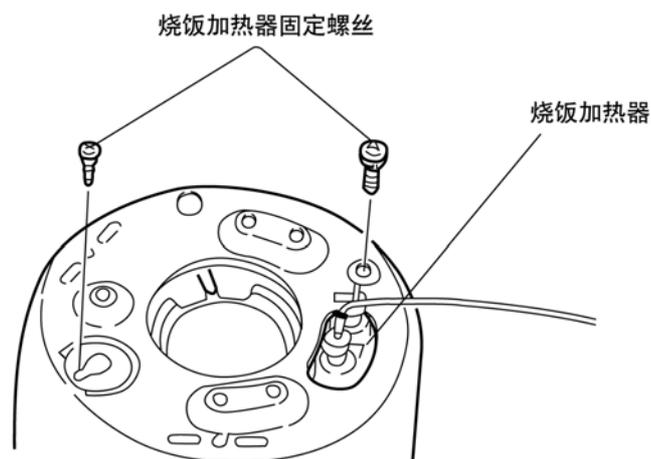


图 T

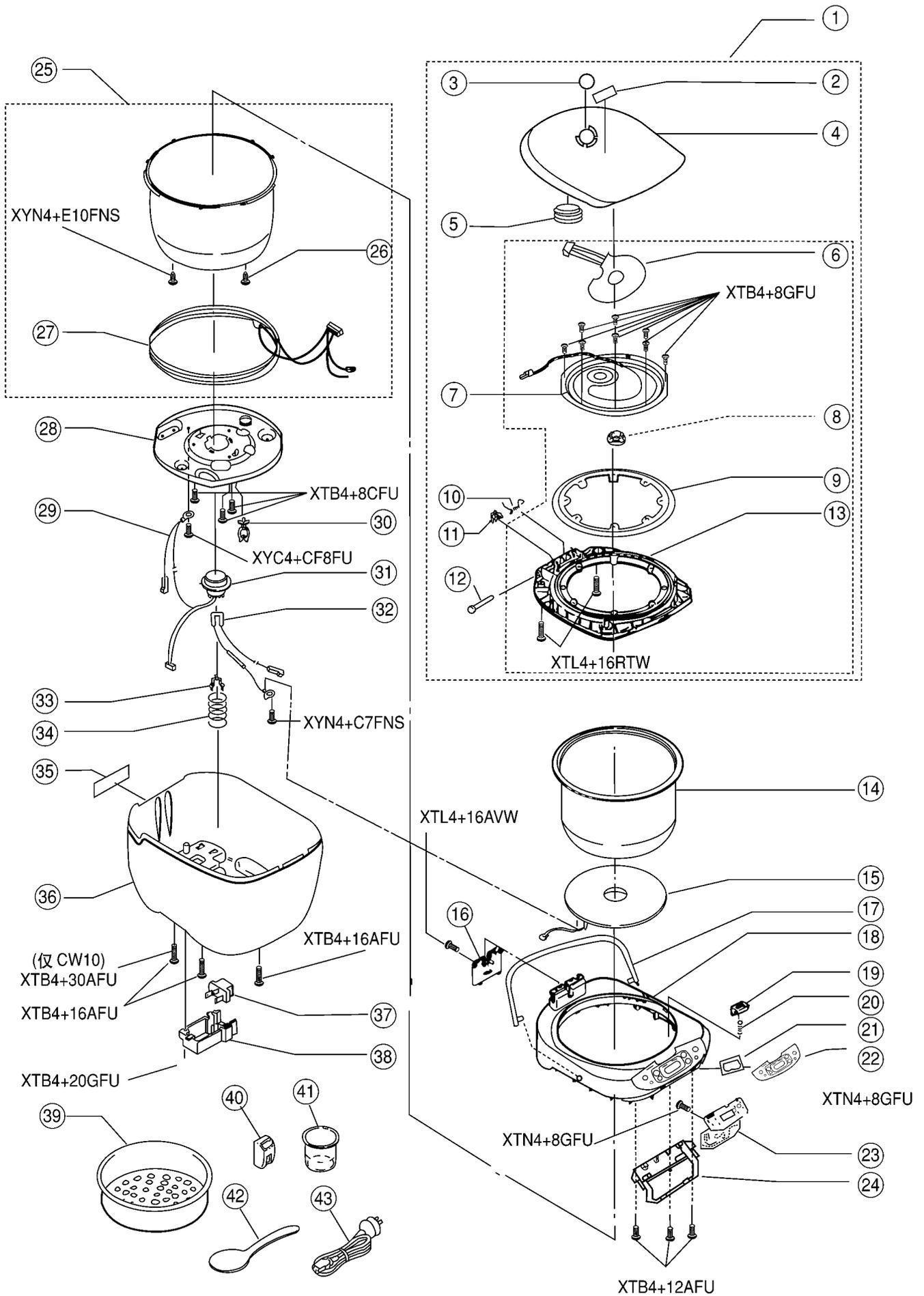
(3) 关于装配。

- a. 调换烧饭加热器后的装配，要按拆卸步骤相反的顺序进行。

注意

- 配线处理请参照 P. 6 页

16 展开图



17 零件表

注意：重要的安全事项。

- 带有 △ 标志的元素，具有安全上特别重要的特性。
- 更换任何这种元件时，只能使用厂家指定的零件。

MODEL No. SR-CW10, CW15, CW18

序号 Ref. No.	部品编号 Part No.	Part Name & Description	部品名	部品名 (Description)			(备注) Remarks
				CW10	CW15	CW18	
1	ARB01E581W0U	Outer lid comp	完成外盖	1			WHITE
1	ARB01E579W0U	Outer lid comp	完成外盖		1	1	WHITE
2	△ ARB32E382	Caution label	外盖注意标贴	1	1	1	
3	ARN39E581-SW	Steam cylinder	蒸气板面板	1	1	1	
4	ARB01E581-W0	Outer lid	外盖	1			
4	ARB01E579-W0	Outer lid	外盖		1	1	
5	ARB31E581	Steam cylinder seal	蒸气板垫圈	1	1	1	
6	ARL02E58100U	Lid heater	带传感器加热器	1			
6	ARL02E57900U	Lid heater	带传感器加热器		1	1	
7	ARB90E58100U	Packing holding plate	放热板	1			W/NO.6
7	ARB90E57900U	Packing holding plate	放热板		1	1	W/NO.6
8	ARB45-341	Valve for warming	保湿帽	1			
9	ARB80E581	Pan packing	锅垫圈	1			
9	ARB80E579	Pan packing	锅垫圈		1	1	
10	ARB71E581	Spring B for hinge	铰链弹簧 B	1			
10	ARB71E579	Spring B for hinge	铰链弹簧 B		1	1	
11	ARB70E581	Spring A for hinge	铰链弹簧 A	1			
11	ARB70E579	Spring A for hinge	铰链弹簧 A		1	1	
12	ARB74E382	Shaft for hinge	铰链轴	1	1	1	
13	ARB60E581-W0	Outer lid cover	外盖罩	1			
13	ARB60E579-W0	Outer lid cover	外盖罩		1	1	
14	ARE50E384	Pan	内锅	1			
14	ARE50E383	Pan	内锅		1		
14	ARE50E382	Pan	内锅			1	
15	ARL20E56400U	Cast heater	完成铸造加热器	1			
15	ARL20E56200U	Cast heater	完成铸造加热器		1	1	
16	ARE40E581-W0	Hinge cover	铰链罩	1	1	1	
17	ARB10-564-W0	Handle	手柄	1			W/NO.18
17	ARB10-562-W0	Handle	手柄		1	1	W/NO.18
18	ARB00E581W0U	Upper frame	完成上框	1			
18	ARB00E579W0U	Upper frame	完成上框		1	1	
19	ARB05E581W0U	Hook lever	钩控制棒	1	1	1	
20	ARB06E3821	Spring for hook lever	钩控制棒弹簧	1	1	1	
21	ARN27E581-SR	Lable for operating A	面板 A	1	1	1	
22	ARN11E581-XL	Lable for operating	面罩板	1			
22	ARN11E580-XL	Lable for operating	面罩板		1		
22	ARN11E579-XL	Lable for operating	面罩板			1	
23	△ ARR30E581	P.C.B.comp.	控制基板 (完成)	1			
23	△ ARR30E579	P.C.B.comp.	控制基板 (完成)		1	1	
24	ARH01E581	Base for P.C.B.	基板架	1	1	1	
25	△ ARE20E384	Inner enclosure	保护框	1			
25	△ ARE20E383	Inner enclosure	保护框		1		
25	△ ARE20E382	Inner enclosure	保护框			1	
26	ARL25E382	Screw	塔式螺丝	1	1	1	
27	△ ARL10E58100U	Warming Heater	完成保温加热器	1			
27	△ ARL10E57900U	Warming Heater	完成保温加热器		1	1	
28	ARE31E384	Base of sensor	隔热板	1			
28	ARE31E3821	Base of sensor	隔热板		1	1	
29	△ ARE46E38400U	Eath lead for hinge	铰链用完成接地线	1			
29	△ ARE46E38200U	Eath lead for hinge	铰链用完成接地线		1	1	
30	ARH28E324	Wire clip	线夹	1	1	1	
31	△ ARS10E38200U	Pan sensor	完成锅传感器	1	1	1	
32	△ ARN41E38200U	Thermal fuse ass'y	完成温度保险丝	1	1	1	
33	ARN46E382	Spring for thermal fuse	TF 安装金属件	1	1	1	
34	ARS61E382	Outer spring	传感器支撑弹簧	1	1	1	
35	△ ARY00E581-W0	Name plate	外壳标贴	1			
35	△ ARY00E580-W0	Name plate	外壳标贴		1		

序号 Ref. No.	部品编号 Part No.	Part Name & Description	部品名	部品名 (Description)			(备注)Remarks
				CW10	CW15	CW18	
35	△ ARY00E579-W0	Name plate	外壳标贴			1	
36	ARE10E581-W0	Body	外壳	1			
36	ARE10E580-W0	Body	外壳		1		
36	ARE10E579-W0	Body	外壳			1	
37	△ ARG10E38200U	Terminal	完成电源插座	1	1	1	
38	ARH26E382-W0	Terminal case	接线壳	1	1	1	
39	ARK53E384	Steam basket	蒸架	1			
39	ARK53E382	Steam basket	蒸架		1	1	
40	ARK14E382-W0	Scoop holder	饭勺架	1	1	1	
41	ARK06E3821	Measuring cup	计量杯	1	1	1	
42	ARK02E382	Rice scoop	饭勺	1	1	1	
43	△ ARQ23E38200U	AC cord	完成电源线	1	1	1	
Parts on the P.C.B. Comp 基板上的零件							
LED1	QLMJA0152UQ	LED	发光二极管	1	1	1	
LED2	QLMJA0162UQ	LED	发光二极管	1	1	1	
LED3	QLMJA0172UR	LED	发光二极管	1	1	1	
SW1-8	EVQ-21505R	Tact switch	轻触开关	8	8	8	
LCD	HMK99563	LCD	液晶显示板	1	1	1	
	ARN23N581	LCD holder	LCD 架子	1			
	ARN23N579	LCD holder	LCD 架子		1	1	
X1	CST4MGW035T	Cermic resonator	晶振	1	1	1	
X2	PT38TC	Cermic resonator	水晶发振子	1	1	1	
BZ	PS1440P02B-T	Buzzer	蜂鸣器	1	1	1	
ZNR	ERZV10V471CS	ZNR	过滤吸收器	1	1	1	
TR1	△ BCR3KM12RPAR	Triac	双向可控硅	1	1	1	
TR2	△ BCR1AM12	Triac	双向可控硅	1	1	1	
T	△ ETP26Y72AY	Transformer	电源变压器	1	1	1	
RL	△ AJS3210D01	Relay	继电器	1	1	1	
	△ ARP01E579	Lead wire	扁平电缆	1	1	1	
BAT	CR2354-IHFE	Batery	锂电池	1	1	1	
SMALL STANDARDIZED METAL PARTS 螺丝关系							
	XTB4+8GFU	Screw	螺丝	8	8	8	放热板固定螺丝
	XTL4-16RVW	Screw	螺丝	2	2	2	外盖罩固定螺丝
	XTL4+12GFU	Screw	螺丝	3	3	3	加强筋固定螺丝
	XTL4+16RVW	Screw	螺丝	1	1	1	绞链罩固定螺丝
	XYM4+E10FNS	Screw	螺丝	1	1	1	铸造加热器固定螺丝
	XYC4+CF8FU	Screw	螺丝	1	1	1	外壳接地线固定螺丝
	XTB4+8CFU	Screw	螺丝	3	3	3	隔热板固定螺丝
	XTB4+12GFU	Screw	螺丝	3	3	3	完成基板架固定螺丝
	XTN4+8GFU	Screw	螺丝	2	2	2	控制基板固定螺丝
	XTB4+16AFU	Screw	螺丝	2	3	3	外壳固定螺丝
	XTB4+30AFU	Screw	螺丝	1			
	XTB4+20GFU	Screw	螺丝	1	1	1	接线壳固定螺丝
	XTN4+C7FNS	Screw	螺丝	1	1	1	配线固定螺丝
PACKING SPECIFICATIONS 包装部品							
	ARZ01E581-W0	Outer carton	包装箱	1			WHITE
	ARZ01E580-W0	Outer carton	包装箱		1		WHITE
	ARZ01E579-W0	Outer carton	包装箱			1	WHITE
	ARZ75E382	Plastic bag	外盖保护膜	1	1	1	
	ARZ04E58100U	Top filler	完成上泡沫	1			
	ARZ04E57900U	Top filler	完成上泡沫		1	1	
	ARZ111E56400U	Bottom filler	完成下泡沫	1			
	ARZ111E56200U	Bottom filler	完成下泡沫		1	1	
	ARZ25E382	Warranty card	保修证	1	1	1	
	SR091-040	Paking sheet	加热器保护纸				
	RAQ22E382	Plastic bag for cord	电源线袋	1	1	1	
	ARZ19E581	Operating instructions	使用说明书				