

Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend

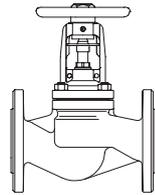
ARI-FABA®-Plus -

Durchgang mit Flanschen

- DIN DVGW-Prüfzeichen
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45 (außer EN-JL1040)

Grauguss
Sphäroguss
Stahlguss
Schmiedestahl
Edelstahl

Fig. 046



Seite 2-4

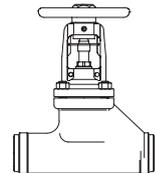
ARI-FABA®-Plus -

Durchgang mit Schweißenden

- DIN DVGW-Prüfzeichen
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Schmiedestahl

Fig. 040



Seite 5

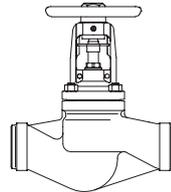
ARI-FABA®-Plus -

Durchgang mit Schweißenden

- DIN DVGW-Prüfzeichen
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss

Fig. 040



Seite 6

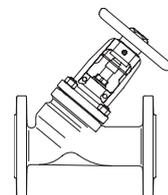
ARI-FABA®-Plus -

Schrägsitz mit Flanschen

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Edelstahl

Fig. 069



Seite 7

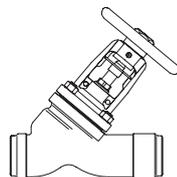
ARI-FABA®-Plus -

Schrägsitz mit Schweißenden

- DIN DVGW-Prüfzeichen
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Edelstahl

Fig. 066



Seite 8+9

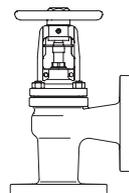
ARI-FABA®-Plus -

Eckform mit Flanschen

- DIN DVGW-Prüfzeichen
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 Anhang II Nr. 45 (außer EN-JL1040)

Grauguss
Sphäroguss
Stahlguss

Fig. 047



Seite 10

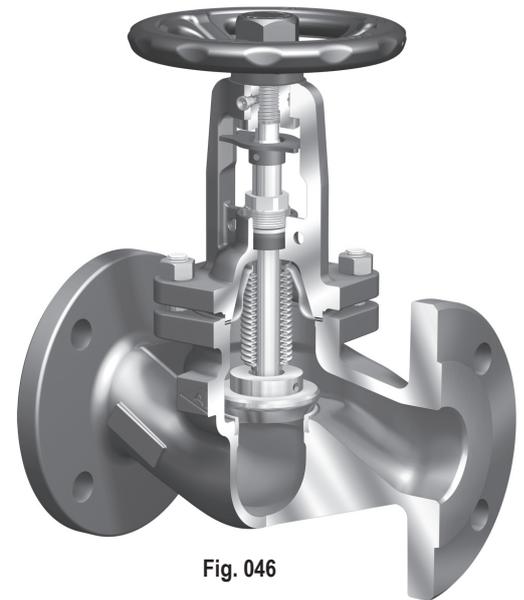
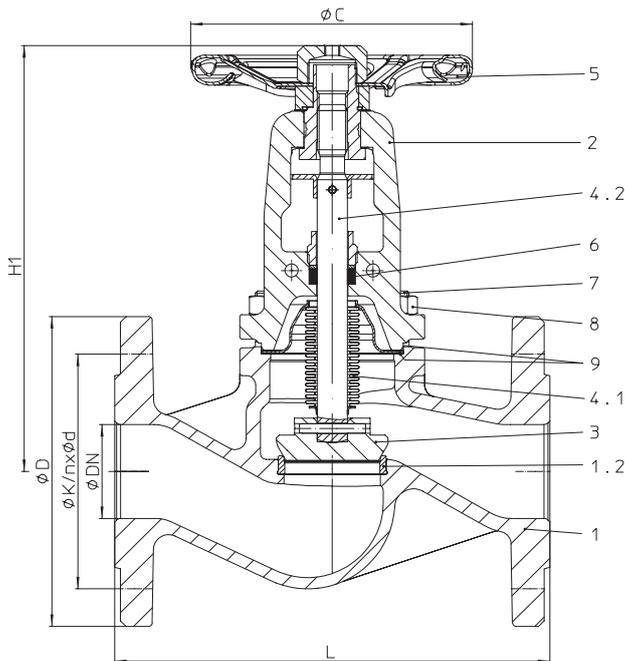


Fig. 046

ANSI-Ausführungen
siehe Datenblatt „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Merkmale:

- Doppelwandiger Faltenbalg
- Kantensitz-Kegel
- Feingewinde-Spindel
- Flacher Trichterschmiernippel
- Versenkte Feststellvorrichtung
- Graugussventile mit Sphäroguss-Bügeldeckel
- Wärmeableitender Bügeldeckel
- Bügeldeckel für Anbauteile optimiert
- Sicherheitsstopfbuchse
- Anzeigevorrichtung serienmäßig
- Nichtsteigendes Handrad
- Lösbare Verdrehsicherung für alle Nennweiten
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Spindel mit gerolltem Gewinde

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Grauguss, Spähroguss, Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4313AO 0772		
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0777		
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0778		
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
DN15-150: Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Heizungsanlagen, Haus-Gebäude-Technik, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Brauchwasser, Vakuum, Ammoniak, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 12.046	Fig. 22. / 23.046	Fig. 34. / 35. 046
1	Gehäuse	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sitzring	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Bügeldeckel	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)		
6	Packungsring	Reingraphit		
7	Sechskantschraube	5.6	--	
7	Stiftschraube	--	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	--	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)		

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

ARI-Armaturen aus EN-JL1040 sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. (EN-JL1040 ist nach TRB 801 Nr. 45 nicht zugelassen.)

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H1	(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	975	1015
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520	640	640
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--	--	--
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-Wert	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	725	1145	1635	2220	3180
Zeta-Wert	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	4,9	4,8	4,8	4,9	4,1

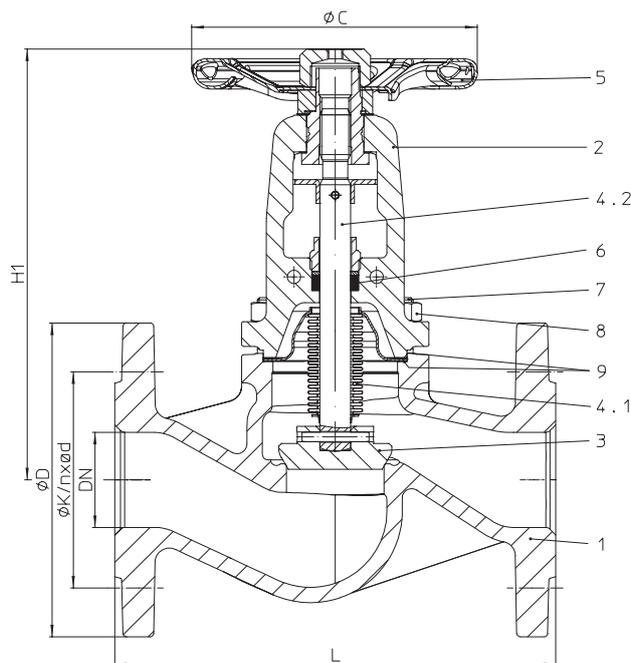
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 14

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	140	240	265	360	--
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	147	238	339	570	650
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	178	305	--	--	--

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Edelstahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-150

Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778

DN15-150: Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Krankenhaustechnik, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Brauchwasser, aggressive Medien, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 52. / 54. / 55.046	Fig. 62. / 64. / 65.046
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Bügeldeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)	
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Sechskantschraube	--	
7	Stiftschraube	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Sechskantmutter	A4	C35E, 1.1181
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)	

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-Wert	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	725	1145
Zeta-Wert	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	4,9	4,8

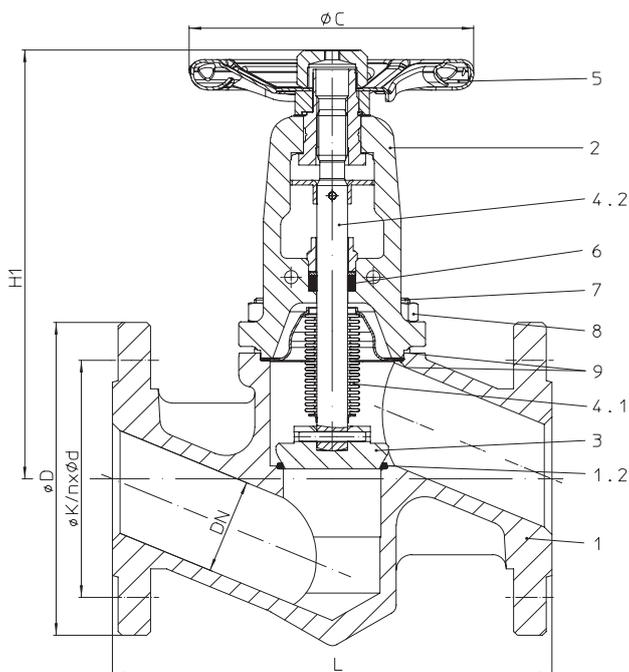
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 14

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	144	230

Absperventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl)

DN40-50

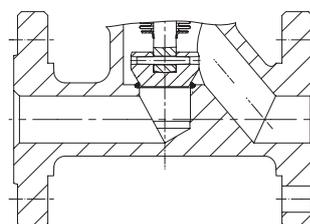
Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.046	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 siehe Fig. 35.046 (1.0619+N)		
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Heizungsanlagen, Haus-Gebäude-Technik, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Brauchwasser, Vakuum, Ammoniak, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)


DN15-32
Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.046
1	Gehäuse	P250 GH, 1.0460
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Handrad *	Fe P01, 1.0330 (Kataphorese-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden..

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

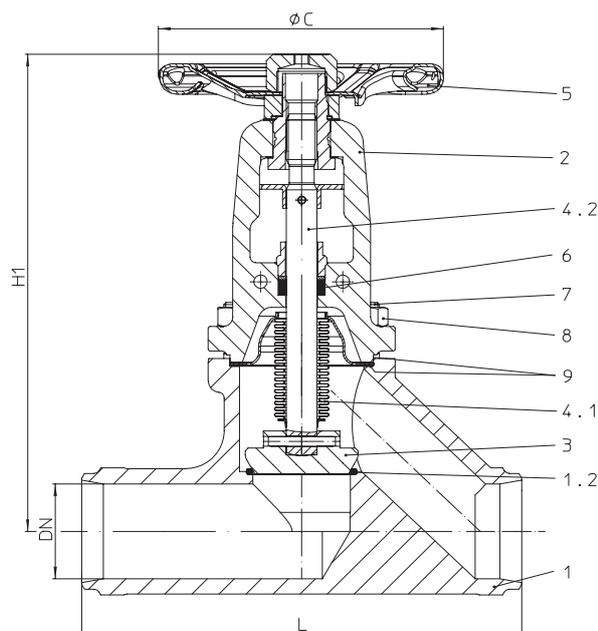
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1	(mm)	215	215	225	230	230	230
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,6	6,3	10	13	24	36
Zeta-Wert	--	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173 Standard-Flanschmaße siehe Seite 14

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50
45.046	(kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
45.040	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 siehe Fig. 35.040 (1.0619+N)		
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
Kegel mit Kantensitz standard			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Heizungsanlagen, Haus-Gebäude-Technik, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Brauchwasser, Vakuum, Ammoniak, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 45.040
1	Gehäuse	P250 GH, 1.0460
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Handrad *	Fe P01, 1.0330 (Kataphorese-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

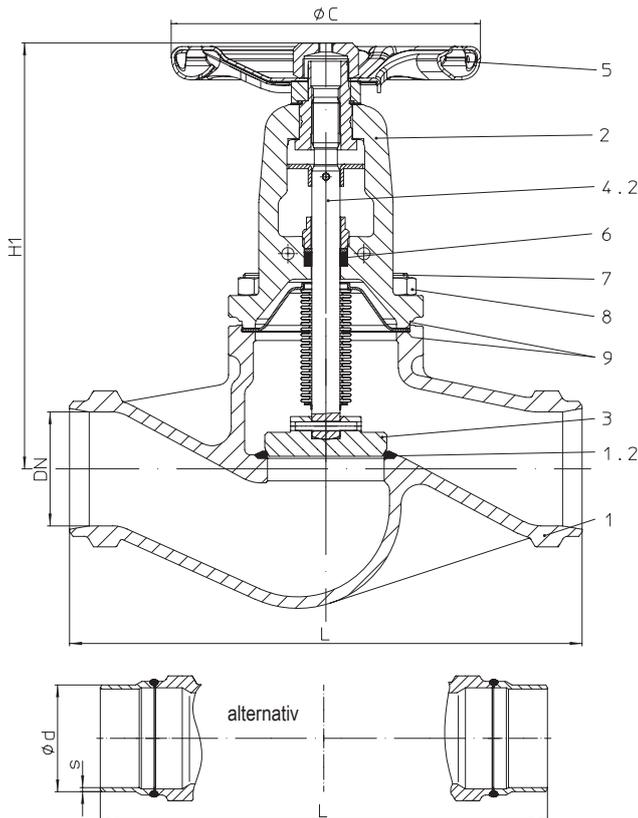
	DN	15	20	25	32	40	50
L	(mm)	130	150	160	180	200	230
H1	(mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-Wert	(m³/h)	3,6	3,6	10	13	21	32
Zeta-Wert	--	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgdichtung (Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11) alternativ: DN 65-200 mit vorgeschuhten Schweißenden aus P235GH			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0777/0778			
DN65-150: Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Heizungsanlagen, Haus-Gebäude-Technik, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Brauchwasser, Vakuum, Ammoniak, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 34.040 / 35.040
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sitz	G19 9 NbSi, 1.4551
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

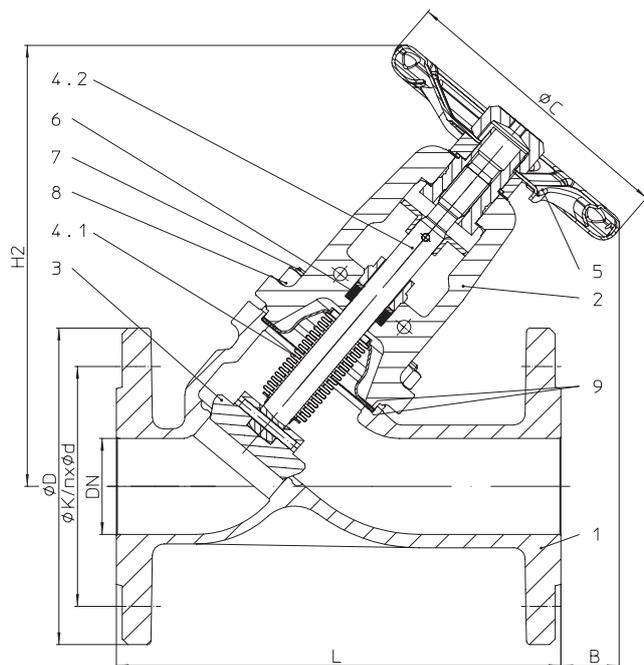
	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
H1	(mm)	245	265	365	395	430	550	720	775
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	--
Hub	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	75	105	170	270	405	725	1145	1635
Zeta-Wert	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	4,9	4,8	4,8

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	65	80	100	125	150	200	250	300
34.040	(kg)	--	--	--	--	--	116	150	250
35.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	116	150	--

Absperrventil in Schrägsitzform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Edelstahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Gehäuse / 1.0619+N Deckel	DN15-150

Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778

DN15-150: Kegel mit Kantensitz standard

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Krankenhaustechnik, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc. (weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Brauchwasser, aggressive Medien, etc. (weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 52.069 / Fig. 54.069 / Fig. 55.069	Fig. 62.069 / Fig. 64.069 / Fig. 65.069
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	Bügeldeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)	
6	Packungsring	Reingraphit	
7	Stiftschraube	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8	Sechskantmutter	A4	C35E, 1.1181
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahfolieneinlage)	

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	90	140
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	789
Zeta-Wert	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	4,1

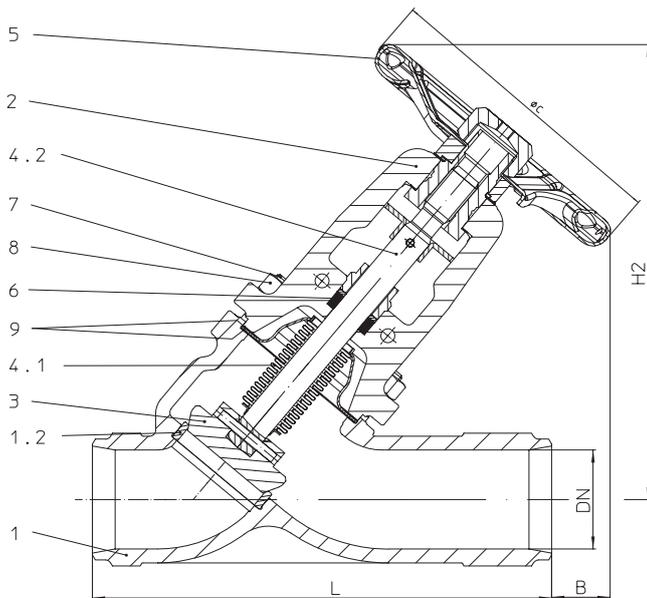
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Standard-Flanschmaße siehe Seite 14

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	133
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	62	133

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0775		
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0776		
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
DN15-150: Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Heizungsanlagen, Haus-Gebäude-Technik, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.

(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Brauchwasser, Vakuum, Ammoniak, etc. (weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilliste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 34./35.066
1	Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sitzring	≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	25CrMo4, 1.7218
8	Sechskantmutter	C35E, 1.1181
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

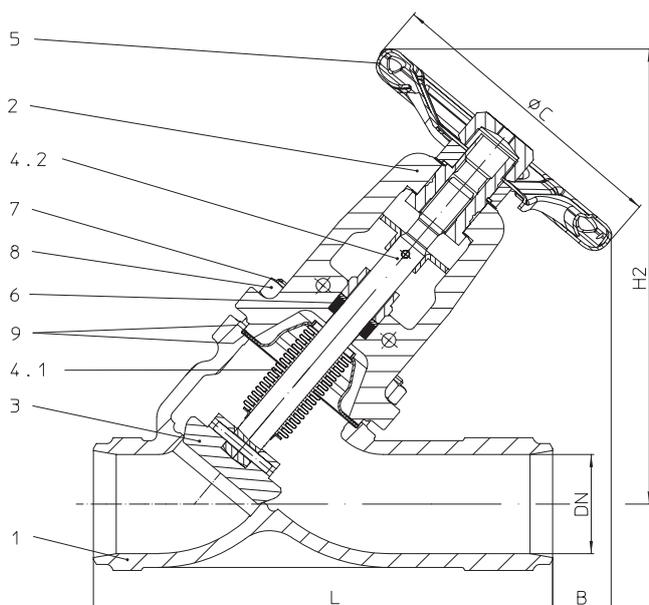
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	789	1253	1655
Zeta-Wert	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	4,1	4	4,7

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	131	210	230
35.066	(kg)	2,8	3	3,4	3,6	4,5	7,3	9	11,4	30	42	62	131	210	--

Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Edelstahl)


Figur-Nr.	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
54.066	PN25	1.4408	DN200
55.066	PN40	1.4408	DN15-150
Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4 (siehe Seite 11)			
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
DN15-150: Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Edelstahl: Aufbereitungsanlagen, Chemische Industrie, Krankenhaustechnik, Verfahrenstechnik, Brauchwasser-Anlagen, Anlagen mit aggressiven Medien, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Brauchwasser, aggressive Medien, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 54./55.066....60
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Bügeldeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	Kegel *	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2	Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)
6	Packungsring	Reingraphit
7	Stiftschraube	A2-70
8	Sechskantmutter	A2
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

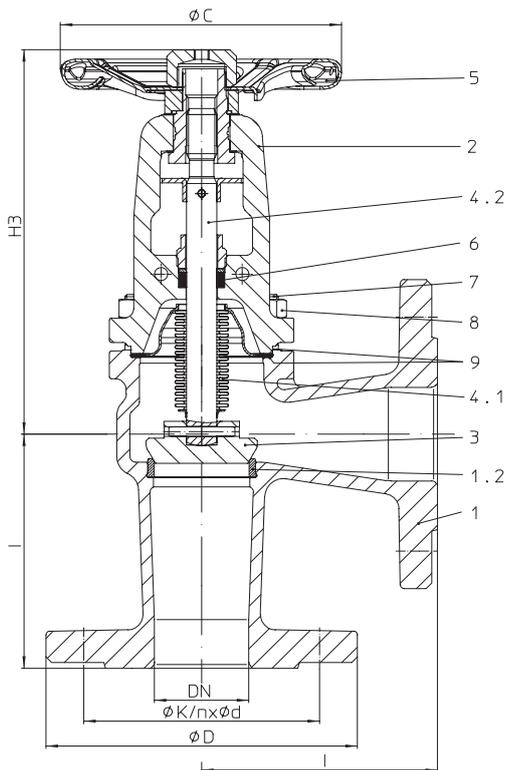
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110
ØC (PN25)	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-Wert	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	789
Zeta-Wert	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	4,1

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VE 2173

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
55.066	(kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	135

Absperrventil in Eckform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss)


Figur-Nr.	Neindruck	Werkstoff	Nennweite
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4313AO 0771		
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0773		
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150
	Prüfung: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0774		
Prüfung: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778			
DN15-150: Kegel mit Kantensitz standard			
Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 12)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrie, Kraftwerks-Technik, Rauchgas-Reinigungsanlagen, Verfahrens-Technik, Gas-Versorgung, Dampfanlagen, Aufbereitungsanlagen, Vakuum-Anlagen, Heizungsanlagen, Haus-Gebäude-Technik, Thermoöl-Anlagen, allgemeiner Anlagenbau, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Dämpfe, Gase, Heißwasser, Wärmeträgeröle, Brauchwasser, Vakuum, Ammoniak, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 12.047	Fig. 22.047	Fig. 34.047 / Fig. 35.047
1	Gehäuse	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2	Sitzring	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2	Bügeldeckel	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
3	Kegel *	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet) / >DN200: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551		
4.1	Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2	Spindel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	Handrad *	≤DN125: St (Kataphorese-Beschichtung) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoxid-Beschichtung)		
6	Packungsring	Reingraphit		
7	Sechskantschraube	5.6	--	
7	Stiftschraube	--	25CrMo4, 1.7218	
8	Sechskantmutter	--	C35E, 1.1181	
9	Flachdichtung *	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)		

* Ersatzteil

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen können auf Wunsch unter Telefon +49 (0)5207 / 994-0 oder Telefax +49 (0)5207 / 994-297 angefordert werden.

ARI-Armaturen aus EN-JL1040 sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. (EN-JL1040 ist nach TRB 801 Nr. 45 nicht zugelassen.)

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Abmessungen

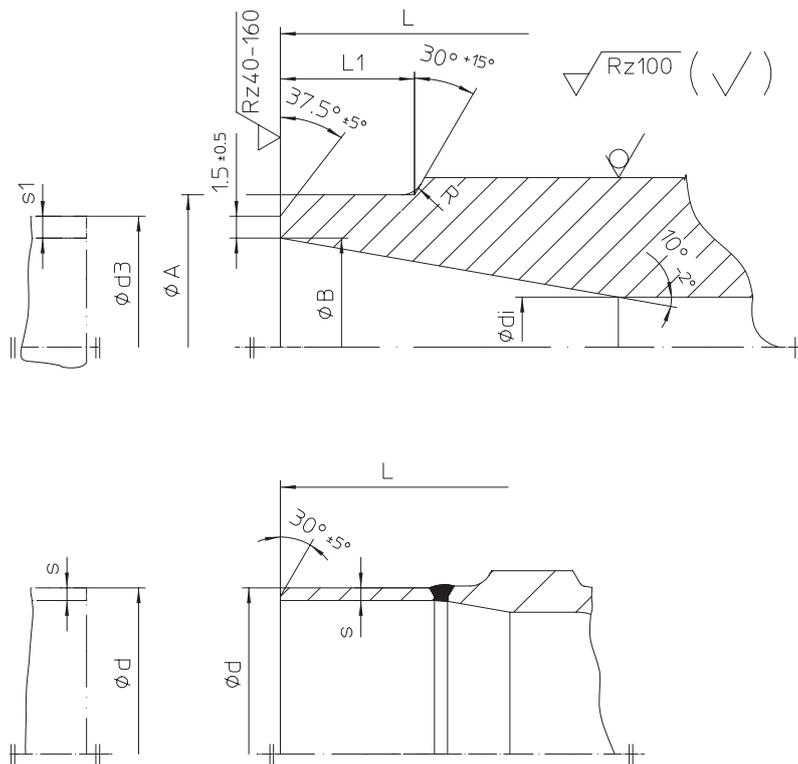
	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
H3	(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	615	665
ØC (PN16)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520
ØC (PN25)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	--	--
Hub	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-Wert	(m³/h)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	905	1430	2040
Zeta-Wert	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,1	3,1	3,1
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173												Standard-Flanschmaße siehe Seite 14			

Baulänge CTF Grundreihe 8 nach DIN EN 558

Gewichte

Figur-Nr.	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	99	161	235
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	124	153	261
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--	--

L = Baulänge
 Kantenversatz nach DIN EN ISO 5817


Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Vorschuhenden aus P235GH (Rohranschluss ≙ Vorschweißflansche)

	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Baulänge ETE Grundreihe 1 nach DIN EN 12982.

Schweißenden nach DIN EN 12627 - 4.

Schweißfuge nach DIN EN 29692 Kennzahl 1.3.3.

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2.

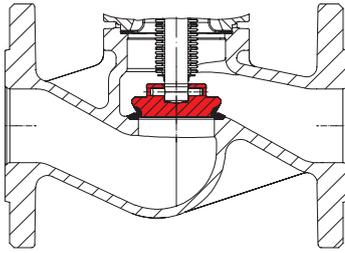
Der für unsere Vorschuhenden (DN 65-200) verwendete Werkstoff ist P235GH nach DIN EN 10216-2.

Aufgrund der uns vorliegenden Erfahrungen empfehlen wir beim Einschweißen der Ventile bzw. Schmutzfänger in Rohrleitungen bzw. beim Verschweißen untereinander, ein Elektroschweißverfahren anzuwenden.

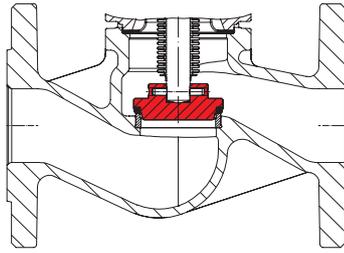
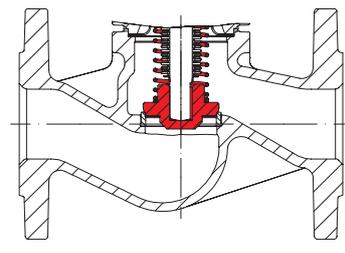
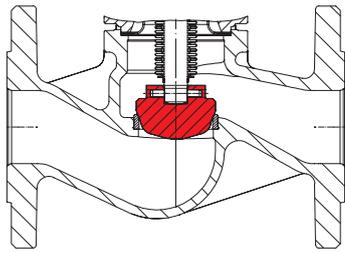
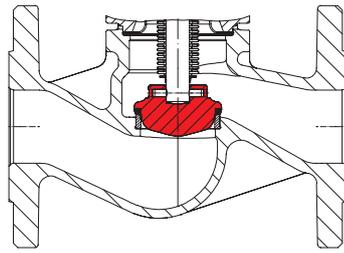
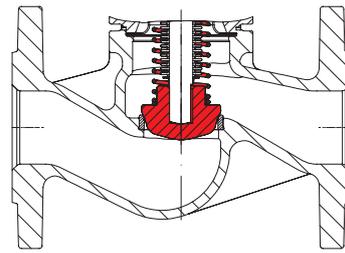
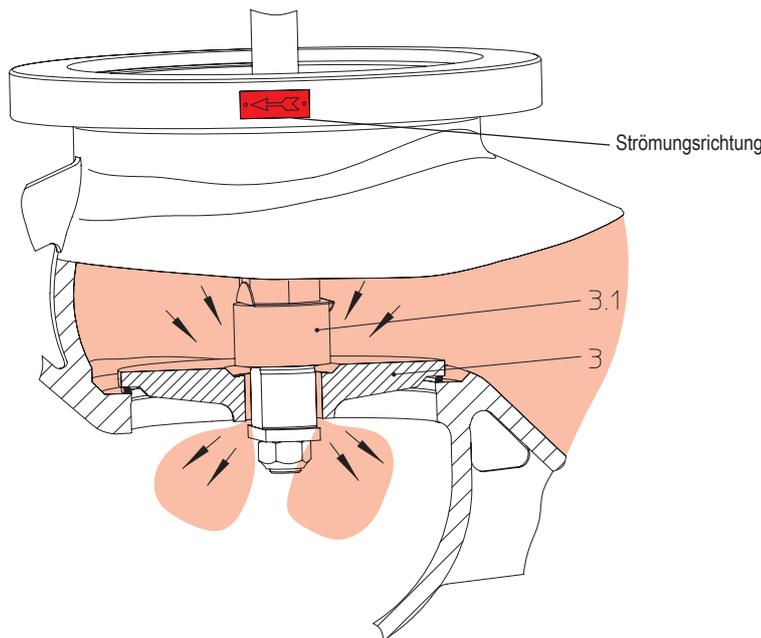
Als Schweißzusätze sind kalkbasierte Elektroden mit geeigneter Zusammensetzung zu verwenden.

Die Gasschweißung ist zu vermeiden.

Bedingt durch die unterschiedliche Material-Zusammensetzung und Materialstärke von Armatur und Rohrleitung ist eine Gasschweißung, bei nicht optimalen Bedingungen, erheblich fehlerträchtiger als die E-Schweißung (Härterisse, Grobkorngefüge).



Kegel mit Kantensitz stelliert

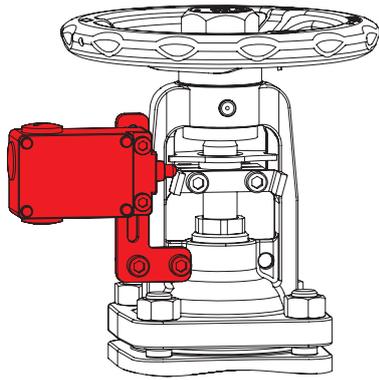

 Kegel mit Weichdichtung
 Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle

 Loser Kegel mit Kantensitz und Rückstellfeder
 Ansprechdruck 0,1 bar

 Regulierkegel mit Kantensitz
 (max. zul. ΔP siehe Anhang: Durchflusskennlinien)

 Regulierkegel mit Weichdichtung
 Max. Betriebstemperatur 200°C bei PTFE + 25% Kohle
 (max. zul. ΔP siehe Anhang: Durchflusskennlinien)

 Loser Regulierkegel mit Kantensitz und Rückstellfeder
 (max. zul. ΔP siehe Anhang: Durchflusskennlinien)
 Ansprechdruck 0,1 bar


Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet.

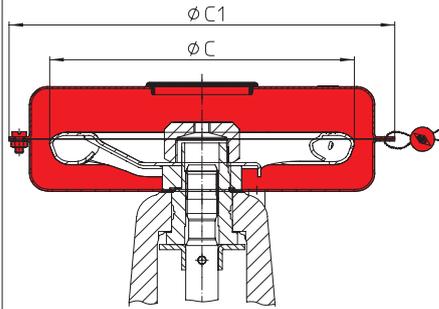
Funktion:
 Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben. Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.
 Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.
 Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.
 Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umführungsleitung (oder andere konstruktive Ausführungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

	DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Differenzdruck (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



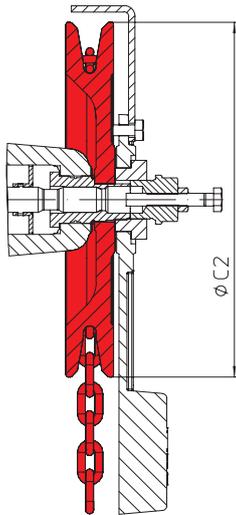
Endschalter



Kappenventil gemäß DIN EN 12828
(manipulationssichere Handradabdeckung)

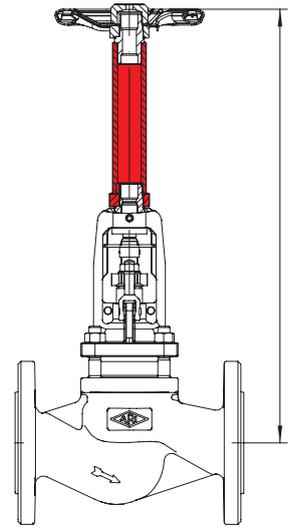
Größe	DN (mm)	ØC (mm)	ØC1 (mm)
I	15-32	126	170
II	40-80	150	190
III	100-150	225	330

Handrad-Ø ab DN65 reduziert!

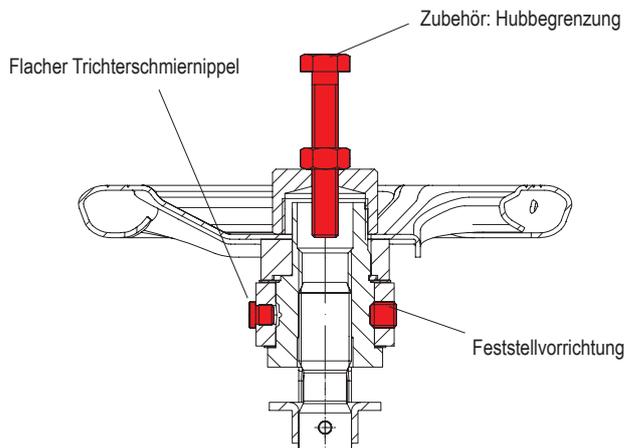


Kettenrad

DN (mm)	ØC2 (mm)	Gewicht (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Spindelverlängerung (Höhe bei Bestellung angeben!)



Flacher Trichterschmiernippel / Feststellvorrichtung / Hubbegrenzung

Hubbegrenzung
(Zubehör ist nicht im Lieferumfang enthalten!)

DN (mm)	Sechskantschraube (mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Standard-Flanschmaße

Flansche nach DIN EN 1092-1/-2 (Flanschbohrungen/-dickentoleranzen nach DIN 2533/2544/2545)

DN		(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--
PN6	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--
PN6	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715
PN16	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
PN16	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
PN25	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
PN25	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
PN40	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
PN40	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Druck-Temperatur-Zuordnung nach DIN EN 1092-2

Werkstoff			-60°C bis <-10°C*	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	auf Anfrage	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	auf Anfrage	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
EN-JS1049	40	(bar)	auf Anfrage	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

Druck-Temperatur-Zuordnung nach ARI-Werknorm

Werkstoff			-60°C bis <-10°C*	-10°C bis 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,5	22	20	17,2	16	14,8	13,9
1.0619+N	40	(bar)	30	40	37,5	35	32	28	25,7	23,8	22,2
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,5	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	37,5	35	32	28	25,7	23,8	16

Druck-Temperatur-Zuordnung nach DIN EN 1092-1

Werkstoff			-60°C bis <-10°C*	-10°C bis 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	16	(bar)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

* Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Beispiel:

Figur 35.046; Nenndruck PN40; Nennweite DN100.

 Maße in mm
 Gewichte in kg
 $1 \text{ bar} \hat{=} 10^5 \text{ Pa} \hat{=} 0,1 \text{ MPa}$
 Kvs in m³/h