aprilia製品をお選びいただきありがとうございます。

このマニュアルは、車両を正しく安全に楽しんでいただくために作成されました。 初めて運転される前にこのマニュアルをよくお読みください。本書には車両を使用するために必要な情報やヒント、および注意事項が含まれています。 また車両の仕様と装備も詳しく解説されており、これをご覧になればaprilia製品をお選びになったことに満足していただけるでしょう。 車両の特徴を理解して長くお使いいただくためにも、本書のアドバイスをお守りください。 このマニュアルは車体構成の一部分とみなされ、中古販売の際にも車体とともに販売されます。

### APRILIA WOULD LIKE TO THANK YOU

for choosing one of its products. We have drawn up this booklet to provide a comprehensive overview of your vehicle's quality features. Please, read it carefully before riding the vehicle for the first time. It contains information, tips and precautions for using your vehicle. It also describes features, details and devices to assure you that you have made the right choice. We believe that if you follow our suggestions, you will soon get to know your new vehicle well and will use it for a long time at full satisfaction. This booklet is an integral part of the vehicle, and should the vehicle be sold, it must be transferred to the new owner.

SCARABEO 400 - 500 aprilia

このマニュアルには、車両の使用方法が分かりやすく述べられています。 メンテナンス作業の説明や、aprilia正規代理店またはワークショップ に依頼していただく定期点検についても記載されています。 本書には簡単な修理の方法も述べられていますが、特殊工具や専門知識を必要とする 修理については詳しく記述されておりません。 そのような修理が必要な場合は、aprilia正規代理店またはワークショップにご依頼ください。

The instructions in this booklet are intended to provide a clear, simple guide to using your vehicle; brief descriptions of maintenance procedures and periodical controls to be carried out on the vehicle by authorised aprilia Dealers or Workshops have been also included. This booklet also contains instructions for simple repairs. Any operations not specifically described in this booklet require the use of special tools and/or particular technical knowledge: for these operations, please take your vehicle to an authorised aprilia Dealer or Workshop.



### ライダーの安全のために

これらの警告事項を厳守しない場合、大きな危険を もたらす危険性があります。



Failure to completely observe these instructions will result in serious risk of personal injury.



# 環境保護のために

自然環境に配慮しながらモーターサイクルを使用するための事項が記載されています。

Safeguarding the environment

Sections marked with this symbol indicate the correct use of the vehicle to prevent damaging the environment



### 車両保護のために

これらの警告事項を厳守しない場合、重大な損傷を もたらすだけでなく、保証対象外になります。 Vehicle intactness

The incomplete or non-observance of these regulations leads to the risk of serious damage to the vehicle and sometimes even the invalidity of the guarantee.

上記の注意事項は大変重要です。 これらは本書の中でも特に注意して読むべき箇所を示すために使われます。 それぞれの記号は重要度をすぐに見分けられるように、ご覧のような特定のシンボルで表現されています。 エンジンを始動する前に、このマニュアル (特に"安全運転のために"の章) を注意はくお読みください。 ライダーと周囲の人の安全でくいるのではなく、車両とその能力をどれだけごないであるか、安全運転のルールに関する知識にいてよれるのではなく、車両とその能力をどれだけごよいであるか、安全運転のルールに関する知識にいてよく理解して安全運転を心がけ、路上での運転をマススターしてください。 重要 このマニュアルは車体とりとみなされ、中古販売の際にも車体とともに販売されます。

The sings above are very important. They are used to highlight those parts of the booklet that should be read with particular care. As you can see, each sign consists of a different graphic symbol, making it quick and easy to locate the various topics. Before starting the engine, read this booklet carefully, particularly the "SAFE RIDING" section. Your safety as well as other's does not only depend on the quickness of your reflexes and agility, but also on how well you know your vehicle, its efficiency and your knowledge of the rules for SAFE RIDING. For your safety, get to know your vehicle well so as to safely ride and master it in road traffic IMPORTANT This booklet is an integral part of the vehicle, and should the vehicle be sold, it must be transferred to the new owner.

# SCARABEO 400 - 500 aprilia

目次 INDEX

# 目次

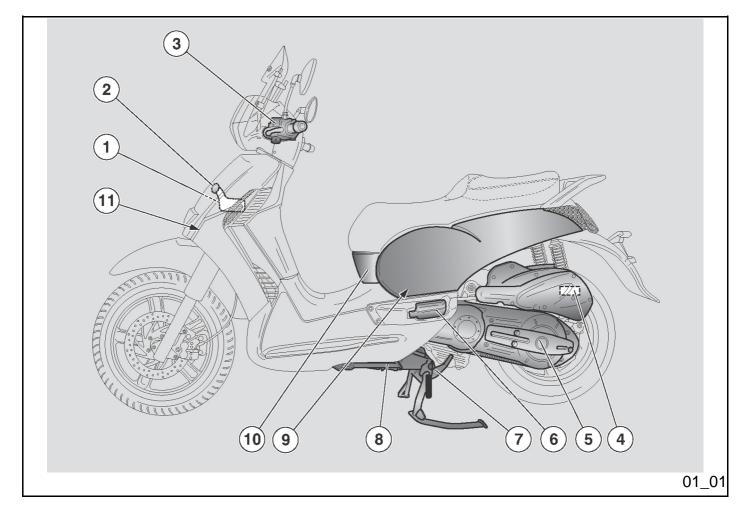
章	01		 		 	 	 	 	 	車両												
																						用途
章	03			 		 	 	 	 	 	メンテナンス											
章	04			 		 	 	 	 	 	諸元											
章	05			 		 	 	 	 	 	メンテナンススケジュール											

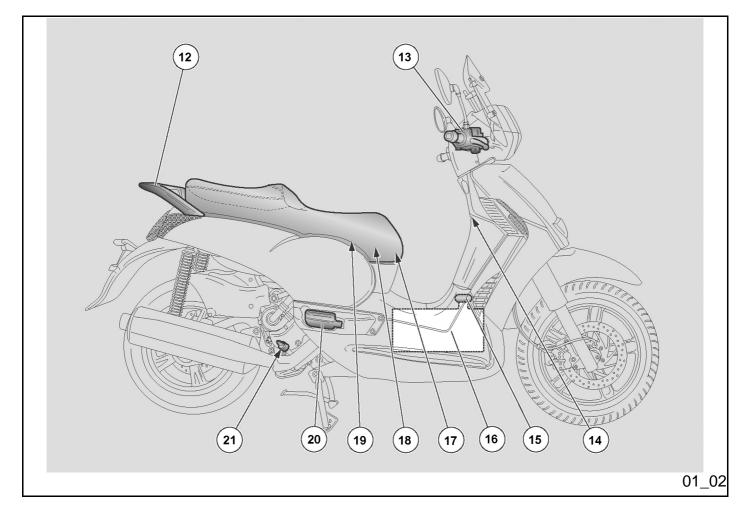
# INDEX

Chap.	01	Vehicle
Chap.	02	Use
Chap.	03	Maintenance
Chap.	04	Technical data
Chap.	05	Programmed maintenance

# SCARABEO 400 - 500 aprilia

章 01 車両 Chap. 01 Vehicle





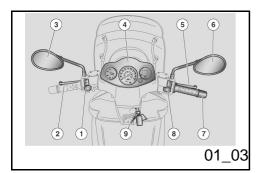
# 主要コンポーネントの位置 (01 01, 01 02)

各部名称:

- 1. エキスパンションタンク
- 2. 冷却液エキスパンションタンクキャップ 2. Coolant expansion tank cap
- 3. リアブレーキオイルタンク
- 4. エアフィルター
- 5. トランスミッションカバー
- 6. 左パッセンジャーフットレスト
- 7. センタースタンド
- 8. サイドスタンド
- 9. スパークプラグ
- 10. 中央インスペクションカバー
- 11. 警告ホーン
- 12. パッセンジャー用クラブバー
- 13. フロントブレーキオイルタンク
- 14. シートオープニングスイッチ
- 15. 燃料タンクキャップ
- 16. 燃料タンク
- 17. バッテリー
- 18. 第二ヒューズケース
- 19. メインヒューズケース
- 20. 右パッセンジャーフットレスト 20. Left passenger footrest
- 21. エンジンオイル計量スティックキャップ 21. Engine oil level/refill cap

# Arrangement of the main components (01\_01, 01\_02) KEY:

- 1. Expansion tank
- 3 Rear brake fluid reservoir
- 4. Air filter
- Transmission cover
- 6. Left passenger footrest
- 7. Centre stand
- 8. Side stand
- 9. Spark plug
- 10. Central inspection cover
- 11. Horn
- 12. Passenger handgrip
- 13. Front brake liquid tank
- 14. Saddle opening switch
- 15. Fuel tank cap
- 16. Fuel tank
- 17. Battery
- 18. Secondary fusebox
- 19. Main fuseboxes

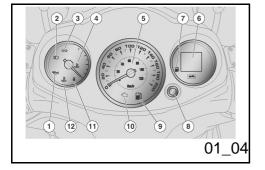


# ダッシュボード(01 03)

- 1. ハンドル左側のコントロール
- 2. コンバインドブレーキレバー(フロントおよびリア)
- 3. 左バックミラー
- 4. 計器および表示灯
- 5. フロントブレーキレバー
- 6. 右バックミラー
- 7. スロットルグリップ
- 8. ハンドル右側のエレクトリックコン トロール
- 9. イグニッションスイッチ/ステアリングロック (ON OFF LOCK (ステアリングロック) OPEN GLOVE BOX (小物入れトランク開) OPEN FUEL TANK (燃料タンク開))

# Dashboard (01\_03)

- Controls on the left-hand side of the handlebar
- 2. Combined brake lever (front and rear)
- 3. Left rear-view mirror
- 4. Instruments and gauges
- 5. Front brake lever
- 6. Right rear-view mirror
- 7. Throttle grip
- 8. Electrical controls on the right-hand side of the handlebar
- Ignition switch / steering lock ( ON -OFF -LOCK - GLOVE BOX OPENING - FUEL TANK OPENING)



# アナログ式インストルメント パネル (01\_04)

# 各部名称

- 1. 油圧警告灯 レッド
- 2. ハイビーム表示灯 ブルー
- 3. ターンインジケーター表示灯 グリーン
- 4. 冷却液温度インジケーター
- 5. スピードメーター
- 6. マルチ機能ディスプレイ
- 7. 燃料レベルインジケーター
- 8. MODEボタン
- 9. 燃料レベル警告灯 アンバー
- 10. EFI警告灯
- 11. 盗難防止装置インジケーター (イモビライザー)
- 12. 冷却液温度警告灯 レッド

# Analogue instrument panel (01\_04)

# KEY

- 1. Red oil pressure warning light
- 2. Blue high-beam warning light
- 3. Green turn indicator warning light
- 4. Coolant temperature gauge
- 5. Speedometer
- 6. Multifunction LCD display
- 7. Fuel gauge
- 8. MODE Button
- 9. Yellow amber low fuel warning light
- 10. EFI Warning light
- 11. Antitheft indicator (IMMOBILIZER)

# 12. Red coolant high temperature warning light

### メーターパネルと計器の説明

### 注意

キーを《ON》にすると、取り付けられたすべてのインジケーターと警告灯、メーターパネルライト、3箇所のディスプレイすべてが、メーター類の初期点検のために3秒間点灯します。

### ターンインジケーター表示灯《3》

ターンインジケーターが点いている時に点滅 します。

ハイビームインジケーター《2》

ハイビーム点灯時やパッシングライト点灯時 に点灯します。

エンジンオイル警告灯《1》

イグニッションスイッチを《ON》にして、エンジンを始動しないときに毎回点灯します。これはLEDの動作をテストします。 エンジンを始動するとすぐに警告灯は消灯します。

## 注意



エンジン作動中にこの警告灯が点灯する場合は、オイル系統内の油圧が不足していることを示しています。 その場合、直ちにエンジンを停止し、aprilia正規代理店にご相談ください。

### INSTRUMENT AND GAUGE DESCRIPTION

### CAUTION

WITH THE KEY SET TO "ON" ALL THE PRE-INSTALLED WARNING LIGHTS, INSTRUMENT PANEL LIGHTING AND ALL THE SEGMENT IN DISPLAY 3 TURN ON FOR THE FIRST 3 SECONDS FOR AN INITIAL INSTRUMENT CHECK.

Turn indicator warning light "3"

Flashes when the turning indication is activated

High-beam warning light "2"

Turns on when the front headlamp highbeam bulb is activated or when the highbeam light is flashed (PASSING).

Engine oil pressure warning light "1"

Turns on every time the ignition switch is set to "ON" and the engine has not been started, this tests LED operation. The warning light should turn off as soon as the engine is started.

# CAUTION



IF THE WARNING LIGHT TURNS ON WHILE THE ENGINE IS WORKING PROPERLY, THIS MEANS THAT THE OIL PRESSURE IN THE CIRCUIT IS

NOT ENOUGH. IF THIS OCCURS STOP THE ENGINE AT ONCE AND CONTACT AN OFFICIAL APRILIA DEALER.

EFI (Electronic fuel injection) 警告灯《10》

イグニッションスイッチを《ON》にして、エンジンを始動しないときに毎回約3秒間点灯します。これは燃料噴射装置の動作をテストします。 エンジンを始動するとすぐに警告灯は消灯します。

# 注意



エンジン作動中にこの警告灯が点灯する場合は、電子制御式燃料噴射装置が故障していることを示しています。 その場合、直ちにエンジンを停止し、aprilia正規代理店にご相談ください。

Electronic fuel injection (EFI) warning light "10"

Turns on for about three seconds every time the ignition switch is set to "ON" and the engine has not been started, this tests the injection system operation. The warning light should turn off as soon as the engine is started.

# CAUTION



IF THE WARNING LIGHT TURNS ON WHILE THE ENGINE IS WORKING PROPERLY, THIS MEANS THAT THERE IS A FAILURE IN THE ELECTRON-IC FUEL INJECTION SYSTEM. IF THIS OCCURS STOP THE ENGINE AT ONCE AND CONTACT AN OFFICIAL APRILIA DEALER.

盗難防止装置警告灯(イモビライザー)《11》

(装着車のみ) 車両を停車しているときに 、盗難を防ぐために点滅します。

盗難防止装置がオンになっていることを確認 します。

燃料計《7》

タンク内の概算の燃料残量を示します。

針が赤い部分に達したとき、残っている燃料 は約2リットルです。 赤い部分に達した場合 Antitheft warning light (immobilizer) 

<pre

Only for vehicles fitted with this wiring. When the scooter is off, it flashes as a deterrent against thieves.

Confirms that the antitheft system is on.

Fuel gauge <7>

Shows the approximate fuel level in the

は、できるだけ早く燃料を補給してください tank.

燃料警告灯《9》

タンク内の燃料が2リットルになると点灯し ます。

デジタル時計《6》

このディスプレイには時刻と日付が表示され ます。

スピードメーター《5》

走行速度を示します。

オドメーター《6》

総走行距離、区間走行距離 (TRIP1、TRIP2) を示します。

冷却液温度計《4》

エンジン冷却液の概算温度を示します。 針 が《MIN》マークから離れ始めたときが乗車に 適した温度です。 針が中央付近にある場合 は正常な温度です。 針が赤い部分にある場 合、または警告灯が点灯した場合は、エンジ ンを停止して冷却液レベルを点検してくださ L1°

## 注意



温度が許容最高温度(目盛りの《MAX》の赤い 部分)を超えた場合は、エンジンの重大な損 傷が考えられます。

When the needle reaches the red area there are about 2 litres of fuel left. If this occurs, refill the tank as soon as possible.

Low fuel warning light <9>

Turns on when there is a 2-litre fuel reserve in the tank

Digital clock <6>>

View time and date in this display.

Speedometer <5>

Shows riding speed

Digital total odometer (6)

Shows the total number of kilometres covered, partial kilometres (TRIP 1. TRIP 2).

Coolant temperature gauge (4)

Shows the approximate temperature of the coolant in the engine. When the needle starts to move away from the «MIN» mark. the temperature is adequate to ride the scooter. The normal operational temperature is when the needle is at central area of the scale. If the needle enters the red area or the warning light turns on, stop the engine and check the coolant level.

# CAUTION



IF THE TEMPERATURE EXCEEDS THE MAXIMUM ALLOWED ("MAX" RED AREA OF THE SCALE), THE ENGINE CAN BE SERIOUSLY DAMAGED.

# 冷却液温度警告灯《12》

冷却液温度インジケーターの針がレッドゾーンに入ると点灯します。 すぐにエンジンを停止して、冷却液のレベルをチェックしてください。

# 注意



冷却液温度が許容値を超えた場合には、エン ジンに重大な損傷を与えることがあります。

マルチ機能ディスプレイ "6"

デジタル時計、オドメーター、表示単位、ト リップメーター、次の車両点検日までの残り 距離数、燃料レベルを表示します。 Coolant high temperature warning light "12"

Turns on when the coolant temperature indicator reaches the red area. Stop the engine at once and check the coolant level.

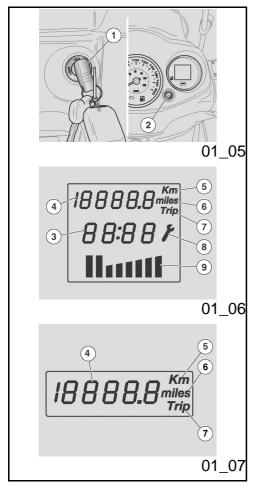
# CAUTION



IF THE TEMPERATURE EXCEEDS THE MAXIMUM ALLOWED FOR A LONG TIME, THE ENGINE CAN BE SERIOUSLY DAMAGED.

Multifunction LCD display

The display shows digital clock, odometer, measurement unit, trip odometer, scheduled maintenance indication, fuel level.



# デジタル・ディスプレイ (01\_05, 01\_06)

イグニッションスイッチ《1》を《ON》の位置にすると、マルチ機能ディスプレイのすべての機能がチェックされ、エンジンを切った後に設定された最後の機能が表示されます。

### 注意

最初の1000km走行後、および以後10000km走行ごとに、サービスアイコンがディスプレイ上に表示されます。次回の定期点検まで300kmになると、イグニッションスイッチをオンにして機能チェックが終わると、サービスアイコンが約5秒間点滅します。 定期点検を受けるべき走行距離に達すると、定期点検が実施されるまでサービスアイコンは点灯し続けます。 このアイコンが現れた場合は、定期点検整備表に記載されているメンテナンス作業を行うため、車両をaprilia正規代理店にお持ちください。

# Digital lcd display (01 05, 01 06)

Turning the ignition key <1> to<0N>, activates all the segments on the multifunction LCD(this checks components correct operation) and displays the last function set after switching off the engine is.

# CAUTION

THE SERVICE ICON IS DISPLAYED ON THE LCD AFTER RIDING THE FIRST 1000 KM AND THEN AFTER EVERY 10000 KM. THE SERVICE ICON FLASHES FOR ABOUT 5 SECONDS AFTER THE IGNITION CHECK, 300 KM TO THE NEXT SERVICE. ONCE THE MILEAGE FOR A SERVICE HAS BEEN REACHED, THE ICON WILL BE STEADILY ON UNTIL THE SERVICE IS CARRIED OUT. IF THIS OCCURS TAKE YOUR SCOOTER TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER TO CARRY OUT MAINTENANCE OPERATIONS SPECIFIED IN THE PERIODIC MAINTENANCE CHART.

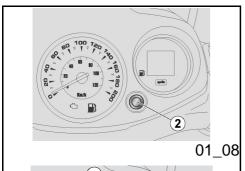
ハンドルバー左側にあるMODEボタン《2》で数々の機能を選択して、マルチ機能ディスプレイに表示することができます。

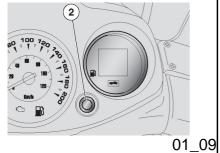
マルチ機能ディスプレイには以下の情報が表示されます:

- デジタル時計《3》
- オドメーター《4》
- 表示単位(km)《5》
- 表示単位 (マイル) 《6》 (USA & UKバージョ

The segments of the multifunction LCD display are the following:

- digital clock «3»,
- odometer indicator <4>>,
- unit of measurement in km <5>,





ン)

- トリップメーター《7》
- サービス時期インジケーター《8》
- 燃料計《9》

オドメーターおよびトリップ メーターの設定 (01 07. 01 08)

デジタルオドメーター

マルチ機能ディスプレイ上のオドメーターに は以下の機能があります:

オドメーター/トリップメーターの切り替え を示すアイコン、走行距離を示す6桁の数字 "4"、表示単位がkmであることを示すアイコ ン"5″、表示単位がマイルであることを示す アイコン"6"。

MODEボタン"2"を押すと、以下のモードが順 に切り替わります:

- オドメーター
- トリップメーター
- バッテリー電圧
- トリップメーターのリセット
- 一機能を選択します。

- unit of measurement in miles <6> (USA) and UK versions).
- trip odometer indicator 《7》.
- scheduled maintenance service indicator <<8>>.
- fuel gauge «9».

# Setting the total and trip odometers (01 07, 01 08)

DIGITAL ODOMETER

These are the segments of the digital odometer functions on the LCD display:

Icon to display trip odometer, six digits "4", icon showing unit of measure in km "5", icon showing unit of measure in miles "6".

Pressing the MODE button "2" displays in sequence the modes:

- Trip odometer
- TRIP
- Battery voltage

### RESETTING THE TRIP ODOMETER

- MODEボタン"2"を押して、トリップメータ - Press the MODE button "2" to select the trip odometer function.

- MODEボタン"2"を3秒以上押し続けます。

### 重要

この操作は表示されている機能のみをリセットします。

# 時計/日付の表示(01\_09)

### 注意

エンジンをかけないと時計が表示されません。

### 時計の設定

- MODEボタン《2》を3秒以上押し続けると、時間の設定を行えるようになります。
- 最初に時間を設定します。 MODEボタン《2》を繰り返し押して時間を合わせます。
- MODEボタン《2》を3秒以上押し続けると、分の設定を行えるようになります。
- MODEボタン《2》ボタンを繰り返し押して分を合わせます。
- 時刻を設定できたら、どのボタンに も触れずに3秒間放置すると、時計 設定機能を終了します。

### 重要

時計の設定は、エンジンを停止しているとき、またはエンジンの作動/停止にかかわらず 車両が停車している状態でのみ実行できます - Press and hold the MODE button "2" for more than three seconds.

### NOTE

THIS ONLY RESETS THE FUNCTION DISPLAYED.

# Clock/date display (01\_09)

### CAUTION

THE CLOCK WILL ONLY BE DISPLAYED ONLY WHEN THE VEHICLE HAS BEEN STARTED.

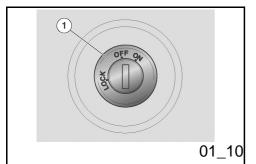
# Clock adjustment:

- Pressing the mode button <2> key for more than three seconds will activate the clock adjustment.
- The first adjustment which can be set will be the hour. Repeatedly pressing the MODE «2» button sets the desired hour.
- Pressing the MODE button 《2》 for more than three seconds activates the minutes adjustment.
- To adjust the minutes press the MODE button <2> until the desired minutes are displayed.
- Once the clock has been adjusted do not press any key for three seconds to leave this function.

# NOTE

THE CLOCK CAN BE SET ONLY WHEN THE ENGINE IS OFF OR VEHICLE IS AT A STAND-STILL AND WITH OR WITHOUT THE ENGINE

RUNNING



# キースイッチ (01 10)

リングチューブ付近にあります。

# 重要

キーはイグニッションスイッチ、ステアリン グロック、シートロックと小物入れトランク の開錠などに使われます。

# 重要

納車時には計2本のキー(1本はスペアキー) がついています。

スペアキーは車両から離れた場所に保管して ください。

OFF: エンジンを始動し、ライト類を点灯す ることはできません。 キー抜取り可能。

ON: エンジンを始動し、ライト類を点灯す ることができます。 キー抜取り不可能。

LOCK: ステアリングがロックされています 。 エンジンを始動し、ライト類を点灯する ことはできません。 キー抜取り可能。

# Key switch (01 10)

イグニッションスイッチ《1》は右側のステア The ignition switch "1" is found on the right side, near the headstock.

## NOTE

THE KEY ACTIVATES THE IGNITION/ STEERING LOCK SWITCH. THE SADDLE LOCK AND THE GLOVEBOX LID.

# NOTE

TWO KEYS ARE SUPPLIED WITH THE VEHICLE (A SPARE ONE).

KEEP THE SPARE KEY IN A DIFFERENT PLACE. NOT WITH THE VEHICLE.

OFF: The engine and lights cannot be set to work. The ignition kev can be extracted.

ON: The engine and lights can be set to work. It is not possible to withdraw the kev.

LOCK: The steering is locked. The engine and lights cannot be set to work. The ignition key can be extracted.

# ハンドルロック

Locking the steering wheel

### ステアリングをロックするには、

- ハンドルを左いっぱいに切ります。
- キーを《LOCK》の位置まで回します。

### 注意



走行中に絶対にキーを《LOCK》の位置に回さな いでください。車体のコントロールを失う恐 れがあります。

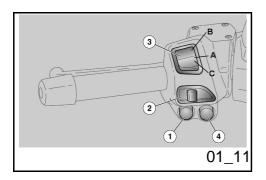
To lock the steering:

- Turn the handlebar completely to the left
- Turn the ignition key to the "LOCK"position.

### CAUTION



AVOIDING LOSING CONTROL OF THE VEHICLE NEVER TURN THE KEY TO "LOCK" WHILE RID-ING.



# ターンシグナルランプスイッ Switch direction チ (01\_11)

左側にターンするときはスイッチ《2》を左側 に動かします。 右側にターンするときはス イッチ《2》を右側に動かします。 ターンイン ジケーターを消すにはスイッチの中央を押し ます。 走行中の場合、ターンインジケータ ーを点灯してから40秒または500m走行すると 、自動的にターンインジケーターがキャンセ ルされます。

# 重要

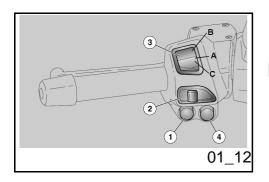
電装品はイグニッションキーが"ON"の位置に ないと機能しません。

# indicators (01 11)

Move the switch "2" to the left, to indicate a left turn; move the switch "2" to the right, to indicate a right turn... Pressing the central part of the switch deactivates the turn indicator While the vehicle is in motion the system automatically deactivates the turn indicator system after 40 seconds or 500

# NOTE

FLECTRICAL COMPONENTS FUNCTION ONLY WHEN THE IGNITION KEY IS SET TO "ON"



# ホーン (01 12)

ボタン《1》を押すと、ホーンが作動します。

# 重要

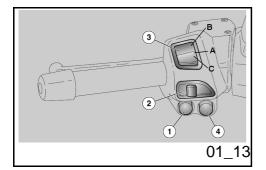
電装品はイグニッションキーが"ON"の位置に ないと機能しません。

# Horn button (01 12)

Pressing the button "1" activates the horn.

# NOTE

FLECTRICAL COMPONENTS FUNCTION ONLY WHEN THE IGNITION KEY IS SET TO "ON"



# ライトスイッチ(01\_13)

イビームが点灯します。 ディマースイッチ を《A》にセットするとロービームが点灯しま す。

ディマースイッチを《C》にセットするとハイ ビームのパッシングが点滅します。

# 重要

電装品はイグニッションキーが"ON"の位置に ないと機能しません。

# 重要

ディマースイッチを《C》のパッシングモード から解除すると、ハイビームのパッシングが 解除されます。

# Light switch (01\_13)

ディマースイッチ《3》を《B》にセットするとハ If the light switch "3" is set to "B". this activates the high-beam light; if it is set to "A", this activates the low-beam light.

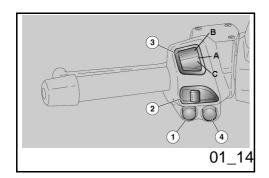
> Turning the light switch to "C" the high-beam light flashes.

### NOTE

FLECTRICAL COMPONENTS FUNCTION ONLY WHEN THE IGNITION KEY IS SET TO "ON"

# NOTE

ONCE THE LIGHT SWITCH IS RELEASED FROM THE PASSING MODE IN "C"THE HIGH-BEAM LIGHT STOPS FLASHING



# ハザードスイッチ (01 14)

ハザードスイッチ《4》を使ってハザードライトの点灯/消灯を操作します。

# 点灯

イグニッションスイッチを《ON》の位置にして

このボタンを押すと4つのターンインジケーターが点滅します。 その後イグニッションスイッチを《OFF》にして、キーを抜いても点滅が続きます。

# 消灯

イグニッションスイッチにキーを差し込んで 《ON》の位置に回し、ハザードスイッチをもう 一度押すと消灯します。

### 重要

ハザードライトを点灯/消灯するときは、必ずイグニッションスイッチを《ON》の位置にしてください。

# Emergency flashing light button (01 14)

Using the HAZARD switch "4" it is possible to activate/deactivate the hazard lights.

### ACTIVATION

With the ignition switch in "ON".

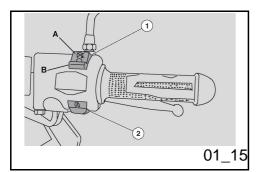
Press to activate the four arrows. Now it is possible to turn the ignition switch to "OFF" and withdraw the key.

### DEACTIVATION

Insert the key in the ignition switch and turn it to "ON", press the HAZARD switch again to deactivate the system.

# NOTE

ACTIVATE AND DEACTIVATE THE HAZARD LIGHTS ONLY WHEN THE IGNITION KEY IS SET TO "ON"



# スタータスイッチ (01<sub>1</sub>5)

スターターボタン《2》を押すと、スターター モーターがエンジンを始動させます。

### 重要

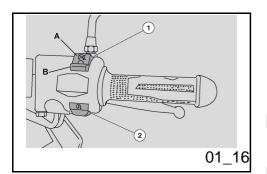
電装品はイグニッションキーが"ON"の位置にないと機能しません。

# Start-up button (01\_15)

By pressing the start-up button "2", the starter motor makes the engine rotate.

### NOTE

ELECTRICAL COMPONENTS FUNCTION ONLY WHEN THE IGNITION KEY IS SET TO "ON"



# キルスイッチ (01 16)

エンジンカットオフスイッチまたは緊急停止スイッチの機能を果たします。 スイッチ《1》が《B》 RUNにあるときにエンジンを始動することができます。 スイッチを《A》 OFFにするとエンジンが停止します。

# 重要

電装品はイグニッションキーが"ON"の位置にないと機能しません。

# 注意



走行中には絶対にこのエンジンキルスイッチ を操作しないでください。

### 注意

エンジン停止時にイグニッションスイッチが 《ON》の位置になっている場合、バッテリーが 放電することがあります。 エンジンを切っ て停止した後は、イグニッションスイッチを 《OFF》の位置に回してください。

# Engine stop button (01\_16)

It acts as an engine cut-off or emergency stop switch. With the switch (1) in (B) RUN, it is possible to start the engine; pressing the switch when set to (A) OFF will stop the engine.

# NOTE

ELECTRICAL COMPONENTS FUNCTION ONLY WHEN THE IGNITION KEY IS SET TO "ON"

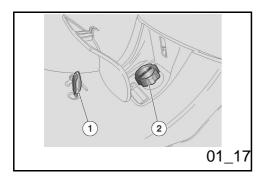
# CAUTION



DO NOT ACTIVATE THE ENGINE STOP SWITCH WHILE RIDING THE VEHICLE.

# CAUTION

WITH THE ENGINE OFF AND THE IGNITION SWITCH SET TO «ON» THE BATTERY MAY GET DISCHARGED. WITH THE ENGINE OFF AND AFTER IT STOPS TURN THE IGNITION SWITCH TO «OFF».



# 燃料タンク (01 17)

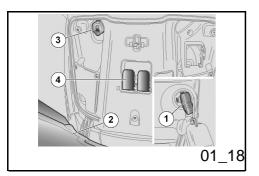
燃料タンクキャップを外すには:

- キー《1》を燃料タンクコンパートメントロックに差し込みます。
- キー《1》を反時計回りに回します。
- タンクキャップ《2》を回して開けます。

# Fuel tank (01\_17)

To reach the fuel tank cap:

- Insert the key "1" into the fuel tank compartment lock.
- Turn the key "1" anticlockwise.
- Unscrew the tank cap "2".



# 電源ソケット(01\_18)

- 小物入れトランクの内側には12Vソケット《3》と、シートを手動で開けるためのレバー《4》が備えられています。
- この12Vソケットは、180W 以内の電 化製品の電源として使用できます( 携帯電話、点検用ライトなど)。

### 注意

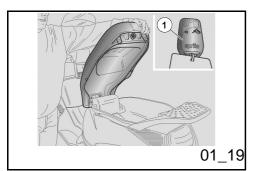
長時間このソケットを使用すると、バッテリーが完全に放電してしまう場合があります。

# Power supply socket (01 18)

- There is a 12V socket inside of the glovebox "3" and a lever "4" to open the saddle manually...
- The 12V socket can be used to power equipment with a maximum power of 180 W (mobile telephones, hand lamp, etc.).

### CAUTION

USING THIS SOCKET FOR A LONG PERIOD CAN RESULT IN A FULLY DISCHARGED BATTERY.



# シート (01 19)

- シートロックの自動解除: リモートコン To unlock the saddle automatically: トロールのボタン《1》を押します。
- シートロックの手動解除: 小物入れトラ ンクを開けます。
- レバーを上げて手動でシートロックを外し ます。
- シートをロックするには、(力をかけ過ぎ ないように) シートを押し下げて、ロックを はめてください。

### 注意



走行前に、シートが正しい位置にロックされ BEFORE RIDING MAKE SURE THAT THE SADDLE ているか確認してください。

# 識別 (01\_20, 01\_21)

このマニュアルの指定の欄に、フレームナン バーとエンジンナンバーを書き留めてくださ L١,

スペアパーツをオーダーする際に、フレーム ナンバーを使用する場合があります。

### 重要

車体認識番号を変更すると、法により厳しく 処罰される場合があります。特にフレームナ ンバーを変更すると、その時点で保証が無効 になります。

# The saddle (01 19)

- press the button "1" on the remote control
- To unlock the saddle manually: open the glovebox.
- Pull the lever to unlock the saddle manually.
- To lock the saddle, lower and press (without force) to trip the lock.

### CAUTION



IS CORRECTLY LOCKED INTO POSITION.

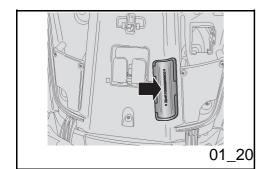
# Identification (01\_20, 01 21)

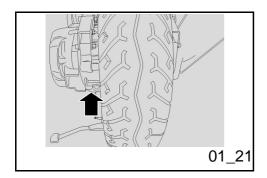
Write down the chassis and engine numbers in the specific space in this manu-

The chassis number can be used to order spare parts.

# NOTE

ALTERING IDENTIFICATION NUMBERS CAN BE SERIOUSLY PUNISHED BY LAW. PARTICULARLY MODIFYING THE CHASSIS NUMBER WILL IMME-DIATELY INVALIDATE THE WARRANTY.





# フレームナンバー

フレームナンバーは、中央のフレームバーに The chassis number is stamped on the 刻印されています。 フレームナンバーを確 認するには、小物入れトランクを開けて、ス ナップ式プロテクションを取り外す必要があ ります。

### Chassis number

central chassis bar. To read the chassis number it will be necessary to open the glovebox and remove the snap-on protection

Chassis

No :

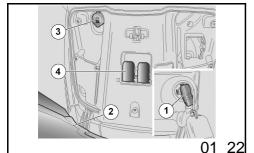
エンジンナンバー

エンジンナンバーは、リアショックアブソー The engine number is stamped near the バーの下部サポート付近に刻印されています rear shock absorber lower support.

Engine number

| ine |  |
|-----|--|
|-----|--|

No :



# フロント・ボックスのオープ Rear top box opening ン (01\_22)

小物入れトランクのおかげで、駐車後にかさ ばる荷物を持ち歩く必要がなくなりました。

- キーをイグニッションスイッチ《1》 のOFF位置に差し込んで押します。
- これで小物入れトランクのカバー《2 》が自動的に開きます。

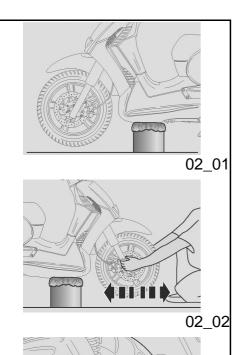
# $(01_22)$

Thanks to the glovebox it is not necessary to carry with you bulky items when vou park your scooter.

- Insert the key into the lock ″1″.
- This will automatically open the lid "2" of the glovebox.

# SCARABEO 400 - 500 aprilia

章 02 用途 Chap. 02 Use



チェック (02\_01, 02\_02, 02\_03)

ステアリング点検

時々、ステアリングのガタを点検する必要が あります。

# 点検方法:

- 車両をセンタースタンドで立てます
- 車体に傷がつかないように布などを 敷いた台の上に車体を載せ、フロン トホイールを浮かせませす。このと き車体が安定していることを確認し てください。

# 重要

適切な高さで、車体をしっかりと支えられる 台を用意してください。

- フォークを前後に揺すります。
- ガタが大きい場合、正常な状態となるようにaprilia正規代理店に調整を依頼してください。

# 注意

車体が安定しているか確認してください。

# 重要

02\_03

フォークを強く揺すりすぎると、車体を載せている台が動くため、正確にガタを調べることができません。前項の作業を数回繰り返してください。

# Checks (02\_01, 02\_02, 02 03)

Steering check

It will be necessary to check the steering clearance from time to time.

### To check:

- Rest the scooter on its centre stand.
- Place some spongy material and set the support under the scooter in such a way that the front wheel has free space to move and the vehicle is secure from falling.

### NOTE

PROVIDE A SUPPORT WITH A SUITABLE HEIGHT AND BASE TO SAFELY HOLD THE VEHICLE.

- Shake the fork in the riding direction.
- If there is excessive clearance, contact an Official aprilia
   Dealer to re-establish the optimum conditions for use.

### CAUTION

MAKE SURE THE VEHICLE IS STABLE.

# NOTE

WHEN SHAKING THE FORK IN EXCESS THE STAND MOVEMENT CAN BE SEEN AND AN INCOR-

RECT CLEARANCE BE FOUND. REPEAT THE PRE-CEDING OPERATION VARIOUS TIMES

スイングユニットのピボットのチェック

定期的にピボットシャフトのブッシュに緩みがないかチェックしてください。

### 点検方法:

- 車両をセンタースタンドで立てます
- ホイールを進行方向に対して左右に 揺すります。
- がすが大きい場合、正常な状態となるようにaprilia正規代理店に調整を依頼してください。

Engine fulcrum axis check

Check frequently the existing clearance among the bushings of the engine pin.

### To check:

- Rest the scooter on its centre stand.
- Shake the wheel crosswise to the riding direction.
- If clearance is found contact an Official aprilia Dealer to, reestablish the optimum conditions of use

走行前の点検

注意





正しく安全な運転のために、走行前に必ず車両の点検を行ってください。 点検を怠ると、重傷を負ったり車両を損傷する恐れがあります。

操作方法がわからない場合や、故障が検知された、または故障の疑いがある場合は、お気軽にaprilia正規代理店にご相談ください。

点検の実施にかかる時間は非常に短いですが 、その結果大幅に安全性が向上します。 Checks before starting to ride

CAUTION





BEFORE RIDING, ALWAYS PERFORM A PRELIM-INARY CHECK OF THE VEHICLE, FOR CORRECT AND SAFE OPERATION. FAILURE TO CARRY OUT THESE CHECKS MAY RESULT IN SERIOUS PER-SONAL INJURY OR DAMAGE TO THE VEHICLE.

DO NOT HESITATE TO CONTACT AN OFFICIAL APRILIA DEALER IF YOU DO NOT UNDERSTAND HOW SOME CONTROLS WORK OR IF MALFUNCTION IS DETECTED OR SUSPECTED.

# 走行前の点検

|                       | <u>「の点検</u>   |
|-----------------------|---|
| 特徴                    | 概要/数值   |
| フロントおよびリアディスクブレ<br>ーキ | 正常に機能することを確認。 ブレーキレバーの遊び、ブレーキオイル量、液漏れの有無を点検。 ブレーキパッドの摩耗を点検。 必要に応じてブレーキオイルを補充。 |
| ブレーキレバー               | スムーズに作動することを確認。<br>必要に応じてジョイント部に潤滑<br>。                                       |
| スロットル                 | ハンドルの角度に関わらずスロットルグリップが全開から全閉までスムーズに回転することを確認。<br>必要に応じて調整や潤滑。                 |
| エンジンオイル               | エンジンオイル量を点検。必要に<br>応じて補充。   |
| ホイール/タイヤ              | タイヤが良好な状態であるかを点<br>検。タイヤの空気圧、摩耗、損傷<br>を点検。                                    |
| ステアリング                | 回転が均一でスムーズであり、隙<br>間や緩みがないことを点検。  |
| センタースタンドおよびサイドス       | スムーズに動き、スプリングを外   |

# PRE-RIDE CHECKS

| THE WIPE OFFICE           |   |  |  |  |  |  |  |
|---------------------------|---|--|--|--|--|--|--|
| Specification             | Desc./Quantity  |  |  |  |  |  |  |
| Front and rear disc brake | Check for proper operation. Check brake lever empty travel and brake fluid level. Check for leaks. Check brake pads for wear. If necessary top-up with brake fluid. |  |  |  |  |  |  |
| Brake levers              | Check they function smoothly.<br>Lubricate the joints if<br>necessary.  |  |  |  |  |  |  |
| Throttle grip             | Check it functions smoothly<br>and that it can be fully<br>opened and closed at all<br>steering positions. Adjust<br>and/or lubricate if necessary.                 |  |  |  |  |  |  |
| Engine oil                | Check and/or top-up as required.  |  |  |  |  |  |  |
| Wheels/tyres              | Check that tyres are in good conditions. Check inflation pressure, tyre wear and potential damage.  |  |  |  |  |  |  |
| Steering                  | Check that the rotation is homogeneous, smooth and there  |  |  |  |  |  |  |

| タンド  | したときに通常のポジションに戻ることを確認。 必要に応じてカップリングとジョイント部に潤滑。 |
|--|--|
| クランプ   | クランプ部品が緩んでいないかを<br>点検。                         |
|  | 必要な場合は調整、締め直し。                                 |
| 燃料タンク  | 冷却液の量を点検し、必要に応じ<br>て補充。                        |
|  | 系統内に漏れや障害物がないかを<br>点検。                         |
|  | 燃料タンクキャップがしっかり閉<br>じていることを確認。                  |
| 冷却液  | エキスパンションタンクの液レベルが"MIN"と"MAX"マークの間にあること。        |
| エンジンキルスイッチ                                       | 正常に機能することを確認。                                  |
| ライト類、インジケーター、イン<br>ジェクションランプ、警告ホーン<br>、その他の電装パーツ | 警告ホーンとライト類が正常に機能するか点検。故障の場合は電球を交換するか、または修理を行う。 |
| インジェクションポンプ                                      | 正常に作動することを確認。                                  |

|   | are no signs of clearance or slackness.   |
|---|---|
| Centre and side stands  | Check that they work smoothly and they go back to their normal position when the springs are released. Lubricate couplings and joints if necessary. |
| Clamps  | Check that the clamping elements are not loose.  Adjust or tighten them as required.  |
| Fuel tank   | Check the coolant level and refill if necessary.  |
|   | Check the circuit for potential leaks or obstructions.  |
|   | Check that the tank cover closes correctly.   |
| Coolant   | Fluid level inside the expansion tank should be between the «MIN» and «MAX» reference marks.  |
| Engine stop switch  | Check for its correct operation.  |
| Lights, warning lights,<br>injection telltale light, horn<br>and electrical devices | Check the correct operation of<br>the horn and lights. Replace<br>the bulbs or intervene in case<br>of failure.                                     |

注意



内燃機関に利用される燃料は非常に引火しや すく、特定の条件下では爆発する恐れがあり ます。

燃料補給やメンテナンスは、換気のよい場所 でエンジンを止めた状態で行ってください。

燃料補給中や燃料ガスが残っている場所では 絶対に煙草を吸わないでください。引火や爆 発を避けるため、火気、火花、熱源などに燃 料を近付けないでください。

注入口から燃料がこぼれないようにしてください。エンジンの熱くなった部分に触れると引火する恐れがあります。 万一燃料が少しでもこぼれた場合には、エンジンを始動させる前に、その部分が完全に乾いているか確認してください。

燃料は暑さや太陽熱で膨張します。そのため 補給時には注意し、タンクから溢れるほどー 杯には入れないでください。

燃料補給後はキャップをしっかり締めてください。 燃料が皮膚に触れないように注意してください。ガスを吸い込んだり、燃料を飲み込んだりしないようにしてください。 ま

# Refuelling

CAUTION



FUEL USED TO DRIVE EXPLOSION ENGINES IS HIGHLY FLAMMABLE AND CAN BECOME EXPLOSIVE UNDER SPECIFIC CONDITIONS.

CARRY OUT REFILLING AND MAINTENANCE OP-ERATIONS IN A WELL VENTILATED PLACE AND WITH THE ENGINE OFF.

DO NOT SMOKE WHILE REFUELLING OR WHEN CLOSE TO FUEL VAPOURS, AVOID CONTACT WITH NAKED FLAMES, SPARKS OR ANY OTHER SOURCE THAT MAY CAUSE FUEL TO CATCH FIRE OR EXPLODE.

AVOID SPILLING FUEL OFF THE FILLER AS IT MAY CATCH FIRE IN CONTACT WITH THE ENGINE HOT SURFACES. IN CASE OF ACCIDENTAL FUEL SPILLS, CHECK THAT THE AREA IS COMPLETELY DRY BEFORE STARTING THE VEHICLE.

FUEL EXPANDS WHEN EXPOSED TO HEAT OR SUN RAYS, THEREFORE BE CAREFUL AND DO NOT REFILL THE TANK UP TO THE TOP

CLOSE THE CAP ADEQUATELY AFTER REFUEL-LING. BE CAREFUL FUEL DOES NOT GET INTO CONTACT WITH THE SKIN. DO NOT INHALE VA- た、ホースなどを使って容器を移し換えることもやめてください。

注意



環境保護のため燃料は適切に処理してください。

注意



ブレーキオイルは子供の手の届かない場所に 保管してください。

注意



ガソリンはボディのプラスチック部品に損傷 を与えます。

注意



完全にガソリンがなくなるまで走行しないでください。 ガソリンがなくなった場合は、絶対にエンジンを始動しないでください。 イグニッションスイッチをOFFにして、できるだけ早く給油してください。 この指示に従わないと、燃料ポンプや触媒コンバータに損傷を与える恐れがあります。

POURS OR SWALLOW FUEL. DO NOT TRANSFER FUEL FROM ONE CONTAINER TO ANOTHER USING A HOSE.

CAUTION



DO NOT DISPOSE OF FUEL INTO THE ENVIRON-MENT.

CAUTION



KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

CAUTION



PETROL DAMAGES THE PLASTIC PARTS OF THE BODYWORK.

CAUTION



DO NOT USE THE SCOOTER TO THE COMPLETE EXHAUSTION OF THE FUEL: IN THE EVENT THAT THIS SHOULD OCCUR, DO NOT ATTEMPT TO START THE ENGINE. TURN THE KEY SWITCH TO OFF AND TOP-UP THE TANK AS SOON AS POSSIBLE. THE FAILURE TO FOLLOW THESE GUIDELINES COULD CAUSE DAMAGE TO THE FUEL PUMP AND/OR THE CATALYSER.

必ず最低オクタン価95 (NORM) および85 ( Use unleaded premium petrol only with

NOMM) の無鉛プレミアムガソリンを使用して minimum octane rating of 95 (NORM) and ください

テクニカル仕様

燃料タンク(リザーブ含む) 13. 2 I リザーブ

85 (NOMM)

Characteristic

Fuel tank capacity (reserve included) 13. 2 I tank reserve



1

02\_04

# タイヤ空気圧 (02 04)

タイヤ

3 |

この車両は、チューブを使用しない(チュー This vehicle is fitted with tyres ブレス)タイヤを装着しています。

注意



タイヤが外気と同じ温度の状態でタイヤ空気 圧を頻繁に点検してください。

タイヤが温まっていると正しく測定できない THE MEASUREMENT MAY BE INCORRECT IF ことがあります。 特に長距離走行の前後に タイヤ空気圧を点検してください。

タイヤ空気圧が高すぎると、路面の凹凸によ る衝撃が緩和されず、ハンドルに伝わります 。その結果、走行快適性が失われ、特に方向 転換時のグリップ力が低下します。

反対に、タイヤ空気圧が不足しているとタイ ヤ側面"1"に大きな圧力がかかり、タイヤが リムの上にかぶったり、リムから外れてしま い、車両のコントロールを失う可能性があり

# Tyre pressure (02 04)

**TYRES** 

3 |

without inner tubes (Tubeless).

CAUTION



CHECK FREQUENTLY TYRE PRESSURE WITH TYRES AT AMBIENT TEMPERATURE.

TYRES ARE WARM. CHECK PRESSURE MAINLY BEFORE AND AFTER LONG TRIPS.

IF TYRE PRESSURE IS TOO HIGH. THE SUR-FACE UNEVENNESS IS NOT CUSHIONED AND IS SENT TO THE HANDLEBAR. RESULTING IN UN-PLEASANT RIDING AND POOR ROAD GRIP SPE-CIALLY WHEN TURNING.

CONVERSELY. WITH INADEQUATE TYRE PRES-SURE. TYRE SIDES «1» BEAR MORE STRESS AND THE TYRE CAN SLIDE ON THE RIM OR

ます。 急ブレーキ時には、タイヤがリムから外れ落ちる危険があります。 カーブでは車両が横滑りする可能性が高くなります。タイヤの状態が悪いと路面グリップカや操縦性を損ないますので、タイヤの接地面や側面の状態、および摩耗を常に点検してください。 このスクーター用に承認されたタイヤの種類の中には、摩耗インジケーターを特徴とするものがあります。

摩耗の点検方法については、最寄りの正規代 理店にご相談ください。 タイヤの消耗につ いて目視点検を行い、摩耗が進んでいる場合 は交換してください。 古いタイヤは、完全 に摩耗していなくても固くなっていて、グリ ップ力が不足している場合があります。 そ のような場合はタイヤを交換してください。 タイヤが摩耗している場合、またはトレッド に5 mm以上の穴がある場合は、タイヤを交換 してください。タイヤを修理した後は、ホイ ールのバランスを調整してください。 タイ ヤは必ずメーカーが指定するサイズを使用し てください。 チューブレスタイヤ用のリム にはチューブタイヤを装着しないでください 。また、チューブタイヤ用のリムにはチュー ブレスタイヤを装着しないでください。 突 然タイヤの空気が抜けることのないように、 空気注入バルブにキャップが付いているか確 認してください。

交換、修理、メンテナンス、バランス調整は 非常に重要な作業であり、その実施には特殊 な技術と知識が必要です。 そのため、 aprilia正規代理店またはタイヤ専門のワー クショップに上記の作業を依頼してください 。 新品のタイヤには滑りやすいコーティン グが施されている場合があります。 最初の EVEN GET DETACHED RESULTING IN LOSS OF CONTROL OVER THE VEHICLE. IN CASE OF SHARP BRAKING, TYRES CAN EVEN GET OFF THE RIMS. LASTLY, THE VEHICLE MIGHT SKID IN A BEND. INSPECT THREAD SURFACE AND CHECK IT FOR WEAR. BADLY WORN TYRES ADVERSELY AFFECT TRACTION AND HANDLING. SOME TYRE TYPES HOMOLOGATED FOR THIS VEHICLE FEATURE WEAR INDICATORS. THERE ARE SEVERAL TYPES OF WEAR INDICATORS.

CONSULT YOUR DEALER ON METHODS TO CHECK WEAR. CARRY OUT A VISUAL INSPECTION FOR TYRE CONSUMPTION. REPLACE TYRES IF WORN. OLD TYRES THAT ARE NOT FULLY WORN CAN GET HARD RESULTING IN LACK OF GRIP. REPLACE TYRES IF THIS OCCURS. REPLACE TYRES WHEN WORN OR IF THE TREAD HAS A HOLE BIGGER THAN 5 MM. AFTER A TYRE IS MENDED, BALANCE THE WHEELS. USE ONLY TYRE SIZES INDICATED BY THE MANUFACTURER. DO NOT FIT TYRES WITH INNER TUBES ON RIMS FOR TUBELESS TYRES OR VICE VERSA. CHECK THAT THE INFLATION VALVES HAVE THEIR CAPS FITTED IN ORDER TO AVOID UNEXPECTED FLAT TYRES.

REPLACEMENT, REPAIR, MAINTENANCE AND BALANCING OPERATIONS ARE HIGHLY IMPORTANT AND SO THEY SHOULD BE CARRIED OUT USING THE SPECIFIC TOOLS AND WITH THE ADEQUATE KNOWLEDGE. IT IS THEREFORE ESSENTIAL TO TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER OR SPECIALISED TYRE WORKSHOP TO CARRY OUT THE OPERATIONS ABOVE. NEW TYRES CAN BE COVERED BY A SLIPPERY COAT: RIDE WITH CAUTION DURING THE FIRST KILOMETRES. DO NOT APPLY UN-

数キロ間は注意して走行してください。 タ イヤに不適切な液体を塗布しないでください

SUITABLE LIQUIDS ON TYRES

注意

決して最大積載量を超えないようにしてくだ さい。 車両に負荷をかけ過ぎると、安定性 が損なわれて操縦性が低下し、タイヤが損傷 する場合があります。

# テクニカル仕様

最大負荷 190 kg

# テクニカル仕様

フロントタイヤ空気圧(ライダーのみ乗車時 Front tyre pressure (rider only)

2 2 bar

リアタイヤ空気圧 (ライダーのみ乗車時)

2.2 bar

フロントタイヤ空気圧(ライダーとパッセン ジャー乗車時)

2. 2 bar

リアタイヤ空気圧(ライダーとパッセンジャ 一乗車時)

2.3 bar

### CAUTION

NEVER EXCEED THE MAXIMUM WEIGHT ALLOWED TO BE TRANSPORTED. OVERLOADING THE SCOOTER MAY RESULT IN LACK OF STABILITY. POOR HANDLING AND TYRE DAMAGE

# Characteristic

MAX load 190 kg.

# Characteristic

2. 2 bar

Rear tyre pressure (rider only)

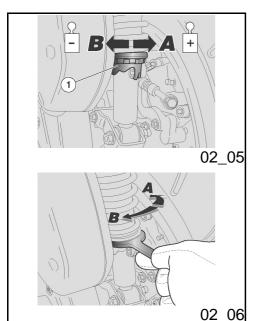
2. 2 bar

Front tyre pressure (passenger + rider)

2 2 bar

Rear tyre pressure (passenger + rider)

2.3 bar



#### ショックアブソーバーのセッ ティング (02\_05, 02\_06)

リアサスペンションは、複動式ツインショックアブソーバー(圧側/伸側ダンピング)とサイレントブロックエンジンマウントで構成されています。

メーカーでは、体重約70kgのライダーに合わせて標準サスペンション調整を行っています。体重が異なる場合は、(同梱されている)フックスパナを使用してリングナット《1》を回し、適切な設定にしてください。

#### 重要

ショックアブソーバーは同じ位置で調整してください。

リングナットをAの方向へ回す: スプリング プリロードが増加します。 サスペンション は非常に硬い状態です。 平らな道や一般の 道路、パッセンジャーを乗せて走行するのに 適しています。

リングナットをBの方向へ回す: スプリング プリロードが減少します。 サスペンション は非常に柔らかい状態です。 起伏のある道 路やパッセンジャーを乗せずに走行するのに 適しています。

フロントおよびリアサスペンションの点検

定期点検整備表の指示に従って、フロントサ スペンションのオイルを交換してください。

## Shock absorber adjustment (02 05, 02 06)

The rear suspension consists of twin double-acting shock absorbers (compression/extension braking), with silent-block engine mount.

The manufacturer has set the standard suspension adjustment for a rider weighing about 70 kg. For other weights, use a hook spanner (supplied) on the ring nut (1) to define the ideal running settings.

#### NOTE

ADJUST SHOCK ABSORBERS AT THE SAME POSI-TION.

Turning the ring nut to A: Spring preloading increase. The scooter suspension is very hard. To be used with even or ordinary surfaces or when riding with passenger.

Turning the ring nut to B: Spring preloading decrease. The scooter suspension is very soft. To be used on uneven roads or when riding without passenger.

Front and rear suspension inspection

Change front suspension oil according to the indications in the PERIODIC MAINTEN-ANCE CHART.

定期点検整備表の指示に従って、以下の点検を実施してください。

- フロントブレーキレバーを引いた状態で、ハンドルを繰り返し押して、フォークを下げます。
- ストロークがスムーズで、フォーク にオイルの跡がないようにします。
- すべてのコンポーネントがしっかり 固定されているか、フロントおよび リアサスペンションのジョイント部 が正常であるか点検します。

#### 注意



リアサスペンションのオイル交換はaprilia 正規代理店にご依頼ください。正確で迅速な サービスをお約束します。

#### 注意



故障の場合、または専門技術者の作業が必要な場合は、スクーターをaprilia正規代理店へお持ちください。

According to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART, carry out the following checks:

- With the front brake lever pulled, press repeatedly on the handlebar lowering the fork.
- The travel should be progressive and there should be no signs of oil on the stems
- Check that all organs are tightened and the joints of the front and rear suspension work properly.

#### CAUTION



TO HAVE THE REAR SUSPENSION OIL CHANGED TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER WHO WILL PROVIDE A PRECISE AND PROMPT SERVICE.

#### CAUTION



IN CASE OF FAILURE OR WHEN THE INTERVENTION OF SPECIALISED PERSONNEL IS REQUIRED, TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER.

#### 慣らし運転

エンジンの慣らし運転は、エンジンの寿命を 延ばし、正常な作動を約束するために必要不

#### Running in

Engine run-in is essential to ensure engine long life and correct operation. If

可欠です。 できれば、エンジン、サスペンション、ブレーキが効果的に機能するかをテストするために、カーブや傾斜の多い道を走行してください。

以下の注意をお守りください。

- 慣らし運転中、またはその後でも、 低回転時にはスロットルを全開にしないでください。
- 0-100 km 最初の100 kmを走行する間は、急ブレーキや距離の長いブレーキングは避け、ブレーキを慎重に操作してください。 そうすることで、ブレーキディスクに対してパッド摩擦材が適切に調整されます。
- 0-500 km 最初の500 kmを走行する 間は、規定の最高速度の80%を超え ないようにしてください。
- 長距離を一定の速度で走行しないようにしてください。
- 最初の1000 km走行後 最高のパフォーマンスが得られるまで徐々に速度を上げてください。

#### 注意



車線変更や方向転換の際には早めにターンインジケーターで意志表示をし、急なハンドル操作や危険な運転を避けてください。 車線変更、方向転換した後は直ちにターンインジケーターを消灯してください。 他の車両を追い越したり、また、追い越されたりする間は、最大限の注意を払ってください。 雨天時には、大型車からの水しぶきにより視界が妨げられることがあります。 また風圧によりハンドルを取られる危険性があります。

possible, ride on roads with lots of bends and/or slopes to test that the engine, suspensions and brakes perform efficiently.

Follow these indications:

- Do not twist the throttle grip fully at low rpm whether during or after run-in
- 0-100 km (0-62 miles) During the first 100 km (62 miles) step carefully on the brakes to avoid rough and long braking. That is to permit the adequate adjustment of the pad friction material to the brake disc.
- 0-500 km (0-312 miles) During the first 500 km (312 miles) do not ride the scooter over 80% of the predetermined maximum speed.
- AVOID KEEPING A CONSTANT SPEED ALONG LONG SECTIONS OF ROAD.
- After the first 1000 km (625 miles), gradually increase the speed until the maximum performance is reached.

#### CAUTION



ALWAYS SIGNAL CHANGES IN DIRECTION WITH THE APPROPRIATE DEVICES AND WELL IN ADVANCE, AVOID ABRUPT AND DANGEROUS MANOEUVRES. TURN OFF THE DEVICES IMMEDIATELY AFTER THE CHANGE IN DIRECTION. RIDE WITH EXTREME CAUTION WHEN OVERTAKING OR BEING OVERTAKEN BY OTHER VEHICLES. WHEN IT RAINS. SPRAY CAUSED BY



最初の1000 km走行後、ライダーと周囲の人の怪我や車両の損傷を防ぐために、定期点検整備表の"慣らし運転終了後"の欄に記載された点検を行ってください。

#### 重要

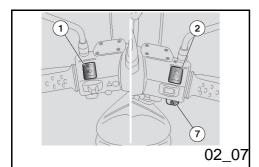
最初の1000 kmの慣らし運転が終了したら、 速度および加速に関してスクーターの最高の パフォーマンスを発揮できます。 LARGE VEHICLES REDUCES VISIBILITY: AIR SHIFTS MAY CAUSE LOSS OF CONTROL ON YOUR VEHICLE.



AFTER THE FIRST 1000 KM (625 MILES) IN OPERATION, PERFORM THE CHECKS IN THE ''RUN-IN END'' COLUMN IN THE PERIODIC MAINTENANCE CHART TO AVOID INJURIES TO ONESELF AND OTHERS AND/OR DAMAGING THE VEHICLE.

#### NOTE

ONLY AFTER THE FIRST RUN-IN 1000 KM (625 MILES) IT IS POSSIBLE TO ATTAIN THE BEST SPEED AND ACCELERATION PERFORMANCE OF YOUR SCOOTER



エンジン始動 (02\_07, 02\_08, 02\_09, 02\_10, 02 11, 02 12, 02 13)

#### 注意



排気ガスには一酸化炭素や、吸い込むと非常に有害な物質が含まれています。 密室や十分に換気されていない室内では絶対にエンジンを始動しないでください。

この注意を怠ると、窒息して意識を失ったり、 最悪の場合は死に至る危険があります。

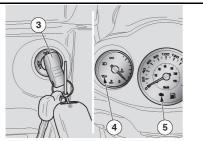
Starting up the engine (02\_07, 02\_08, 02\_09, 02\_10, 02\_11, 02\_12, 02\_13)

#### CAUTION



EXHAUST FUMES CONTAIN CARBON MONOXIDE, AN EXTREMELY HARMFUL SUBSTANCE IF IN-HALED. NEVER START THE ENGINE IN CLOSED OR NOT WELL-VENTILATED ROOMS.

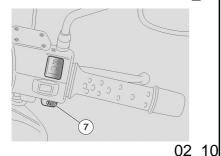
FAILURE TO OBSERVE THIS WARNING COULD



02\_08



02\_09



始動するために車両にまたがることはしないでください。 車両がサイドスタンドで立ててあるときには、エンジンを始動しないでください。

- エンジンを始動するには、車両をセンタースタンドで立て、サイドスタンドが完全に上がっていることを確認します。
- ディマースイッチ《1》がロービーム の位置にあることを確認します。
- エンジンキルスイッチ《2》を《RUN》の 位置にします。
- キー《3》を回してイグニッションス イッチを《ON》の位置にします。

#### 注意



ここで、

メーターパネルのエンジンオイル警告灯《4》 が点灯し、エンジンが始動するまで点灯し続けます。

メーターパネルのインジェクション(EFI) ライト《5》は、他のインジケーターが消灯し た後も3秒間点灯し続けます。 LEAD TO UNCONSCIOUSNESS AND EVEN DEATH CAUSED BY SUFFOCATION

DO NOT CLIMB ON THE VEHICLE TO START IT UP. DO NOT START THE ENGINE WHILE THE VEHICLE RESTS ON ITS SIDE STAND.

- To start the engine, rest the vehicle on its centre stand and check that the side stand has been complete retracted to its position.
- Make sure that the light switch "1" is set to "low-beam".
- Set the engine cut-off switch "2" to "RUN".
- Turn the key "3" and set the ignition switch to "ON".

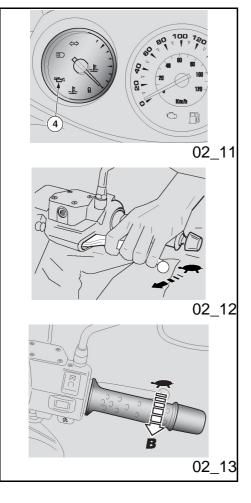
#### CAUTION



NOW:

THE ENGINE OIL PRESSURE WARNING LIGHT "4" TURNS ON THE INSTRUMENT PANEL AND REMAINS SO UNTIL THE ENGINE STARTS UP.

THE ENGINE FUEL INJECTION (EFI) WARNING LIGHT "5" REMAINS ON FOR THREE SECONDS ON THE INSTRUMENT PANEL AFTER ALL THE OTHER WARNING LIGHTS HAVE TURNED OFF.



この警告灯が点灯しない場合、または3秒後に警告灯が消灯しない場合は、aprilia正規代理店にご相談ください。

- 片方のブレーキレバー《6》を操作して、少なくとも片方のホイールを固定します。エンジンが始動しない場合は、スターターリレーに電流が流れていないことが原因です。
- アクセルを開けずにスターターボタンペプ》を押して、エンジンが始動したらすぐボタンを放します。

IF THIS WARNING LIGHT DOES NOT TURN ON OR AFTER THREE SECONDS THE WARNING LIGHTS DO NOT TURN OFF, CONTACT AN OFFICIAL APRILIA DEALER.

- Block one wheel at least operating one brake lever "6". If the engine fails to start, it means there is no current in the ignition relay and the engine does not start.
- Press the starter button "7" but do not accelerate and release it as soon as the engine starts.

#### 重要

車両を長期間使用しなかった場合、長期間未 使用後のエンジン始動の手順にしたがってく ださい。

#### 重要

過度のバッテリー消費を防ぐため、5秒間( 長期間使用しなかった場合は10秒間)以上スターターボタンを押し続けないでください。 この時間が経過した後もエンジンを始動できない場合は、10秒間待ってから再度スターターボタンを押します。

#### 注意



エンジンがすでに作動している場合は、決してスターターボタン"7"を押さないでくださ

#### NOTE

IF THE VEHICLE IS NOT USED FOR A LONG TIME, FOLLOW THE PROCEDURE FOR STARTING THE ENGINE AFTER PROLONGED INACTIVITY.

#### NOTE

TO AVOID EXCESSIVE BATTERY CONSUMPTION, DO NOT HOLD DOWN THE STARTER BUTTON FOR MORE THAN FIVE SECONDS (TEN WHEN STARTING UP AFTER PROLONGED INACTIVITY). IF THE ENGINE FAILS TO START AFTER THIS TIME, WAIT TEN SECONDS AND REPEAT THE PROCEDURE.

#### CAUTION



NEVER PRESS THE STARTER BUTTON "7" WHEN

い。 スターターモーターを損傷する恐れがあります。

THE ENGINE IS ALREADY RUNNING: DOING SO MAY DAMAGE THE STARTER MOTOR.

#### 注意



エンジンが作動すると、エンジン油圧警告灯 "4"は消灯するはずです。 エンジン作動中にこの警告灯が点灯する場合は、オイル系統内の油圧が不足していることを示しています。この場合、エンジンをすぐに停止しaprilia正規ディーラーに連絡してください。 エンジンを壊す恐れがあるので、エンジンオイルが不足した状態では決して車両を使用しないでください。

発進するまでは少なくとも片方のブレーキレバーをかけ、スロットルを開けないでください。

#### 注意



エンジン冷間時は急発進しないでください。 大気汚染物質の排出と燃費を最小限に抑える ため、最初の数キロ間は速度を抑えて走行し て、エンジンを暖めてください。

#### CAUTION



WHEN THE ENGINE IS RUNNING, THE ENGINE OIL PRESSURE WARNING LIGHT "4" SHOULD TURN OFF. IF THE WARNING LIGHT STAYS ON OR TURNS ON WHILE THE ENGINE IS WORKING PROPERLY THIS MEANS THAT THE OIL PRESSURE IN THE CIRCUIT IS NOT ENOUGH. IF THIS OCCURS, SHUT OFF THE ENGINE AT ONCE AND TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER. NEVER USE THE VEHICLE WITH LOW ENGINE OIL SO AS TO AVOID DAMAGING FNGINE PARTS.

 Keep at least one brake lever operated and accelerate only when setting off.

#### CAUTION



DO NOT SET OFF SUDDENLY WHEN THE ENGINE IS COLD. TO MINIMISE THE EMISSION OF AIR POLLUTING SUBSTANCES AND FUEL CONSUMPTION, WARM UP THE ENGINE BY RIDING THE FIRST KILOMETRES AT A LIMITED SPEED.

## 2 用途 / 2 Use

#### 発進の方法:

- 車体にまたがり、安定を保つために 、少なくとも片方の足を地面につけ ておきます。
- バックミラーの向きを正しく調整します。

#### 注意



車両を停止した状態で、バックミラーを見てみてください。 ミラーの反射面は凸状になっているため、実際よりも物が遠くに見える場合があります。 広角視界のこのミラーに慣れていないと、後方の車両との車間距離を測るのが難しくなります。

• ブレーキレバーを放し、徐々にスロットルを開いて加速します。 車両が前進し始めます。

#### 注意



エンジン冷間時は急発進しないでください。

大気汚染物質の排出と燃費を最小限に抑える ため、最初の数キロ間は速度を抑えて走行し て、エンジンを暖めてください。 To set off: t

- Get on the scooter and keep at least one foot on the ground for stability.
- Adjust the angle of rear-view mirrors adequately.

#### CAUTION



WITH THE VEHICLE AT A STANDSTILL, PRACTICE USING THE REAR-VIEW MIRRORS. THE MIRROR REFLECTING SURFACE IS CONVEX SO OBJECTS MAY SEEM FARTHER THAN THEY REALLY ARE. THESE MIRRORS OFFER A WIDE-ANGLE VIEW AND ONLY EXPERIENCE HELPS YOU JUDGE THE DISTANCE SEPARATING YOU AND THE VEHICLE BEHIND

 Release the brake lever and accelerate, gradually twisting the throttle grip; the scooter starts moving forward.

#### CAUTION



DO NOT SET OFF SUDDENLY WHEN THE ENGINE IS COLD.

TO MINIMISE THE EMISSION OF AIR POLLUT-ING SUBSTANCES AND FUEL CONSUMPTION, WARM UP THE ENGINE BY RIDING THE FIRST KILOMETRES AT A LIMITED SPEED.

#### 注意



加速と減速を何度も連続して行わないでください。気付かぬうちに車両のコントロールを失う場合があります。

ブレーキをかけたり減速する必要がある場合、また一定のブレーキングのために両方のブレーキを操作する必要がある場合は、適切な方法で慎重にブレーキを操作してください。

前後の片方のブレーキのみを操作すると、制動力が大幅に減少し、片方のホイールがロックしてグリップを失う恐れがあります。 上り坂で停止する場合は、完全に減速し、前後のブレーキを使用して車体を保持してください。 エンジン作動状態で車両を停車させると、変速機の過熱の原因になることがあります。

#### CAUTION



NEVER ACCELERATE AND DECELERATE RE-PEATEDLY AND CONTINUOUSLY AS YOU MAY IN-ADVERTENTLY LOSE CONTROL OF YOUR VEHICLE.

IF YOU HAVE TO BRAKE, DECELERATE AND OP-ERATE BOTH BRAKES TO OBTAIN A UNIFORM BRAKING, CAREFULLY ACTIVATING THE BRAK-ING PARTS IN AN ADEQUATE MANNER.

OPERATING ONLY EITHER THE FRONT OR THE REAR BRAKE SIGNIFICANTLY DECREASES THE BRAKING POWER AND A WHEEL MAY GET BLOCKED RESULTING IN LACK OF GRIP. IN CASE OF STOP IN ASCENT, FULLY DECELERATE AND ONLY USE THE BRAKES TO KEEP THE VEHICLE STOPPED. USING THE ENGINE TO KEEP THE VEHICLE STOPPED MAY CAUSE THE VARIATOR TO OVERHEAT.

#### 注意



カーブに入る前に減速するかブレーキをかけてください。 コーナリング時には控えめな 一定の速度で走行するか、わずかに加速させてください。 急ブレーキはかけないでください。 横滑りの危険が高まります。

#### CAUTION



BEFORE GETTING INTO A BEND, REDUCE SPEED OR BRAKE; WHILE BENDING, RIDE AT THE SAME MODERATE AND CONSTANT SPEED OR SLIGHTLY ACCELERATE; DO NOT BRAKE IN EXCESS: THERE IS HIGH RISK OF SKIDDING.

下り坂を走行中に連続してブレーキをかける と、ブレーキパッドが過熱してブレーキの効 きが悪くなる場合があります。 ブレーキン グの際にはエンジンブレーキを優先的に使用 してください。 下り坂を走行する際、決し てエンジンをオフにして走行しないでくださ い。 濡れた路面やグリップの悪い路面(雪 上、氷上、泥など)を走行する際は、急ブレ ーキや急激な操作を避けるために、速度を控 えめにしてください。急激な操作は、グリッ プが失われて転倒する原因になります。 路 上の障害物や路面の変化に注意してください 。 起伏のある道路、わだち、排水溝、路面 にペイントされた道路標示、鉄板などは、雨 天時に滑りやすくなることがあります。 こ れらの上は特に注意して走行し、慎重な運転 を心がけて、車体をできるだけ傾けないよう にしてください。

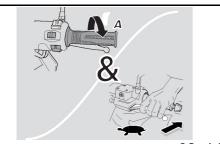
BRAKING CONTINUOUSLY WHILE GOING DOWN-HILL MAY RESULT IN FRICTION GASKET OVER-HEATING AND CONSEQUENTLY IN POOR BRAK-ING. TAKE ADVANTAGE OF THE ENGINE COM-PRESSION USING THE BRAKES ALTERNATIVELY. WHEN GOING DOWNHILL NEVER RIDE WITH THE ENGINE OFF. WHEN RIDING ON WET SURFACES OR WITH POOR GRIP (SNOW, ICE, MUD, ETC.) AT A MODERATE SPEED AVOIDING SUDDEN BRAKING OR MANOEUVRES THAT MAY LEAD TO LACK OF GRIP AND CONSEQUENTLY TO FALLS PAY ATTENTION TO OBSTACLES ON OR VARI-ATIONS IN THE ROAD SURFACE. UNEVEN ROADS, RUTS, DRAINS, TRAFFIC SIGNS PAINTED ON THE ROADS. PIPEWORK METAL SHFFTS MAY BECOME SLIPPERY WHEN IT RAINS. CROSS OVER THEM WITH EXTREME CAU-TION. RIDE CAREFULLY AND INCLINE THE VEHICLE THE LEAST POSSIBLE.

#### 始動性が悪い

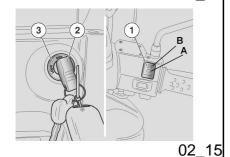
燃料供給システムは、エンジンの状態(温間/冷間)または周囲の温度と圧力に基づいて 点火をコントロールすることができます。

#### Difficult start up

The fuel supply system can control ignition based on the engine condition (hot/cold) or the ambient temperature and pressure.



02\_14



#### エンジン停止(02 14. 02 15)

- スロットルをゆるめて(Aの位置) 徐々にブレーキかけ、車両を停止さ せます。
- 一時停止中は、フロントまたはリア 、少なくとも一方のブレーキをかけ ておきます。
- エンジンを停止します。

#### 注意



乱暴なブレーキング、急激な減速、過度のブ レーキングはできるだけ避けてください。

#### 注意



転倒を防ぐため、安全で水平な場所に駐車し てください。

車体を壁に立てかけたり、地面に寝かせて置 いたりしないでください。

車体の特に熱くなっている部分が周囲の人々 や子供にとって危険にならないよう注意して ください。 エンジンがかかった状態や、イ グニッションスイッチにキーを差し込んだ状 態で放置しないでください。

スタンドを下ろしているときにはシートに座 DO NOT SEAT ON THE VEHICLE WHEN THE らないでください。

#### Stopping the engine (02 14, 02 15)

- Release the throttle grip (pos. A) and gradually operate the brakes to stop the scooter.
- While at a temporary halt, keep at least one brake operated.
- Stop the scooter.

#### CAUTION



WHENEVER POSSIBLE. AVOID ROUGH BRAKING. SUDDEN DECELERATION AND BRAKING IN FX-CFSS

#### CAUTION



PARK ON SAFE AND LEVEL GROUND TO PREVENT THE VEHICLE FROM FALLING.

DO NOT LEAN THE VEHICLE ON A WALL OR LAY ON THE GROUND.

MAKE SURE THE VEHICLE AND SPECIALLY ITS HOT PARTS DO NOT POSE ANY RISK TO PEOPLE OR CHILDREN. DO NOT LEAVE YOUR VEHICLE UNATTENDED WITH THE ENGINE ON OR THE KEY IN THE IGNITION SWITCH.

STAND IS LOWERED

エンジンキルスイッチ《1》を《B》《 0FF》の位置にします。

#### 注意



エンジン停止時にイグニッションスイッチが "ON"の位置になっている場合、バッテリーが 放電することがあります。

- キー《2》を差し込んでイグニッションスイッチ《3》を《 OFF》の位置まで回します。
- センタースタンドを使って車体を立てます。
- イグニッションスイッチ《3》を《LOCK 》の位置に回してステアリングをロックし、キー《2》を抜きます。

#### 注意

キー《2》をイグニッションスイッチに差し込んだままにしないでください。

#### 重要

ステアリングがロックされていると、キーを 使わずに小物入れトランクを開くことができ ません。 • Set the engine cut-off switch "1" to "B" "OFF".

#### CAUTION



WITH THE ENGINE OFF AND THE IGNITION SWITCH SET TO «ON» THE BATTERY MAY GET DISCHARGED.

- Turn the key "2" and set the ignition switch "3" to "OFF".
- · Rest the scooter on its stand.
- Lock the steering turning the ignition switch "3" to "LOCK" and extract the key "2".

#### CAUTION

DO NOT LEAVE THE KEY "2" INSERTED IN THE IGNITION SWITCH.

#### NOTE

WHEN THE STEERING LOCK IS ENGAGED THE ENGINE CANNOT BE STARTED IF THE KEY IS NOT INSERTED IN THE GLOVEBOX.

#### キャタライザー付きサイレン サー

スクーターのオーナーは、以下のことが法律

#### Catalytic silencer

Scooter owners are warned that the law may prohibit the following:

the removal of any device or

で禁止されていることに注意してください。

- メンテナンスや修理、交換の目的以外で、販売前、お客様への納車前、または販売後に騒音を調整するために新しい車両の装置や部品を取り外したり、車両を正常に作動しない状態にするすべての処置。
- 装置や部品を取り外した後、または 正常に作動しない状態にした後でス クーターを使用すること。

マフラーとマフラーパイプを点検し、錆や穴がなく、エグゾーストシステムが正常に機能するか確認してください。

排気騒音がひどくなった場合は、速やかにスクーターをaprilia正規代理店へお持ちください。

#### 重要

エグゾーストシステムに手を加えないでください。

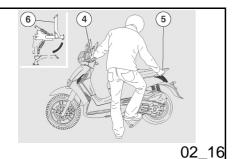
- element belonging to a new scooter or any other action by anyone leading to render it non-operating, if not for maintenance, repair or replacement reasons, in order to control noise emission before the sale or delivery of the vehicle to the ultimate buyer or while it is used:
- using the scooter after that device or element has been removed or rendered non-operating.

Check the muffler/exhaust silencer and the silencer pipes, make sure there are no signs of rust or holes and that the exhaust system works properly.

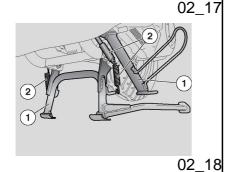
If exhaust noise increases, take your scooter at once to an Official aprilia Dealer.

#### NOTE

DO NOT TAMPER WITH THE EXHAUST SYSTEM.







スタンド (02 16, 02 17, 02 18)

#### センタースタンド

- 左のグリップ《4》とパッセンジャー 用クラブバー《5》をつかみます。
- スタンドレバー《6》を下ろします。

#### サイドスタンド

- 左のグリップ《4》とパッセンジャー 用クラブバー《5》をつかみます。
- 右足でサイドスタンド《7》を完全に 下ろします。
- スタンドの先端が地面に着くまで車 体を傾けます。
- ハンドルを左側いっぱいに切ってお きます。

#### 注意



スクーターが安定しているか確認してくださ い。

#### スタンドの点検

りません。

以下の点検を実施してください。

- スプリング《2》に損傷、摩耗、錆、 緩みのないこと。
- スタンドがスムーズに回転すること 。必要に応じてジョイント部にグリ スを塗布してください。

#### Stand (02 16, 02 17, 02 18)

#### CENTRE STAND

- Hold the left handgrip "4" and the passenger handgrip "5".
- Push the stand lever "6".

#### SIDE STAND

- Hold the left handgrip "4" and the passenger handgrip "5".
- Push the side stand "7" with your right foot, and extend it completely.
- Lean the scooter until the stand touches the ground.
- Turn the handlebar fully left.

#### CAUTION



MAKE SURE THE VEHICLE IS STABLE.

#### Stand checking

スタンド《1》の回転はスムーズでなければな The rotation of the stand "1" should be free of obstacles.

Carry out the following checks:

- The springs "2" should not be damaged, worn, rusty or slacken.
- The stand should turn freely. grease the joint if necessary.

#### 注意



サイドスタンドだけで車体を支えると、 横倒しになる恐れがあります。

#### 重要

以下の記述は片方のスタンドに関するものですが、両方のスタンドに当てはまります。

#### CAUTION



FOR THE SIDE STAND ONLY. RISK OF FALLING OR ROLLING OVER.

#### NOTE

THE FOLLOWING INFORMATION REFERS TO ONE STAND BUT IS VALID FOR BOTH.

#### 盗難防止のためのアドバイス

イグニッションキーは必ずロックから抜き取り、ステアリングロックをかけてください。 車庫や監視のある場所などの安全な場所に駐車してください。

できる限りapriliaの"Body-Guard"ケーブルロックまたは盗難防止装置を使用してください。

すべての車両書類が整っていて、税金が納入 済みかを確認してください。

個人情報と電話番号をこのページに記入して ください。盗難時に車両を引き取る際に、オ ーナーであることを確認しやすくなります。

姓:

### Suggestions to prevent theft

NEVER leave the ignition key in the lock and always use the steering lock.

Park the scooter in a safe place such as a garage or a place with guards.

Whenever possible, use the aprilia "Body-Guard" armoured cable or an additional antitheft device.

Make sure all scooter documents are in order and the road tax paid.

Write down your personal details and telephone number on this page to help identifying the owner in case of scooter retrieval after a theft.

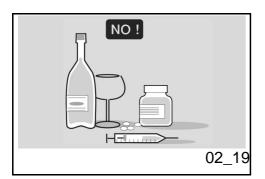
|   | 名: | LAST | NAME: |
|---|----|------|-------|
|   |    |      |       |
| 住 | 所: |      |       |

| 電 | 話 | 番 | 号: | ADDRESS: |  |
|---|---|---|----|----------|--|

重要 盗難後、車両が発見された場合、ほとんどのケースでは、本マニュアルに記載されたデータによって所有者が判明しています。

|   | _ | _ | • |   | - | _  |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |
|---|---|---|---|---|---|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|
|   |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |
|   |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |
|   |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |
|   |   |   |   |   |   |    |    |    |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | •   |
| • | • | • | • | • | • | •  | ٠  | •  | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |     |
| T | E | L | E | P | ŀ | 10 | )( | ΙE |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   | N | o | ) . |

IMPORTANT In many cases, stolen vehicles can be identified through data indicated in the use and maintenance manual.



安全運転 (02\_19, 02\_20, 02\_21, 02\_22, 02\_23, 02\_24, 02\_25, 02\_26, 02\_27, 02\_28, 02\_29, 02\_30)

安全のための主なルール

車両を運転するには、すべての法規定に従わなければなりません(運転免許、年齢制限、精神的および肉体的な適性、保険、税と料金

の支払い、登録、 ナンバープレート等)。

車両を完全に熟知するまで、通行がない場所 や私有地で車両の運転を練習する必要があり ます。

医薬品やアルコール、麻薬や向精神薬を服用 して運転すると、事故の危険が劇的に高まり ます。

疲れているときや眠いときには車両を運転し

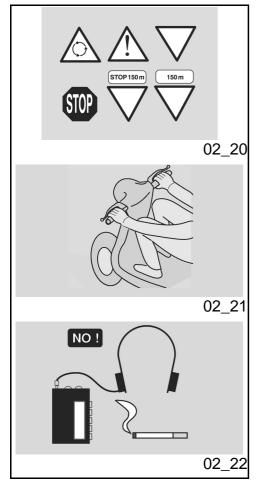
Safe driving (02\_19, 02\_20, 02\_21, 02\_22, 02\_23, 02\_24, 02\_25, 02\_26, 02\_27, 02\_28, 02\_29, 02\_30)

MAIN SAFETY RULES

To ride the vehicle it is necessary to comply with all legal requirements (driving license, minimum driving age, psychophysical performance, insurance, taxes and fees, registration, license plate, etc.).

You should practise using the vehicle in traffic-free areas and/or private property until you have become thoroughly acquainted with the vehicle.

Driving under the influence of medication, alcohol and narcotic drugs or psy-



ないでください。常に精神的および肉体的に 安定した状態で走行するようにしてください。

モーターサイクルの事故の主な原因は、使用者の経験不足です。

決して車両を初心者に貸さないでください。 そのライダーが安全運転に必要な条件をすべ て満たしているか、必ず確認してください。

国や自治体の交通標識や規則を厳密に守ってください。

ライダー自身と周囲の人の安全のため、急で 危険な運転はしないでください (前輪を浮 かせて走る、速度制限を守らないなど)。 また、常に路面や視界の状況などに注意を払 ってください。

車両に損傷を与え、コントロールを失う原因 となる障害物にはぶつからないようにしてく ださい。

速度を上げるために前方車両のすぐ後ろを走 行することはしないでください。

#### 注意



運転中は常に両手でハンドルを握り、両足を フットレストに乗せて正しい運転姿勢を保っ てください。 chotropic substances dramatically increases the risk of accidents.

Do not ride your vehicle if you feel tired or drowsy and always keep safe psychophysical riding conditions.

The main cause of motorcycle accidents is users' inexperience.

NEVER lend the vehicle to beginners and always make sure that the rider complies with all necessary requirements for a safe riding.

Strictly obey all national and local traffic signs and rules.

Avoid any abrupt and dangerous swerves for your own as well as others' safety (for example: rearing up on the back wheel, riding over the speed limit, etc.). Besides, always assess and bear in mind the road surface conditions, visibility, etc.

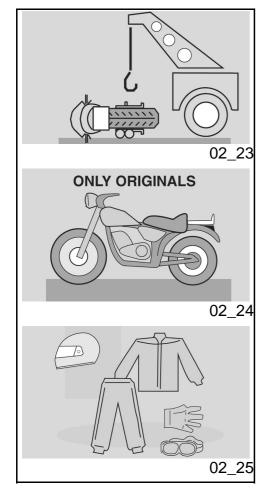
Do not knock obstacles that can damage the vehicle or cause loss of control.

Do not ride on the course of the vehicle in front just to improve your own speed.

#### CAUTION



ALWAYS RIDE WITH BOTH HANDS ON THE HANDLEBAR AND FEET ON THE FOOTRESTS (OR THE RIDER'S FOOTRESTS) IN THE ADEQUATE RIDING POSITION.



運転中は絶対にシートから腰を上げたり、体を伸ばしたりしないでください。

走行中は常に周囲に注意して、他の人や物、 行動(煙草、飲食、読み物など)により気が それたり影響を受けないようにしてください 。

燃料や潤滑油は、"油脂類表"に載っている、この車両に指定されている種類のみを使用してください。 燃料やオイル、冷却液が正しい量になっているかを頻繁に点検してください。

事故の場合、または車両の転倒や衝突後は、 コントロールレバー、パイプ、ケーブル、ブレーキ系統、車両の主要部品が損傷していないか確認してください。

必要に応じて、特にフレーム、ハンドル、サスペンション、安全に関わるコンポーネント、専門技術者でなければ扱えない装置の点検をaprilia正規代理店に依頼してください。

作業をスムーズにするため、どのような不具 合でもエンジニアやメカニックに伝えてくだ さい。

安全性に支障をきたすような損傷を受けた場合は、決して車両を運転しないでください。

次のような部品の取り付け位置、傾き、色などを絶対に変更しないでください: ナンバープレート、ターンインジケーター、ライト類、ホーンなど。

車体を改造した場合は正規保証外の扱いになります。

車体を改造したり純正部品を取り外すと、車両の性能が低下することがあり、それが原因で安全性が低下したり、正常に走行できなく

Never stand on your feet or stretch yourself while riding.

The rider should always be attentive, never get distracted or influenced by people, things or actions (never smoke, eat, drink, read, etc.) while riding.

Always use fuel and lubricants specific for the vehicle, of the type recommended in the "LUBRICANTS TABLE". Check fuel, oil and coolant frequently for correct level.

In case of an accident or after the vehicle has fallen down or suffered a sudden bump, make sure the control levers, piping, cables, brake circuit and main parts of the vehicle have not been damaged.

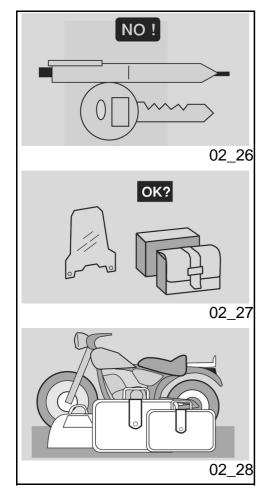
If necessary, take the vehicle to an Official aprilia Dealer to check especially the frame, handlebar, suspensions, safety components and any device the user cannot assess without the aid of a specialist.

Report any malfunction to the engineers and/or mechanics in order to facilitate their work.

Never ride the vehicle if the damage jeopardises safety.

Do not modify the position, angle or colour of: license plate, turn indicators, lighting devices and horn.

Any changes to the vehicle will void the warranty.



なることさえあります。

車両の装備に関して、国や自治体のあらゆる 法と規則に従ってください。

特に性能を向上させるための技術的変更を加えないでください。いかなる場合でも車両本来の仕様を変更しないでください。

この車両でレースをしないでください。

決してオフロードを走行しないでください。

Any change introduced to the vehicle and the removal of original parts may jeopardise the vehicle performance and therefore reduce safety or even render the vehicle inappropriate for legal riding.

Comply with all national and local laws and regulations on vehicle equipment.

In particular do not introduce technical changes leading to improve performance and under no circumstances alter the original specifications of the vehicle.

Never race with vehicles.

Never ride off-road.

#### 服装

走行前にヘルメットをしっかりと着用してください。 ヘルメットが承認された型であり、適切なサイズで損傷がなく、バイザーに汚れのないことを確認してください。

身体を保護する適切な服を着てください。できれば明るい色の反射素材を使用した服を着用してください。 そうすることで他のドライバーから見えやすくなるため、衝突の危険が低下し、転倒時にも体が保護されます。

必ず袖や裾の締まったぴったりフィットする 服装をしてください。 紐やベルト、ネクタ イなどを掛けないでください。 これらの物 が車両の一部や特殊な動きによって絡まって、 安全運転に支障をきたすことのないように してください。

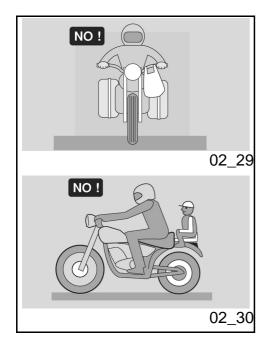
ポケットには、キーやペンなどの先の尖った

#### CLOTHING

Before riding off, remember to put on the helmet and fasten it correctly. Make sure it is a homologated model, that it is undamaged, of the right size and that the visor is clean.

Wear appropriate protective clothes, preferably light-coloured and/or in reflective material. In this way you will be easily visible to other drivers, thus reducing the risk of being hit, and you will be better protected in case of falling.

Always wear tight-fitting clothes without open cuffs; avoid hanging strings, belts or ties; these or any other objects should not interfere with a safe riding when getting entangled



物、ガラス瓶など、転倒の際に危険となるようなものを入れないでください (パッセンジャーも同じ)。

アクセサリー

アクセサリーの取り付けと使用に関しては、 ユーザー個人が責任を負います。

アクセサリーを取り付ける際、警報装置のサイレンやライトを妨げていないか、その正常な作動に悪影響を与えていないか確認してください。また、サスペンションストロークやハンドルの動きを妨げていないか、操作部を妨害していないか、最低地上高とコーナリング時の傾きを小さくしていないか確認してください。

操作部を扱いにくくするようなアクセサリー は使用しないでください。緊急時の対応が遅 れる原因になります。

フェアリングや大型ウインドシールドを装着 すると、特に高速走行時に空気抵抗が増して 、車体の安定性を損なう場合があります。

アクセサリーがしっかりと車体に固定され、 走行中にいかなる危険ももたらさないことを 確認してください。

車両の許容電力を上回る電気装備品を追加したり変更しないでください。突然停止したり、警報装置のサイレンやライトの作動に必要な電力が不足する原因になります。

with the riding elements or due to a special movement.

Never carry in your pockets objects that can be potentially dangerous in case of fall, like: pointed objects such as keys, pens, glass containers, etc. (the same rule applies to passengers).

#### **ACCESSORIES**

User is personally responsible for the installation and use of the accessories.

While assembling accessories, make sure that they do not cover the sound or light alarm devices or affect their correct functioning, do not limit the suspension travel or the steering angle, do not obstruct control actuation or reduce the ground clearance and inclination angle at corners.

Do not use accessories that hinder access to the controls as they may increase the reaction time in case of an emergency.

Fairings and large windshields fitted to the vehicle may cause aerodynamic forces that affect the vehicle stability while riding, mainly at high speeds.

Make sure the accessory is firm and secured to the vehicle and that it does not pose any risks while riding the vehicle.

Do not add or modify electrical equipment that exceed the vehicle capacity as aprilia はオリジナルのアクセサリー (aprilia純正アクセサリー) の使用をお薦めします。

this may result in a sudden stop or a dangerous lack of power required to keep the sound and light alarm devices operative.

aprilia advises using original accessories (aprilia genuine accessories).

#### 積載

車両に負荷をかけ過ぎないようにしてください。 荷物はできるだけ車両の重心の近くに固定して、バランス良く荷重を左右均等に配分してください。 特に長距離を走行するときには、荷物が車両にしっかりと固定されているか点検してください。

ハンドル、マッドガードやフォークには、突き出た物、かさばる物、重い物、危険な物などを掛けないでください。 コーナリング性能が悪化し、操縦性も低下します。

車両の横から突き出る荷物は積載しないでください。他の人や物に当たって車両のコントロールを失う可能性があります。

車両にしっかりと固定されない荷物は運搬しないでください。

ラゲッジラックから突き出る荷物、警報装置 のサイレンやライトを妨げる荷物は積載しないでください。

決して動物やお子様を小物入れトランクやラ ゲッジラックに乗せて走行しないでください 。

ラゲッジラックの最大積載量を超えないよう にしてください。

車両に負荷をかけ過ぎると、安定性が損なわ

#### LOADING

Do not overload your vehicle. Keep packages as close as possible to the vehicle centre of gravity and distribute load evenly on both sides to minimise imbalance. Check also that the load is firm and secured to the vehicle, mainly for long trips.

Do not hang anything from your vehicle's handlebars, mudguards or forks, such as protruding, bulky, heavy and/or dangerous objects: this will slow the vehicle performance when turning and will upset the handling of your vehicle.

Do not carry packages that protrude from vehicle sides as this may hit people or objects and result in loss of control of your vehicle.

Never carry packages that are not securely fastened to the vehicle.

Do not carry packages that protrude from the luggage rack or which cover any of the sound and light alarm devices.

Never carry animals or small children on the glove-box or the luggage rack.

#### れて操縦性が低下する場合があります。

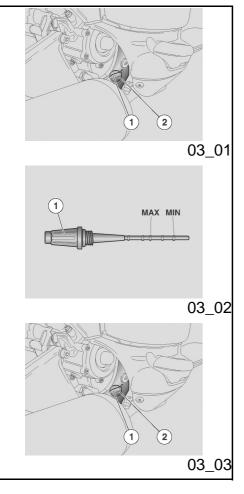
Never exceed the maximum weight allowed for each luggage rack.

Overloading the vehicle may result in lack of stability and poor handling.

# SCARABEO 400 - 500 aprilia

章 03 メンテナンス Chap. 03 Maintenance

 $^{\circ}$ 



#### エンジンオイル・レベル

エンジンオイルのレベルを定期点検整備表に 従ってチェックしてください。

エンジンオイルを定期点検整備表に従って交換してください。

交換はaprilia正規代理店にご依頼ください。

#### 注意



オイルを毎日使用したり、長い間使用したりすると、肌に危害を及ぼす恐れがあります。

オイルを取り扱った後は、丁寧に手を洗ってください。

メンテナンス作業を行う際は、ゴム手袋の着 用をお薦めします。

子供の手の届かない場所に保管してください

環境保護のためオイルは適切に処理してくだ さい。

#### 注意



慎重に作業してください。

オイルを撒き散らさないようにしてください

コンポーネントや作業場とその周辺を汚さな

#### Engine oil level

Check engine oil level according to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART

Change engine oil according to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART

Take your scooter to an Official aprilia Dealer to have the oil changed

#### CAUTION



HANDLING OIL FOR PROLONGED PERIODS AND ON A REGULAR BASIS CAN CAUSE SERIOUS SKIN DAMAGE.

WASH YOUR HANDS CAREFULLY AFTER HANDLING OIL.

WHEN CARRYING OUT MAINTENANCE OPERATIONS, IT IS ADVISABLE TO WEAR LATEX GLOVES.

KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

DO NOT DISPOSE OF OIL INTO THE ENVIRON-MENT.

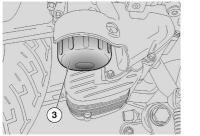
#### CAUTION



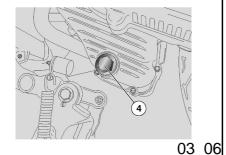
PROCEED WITH CAUTION.



03 04



03 05



いように注意してください。

オイルが付着した場合は丁寧に洗い流してく ださい。

オイル漏れや不具合のある場合は、車両を aprilia正規代理店にお持ちください。

#### 重要

エンジンオイルの補充時に、"MAX"マークを 超えないようにしてください。

#### 重要

指定油脂類表に記載されている種類のオイル を使用してください。

レベル・チェック (03\_01, Level check (03\_01, 03\_02) 03\_02)

車両をセンタースタンドで立てます

#### 注意



安全で水平な場所に駐車してください。

#### 注意



DO NOT SPILL OIL

BE CAREFUL NOT TO DIRTY COMPONENTS. THE WORKING OR SURROUNDING AREA.

THOROUGHLY WASH OUT ANY OIL TRACE.

IN CASE OF OIL LEAKS OR MALFUNCTIONING. TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER.

#### NOTE

DO NOT EXCEED THE "MAX" MARK WHEN TOP-PING-UP ENGINE OIL.

#### NOTE

USE OIL OF THE TYPE SPECIFIED IN THE RE-COMMENDED PRODUCTS TABLE.

 Rest the vehicle on its centre stand.

#### CAUTION



PARK THE VEHICLE ON SAFE AND LEVEL GROUND.

#### CAUTION



THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COM-

エンジンや排気系統は非常に高温になり、エンジンを止めた後もしばらくの間は熱くなっています。 これらの部品を取り扱う際は断熱手袋を着用するか、または、エンジンと排気系統が冷めるまでお待ちください。

PONENTS CAN GET VERY HOT AND REMAIN SO FOR SOME TIME EVEN AFTER THE ENGINE IS TURNED OFF. WEAR INSULATING GLOVES BEFORE HANDLING THESE PARTS OR WAIT UNTIL THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COOL DOWN.

エンジンを停止して、クランクケースのオイルが流れ落ちて冷めるまでお待ちください。

#### 重要

これらの手順を踏まないと、エンジンオイル 量の読み取りが正しく行われない場合があり ます。

- 計量スティック《1》を回して取り外します。
- オイルが付着した部分を清潔なウエスで拭き取ります。
- 計量スティック《1》を注油口《
- 2》に差して完全に締めます。
- 計量スティック《1》を再び取り外し、ゲージのオイルレベルを読み取ります。

**MAX = 最高レベル** 

MIN = 最低レベル

"MAX"と"MIN"の液量差は約400 ccです。

正しいオイルの量は、オイルが "MAX"を越えない程度です。  Stop the engine and let it cool off so that the oil in the crankcase flows down and cools as well.

#### NOTE

FAILURE TO FOLLOW THESE OPERATIONS MAY RESULT IN AN INCORRECT READING OF THE ENGINE OIL LEVEL.

- Unscrew and take out the measuring cap-dipstick «1».
- Clean the area in contact with oil with a clean cloth.
- Screw the cap-dipstick «1» fully down into its tube «
- 2».
- Extract the cap-dipstick «1» again and read the oil level on the cap-dipstick:

MAX = maximum level;

MIN = minimum level.

The difference between MAX and MIN is about  $400\ \mathrm{cc}$ 

The level is correct when it is

close to the MAX level marked on the measuring dipstick.

• 必要に応じて補充します。

#### 注意



エンジンに重大な損傷を与える危険があるので、液面が"MAX"マークを超えない、また決して"MIN"マーク以下にならないよう注意してください。

• Top-up if necessary.

#### CAUTION



IN ORDER TO AVOID DAMAGING THE ENGINE, OIL LEVEL MUST NEVER EXCEED THE «MAX» MARK OR FALL BELOW THE «MIN» MARK.

#### オイルの注入(03\_03)

- 注油口"2"の中に少量のオイルを流 し込み、オイルパンの中まで一様に 入り込むまで1分ほど待ちます。
- オイルレベルを測り、必要であれば 補充します。
- オイルが正しい量になるまで、少しずつ補充を続けます。
- 補充終了後は、計量スティック"1" のキャップをよく閉めます。

#### 注意



注油が十分でない場合、または潤滑油が汚れているときや正しくないときは、車両を走行しないでください。可動部分の磨耗が早まり、修復できない損傷につながる場合があります。

#### 0il top up (03\_03)

- Pour a little oil through the dipstick tube "2" and wait one minute so that the oil flows uniformly into the crankcase.
- Check oil level and top-up if necessary.
- Do so with small quantities of oil at a time until the specified level is reached.
- After finishing this operation, screw and tighten the tap/ dipstick "1".

#### CAUTION



DO NOT RIDE THE VEHICLE WITH INSUFFICIENT LUBRICATION OR WITH CONTAMINATED

OR INCORRECT LUBRICANTS AS THIS ACCELERATES THE WEAR AND TEAR OF THE MOVING PARTS AND CAN CAUSE IRRETRIEVABLE DAMAGE.

## オイル交換 (03\_04, 03\_05, 03\_06)

車両をセンタースタンドで立てます。

#### 注意



安全で水平な場所に駐車してください。

#### 注意



エンジンや排気系統は非常に高温になり、エンジンを止めた後もしばらくの間は熱くなっています。 これらの部品を取り扱う際は断熱手袋を着用するか、または、エンジンと排気系統が冷めるまでお待ちください。

エンジンを停止して、クランクケースのオイルが流れ落ちて冷めるまでお待ちください。

#### 重要

## Oil replacement (03\_04, 03 05. 03 06)

 Park the vehicle on its centre stand.

#### CAUTION



PARK THE VEHICLE ON SAFE AND LEVEL GROUND

#### CAUTION



THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COMPONENTS CAN GET VERY HOT AND REMAIN SO FOR SOME TIME EVEN AFTER THE ENGINE IS TURNED OFF. WEAR INSULATING GLOVES BEFORE HANDLING THESE PARTS OR WAIT UNTIL THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COOLDOWN.

 Stop the engine and let it cool down. This will allow the oil to settle into the crankcase and cool down. これらの手順を踏まないと、エンジンオイル量の読み取りが正しく行われない場合があります。

#### NOTE

FAILURE TO FOLLOW THESE OPERATIONS MAY RESULT IN AN INCORRECT READING OF THE ENGINE OIL LEVEL.

交換はaprilia正規代理店にご依頼ください .

- 計量スティックのキャップ《1》を回して取り外します。
- エンジンオイルカートリッジフィルター《3》を緩めて取り外します。

#### 注意



注油が十分でない場合、または潤滑油が汚れているときや正しくないときは、スクーターを走行しないでください。摩耗や可動部分の 亀裂時期が早まり、修復できない損傷につながる場合があります。

#### 注意



使用済みのオイルは環境に有害な物質を含んでいるので、オイルの交換はaprilia正規代理店に依頼してください。 aprilia正規代理店では、法規制に従って環境に配慮した方法で使用済みオイルを処理することができます

Take your scooter to an Official aprilia Dealer to carry out the replacement.

- Unscrew and take out the measuring cap-dipstick «1».
- Unscrew and remove the engine oil cartridge filter «3».

#### CAUTION



RIDING THE VEHICLE WITH INSUFFICIENT LUBRICATION OR CONTAMINATED OR NOT RE-COMMENDED LUBRICANTS ACCELERATES THE WEAR AND TEAR OF MOVING PARTS AND CAN CAUSE IRRETRIEVABLE DAMAGE

#### CAUTION



AS USED OIL HAS SUBSTANCES HARMFUL TO THE ENVIRONMENT, TAKE YOUR SCOOTER TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER TO HAVE THE OIL CHANGED. THESE CENTRES CAN CARRY OUT ENVIRONMENTALLY—FRIENDLY DISPOSAL OF USED OIL IN COMPLIANCE WITH REGULATIONS IN FORCE

 $^{\circ}$ 

- オイルドレンプラグ《4》を緩めて取 り外し、エンジンオイルを完全に抜 き取ります。
- 新品のオイルカートリッジフィルター《3》の0リングにオイルを塗って取り付けます。
- ドレンプラグ《4》を取り付けます。
- 注油口《2》から約1700 ccのエンジン オイルを注ぎます。
- 計量スティック《1》をねじ込んで閉めます。
- エンジンを始動し、数分間アイドリングさせます。エンジンを停止してそのまま冷やします。計量スティック《1》を使用してエンジンオイルレベルを再点検します。必要に応じて補充し、MAXレベルを超えないように注意してください。

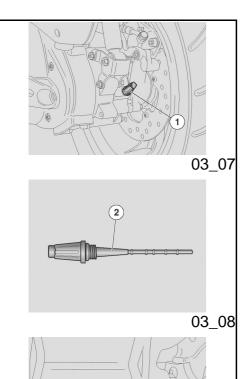
#### 指定油脂類:

補充や交換時には必ず、指定油脂類表に記載されている種類の新品のオイルを使用してください。

- Unscrew and remove the oil drainage plug «4» and let all engine oil drain out.
- Fit a new cartridge filter oil «3» and take special care to lubricate with oil the sealing 0-rings of the filter.
- Screw and tighten the engine oil drainage plug 《4》.
- Refill through the filling hole «2» with about 1700 cc of engine oil.
- Screw and tighten the oil level dipstick <1>.
- Start the scooter and leave it running for a few minutes.
   Switch the engine off and leave it to cool off. Check engine oil level again using the dipstick «1» and if necessary top up without exceeding the MAX level.

#### Recommended product:

Use new oil of the type specified in the recommended products table at every topup or change.



ハブのオイルレベル (03\_07, 03 08, 03 09)

トランスミッションオイルのレベルを定期点検整備表に従ってチェックしてください。

トランスミッションオイルを定期点検整備表 に従って交換してください。

交換はaprilia正規代理店にご依頼ください。

#### 注意



オイルを毎日使用したり、長い間使用したりすると、肌に危害を及ぼす恐れがあります。

オイルを取り扱った後は、丁寧に手を洗って ください。

メンテナンス作業を行う際は、ゴム手袋の着 用をお薦めします。

子供の手の届かない場所に保管してください

環境保護のためオイルは適切に処理してくだ さい。

#### 注意

03 09



慎重に作業してください。

オイルを撒き散らさないようにしてください

Hub oil level (03\_07, 03 08. 03 09)

Check transmission oil level according to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART.

Change transmission oil according to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART.

Take your scooter to an Official aprilia Dealer to have the oil controlled and changed.

#### CAUTION



HANDLING OIL FOR PROLONGED PERIODS AND ON A REGULAR BASIS CAN CAUSE SERIOUS SKIN DAMAGE.

WASH YOUR HANDS CAREFULLY AFTER HANDLING OIL.

WHEN CARRYING OUT MAINTENANCE OPERATIONS, IT IS ADVISABLE TO WEAR LATEX GLOVES.

KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

DO NOT DISPOSE OF OIL INTO THE ENVIRON-MENT.

#### CAUTION



 $^{\circ}$ 

コンポーネントや作業場とその周辺を汚さな いように注意してください。

オイルが付着した場合は丁寧に洗い流してください。

オイル漏れや不具合のある場合は、車両を aprilia正規代理店にお持ちください。 PROCEED WITH CAUTION.

DO NOT SPILL OIL.

BE CAREFUL NOT TO DIRTY COMPONENTS, THE WORKING OR SURROUNDING AREA.

THOROUGHLY WASH OUT ANY OIL TRACE.

IN CASE OF OIL LEAKS OR MALFUNCTIONING, TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER

トランスミッションオイルレベル点検

車両をセンタースタンドで立てます。

#### 注意



安全で水平な場所に駐車してください。

#### 注意



エンジンや排気系統は非常に高温になり、エンジンを止めた後もしばらくの間は熱くなっています。 これらの部品を取り扱う際は断熱手袋を着用するか、または、エンジンと排気系統が冷めるまでお待ちください。

Transmission oil level check

 Park the scooter on its centre stand.

#### CAUTION



PARK THE VEHICLE ON SAFE AND LEVEL GROUND.

#### CAUTION



THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COM-PONENTS CAN GET VERY HOT AND REMAIN SO FOR SOME TIME EVEN AFTER THE ENGINE IS TURNED OFF. WEAR INSULATING GLOVES BEFORE HANDLING THESE PARTS OR WAIT UNTIL THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COOL DOWN.

- 計量スティック《1》を回して取り外します。
- オイルが付着した部分を清潔なウエスで拭き取ります。
- 計量スティック《1》を注油口に差して完全に締めます。
- 計量スティック《1》を再び取り外し、ゲージのオイルレベルを読み取ります。

**MAX = 最高レベル** 

MIN = 最低レベル

正しいオイルの量は、オイルが "MAX"を越えない程度です。

#### 注意



液面が"MAX"マークを超えないようにしてください。また決して"MIN"マーク以下にならないよう注意してください。エンジンに重大な損傷を与える危険があります。

• 必要に応じて補充します。

#### 補充

- 注油口の中に少量のオイルを流し込み、オイルパンの中まで一様に入り込むまで1分ほど待ちます。
- オイルレベルを測り、必要であれば 補充します。

- Unscrew and take out the measuring tap-dipstick "1".
- Clean the area in contact with oil with a clean cloth.
- Screw the tap-dipstick "1" fully down into its tube.
- Extract the tap-dipstick "1" again and read the oil level on the tap-dipstick:

MAX = maximum level;

MIN = minimum level.

 The level is correct when it is close to the MAX level marked on the measuring dipstick.

#### CAUTION



DO NOT GO BEYOND THE MAX AND BELOW THE MIN LEVEL MARKS TO AVOID SEVERE ENGINE DAMAGE

• Top up if necessary.

#### Topping-up

- Pour a little oil through the dipstick tube and wait one minute so that the oil flows uniformly into the crankcase.
- · Check oil level and top up if

- オイルが正しい量になるまで、少し ずつ補充を続けます。
- 補充が終了したら計量スティック《2 》をしっかり閉めます。

エンジンオイルの補充や交換には、指定油脂 類表で規定された種類の新品のオイルを使用 してください。

#### 注意



注油が十分でない場合、または潤滑油が汚れ ているときや正しくないときは、スクーター を走行しないでください。摩耗や可動部分の **亀裂時期が早まり、修復できない損傷につな** がる場合があります。

necessary.

- Do so with small quantities of oil at a time until the specified level is reached.
- After finishing this operation, screw in and tighten the capdipstick "2".

Use new oil of the type specified in the recommended products table at every topup or change.

#### CAUTION



RIDING THE VEHICLE WITH INSUFFICIENT LUBRICATION OR CONTAMINATED OR NOT RE-COMMENDED LUBRICANTS ACCELERATES THE WEAR AND TEAR OF MOVING PARTS AND CAN CAUSE IRRETRIEVABLE DAMAGE.

#### トランスミッションオイル交換

車両をセンタースタンドで立てます

Transmission oil change

 Rest the scooter on its centre stand.

#### 注意



安全で水平な場所に駐車してください。

#### 注意



エンジンや排気系統は非常に高温になり、エ ンジンを止めた後もしばらくの間は熱くなっ

#### CAUTION



PARK THE VEHICLE ON SAFE AND LEVEL GROUND.

#### CAUTION



THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COM-

ています。 これらの部品を取り扱う際は断 熱手袋を着用するか、または、エンジンと排 気系統が冷めるまでお待ちください。 PONENTS CAN GET VERY HOT AND REMAIN SO FOR SOME TIME EVEN AFTER THE ENGINE IS TURNED OFF. WEAR INSULATING GLOVES BEFORE HANDLING THESE PARTS OR WAIT UNTIL THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM COOL DOWN.

エンジンを停止して、クランクケースのオイルが流れ落ちて冷めるまでお待ちください。

#### 注意



これらの手順を踏まないと、トランスミッションオイル量の読み取りが正しく行われない場合があります。

交換はaprilia正規代理店にご依頼ください

#### 注意



トランスミッションオイルを交換する際は、オイルがリアブレーキディスクに付着しないようにしてください。

- 計量スティック《1》のキャップを緩めて抜きます。
- ドレンプラグ《3》を緩めて取り外します。

 Stop the engine and let it cool off so that the oil in the crankcase flows down and cools as well.

#### CAUTION



FAILURE TO FOLLOW THESE OPERATIONS MAY RESULT IN AN INCORRECT READING OF THE TRANSMISSION OIL LEVEL.

TAKE YOUR SCOOTER TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER TO CARRY OUT THE REPLACEMENT.

#### CAUTION

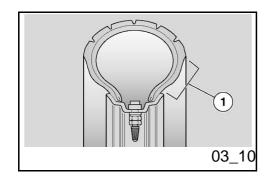


WHEN CHANGING THE TRANSMISSION OIL, AVOID THE OIL COMING INTO CONTACT WITH THE REAR BRAKE DISC.

- Unscrew and take out the measuring cap-dipstick «1».
- Unscrew and remove the transmission oil drainage screw «3».

- トランスミッションオイルを完全に 抜き取り、適切な容量の容器で受け ます。
- ドレンプラグ《3》を取り付けます。
- 指定油脂類表に記載されているトラ ンスミッションオイルを約250 cc注 ぎます。
- 計量スティック《1》のキャップをよ く閉めます。
- 計量スティック《1》を使ってトラン スミッションオイルのレベルを再点 検します。必要に応じて補充し、 MAXレベルを超えないように注意し てください。

- Let all transmission oil drain out and collect it in a container of an adequate capacity.
- Screw and tighten the transmission oil drainage screw «3».
- Refill with about 250 cc of transmission oil of the type specified in the lubricants table.
- Screw and tighten the measuring cap-dipstick «1».
- Check transmission oil level again using the cap-dipstick <1>> and if necessary top up without exceeding the MAX level.



タイヤ (03\_10, 03 11)

タイヤ

この車両は、チューブを使用しない(チュー This vehicle is fitted with tyres ブレス)タイヤを装着しています。

注意



タイヤが外気と同じ温度の状態でタイヤ空気 圧を頻繁に点検してください。

タイヤが温まっていると正しく測定できない ことがあります。 特に長距離走行の前後に タイヤ空気圧を点検してください。

タイヤ空気圧が高すぎると、路面の凹凸によ る衝撃が緩和されず、ハンドルに伝わります 。その結果、走行快適性が失われ、特に方向

Tyres (03 10, 03 11)

**TYRES** 

without inner tubes (Tubeless).

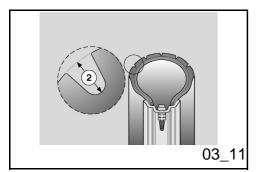
CAUTION



CHECK FREQUENTLY TYRE PRESSURE WITH TYRES AT AMBIENT TEMPERATURE.

THE MEASUREMENT MAY BE INCORRECT IF TYRES ARE WARM. CHECK PRESSURE MAINLY BEFORE AND AFTER LONG TRIPS.

IF TYRE PRESSURE IS TOO HIGH. THE SUR-FACE UNEVENNESS IS NOT CUSHIONED AND IS SENT TO THE HANDLEBAR, RESULTING IN UN-



転換時のグリップ力が低下します。

反対に、タイヤ空気圧が不足しているとタイヤ側面"1"に大きな圧力がかかり、タイヤがリムの上にかぶったり、リムから外れてします。 急ブレーキ時には、タイヤがリムから外れ落ちる危険があります。 カーブでは車両が横滑りする可能性が高くなります。 タイヤの状態が悪いと路面グリップ力や操縦性の状態が悪いと路面グリップ力や操側面の状態、よび摩耗を常に点検してくイヤの種類の中には、摩耗インジケーターを特別をするものがあります。 摩耗インジケーターにはさまざまな種類があります。

摩耗の点検方法については、最寄りの正規代 理店にご相談ください。 タイヤの消耗につ いて目視点検を行い、摩耗が進んでいる場合 は交換してください。 古いタイヤは、完全 に摩耗していなくても固くなっていて、グリ ップ力が不足している場合があります。 そ のような場合はタイヤを交換してください。 タイヤが摩耗している場合、またはトレッド に5 mm以上の穴がある場合は、タイヤを交換 してください。タイヤを修理した後は、ホイ ールのバランスを調整してください。 タイ ヤは必ずメーカーが指定するサイズを使用し てください。 チューブレスタイヤ用のリム にはチューブタイヤを装着しないでください 。また、チューブタイヤ用のリムにはチュー ブレスタイヤを装着しないでください。 突 然タイヤの空気が抜けることのないように、 空気注入バルブにキャップが付いているか確 認してください。

交換、修理、メンテナンス、バランス調整は

PLEASANT RIDING AND POOR ROAD GRIP SPE-CIALLY WHEN TURNING.

CONVERSELY, WITH INADEQUATE TYRE PRESSURE, TYRE SIDES «1» BEAR MORE STRESS AND THE TYRE CAN SLIDE ON THE RIM OR EVEN GET DETACHED RESULTING IN LOSS OF CONTROL OVER THE VEHICLE. IN CASE OF SHARP BRAKING, TYRES CAN EVEN GET OFF THE RIMS. LASTLY, THE VEHICLE MIGHT SKID IN A BEND. INSPECT THREAD SURFACE AND CHECK IT FOR WEAR. BADLY WORN TYRES ADVERSELY AFFECT TRACTION AND HANDLING. SOME TYRE TYPES HOMOLOGATED FOR THIS VEHICLE FEATURE WEAR INDICATORS. THERE ARE SEVERAL TYPES OF WEAR INDICATORS.

CONSULT YOUR DEALER ON METHODS TO CHECK WEAR. CARRY OUT A VISUAL INSPECTION FOR TYRE CONSUMPTION. REPLACE TYRES IF WORN. OLD TYRES THAT ARE NOT FULLY WORN CAN GET HARD RESULTING IN LACK OF GRIP. REPLACE TYRES IF THIS OCCURS. REPLACE TYRES WHEN WORN OR IF THE TREAD HAS A HOLE BIGGER THAN 5 MM. AFTER A TYRE IS MENDED, BALANCE THE WHEELS. USE ONLY TYRE SIZES INDICATED BY THE MANUFACTURER. DO NOT FIT TYRES WITH INNER TUBES ON RIMS FOR TUBELESS TYRES OR VICE VERSA. CHECK THAT THE INFLATION VALVES HAVE THEIR CAPS FITTED IN ORDER TO AVOID UNEXPECTED FLAT TYRES.

REPLACEMENT, REPAIR, MAINTENANCE AND BALANCING OPERATIONS ARE HIGHLY IMPORTANT AND SO THEY SHOULD BE CARRIED OUT USING THE SPECIFIC TOOLS AND WITH THE ADEQUATE KNOWLEDGE. IT IS THEREFORE ES-

メンテナンス / 3 Maintenance

非常に重要な作業であり、その実施には特殊な技術と知識が必要です。 そのため、aprilia正規代理店またはタイヤ専門のワークショップに上記の作業を依頼してください。 新品のタイヤには滑りやすいコーティングが施されている場合があります。 最初の数キロ間は注意して走行してください。 タイヤに不適切な液体を塗布しないでください

SENTIAL TO TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFI-CIAL APRILIA DEALER OR SPECIALISED TYRE WORKSHOP TO CARRY OUT THE OPERATIONS ABOVE. NEW TYRES CAN BE COVERED BY A SLIPPERY COAT: RIDE WITH CAUTION DURING THE FIRST KILOMETRES. DO NOT APPLY UN-SUITABLE LIQUIDS ON TYRES.

#### タイヤ磨耗限界の溝の深さ"2"

| 特徴    | 概要/数值 |
|-------|-------|
| フロント: | 2 mm  |
| リア:   | 2 mm  |

#### TREAD DEPTH MINIMUM THRESHOLD 《2》

|        | Specification |      | Desc./Quantity |
|--------|---------------|------|----------------|
| Front: |               | 2 mm |                |
| Rear   |               | 2 mm |                |

### 最小トレッド溝の深さ《2》(USAバージョン)

| 特徴          | 概要/数值 |
|-------------|-------|
| フロント(USA仕様) | 3 mm  |
| リア(USA仕様)   | 3 mm  |

#### TYRE WEAR MINIMUM THRESHOLD "2" (USA VERSION)

| Specification       | Desc./Quantity |
|---------------------|----------------|
| Front (USA version) | 3 mm           |
| Rear (USA version)  | 3 mm           |

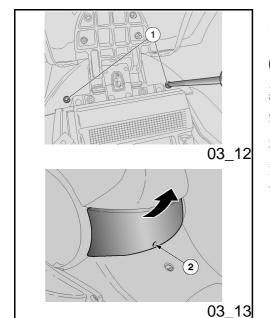
研究開発を通じてこのモデルのために認定された、当社指定サイズのタイヤをお使いください。

After a thorough analysis aprilia has approved only the tyres listed below for this model:

テクニカル仕様

Characteristic

フロントタイヤ 110/70-16'' 56S チューブレス リアタイヤ 150/70-14'' 66S チューブレス Front tyre 110/70-16'' 56S tubeless Rear tyre 150/70-14'' 66S tubeless



# スパークプラグの取り外し (03\_12, 03\_13, 03\_14, 03 15)

スパークプラグは定期点検整備表に従って点 検してください。

定期的にスパークプラグを取り外して、付着 したカーボンなどを取り除き、必要に応じて 交換してください。

スパークプラグを取り扱うには、以下の手順で中央インスペクションカバーを取り外します:

- シートを持ち上げます。
- バッテリーカバーを取り外し、中央 インスペクションカバーの2本のね じ《2》を緩めます。
- シートを下ろします。
- 下部中央を固定しているねじ《2》を 緩めて取り外します。
- 中央インスペクションカバーをスライドさせて外します。

取り外しと清掃:

#### 注意



火傷の危険がありますのでエンジンおよびマ

# Spark plug dismantlement (03\_12, 03\_13, 03\_14, 03\_15)

Check the spark plug according to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART.

Remove the spark plug regularly, clean off carbon scales, and replace it if necessary.

To access the spark plug remove the inspection cover as follow:

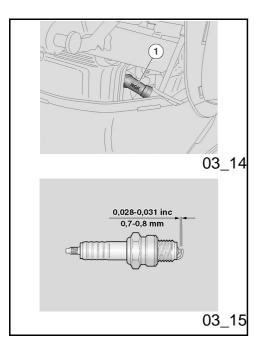
- Lift the saddle.
- Remove the battery cover and unscrew the two fixing screws <2> on the central inspection cover.
- Lower the saddle.
- Unscrew and remove the bottom central fixing screws «2».
- Slide off the central inspection cover.

For removal and cleaning:

#### CAUTION



BEFORE CARRYING OUT THE FOLLOWING OPERA-



フラーが室温に戻るまで冷ましてから以下の 作業を始めてください。

- 高圧ケーブルのキャップ《1》をスパークプラグから外します。
- スパークプラグ本体の汚れを拭き取ります。 ツールキットのスパナを使用してスパークプラグを緩めて、埃やゴミなどがシリンダーに入らないように注意しながら台座から取り外します。
- スパークプラグの電極と絶縁碍子にカーボンや錆が付着していないか確認してください。 必要に応じて、適切なスパークプラグクリーナーや針金、ブラシを使用して清掃してください。
- 取り除いた汚れがエンジンに入らないように、強力なエアブラストで圧縮空気を吹き付けてください。 スパークプラグの絶縁部に亀裂がある場合や、電極が腐食していたり付着物が多い場合は、スパークプラグを交換してください。
- シックネスゲージで電極間の距離を 測り、必要であれば電極を注意深く 曲げて距離を調整します。
- ワッシャーの状態が良好であることを確認します。 ワッシャーを取り付けたら、ネジ部を傷つけないようにスパークプラグを手で締め付けます。
- ツールキットのスパナを使用して、 ワッシャーを圧縮するためにスパー クプラグを半回転させて締め付けます。

TIONS AND IN ORDER TO AVOID BURNS, LEAVE THE ENGINE AND MUFFLER TO COOL OFF TO AMBIENT TEMPERATURE.

- Disconnect the cap "1" of the high voltage cable from the spark plug.
- Clean off any trace of dirt from the spark plug base. Unscrew it using the spanner supplied in the tool kit and remove it from its place, being careful not to let dust or any other substance into the cylinder.
- Check that the spark plug electrode and centre porcelain are free of carbon deposits or signs of corrosion. If necessary, clean using suitable spark plug cleaners, a wire and/or metal brush
- Blow with a strong air blast to avoid removed dirt getting into the engine. Replace the spark plug if there are cracks on the spark plug insulating material, corroded electrodes or large deposits.
- Check electrode gap with a thickness gauge and adjust if necessary by carefully bending the earth electrode.
- Make sure the washer is in good conditions. Once the washer is fitted, manually screw the spark plug to avoid damaging the thread.

- スパークプラグのキャップは、エンジンの振動で外れてしまわないないように正しく取り付けてください。
- 右側インスペクションカバーを取り 付けます。

#### 注意



スパークプラグを正しく締め付けてください。そうしないと、エンジンがオーバーヒートし、致命的な損傷が起こることがあります。スパークプラグは必ず推奨されている種類を使用してください。 その他の種類を使用すると、エンジンの性能と寿命に悪影響を与える可能性があります。

#### テクニカル仕様

スパークプラグ電極間のギャップ 07-08mm

スパークプラグの締め付けトルク: 12 - 14 Nm (1.2 - 1.4 kg)

- Tighten using the spanner supplied in the tool kit, make the spark plug complete 1/2 a turn to press the washer.
- Insert the spark plug tube correctly so that it does not detach with engine vibrations.
- Refit the right inspection cover.

#### CAUTION



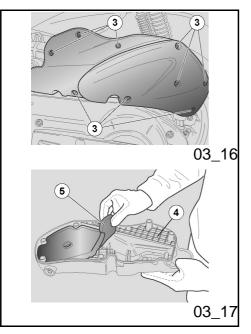
TIGHTEN THE SPARK PLUG CORRECTLY. OTHERWISE, THE ENGINE MAY OVERHEAT AND GET IRRETRIEVABLE DAMAGED. USE SPARK PLUGS OF THE RECOMMENDED TYPE ONLY: OTHERWISE ENGINE PERFORMANCE AND LIFE COULD BE COMPROMISED.

#### <u>Characteristic</u>

Spark plug electrode gap 0.7 - 0.8 mm

Spark plug tightening torque:  $12 \div 14 \text{ Nm} (1.2 \div 1.4 \text{ kg}).$ 

 $^{\circ}$ 



# エアフィルタの取り外し (03 16, 03 17)

エアフィルターの交換および清掃は、定期点 検整備表に従って行ってください。 埃っぽ い道路や濡れた路面を走行した場合は、より 頻繁にフィルターの清掃と交換を行ってくだ さい。

- 清掃のため、フィルターエレメント を車両から取り外します。
- 車両をセンタースタンドで立てます
- 9本のネジ《3》を緩めて取り外します
- フィルターハウジングカバー《4》を フィルターエレメント《5》と共に取 り外します。
- フィルターエレメント《5》を点検し 、必要に応じて交換します。

# Removing the air filter (03 16. 03 17)

For replacing and cleaning the air filter see the PERIODIC MAINTENANCE CHART. If the scooter is used on dusty or wet roads, clean or replace the filter more frequently.

- Remove the filtering element from the scooter for cleaning.
- Place the scooter on its central stand
- Unscrew and remove the nine screws "3".
- Remove the filter housing cover "4" together with the filtering element "5"
- Check the filtering element "5" and replace it if necessary.

# エアフィルターのクリーニン Air filter cleaning グ

圧縮空気を吹き付けてフィルターエ レメント《5》を清掃します。

#### 注意



火災や爆発の危険を避けるため、フィルター エレメントの清掃にはガソリンや可燃性の溶

• Clean the filtering element "5" with a blast of pressurised air.

#### CAUTION



DO NOT USE PETROL OR FLAMMABLE SOLVENTS TO CLEAN THE FILTERING ELEMENT TO AVOID RISK OF FIRE OR EXPLOSION.

剤を使用しないでください。

フィルターハウジングに湿気が入らないようにするため、清掃時には添加剤や液体を使用しないでください。 圧縮空気のみを使用してください。

#### 注意

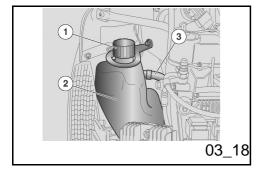


フィルターエレメントには注油しないでください。注油するとオイルがベルトハウジング に入り、損傷や滑りが生じる場合があります DO NOT USE ADDITIVES OR LIQUIDS WHEN CLEANING TO AVOID HUMIDITY INSIDE THE FILTER HOUSING. USE COMPRESSED AIR ONLY.

#### CAUTION



DO NOT OIL THE FILTERING ELEMENT OR OIL MAY GET INTO THE BELT HOUSING AND DAMAGE OR MAKE IT SLIDE



# クーラントレベル (03\_18, 03 19)

冷却液レベルの点検は、定期点検整備表に従って行ってください。

冷却液は水50%と不凍液50%で作られています。この混合率の冷却液は通常の使用温良好です。この混合率の冷却液は蒸発によ素液のです。この混合率の冷却液は蒸発による減少が小さく、補充回数も少なく不違合を維持して、夏季も含めて一年中この混合率を維持した。 水分によるラジェーター内の塩の沈着も最大ので、夏季も含めて一年でのため、蒸着もしたが、場合によるラジェーター内の塩の沈着も最大ので、関に留まり、冷却系統の性能に悪影響を及は、域繁に冷却系統の点検を行なっくださる場はい。必要ならば不凍液の混合率を(最大60%まで)上げてもかまいません。

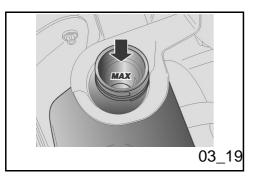
エンジンを損傷しないようにするため、冷却

# Cooling fluid level (03 18, 03 19)

Check the coolant level; according to the indications in the PERIODIC MAINTEN-ANCE CHART.

The coolant solution consists of 50% water and 50% antifreeze fluid. This mixture is ideal for most operating temperatures and provide a good protection against corrosion. It is advisable to use the same mixture even in hot weather as this minimises loss due to evaporation and the need of frequent top-ups. Thus, mineral salt deposits formed in the radiator by evaporated water are also minimised and the efficiency of the cooling system is not affected. When the external temperature is below zero de-

 $^{\circ}$ 



液には蒸留水を使用してください。

#### 注意



冷却液レベルが"MIN"でマークされた最低レベルを下回っている場合は、スクーターを使用しないでください。

#### 注意



冷却液は有毒ですので決して飲み込まないでください。 また、皮膚に付いたり眼に入ったりすると炎症の原因になります。 冷却液が眼に入ったり、皮膚に付いたりした時は、流水で充分に洗い落とし医師の診察を受けてください。 誤って飲み込んだ場合には吐き出してから喉、口を水で充分に洗浄し、直ちに医師の診察を受けてください。

#### 注意



エンジンが熱い間は冷却液が加圧されており液温も高いのでエキスパンションタンクの栓《1》を決して外さないでください。 冷却液が皮膚や衣服につくとひどい火傷や衣類の損傷をおこすことがあります。

gree centigrade, check the cooling system frequently and if necessary add a higher concentration of antifreeze fluid (up to 60% maximum).

Use distilled water for the coolant solution so as not to damage the engine.

#### CAUTION



DO NOT USE YOUR VEHICLE IF THE COOLANT LEVEL IS BELOW THE MINIMUM LEVEL MARKED "MIN".

#### CAUTION



COOLANT IS TOXIC IF INGESTED: CONTACT WITH YOUR EYES OR SKIN MAY CAUSE IRRITATION. IF THE FLUID GETS IN CONTACT WITH THE EYES OR SKIN, RINSE REPEATEDLY WITH ABUNDANT WATER AND SEEK MEDICAL ADVICE. IF SWALLOWED, INDUCE VOMITING, RINSE MOUTH AND THROAT WITH ABUNDANT WATER AND SEEK MEDICAL ADVICE IMMEDIATELY.

#### CAUTION



DO NOT REMOVE THE EXPANSION TANK PLUG «1» WHEN THE ENGINE IS HOT, SINCE COOLANT IS UNDER PRESSURE AND VERY HOT. CONTACT WITH SKIN OR CLOTHES MAY CAUSE SEVERE BURNS AND/OR INJURIES.

#### 点検

#### 注意



冷却液の点検や補充はエンジンが冷えている 時に行ってください。

#### CHECKING

#### CAUTION



WAIT FOR THE ENGINE TO COOL DOWN BEFORE CHECKING OR TOPPING-UP THE COOLANT LEVEL

- エンジンを停止し、冷めるまで待ちます。
- フロントフェアリングパネルを取り 外します。
- エキスパンションタンク《2》内の液面レベルが《MAX》に達していることを確認します。

MIN = 最低レベル

MAX = 最高ル

- 注入口のキャップ《1》を(時計回りに回して)緩めます。ただし、取り外しません。
- 圧力を逃がすために数秒間待ちます
- 。 キャップ《1》を緩めて取り外します

#### 重要

安全で水平な場所に駐車してください。

#### 重要

キャップ《1》はブリーザパイプ《3》に接続されています。ブリーザパイプ《3》を引っ張ったり、抜いたりしないでください。

- Shut off the engine and wait until it cools off.
- Remove the front case.
- Make sure that the coolant level inside the expansion tank <2> reaches the // Level

MIN = minimum level

MAX = maximum level.

- Loosen (turning it clockwise) but do not remove the filling cap «1».
- Wait for some seconds so that possible pressure may be purged.
- Unscrew and remove the tap <1>.

#### NOTE

PARK THE SCOOTER ON SAFE AND LEVEL GROUND

#### NOTE

CAP "1" IS CONNECTED TO A BREATHER PIPE "3". DO NO FORCE OR DISCONNECT THE BREATHER PIPE "3".

#### CAUTION

 $^{\circ}$ 

#### 注意



冷却液は有毒ですので決して飲み込まないで ください。 また、皮膚に付いたり眼に入っ たりすると炎症の原因になります。 冷却液 が入っているかどうかを点検する際に、指や 物を入れないようにしてください。



COOLANT IS TOXIC IF INGESTED: CONTACT WITH EYES OR SKIN MAY CAUSE IRRITATION. DO NOT INTRODUCE YOUR FINGERS OR ANY OTHER OBJECT TO CHECK IF THERE IS COOLANT OR NOT.

#### 補充

- 液面が"MAX"に達するまで冷却液を補充し ます。
- キャップ《1》を閉めます。
- ・フロントフェアリングパネルを取り付けま · Refit the front case. す。

#### 注意

冷却液に添加剤やその他の物質を混ぜないで ください。じょうごを使う場合は、汚れがま ったく付着していないことを確認してくださ L1°

#### 注意

冷却液の消費が激しい場合、またはエキスパ ンションタンクが空になっている場合、系統 内に漏れがないか点検してください。 修理 は aprilia正規代理店にご依頼ください。

#### 注意



#### TOPP ING-UP

- Top up with coolant until the fluid level is near the "MAX" level
- · Refit the filling cap "1".

#### CAUTION

DO NOT ADD ADDITIVES OR ANY OTHER SUB-STANCES TO THE FLUID IF A FUNNEL IS USED. MAKE SURE IT IS PERFECTLY CLEAN.

#### CAUTION

IF THERE IS AN EXCESSIVE CONSUMPTION OF COOLANT OR WHEN THE EXPANSION TANK RE-MAINS EMPTY, CHECK THAT THERE ARE NO LEAKS IN THE CIRCUIT. FOR REPAIRS, TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DFAI FR

#### CAUTION



補充する際、"MAX"レベルを超えないようにしてください。入れ過ぎると、エンジン作動時に液が流れ出る可能性があります。

#### 推奨商品

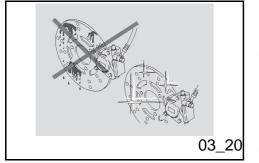
AGIP PERMANENT SPEZIAL

冷却液 使用できる状態の生分解性の冷却液、"ロングライフ"の技術と特性を持つ(赤)。-40° まで凍結防止。CUNA 956-16規格に準拠。 WHEN TOPPING-UP, DO NOT EXCEED THE «MAX» LEVEL OR THE FLUID WILL FLOW OUT WHEN THE ENGINE IS RUNNING.

### Recommended products

AGIP PERMANENT SPEZIAL Coolant

Biodegradable coolant, ready for use, with "long life" technology and characteristics (pink). Freezing protection up to -40° (-40° F). In compliance with the CUNA 956-16 standard



# ブレーキ液レベルの点検 (03\_20, 03\_21)

#### 重要

この車両には、油圧系統を個別に備えたフロントおよびリアディスクブレーキが装着されています。 以下の記述は片方のブレーキ系統に関するものですが、両方のブレーキ系統に当てはまります。

#### 注意



突然ブレーキレバーの遊びが変わったり、重くなったりした時は、油圧系統に何らかの不具合が発生した可能性があります。 ブレーキ系統が正常に機能しているか疑問な時、通常の点検作業ができない時などはaprilia正規代理店にご相談ください。

#### 注意

# Checking the brake oil level (03\_20, 03\_21)

#### NOTE

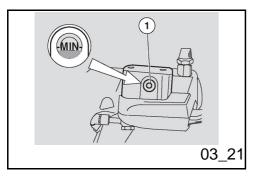
THIS VEHICLE IS FITTED WITH FRONT AND REAR DISC BRAKES WITH INDEPENDENT HY-DRAULIC CIRCUITS. THE FOLLOWING INFORMATION REFERS TO ONE BRAKING CIRCUIT BUT IT APPLIES TO BOTH

#### CAUTION



UNEXPECTED CLEARANCE VARIATIONS OR ELASTIC RESISTANCE IN THE BRAKE LEVER ARE DUE TO FAILURE IN THE HYDRAULIC CIRCUIT. CONTACT AN OFFICIAL APRILIA DEALER IN CASE OF DOUBTS ON THE CORRECT OPERATION OF THE BRAKING SYSTEM OR WHEN UNABLE TO CARRY OUT ROUTINE CHECK PROCEDURES.

 $^{\circ}$ 



特にメンテナンス作業や点検の後は、ブレーキディスクとブレーキパッドにオイルやグリスが付着していないか確認してください。ブレーキパイプがねじれたり擦り切れていないか確認してください。

子供の手の届かない場所に保管してください

環境保護のためオイルは適切に処理してくだ さい。

#### CAUTION

PAY SPECIAL ATTENTION TO THE BRAKE DISC AND THE FRICTION GASKETS AND CHECK THAT THEY ARE NOT OILY OR GREASY, SPECIALLY AFTER MAINTENANCE OPERATIONS OR CHECKS. CHECK THAT THE BRAKE PIPE IS NOT TWISTED OR WORN.

KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

DO NOT DISPOSE OF THE FLUID INTO THE ENVIRONMENT.

#### 注意

ブレーキは安全性を確保するために最も重要なコンポーネントであるため、常に完璧な状態でなければなりません。 走行前には毎回チェックしてください。

ディスクが汚れているとパッドも汚れ、ブレーキの効きが悪くなります。 汚れたパッドを交換し、高品質の脱脂剤を使用して汚れたディスクを清掃してください。

ブレーキパッドが摩耗すると摩耗分を補うためブレーキオイルが減ります。

ブレーキオイルタンクはハンドルカバーの下 、ブレーキレバーの横にあります。

タンク内のブレーキオイルの量を定期的にチェックしてください。

#### 注意

#### CAUTION

BRAKES ARE THE MOST IMPORTANT COMPONENTS TO ENSURE SAFETY AND THEREFORE THEY HAVE TO BE ALWAYS IN PERFECT CONDITIONS; CHECK THEM BEFORE EVERY RIDE.

A DIRTY DISC SMEARS THE PADS RESULTING IN POOR BRAKING. REPLACE DIRTY PADS AND CLEAN THE DIRTY DISC USING A TOP-QUALITY DEGREASING PRODUCT.

When the friction pads wear out, the brake fluid level in the reservoir goes down to automatically compensate for that wear.

The brake fluid reservoir is located below the handlebar cover next to the brake lever attachments.

Check frequently the brake fluid level



ブレーキ系統にオイル漏れが確認された場合 は、車両を使用しないでください。 in the reservoirs and the brake pad wear.

#### CAUTION



DO NOT USE YOUR VEHICLE IF A FLUID LEAK IN THE BRAKING CIRCUIT IS DETECTED.

#### 点検

オイルレベルの点検方法:

- センタースタンドを使って車体を立てます。
- ハンドルを切って、ブレーキオイル タンク内のオイル液面が、窓《1》の《 MIN》マークに並行になるようにして ください。
- ブレーキオイルタンク内のオイルの 液面がタンク外側の窓《1》の《MIN》マ ークの線より上にあることを確かめ てください。

MIN = 最低レベル

注意



安全で水平な場所に駐車してください。

注意



ブレーキオイルの量が規定レベル"MIN"以下のときは車両を使用しないでください。

#### CHECKING

To check level:

- Rest the scooter on its centre stand.
- Turn the handlebar so that the fluid in the brake fluid reservoir is parallel to the "MIN" reference mark on the sight glass "1".
- Check that the level in the reservoir is over the reference "MIN" indicated on the sight glass "1".

MIN = Minimum level.

CAUTION



PARK THE SCOOTER ON SAFE AND LEVEL GROUND.

CAUTION



DO NOT USE YOUR SCOOTER IF THE FLUID IS

オイルレベルが低すぎる場合:

ブレーキパッドとディスクの摩耗を 点検します。

パッドおよび(または)ディスクを交換する 必要がない場合:

• ブレーキオイルの補充をaprilia正 規代理店にご依頼ください。

#### 注意

ブレーキオイル液面はブレーキパッドの摩耗 につれて徐々に下がってきます。

#### 注意

ブレーキの効き具合を点検してください。 ブレーキレバーのストロークが大き過ぎる場合や、ブレーキ系統の性能が低下している場合は、系統のエア抜きを行う必要があるかもしれませんので、車両をaprilia正規代理店へお持ちください。 If the level is too low:

Check brake pads and disc for wear.

If pads and/or the disc need not to be replaced:

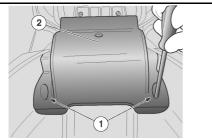
 Take your scooter to an Official aprilia Dealer to carry out the replacement.

#### CAUTION

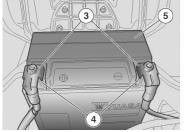
BRAKE LEVEL DECREASES GRADUALLY AS BRAKE PADS WEAR DOWN.

#### CAUTION

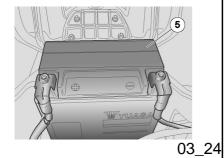
CHECK BRAKING EFFICIENCY. IN CASE OF EXCESSIVE TRAVEL OF THE BRAKE LEVER OR POOR PERFORMANCE OF THE BRAKING CIRCUIT, TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER AS IT MAY BE NECESSARY TO PURGE AIR IN THE CIRCUIT



03\_22



03 23



バッテリー (03\_22, 03\_23, 03\_24)

電解液のレベルと電極の締め付けを定期点検 整備表に従ってチェックしてください。

#### 注意

火災の危険があります。 燃料や引火しやすいものを電気部品に近付けないでください。

バッテリー液は硫酸を含んでいるため毒性と 腐食性があり、皮膚に触れると火傷する危険 があります。 作業時は防護服を着用し、顔 や目もプロテクターを使用してください。 バッテリー液が皮膚に付着した場合は直ちに 冷水で充分に洗い流してください。

もしも目に入った場合は、15分間ほど多量の水で洗い流し、直ちに眼科医の診断を受けてください。

飲み込んでしまった場合には、大量の水か牛乳を飲み、それから、酸化マグネシウム液か植物性オイルを飲み、直ちに医者に見せてください。

バッテリーは爆発性のガスを発生しますので 、 火気、火花、たばこ、その他の熱源など から遠ざけてください。

バッテリーの充電または使用は、換気の良い 場所で行ってください。 バッテリーの充電 時に放出されるガスを吸い込まないようにし てください。

子供の手の届かない場所に保管してください

Battery (03\_22, 03\_23, 03\_24)

Check electrolyte level and terminal tightening according to the indications in the PERIODIC MAINTENANCE CHART.

#### CAUTION

FIRE HAZARD. FUEL OR ANY OTHER FLAMMABLE SUBSTANCES MUST NOT BE CLOSE TO ELECTRICAL COMPONENTS.

THE BATTERY ELECTROLYTE IS TOXIC, CORROSIVE AND AS IT CONTAINS SULPHURIC ACID, IT CAN CAUSE BURNS WHEN IN CONTACT WITH THE SKIN. WEAR PROTECTION CLOTHES, A FACE MASK AND/OR SAFETY GOGGLES WHEN CARRYING OUT MAINTENANCE OPERATIONS. IF THE ELECTROLYTIC FLUID GETS INTO CONTACT WITH THE SKIN, WASH WITH ABUNDANT COOL WATER.

IF THE FLUID GETS INTO CONTACT WITH THE EYES, WASH WITH ABUNDANT WATER FOR FIFTEEN MINUTES AND CONSULT AN EYE SPECIALIST IMMEDIATELY.

IF IT IS ACCIDENTALLY SWALLOWED, DRINK A LOT OF WATER OR MILK, THEN MILK OF MAG-NESIA OR VEGETAL OIL, AND SEEK MEDICAL ADVICE IMMEDIATELY.

THE BATTERY RELEASES EXPLOSIVE GASES.
KEEP IT AWAY OF FLAMES, SPARKS, CIGARETTES OR ANY OTHER HEAT SOURCE.

WHEN RECHARGING OR USING THE BATTERY, BE

車両を傾け過ぎ、バッテリー電解液をこぼさないように注意してください。

#### 注意

バッテリーのケーブルを逆に接続しないでください。

イグニッションスイッチを"OFF"の位置にした状態で、バッテリーの接続と取り外しを行ってください。そうしないと、コンポーネントを損傷する可能性があります。 先にプラスターミナル (+) を接続してから、マイナスターミナル (-) を接続してください。 接続を外すときは逆の順序で行ってください。

バッテリー液には腐食性があります。

特にプラスチックの部分にバッテリー液がこぼれたり飛び散らないようにしてください。

装着されている"メンテナンスフリー"のバッテリーを充電する際は、専用バッテリーチャージャー(一定電圧/電流または一定電圧タイプ)を使用してください。

その他のバッテリーチャージャーを使用する と、バッテリーを損傷する場合があります。 CAREFUL TO HAVE THE ROOM ADEQUATELY AIRED. DO NOT BREATH GASES RELEASED WHEN THE BATTERY IS BEING RECHARGED.

KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

PAY ATTENTION NOT TO TILT THE VEHICLE EXCESSIVELY TO AVOID DANGEROUS SPILLS OF BATTERY FLUID.

#### CAUTION

DO NOT INVERT THE CONNEXIONS OF THE BATTERY LEADS.

CONNECT AND DISCONNECT THE BATTERY WITH THE IGNITION SWITCH SET TO «OFF» OR THIS MAY DAMAGE SOME COMPONENTS. CONNECT THE POSITIVE LEAD (+) FIRST AND THEN THE NEGATIVE ONE (-). DISCONNECT IN THE REVERSE ORDER.

BATTERY FLUID IS CORROSIVE.

DO NOT POUR OR SPREAD IT ESPECIALLY ON PLASTIC PARTS.

WHEN RECHARGING A "MAINTENANCE FREE" BATTERY INSTALLED USE A SPECIFIC BATTERY CHARGER (VOLTAGE/CONSTANT AMPERAGE OR CONSTANT VOLTAGE TYPE).

USING A CONVENTIONAL BATTERY CHARGER MAY DAMAGE THE BATTERY.

バッテリーカバーの取り外し

BATTERY COVER REMOVAL

- イグニッションスイッチが《OFF》の 位置になっていることを確認します
- シートを持ち上げます。
- 2本のネジ《1》を緩めて取り外します
- バッテリーカバー《2》を外します。

#### 注意



安全で水平な場所に駐車してください。

#### ケーブルと電極の点検と清掃

- バッテリーカバーを取り外します。
- イグニッションスイッチが《OFF》に なっていることを確認します。
- バッテリーケーブルのターミナル《3 》および電極《4》について次の点を確認してください:

損傷などがなく良い状態であること(また、 錆や付着物がないこと)。

中性グリスまたはワセリンが塗布されている

#### 清掃が必要な場合は、

- 先にマイナスケーブル(-)を外してから、プラスケーブル(+)を外します。
- 金属製のブラシで腐食をすべて取り 除きます。
- 先にプラスケーブル(+)を接続してから、マイナスケーブル(-)を接続します。
- ケーブルのターミナルと電極に中性

- Make sure the ignition switch is set to "OFF"
- Lift the saddle.
- Unscrew and remove the two screws "1".
- Slide off the battery cover "2"

#### CAUTION



PARK THE VEHICLE ON SAFE AND LEVEL GROUND.

# CHECKING AND CLEANING LEADS AND TERMIN-ALS

- Remove the battery cover.
- Make sure the ignition switch is set to "OFF".
- Check that the leads "3" of the cables and the terminals "4" of the battery are:

in good conditions (not corroded or covered by deposits);

covered by neutral grease or petroleum jelly.

#### If necessary:

- Disconnect first the negative lead (-) and then the positive one (+).
- Brush with a metal bristle brush to remove all signs of corrosion
- Connect again first the positive lead (+) and then the negative

グリスまたはワセリンを塗布します

one (-).

 Cover the leads and terminals with neutral grease or petroleum jelly.

#### バッテリーの取り外し

- バッテリーカバーを取り外します。
- 先にマイナスケーブル(-)を外してから、プラスケーブル(+)を外します。
- バッテリー《5》を車体から取り外し、平面かつ涼しく、湿気の少ない場所に置きます。
- バッテリーカバーを取り付けます。

#### 注意



バッテリーを取り外した後は、子供の手の届 かない安全な場所に置いてください。

#### 注意



バッテリーの電解液がこぼれないように、最 大限の注意を払って取り扱ってください。

#### BATTERY REMOVAL

- Remove the battery cover.
- Disconnect first the negative lead (-) and then the positive one (+).
- Remove the battery "5" from its housing and place it on a level surface, in a cool and dry place.
- Refit the battery cover.

#### CAUTION



ONCE REMOVED THE BATTERY MUST BE PUT AWAY IN A SAFE PLACE AND OUT OF THE REACH OF CHILDREN.

#### CAUTION



HANDLE WITH CARE AND MAXIMUM ATTENTION AS ELECTROLYTE FLUID MAY SPILL OUT SINCE THE BATTERY IS NOT EMPTY.

バッテリーの充電

BATTERY RECHARGE

- バッテリーを取り外します。
- バッテリーを充電器に接続します。
- 充電時の電流がバッテリー容量の 1/10程度のチャージャーをお使いく ださい。
- 充電が終了したら、電解液のレベル を点検して、必要であれば蒸留水を 補充します。
- バッテリーキャップを取り付けます

#### 重要

必ずチャージャーを外してから5-10分経過した後にバッテリーを取り付けてください。外した後もバッテリーは少しの間ガスを生成し続けるためです。

### 新品バッテリーの使用

- バッテリーカバーを取り外します。
- バッテリー《5》を元の場所に戻します。
- 先にプラスケーブル(+)、次にマイナスケーブル(-)を接続します
- ケーブルのターミナルと電極に中性 グリスまたはワセリンを塗布します
- バッテリーカバーを取り付けます。

#### 注意



バッテリーには必ずブリーザーパイプを接続 してください。そうしないと、あふれた電解

- Remove the battery.
- Connect the battery to a battery charger.
- A recharge with an amperage of 1/10 of the battery capacity is recommended.
- Once the battery is recharged, control the electrolyte level and top up with distilled water if necessary.
  - Refit the caps to the elements.

#### NOTE

REFIT THE BATTERY ONLY 5-10 MINUTES AFTER DISCONNECTING THE CHARGER AS THE BATTERY KEEPS PRODUCING GAS FOR A SHORT TIME.

### Use of a new battery

- Remove the battery cover.
- Place the battery "5" in its housing
- Connect first the positive lead (+) and then the negative one (-).
- Cover the leads and terminals with neutral grease or petroleum ielly.
- Refit the battery cover.

#### CAUTION



ALWAYS CONNECT THE BATTERY BREATHER SO THAT SULPHURIC ACID STEAM FROM THE

液が電装系、塗装面、ゴム部品、ガスケット などを腐食させます。

BREATHER DOES NOT CORRODE THE ELECTRICAL SYSTEM, PAINTED PARTS, RUBBER COMPONENTS OR GASKETS.

### 長期間使用しない場合

車両を長期間使用していなかった場合は、燃料回路が空になっているため、始動に時間がかかる可能性があります。

# Long periods of inactivity

If the scooter has been inactive for a long time, starting may be delayed as the fuel supply circuit may be partially empty.

#### バッテリーを長期間使用しない場合

車両を15日間以上使用していない場合、硫酸 化を防ぐためにバッテリーを充電する必要が あります。

バッテリーを取り外し、涼しく湿気のない場所に置いてください。

冬季や車両を動かさないときには、劣化を防ぐために、時々(月に1回程度)充電量を点検してください。

通常の充電時は満充電してください。

バッテリーを車両に取り付けたままにする場合は、ターミナルからケーブルを外してください。

#### PROLONGED INACTIVITY OF THE BATTERY

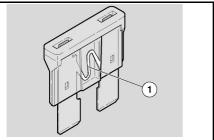
If the scooter is inactive longer than fifteen days, it is necessary to recharge the battery to avoid sulphation,

 Remove the battery and put it away in a cool and dry place.

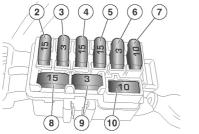
In winter or when the vehicle remains stopped, check the charge frequently (about once a month) to avoid deterioration.

Fully recharge with an ordinary charge.

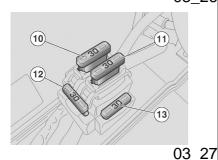
If the battery is still on the vehicle, disconnect the cables from the terminals.



03 25



03\_26



ヒューズ (03 25. 03 26. 03 27)

注意



不良のヒューズを修理して使うことはやめて ください。 規格に合ったヒューズ以外は決 して使わないでください。 ショートした場 合には電気系統に損傷を与えるだけでなく火 災の危険もあります。

注意



頻繁にヒューズが飛ぶ場合は、ショートや過 負荷が原因となっている場合があります。 aprilia正規代理店にご相談ください。

電気部品の不規則な作動や故障、またはエン ジン始動に異常がある場合は、ヒューズを点 検してください。

のヒューズを点検してください。

点検を行うには、

- バッテリーカバーを取り外します。
- ヒューズを一つずつ取り出し、フィ ラメント《1》が切れていないか点検 します。
- ヒューズを交換する前に、可能であ れば問題の原因を突き止め、解消し てください。

Fuses (03 25, 03 26, 03 27)

CAUTION



NEVER ATTEMPT TO REPAIR FAULTY FUSES NEVER USE A FUSE OF A RATING OTHER THAN SPECIFIED THIS COULD DAMAGE THE FLEC-TRICAL SYSTEM OR CAUSE A SHORT CIRCUIT. WITH THE RISK OF FIRE.

CAUTION



IF A FUSE BLOWS OUT FREQUENTLY. THAT MAY BE DUE TO A SHORT CIRCUIT OR OVERLOAD IN THIS EVENT. CONTACT AN APRILIA OFFI-CIAL DEALER

Check fuses in case of failure or irregular functioning of an electrical component or engine starting failure.

先に3Aと15Aのヒューズを点検してから、30A First check 3A and 15A fuses and then 30A fuses.

To carry out the check:

- Remove the battery cover.
- Extract one fuse at a time and check if the filament <1> is hroken
- Before replacing the fuse, find and solve, if possible, the problem that caused the problem.

メンテナンス / 3 Maintenance

 $^{\circ}$ 

- ヒューズが切れている場合は同じ電 流容量の新しいヒューズに交換します。
- バッテリーカバーを取り付けます。

イプの物を補充してください。

- If the fuse is damaged, replace it with one of the same amperage.
- Refit the battery cover.

#### 重要

スペアのヒューズを使用した場合は、同じタ

NOTE

IF THE SPARE FUSE IS USED, SUPPLY ANOTH-ER OF THE SAME TYPE IN THE CORRESPONDING FITTING.

#### 二次ヒューズの配置

| <u> </u>    |   |
|-------------|---|
| 特徴          | 概要/数值   |
| (2) 15Aヒューズ | 電圧レギュレーターから インジェクション、ストップライト/イグニッションスイッチ(配線図のシートA)。     |
| (3) 15Aヒューズ | イグニッションスイッチから エ<br>ンジンキルスイッチ (配線図のシ<br>ートB)。            |
| (4) 15Aヒューズ | イグニッションスイッチから ライト類、警告ホーン、メーターパネル、クーリングファンリレー(配線図のシートC)。 |
| (5) 15Aヒューズ | メインヒューズからグローブボッ<br>クスのソケット。                             |
| (6) 3Aヒューズ  | 電圧レギュレーターからECU常時<br>電源(配線図のシートE)。                       |
| (7) 15Aヒューズ | スペアパーツ  |

### SECONDARY FUSES DISTRIBUTION

| Specification | Desc./Quantity  |
|---------------|---|
| (2) 15A Fuse  | From the voltage regulator to:<br>injection, stop/ignition light<br>logic (Seat A on the<br>electrical diagram).    |
| (3) 15A Fuse  | From the ignition switch to:<br>engine kill logic (Seat B on<br>the electrical diagram).                            |
| (4) 15A Fuse  | From the ignition switch to:<br>lights, horn, instrument<br>panel, fan relay (Seat C on<br>the electrical diagram). |
| (5) 15A Fuse  | From the main fuse to the plug socket in the glovebox.  |
| (6) 3A Fuse   | From the voltage regulator to<br>the ECU permanent power supply<br>(Seat E on the electrical<br>diagram).           |
| ·             |   |

| (8) 3Aヒューズ スペアパーツ | (7) 15A Fuse | Spare Parts. |
|-------------------|--------------|--------------|
| (9) 予備            | (8) 3A Fuse  | Spare Parts  |
|                   | (9) Free     |              |

### メインヒューズの配置

| -1           | <u>-                                    </u>                                     |
|--------------|--|
| 特徴           | 概要/数值  |
| (10) 30Aヒューズ | バッテリーから イグニッション<br>スイッチ、ヒューズ《2》、ヘルメ<br>ット収納トランクライト、クーリ<br>ングファン、メーターパネル常時<br>電源。 |
| (11) 20Aヒューズ | バッテリーから 電圧レギュレー<br>ター、ヒューズ《3》、ヒューズ《5》<br>。                                       |
| (12) 30Aヒューズ | スペアパーツ   |
| (13) 20Aヒューズ | スペアパーツ。  |

#### MAIN FUSES DISTRIBUTION

| MAIN FUSES DISTRIBUTION |   |
|-------------------------|---|
| Specification           | Desc./Quantity  |
| (10) 30A Fuse           | From the battery to: ignition switch, fuse <2>, helmet compartment light, cooling fan, instrument panel permanent power supply. |
| (11) 20A Fuse           | From the battery to: voltage regulator, fuse «3», fuse «5».   |
| (12) 30A Fuse           | Spare Parts   |
| (13) 20A Fuse           | Spare Parts.  |

# ランプ

注意



火災の危険があります。 燃料や引火しやすいものを電気部品に近付けないでください。

注意

## Lamps

CAUTION



FIRE HAZARD. FUEL OR ANY OTHER FLAMMABLE SUBSTANCES MUST NOT BE CLOSE TO ELECTRICAL COMPONENTS.

CAUTION

 $^{\circ}$ 





電球を交換する前に、イグニッションスイッ チを《KEY OFF》にして、電球が冷めるまで数 分お待ちください。

電球を交換する際は、清潔な手袋を着用する WEAR CLEAN GLOVES OR USE A CLEAN DRY か、乾いた清潔なウエスを使用してください

電球に指紋を付けないでください。電球が熱 くなりすぎたり切れたりする原因になります 。手袋を着用せずに電球に触れた場合は、 電球の損傷を防ぐため、アルコールで指紋を 拭き取ってください。

電気ケーブルを無理に取り扱うことのないよ うにしてください。

#### 重要

バルブを交換する前に各ヒューズを点検して ください。

BEFORE REPLACING A BULB. TURN THE IGNI-TION SWITCH TO "KEY OFF" AND WAIT A FEW MINUTES FOR THE BULB TO COOL OFF

CLOTH TO REPLACE THE BULB.

DO NOT LEAVE PRINTS ON THE BULB AS THIS MAY CAUSE IT TO OVERHEAT OR EVEN BLOW OUT. IF YOU TOUCH THE BULB WITHOUT WEAR-ING GLOVES. CLEAN OFF PRINTS WITH ALCO-HOL TO AVOID DAMAGING THE BULB.

DO NOT FORCE ELECTRICAL CABLES.

NOTE

BEFORE CHANGING A BULB. CHECK THE FUSES.

#### 重球 / 整生/打

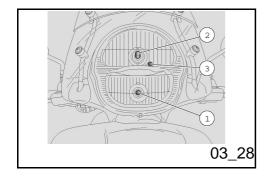
| <u>电场/ 言口刈</u>          |                                   |
|-------------------------|-----------------------------------|
| 特徴                      | 概要/数值                             |
| ハイビーム/ロービームライト電<br>球    | 12V - 55W∕12V - 55W               |
| フロントパーキングライト            | 12V - 5W                          |
| リア/フロントターンインジケー<br>ター電球 | 12V - 10W(リア)/12V - 10W(<br>フロント) |

#### BULBS/WARNING LIGHTS

| Specification                  | Desc./Quantity                         |
|--------------------------------|--|
| High-/low-beam bulb            | 12V - 55W / 12V - 55W                  |
| Front parking light            | 12V - 5W                               |
| Rear/front turn indicator bulb | 12V - 10W (rear)/ 12V - 10W<br>(front) |

| テールライト/ストップライト電球 | 12V - 5W/21W |
|------------------|--------------|
| ナンバープレートライト電球    | 12V - 5W     |
| メーターパネルバックライト電球  | LED          |
| ターンインジケーター表示灯    | LED          |
| エンジン油圧警告灯        | LED          |
| ロービームインジケーター     | LED          |
| ハイビームインジケーター     | LED          |
| 燃料警告灯            | LED          |
| 冷却液温度警告灯         | LED          |

| Rear tail light /stop light bulb             | 12V - 5W/21W |
|--|--------------|
| License plate light bulb                     | 12V - 5W     |
| Instrument panel lighting bulb               | LED          |
| Turn indicator warning light                 | LED          |
| Engine oil pressure warning<br>light         | LED          |
| Low-beam warning light                       | LED          |
| High-beam warning light                      | LED          |
| Low fuel warning light                       | LED          |
| High coolant temperature gauge warning light | LED          |



フロントランプユニット (03\_28, 03\_29, 03\_30) フロントライトの構成:

- ハイビームライト電球《1》1個
- ロービームライト電球《2》1個
- テールライト電球《3》1個

ロービーム/ハイビームライト電球の交換:

- 下側のねじ《4》をゆるめて取り外します。
- フロントヘッドライトのリングナットを取り外します。
- ヘッドライト上部ロックを取り外します。
- 2個のヘッドライト固定ねじを緩め

# Front light group (03\_28, 03\_29, 03\_30)

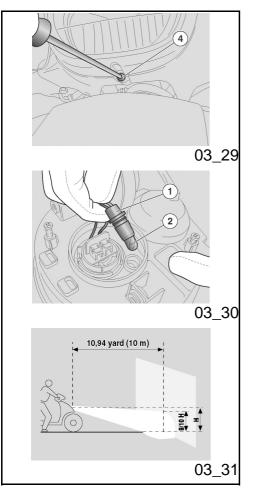
In the front headlight there are:

- One high-beam light bulb "1".
- One low-beam light bulb "2".
- One tail light bulb "3".

To replace low-/high-beam light bulbs:

- Unscrew and remove the lower screw "4".
- Remove the front headlight ring nut.
- Remove the headlight upper lock.
- Unscrew and remove the two headlight fixing screws.

 $^{\circ}$ 



て取り外します。

- ヘッドライトから下側の2個のねじを外します。
- コネクターの接続を外してヘッドライトを取り外します。
- ラバープロテクションを取り外します。
- 電球ホルダーを時計回りに回し、リフレクターから外します。
- 電球を抜き取ります。

#### 取り付け時:

- 電球ホルダーをリフレクターに戻し 、時計回りに回します。
- 電球にコネクターを接続します。

#### 注意

バルブコネクターを外すときに、電気ケーブルを引っ張らないでください。

#### 重要

2つのガイドピンが電球ホルダーのガイド穴に合うようにして、電球をリフレクターに差し込んでください。

Slide off the rubber protection

Take the headlight off the two

Disconnect the connector and re-

- Turn the bulb holder clockwise and take it out of the parabole seat
- Extract the bulb.

lower bolts

move the headlight.

#### When refitting:

- Place the bulb holder in its parabole seat and turn it clock wise.
- Connect the bulb electrical connector.

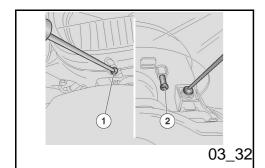
#### CAUTION

DO NOT PULL THE ELECTRICAL CABLES WHEN TAKING OUT THE BULB ELECTRICAL CONNECTOR.

#### NOTE

INSERT THE BULB IN THE PARABOLE SEAT SO THAT THE TWO NOTCHES ON THE BULB COIN-CIDE WITH THEIR GUIDES ON THE BULB HOLD-ER.

- ヘッドライトコネクターを接続します。
- ヘッドライトを元の位置に取り付け
- Connect the headlight connector.
- Refit the headlight



ます。

#### 重要

プロテクションキャップを取り付けるときは、《PUSH》マークまで慎重に押し込んで、隙間なく密着したことを確認してからツメを閉めます。

NOTE

WHEN REFITTING THE PROTECTION CAP BE CAREFUL TO PRESS ALL ALONG THE PERIMETER CORRESPONDING TO THE MARK "PUSH" TO ENSURE WATER TIGHTNESS, AND THEN CLOSE THE TABS.

#### テールライト電球の交換:

- テールライトの下側から手を入れて 電球ホルダー《1》をつかんで引き出 し、台座から取り外します。
- テールライト電球《2》を電球ホルダーから外し、同じ種類の電球と交換します。

To replace the tail light bulb:

- From the headlight bottom side, hold and pull the bulb holder
   "1" to extract it from its seat
- Slide off the headlight bulb "2" and replace it with another of the same type.

#### 注意



バルブホルダーを外すときに、電気ケーブル を引っ張らないでください。

#### CAUTION



DO NOT PULL THE ELECTRICAL CABLES WHEN TAKING OUT THE BUILB HOLDER

# ヘッドランプの調整 (03\_31, 03\_32)

フロントライトの光軸の向きを簡単に点検するには、平らな地面であることを確認して、 車両を垂直な壁から10 m離れた場所に停車してください。

ロービームを点灯して車両に着座し、壁に投 影された光がヘッドライトの高さよりも少し 下にあるか点検します(高さの約9/10のとこ ろ)。

# Headlight adjustment (03 31. 03 32)

For a quick check of the correct direction of the front light beams, place the scooter ten metres from a vertical wall and make sure the ground is level.

Turn on the low beam light, sit on the scooter and check that the light beam projected to the wall is a little below the headlight horizontal straight line

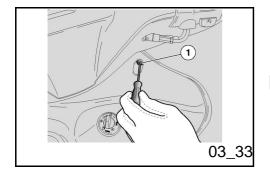
#### 光軸を調整するには、

- ヘッドライト下側のねじ《1》をゆる めて取り外します。
- クロームメッキされたリングナット を取り外します。
- ヘッドライト上側ロックを取り外さ ずに、少し前方に動かします。
- ドライバーをフロントヘッドライト 調整ねじ《2》に差し込みます。時計 回りに回すと光軸が下向きになりま す。 反時計回りに回すと光軸が上 向きになります。

(about 9/10 of the total height).

To adjust the light beam:

- Unscrew and remove the headlight lower screw "1".
- Remove the chromium plated ring nut.
- Move the headlight upper lock slightly forward but do not remove it.
- Insert a screwdriver in the front headlight set screw "2". Turn it CLOCKWISE to lower the light beam Turn it ANTICLOCK-WISE to lift the light beam.



プ (03 33. 03 34. 03 35. 03 36)

#### 重要

ターンインジケーターの雷球を交換するには 、ターンインジケーターのレンズやリフレク ターを取り外す必要はありません。

フロントターンシグナルラン Front direction indicators  $(03_3, 03_$ 03 36)

#### NOTE

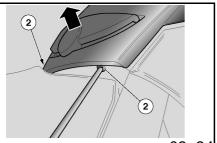
TO REPLACE THE TURN INDICATOR BULBS IT IS NOT NECESSARY TO OPERATE OR REMOVE THE TURN INDICATOR LENS OR PARABOLE.

電球を交換するには以下の手順でフロントの To replace the bulbs remove the front ターンインジケーターカバーを取り外します

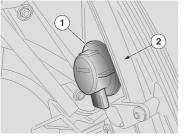
- センタースタンドを使って車体を立 てます。
- ハンドルバーを右いっぱいに切り、 ねじ《1》を取り外します。

case as follows:

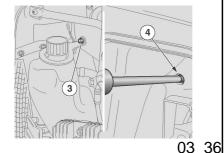
- Rest the scooter on its centre stand.
- Turn the handlebar fully to the right and remove the screw "1".
- Repeat the same procedure on the



03 34



03\_35



反対側も、ハンドルバーを左いっぱいに切って同様の作業を行います。

- ハンドルバーを右いっぱいに切り、 ねじ《2》を取り外します。
- 反対側も、ハンドルバーを左いっぱいに切って同様の作業を行います。
- 矢印で示すようにターンインジケー ターカバーを少し持ち上げ、基部から外します。

#### 注意



慎重に作業してください。

ツメやツメに合わせる溝を損傷しないように してください。

プラスチック部品や塗装部品は注意して取り扱い、傷つけたり損傷しないようにしてください。

#### 注意

取り付け時は、適切なクリップを使用してツ メを溝に差し込んでください。

#### 左側:

- 電球ホルダー《1》を時計回りに回します。
- 電球《2》を反時計回りに回します。

#### 右側:

エキスパンションタンク上部の2個 のねじ《3》をゆるめて取り外します

- opposite side, turning the handlebar fully to the left.
- Turn the handlebar fully to the right and remove the screw "2".
- Repeat the same procedure on the opposite side, turning the handlebar fully to the left.
- Lift the case slightly as shown by the arrow and detach from the fittings.

#### CAUTION



PROCEED WITH CAUTION

DO NOT DAMAGE THE TABS AND/OR THEIR COR-RESPONDING SLOTS.

HANDLE THE PLASTIC AND PAINTED COMPON-ENTS WITH CARE, DO NOT SCRATCH OR SPOIL THEM

#### CAUTION

WHEN REFITTING INSERT TABS IN THEIR SLOTS WITH THE CORRESPONDING CLIPS.

On the left side:

- Turn the bulb holder «1» clockwise.
- Turn the bulb <2> anticlockwise.

On the right side:

 Unscrew and remove the upper screw «3» of the expansion tank.

メンテナンス / 3 Maintenance

 $\mathfrak{S}$ 

- 。 ● 小物入れトランクを開きます。
- 小物入れトランクの穴から、エキスパンションタンク下部のねじ《4》をゆるめて取り外します。
- エキスパンションタンクを持ち上げ 、右側電球を取り外します。
- 左側の電球も同様の手順で取り外します。
- 同じ種類の電球を正しく取り付けます。
- 取り付けるときは逆の順序で行って ください。

#### 注意

慎重に作業してください。

ツメやツメに合わせる溝を損傷しないように してください。

#### 重要

2つのガイドピンが電球ホルダーのガイド穴に合うようにして、電球を電球ホルダーに差し込んでください。

- Open the glovebox.
- Unscrew the lower screw «4» of the expansion tank through the hole in the glovebox.
- Lift the expansion tank to reach the right bulb.
- Follow the same procedure as for left bulb.
- Install a bulb of the same type adequately.
- Reinstall in the reverse order.

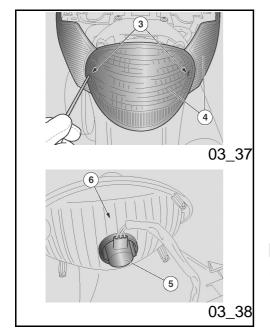
#### CAUTION

PROCEED WITH CAUTION.

DO NOT DAMAGE THE TABS AND/OR THEIR COR-RESPONDING SLOTS.

#### NOTE

INSERT THE BULB IN THE BULB HOLDER SO THAT THE TWO GUIDING PINS COINCIDE WITH THEIR GUIDES ON THE BULB HOLDER.



# テールランプユニット (03 37, 03 38)

#### 電球の交換:

- 2本のネジ《3》を緩めて取り外します
- テールライト《4》を外します。
- 電球ホルダー《5》を外し、テールラ イトを引き出します。
- 電球《6》を反時計回りに回します。
- テールライトを取り外して交換しま す。

#### 注意

慎重に作業してください。

ツメやツメに合わせる溝を損傷しないように DO NOT DAMAGE THE TABS AND/OR THEIR COR-してください。

# Rear optical unit (03 37. 03 38)

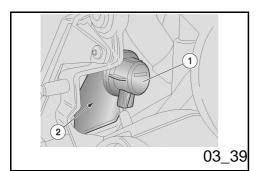
To replace the bulbs:

- Unscrew and remove the two screws "3".
- Slide off the rear headlight
- Slide off the bulb holder "5" and extract the rear headlight.
- Turn the bulb "6" anticlockwise.
- Remove and replace the headlight.

#### CAUTION

PROCFED WITH CAUTION

RESPONDING SLOTS.



# リアターンシグナルランプ $(03\ 39)$

#### 電球の交換:

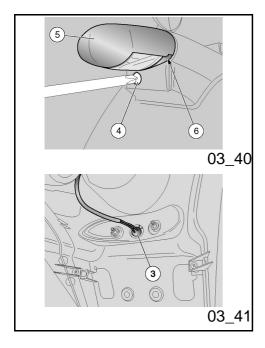
- テールライトを取り外します。
- 電球ホルダー《1》を時計回りに回し て取り外します。
- 電球《2》を反時計回りに回して、電 球ホルダーから引き出します。

## Rear turn indicators $(03\ 39)$

To replace the bulbs:

- Remove the rear headlight.
- Turn the bulb holder "1" clockwise and extract it.
- Turn the bulb "2" anticlockwise and slide it off the bulb holder.

 $^{\circ}$ 



# ナンバープレート照明 (03 40, 03 41)

#### 電球の交換:

- ねじ《4》を緩めて取り外します。
- ナンバープレート電球のサポート《5 》を取り外します。
- 電球《6》を外し、同じ種類の電球と 交換します。

#### 電球の交換:

- バルブホルダー《3》をつかんで引き 、台座から取り外します。
- 電球を外し、同じ種類の電球と交換 します。

#### 注意



バルブホルダーを外すときに、電気ケーブル DO NOT PULL THE ELECTRICAL CABLES WHEN を引っ張らないでください。

# Number plate light (03\_40, 03 41)

To replace the bulb:

- Unscrew and remove the screw
- Remove the license plate bulb support "5".
- Slide off the bulb "6" and replace it with another of the same type.

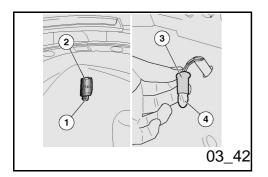
#### To replace the bulb:

- Hold and pull the bulb holder "3" to extract it from its seat.
- Slide off and replace the bulb with another of the same type.

#### CAUTION



TAKING OUT THE BULB HOLDER.



# ヘルメット収納スペース照明のバルブ(03 42)

#### 交換する場合:

- シートを持ち上げます。
- バッテリーカバーレンズの固定ネジ 《1》を緩めて取り外します。
- レンズ《2》を取り外し、下方へ外します。
- バルブホルダー《3》をつかんで引き、台座から取り外します。
- バルブ《4》を外し、同型のバルブと 交換します。

#### 注意



バルブホルダーを外すときに、電気ケーブル を引っ張らないでください。

# Helmet compartment lighting bulb (03\_42)

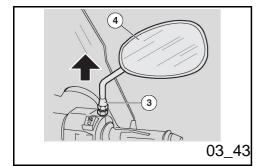
#### For replacement:

- Lift the saddle.
- Loosen and remove the fixing screw "1" on the battery cover glass.
- Remove the glass "2" and slide it off downward
- Hold and pull the bulb holder
   "3" to extract it from its seat.
- Slide off the bulb "4" and replace it with another of the same type.

#### CAUTION



DO NOT PULL THE ELECTRICAL CABLES WHEN TAKING OUT THE BULB HOLDER.



## バックミラー (03\_43)

以下の記述は片方のバックミラーに関するものですが、両方のバックミラーに当てはまります。

- センタースタンドを使って車体を立てます。
- タップ《3》を緩めます。
- バックミラー《4》を上方に持ち上げて外します。
- カバー《3》を取り外します。

#### 重要

### Rear-view mirrors (03\_43)

The following information refers to one rear view mirror but is valid for both.

- Rest the scooter on its centre stand.
- Unscrew the tap «3».
- Remove the rear-view mirror «4» and slide it off upward.
- Refit the cover «3».

#### NOTE

左右バックミラーのコンポーネントは別々に 組み立ててください。

注意



バックミラー"4"が誤って落ちないように保 持してください。

注意



プラスチック部品や塗装部品は注意して取り 扱い、傷つけたり損傷しないようにしてくだ さい。

ASSEMBLE THE COMPONENTS FOR THE RIGHT AND THE LEFT REAR -VIEW MIRRORS SEPAR-ATELY.

CAUTION

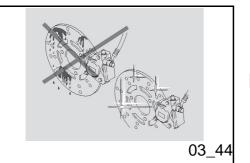


HOLD THE REAR-VIEW MIRROR "4" TO AVOID DROPPING IT BY ACCIDENT.

CAUTION



HANDLE THE PLASTIC AND PAINTED COMPON-ENTS WITH CARE. DO NOT SCRATCH OR SPOIL THFM



フロント、リアディスクブレ Front and rear disc brake -  $\div$  (03\_44, 03\_45, 03\_46, (03\_44, 03\_45, 03\_46, 03\_47)

#### 重要

この車両には、油圧系統を個別に備えたフロ ントおよびリアディスクブレーキが装着され ています。 以下の記述は片方のブレーキ系 統に関するものですが、両方のブレーキ系統 に当てはまります。

注意



突然ブレーキレバーの遊びが変わったり、重

03\_47)

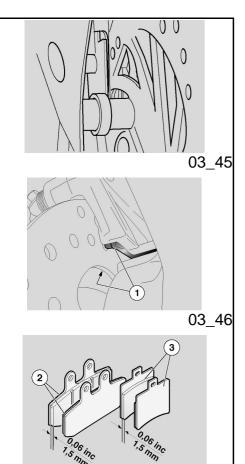
NOTE

THIS VEHICLE IS FITTED WITH FRONT AND REAR DISC BRAKES WITH INDEPENDENT HY-DRAULIC CIRCUITS. THE FOLLOWING INFORMA-TION REFERS TO ONE BRAKING CIRCUIT BUT IT APPLIES TO BOTH.

CAUTION



UNEXPECTED CLEARANCE VARIATIONS OR



くなったりした時は、油圧系統に何らかの不 具合が発生した可能性があります。 ブレー キ系統が正常に機能しているか疑問な時、通 常の点検作業ができない時などはaprilia正 規代理店にご相談ください。

#### 注意

特にメンテナンス作業や点検の後は、ブレーキディスクとブレーキパッドにオイルやグリスが付着していないか確認してください。 ブレーキパイプがねじれたり擦り切れていないか確認してください。

子供の手の届かない場所に保管してください

環境保護のためオイルは適切に処理してくだ さい。 ELASTIC RESISTANCE IN THE BRAKE LEVER ARE DUE TO FAILURE IN THE HYDRAULIC CIRCUIT. CONTACT AN OFFICIAL APRILIA DEALER IN CASE OF DOUBTS ON THE CORRECT OPERATION OF THE BRAKING SYSTEM OR WHEN UNABLE TO CARRY OUT ROUTINE CHECK PROCEDURES.

#### CAUTION

PAY SPECIAL ATTENTION TO THE BRAKE DISC AND THE FRICTION GASKETS AND CHECK THAT THEY ARE NOT OILY OR GREASY, SPECIALLY AFTER MAINTENANCE OPERATIONS OR CHECKS. CHECK THAT THE BRAKE PIPE IS NOT TWISTED OR WORN.

KEEP OUT OF THE REACH OF CHILDREN

DO NOT DISPOSE OF THE FLUID INTO THE ENVIRONMENT

#### 注意

03 47

ブレーキは安全性を確保するために最も重要なコンポーネントであるため、常に完璧な状態でなければなりません。 走行前には毎回チェックしてください。

ディスクが汚れているとパッドも汚れ、ブレーキの効きが悪くなります。 汚れたパッドを交換し、高品質の脱脂剤を使用して汚れたディスクを清掃してください。

#### CAUTION

BRAKES ARE THE MOST IMPORTANT COMPONENTS TO ENSURE SAFETY AND THEREFORE THEY HAVE TO BE ALWAYS IN PERFECT CONDITIONS; CHECK THEM BEFORE EVERY RIDE.

A DIRTY DISC SMEARS THE PADS RESULTING IN POOR BRAKING. REPLACE DIRTY PADS AND CLEAN THE DIRTY DISC USING A TOP-QUALITY DEGREASING PRODUCT.

パッドの摩耗点検

Pads wear check

定期点検整備表の指示に従って、ブレーキパ Check brake pads for wear according to ッドの摩耗を点検してください。

ディスクブレーキパッドの摩耗は使用状況や 走行スタイル、走行路によって異なります。

#### 重要

以下の記述は片方のブレーキ系統に関するも のですが、両方のブレーキ系統に当てはまり ます。

パッドをすばやく点検するには:

- 車両をセンタースタンドで立てます
- 以下のようにブレーキディスクとパ ッドの目視点検を行います。

フロントブレーキキャリパー

両方のブレーキパッドを車両の前方下側から 見ます。

注意



走行前には必ずブレーキパッドの摩耗を点検 してください。

リアブレーキキャリパー

両方のブレーキパッド《1》を車両の後方下側 から見ます。

重要

摩擦材の過度の摩耗により、パッドのメタル

the indications in the PFRIODIC MAINTEN-ANCE CHART

Disc brake pad wear depend on the use, the riding style and the roads.

NOTE

THE FOLLOWING INFORMATION REFERS TO ONE BRAKING CIRCUIT BUT APPLIES TO BOTH.

To carry out a quick pad check:

- Rest the scooter on its centre stand
- Carry out a visual inspection of brake disc and pads as follows.

Front brake callipers

From the front bottom side for both callipers.

CAUTION



CHECK BRAKE PADS FOR WEAR MAINLY BEFORE EACH RIDE.

Rear brake calliper

From the back bottom side for both pads "1"

NOTE

EXCESSIVE WEAR OF THE FRICTION MATERIAL

サポートがディスクに接触します。これがキャリパー内で金属音や火花を引き起こします。 それにより、ブレーキの効きとディスクの安全性および性能が低下する危険があります。

CONTACT WITH THE DISC, WHICH RESULTS IN A METALLIC NOISE AND SPARKS IN THE CAL-LIPER: THEREFORE, BRAKING EFFICIENCY AND DISC SAFETY AND INTEGRITY ARE AT RISK.

MAKES THE PAD METAL SUPPORT GET INTO

摩擦材の厚さ(片側のパッドだけでも)が約1.5 mmになった場合は、両方のパッドを交換してください。

フロントパッド《2》

リアパッド《3》

#### 注意

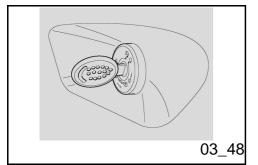
ブレーキパッドの交換はaprilia正規代理店 にご依頼ください。  If the friction material thickness (even in only one pad) is reduced to about 1.5 mm, replace both pads.

Front pads "2".

Rear pads "3".

#### CAUTION

TAKE YOUR VEHICLE TO AN OFFICIAL APRILIA DEALER TO CARRY OUT THE REPLACEMENT.



# 使用していない期間 (03\_48, 03 49)

スクーターを使用しないことによって悪影響が生じないように、いくつかの処置を行ってください。 また、スクーターを保管する前には通常の修理と点検を実施してください。 後からでは実施し忘れてしまう場合があります。

#### 次の作業を行ってください:

- 燃料タンクを完全に空にします。
- スパークプラグを取り外します。
- 小さじ1杯(5-10 cm)のエンジン オイルをシリンダーに入れます。

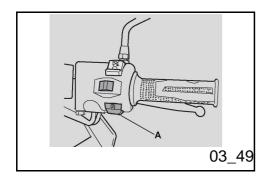
# Periods of inactivity (03 48. 03 49)

Take some measures to avoid the side effects of not using the vehicle. Besides, it is necessary to carry out general repairs and checks before garaging the vehicle as most likely one can forget to do so afterwards.

#### Proceed as follows:

- Empty the fuel tank completely.
- Remove the spark plug.
- Pour a teaspoonful (5 -10 cm³)
   of engine oil into the cylinder.

 $^{\circ}$ 



#### 重要

飛び散るオイルから保護するため、シリンダーのスパークプラグ取り付け部付近に清潔な布をかけてください。

- オイルをシリンダーの表面に均一に 分散させるため、イグニッションス イッチを"ON"にして、スターターボ タン" A"を数秒間押します。
- 保護用の布を取り外します。
- スパークプラグを取り付けます。
- バッテリーを取り外します。
- スクーターを洗車して乾かします。
- 塗装面を磨きます。
- タイヤに空気を入れます。
- 専用のサポートを使用して、両方の タイヤが地面に着かないようにして スクーターを置いてください。
- 直射日光の当たらない、涼しく乾燥 した温度変化の少ない場所に保管してください。
- マフラーの先端にビニール袋をかぶせて、湿気が入らないように縛ってください。
- スクーターにカバーを掛けてください。ただし、プラスチック素材や防水性のものを使用しないでください

#### 長期間使用しなかった後では:

- カバーを外し、スクーターを清掃します。
- バッテリーが充電された状態である か確認してから取り付けます。
- 燃料タンクに燃料を充填します。

#### NOTE

PLACE A CLEAN CLOTH ON THE CYLINDER NEXT TO THE SPARK PLUG SEAT TO PROTECT IT FROM POSSIBLE OIL SPLASHES.

- Set the ignition switch to "ON" and press the starter button "A" for a few seconds to distribute the oil on the cylinder surfaces uniformly.
- Remove the protection cloth.
- · Refit the spark plug.
- Remove the battery.
- Wash and dry the scooter.
- Polish the painted surfaces.
- Inflate tyres.
- Place the scooter so that both tyres do not touch the ground using a specific support.
- Store the vehicle in a cool, dry place, away from sunlight and with steady temperature.
- Put a plastic bag on the muffler exhaust end and tie it so that humidity cannot get in.
- Cover the scooter but do not use plastic or waterproof materials.

#### AFTER STORAGE

- Uncover and clean the scooter.
- Check that the battery charge is OK and fit it.
- Refill the fuel tank.
- Carry out the preliminary checks.

走行前に点検を行ってください。

#### 注意



試験的に数キロ間、通行が少ない場所で速度 を控えめにして走行してください。

#### CAUTION



AS A TEST, RIDE THE VEHICLE FOR A FEW KILOMETRES AT A MODERATE SPEED AND AWAY FROM TRAFFIC AREAS.

### 洗車

次のような地域や条件下で走行した場合は、 スクーターを頻繁に清掃してください。

- 環境汚染地域(市街地、工業地区)
- 塩分や湿度の高い地域(海辺、高温 多湿の気候)。
- 環境/季節による特殊条件の地域( 冬季は道路に塩や凍結防止剤を撒く 地域)。
- 産業による埃や汚染物質が車体に付着しないように特に注意してください。タールの汚れ、昆虫の死骸、鳥の糞なども取り除いてください。
- 木の下には駐車しないようにしてください。季節によっては車に落ちる樹脂、木の実、葉などに含まれる物質で塗装を傷めることがあります

#### 注意



洗車後、ブレーキの摩擦面に付いた水が、一 時的にブレーキの効きに影響を及ぼす場合が

# Cleaning the vehicle

Clean the scooter frequently when riding in the following areas or conditions:

- Air pollution (cities and industrial areas)
- Salinity and humidity in the atmosphere (sea areas, hot and wet weather).
- Special ambient/seasonal conditions (use of salt, anti-icing chemical products on the roads in winter).
- Pay special care that industrial or polluting dust deposits do not form on the bodywork and also remove tar stains, dead insects, bird droppings, etc.
- Avoid parking your scooter under trees: Resins, fruits or leaves falling from trees may contain aggressive chemical substances that may damage the paintwork.

#### CAUTION



あります。 事故を防ぐため、制動距離が長くなることを予測して運転してください。 正常な状態に戻すためにはブレーキ操作を繰り返し行ってください。 走行前に点検を行ってください。 AFTER CLEANING YOUR VEHICLE, BRAKING EF-FICIENCY MAY BE TEMPORARILY AFFECTED DUE TO THE PRESENCE OF WATER ON THE FRICTION SURFACES OF THE BRAKING CIRCUIT. CALCU-LATE A LONGER BRAKING DISTANCE IN ORDER TO AVOID ACCIDENTS. BRAKE REPEATEDLY TO RESTORE NORMAL OPERATION. CARRY OUT THE PRE-RIDE CHECKS.

塗装面に付着した埃や泥を落とすには、低い 圧力で水を噴射して、汚れた部分すべてを慎 重に濡らしてください。 水で薄めた洗剤 ( 水に対して洗剤が2~4%) に洗車用の柔ら かいスポンジを浸して泥や汚れを拭き取りま す。 さらに水で充分すすぎ落としてからセ ーム皮などで水分を拭き取ります。 エンジ ンの外側部分を清掃するには、脱脂剤とブラ シおよびウエスを使用してください。

#### 注意

滑る危険がありますのでシートには保護ワックスなどを塗らないでください。

#### 注意



シリコンワックスで磨く前に丁寧に洗車することを忘れないでください。 つや消し塗装部分には研磨剤入りのクリームを使用しないでください。 日光のあたる場所、特に夏の暑い日差しの下で車体が熱くなっている時には洗車しないでください。洗剤が洗い流す前に乾いてしまい塗装を傷めます。 スクーターのプラスチック部品の清掃には、40°C以上の液体を使用しないでください。 次の部分には高圧の水や空気、蒸気などを直接吹き

To remove dirt and mud deposited on the painted surfaces, use a low pressure water blast to soak all dirty parts carefully. Wipe off mud and dirt with a soft sponge for bodywork soaked in a lot of water and shampoo (2 ··· 4% parts of shampoo in water). Then rinse abundantly with water and dry with a shammy cloth. To clean the engine outer parts, use degreasing detergent, brushes and cloth

#### CAUTION

DO NOT APPLY ANY PROTECTIVE WAX ON THE SADDLE OR IT MAY BECOME SLIPPERY.

#### CAUTION



REMEMBER TO CLEAN THE SCOOTER CAREFULLY BEFORE ANY POLISHING WITH SILICON WAX. DO NOT POLISH MATT-PAINTED SURFACES WITH POLISHING PASTE. THE SCOOTER SHOULD NEVER BE WASHED IN DIRECT SUNLIGHT, ESPECIALLY DURING SUMMER, WITH THE BODYWORK STILL HOT, AS THE SHAMPOO CAN DAMAGE THE PAINTWORK IF IT DRIES BEFORE BEING RINSED OFF. DO NOT USE LIQUIDS AT TEM-

付けないでください: ホイールハブ、左右ハンドルの各装置、ベアリング、マスターシリンダー、メーターパネルと計器、ママフグ、マスクラニ、グローブボックス/ツールキット・クローブボックステアリングルウロックステアリングルカールやガソリン、溶剤などを使用せず、中性洗剤と水のみを使用してください。を物には、溶剤やガソリン、テレビンナー)を使用しなの言が、リン、シンナー)を使用しなのですが、ガソリン、シンナー)を使用しなのですが、場下の洗剤を使用してください(中性洗剤、脱脂剤またはアルコール)。 清掃後、シートをよく乾かしてください。

#### 重要

#### 洗車に関するアドバイス

- フロントカバーとヘルメットコンパートメント内の物をすべて取り出します。 ヘルメットコンパートメント内のモケットカーペット (敷物)を取り外します。
- 2. すべてのコンパートメントが完全に 閉じていることを確認します。
- 3. 中性洗剤のみを使用して洗車し、圧力をかけずに水で洗い流します。

PERATURES OVER 40 ° C WHEN CLEANING PLASTIC PARTS OF THE SCOOTER. DO NOT DIRECT HIGH PRESSURE WATER OR AIR JETS OR STEAM TO THE FOLLOWING PARTS: WHEEL HUBS. CONTROLS LOCATED ON THE RIGHT OR LEFT SIDE OF THE HANDLEBAR. BEARINGS. BRAKE PUMPS. INSTRUMENTS AND GAUGES. MUFFLER EXHAUST, GLOVEBOX/TOOL KIT, IG-NITION SWITCH/STEERING. DO NOT USE ALCO-HOL. PETROL OR SOLVENTS TO CLEAN RUBBER AND PLASTIC PARTS USF ONLY WATER AND NEUTRAL SOAP INSTEAD. DO NOT USE SOLVENTS OR PETROL BY-PRODUCTS (ACETONE. TRICHLOROETHYLENE, TURPENTINE, PETROL, THINNERS) TO CLEAN THE SADDLE. USE IN-STEAD DETERGENTS WITH SURFACE ACTIVE AGENTS NOT EXCEEDING 5% (NEUTRAL SOAP. DEGREASING DETERGENTS OR ALCOHOL). DRY THE SADDLE WELL AFTER CLEANING.

#### NOTE

#### SCOOTER CLEANING TIPS

- 1. REMOVE ALL OBJECTS FROM INSIDE THE FRONT CASE AND THE HELMET COMPARTMENT: REMOVE MOQUETTE CARPET IN THE HELMET COMPART— MENT:
- MAKE SURE ALL THE COMPARTMENTS ALL ADEQUATELY CLOSED;
- WASH ONLY WITH NEUTRAL DETERGENT AND RINSE WITH WATER BUT NOT WITH PRESSURE.

## 輸送

# Transport

#### 注意

車両を輸送する前に、燃料タンクとキャブレ ーターを空にし、よく乾燥させる必要があり ます。

輸送中に燃料やオイル、冷却液が漏れないよ うに、車両は常に垂直な状態でしっかりと固 定されているようにしてください。

故障の際は、けん引輸送ではなく、 輸送車 両を使用してください。

#### CAUTION

BEFORE TRANSPORTING THE VEHICLE IT IS NECESSARY TO EMPTY THE FUEL TANK AND THE CARBURETTOR ADEQUATELY. CHECKING THAT THEY ARE DRY.

WHILE TRANSPORTING THE VEHICLE, IT SHOULD BE AT ALL TIMES VERTICAL AND WELL ANCHORED IN ORDER TO AVOID FUEL. OIL OR COOLANT LEAKS

IN CASE OF FAILURE DO NOT HAVE THE VEHICLE TOWED. ASK FOR AN ADEQUATE AS-SISTANCE.

燃料タンクを空にする

注意



火災の危険があります。

エンジンとマフラーが冷めるまでお待ちくだ さい。

燃料ガスは健康に害を及ぼします。

作業を行う前に、換気のよい場所であるか確 認してください。

燃料ガスを吸い込まないようにしてください

煙草を吸ったり、火気を近付けたりしないで DO NOT SMOKE OR USE NAKED FLAMES.

Emptying the fuel tank

CAUTION



FIRE HAZARD.

WAIT UNTIL THE ENGINE AND THE MUFFLER ARF COLD

FUEL VAPOURS ARE HARMFUL TO HEALTH

BEFORE ANY OPERATION MAKE SURE THAT THE ROOM WHERE YOU ARE HAS ADEQUATE AIR VENTILATION.

DO NOT INHALE FUEL VAPOURS.

ください。

環境保護のため燃料は適切に処理してください。

DO NOT DISPOSE OF FUEL INTO THE ENVIRON-MENT.

- 安全で水平な地面に車両をセンター スタンドで立てます。
- エンジンを停止し、冷めるまで待ちます。
- タンク内の燃料が入る容器をスクーターの左側に置きます。
- 燃料タンクキャップを取り外します。
- タンクの燃料を排出するため、ハンドポンプなどを使用します。 ポンプユニットを損傷しないように注意してください(タンクの燃料レベルを正確にチェックしてください)。

#### 注意

タンクが空になったら、燃料タンクキャップ を正しく取り付けてください。

- Rest the scooter on its centre stand and on safe and level ground.
- Shut off the engine and wait until it cools off.
- Take a container with a capacity higher than the amount of fuel in the tank and place on the scooter left hand side.
- Remove the fuel tank cap.
- To drain the fuel off the tank use a hand-operated pump or a similar system. Take care not to damage the pump unit (probe checking fuel level in the tank).

#### CAUTION

AFTER EMPTYING THE TANK, REFIT THE FUEL TANK CAP ADEQUATELY.

# SCARABEO 400 - 500 aprilia

章 04 諸元 Chap. 04 Technical data

## テクニカルデータ

| <u> </u>                                    | <u> </u>                  |
|---|---------------------------|
| 特徴  | 概要/数值                     |
| 全長  | 2263 mm                   |
| 全幅  | 790 mm                    |
| 全高(トップフェアリングを含む<br>)                        | 1419 mm                   |
| シート高  | 785 mm                    |
| ホイールベース                                     | 1535 mm                   |
| 最低地上高                                       | 215 mm                    |
| 空車重量  | 194 kg                    |
| 変速機形式                                       | オートマチック無段変速               |
| 一次伝動  | Vベルト                      |
| 二次伝動  | ギアリダクションユニット              |
| エンジン/ホイールのトータルレ<br>シオ                       | 最小 1/14.083<br>最大 1/5.406 |
| 燃料(リザーブ含む)                                  | 13. 2                     |
| リザーブ  | 3                         |
| エンジンオイル(エンジンオイル<br>およびエンジンオイルフィルター<br>の交換時) | 1500 cm <sup>3</sup>      |
| エンジンオイル(エンジンオーバ<br>ーホール時)                   | 1700 cm <sup>3</sup>      |
| トランスミッションオイル                                | ~ 250 cm³                 |

# TECHNICAL DATA

| Specification  | Desc./Quantity        |
|--|-----------------------|
| Max. length  | 2263 mm               |
| Max. width   | 790 mm                |
| Max height (to windscreen)   | 1419 mm               |
| Saddle height  | 785 mm                |
| Centre to centre distance  | 1535 mm               |
| Minimum ground clearance   | 215 mm                |
| Kerb weight  | 194 kg                |
| Variator transmission  | Continuous, automatic |
| Main transmission  | V belt                |
| Secondary transmission   | Gear reduction unit   |
| Engine/wheel total ratio   | short 1/14.083        |
|  | long 1/5.406          |
| Fuel (reserve included)  | 13. 2                 |
| Fuel reserve   | 3                     |
| Engine oil (Engine oil change<br>and engine oil filter<br>replacement) | 1500 cm <sup>3</sup>  |
| Engine oil (Change to inspect engine)                                  | 1700 cm <sup>3</sup>  |
| Transmission oil   | ~ 250 cm³             |

| 冷却液(水50% + エチルグリコー<br>ル不凍液50%) | 1.7   |
|--------------------------------|---|
| フロントフォークオイル                    | 230 cm³ (片側)  |
| 乗車定員                           | 2   |
| 最大積載量(ライダー + 荷物)               | 115 kg  |
| 最大積載量 (ライダー + パッセンジャー + 荷物)    | 190 kg  |
| フレーム形式                         | 高強度スチールチューブ   |
| ステアリング傾斜アングル                   | 27. 5"  |
| フロントストローク                      | 108 mm  |
| フロントブレーキ                       | 260 mm径ディスクブレーキ、油圧<br>式                             |
| コンバインドリアブレーキ                   | ダブルディスク - ∅ 260 mm フロ<br>ントディスク、∅ 240 mm リアデ<br>ィスク |
| フロントホイール                       | 16"x3.00 軽合金リム                                      |
| リアホイール                         | 14"x4.5 軽合金リム                                       |
| タイヤ形式                          | チューブ不使用(チューブレス)                                     |
| フロントタイヤ                        | 110/70-16'' 56S チューブレス                              |
| リアタイヤ                          | 150 /70 -14'' 66S チューブレス                            |
| フロントタイヤ空気圧(ライダー<br>のみ乗車時)      | 2. 2 bar  |
| リアタイヤ空気圧(ライダーのみ<br>乗車時)        | 2. 2 bar  |

| Coolant (50% water + 50% ethylene glycol antifreeze fluid) | 1.7   |
|--|---|
| Oil for the front fork                                     | 230 cm³ (for each stem)                                     |
| Seats  | 2   |
| Scooter max load (rider +<br>luggage)                      | 115 kg  |
| Scooter max load (rider + passenger + luggage)             | 190 kg  |
| Chassis type   | high-resistant steel tubes                                  |
| Steering inclination angle                                 | 27. 5"  |
| Front stroke   | 108 mm  |
| Front brake  | Ø 260 mm disc brake with hydraulic transmission             |
| Combined rear brake  | Double disc - Ø 260 mm front<br>disc and Ø 240 mm rear disc |
| Front wheel rim:   | 16"x3.00 light alloy rim                                    |
| Rear wheel rim:  | 14"x4.5 light alloy rim                                     |
| Tyre type  | Without inner tube (Tubeless)                               |
| Front tyre:  | 110/70 -16'' 56S tubeless                                   |
| Rear tyre  | 150 /70 -14'' 66S tubeless                                  |
| Front tyre pressure (rider only)                           | 2. 2 bar  |
| Rear tyre pressure (rider                                  | 2.2 bar   |

| リアタイヤ空気圧(ライダーとパ<br>ッセンジャー乗車時) | 2.3 bar    |
|-------------------------------|------------|
| バッテリー                         | 12V - 14Ah |
| ヒューズ                          | 20-15 - 3A |
| オルタネーター (永久磁石)                | 14V - 380W |

| only)                                     |            |
|---|------------|
| Rear tyre pressure (passenger<br>+ rider) | 2.3 bar    |
| Battery                                   | 12V-14Ah   |
| Fuses                                     | 20-15 - 3A |
| Generator (permanent magneto)             | 14V - 380W |

# <u>エンジンテクニカルデータ</u>

| 特徴       | 概要/数值                                       |
|----------|---|
| エンジン形式   | 単気筒、4ストローク、4バルブ、<br>SOHC、フライホイール側チェーン<br>駆動 |
| バルブ数     | 4   |
| 気筒数      | 1   |
| 総排気量     | 398.9 cm³ (400バージョン)                        |
| 総排気量     | 460 cm³ (500バージョン)                          |
| ボア/ストローク | 85.8 mm / 69 mm (400バージョン)                  |
| ボア/ストローク | 92 mm / 69 mm (500バージョン<br>)                |
| 圧縮比      | 10 ÷ 11:1 (400バージョン)                        |
| 圧縮比      | 10.5: 1 (500バージョン)                          |
| 始動方式     | セルモーター                                      |

# ENGINE TECHNICAL DATA

| Specification             | Desc./Quantity   |
|---------------------------|--|
| Engine type               | Single cylinder, 4-stroke, 4 valves, single overhead camshaft, chain driven on flywheel side |
| Valve quantity            | 4  |
| Cylinder quantity         | 1  |
| Overall engine capacity   | 398.9 cm³ (400 VERSION)  |
| Overall engine capacity   | 460 cm <sup>3</sup> (500 VERSION)  |
| Bore/stroke               | 85.8 mm / 69 mm (400 VERSION)  |
| Bore/stroke               | 92 mm / 69 mm (500 VERSION)  |
| Compression ratio         | 10 ÷ 11 : 1 (400 VERSION)  |
| Compression ratio         | 10.5: 1 (500 VERSION)  |
| Start-up                  | Electric   |
| Engine revs at idle speed | 1450 ± 50 rpm  |

| アイドリングのエンジン回転数  | 1450 ± 50 rpm   |
|-----------------|---|
| クラッチ            | オートマチック遠心乾式クラッチ   |
| 変速装置            | オートマチック   |
| 潤滑方式            | トロコイダルポンプによる強制潤<br>滑(クランクケース内)、オイル<br>フィルター、油圧調整バイパス            |
| 冷却方式            | 遠心ポンプによる強制空冷式   |
| スロットルボディ        | Ø 38 mm、シングルインジェクタ<br>一   |
| スロットルボディ径       | 直径:39 mm  |
| 燃料供給            | 電気式燃料ポンプ付き電子制御燃<br>料噴射  |
| 燃料              | 最低オクタン価95 (NORM) および<br>85 (NOMM) の無鉛プレミアムガソ<br>リン (4 Stars UK) |
| 点火方式            | CDI / 誘導方式  |
| 点火進角            | 燃料噴射コントロールユニットに<br>よる進角制御                                       |
| スパークプラグ         | 標準:   |
|                 | CHAMPION RG6YC  |
|                 | 交換可能:   |
|                 | NGK - CR7EKB  |
| スパークプラグ電極間のギャップ | 0. 7 -0. 8mm  |

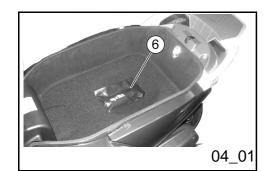
| Clutch                   | Automatic centrifugal dry clutch   |
|--------------------------|--|
| Transmission             | Automatic  |
| Lubrication system       | Forced lubrication with trochoidal pump (inside the crankcase), oil filter and pressure adjustment by-pass |
| Cooling                  | Forced-circulation air cooling driven by a centrifugal pump  |
| Throttle body            | Ø 38 mm and one injector   |
| Throttle body diffuser   | Diameter: 39mm   |
| Fuel supply              | By electronic injection with electric fuel pump  |
| Fuel                     | Unleaded premium petrol (4<br>Stars UK) with minimum octane<br>rating of 95 (NORM) and 85<br>(NOMM)        |
| Ignition type            | CDI / inductive  |
| Ignition advance         | Variable advance controlled by the injection control unit  |
| Spark plug               | Standard:<br>CHAMPION RG6YC<br>- Alternatively:<br>NGK - CR7EKB  |
| Spark plug electrode gap | 0.7 -0.8 mm  |

# <u>電球/警告灯</u>

| <u></u>                 | <del></del>                          |
|-------------------------|--------------------------------------|
| 特徴                      | 概要/数值                                |
| ハイビーム/ロービームライト電<br>球    | 12V - 55W∕12V - 55W                  |
| フロントパーキングライト<br>        | 12V - 5W                             |
| リア/フロントターンインジケー<br>ター電球 | 12V - 10W (リア) ∕12V - 10W (<br>フロント) |
| テールライト/ストップライト電球        | 12V - 5W/21W                         |
| ナンバープレートライト電球           | 12V - 5W                             |
| メーターパネルバックライト電球         | LED                                  |
| ターンインジケーター表示灯           | LED                                  |
| エンジン油圧警告灯               | LED                                  |
| ロービームインジケーター            | LED                                  |
| ハイビームインジケーター            | LED                                  |
| 燃料警告灯                   | LED                                  |
| 冷却液温度警告灯                | LED                                  |

# BULBS/WARNING LIGHTS

| Specification                                | Desc./Quantity                         |
|--|--|
| High-/low-beam bulb                          | 12V - 55W / 12V - 55W                  |
| Front parking light                          | 12V - 5W                               |
| Rear/front turn indicator bulb               | 12V - 10W (rear)/ 12V - 10W<br>(front) |
| Rear tail light /stop light bulb             | 12V - 5W/21W                           |
| License plate light bulb                     | 12V - 5W                               |
| Instrument panel lighting bulb               | LED                                    |
| Turn indicator warning light                 | LED                                    |
| Engine oil pressure warning<br>light         | LED                                    |
| Low-beam warning light                       | LED                                    |
| High-beam warning light                      | LED                                    |
| Low fuel warning light                       | LED                                    |
| High coolant temperature gauge warning light | LED                                    |



# 装備キット(04\_01)

ツールキット"6"はシートの下に収納されています。

#### 取り出すには:

シートロックを解除してシートを持ち上げます。

#### 提供される工具:

- ツールケース
- ドライバー
- プラグレンチ16 mm
- ショックアブソーバー用レンチ
- アレンレンチ4 mm

# Kit equipment (04\_01)

The tool kit "6" is attached under the saddle.

To reach it:

Release and lift the saddle.

The tools supplied are:

- Pouch bag.
- Twin screwdriver.
- Box spanner 16 mm.
- Shock absorber wrench.
- Allen key 4 mm.

SCARABEO 400

- 500

aprilia

章 05 メンテナンススケジュー ル

Chap. 05 Programmed maintenance

2

## メンテナンススケジュール表

#### 注意



火災の危険があります。

燃料や引火しやすいものを電気部品に近付け ないでください。

車両のメンテナンスや点検を行う前に、エンジンを停止してキーを抜き取ってください。 エンジンと排気系統が冷めるまでお待ちください。可能であれば、固く水平な地面の上で、車両を特殊ツールで持ち上げてください。

作業を行う前に、換気のよい場所であるか確 認してください。

火傷することのないように、熱くなったエン ジンや排気系統の部品には特に注意してくだ さい。

機械部品や車両の部品を口にくわえないでください。 部品を飲み込んでしまう危険があります。部品の中には有害で毒性を持つものもあります。

#### 重要

特に指示のない限り、ユニットの取り付けは 取り外しの逆の手順で行ってください。

メンテナンス作業を行う際は、ゴム手袋の着 用をお薦めします。

# Scheduled maintenance table

CAUTION



FIRE HAZARD.

FUEL OR ANY OTHER FLAMMABLE SUBSTANCES MUST NOT BE CLOSE TO ELECTRICAL COMPONENTS.

BEFORE ANY MAINTENANCE OPERATION OR IN-SPECTION ON THE VEHICLE, SHUT OFF THE ENGINE AND REMOVE THE KEY. WAIT UNTIL THE ENGINE AND THE EXHAUST SYSTEM ARE COLD. WHENEVER POSSIBLE, LIFT THE VEHICLE WITH A SPECIFIC EQUIPMENT ON A FIRM AND LEVEL GROUND.

BEFORE ANY OPERATION, MAKE SURE THAT THE ROOM WHERE YOU ARE HAS ADEQUATE AIR VENTILATION.

TO AVOID BURNS BE SPECIALLY CAREFUL WITH HOT ENGINE AND EXHAUST SYSTEM PARTS.

DO NOT HOLD ANY MECHANICAL OR OTHER VEHICLE PARTS WITH YOUR MOUTH: VEHICLE COMPONENTS ARE NOT EDIBLE, ON THE CONTRARY SOME OF THEM ARE HARMFUL AND EVEN TOXIC.

#### NOTE

UNLESS OTHERWISE INDICATED, REFIT THE UNIT FOLLOWING THE REMOVAL STEPS BUT IN

REVERSE ORDER

WHEN CARRYING OUT MAINTENANCE OPERATIONS, IT IS ADVISABLE TO WEAR LATEX GLOVES.

通常のメンテナンスに関しては、ユーザーが 作業を実施できます。 場合によっては特殊 工具や専門知識が必要です。

アシスタンスサービスや技術的アドバイスが 必要な場合は、お気軽にaprilia正規代理店 に相談ください。適切で迅速なサービスをお 約束します。

修理や定期点検作業の後はaprilia正規代理 店にてロードテストを行う事をお奨めします In general terms, routine maintenance operations can be carried out by the owner: in some cases it is necessary to use specific tools and have some technical knowledge.

For servicing or technical advice, consult an Official aprilia Dealer for prompt and accurate service.

Ask your Official aprilia Dealer to test the vehicle on the road after a repair but nonetheless, personally carry out the Pre-ride Checks after a maintenance operation.

#### 定期点検整備表

適切なメンテナンスは、車両の長寿命、最適 な動作やパフォーマンスを確実にするための 基本事項です。

そのため、apriliaでは点検とメンテナンスのサービスを提供しています(有料)。これらは次のページの一覧表に記載されています。 機能に異常を感知された場合には、次回の点検時期を待たず、直ちにaprilia正規代理店に連絡いただくことが完全な修理を可能にします。

予定された作業を遅れずに実施することは、

#### PERIODIC MAINTENANCE CHART

Adequate maintenance is fundamental to ensuring long-lasting, optimum operation and performance of your vehicle.

For this purpose, aprilia offers a set of checks and maintenance services (at the owner's expense), which are included in the summary table shown on the following page. Any minor faults should be reported without delay to any Official aprilia Dealer without waiting until the next scheduled service to solve it.

タイヤの空気圧と摩耗 - 点検

確実に保証を有効にしておくために必要です。 保証手続きや定期点検整備に関する詳細 情報については、保証書をご覧ください。

Carrying out scheduled services on time is essential to ensure your warranty validity. For further information concerning Warranty procedures and Scheduled Maintenance, please refer to the Warranty Booklet.

**EVERY 2 YEARS** 

| 作業                | Action                                |
|-------------------|---------------------------------------|
| 冷却液 - 点検          | Coolant - Check                       |
| ブレーキオイル - 交換      | Brake fluid - change                  |
|                   |                                       |
| 1000 KM走行後        | AFTER 1000 KM                         |
| 作業                | Action                                |
| セーフティロック - 点検     | Safety locks - check                  |
| スロットルレバー - 調整     | Throttle lever - adjustment           |
| エンジンオイルフィルター - 交換 | Engine oil filter - Replace           |
| 電気系統とバッテリー - 点検   | Electrical system and battery - Check |
| 冷却液レベル - 点検       | Coolant level - check                 |
| ブレーキオイルレベル - 点検   | Brake fluid level - check             |
| エンジンオイル - 交換      | Engine oil - Change                   |
| ブレーキパッドの摩耗 - 点検   | Brake pad wear - check                |

2年ごと

Tyre pressure and wear - check

| 車両とブレーキのテスト - テスト走行   | Vehicle and brake test - test drive     |
|-----------------------|---|
| トランスミッションオイル - 交換     | Hub oil - Change                        |
| アイドルスピードのエンジン回転数 - 調整 | Engine revs at idle speed - Adjustment. |
| クランクケースブリーザー - 空にする   | Crankcase breather - empty              |
| ステアリング - 点検           | Steering - check up                     |
|                       |   |

| <u>5000 kmごと</u>   | EVERY 5000 KM                       |
|--------------------|-------------------------------------|
| 作業                 | Action                              |
| エンジンオイル - レベル点検/補充 | Engine oil - Level check/topping-up |
| ブレーキパッドの摩耗 - 点検    | Brake pad wear - Check              |
|                    |                                     |

|                      | Engine oil - Level check/topping-up                |  |  |  |
|----------------------|--|--|--|--|
|                      | Brake pad wear - Check                             |  |  |  |
|                      | AT 10000 KM, AT 30000 KM, AT 50000 KM AND AT 70000 |  |  |  |
|                      | <u>KM</u>  |  |  |  |
|                      | Action   |  |  |  |
| Safety locks - check |  |  |  |  |
|                      | Spark plug - Replace                               |  |  |  |
|                      | Driving belt - replacement                         |  |  |  |
|                      | Throttle lever - adjustment                        |  |  |  |
|                      | Air filter - cleaning                              |  |  |  |
|                      | Air filter in belt compartment - Check             |  |  |  |
|                      | Engine oil filter - Replace                        |  |  |  |

10000 KM、30000 KM、50000 KM、70000 KM走行後

2

電気系統とバッテリー - 点検

冷却液レベル - 点検

ブレーキオイルレベル - 点検

エンジンオイル - 交換

ブレーキパッドの摩耗 - 点検

スライディングブロック/変速ローラー - 交換

タイヤの空気圧と摩耗 - 点検

車両とブレーキのテスト - テスト走行

トランスミッションオイル - 点検

アイドルスピードのエンジン回転数 - 調整

スタンドコントロールローラー - 交換

サスペンション - 点検

ステアリング - 点検

クランクケースブリーザー - 空にする

20000 KM、40000 KM、60000 KM、80000 KM走行後

作業

セーフティロック - 点検

ドリブンプーリーのブッシュ - 点検

スパークプラグ - 交換

駆動ベルト - 交換

Valve clearance - check

Electrical system and battery - Check

Coolant level - check

Brake fluid level - check

Engine oil - Change

Brake pad wear - check

Sliding block/ variable speed rollers - Replacement

Tyre pressure and wear - check

Vehicle and brake test - test drive

Hub oil - Check

Engine revs at idle speed - Adjustment.

Stand control roller - Replacement

Suspensions - Check

Steering - check up

Crankcase breather - empty

AT 20000 KM, AT 40000 KM, AT 60000 KM AND AT 80000 KM

Action

Safety locks - check

Driven pulley bushing - check

Spark plug - Replace

| スロットルレバー - 調整           | Driving belt - replacement                          |
|-------------------------|---|
| エアフィルター - 清掃            | Throttle lever - adjustment                         |
| 駆動ベルトカバーのエアフィルター - 点検   | Air filter - cleaning                               |
| エンジンオイルフィルター - 交換       | Air filter in belt compartment - Check              |
|                         | Engine oil filter - Replace                         |
| 電気系統とバッテリー - 点検         | Valve clearance - check                             |
| エンジンオイル - 交換            | Electrical system and battery - Check               |
| 冷却液レベル - 点検             | Engine oil - Change                                 |
| ブレーキオイルレベル - 点検         | Coolant level - check                               |
| ブレーキパッドの摩耗 - 点検         | Brake fluid level - check                           |
| スライディングブロック/変速ローラー - 交換 | Brake pad wear - Check                              |
| タイヤの空気圧と摩耗 - 点検         | Sliding block/ variable speed rollers - Replacement |
| 車両とブレーキのテスト - テスト走行     | Tyre pressure and wear - check                      |
| トランスミッションオイル - 点検       | Vehicle and brake test - test drive                 |
| アイドルスピードのエンジン回転数 - 調整   | Hub oil - Check                                     |
| スタンドコントロールローラー - 交換     | Engine revs at idle speed - Adjustment.             |
| クランクケースブリーザー - 空にする     | Stand control roller - Replacement                  |
| サスペンション - 点検            | Crankcase breather - empty                          |
| ステアリング - 点検             | Suspensions - Check                                 |
| フューエルフィルター - 点検         | Steering - check up                                 |
|                         | Fuel filter - check                                 |

2

# <u>指定油脂類表</u>

| 製品                         | 概要                                 | 特徴   |
|----------------------------|------------------------------------|--|
| AGIP CITY HI TEC 4T        | エンジンオイル                            | API SL, ACEA A3, JASO MA   |
| AGIP GEAR SYNTH SAE 75W-90 | トランスミッションオイル                       | API GL4, GL5   |
| AGIP FORK 5W または FORK 20W  | フォークオイル                            | -  |
| AGIP GREASE SM2            | ベアリングや潤滑が必要な部分用のモリブデ<br>ン入りリチウムグリス | NLGI 2   |
| AGIP BRAKE 4               | ブレーキオイル                            | FMVSS DOT4+  |
| AGIP PERMANENT SPEZIAL     | 冷却液                                | 使用できる状態の生分解性の冷却液、"ロングライフ"の技術と特性を持つ(赤)。-40°まで凍結防止。CUNA 956-16規格に準拠。 |

# RECOMMENDED PRODUCTS TABLE

| Product                    | Description  | Specifications  |
|----------------------------|--|---|
| AGIP CITY HI TEC 4T        | Engine oil   | API SL, ACEA A3, JASO MA  |
| AGIP GEAR SYNTH SAE 75W-90 | Gearbox oil  | API GL4, GL5  |
| AGIP FORK 7.5W             | Fork oil   | -   |
| AGIP GREASE SM2            | Lithium grease with molybdenum for<br>bearings and other points needing<br>lubrication | NLGI 2  |
| AGIP BRAKE 4               | Brake fluid  | FMVSS DOT4+   |
| AGIP PERMANENT SPEZIAL     | Coolant  | Biodegradable coolant, ready for use, with "long life" technology and characteristics (pink). Freezing protection up to -40° (-40° F). In compliance with the CUNA 956-16 |

standard.



#### サービスの役割

常に技術力の向上を図り、製品に応じた技術トレーニングを続けるaprilia正規サービスネットワークのメカニックは、この車両のすべてに精通し、正確なメンテナンスおよび修理に必要な専用工具を所有しています。

車両の信頼性は機能コンディションに基きます。 このためには乗車前の点検、推奨された間隔での適切なメンテナンス、aprilia純正部品の使用が重要となります。

最寄りの正規代理店やサービスセンターに関する情報については、イエローページをご覧になるか、または以下のaprilia公式ウェブサイトのマップで直接検索してください。

www.aprilia.com

車両の設計段階からすでに研究とテストが実施されている部品は、aprilia純正部品だけです。 品質管理の下で製造されたすべてのaprilia純正部品は、完全な信頼性と長寿命を保証します。

この冊子に含まれる記述とイラストには法的拘束力はありません。 本書の中で記述および図解されている諸元の基本的な部分を除き、apriliaは製品の改良に必要であると判断された場合や製造上の都合により、いつでも予告なしにコンポーネント、パーツ、アクセサリーに変更を加える権利を有します。

本書に記載されている製品の仕様は国によって異なる場合があります。 実際に販売されている仕様については、aprilia正規販売代理店にお問い合わせください。

© Copyright 2006- aprilia. All rights reserved. 本書の全部もしくは一部を無断で複製することを禁じます。aprilia - アフターセールスサービス

apriliaの商標はPiaggio & C. S.p.A.に属します。

THE VALUE OF SERVICE

Thanks to continuous technical updates and specific training programs on aprilia products, only aprilia Official Network mechanics know this vehicle fully and have the special tools necessary to carry out maintenance and repair operations correctly.

The reliability of the vehicle also depends on its mechanical conditions. Checking the vehicle before riding, its regular maintenance and the use of Original aprilia Spare Parts only are essential factors!

For information about the nearest Official Dealer and/or Service Centre, consult the Yellow Pages or search directly on the inset map in our Official Website:

#### www.aprilia.com

Only aprilia Original Spare Parts ensure products already studied and tested during the vehicle design stage. All aprilia Original Spare Parts undergo quality control procedures to guarantee full reliability and duration.

The descriptions and illustrations given in this publication are not binding: While the basic characteristics as described and illustrated in this manual remain unchanged, aprilia reserves the right, at any time and without being required to update this publication beforehand, to make any changes to components, parts or accessories, which it considers necessary to improve the product or which are required for manufacturing or construction reasons.

Not all models shown in this publication are available in all Countries. The availability of individual models should be confirmed with the official aprilia sales network.

© Copyright 2006- aprilia. All rights reserved. Reproduction of this publication in whole or in part is prohibited. aprilia - After sales service.

aprilia trademark is property of Piaggio & C. S.p.A.