Campionatore a micropiastre e Micro-campionatore Serie Agilent 1100

Manuale di riferimento



Agilent Technologies

© Copyright Agilent Technologies 2001

Tutti i diritti sono riservati. La riproduzione sotto qualsiasi forma e con qualsiasi mezzo, l'adattamento o la traduzione senza permesso scritto di Agilent Technologies sono vietati, eccetto per i casi previsti dalla legge sui diritti d'autore.

Codice Agilent. G1367-94002

Edizione 11/01

Stampato in Germania

Garanzia

Le informazioni contenute in questo documento possono essere soggette a variazioni senza preavviso.

Agilent Technologies Agilent Technologies non prevede alcun tipo di garanzia per questo materiale, comprese, ma non limitate ad esse, le garanzie implicite di vendibilità e di adeguatezza ad un particolare scopo.

Agilent Technologies non può essere ritenuta responsabile di eventuali errori contenuti in questo manuale o per incidenti o danni accidentali connessi alla fornitura, alle prestazioni oppure all'uso di questo materiale.

ATTENZIONE

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza, vedere Informazioni sulla sicurezza a pagina 286.

Simboli di pericolo usati in questo volume



L'apparecchio porta questo simbolo quando l'utilizzatore deve consultare il manuale di istruzioni per evitare danni alle persone o alle apparecchiature.

Agilent Technologies Hewlett-Packard-Strasse 8 76337 Waldbronn Germania Serie Agilent 1100 Campionatore a micropiastre e Micro-campionatore Serie Agilent 1100

Manuale di riferimento

In questo volume

Il presente manuale contiene informazioni tecniche sul campionatore a micropiastre Agilent Serie 1100 e sul micro-campionatore dello stesso tipo. Il manuale tratta i seguenti argomenti:

- installazione del campionatore,
- ottimizzazione delle prestazioni,
- localizzazione dei guasti e verifica,
- riparazione dello strumento,
- parti e materiali,
- introduzione al campionatore a micropiastre,
- finestre del modulo di controllo.

Sommario

1 Installazione del campionatore

Caratteristiche ambientali ed installazione del campionatore 13

Requisiti ambientali 14 Rimozione del campionatore dal contenitore di imballaggio 17 Ottimizzazione della configurazione del sistema 20Installazione del campionatore termostatato 25Installazione del campionatore termostatato 28 Collegamenti di flusso al campionatore 33 Vassoi portacampioni 35Elenco di piastre e tappetini di chiusura consigliati 38 Elenco dei vial e dei tappi compatibili 40 Configurazione dei diversi tipi di piastre a pozzetti 43 Trasporto del campionatore 46

2 Ottimizzazione delle prestazioni

Come ottimizzare il campionatore a micropiastre ed il microcampionatore per ottenere risultati ottimali 47

Ottimizzazione delle prestazioni 48 Riduzione del flusso residuo 49 Accelerazione del ciclo di iniezione e riduzione del volume di ritardo 53 Precisione del volume di iniezione 55 Scelta della guarnizione del rotore 57 Scelta del capillare 58

3 Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica

Le funzioni preinstallate di individuazione dei guasti e di verifica 59

Indicatori di stato 62

Indicatore di alimentazione 63 Indicatore di stato dello strumento 63

Messaggi di errore 64

Timeout 65 Shutdown 66 Remote Timeout 67 Synchronization Lost 68 Leak 69 Leak Sensor Open 70 Leak Sensor Short 71Compensation Sensor Open 72Compensation Sensor Short 73 Fan Failed 74 Exhaust Fan Failed 75 Front Door Error 76 Side Door Error 77 Arm Movement Failed o Arm Movement Timeout 78 Valve to Bypass Failed 79 Valve to Mainpass Failed 80 Needle Up Failed 81 Needle to Needle Seat Position 82 Needle Carrier Failed. 83

Sommario

Missing Vial or Missing Wash Vial 84 Initialization Failed 85 Metering Home Failed 86 Motor Temperature 87 Invalid Vial Position 88 Peristaltic Pump Error 89 Vessel or Wash Vessel Error 90 Vessel Stuck to Needle 91 Funzioni di manutenzione 92

Comandi singoli 94

Guida alla individuazione dei guasti del campionatore a micropiastre G1367A 98 Fasi di accensione ed inizializzazione 99 Possibili errori durante il procedimento di accensione e di inizializzazione 101 Errori riportati nel registro elettronico e procedimento di riparazione passo dopo passo 105 Centratura dell'ago sul vial o sul pozzetto 109

4 Riparazione del campionatore

Semplici riparazioni di routine ed operazioni che richiedono la sostituzione di parti interne 111

Pulizia del campionatore automatico 112 Uso del bracciale antistatico ESD 113 Descrizione generale delle principali procedure di riparazione 114

Riparazioni semplici 115

Dispositivo dell'ago 116 Dispositivo di trasporto dell'ago 119 Sede dell'ago 121 Faccia dello statore 123 Guarnizione del rotore 125 Guarnizione e pistone del dispositivo di misurazione 127 Capillare del loop 129 Pompa peristaltica 132 Scheda di interfacciamento 133

Sostituzione di parti interne 134

Assemblaggio del coperchio principale 135Coperchio superiore e rivestimento 136 Dispositivo di trasporto del campione 137 Unità di campionamento 139Testa analitica 141 Motore della pompa peristaltica 142 Dispositivo della valvola di iniezione 144 Motore e cinghia di trasmissione del dispositivo di misurazione del volume 146Motore e cinghia di trasmissione del dispositivo di blocco dell'ago 148Ventola principale 149Ventola di scarico 151Scheda principale MTP 153Scheda SUD 156Scheda SLS 158Alimentatore 160 Sensore delle perdite 162Sostituzione del firmware del campionatore automatico 164

5 Parti e materiali

Illustrazioni dettagliate e liste per l'identificazione di parti e materiali 165

Dispositivi principali del campionatore 166 Vassoi portacampioni 169Dispositivo dell'unità di campionamento 171Testa analitica 174 Dispositivo della valvola di iniezione 177Kit delle parti in metallo 179Parti del coperchio 180 Parti del rivestimento in schiuma 181 Condotti delle luci dell'alimentatore e di stato 182 Parti del sistema di controllo delle perdite 183 Kit di accessori del campionatore a micropiastre G1367-68705 184 Kit di accessori del campionatore a micropiastre G1377-68705 185 Kit multiaspirazione G1313-68711 (solo per G1367A/68A) 186 Termostato del campionatore a micropiastre 187 Panoramica sui cavi 188 Cavi analogici 190 Cavi di controllo a distanza 193Cavi BCD 198 Cavo ausiliario 201 Cavo CAN 201 Cavo di contatto esterno 202Kit cavi RS-232 203Cavi LAN 204

6 Introduzione al campionatore a micropiastre

Introduzione al campionatore a micropiastre ed al campionatore a micropiastre termostatato 205

Introduzione alla piastra a pozzetti Campionatore 206 Sequenza di campionamento 209 Unità di campionamento 212 Dispositivo di trasporto dell'ago/del campione 216 Modalità di funzionamento avanzate 218 Avviso di manutenzione preventiva (early maintenance feedback, EMF) 219 Collegamenti elettrici 221

7 Teoria del funzionamento

Teoria di funzionamento dell'hardware meccanico, dell'elettronica e delle interfacce 223

Sistema di controllo ed elettronica del campionatore automatico 224

Sensori di posizione e movimento 225 Scheda Microtiter Plate Board (MTP) 226 Descrizione del firmware 233 Schede di interfacciamento opzionali 235 Interfacce 238 Impostazione dell'interruttore di configurazione a 8 bit 244 Il gruppo dell'alimentatore principale 249

8 Finestre del modulo di controllo del campionatore a micropiastre

Introduzione alle finestre disponibili per il funzionamento del campionatore automatico Agilent Serie 1100 con il modulo di controllo 251

Finestre apribili dalla finestra Analysis 253 Finestre apribili dalla finestra System 266

9 Specifiche

Specifiche per le prestazioni del campionatore a micropiastre e del campionatore a micropiastre termostatato 281

Specifiche per le prestazioni 282

10 Informazioni sulla sicurezza

Informazioni sulla sicurezza 286 Informazioni sulle batterie al litio 289 Interferenze radio 290 Emissioni sonore 290 Informazioni sui solventi 291 Agilent Technologies su Internet 292 Sommario

1

Installazione del campionatore

Caratteristiche ambientali ed installazione del campionatore

Installazione del campionatore

Requisiti ambientali

Per assicurare le prestazioni ottimali del campionatore stesso è necessario un ambiente adatto.

Energia elettrica

Il sistema di alimentazione del campionatore stesso ha una vasta gamma di possibilità (vedere la Tabella 1 a pagina 16). Di conseguenza non è presente alcun selettore di tensione sul retro del campionatore stesso. Non esistono fusibili accessibili dall'esterno; sono stati inseriti fusibili elettronici automatici nel sistema.

Il campionatore automatico termostatato comprende due moduli, il campionatore (G1367A o G1377A) ed il termostato (G1330A). Entrambi i moduli sono dotati di un alimentatore e di una presa di corrente separati per il collegamento alla linea elettrica. Essi possono essere collegati da un cavo di controllo ed accesi entrambi dal modulo del campionatore. L'alimentatore del modulo termostato ha due fusibili ad accesso esterno.

ATTENZIONE Per isolare il campionatore stesso dalla rete elettrica, staccare il cavo di alimentazione. Il sistema di alimentazione utilizza ancora un po' di corrente, anche se l'interruttore sul quadro principale è stato spento.

ATTENZIONEPer scollegare il campionatore automatico termostatato dalla rete
elettrica, staccare il cavo di alimentazione dai moduli del
campionatore automatico e del termostato ALS. L'alimentatore
utilizza ancora corrente, anche quando l'interruttore principale sul
pannello anteriore è spento. Assicurarsi che sia sempre possibile
accedere alla presa di alimentazione.

ATTENZIONE

Se gli strumenti vengono collegati ad una tensione più elevata di quella prevista, si rischia di danneggiarli. Installazione del campionatore Requisiti ambientali

Cavi di alimentazione

Il campionatore stesso è dotato di un cavo di alimentazione compatibile con la presa in uso nel proprio paese. La presa presente sul cavo di alimentazione, da collegare alla parte posteriore dello strumento, è invece identica per tutti i tipi di cavo.

ATTENZIONE Non usare mai lo strumento con prese prive di messa a terra. Non utilizzare mai cavi diversi da quelli previsti da Agilent per il proprio paese.

ATTENZIONE Utilizzare solo cavi forniti da Agilent Technologies, in modo da assicurare il funzionamento corretto e la conformità alle regole EMC.

Spazio sul banco di laboratorio

Le dimensioni ed il peso del campionatore stesso (vedere la Tabella 1) consentono di posizionarlo su qualsiasi banco di laboratorio. Lo strumento richiede uno spazio ulteriore di 2,5 cm (1,0")su entrambi i lati, per la circolazione dell'aria, e di circa 8 cm (3,1") nella parte posteriore per i collegamenti elettrici. Assicurarsi che il campionatore stesso sia installato in posizione orizzontale.

Le dimensioni ed il peso del campionatore automatico (vedere la Tabella 1) termostatato consentono di posizionarlo su qualsiasi banco di laboratorio. Lo strumento richiede uno spazio ulteriore di 25 cm (10") su entrambi i lati, per la circolazione dell'aria, e di circa 8 cm (3,1") nella parte posteriore per i collegamenti elettrici. Assicurarsi che il campionatore stesso sia installato in posizione orizzontale.

Se sul banco si deve installare un sistema completo Serie Agilent 1100, assicurarsi che il banco sia in grado di sopportarne il peso complessivo. Nel caso di un sistema completo di campionatore automatico termostatato, si consiglia di posizionare i moduli in due pile, vedere "Configurazione a colonna consigliata – Campionatore a micropiastre (vista frontale)" a pagina 21. Assicurarsi che in tale configurazione vi sia uno spazio di 25 cm (1,0") su entrambi i lati del campionatore automatico termostatato, per la circolazione dell'aria. Installazione del campionatore Requisiti ambientali

Ambiente

Il campionatore stesso funziona secondo le specifiche a temperatura ambiente e con umidità relativa come descritto nella Tabella 1.

AVVERTENZA

Non immagazzinare, spedire né utilizzare il campionatore stesso in condizioni in cui sbalzi di temperatura possano causare condensazione all'interno del campionatore stesso stesso. La formazione di condensa potrebbe danneggiare il sistema elettronico. Per evitare la formazione di condensa in caso il campionatore stesso sia stato spedito con un clima freddo, lasciarlo nel contenitore di imballaggio e consentire il riscaldamento graduale fino al raggiungimento della temperatura ambiente.

Tabella 1 Tipo **Specifica** Osservazioni 15.5 kg (34,2 libbre) Peso Dimensioni $200 \times 345 \times 440$ mm (altezza × larghezza × profondità) $(8 \times 13, 5 \times 17 \text{ pollici})$ Tensione di linea 100 - 240 V CA, ±10 % Vasta gamma di possibilità 50 o 60 Hz. ±5 % Frequenza Consumo energetico (energia apparente) 300 VA Massimo Consumo energetico (energia attiva) 200 W Massimo 4 - 55 °C (41 - 131 °F) Temperatura di funzionamento Temperatura di immagazzinamento -40 - 70 °C (-4 - 158 °F) < 95 %, da 25 a 40 $^{\circ}$ da C (77 a 104 $^{\circ}$ F) Umidità Assenza di condensazione Altitudine di funzionamento Fino a 2000 m (6500 piedi) Altitudine di immagazzinamento Fino a 4600 m (14950 piedi) Per la conservazione del campionatore stesso Standard di sicurezza: IEC, CSA, UL Categoria di installazione II, grado di inquinamento 2

Specifiche fisiche - campionatore (G1367A / G1377A)

Rimozione del campionatore dal contenitore di imballaggio

AVVERTENZA Se è necessario rinviare la spedizione del campionatore stesso fissare sempre l'unità di trasporto prima della spedizione (vedere "Trasporto del campionatore" a pagina 46).

Imballo danneggiato

Al ricevimento del campionatore stesso controllare i contenitori per verificare che non ci siano segni di danneggiamento. Se il contenitore o il materiale di imballaggio sono danneggiati, conservarli ed ispezionare il contenuto per verificare che tutte le parti ordinate siano presenti e che le parti elettriche e meccaniche del campionatore stesso funzionino correttamente. Segnalare al corriere eventuali danni del contenitore e/o del materiale di imballaggio e conservare questi ultimi per l'ispezione da parte del corriere.

AVVERTENZA Se il campionatore stesso presenta danni evidenti, evitare di installarlo.

Lista di controllo della spedizione

Assicurarsi che tutte le parti ed i materiali siano stati spediti con il campionatore stesso. A questo scopo controllare che la confezione contenga tutti gli elementi elencati dalla lista di controllo allegata ad ogni scatola. Si prega di segnalare eventuali parti mancanti o danneggiate alla sede Agilent Technologies più vicina

Kit di accessori

Ogni spedizione comprende un kit di accessori unitamente a tutti gli strumenti necessari ad installare il sistema e ad avviare un sistema operativo.

- Il kit di accessori (G1367-68705) riportato nella Tabella 2 viene fornito unitamente al campionatore a micropiastre (G1367A) e al campionatore a micropiastre termostatato (G1368A).
- Il kit di accessori (G1377-68705) riportato nella Tabella 3 viene fornito

unitamente al micro campionatore a micropiastre (G1377A) e al campionatore a micropiastre termostatato (G1378A).

Tabella 2

Campionatore a micropiastre - Contenuto del kit di accessori G1367-68705

Descrizione	Quantità	Codice
Capillare campionatore-colonna (380 mm, 0,17 mm d.i.)	1	01090-87306
Piastra a 96 pozzetti da 0,5 ml, PP (confezione da 10)	1	5042-1386
Tubi	1	5063-6527
Kit del filtro	1	5064-8240
Cavo CAN 1 m	1	5181-1519
Vial per tappi a vite, confezione da 100 pezzi	1	5182-0716
Tappi a vite blu, confezione da 100 pezzi	1	5182-0717
Catalogo valvole	1	5988-2999
Chiave esagonale da 9/64 di pollice (per le viti della valvola di iniezione)	1	8710-0060
Chiavi da 1/4 – 5/16 di pollice	2	8710-0510
Chiave a tubo Rheotool da 1/4 di pollice	1	8710-2391
Chiave esagonale da 4,0 mm, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2392
Chiave esagonale da 9/64 di pollice, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2394
Chiave esagonale da 2,0 mm	1	8710-2438
Bracciale ESD	1	9300-1408
Adattatore del canale dell'aria	1	G1329-43200
Capillare pompa-campionatore (900 mm, 0,17 mm d.i.)	1	G1329-87300
Kit per perdite del campionatore a micropiastre	1	G1367-60006

Tabella 3

Campionatore a micropiastre Contenuto del kit di accessori G1377-68705

Descrizione	Quantità	Codice
Piastra a 96 pozzetti da 0,5 ml, PP (confezione da 10)	1	5042-1386
Tubi	1	5063-6527
Kit del filtro	1	5064-8240
Cavo CAN 1 m	1	5181-1519
Vial per tappi a vite, confezione da 100 pezzi	1	5182-0716
Tappi a vite blu, confezione da 100 pezzi	1	5182-0717
Catalogo valvole	1	5988-2999
Chiave esagonale da 9/64 di pollice (per le viti della valvola di iniezione)	1	8710-0060
Chiavi da 1/4 — 5/16 di pollice	2	8710-0510
Chiave da 4,0 mm ad estremità aperta	1	8710-1534
Chiave a tubo Rheotool da 1/4 di pollice	1	8710-2391
Chiave esagonale da 4,0 mm, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2392
Chiave esagonale da 9/64 di pollice, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2394
Chiave esagonale da 2,5 mm, 15 cm di lunghezza, impugnatura diritta a T	1	8710-2412
Chiave esagonale da 2,0 mm	1	8710-2438
Bracciale ESD	1	9300-1408
Adattatore di coppia	1	G1315-45003
Adattatore del canale dell'aria	1	G1329-43200
Capillare campionatore-colonna (500 mm, 0,05 mm d.i.)	1	G1375-87304
Loop capillare da 40 µl	1	G1377-87300
Kit per perdite del campionatore a micropiastre	1	G1367-60006

Ottimizzazione della configurazione del sistema

Se il campionatore stesso fa parte di un sistema, è possibile assicurare prestazioni ottimali e minimizzare il volume di ritardo installando la seguente configurazione. La Figura 1 e la Figura 2 illustrano la configurazione consigliata per il campionatore a micropiastre. La Figura 3 e la Figura 4 riportano la configurazione consigliata per il campionatore termostatato.



Figura 1 Configurazione a colonna consigliata – Campionatore a micropiastre (vista frontale)



Figura 3 Configurazione a colonna consigliata – Campionatore termostatato (vista frontale)







Installazione del campionatore termostatato

Preparazione	Individuare uno spazio adatto sul banco di laboratorio Predisporre un collegamento elettrico Togliere il campionatore dal contenitore di imballaggio
Parti di ricambio	Campionatore Cavo di alimentazione, per gli altri cavi vedere il paragrafo che segue e "Panoramica sui cavi" a pagina 188 Chemstation e/o modulo di controllo G1323B.
ATTENZIONE	Per evitare infortuni, tenere le dita lontane dalla zona dell'ago durante il funzionamento del campionatore stesso. Non cercare di inserire né di togliere vial o piastre quando l'ago è in posizione.
	1 Installare la scheda di interfaccimanto LAN sul campionatore (se necessario), vedere "Scheda di interfacciamento" a pagina 133.
	2 Togliere il nastro adesivo che copre lo sportello anteriore.
	3 Aprire lo sportello anteriore e toglier lo sportello laterale.
	4 Togliere la protezione in schiuma utilizzata per il trasporto.
	5 Reinstallare il tubo di scarico corrugato al relativo raccordo in plastica.
	6 Reinstallare il coperchio laterale (attenzione al magnete situato nella parte posteriore).
	7 Posizionare il campionatore automatico sulla pila di moduli oppure sul banco in posizione completamente orizzontale.

- **8** Assicurarsi che l'interruttore situato nella parte anteriore dello strumento sia in posizione OFF.
- **9** Collegare il cavo di alimentazione al connettore situato nella parte posteriore dello strumento.
- **10** Collegare il cavo CAN agli altri moduli Agilent 1100.
- **11** Se il controllore è una ChemStation Agilent collegare:
 - □ il cavo GPIB al rivelatore;
 - □ la connessione LAN alla relativa interfaccia.
- **12** Collegare il cavo APG (opzionale) per strumenti non appartenenti alla Serie 1100 Agilent.
- 13 Assicurarsi che il pannello laterale sia installato correttamente.
- 14 Accendere lo strumento premendo il pulsante ON situato in basso a sinistra dello stesso.
- 15 Chiudere lo sportello anteriore. La ventola di scarico verrà attivata (ON) e provvederà ad eliminare il vapore dal comparto del vassoio portacampioni. Dopo 1-2 minuti il campionatore avvierà il procedimento di inizializzazione hardware. Alla fine di tale procedimento il LED di stata deve essere di colore verde.



Collegamento dei cavi

Cavo CAN al modulo successivo

NOTA Il campionatore è acceso (ON) quando l'interruttore di alimentazione è premuto e l'indicatore verde è illuminato. Il rivelatore è spento (OFF) quando l'interruttore di alimentazione è in posizione sporgente e la luce verde è SPENTA.

Per scollegare il modulo dalla linea, staccare il cavo di alimentazione. ATTENZIONE L'alimentatore utilizzerà ancora un po' di corrente anche se l'interruttore situato sul pannello anteriore è stato spento.

Installazione del campionatore termostatato

Preparazione	Individuare uno spazio adatto sul banco di laboratorio Predisporre un collegamento elettrico Togliere il campionatore ed il termostato dal contenitore di imballaggio
Parti di ricambio	Campionatore e termostato Cavo di alimentazione, per gli altri tipi di cavi vedere"Panoramica sui cavi" a pagina 188 ChemStation e/o modulo di controllo G1323B
	1 Collocare il termostatato sul banco di laboratorio.
:	2 Togliere il coperchio anteriore e dirigere il tubo di scarico per il drenaggio della condensa verso il contenitore dei rifiuti.
ATTENZIONE	Assicurarsi che il tubo di scarico della condensa sia sempre sopra al livello del liquido nel contenitore. Se il tubo è collocato entro il liquido, l'acqua di condensa non può fuoriuscire dal tubo e l'uscita risulta bloccata. Ogni ulteriore condensa formatasi resterà quindi all'interno strumento. In tal caso l'elettronica potrebbe esserne danneggiata.

Figura 6

Scarico della condensa



- **3** Installare la scheda di interfacciamento LAN sul campionatore (se necessario), vedere "Scheda di interfacciamento" a pagina 133.
- 4 Togliere il nastro adesivo che copre lo sportello anteriore.
- 5 Aprire lo sportello anteriore e toglier lo sportello laterale.
- 6 Togliere la protezione in schiuma utilizzata per il trasporto.
- 7 Reinstallare il tubo di scarico corrugato al relativo raccordo in plastica.
- **8** Reinstallare il coperchio laterale (attenzione al magnete situato nella parte posteriore).
- **9** Collocare il campionatore automatico sopra il termostato. Assicurarsi che l'autocampionatore sia agganciato correttamente ai fermi del termostato.
- 10 Togliere il vassoio ed il coperchio in plastica dalla base del vassoio; collocare l'adattatore per il canale dell'aria alla base del vassoio portacampioni. Assicurarsi che l'adattatore sia completamente premuto: Tale operazione garantisce che la corrente di aria fredda proveniente dal termostato sia correttamente indirizzata alla zona del vassoio del campionatore a micropiastre.





- 11 Reinstallare il vassoio
- **12** Assicurarsi che l'interruttore di alimentazione anteriore del campionatore automatico sia in posizione OFF e che i cavi di alimentazione siano staccati.
- **13** Collegare il cavo fra il campionatore a micropiastre ed il termostato, vedere "Collegamento sulla parte posteriore del campionatore termostatato" a pagina 32.

ATTENZIONE Non staccare né ricollegare il cavo di collegamento delle due unità se i cavi di alimentazione sono collegati ai due moduli. Questo potrebbe danneggiare l'elettronica dei moduli.

- 14 Collegare i cavi di alimentazione ai connettori relativi sui due moduli.
- 15 Collegare il cavo CAN agli altri moduli Agilent 1100.
- 16 Se il controllore è una ChemStation Agilent collegare:
 - □ il cavo GPIB al rivelatore;
 - □ la connessione LAN alla relativa interfaccia.
- **17** Collegare il cavo APG (opzionale) per strumenti non appartenenti alla Serie Agilent 1100.

		Installazione del campionatore
		Installazione del campionatore termostatato
	18	Assicurarsi che il pannello laterale sia installato correttamente.
	19	Accendere lo strumento premendo il pulsante situato in basso a sinistra dello stesso.
	20	Chiudere lo sportello anteriore La ventola di scarico verrà attivata e provvederà ad eliminare il vapore dal comparto del vassoio portacampioni. Dopo 1-2 minuti il campionatore avvierà il procedimento di inizializzazione hardware. Alla fine di tale procedimento il LED di stato deve essere di colore verde.
NOTA		Il campionatore è acceso quando l'interruttore di alimentazione è premuto e l'indicatore verde è illuminato. Il rivelatore è spento quando l'interruttore di alimentazione è in posizione sporgente e la luce verde è spenta.
ATTENZIONE		Per scollegare il modulo dalla linea, staccare il cavo di alimentazione. L'alimentatore utilizzerà ancora un po' di corrente anche se l'interruttore situato sul pannello anteriore è stato spento.
ATTENZIONE		Per evitare danni alle persone, tenere le dita lontane dalla zona dell'ago durante il funzionamento del campionatore automatico. Non cercare di inserire né di togliere vial o piatti quando l'ago è in posizione.

Figura 8 Collegamento sulla parte posteriore del campionatore termostatato



Collegamenti di flusso al campionatore

Preparazione	Il campionatore deve essere installato in un sistema LC
Parti di ricambio	Parti dei kit di accessori, vedere "Kit di accessori" a pagina 17
ATTENZIONE	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.
	1 Collegare il capillare di uscita dalla pompa alla porta 1 della valvola di iniezione.
	2 Collegare il capillare di ingresso al comparto della colonna alla porta 6 della valvola di iniezione.
	3 Collegare il tubo di scarico corrugato allo scarico del solvente dal contenitore delle perdite.
	4 Assicurarsi che il tubo di scarico sia collocato entro il condotto per le perdite.
	5 Dirigere il tubo dalla pompa peristaltica alla bottiglia del solvente collocata nel comparto dei solventi.
	6 Capillare: vedere le scelte consigliate in "Scelta del capillare" a pagina 58

Installazione del campionatore Collegamenti di flusso al campionatore





Vassoi portacampioni

Installazione del vassoio portacampioni del campionatore a micropiastre

- 1 Premere il pulsante sul lato destro per rilasciare lo sportello anteriore.
- **2** Aprire lo sportello anteriore.
- **3** Collocare le piastre a pozzetti sul vassoio portacampioni e caricare i vial come richiesto.
- 4 Far scorrere il vassoio nel campionatore stesso in modo che la parte posteriore del vassoio sia appoggiata contro la parete di fondo.
- **5** Premere la parte anteriore del vassoio verso il basso, per fissarlo saldamente al campionatore stesso.

NOTA Se il vassoio del campionatore automatico termostatato fuoriesce dalla corretta posizione, l'adattatore per il canale dell'aria non è inserito correttamente.

Installazione del campionatore Vassoi portacampioni



Vassoi supportati dal campionatore standard

Tabella 4	Vassoi per campionatore standard	
	G1367-60001	Vassoio per due piastre e 10 vial da 2 ml
	G1313-44500	Vassoio da 100 vial da 2 ml
	Vaccai cunnar	tati dal campionatoro tormostatato
Tabella 5	Vassoi suppor Vassoi per campion	tati dal campionatore termostatato atore termostatato
Tabella 5	Vassoi suppor Vassoi per campion G1367-60001	tati dal campionatore termostatato atore termostatato Vassoio per due piastre e 10 vial da 2 ml
Installazione del campionatore Vassoi portacampioni





Elenco di piastre e tappetini di chiusura consigliati

Tabella 6

Piastre e tappetini di chiusura consigliati

Descrizione	Righe	Colonne	Lunghezza della piastra	Volume (µl)	Codice	Confezione
384Agilent	16	24	14.4	80	5042-1388	30
384Corning	16	24	14.4	80	Codice Agilent non disponibile	
384Nunc	16	24	14.4	80	Codice Agilent non disponibile	
96Agilent	8	12	14.3	400	5042-1386 5042-1385	10 120
96CappedAgilent	8	12	47.1	300	5065-4402	1
96Corning	8	12	14.3	300	Codice Agilent non disponibile	
96CorningV	8	12	14.3	300	Codice Agilent non disponibile	
96DeepAgilent31mm	8	12	31.5	1000	5042-6454	50
96DeepNunc31mm	8	12	31.5	1000	Codice Agilent non disponibile	
96DeepRitter41mm	8	12	41.2	800	Codice Agilent non disponibile	
96Greiner	8	12	14.3	300	Codice Agilent non disponibile	
96GreinerV	8	12	14.3	250	Codice Agilent non disponibile	
96Nunc	8	12	14.3	400	Codice Agilent non disponibile	
Tappetino di chiusura per tutte le piastre Agilent a 96 posti	8	12			5042-1389	50

Installazione del campionatore Elenco di piastre e tappetini di chiusura consigliati

ATTENZIONE	Se si utilizzano solventi infiammabili, togliere le piastre dal campionatore dopo averlo spento. In questo modo si evita la formazione di miscele di gas esplosive all'interno dello strumento.				
ATTENZIONE	Se si utilizzano solventi infiammabili, coprire le piastre. In questo modo si evita la formazione di miscele di gas esplosive all'interno dello strumento.				
ATTENZIONE	Tappetini di chiusura dotati di adesivo possono contaminare il sistema. L'adesivo è solubile nella maggior parte dei solventi usati in HPLC.				
ATTENZIONE	Cercare quando possibile di non utilizzare tappetini di chiusura con adesivi. Il campionatore non è dotato di ago di per la perforazione preventiva, quindi l'adesivo potrebbe ostruire l'ago dopo alcune iniezioni.				

Elenco dei vial e dei tappi compatibili

Tabella 7

Vial a chiusura meccanica

Descrizione	Volume (ml)	Confezione da 100	Confezione da 1000	Confezione da IOO (silanizzato)
Vetro chiaro	2	5181-3375	5183-4491	
Vetro chiaro, etichetta per annotazioni	2	5182-0543	5183-4492	5183-4494
Vetro ambrato, etichetta per annotazioni	2	5182-3376	5183-4493	5183-4495

Tabella 8

Vial per tappo a pressione

Descrizione	Volume (ml)	Confezione da 100	Confezione da 1000	Confezione da IOO (silanizzato)
Vetro chiaro	2	5182-0544	5183-4504	5183-4507
Vetro chiaro, etichetta per annotazioni	2	5182-0546	5183-4505	5183-4508
Vetro ambrato, etichetta per annotazioni	2	5182-0545	5183-4506	5183-4509

Installazione del campionatore Elenco dei vial e dei tappi compatibili

Descrizione	Volume (ml)	Confezione da IOO	Confezione da 1000	Confezione da IOO (silanizzato)
Vetro chiaro	2	5182-0714	5183-2067	5183-2070
Vetro chiaro, etichetta per annotazioni	2	5182-0715	5183-2068	5183-2071
Vetro ambrato, etichetta per annotazioni	2	5182-0716	5183-2069	5183-2072

Tabella 10

Tabella 9

Tappi a chiusura meccanica

Descrizione	Setti	100/conf.
Alluminio argenteo	PTFE chiaro/gomma rossa	5181-1210
Alluminio argenteo	PTFE chiaro/gomma rossa	5183-4498 (1000/conf.)
Alluminio blu	PTFE chiaro/gomma rossa	5181-1215
Alluminio verde	PTFE chiaro/gomma rossa	5181-1216
Alluminio rosso	PTFE chiaro/gomma rossa	5181-1217

Tabella 11

Tappi a pressione

Descrizione	Setti	100/conf.
Polipropilene chiaro	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-0550
Polipropilene blu	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-3458
Polipropilene verde	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-3457
Polipropilene rosso	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-3459

Installazione del campionatore Elenco dei vial e dei tappi compatibili

Tabella 12

Tappi a vite

Descrizione	Setti	100/conf.
Polipropilene blu	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-0717
Polipropilene verde	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-0718
Polipropilene rosso	PTFE chiaro/gomma rossa	5182-0719
Polipropilene blu	PTFE chiaro/silicone	5182-0720
Polipropilene verde	PTFE chiaro/silicone	5182-0721
Polipropilene rosso	PTFE chiaro/silicone	5182-0722

Configurazione dei diversi tipi di piastre a pozzetti

Se la piastra in uso non si trova in "Elenco di piastre e tappetini di chiusura consigliati" a pagina 38 è possibile configurare una piastra personalizzata. Misurare le dimensioni esatte della piastra come mostrato di seguito ed inserire i valori nella tavola di configurazione della piastra sulla ChemStation o sul modulo di controllo.



Installazione del campionatore Configurazione dei diversi tipi di piastre a pozzetti



Tabella 13 Dimensioni della piastra a pozzetti

Collocazione	Descrizione	Definizione	Limiti
	Righe	Numero di righe sulla piastra	fino a 16
	Colonne	Numero di colonne sulla piastra	fino a 24
	Volume	Volume (in µl) di un contenitore per campione	
А	Distanza riga	Distanza (in mm) fra il centro di due righe	
В	Distanza colonna	Distanza (in mm) fra il centro di due colonne	
С	Lunghezza piastra	Misura X (in mm) sul fondo della piastra	127,75+/- 0,25 mm (SBS Standard)
D	Larghezza piastra	Misura Y (in mm) sul fondo della piastra	85,50+/-0,25 mm (SBS Standard)
E	Lunghezza della piastra	Dimensione (in mm) dal fondo alla parte superiore della piastra	fino a 47 mm
F	Distanza riga	Distanza (in mm) dal bordo posteriore (fondo) al centro del primo foro (A1)	
G	Distanza colonna	Distanza (in mm) dal bordo sinistro (fondo) al centro del primo foro (A1)	
Н	Deviazione colonna	Scarto (in mm) a Y quando le righe non sono dritte ma scalate	
I	Diametro del pozzetto	Diametro (in mm) del pozzetto	almeno 4 mm
J	Profondità del pozzetto	Distanza (in mm) dalla parte superiore della piastra al fondo del pozzetto	fino a 45 mm

NOTA

Le distanze devono essere misurate con la massima precisione. Si consiglia di utilizzare un calibro.

Trasporto del campionatore

Se il campionatore stesso viene spostato da un punto all'altro del laboratorio, non sono richieste precauzioni particolari. Tuttavia se il campionatore stesso deve essere spedito ad un'altra sede assicurarsi che:

- □ Il dispositivo di trasporto sia in posizione di parcheggio. Per questo comando utilizzare la ChemStation o il modulo di controllo.
- □ Il vassoio portacampioni ed il meccanismo di trasporto del campione siano assicurati in posizione tramite un involucro protettivo in schiuma.

2

Ottimizzazione delle prestazioni

Come ottimizzare il campionatore a micropiastre ed il microcampionatore per ottenere risultati ottimali

Ottimizzazione delle prestazioni

I campionatori automatici sono sempre più usati in HPLC per migliorare la produttività dei laboratori oltre che per la coerenza e l'accuratezza dei risultati analitici.

Le informazioni sotto riportate consentono di ottimizzare alcuni parametri in modo da ottenere le migliori prestazioni possibili per:

- ridurre al minimo il flusso residuo ed ottenere dati quantitativi affidabili
- rendere rapidi i cicli di iniezione, per una maggiore produttività
- ridurre il volume di ritardo per gradienti più veloci
- migliorare la precisione del volume di iniezione

Riduzione del flusso residuo

Il flusso residuo può essere causato da diverse parti del sistema di iniezione:

- ago esterno
- ago interno
- sede dell'ago
- loop del campione
- capillare
- valvola di iniezione

L'esclusivo design a flusso continuo del campionatore a micropiastre assicura che loop del campione, ago interno, sede dell'ago, capillare e mainpass della valvola di iniezione siano sempre sulla linea di flusso. Queste parti vengono continuamente lavate durante le analisi isocratiche e le analisi in gradiente. Tuttavia la quantità residua di campione che rimane fuori dall'ago dopo l'iniezione può contribuire in alcuni casi, a creare flusso residuo. Quando si iniettano campioni di volume molto ridotto dopo campioni ad elevata concentrazione, il flusso residuo può essere considerevole. La pulizia dell'ago dalla porta di lavaggio oppure utilizzando il sistema di lavaggio automatico dell'ago consente di ridurre al minimo il flusso residuo e di evitare la contaminazione della sede dell'ago.

Come usare il sistema di lavaggio automatico dell'ago

Il lavaggio automatico dell'ago può essere programmato come "injection with needle wash" oppure inserito nel programma di iniezione. Quando si utilizza il sistema di lavaggio dell'ago quest'ultimo viene spostato in un vial di lavaggio dopo l'aspirazione del campione. Lavando l'ago dopo aver aspirato il campione, lo si toglie dalla superficie dell'ago immediatamente.

Vial di lavaggio senza tappo

Per ottenere risultati ottimali, il vial deve contenere un solvente nel quale il campione risulti solubile ed il vial non deve avere tappo. Se il vial di lavaggio viene chiuso, piccole quantità di campione rimangono sulla superficie del setto e possono essere passate al campione successivo tramite l'ago. Ottimizzazione delle prestazioni Riduzione del flusso residuo

Programmazione dell'iniettore con lavaggio automatico

Il programma dell'iniettore comprende il comando NEEDLE WASH. Quando questo comando viene utilizzato per la programmazione dell'iniettore, l'ago viene calato in un vial di lavaggio specifico, prima dell'iniezione.

Ad esempio:

```
1 DRAW 5 μl
2 NEEDLE WASH vial 7
3 INJECT
```

La linea 1 aspira 5 µl dal vial di campione corrente. Il comando della linea 2 sposta l'ago al vial 7. Quello della linea 3 inietta il campione (la valvola passa in posizione di main pass).

Utilizzo della porta di lavaggio

Durante il procedimento di iniezione, quando il campione si trova nel loop e la valvola ancora in posizione di bypass, la parte esterna dell'ago può essere lavata in un'apposita porta collocata dietro la porta di iniezione dell'unità di campionamento. Non appena l'ago raggiunge la porta di lavaggio, la pompa peristaltica riempie la porta di solvente durante un periodo di tempo definito. Il volume della porta di lavaggio è di circa 680 µl e la pompa eroga 6 ml/min. L'impostazione del tempo di lavaggio a 10 secondi è sufficiente a riempire la porta per 2 volte. Nella maggior parte dei casi questa quantità è sufficiente a pulire la parte esterna dell'ago. Alla fine del procedimento di lavaggio l'ago ritorna alla porta di iniezione, la valvola ritorna alla posizione di mainpass e dirige di nuovo il flusso della pompa attraverso il loop del campione.

È possibile ridurre ulteriormente il flusso residuo utilizzando un programma per l'iniettore con ulteriori passaggi della valvola di iniezione, vedere "Utilizzo di un programma per l'iniettore" a pagina 51

Solventi consigliati per il lavaggio

- acqua
- etanolo
- metanolo
- acqua/acido
- acqua/acetonitrile

Ottimizzazione delle prestazioni Riduzione del flusso residuo

NOTA La durata dei tubi della pompa peristaltica si riduce notevolmente con l'utilizzo di solventi organici.

Utilizzo di un programma per l'iniettore

Il processo si basa su di un programma che fa passare il canale della valvola di iniezione sulla linea di flusso per la pulizia. La commutazione viene effettuata al termine del periodo di equilibrazione per assicurare che il canale sia riempito della concentrazione iniziale di fase mobile. In caso contrario la separazione potrebbe esserne influenzata, specialmente se vengono utilizzate colonne a diametro interno ristretto.

Ad esempio:

Lavaggio esterno dell'ago prima dell'iniezione: 14 sec. utilizzando la porta di lavaggio

Programma dell'iniettore:

Aspira x.x (y) µl dal campione

Lavaggio dell'ago come metodo

Inietta

Attendi (tempo di equilibrazione - vedi testo sopra)

Bypass valvola

Attendi 0,2 min

Mainpass valvola

Bypass valvola

Mainpass valvola

L'utilizzo di tale programma dell'iniettore unitamente al lavaggio dell'ago nell'apposita porta riduce il flusso residuo di circa 10 volte rispetto ad un lavaggio standard effettuato solo nella porta di iniezione.

NOTA Non è possibile l'iniezione sovrapposta unitamente ad un'ulteriore commutazione della valvola.

Consigli generali per la riduzione del flusso residuo

- Adescare giornalmente la pompa prima dell'uso per 3 minuti, utilizzando un solvente adatto.
- Impostare il lavaggio dell'ago nella porta di lavaggio a 10 secondi.
- Utilizzare il programma dell'iniettore precedentemente descritto (pagina 51) come modalità di iniezione se il flusso residuo è notevolmente superiore allo 0,01 %.
- Per i campioni per i quali l'esterno dell'ago non può essere pulito a sufficienza con acqua o alcol, utilizzare vial di lavaggio con un solvente adatto. Per la pulizia possono essere usati un programma dell'iniettore e diversi vial di lavaggio.

In caso la sede dell'ago sia rimasta contaminata ed il flusso residuo molto più elevato del previsto, utilizzare il procedimento che segue per pulirla:

- Aprire MORE INJECTOR ed impostare l'ago alla posizione di partenza.
- Pipettare un solvente adatto nella sede dell'ago. Il solvente dovrebbe riuscire a dissolvere la sostanza contaminante. Se quest'ultima non è nota, utilizzare 2 o 3 solventi di diversa polarità. Sarà necessario utilizzarne alcuni millilitri per completare la pulizia. Il liquido verrà eliminato tramite il tubo di scarico della porta di lavaggio.
- Pulire la sede dell'ago con un fazzoletto e togliere tutto il liquido.
- REIMPOSTARE (RESET) l'iniettore.

Accelerazione del ciclo di iniezione e riduzione del volume di ritardo

La riduzione dei tempi dei cicli di iniezione per una maggiore resa del campione è uno dei problemi principali dei laboratori analitici. La riduzione dei tempi inizia con:

- riduzione della lunghezza della colonna
- flusso elevato
- gradiente rapido

Una volta ottimizzati questi parametri, i tempi del ciclo di iniezione possono essere ulteriormente ridotti utilizzando la modalità di iniezione sovrapposta.

Modalità di iniezione sovrapposta

Durante questo processo, non appena il campione raggiunge la colonna, la valvola di iniezione viene riportata in posizione di bypass ed il ciclo di iniezione successivo inizia, ma attende passando in posizione di mainpass, fino alla fine dell'analisi in corso. Utilizzando questo procedimento si risparmia il tempo di preparazione del campione.

Il passaggio alla posizione di bypass riduce il volume morto del sistema di circa 300 µl (la fase mobile viene diretta alla colonna senza passare attraverso loop, ago e capillare della sede dell'ago). Ciò consente di ottenere cicli più veloci, specialmente se devono essere utilizzati flussi non elevati, come si richiede per analisi HPLC con colonne a diametro interno ristretto o micro.

NOTA

La valvola in posizione di bypass può tuttavia aumentare il flusso residuo del sistema.

I tempi del ciclo di iniezione dipendono anche dal volume di iniezione. In condizioni standard identiche, l'iniezione di 100 µl invece di 1 µl, aumenta il tempo di iniezione di circa 8 sec. In questo caso e se la viscosità del campione lo consente, la velocità di aspirazione ed emissione del sistema di iniezione deve essere aumentata. Ottimizzazione delle prestazioni Accelerazione del ciclo di iniezione e riduzione del volume di ritardo

NOTA Per l'ultima iniezione della sequenza con iniezioni sovrapposte, è necessario considerare che per questa analisi, la posizione della valvola di iniezione non viene cambiata come per le analisi precedenti e quindi il volume di ritardo dell'iniettore non viene escluso. Ciò significa che i tempi di ritenzione dell'ultima analisi risultano prolungati. Specialmente in caso di flussi limitati, tale risultato può provocare modifiche dei tempi di ritenzioni troppo marcate per la tavola di calibrazione effettiva. Per evitare questo inconveniente si consiglia di aggiungere un'iniezione in "bianco" come ultima iniezione della sequenza.

Consigli generali per tempi del ciclo di iniezione più rapidi

Come descritto in questa sezione, il primo passo per ridurre i tempi del ciclo di iniezione consiste nell'ottimizzare le condizioni cromatografiche. Per realizzare tali condizioni i parametri del campionatore a micropiastre devono essere impostati come segue:

- Modalità di iniezione sovrapposta
- Tempo di lavaggio dell'ago a 10 secondi
- Aumento della velocità di aspirazione ed emissione in caso di volumi di iniezione elevati
- Aggiunta di un'analisi in bianco come ultima iniezione della sequenza, se si utilizza l'iniezione sovarapposta

Per ridurre i tempi di iniezione, l'equilibrio del rivelatore deve essere impostato in OFF.

Precisione del volume di iniezione

Volumi di iniezione inferiori a 2 µl

Quando la valvola di iniezione viene commutata in posizione BYPASS, la fase mobile nel loop di campionamento viene depressurizzata. Quando la siringa inizia ad aspirare il campione, la pressione cui è soggetta la fase mobile viene ulteriormente ridotta. Se la fase mobile non è stata adeguatamente degasata, possono formarsi bolle di gas nel loop di campionamento durante la sequenza di iniezioni. Quando si utilizzano volumi di iniezione di < 2 µl, eventuali bolle possono influenzare la precisione del volume iniettato. Per ottenere la massima precisione iniettando volumi di < 2 µl, è consigliato l'uso del sistema di degasaggio Agilent Serie 1100, per assicurare che la fase mobile sia adeguatamente degasata. Inoltre, l'uso del lavaggio automatico dell'ago (vedere "Riduzione del flusso residuo" a pagina 49) fra le iniezioni riduce al minimo il flusso residuo di campione, migliorando ulteriormente la precisione.

Velocità di aspirazione e di iniezione

Velocità di aspirazione

La velocità alla quale il dispositivo di misurazione del volume aspira il campione dal vial può influenzare la precisione del volume di iniezione quando si usano campioni molto viscosi. Se la velocità di aspirazione è troppo elevata, nel campione possono formarsi bolle d'aria in grado di influenzare la precisione. La velocità preimpostata è adatta per la maggior parte delle applicazioni, tuttavia, per ottimizzare i risultati con campioni viscosi impostare la velocità a valori inferiori. Il campo "DRAW" all'interno del programma dell'iniettore utilizza la velocità di aspirazione impostata per il campionatore a micropiastre.

Velocità di emissione

La velocità di aspirazione preimpostata è adatta alla maggior parte delle applicazioni. Quando si utilizzano volumi di iniezione elevati, impostando una velocità di emissione maggiore si rende il ciclo di iniezione più rapido, diminuendo il tempo necessario al dispositivo di misurazione per iniettare il solvente all'inizio del ciclo (quando il pistone ritorna alla posizione di partenza). Ottimizzazione delle prestazioni Precisione del volume di iniezione

Il campo "EJECT" nel programma dell'iniettore utilizza la velocità di emissione configurata per campionatore a micropiastre. Una velocità di emissione superiore diminuisce il tempo necessario ad effettuare il programma di iniezione. Se si usano campioni viscosi, è necessario evitare velocità di emissione troppo elevate.

Tabella 14Velocità di aspirazione e di emissione

	Velocità di aspirazione (µl)	Velocità di emissione (µl)
Campionatore a micropiastre		
Valore predefinito	200	200
Minimo	10	10
Massimo	1000	1000
Microcampionatore a micropiastre con capillare del loop da 8 µl		
Valore predefinito	4	10
Minimo	0,7	0,7
Massimo	20	100
Microcampionatore a micropiastre con capillare del loop da 40 µl		
Valore predefinito	4	10
Minimo	0,7	0,7
Massimo	250	250

Scelta della guarnizione del rotore

Guarnizione in VespelTM

La guarnizione standard è in Vespel. Il Vespel è adatta per applicazioni che utilizzano fasi mobili con un pH da 2,3 a 9,5 ed è utilizzata per la maggior parte delle applicazioni. Tuttavia, per applicazioni che prevedono l'uso di fasi mobili con pH inferiore a 2,3 o superiore a 9,5, le guarnizioni in Vespel possono degradarsi più velocemente, riducendo la durata.

Guarnizione in TefzelTM

Per fasi mobili con pH inferiore a 2,3 o superiore a 9,5, o per condizioni nelle quali la durata della guarnizione in Vespel è ridotta considerevolmente, è disponibile una guarnizione in Tefzel (vedere "Dispositivo della valvola di iniezione" a pagina 177). La guarnizione in Tefzel è più resistente della guarnizione in Vespel per pH estremi, tuttavia si tratta di materiale più morbido. In condizioni normali la durata di una guarnizione in Tefzel è inferiore a quella di una guarnizione in Vespel, tuttavia la prima è in grado di durare più a lungo in condizioni estreme.

Scelta del capillare

Per i campionatori a micropiastre ed i microcampionatori dello stesso tipo sono disponibili alcuni tipi di capillari:

Per il campionatore a micropiastre

Il gruppo del capillare comprende la sede dell'ago ed il capillare. Il codice Agilent di questo dispositivo è: G1367-87101.

Per il microcampionatore a micropiastre

Il gruppo dell'ago è composto da due parti:

- sede dell'ago G1377-87101
- capillare scelta fra: G1375-87317 (100 µm 150 mm) G1375-87300 (50 µm 150 mm)

G1375-87317 (100 μ m) è il capillare preventivamente installato sul campionatore a micropiastre e sul campionatore a micropiastre termostatato al momento dell'acquisto.

Questo tipo di capillare è consigliato per applicazioni che utilizzano colonne da 0,3 mm o diametri superiori. Esso consente di ridurre le ostruzioni in genere, specialmente con i campioni biologici. Con valori di K questo capillare può fornire un'ampiezza del picco superiore per le analisi isocratiche.

G1375-87300 (50 \mum) è disponibile come parte di ricambio e consigliata per applicazioni che utilizzano colonne da 0,3 mm o di diametro inferiore. Questo capillare consente di ottenere il massimo delle prestazioni cromatografiche.

3

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica

Le funzioni preinstallate di individuazione dei guasti e di verifica

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica

Indicatori di stato

Il modulo del campionatore è dotato di due indicatori di stato, che segnalano lo stato di funzionamento (preanalisi, analisi o errore) dello strumento. Gli indicatori di stato consente un controllo visivo rapido dello stato di funzionamento del campionatore (vedere "Indicatori di stato" a pagina 62).

Messaggi di errore

In caso di malfunzionamento elettronico, meccanico o idraulico, lo strumento genera un messaggio di errore nell'interfaccia per l'utente. Per ciascun messaggio sono forniti: una breve descrizione del malfunzionamento, un elenco delle probabili cause ed un elenco delle azioni suggerite per eliminare il problema (vedere "Messaggi di errore" a pagina 64).

Funzioni di manutenzione

Le funzioni di manutenzione posizionano il dispositivo dell'ago, il dispositivo di trasporto dell'ago, il dispositivo di trasporto del campione e quello di misurazione in modo che risultino facilmente accessibili durante gli interventi (vedere "Funzioni di manutenzione" a pagina 92).

Allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione

L'allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione con l'unità di campionamento ed il vassoio per la piastra a pozzetti è necessario per compensare deviazioni elevate del posizionamento del dispositivo di trasporto dell'ago.

Tale operazione è inoltre necessaria dopo lo smontaggio del sistema oppure quando si sostituisce il dispositivo di trasporto del campione, l'unità di campionamento, il vassoio o la scheda MTP principale.

La funzione si trova nello schermo della diagnostica della Chemstation o del modulo di controllo.

ATTENZIONEL'allineamento automatico del sistema di trasporto del campione
richiede che il vassoio per piastre a pozzetti standard (Codice:
G1367-60001) sia in posizione.

ATTENZIONE L'allineamento automatico del sistema di trasporto deve essere effettuato con un vassoio vuoto installato.

Comandi singoli

Queste funzioni abilitano l'esecuzione individuale di tutti i passaggi di una sequenza di campionamento. Esse vengono utilizzate principalmente per la individuazione dei guasti e la verifica del corretto funzionamento del campionatore dopo le riparazioni (vedere "Comandi singoli" a pagina 61).

Indicatori di stato

Nella parte anteriore del campionatore sono collocati due indicatori di stato. Quello in basso a sinistra indica lo stato dell'alimentatore, quello in alto a destra lo stato dello strumento.



Posizione degli indicatori di stato



Indicatore di alimentazione

L'indicatore di alimentazione è integrato con l'interruttore principale di accensione. Quando l'indicatore è illuminato (*luce verde*) il modulo è acceso.

Indicatore di stato dello strumento

Indica una delle quattro situazioni possibili:

- Quando l'indicatore di stato è spento (*OFF*) e l'indicatore di alimentazione è acceso, lo strumento si trova in stato di *preanalisi* (prerun) ed è pronto per iniziare un'analisi.
- Una luce *verde* dell'indicatore di stato indica che lo strumento sta effettuando una analisi (modalità *run*).
- Una luce *gialla* dell'indicatore rivela una condizione di *non pronto* (not ready). Il campionatore automatico si trova in condizioni di non pronto se è in attesa che si raggiunga o completi una condizione particolare (ad esempio, subito dopo la modifica di un parametro), o durante un test di autodiagnosi.
- Quando la luce dell'indicatore di stato è *rossa* evidenzia una condizione di *errore*. Significa che il campionatore automatico ha rilevato un problema all'interno del sistema che ne impedisce il funzionamento corretto. Di solito una condizione di errore richiede attenzione immediata (ad esempio perdite, componenti interni difettosi ecc.). Una situazione di errore interrompe sempre il processo di analisi.

Messaggi di errore

I messaggi di errore vengono visualizzati nell'interfaccia per l'utente quando si verifica un guasto elettronico, meccanico o idraulico (percorso del flusso) che richiede attenzione immediata prima di poter continuare l'analisi (ad esempio piccole riparazioni, sostituzioni di parti di consumo). In caso di guasto compare una luce rossa nella parte anteriore del modulo e viene inserita una descrizione del problema nel registro elettronico dello strumento.

Questa sezione descrive il significato dei messaggi di errore prodotti dal campionatore e fornisce informazioni sulle possibili cause ed eventuali azioni consigliate per rimediare. Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Timeout

Timeout

È stato superato il valore impostato per timeout threshold.

Possibili cause	• L'analisi è stata completata con successo e la funzione timeout ha spento la pompa come richiesto.
	• Durante una sequenza o un'iniezione multipla è stata presente una condizione di non pronto per un periodo superiore di quello impostato per il parametro timeout threshold.
Azioni consigliate	Controllare il registro (logbook) del sistema per individuare l'origine della condizione di non pronto. Riavviare l'analisi ove richiesto.

Shutdown

Uno strumento esterno ha prodotto un segnale di chiusura sulla linea di remote.

Il campionatore tiene sotto controllo continuo i connettori di input a distanza per i segnali di stato. Un segnale di input BASSO sul piedino 4 del connettore di controllo a distanza genera un messaggio di errore.

Possibili cause

- Perdita rilevata in un altro modulo Agilent 1100 con connessione CAN al sistema.
- Perdita segnalata in uno strumento esterno collegato a distanza al sistema.
- Il sistema di degasaggio non è riuscito a produrre vuoto sufficiente per degasare il solvente.
- Azioni consigliate I Stabilire in quale modulo Agilent 1100 si trovi la perdita. Riparare il guasto prima di riavviare il campionatore a micropiastre.
 - □ Controllare gli strumenti esterni e verificare che non siano presenti situazioni di errore.
 - □ Controllare il sistema di degasaggio per verificare che non ci siano errori. Riferirsi al *Manuale di riferimento* relativo al sistema di degasaggio Agilent Serie 1100.

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Remote Timeout

Remote Timeout

È presente una condizione di non pronto nei moduli esterni collegati.

All'avvio di un'analisi il sistema attende che tutte le condizioni di non pronto (es. condizione di non pronto durante il bilanciamento del rivelatore) passino a condizioni di analisi entro un minuto dall'inizio. Se la condizione di non pronto è ancora presente sulla linea remota dopo un minuto, si produrrà un messaggio di errore.

Possibili cause	•	Condizione di non pront	:0 C	di uno	strumento	collegato	alla	linea a	distanza.

- Cavo di controllo a distanza difettoso.
- Componenti dello strumento difettosi che generano messaggi di non pronto.
- Azioni consigliate Assicurarsi che lo strumento che produce messaggi di errore sia installato correttamente ed impostato per l'analisi in modo adeguato
 - □ Sostituire il cavo di controllo a distanza.
 - □ Controllare che lo strumento non sia difettoso (consultare la documentazione relativa).

	Synchronization Lost
	Durante l'analisi è venuta meno la sincronizzazione o la comunicazione fra uno o più moduli del sistema.
	I processori del sistema controllano continuamente la configurazione. Se uno o più moduli non vengono più riconosciuti come facenti parte del sistema, si produce il messaggio di errore.
Possibili cause	• Cavo CAN non collegato.
	• Cavo CAN difettoso.
	• Scheda principale difettosa in un altro modulo.
Azioni consigliate	□ Assicurarsi che tutti i cavi CAN siano collegati correttamente.

- □ Spegnere il sistema. Riavviarlo e determinare quali moduli non vengono riconosciuti dal sistema.
- □ Assicurarsi che tutti i cavi CAN siano installati correttamente.

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Leak

Leak

Si è verificata una perdita nel campionatore.

I segnali provenienti dai due sensori della temperatura (sensore di perdite e sensore della compensazione di temperatura montato su scheda) vengono utilizzati da un algoritmo relativo alle perdite per determinarne la presenza. Se si verifica una perdita, il sensore relativo viene raffreddato dal solvente. Ciò modifica la resistenza del sensore delle perdite sensibilizzato dal circuito presente sulla scheda MPT.

Possibili cause	Raccordi allentati.
	Capillari rotti.
	• Tenuta del rotore o sede dell'ago che perdono.
	Guarnizioni della siringa difettose.
Azioni consigliate	□ Assicurarsi che tutti i raccordi siano ben stretti.
	Sostituire i capillari difettosi.
	Sostituire le guarnizioni o la sede dell'ago.
	□ Sostituire le guarnizioni del misuratore di volume.
NOTA	Assicurarsi che il sensore delle perdite sia completamente asciutto prima di riavviare il campionatore a micropiastre.
NOTA	Il flusso incrociato causato da una guarnizione del rotore che perde può causare versamenti di liquido sulla sede quando la valvola di trova in posizione di bypass.

Leak Sensor Open

Il sensore delle perdite del campionatore non ha funzionato (circuito aperto).

La corrente che passa attraverso il sensore di perdite dipende dalla temperatura. La perdita viene individuata quando il solvente raffredda il sensore provocando una modifica della corrente entro certi limiti. Se la corrente scende al di sotto del limite inferiore, viene prodotto il messaggio di errore.

Possibili cause

- Sensore non collegato alla scheda MTP.
- Sensore delle perdite difettoso.

Azioni consigliate

- □ Assicurarsi che il sensore di perdite sia collegato correttamente.
- □ Sostituire il sensore.

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Leak Sensor Short

Leak Sensor Short

Il sensore di perdite del campionatore non ha funzionato (cortocircuito).

La corrente che passa attraverso il sensore di perdite dipende dalla temperatura. La perdita viene individuata quando il solvente raffredda il sensore provocando una modifica della corrente entro certi limiti. Se la corrente sale al di sopra del limite superiore, viene prodotto il messaggio di errore.

Possibili cause • Sensore delle perdite difettoso.

Azioni consigliate

□ Sostituire il sensore.

Compensation Sensor Open

Il sensore di compensazione della temperatura ambiente (NTC) sulla scheda ASM del modulo del campionatore non ha funzionato (circuito aperto).

La resistenza lungo il sensore di compensazione della temperatura (NTC) sulla scheda MTP dipende dalla temperatura ambiente. La modifica della resistenza viene utilizzata dal circuito delle perdite per compensare le variazioni della temperatura ambiente. Se la resistenza attraverso il sensore supera i limiti superiori viene prodotto un messaggio di errore.

- Possibili cause
- Scheda MTP difettosa.

Azioni consigliate

General Sostituire la scheda MTP.
Compensation Sensor Short

Il sensore di compensazione della temperatura ambiente (NTC) sulla scheda MTP del modulo del campionatore non ha funzionato (corto circuito).

La resistenza lungo il sensore di compensazione della temperatura (NTC) sulla scheda MTP dipende dalla temperatura ambiente. La modifica della resistenza viene utilizzata dal circuito delle perdite per compensare le variazioni della temperatura ambiente. Se la resistenza attraverso il sensore scende al di sotto dei limiti inferiori viene prodotto un messaggio di errore.

Possibili causeScheda MTP difettosa.Azioni consigliateSostituire la scheda MTP.

Fan Failed

La ventola di raffreddamento del campionatore non ha funzionato.

Il sensore ad effetto Hall sull'albero della ventola viene utilizzato dalla scheda MTP per tenere sotto controllo la velocità della ventola. Se la velocità scende al di sotto dei 2 giri/secondo per più di 5 secondi, si produce il messaggio di errore.

Possibili cause

- Cavo della ventola scollegato.
- Ventola difettosa.
- Scheda MTP difettosa.

Azioni consigliate

- □ Assicurarsi che la ventola sia collegata correttamente.
- Sostituire la ventola.
- □ Sostituire la scheda MTP.

Exhaust Fan Failed

La ventola di scarico del campionatore a micropiastre non funziona.

Il sensore ad effetto Hall sull'albero della ventola viene utilizzato dalla scheda WPSP per tenere sotto controllo la velocità della ventola. Se la velocità della ventola scende al di sotto di un certo valore, il sistema produce un messaggio di errore ed il campionatore a micropiastre si spegne.

• Cavo della ventola scollegato.

- Ventola difettosa.
- Scheda MTP difettosa.

Azioni consigliate 🛛 📮 Assicurarsi che la ventola sia collegata correttamente.

- □ Sostituire la ventola.
- □ Sostituire la scheda MTP.

Front Door Error

Lo sportello anteriore e/o la scheda SLS sono danneggiati.

Possibili cause

- Il sensore della scheda SLS è difettoso.
- Lo sportello è piegato oppure il magnete è rotto/in posizione non corretta.
- General Solution Solu
 - □ Sostituire la scheda SLS.
 - □ Sostituire la scheda MTP.

Azioni consigliate

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Side Door Error

Side Door Error

Lo sportello laterale e/o la scheda MTP sono danneggiati.

- Lo sportello è piegato oppure il magnete è rotto/in posizione non corretta.
 - Il sensore della scheda MTP è difettoso.

Azioni consigliate

Possibili cause

- □ Sostituire lo sportello laterale.
 - □ Sostituire la scheda MTP.

Arm	Movement	Failed	0	Arm	Moveme	nt
Time	eout					

Il dispositivo di trasporto non è riuscito a completare un movimento su uno degli assi.

Il processore stabilisce un certo periodo di tempo per completare con successo un movimento su qualsiasi asse. Il movimento e la posizione del dispositivo di trasporto sono controllati dai codificatori sui motori a passo. Se il processore non riceve la corretta informazione sulla posizione da parte dei codificatori, nel periodo di tempo stabilito, viene prodotto il messaggio di errore.

Vedere la figura per identificare gli assi.

Arm Movement 0 Failed: Asse X.

Arm Movement 1 Failed: Asse Z.

Arm Movement 2 Failed: Teta (rotazione del trasporto dell'ago).

Possibili cause

- Ostruzione meccanica.
- Frizione elevata all'interno del dispositivo di trasporto.
- Motore difettoso.
- Scheda flessibile del dispositivo di trasporto difettosa.
- Scheda MTP difettosa.

Azioni consigliate

- □ Assicurarsi che il dispositivo di trasporto funzioni senza ostruzioni.
- □ Sostituire il dispositivo di trasporto.
- □ Sostituire la scheda MTP.

Valve	to	Bypass	Failed
-------	----	---------------	--------

La valvola di iniezione non è riuscita a passare in posizione di bypass.

I passaggi della valvola di iniezione vengono monitorati da due microinterruttori sul dispositivo della valvola. Gli interruttori controllano che i movimenti della valvola si concludano correttamente. Se la valvola non riesce a raggiungere la posizione di bypass, o il microinterruttore non si chiude, si produce il messaggio di errore.

Possibili cause
 Valvola in posizione intermedia, fra la posizione di bypass e quella di mainpass

- Valvola di iniezione difettosa.
- Scheda MTP difettosa.
- Azioni consigliate 🛛 Girare l'interruttore principale WPS prima in posizione OFF e poi ON.
 - □ Sostituire la valvola di iniezione.
 - □ Sostituire la scheda MTP.

	Valve to Mainpass Failed
	La valvola di iniezione non è riuscita a raggiungere la posizione di passaggio principale (mainpass).
	I passaggi della valvola di iniezione vengono monitorati da due microinterruttori sul dispositivo della valvola. Gli interruttori controllano che i movimenti della valvola si concludano correttamente. Se la valvola non riesce a raggiungere la posizione di mainpass, o il microinterruttore non si chiude, si produce il messaggio di errore.
Possibili cause	 Valvola in posizione intermedia, fra la posizione di bypass e quella di mainpass
	Valvola di iniezione difettosa.
	• Scheda MTP difettosa.
Azioni consigliate	Girare l'interruttore principale WPS prima in posizione OFF e poi ON.
	Sostituire la valvola di iniezione.
	Sostituire la scheda MTP.

Needle Up Failed

Il dispositivo dell'ago dell'unità di campionamento non è riuscito a muoversi correttamente.

Le posizioni superiore ed inferiore del blocco dell'ago sono tenute sotto controllo da sensori di posizione situati sulla scheda flessibile dell'unità di campionamento. Gli interruttori controllano che i movimenti della valvola si concludano correttamente. Se l'ago non riesce a raggiungere la posizione finale o se l'ago non riesce a riconoscere il movimento del braccio, viene prodotto il messaggio di errore.

• Sensori di posizione difettosi o sporchi.

- Alberino difettoso.
- Motore dell'ago difettoso.
- Scheda MTP difettosa.

- □ Sostituire il motore del drive dell'ago.
- □ Sostituire l'unità di campionamento.
- $\hfill\square$ Sostituire la scheda MTP.

	Needle to Needle Seat Position
	L'ago non è riuscito a raggiungere la posizione finale nella propria sede.
	La posizione dell'ago viene tenuta sotto controllo da un codificatore di posizione situato sul dispositivo di trasporto. Se l'ago non riesce a raggiungere la posizione finale o se l'ago non riesce a riconoscere il movimento del braccio, viene prodotto il messaggio di errore.
Possibili cause	• Allineamento del sistema di trasporto/dell'unità di campionamento non corretto.
	• Ago piegato.
	Ago mancante.
	Sede bloccata.
	Sensore di posizione difettoso nel dispositivo di trasporto dell'ago.
	Scheda MTP difettosa.
Azioni consigliate	□ Effettuare un procedimento di allineamento automatico.
	□ Controllare ed eventualmente sostituire il dispositivo dell'ago.
	Pulire e se necessario sostituire la sede dell'ago.
	Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago.
	Sostituire il dispositivo di trasporto del campione.

□ Sostituire la scheda MTP.

Needle Carrier Failed.

Il dispositivo di trasporto dell'ago non riesce a muoversi correttamente.

• Motore Z difettoso.

Possibili cause

- Sistema di spinta dei vial bloccato.
- Posizione del trasporto dell'ago scorretta in X o Teta.
- Sensore di spinta dei vial difettoso.
- Scheda principale MTP difettosa.
- Azioni consigliate 🛛 📮 Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago.
 - Sostituire il dispositivo di trasporto del campione.
 - □ Sostituire la scheda principale MTP.

	Missing Vial or Missing Wash Vial
	Non si trova nessun vial nella posizione indicata dal metodo o dalla sequenza.
	Quando il trasporto dell'ago si sposta su un vial e l'ago scende all'interno dello stesso, la posizione dell'ago viene tenuta sotto controllo da un codificatore situato sul retro del sistema di spinta. Se non è presente nessun vial, il codificatore rileva un errore e viene prodotto il messaggio "missing vial".
Possibili cause	• Non c'è nessun vial nella posizione definita dal metodo o dalla sequenza.
	• Dispositivo di trasporto dell'ago difettoso.
	• Scheda flessibile del dispositivo di trasporto difettosa.
	• Scheda MTP difettosa.
Azioni consigliate	Installare il vial in posizione corretta o modificare il metodo o la sequenza a seconda delle esigenze.
	Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago.
	□ Sostituire il dispositivo di trasporto del campione.
	□ Sostituire la scheda principale MTP.

Initialization Failed

Il campionatore non è riuscito a portare a termine in modo positivo la fase di inizializzazione.

La procedura di inizializzazione del campionatore sposta il braccio dell'ago ed il dispositivo di trasporto nella loro posizione di partenza durante una routine predefinita. Durante questa fase il processore tiene sotto controllo i sensori di posizione ed i codificatori del motore per verificare che si muovano correttamente. Se uno o più movimenti non risultano corretti o non possono essere monitorati, si produce un messaggio di errore.

Possibili cause • Sportello laterale installato in modo scorretto.

- Trasporto del campione/unità di campionamento non allineati correttamente.
- Ostruzione meccanica.
- Scheda flessibile dell'unità di campionamento difettosa.
- Scheda flessibile del dispositivo di trasporto difettosa.
- Motore dell'unità di campionamento difettosa.
- Scheda MTP difettosa.

Azioni consigliate 🛛 📮 Controllare che lo sportello laterale sia installato correttamente.

- □ Controllare che il magnete sia in posizione sullo sportello laterale.
- □ Effettuare un procedimento di allineamento automatico.
- □ Assicurarsi che il dispositivo di trasporto funzioni senza ostruzioni.
- □ Sostituire il motore difettoso.
- □ Sostituire il dispositivo di trasporto del campione.
- General Solution Solution Solution Solution Solution Solution Solution Solution Statements and Solution Solutio

	Metering Home Failed
	Lo stantuffo non è riuscito a ritornare alla posizione di partenza.
	Il sensore della posizione di partenza sulla scheda flessibile dell'unità di campionamento controlla la posizione dello stantuffo. Se quest'ultimo non riesce a ritornare alla posizione di partenza o se il sensore non ne riconosce la posizione, si produce il messaggio di errore.
Possibili cause	Sensore sporco o difettoso.
	• Stantuffo guasto.
	• Motore del dispositivo di misurazione difettoso.
	• Scheda MTP difettosa.
Azioni consigliate	Sostituire la scheda flessibile dell'unità di campionamento.
	 Sostituire lo stantuffo e la guarnizione del dispositivo di misurazione del volume.
	□ Sostituire il motore del dispositivo di misurazione difettoso.
	□ Sostituire la scheda MTP.

Motor Temperature

Uno dei motori del dispositivo di trasporto ha assorbito troppa corrente causando il surriscaldamento del motore stesso. Il processore ha chiuso il motore per evitare che venga danneggiato.

Vedere la figura per identificare il motore.

Motor 0 temperature: Motore dell'asse X.

Motor 1 temperature: Motore dell'asse Z.

Motor 2 temperature: Motore teta (rotazione della pinza).

Il processore controlla la corrente assorbita da ogni motore e da quanto tempo il motore sta assorbendo corrente. La corrente assorbita dai motori dipende dal carico di ognuno (frizione, massa di componenti ecc.). Se la corrente assorbita è eccessiva o il motore sta assorbendo energia da troppo tempo, viene prodotto un messaggio di errore.

Possibili cause	•	Ostruzione meccanica.

- Frizione elevata nel dispositivo di trasporto.
- Tensione della cinghia del motore troppo elevata.
- Motore difettoso.
- Scheda flessibile del dispositivo di trasporto difettosa.
- Azioni consigliate Spegnere il campionatore dall'interruttore. Attendere almeno 10 minuti prima di riaccenderlo.
 - □ Assicurarsi che il dispositivo di trasporto funzioni senza ostruzioni.
 - □ Sostituire il dispositivo di trasporto del campione.
 - □ Sostituire la scheda principale MTP.

	Invalid Vial Position
	La posizione del vial definita nel metodo o nella sequenza non esiste.
	I sensori di riflessione sulla scheda flessibile del dispositivo di trasporto vengono utilizzati per controllare automaticamente quali vassoi portacampioni sono stati installati (lettura del codice sul vassoio). Se la posizione del vial non esiste nella configurazione del vassoio portacampioni corrente, viene prodotto il messaggio di errore.
Possibili cause	• È stato installato un vassoio non corretto.
	• Definizione del vassoio non corretta.
	• Posizioni dei vial definite nel metodo o nella sequenza non corrette.
	• Mancato riconoscimento del vassoio portacampioni (vassoio sporco o scheda flessibile del dispositivo di trasporto difettosa).
Azioni consigliate	Installare i vassoi corretti e modificare il metodo o la sequenza in base ad essi.
	Assicurarsi che le superfici del vassoio contenenti codici siano pulite (si trovano nella parte posteriore del vassoio).

□ Sostituire il dispositivo di trasporto.

Peristaltic Pump Error

La pompa peristaltica del campionatore a micropiastre non funziona.

La corrente del motore viene utilizzata dalla scheda MTP per controllare la velocità del motore della pompa peristaltica. Se la corrente scende al di sotto del limite inferiore, viene prodotto il messaggio di errore.

Possibili cause • Motore difettoso.

- Scheda SUD difettosa.
- Scheda principale MTP difettosa.
- Azioni consigliate 🛛 🔾 Sostituire il motore della pompa peristaltica.
 - □ Sostituire la scheda SUD.
 - □ Sostituire la scheda principale MTP.

Vessel or Was	h Vessel Error
L'ago non raggiunge l di campionamento.	a posizione corretta nel vial o nel pozzetto della piastra
Il sensore sul retro de trasporto dell'ago rile del pozzetto con esito finale o se l'ago non r prodotto il messaggio	el dispositivo di spinta del vial relativo al sistema di va il completamento del movimento dell'ago all'interno positivo. Se l'ago non riesce a raggiungere la posizione iesce a riconoscere il movimento del braccio, viene di errore.
• Errata definizione	del pozzetto durante la configurazione della piastra.
• Tappetini di chius	ura troppo rigidi/spessi.
Posizione scorret	a di X o Teta.
Codificatore difet	toso sul dispositivo di trasporto dell'ago.
nte 🖵 Controllare la def piastra.	nizione del pozzetto durante la configurazione della
Verificare che i ta	opetini di chiusura non siano troppo spessi.
Sostituire il dispo	sitivo di trasporto dell'ago.
□ Sostituire il dispo	sitivo di trasporto del campione.
 di campionamento. Il sensore sul retro del trasporto dell'ago rile del pozzetto con esito finale o se l'ago non r prodotto il messaggio Errata definizione Tappetini di chius Posizione scorrett Codificatore difet Controllare la def piastra. Verificare che i ta Sostituire il dispo Sostituire il dispo 	el dispositivo di spinta del vial relativo al sistema di va il completamento del movimento dell'ago all'inte positivo. Se l'ago non riesce a raggiungere la posizio iesce a riconoscere il movimento del braccio, viene di errore. del pozzetto durante la configurazione della piastra ura troppo rigidi/spessi. a di X o Teta. tosso sul dispositivo di trasporto dell'ago. nizione del pozzetto durante la configurazione della opetini di chiusura non siano troppo spessi. sitivo di trasporto dell'ago.

□ Sostituire la scheda principale MTP.

Vessel Stuck to Needle

Possibili cause

Il pozzetto striscia contro l'ago quando quest'ultimo si sposta verso l'alto.

- Tappetini di chiusura troppo rigidi/spessi.
 - Posizioni di X e Teta non corrette e frizione dell'ago contro la parete situata fra i due fori.
 - Codificatore difettoso sul dispositivo di trasporto dell'ago.
- Azioni consigliate 🛛 📮 Verificare che i tappetini di chiusura non siano troppo spessi.
 - Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago.
 - □ Sostituire il dispositivo di trasporto del campione.
 - □ Sostituire la scheda principale MTP.

Funzioni di manutenzione

Alcuni procedimenti di manutenzione richiedono lo spostamento del braccio dell'ago, del dispositivo di misurazione e di quello di trasporto del'ago per consentire l'accesso ai vari componenti. Le funzioni di manutenzione spostano questi dispositivi nelle posizioni più adatte per effettuare gli interventi. Dalla ChemStation le posizioni per la manutenzione possono essere selezionate dal menu Maintenance nella finestra Diagnosis. Dal modulo di controllo le funzioni di manutenzione possono essere selezionate dal campionatore a micropiastre.

Funzioni di manutenzione

Le funzioni di manutenzione spostano il dispositivo del braccio in una posizione specifica, per consentire l'accesso durante gli interventi.

Posizione Home

La funzione "home position" sposta il braccio sul lato destro per facilitare l'accesso e la sostituzione dei vassoi.

Posizione di parcheggio

La funzione "park position" sposta il braccio sul lato sinistro del vassoio. In questa posizione è possibile fissare il meccanismo di trasporto con il materiale protettivo in schiuma. Il dispositivo di trasporto del campione è ora pronto per essere trasportato.

Change Piston

La funzione "Change piston" porta il pistone lontano dalla posizione di partenza rilasciando la tensione sulla molla. In questa posizione il dispositivo della testa analitica può essere tolto e reinstallato facilmente dopo la manutenzione. Questa posizione viene utilizzata anche per sostituire il pistone della testa analitica e la guarnizione del dispositivo di misurazione.

Tabella 15 Posizioni di manutenzione

Funzione	Posizione del braccio in X	Posizione del braccio in teta	Posizione del braccio in Z	Nota
Sostituzione dell'ago	Lato sinistro	Dritto	Verso l'alto	Assenza di corrente in teta
Sostituzione del dispositivo di trasporto	Lato sinistro	Dritto	Centro	Assenza di corrente sul trasporto del campione
Sostituzione del capillare del loop	Centro	Sinistra	Verso l'alto	
Posizione Home	Lato destro	Retro a sinistra	Verso l'alto	
Posizione di parcheggio	Lato sinistro	Retro a destra	Verso l'alto	

Allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione

L'allineamento del dispositivo di trasporto del campione con l'unità di campionamento ed il vassoio a micropiastre è necessario per compensare deviazioni più elevate nel posizionamento del dispositivo di trasporto dell'ago. Questa funzione si trova nella finestra relativa alla diagnostica della ChemStation o del modulo di controllo.

L'allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione è richiesto dopo lo smontaggio del sistema o quando si sostituiscono le parti che seguono:

- dispositivo di trasporto del campione,
- unità di campionamento,
- scheda principale MTP,
- vassoio del campionatore a micropiastre.

ATTENZIONE L'allineamento automatico del sistema di trasporto del campione richiede che il vassoio per piastre a pozzetti standard sia in posizione(Codice: G1367-60001).

ATTENZIONE L'allineamento automatico del sistema di trasporto deve essere effettuato con un vassoio vuoto installato.

Comandi singoli

Tutti i movimenti della sequenza di campionamento possono essere effettuati con controllo manuale. Ciò si rivela particolarmente utile per la soluzione di problemi comuni, quando l'attenta osservazione delle singole fasi del campionamento può rivelarsi necessaria, per la conferma di un guasto specifico o per la verifica della riuscita di una riparazione.

In realtà ogni comando della fase di iniezione consiste in una serie di comandi singoli che spostano i vari componenti del campionatore in posizioni predefinite, per consentire di portare a termine le operazioni.

Dalla ChemStation i comandi singoli possono essere selezionati dalla finestra Test Selection nella finestra Diagnosis. Dal modulo di controllo i comandi singoli sono accessibili dal menu a tendina della finestra Test del campionatore a micropiastre.

Tabella 16

Comandi singoli

Fase	Azione	Osservazioni
Bypass	Sposta la valvola di iniezione in posizione di bypass.	
Plunger Home	Sposta lo stantuffo in posizione di partenza.	
Needle Up	Solleva il braccio dell'ago alla posizione superiore.	ll comando inoltre commuta la valvola alla posizione di bypass, se non si trova già in tale posizione.
Needle into Vial	Abbassa l'ago nel vial.	
Draw	Il misuratore aspira il volume di iniezione definito	Il comando solleva l'ago e lo cala nel vial. Il comando può essere usato più di una volta (non si può superare il volume di iniezione massimo di 100µl). Usare "Plunger Home" per reimpostare il misuratore.
Needle Up	Solleva l'ago fuori dal vial.	ll comando inoltre commuta la valvola alla posizione di bypass, se non si trova già in tale posizione.
Needle into Seat	Abbassa l'ago nella sua sede.	
Mainpass	Sposta la valvola di iniezione alla posizione di passaggio principale.	
Needle Up/Mainpass	Solleva il braccio dell'ago alla posizione superiore e commuta la valvola alla posizione di passaggio principale.	

Localizzazione dei guasti

Se il campionatore a micropiastre non è in grado di effettuare un'operazione specifica a causa di un guasto hardware, viene prodotto un messaggio di errore. È possibile utilizzare i comandi passo a passo per effettuare una sequenza di iniezione ed osservare come il campionatore a micropiastre risponde ad ogni comando.

La tabella 16 riassume i comandi passo a passo ed elenca i messaggi di errore e le possibili cause associate ad ogni guasto.

Funzione	Tipo di guasto probabile
Bypass	Valvola non collegata.
	Valvola di iniezione difettosa.
Plunger Home	Sensore difettoso o sporco nella scheda flessibile dell'unità d campionamento.
	Motore del dispositivo di misurazione difettoso.
Ago	Sensore difettoso o sporco nella scheda flessibile dell'unità d campionamento.
	Braccio dell'ago appiccicoso.
	Motore dell'ago difettoso.
Draw	La soma di tutti i volumi aspirati supera i 100 µl (o i 40 µl).
	Motore del dispositivo di misurazione difettoso.
Ago	Sensore difettoso o sporco nella scheda flessibile dell'unità d campionamento.
	Braccio dell'ago appiccicoso.
	Motore dell'ago difettoso.
Mainpass	Valvola non collegata.
	Valvola di iniezione difettosa.

Tabella 17 Malfunzio

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Comandi singoli

Tabella 17	Malfunzionamento dei passaggi, continua						
	Funzione	Tipo di guasto probabile					
	Needle Up/Mainpass	Blocco del loop di campionamento o dell'ago (assenza di flusso di solvente).					
		Sensore difettoso o sporco nella scheda flessibile dell'unità di campionamento.					
		Braccio dell'ago appiccicoso.					
		Motore dell'ago difettoso.					
		Valvola non collegata.					
		Valvola di iniezione difettosa.					

Guida alla individuazione dei guasti del campionatore a micropiastre G1367A

Lo scopo di questa nota è quello di fornire una guida per la risoluzione di problemi del campionatore a micropiastre Agilent Serie 1100.

Raccogliere informazioni sul problema

- □ Numero di serie dello strumento?
- □ Versione di firmware e di interfaccia utente?
- **Quando è iniziato il problema?**
- Quali operazioni sono state effettuate prima che il problema si verificasse?
- Quali errori o codici di errore compaiono nella GUI della Chemstation o nei file di registro elettronico? (controllare in particolar modo gli errori verificatisi intorno alla data di inizio del problema)
- □ Quali codici di errore compaiono nel registro elettronico del campionatore a micropiastre? (Chemstation\HPCHEM\instrument\x\temp\lals.txt)

	•		•		•	•	•		•	
H.	้ารา	d1	accensione	ed	n	17	าя	117	77971	one
-		U I	accomptone	υu			10			

	Un'accensione/inizializzazione corretta del campionatore richiede circa 3,5 minuti e comprende cinque passaggi.
Punto 1	L'accensione del campionatore inizia "quando si preme sul pulsante di accensione principale. L'indicatore di alimentazione diventa verde. Il blocco del coperchio anteriore si attiva immediatamente.
Punto 2	La ventola principale e quella di scarico iniziano immediatamente a funzionare.
Punto 3	Inizia il test di autodiagnosi della scheda principale. L'indicatore di stato diventa rosso, verde e giallo, poi ritorna giallo. Questa fase dura circa 20 secondi (dal momento dell'accensione). L'indicatore di stato rimane giallo fino al completamento del procedimento di inizializzazione. L'interfaccia utente indica "initializing" durante tutta questa fase.
Punto 4	Inizia la fase di scarico del vapore. Il procedimento dura circa 2 minuti.
Punto 5	L'inizializzazione del sistema di trasporto del campione e dell'unità di campionamento del campionatore a micropiastre inizia dopo due minuti (dall'accensione) se il coperchio anteriore è chiuso. Se dopo due minuti il coperchio anteriore è aperto, l'inizializzazione inizierà soltanto quando verrà chiuso. Il procedimento di inizializzazione dura circa 1,5 minuti. Una volta completato il procedimento di inizializzazione, l'ago si trova nella propria sede, il blocco dell'ago è verso il basso e l'indicatore di stato è spento.

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Fasi di accensione ed inizializzazione



Possibili errori durante il procedimento di accensione e di inizializzazione

Punto 1 Sintomo "Failure to turn ON" (mancata accensione)

Assenza di attività dopo la pressione del pulsante di avvio. L'indicatore di alimentazione rimane spento.

Possibili cause

- Scheda principale difettosa
- Alimentazione difettosa

Azioni consigliate

- □ Spegnere il campionatore a micropiastre. Staccare l'alimentatore dalla scheda principale e vedere se il relativo indicatore diventa verde quando il campionatore a micropiastre viene acceso.
 - In caso affermativo sostituire la scheda principale (G1367-69500)
 - In caso contrario sostituire l'alimentatore (0905-2528 Rev G o superiore)

Punto 2 Sintomo "Fan failure" (ventola guasta)

Errore della ventola principale o di scarico durante il procedimento di accensione/inizializzazione.

Possibili cause

- Ventola non collegata alla scheda principale
- Connettore della ventola difettoso
- Ventola difettosa
- Scheda principale difettosa

Possibili errori durante il procedimento di accensione e di inizializzazione

Azioni consigliate

- □ Assicurarsi che la ventola sia correttamente collegata alla scheda principale.
- □ Esaminare il connettore della ventola per verificare che non ci siano irregolarità. Correggere il problema quando possibile
- □ Sostituire la ventola difettosa (ventola principale: 3160-1017, ventola di scarico: 3160-4097)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

Sintomo 1 "Main board initialization fails" (inizializzazione della scheda principale non riuscita)

L'indicatore di stato rimane spento ma il resto del procedimento di accensione/inizializzazione viene completato con esito positivo.

Possibili cause

Punto 3

- L'estremità del condotto della luce non è posizionata correttamente sopra il LED sulla scheda principale
- La scheda principale è difettosa

Azioni consigliate

- Desizionare correttamente il condotto della luce
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

Sintomo 2

L'indicatore di stato rimane spento ed il resto del procedimento di accensione/inizializzazione non viene completato.

Azioni consigliate

□ Vedere le possibili cause e le azioni consigliate descritte al **punto 5**

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Possibili errori durante il procedimento di accensione e di inizializzazione

Punto 4 Sintomo "Problem with the Vapor blowout period" (problema durante l'eliminazione del vapore)

La fase di eliminazione del vapore non termina circa due minuti dopo l'accensione; l'inizializzazione non viene effettuata.

Possibili cause

- Il coperchio anteriore non è chiuso
- Il coperchio anteriore è chiuso ma l'interfaccia per l'utente riporta il messaggio "front cover open" (coperchio anteriore aperto).
- È stato smontato il coperchio laterale
- Il coperchio laterale è installato ma l'interfaccia per l'utente riporta il messaggio "side cover open" (coperchio laterale aperto).

Azioni consigliate

- □ Chiudere il coperchio anteriore. Se compare ancora il messaggio "front cover open":
 - Assicurarsi che il magnete del coperchio anteriore sia abbastanza vicino al proprio sensore
 - Controllare il cavo a nastro che collega la scheda SLS alla scheda principale
 - Sostituire la scheda SLS (G1367-66505)
 - Sostituire la scheda principale (G1367-69500)
- □ Installare lo sportello laterale. Se compare ancora il messaggio "side door open":
 - Assicurarsi che il magnete del coperchio laterale sia presente
 - Assicurarsi che il magnete del coperchio laterale sia orientato con il polo corretto verso il relativo sensore sulla scheda principale e posizionato sul coperchio in modo da essere sufficientemente vicino al sensore.
 - Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Possibili errori durante il procedimento di accensione e di inizializzazione

Punto 5 Sintomo "Initialization fails" (inizializzazione non riuscita)

Il procedimento di inizializzazione non riesce a completare tutti i movimenti richiesti, provocando la comparsa di uno o più messaggi di errore. Il tipo di messaggio di errore prodotto dipende da quando si è verificato l'errore durante il procedimento.

Raccogliere informazioni su versioni, errori riportati nell'interfaccia per l'utente, informazioni contenute nel registro elettronico ed informazioni sui codici di errore come descritto a pagina 1. Considerare anche le operazioni effettuate appena prima che si verificasse il problema di inizalizzazione.

Abbiamo finora osservato che le cause degli errori di inizializzazione sono molteplici. Come programma globale per la risoluzione dei problemi più comuni, consigliamo di effettuare le operazioni sotto elencate.

Se non dovessero essere sufficienti, raccogliere informazioni dal registro elettronico dello strumento, consultare la sezione relativa del capitolo successivo e seguire attentamente le istruzioni passo dopo passo.

Azioni consigliate

- Spegnere lo strumento, cambiare manualmente la posizione X del dispositivo di trasporto del campione e ruotare il dispositivo di trasporto dell'ago in una posizione diversa, quindi riavviare lo strumento.
- □ Se sono stati collocati oggetti sulla parte superiore del campionatore a micropiastre, toglierli, spegnere lo strumento ed accenderlo di nuovo.

Errori riportati nel registro elettronico e procedimento di riparazione passo dopo passo

Errori riportati nel registro elettronico e procedimento di riparazione passo dopo passo

Gli errori riportati nel registro elettronico dello strumento possono essere classificati in 8 gruppi. In questa sezione viene descritto un procedimento generico passo dopo passo per cercare di risolverli.

1. Errore della ventola (principale o di scarico)

- Assicurarsi che la ventola sia correttamente collegata alla scheda principale
- □ Esaminare il connettore della ventola per verificare che non ci siano irregolarità. Correggere il problema quando possibile
- □ Sostituire la ventola difettosa (ventola principale: 3160-1017, ventola di scarico: 3160-4097)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

2. Errore di inizializzazione

- □ Aggiornare la versione di firmware a A.04.14 o versioni successive e la ChemStation alla versione A.08.04 o superiore
- □ Controllare i connettori del trasporto del dispositivo di campione sulla scheda principale e sul dispositivo stesso
- □ Controllare il connettore nella parte inferiore dell'unità di trasporto del campione
- □ Controllare che il sistema di trasporto del campione (X, Teta, Z) sia privo di ostruzioni meccaniche
- □ Sostituire l'unità del dispositivo di trasporto del campione (G1367-60009)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

3. Errore del sensore del dispositivo di misurazione

- D Controllare i connettori sulla scheda SUD
- □ Controllare il connettore dell'unità di campionamento sulla scheda principale

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica

Errori riportati nel registro elettronico e procedimento di riparazione passo dopo passo

- □ Controllare il connettore sull'unità di campionamento
- □ Sostituire la testa analitica (G1367-60003)
- □ Sostituire l'unità di campionamento (G1367-60008)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

4. Errore della valvola Rheodyne

- □ Accendere e spegnere il sistema per due volte
- □ Controllare i connettori sulla scheda SUD
- □ Controllare il connettore dell'unità di campionamento sulla scheda principale
- D Controllare il connettore sull'unità di campionamento
- □ Sostituire la valvola Rheodyne (0101-0921)
- □ Sostituire l'unità di campionamento (G1367-60008)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

5. Errore di blocco dell'ago

- 📮 Controllare i connettori sulla scheda SUD
- Controllare il connettore dell'unità di campionamento sulla scheda principale
- Controllare il connettore sull'unità di campionamento
- □ Sostituire l'unità di campionamento (G1367-60008)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

6. Errore di ago in sede

- □ Aggiornare la versione di firmware a A.04.14 o versioni successive e la ChemStation alla versione A.08.04 o superiore
- □ Controllare la posizione dell'ago e correggere l'allineamento nel dispositivo di spinta
- □ Effettuare un procedimento di allineamento automatico

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica

Errori riportati nel registro elettronico e procedimento di riparazione passo dopo passo

NOTA Se l'errore compare durante la fase di inizializzazione del campionatore a micropiastre:

- Spegnere il sistema
- Effettuare una partenza forzata a freddo (spostare gli interruttori dip a 8-bit 1,2,8 nella parte posteriore dello strumento in posizione 1)
- Avviare il campionatore automatico.
- Effettuare un procedimento di allineamento automatico
- Spegnere il sistema
- Spostare gli interruttori dip a 8-bit 1,2,8 nella parte posteriore dello strumento in posizione 0
- Avviare il campionatore automatico.
- □ Controllare il connettore dal sistema di trasporto dell'ago all'unità di trasporto del campione
- □ Controllare i connettori del trasporto del dispositivo di campione sulla scheda principale e sul dispositivo stesso
- □ Controllare il connettore nella parte inferiore dell'unità di trasporto del campione
- □ Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago (G1367-60010)
- □ Sostituire l'unità del dispositivo di trasporto del campione (G1367-60009)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

7. Errore dell'ago/della sede

- □ Aggiornare la versione di firmware a A.04.14 o versioni successive e la ChemStation alla versione A.08.04 o superiore
- Verificare che l'ago sia installato (il dispositivo di trasporto è fornito senza ago)
- □ Controllare la posizione dell'ago e correggere l'allineamento nel dispositivo di spinta
- Controllare che la sede non sia bloccata da parti o materiali (cristalli, vetro)

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica

Errori riportati nel registro elettronico e procedimento di riparazione passo dopo passo

- **D** Effettuare un procedimento di allineamento automatico
- □ Controllare il connettore dal sistema di trasporto dell'ago all'unità di trasporto del campione
- □ Controllare i connettori del dispositivo di trasporto del campione sulla scheda principale e sul dispositivo stesso
- □ Controllare il connettore nella parte inferiore dell'unità di trasporto del campione
- □ Sostituire l'ago (G1367-87200) e la sede (G1367-87101)
- □ Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago (G1367-60010)
- □ Sostituire l'unità del dispositivo di trasporto del campione (G1367-60009)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)

8. Errore di individuazione del campione

- □ Controllare la configurazione della piastra nell'interfaccia per l'utente
- □ Assicurarsi di aver utilizzato piastre e vial corretti
- **D** Effettuare un procedimento di allineamento automatico
- □ Controllare il connettore dal sistema di trasporto dell'ago all'unità di trasporto del campione
- □ Controllare i connettori del dispositivo di trasporto del campione sulla scheda principale e sul dispositivo stesso
- □ Controllare il connettore nella parte inferiore dell'unità di trasporto del campione
- □ Sostituire l'ago (G1367-87200) e la sede (G1367-87101)
- □ Sostituire il dispositivo di trasporto dell'ago (G1367-60010)
- □ Sostituire l'unità del dispositivo di trasporto del campione (G1367-60009)
- □ Sostituire la scheda principale (G1367-69500)


NOTA

Se il diametro della zona di sicurezza è inferiore di circa **1mm** rispetto al diametro del setto non è necessario effettuare alcuna operazione.

Operazioni da effettuare in caso l'ago non si trovi in zona di sicurezza

- □ Controllare che vengano utilizzati i vial o i pozzetti corretti oppure consultare "Elenco dei vial e dei tappi compatibili" a pagina 40.
- Assicurarsi che l'ago sia installato correttamente. Esso deve essere spinto all'interno del dispositivo di trasporto più in fondo possibile e centrato rispetto al dispositivo di spinta del vial.
- □ Aggiornare la versione di firmware a A.04.14 o versioni successive e la ChemStation alla versione A.08.04 o superiore
- □ Effettuare un procedimento di allineamento automatico (senza piastre installate)
- □ Sostituire il vassoio G1367-60001 (vedere nota di manutenzione G1367-007)

Funzioni di individuazione dei guasti e di verifica Centratura dell'ago sul vial o sul pozzetto

Riparazione del campionatore

4

Semplici riparazioni di routine ed operazioni che richiedono la sostituzione di parti interne

Riparazione del campionatore

Riparazioni semplici

Il campionatore è stato progettato per poter essere facilmente riparato. Le riparazioni più frequenti, come la sostituzione dell'ago, possono essere effettuate dalla parte anteriore dello strumento, senza doverlo spostare dalla pila dei moduli. Queste riparazioni sono descritte in "Riparazioni semplici" a pagina 115.

Sostituzione di parti interne

Alcune riparazioni invece possono comportare la sostituzione di parti interne difettose. La sostituzione di questo tipo di parti richiede lo spostamento del campionatore dalla colonna dei moduli, la rimozione dei coperchi e lo smontaggio del campionatore.

ATTENZIONEPer evitare danni alle persone, il cavo di alimentazione deve essere
scollegato dal campionatore prima di aprire il coperchio. Non
collegare la corrente al campionatorese i coperchi sono ancora aperti.

Pulizia del campionatore automatico

I coperchi del campionatore devono essere mantenuti puliti. La pulizia deve essere effettuata usando un panno morbido leggermente imbevuto di acqua o di una soluzione di detergente molto diluito. Non usare panni troppo impregnati dai quali possa cadere liquido nel campionatore.

ATTENZIONE Non lasciar cadere liquido nel campionatore. Potrebbe provocare scosse elettriche o danneggiare il campionatore.

Uso del bracciale antistatico ESD

AVVERTENZA

Le schede elettroniche ed i componenti sono sensibili alle scariche elettrostatiche (ESD). Per evitare danni utilizzare sempre il bracciale antistatico fornito con il kit di accessori.

Uso del bracciale antistatico

- **1** Aprire le due estremità della banda ed avvolgere il lato adesivo saldamente intorno al polso.
- 2 Srotolare il resto della banda e strappare il contenitore della lamina di rame al lato opposto.
- 3 Collegare la lamina di rame alla messa a terra.

Figura 17 Uso del bracciale antistatico



Descrizione generale delle principali procedure di riparazione

Figura 18 Gruppi principali



iniezione

Riparazioni semplici

I procedimenti descritti in questa sezione possono essere effettuati senza togliere il campionatore dalla colonna di moduli. Questi procedimenti possono essere effettuati più frequentemente.

Tabella 18 Procedimenti di riparazione semplici

Procedimento	Frequenza	Note
Sostituzione del dispositivo dell'ago	Quando l'ago dà segni di blocco o di danneggiamento	Vedere"Dispositivo dell'ago" a pagina 116
Sostituzione del dispositivo di trasporto dell'ago	Quando il trasporto dell'ago è difettoso	Vedere"Dispositivo di trasporto dell'ago" a pagina 119
Sostituzione del dispositivo dell'ago	Quando dà segni di blocco o di danneggiamento	Vedere"Sede dell'ago" a pagina 121
Sostituzione della faccia dello statore	Quando le prestazioni della valvola indicano la presenza di perdite o di usura	Vedere"Faccia dello statore" a pagina 123
Sostituzione della guarnizione del rotore	Dopo circa 30000 o 40000 iniezioni, o quando le prestazioni della valvola danno segni di perdite o usura	Vedere"Guarnizione del rotore" a pagina 125
Sostituzione della guarnizione del dosatore	Quando la riproducibilità del campionatore indica usura della guarnizione	Vedere"Guarnizione e pistone del dispositivo di misurazione" a pagina 127
Sostituzione del capillare del loop	Quando il capillare del loop è bloccato o spezzato	Vedere"Capillare del loop" a pagina 129
Sostituzione della pompa peristaltica	Quando i tubi sono danneggiati	Vedere"Pompa peristaltica" a pagina 132

Dispositivo dell'ago

Frequenza	Quando l'ago risulta visibilmente danneggiato Quando l'ago è bloccato
Utensili necessari	Due chiavi da 1/4 -5/16 di pollice 8710-0510 (fornite con il kit di accessori) chiave da 2 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori)
Parti di ricambio	G1367-87201 Ago <i>per G1367A/68A</i>
	G1377-87201 Ago <i>per G1367A/78A</i>
ATTENZIONE	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.
	Smontaggio del dispositivo dell'ago
	1 Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
	2 Aprire lo sportello anteriore e togliere lo sportello laterale.
	3 Togliere il vassoio dalla piastra dalla base del vassoio.
	4 Spingere il tubo di sicurezza in silicone sull'ago.
AVVERTENZA	Inserire il tubo di sicurezza in silicone sull'ago. Gli aghi scoperti costituiscono un rischio per l'operatore.
	5 Sbloccare il sistema di blocco dell'ago.
	6 Allentare il raccordo del capillare del loop dal lato della testa analitica.
	7 Togliere il tubo di scarico corrugato del capillare del loop.

8 Afferrare il morsetto, tirare indietro e togliere il dispositivo dell'ago con il capillare del loop dal sistema di trasporto.

Riparazione del campionatore	Э
Dispositivo dell'ago	

9	Usare la chiave da 5/16 di pollice per mantenere la posizione del dispositivo
	dell'ago. Utilizzare la seconda chiave per stringere il raccordo del capillare del
	loop. (Utilizzare una chiave da 1/4 di pollice se si collega un capillare del loop
	in acciaio o una chiave da 4 mm se si ricollega un capillare in silice fusa).

NOTA Non piegare l'ago.

NOTA

10 Estrarre il capillare del loop dal dispositivo dell'ago.

Installazione del dispositivo dell'ago

- **1** Introdurre il capillare del loop nella nuova sede dell'ago (G1367-87201 o G1377-87201).
- **2** Usare la chiave da 5/16 di pollice per mantenere la posizione del dispositivo dell'ago. Utilizzare la seconda chiave per stringere il raccordo del capillare del loop. (Utilizzare una chiave da 1/4 di pollice se si ricollega un capillare del loop in acciaio o una chiave da 4 mm se si ricollega un capillare in silice fusa).
- 3 Chiudere bene il sistema di blocco dell'ago.

Non tenere l'ago durante questa fase per evitare di piegarlo.

- 4 Introdurre il capillare attraverso l'apposito tubo di protezione finché fuoriesce dal lato dell'unità di campionamento.
- 5 Installare il tubo di scarico corrugato sopra il capillare del loop.
- 6 Stringere il raccordo del capillare sulla testa analitica.
- **7** Afferrare il morsetto e reinserire il dispositivo dell'ago nell'apposito sistema di trasporto.
- 8 Spingere la catena nera all'interno del dispositivo dell'ago finché non si ferma.
- **9** Controllare l'allineamento dell'ago nel meccanismo di spinta del dispositivo di trasporto dell'ago osservando da diverse angolazioni, per verificare che sia allineato al centro.

NOTA L'ago deve essere centrato sul meccanismo di spinta perché tutti gli allineamenti del campionatore a micropiastre vengono calcolati dalla posizione di tale meccanismo.

- 10 Togliere il tubo di sicurezza in silicone sull'ago
- **11** Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio. Reinstallare lo sportello laterale e chiudere lo sportello anteriore.
- **12** Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede) ed uscire dalla modalità di manutenzione.

Dispositivo di trasporto dell'ago

Frequenza		Quando il dispositivo di trasporto dell'ago è difettoso
Utensili necessari		Chiave esagonale da 2 mm 8710-2438 (fornita con il kit di accessori)
Parti di ricambio		G1367-60010 Dispositivo di trasporto dell'ago
		Smontaggio del dispositivo di trasporto dell'ago
	1	Dall'interfaccia per l'utente aprire la modalità di manutenzione e selezionare la funzione "Change Needle Carrier" (sostituzione del trasporto dell'ago).
	2	Aprire lo sportello anteriore e togliere lo sportello laterale.
	3	Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
AVVERTENZA		Inserire il tubo di sicurezza in silicone sull'ago. Gli aghi scoperti costituiscono un rischio per l'operatore.
	4	Afferrare il morsetto, tirare indietro e togliere il dispositivo dell'ago dal sistema di trasporto.
	5	Staccare la scheda flessibile sul dispositivo di trasporto del campione.
	6	Allentare le tre viti di fissaggio utilizzando la chiave da 2 mm.
	7	Togliere il dispositivo di trasporto dell'ago.
		Installazione del dispositivo di trasporto dell'ago
	1	Collocare il nuovo dispositivo di trasporto (G1367-60010) in posizione.
	2	Stringere le tre viti di fissaggio utilizzando la chiave da 2 mm.
	3	Fissare la scheda flessibile sul dispositivo di trasporto del campione.
	4	Rimontare il supporto sul trasporto dell'ago.
	5	Premere il morsetto e reinserire il dispositivo dell'ago nel sistema di trasporto.
	6	Controllare l'allineamento dell'ago nel meccanismo di spinta del trasporto dell'ago osservando da diverse angolazioni, per verificare che sia allineato al centro.

Riparazione del campionatore Dispositivo di trasporto dell'ago

NOTA L'ago deve essere centrato sul meccanismo di spinta perché tutti gli allineamenti del campionatore a micropiastre vengono calcolati dalla posizione di tale meccanismo.

- 7 Togliere il tubo di sicurezza in silicone sull'ago
- 8 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio. Reinstallare lo sportello laterale e chiudere lo sportello anteriore.
- **9** Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede) ed uscire dalla modalità di manutenzione. Lo strumento esegue una reimpostazione.

Sede dell'ago

Frequenza	Quando la sede è visibilmente danneggiata Quando il capillare è bloccato
Utensili necessari	Chiave da 1/4 -5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 2 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite a lama piatta
Parti di ricambio	G1367-87101 Sede dell'ago (0,17 mm d.i. 2,3 µl) <i>per G1367/68A</i>
	G1377-87101 Sede dell'ago <i>per G1377/78A (senza capillare)</i> G1375-87317 Capillare (150 mm 0,10 mm DI) <i>per sede dell'ago G1377-87101 oppure</i> G1375-87300 Capillare (150 mm 0,05 mm DI) <i>per sede dell'ago G1377-87101</i>
ATTENZIONE	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.
	Sostituire la sede dell'ago (G1367-87101) sui campionatori G1367A/68A
1	Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
2	Aprire lo sportello anteriore e togliere lo sportello laterale.
3	Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
4	Scollegare il capillare dalla valvola di iniezione (porta 5) con la chiave da 1/4 di pollice.
5	Utilizzare il cacciavite a lama piatta per smontare la sede dell'ago.
6	Inserire la sede nuova (G1367-87101). Premerla saldamente in posizione.
7	Collegare il capillare alla valvola di iniezione (porta 5) con la chiave da 1/4 di pollice.

8	Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio. Reinstallare lo
	sportello laterale e chiudere lo sportello anteriore.

9 Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede) ed uscire dalla modalità di manutenzione.

Sostituire la sede dell'ago (G1367-87101) sui campionatori G1377A/78A

- 1 Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- 2 Aprire lo sportello anteriore e togliere lo sportello laterale.
- **3** Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **4** Scollegare il capillare dalla sede dell'ago servendosi della chiave da 4 mm ad estremità aperta.
- 5 Utilizzare il cacciavite a lama piatta per smontare la sede dell'ago.
- 6 Inserire la sede nuova (G1377-87101). Premerla saldamente in posizione.
- 7 Collegare il capillare servendosi della chiave da 4 mm ad estremità aperta.
- 8 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio. Reinstallare lo sportello laterale e chiudere lo sportello anteriore.
- **9** Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede) ed uscire dalla modalità di manutenzione.

NOTA Il capillare della sede può essere sostituito da solo nel caso in cui l'ago non sia danneggiato.

Sostituire il capillare della sede (G1375-87317/G1375-87300) sui campionatori G1377A/78A

- 1 Scollegare il capillare dalla valvola di iniezione (porta 5) con la chiave da 4 mm.
- 2 Scollegare il capillare dalla sede dell'ago servendosi della chiave da 4 mm.
- **3** Collegare il capillare nuovo (G1375-87317 o G1375-87300) alla valvola di iniezione (porta 5) ed alla sede dell'ago utilizzando la chiave da 4 mm.

NOTA Scegliere il diametro del capillare (50 μm o 100 μm), in funzione della colonna e dell'applicazione utilizzata sul sistema. Vedere "Scelta del capillare" a pagina 58.

Faccia dello statore

NOTA	Questa procedura riguarda unicamente la valvola di iniezione sui campionatori G1367A/68A. La microvalvola di iniezione dei campionatori G1377A/78A non ha facce dello statore in ceramica.
Frequenza	Scarsa riproducibilità del volume di iniezione La valvola di iniezione perde
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave esagonale da 9/64 di pollice 15 cm di lunghezza, impugnatura a T 8710-2394 (fornita con il kit di accessori)
Parti di ricambio	Faccia dello statore, 0100-1851
ATTENZIONE	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.
AVVERTENZA	La faccia dello statore è tenuta in posizione dalla testa dello statore. Assicurarsi che quando quest'ultima viene smontata, la faccia dello statore non cada dalla valvola.

- **1** Aprire lo sportello anteriore
- **2** Togliere tutti i capillari dalle porte della valvola di iniezione utilizzando la chiave da 1/4 di pollice.
- **3** Allentare e togliere le tre viti dello statore dalla testa dello stesso utilizzando la chiave da 9/64 di pollice.
- 4 Togliere la faccia e la testa dello statore.
- **5** Posizionare la nuova faccia dello statore (0100-1851) sulla testa dello stesso. Assicurarsi che i piedini sullo statore entrino nei fori della testa.
- **6** Installare la testa/faccia dello statore sulla valvola di iniezione. Stringere alternativamente le viti con una chiave da 9/64 di pollice finché la testa dello statore non è ben fissata.
- **7** Togliere tutti i capillari dalle porte della valvola di iniezione utilizzando la chiave da 1/4 di pollice.

Guarnizione del rotore

Frequenza	Scarsa riproducibilità del volume di iniezione La valvola di iniezione perde
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 9/64 di pollice 15 cm di lunghezza, impugnatura a T 8710-2394 (fornita con il kit di accessori)
Parti di ricambio	G1367-87300 Capillare del loop (volume di iniezione fino a 100 μl) per campionatori G1367A/68A o G1375-87315 Capillare del loop (volume di iniezione fino a 8 μl) per campionatori G1377A/68A G1377-87300
	Capillare del loop (volume di iniezione fino a 40 μl) per campionatori G1377A/78A
ATTENZIONE	-
ATTENZIONE	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.
ATTENZIONE	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose. La micro valvola di iniezione 0101-1050 non ha facce dello statore in ceramica.
ATTENZIONE NOTA	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose. La micro valvola di iniezione 0101-1050 non ha facce dello statore in ceramica. Aprire lo sportello anteriore
ATTENZIONE Nota 1 2	Quando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.La micro valvola di iniezione 0101-1050 non ha facce dello statore in ceramica.Aprire lo sportello anteriore Togliere tutti i capillari dalle porte della valvola di iniezione utilizzando la chiave da 1/4 di pollice.

AVVERTENZA Assicurarsi che la faccia dello statore non cada dalla valvola.

- 4 Togliere la testa, la faccia e l'anello dello statore.
- **5** Togliere la nuova guarnizione del rotore (e l'isolante, se necessario)
- **6** Installare nuova guarnizione del rotore e la guarnizione di isolamento (se richiesto). Assicurarsi che la molla di metallo all'interno della guarnizione di isolamento sia rivolta verso il corpo della valvola. In altre parole, la molla in metallo non deve risultare visibile quando si installa la guarnizione di isolamento.
- 7 Installare di nuovo l'anello dello statore.
- 8 Mettere la faccia in posizione sulla testa dello statore. Assicurarsi che i piedini sulla faccia dello statore entrino nei fori della testa.
- **9** Installare la testa/faccia dello statore sulla valvola di iniezione. Stringere alternativamente le viti con una chiave da 9/64 di pollice finché la testa dello statore non è ben fissata.
- **10** Togliere tutti i capillari dalle porte della valvola di iniezione utilizzando la chiave da 1/4 di pollice.

Guarnizione e pistone del dispositivo di misurazione

Frequenza	Scarsa riproducibilità del volume di iniezione Il dispositivo di misurazione del volume perde
Utensili necessari	Chiave esagonale da 1/4 -5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave esagonale da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Chiave esagonale da 4 mm 15 cm di lunghezza, impugnatura a T 8710-2392 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite a lama piatta piccolo.
Parti di ricambio	5063-6589 Guarnizione del misuratore (confezione da 2) per testa analitica G1367-60003 100 μ l 5063-6586 Pistone per testa analitica G1367-60003 100 μ l
	5022-2175 Guarnizione del misuratore (confezione da 1) <i>per testa analitica G1377-60013 40 μl</i> 5064-8293 Pistone <i>per testa analitica G1377-60013 40 μl</i>

ATTENZIONEQuando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono
verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di
sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti)
come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di
solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o
pericolose.

Smontaggio della guarnizione del dispositivo di misurazione

- 1 Dall'interfaccia per l'utente aprire la modalità di manutenzione e selezionare la funzione "Change Piston" (sostituzione del pistone).
- 2 Aprire lo sportello anteriore
- **3** Togliere i due capillari dalla testa analitica (usare una chiave da 1/4 di pollice se dispone di un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm per i capillari in silice fusa).
- **4** Allentare alternativamente le due viti di fissaggio con la chiave esagonale da 4 mm e toglierle.
- 5 Togliere la testa analitica dall'unità di campionamento.

- **6** Togliere i due bulloni di fissaggio dalla base del dispositivo della testa analitica.
- 7 Togliere il corpo della testa.
- 8 Togliere con cautela la guarnizione con un cacciavite piccolo. Pulire la camera ed assicurarsi che tutto il materiale particolato venga eliminata.

Installazione della guarnizione del dispositivo di misurazione

- 1 Installare la nuova guarnizione. Premerla saldamente in posizione.
- **2** Posizionare il dispositivo del pistone sopra la guarnizione ed inserirlo cautamente sulla base.
- 3 Rimontare la testa analitica. Premere il pistone nella guarnizione.
- **4** Sistemare le due viti di fissaggio in posizione e reinstallare la testa analitica sull'unità di campionamento.
- **5** Stringere alternativamente le due viti di fissaggio con la chiave esagonale da 4 mm.
- **6** Collegare i due capillari alla testa analitica (usare una chiave da 1/4 di pollice se dispone di un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm per i capillari in silice fusa).
- 7 Chiudere lo sportello anteriore.
- 8 Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Piston" (Sostituzione pistone) ed uscire dalla modalità di manutenzione.

Capillare del loop

Frequenza	Capillare bloccato Capillare spezzato
Utensili necessari	Due chiavi da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornite con il kit di accessori)
Parti di ricambio	G1367-87300 Capillare del loop (volume di iniezione fino a 100 µl) <i>per G1367A/68A</i>
	G1375-87315 Capillare del loop (volume di iniezione fino a 8 μl) <i>per G1377A/78A</i> G1377-87300 Capillare del loop (volume di iniezione fino a 40 μl) <i>per G1377A/78A</i>

ATTENZIONEQuando si aprono i connettori dei tubi o dei capillari, si possono
verificare perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di
sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti)
come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di
solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o
pericolose.

Smontaggio del capillare del loop

NOTA Se il capillare è spezzato o si è verificata una perdita nel tubo del loop, eseguire le operazioni descritte ai punti 5, 6 e 8.

- 1 Dall'interfaccia per l'utente aprire la modalità di manutenzione e selezionare la funzione "Change Loop Capillary" (sostituzione del capillare del loop).
- 2 Aprire lo sportello anteriore e togliere lo sportello laterale.
- 3 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- 4 Spingere il tubo di sicurezza in silicone sull'ago
- **AVVERTENZA** Gli aghi scoperti costituiscono un rischio per l'operatore.
 - **5** Togliere il tubo di scarico corrugato del capillare del loop ed introdurre il tubicino contenuto nel kit per la gestione delle perdite nel tubo di protezione del capillare del loop.
 - **6** Aspirare il liquido con la siringa.

- 7 Sbloccare il sistema di blocco dell'ago.
- 8 Aspirare il resto del solvente dal tubo di protezione del capillare.
- 9 Allentare il raccordo del capillare del loop dal lato della testa analitica.
- **10** Afferrare il morsetto, tirare indietro e togliere il dispositivo dell'ago con il capillare del loop dal sistema di trasporto.
- 11 Usare la chiave da 5/16 di pollice per mantenere la posizione del dispositivo dell'ago. Utilizzare la seconda chiave per stringere il raccordo del capillare del loop. (Utilizzare una chiave da 1/4 di pollice se si collega un capillare del loop in acciaio o una chiave da 4 mm se si ricollega un capillare in silice fusa).
- **12** Estrarre il capillare del loop dal dispositivo dell'ago.

Installazione del capillare del loop

- 1 Introdurre il capillare del loop nuovo all'interno del dispositivo dell'ago.
- **2** Usare la chiave da 5/16 di pollice per mantenere la posizione del dispositivo dell'ago. Utilizzare la seconda chiave per stringere di nuovo il raccordo del capillare del loop. (Utilizzare una chiave da 1/4 di pollice se si collega un capillare del loop in acciaio o una chiave da 4 mm se si ricollega un capillare in silice fusa).
- 3 Chiudere bene il sistema di blocco dell'ago.
- **4** Inserire il capillare attraverso l'apposito tubo di protezione finché fuoriesce dal lato dell'unità di campionamento.
- 5 Installare di nuovo il tubo di scarico corrugato sopra il capillare del loop.
- 6 Stringere di nuovo il raccordo del capillare sulla testa analitica.
- 7 Premere il morsetto e reinserire il dispositivo dell'ago nel sistema di trasporto.
- 8 Spingere la catena nera all'interno del dispositivo dell'ago finché non si ferma.
- **9** Controllare l'allineamento dell'ago nel meccanismo di spinta del trasporto dell'ago osservando da diverse angolazioni, per verificare che sia allineato al centro.
- **NOTA** L'ago deve essere centrato sul meccanismo di spinta perché tutti gli allineamenti del campionatore a micropiastre vengono calcolati dalla posizione del meccanismo.
 - 10 Togliere il tubo di sicurezza in silicone sull'ago

Riparazione del campionatore Capillare del loop

- **11** Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio. Reinstallare lo sportello laterale e chiudere lo sportello anteriore.
- **12** Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede) ed uscire dalla modalità di manutenzione.

Pompa peristaltica

Frequenza		Tubo bloccato o spezzato.
Utensili necessari		Carta vetrata
Parti di ricambio		5065-4445 Pompa peristaltica
NOTA		La pompa peristaltica è un'unità sostituibile. Il tubo all'interno della pompa non è sostituibile.
	1	Scollegare il tubo che conduce alla porta di lavaggio e quello proveniente dalla bottiglia di solvente.
	2	Premere i due ganci sulla parte anteriore della pompa peristaltica.
	3	Tirare la pompa in avanti e fuori dall'albero motore.
	4	Collegare il tubo della porta di lavaggio al tubo della nuova pompa (utilizzare la carta vetrata per ottenere una buona adesione sul tubo).
	5	Collegare il tubo proveniente dalla bottiglia di solvente al tubo della nuova pompa.
	6	Posizionare la pompa sull'albero motore.
	7	Spingere la pompa in posizione.

Scheda di interfacciamento

Frequenza	Per tutte le riparazioni all'interno del campionatore o per l'installazione della scheda.
Utensili necessari	Cacciavite a lama piatta.
Parti di ricambio	Scheda di interfacciamento, vedere "Schede di interfacciamento opzionali" a pagina 235.
AVVERTENZA	La scheda di interfacciamento è sensibile alle scariche elettrostatiche. Utilizzare un kit ESD quando si maneggiano schede elettroniche.
	1 Spegnere il campionatore dall'interruttore principale.
	2 Scollegare tutti i cavi dalla scheda di interfacciamento esistente. Quindi allentare le viti di fissaggio della scheda e farla scivolare fuori dalle proprie guide.
	3 Identificare il coperchio della slot della scheda di interfacciamento. Allentare le due viti di chiusura e togliere il coperchio.
	4 Inserire la scheda nuova nelle apposite guide usando cautela, quindi spingere la scheda nella slot. Assicurarsi che la scheda entri nella presa in modo corretto.
	5 Ricollegare tutti i cavi alla nuova scheda.
	6 Accendere il campionatore.

Sostituzione di parti interne

ATTENZIONE	Le procedure seguenti richiedono l'apertura del coperchio principale del campionatore. Assicurarsi sempre che il campionatore sia scollegato dalla rete elettrica quando si toglie il coperchio principale. La leva di sicurezza sulla presa di collegamento elettrico impedisce l'apertura del coperchio quando il modulo è ancora collegato in rete.
ATTENZIONE	Il sistema di alimentazione utilizza ancora un po' di corrente, anche se l'interruttore sul quadro principale è stato spento. Per isolare il campionatore dalla rete elettrica, staccare il cavo di alimentazione.
ATTENZIONE	Quando si aprono connettori di tubi o capillari, possono verificarsi perdite di solvente. Si prega di rispettare le procedure di sicurezza (indossare gli occhiali protettivi, i guanti e gli abiti adatti) come descritto nelle schede di sicurezza fornite dal produttore di solventi, specialmente in caso di utilizzo di sostanze tossiche o pericolose.
NOTA	L'elettronica del campionatore non può funzionare se sono stati tolti il coperchio superiore e le parti in schiuma. Una luce di sicurezza sulla scheda principale inibisce il funzionamento del modulo. Utilizzare sempre il campionatore con il coperchio e le parti in schiuma correttamente posizionati.
AVVERTENZA	I componenti interni possono essere sensibili alle scariche elettrostatiche (ESD). Utilizzare sempre il kit ESD se si maneggiano parti interne (vedere "Uso del bracciale antistatico ESD" a pagina 113).

Assemblaggio del coperchio principale

Frequenza	
Utensili necessari	
Parti di ricambio	5065-4446 Kit di montaggio della struttura 5042-1381 Targhetta con nome
NOTA	Il kit contiene tutte le parti necessarie smontate.
AVVERTENZA	Seguire scrupolosamente le istruzioni. Il coperchio non può più essere smontato se viene montato in modo errato.
	1 Inserire la targhetta "Agilent Technologies Serie 1100" nell'apposito spazio del coperchio.
	2 Mettere il coperchio superiore sul tavolo.
	3 Spingere il cardine dello sportello in posizione.
	4 Premere i pannelli laterali negli spazi liberi del coperchio superiore
	5 Premere lo sportello anteriore negli spazi liberi del coperchio superiore
	Installazione del kit di protezione dalla luce
	$1 \ \ {\rm Smontare\ lo\ sportello\ anteriore\ trasparente\ ed\ installarne\ uno\ di\ colore\ scuro.}$
	2 Far scivolare la finestra trasparente fuori dal pannello laterale.
	3 Spingere la finestra scura nel pannello laterale.

Coperchio superiore e rivestimento

Frequenza	Per accedere alle parti interne.
Utensili necessari	Cacciavite Pozidrive Cacciavite a lama piatta (se è installata la scheda di interfacciamento)
Parti di ricambio	5041-8395 Kit delle parti in schiuma (comprende rivestimento superiore e inferiore).

AVVERTENZA Questa procedura richiede lo smontaggio della scheda di interfacciamento MIO. Le schede sono sensibili alle scariche elettrostatiche (ESD). Utilizzare un kit ESD quando si maneggiano schede elettroniche.

Smontaggio del coperchio superiore e del rivestimento

- **1** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **2** Se è installata una scheda di interfacciamento toglierla (vedere "Scheda di interfacciamento" a pagina 133).
- **3** Spostare la leva di sicurezza a sinistra. Sollevare i ganci presenti sul coperchio superiore. Togliere il coperchio.
- 4 Allentare le tre viti sulla piastra superiore e toglierla.
- 5 Togliere delicatamente il rivestimento superiore

Installazione del coperchio superiore e del rivestimento

- 1 Installare il rivestimento superiore. Premerlo in posizione con decisione.
- 2 Infilare lo spazio vuoto sulla piastra superiore nella piastra laterale.
- 3 Fissare la piastra superiore in posizione con le tre viti.
- 4 Infilare il coperchio superiore nel coperchio inferiore.
- 5 Abbassare il coperchio in posizione. Assicurarsi che i ganci siano ben chiusi.
- 6 Far scivolare la leva di sicurezza a destra ed installare il cavo.

Dispositivo di trasporto del campione

Frequenza	Dispositivo di trasporto difettoso/Scheda flessibile o sensori difettosi.
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive Cacciavite a lama piatta (se è installata la scheda di interfacciamento)
Parti di ricambio	G1367-60009 Dispositivo di trasporto del campione <i>per G1367A/68A</i> G1377-60009 Dispositivo di trasporto del campione <i>per G1377A/78A</i>

Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione

- 1 Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il tubo di scarico corrugato del capillare del loop.
- **5** Togliere il capillare del loop dalla testa analitica (usare una chiave da 1/4 di pollice se dispone di un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm per i capillari in silice fusa).
- 6 Togliere il dispositivo di trasporto. Potrebbe essere necessario un cacciavite a lama piatta per separare il dispositivo di trasporto dall'unità di campionamento

Installazione del dispositivo di trasporto del campione

- 1 Far scivolare il dispositivo di trasporto nel campionatore.
- **2** Assicurarsi che il dispositivo di trasporto sia fissato saldamente.
- **3** Ricollegare il capillare del loop alla testa analitica (usare una chiave da 1/4 di pollice se dispone di un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm per i capillari in silice fusa).
- 4 Installare di nuovo il tubo di scarico corrugato del capillare del loop.
- **5** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- **6** Ricollegare il cavo di alimentazione. Avviare il campionatore, chiudere lo sportello anteriore; il sistema viene reimpostato automaticamente.
- 7 Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del trasporto del dispositivo di campione ("Sample Transport Self Alignment").

Unità di campionamento

Frequenza	Unità di campionamento difettosa.
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive Cacciavite a lama piatta (se è installata la scheda di interfacciamento)
Parti di ricambio	G1367-60008 Unità di campionamento <i>per campionatori G1367A/68A</i> G1377-60008 Unità di campionamento <i>per campionatori G1377A/78A</i> (Il dispositivo è fornito privo di valvola di iniezione e di testa analitica)

Smontaggio dell'unità di campionamento

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere"Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Sulla valvola di iniezione togliere tutti i capillari provenienti dalla pompa (porta 1) e diretti al comparto della colonna (porta 6). (Usare una chiave da 1/4 di pollice se si smonta un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm se si smontano capillari in silice fusa).
- 7 Sollevare l'unità di campionamento e la base del vassoio per liberare il connettore dell'unità di campionamento.
- **8** Sollevare l'unità di campionamento e la base del vassoio dal campionatore automatico di circa 10 cm. Tirare fuori il sensore delle perdite dal relativo contenitore.
- **9** Posizionare l'unità di campionamento e la base del vassoio fuori dal campionatore.

- 10~ Girare la vite di serraggio della base del vassoio di $\frac{1}{4}$ di giro in senso antiorario.
- **11** Far scivolare all'indietro la base del vassoio per liberarla dall'unità di campionamento.

Installazione dell'unità di campionamento

NOTA

L'unità di campionamento di ricambio viene fornita senza valvola di iniezione e testa del dosatore. Se è necessario sostituire l'intera unità di campionamento, togliere la valvola di iniezione e la testa analitica dall'unità guasta. Installare la valvola e la testa analitica nella nuova unità. Vedere "Dispositivo della valvola di iniezione" a pagina 144 e "Motore e cinghia di trasmissione del dispositivo di misurazione del volume" a pagina 146.

- 1 Montare la base del vassoio nell'unità di campionamento. Assicurarsi che la base sia posizionata contro l'unità di campionamento
- 2 Stringere la vite di serraggio di $\frac{1}{4}$ di giro in senso orario
- **3** Tenendo ferma l'unità di campionamento e la base del vassoio, far scivolare il sensore delle perdite nel contenitore di raccolta perdite.
- 4 Posizionare l'unità di campionamento e la base del vassoio nel campionatore.
- **5** Far scivolare in avanti l'unità di campionamento e la base del vassoio. Assicurarsi che l'unità di campionamento sia in posizione corretta.
- **6** Installare il dispositivo di trasporto (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **7** Collegare il capillare proveniente dalla pompa alla porta 1 e quello diretto al comparto della colonna alla porta 6 della valvola di iniezione. (Usare una chiave da 1/4 di pollice se si smonta un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm se si smontano capillari in silice fusa).
- 8 Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 9 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **10** Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 11 Il sistema si reimposta automaticamente.
- **12** Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

Testa analitica

Frequenza	Se difettosa.
Utensili necessari	Chiave esagonale da 4,0mm 15 cm di lunghezza, impugnatura a T 8710-2392 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori)
Parti di ricambio	Testa analitica (100 μl) <i>per G1367/68A</i> Testa analitica (40 μl) <i>per G1377/78A</i>

Smontaggio della testa analitica

- 1 Dall'interfaccia per l'utente aprire la modalità di manutenzione e selezionare la funzione "Change Piston" (sostituzione del pistone).
- **2** Togliere i due capillari dalla testa analitica (usare una chiave da 1/4 di pollice se dispone di un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm per i capillari in silice fusa).
- **3** Allentare alternativamente le due viti esagonali che fissano la testa analitica con la chiave esagonale da 4 mm.
- 4 Togliere la testa analitica

Installazione della testa analitica

- 1 Installare la nuova testa analitica sull'unità di campionamento.
- **2** Installare e stringere alternativamente le due viti esagonali che fissano la valvola di iniezione in posizione.
- **3** Stringere alternativamente le due viti di fissaggio con la chiave esagonale da 4 mm.
- **4** Collegare i due capillari alla testa analitica (usare una chiave da 1/4 di pollice se dispone di un capillare in acciaio inox o una chiave da 4 mm per i capillari in silice fusa).
- 5 Chiudere lo sportello anteriore
- **6** Dall'interfaccia utente chiudere la funzione "Change Piston" (Sostituzione pistone) ed uscire dalla modalità di manutenzione.

Motore della pompa peristaltica

Frequenza	Se difettoso.
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive Cacciavite a lama piatta (se è installata la scheda di interfacciamento)
Parti di ricambio	Motore della pompa peristaltica, 5065-4409

Smontaggio del motore della pompa peristaltica

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere "Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- 7 Togliere la presa d'aria.
- 8 Togliere la pompa peristaltica (vedere "Pompa peristaltica" a pagina 132).
- **9** Smontare la piastra alla base della pompa servendosi di un cacciavite a lama piatta.
- 11 Estrarre fuori il motore ed il supporto.
- **12** Allentare le due viti che mantengono il motore della pompa peristaltica in posizione.
- 13 Smontare il motore della pompa peristaltica.

Riparazione del campionatore Motore della pompa peristaltica

Installazione del motore della pompa peristaltica

- 1 Installare il motore nuovo e stringere le due viti di fissaggio.
- 2 Montare il motore nuovo ed il relativo supporto.
- 3 Collegare il motore della pompa alla scheda SUD.
- 4 Rimontare il supporto del motore e la piastra alla base della pompa.
- 5 Reinstallare la presa d'aria.
- 6 Montare la pompa peristaltica (vedere "Pompa peristaltica" a pagina 132).
- 7 Installare l'unità di campionamento (vedere "Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- 8 Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **9** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 10 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **11** Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 12 Il sistema si reimposta automaticamente.
- **13** Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

Dispositivo della valvola di iniezione

Frequenza	Se guasta
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive
Parti di ricambio	0101-0921 Dispositivo della valvola di iniezione <i>per campionatori G1367A/68A</i> 0101-1050 Dispositivo della microvalvola di iniezione <i>per campionatori G1377A/78A</i>

Smontaggio del dispositivo della valvola di iniezione

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere "Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- 7 Scollegare il connettore valvola-cavo dalla scheda SUD (etichettato "Valve Assy").
- 8 Togliere le tre viti che fissano la valvola di iniezione.
- 9 Togliere il dispositivo della valvola di iniezione.
Riparazione del campionatore Dispositivo della valvola di iniezione

Installazione del dispositivo della valvola di iniezione

- 1 Portare il cavo della nuova valvola alla scheda SUD.
- 2 Collegare il cavo della valvola al connettore (etichettato "Valve Assy").
- **3** Inserire e stringere le tre viti che fissano il dispositivo della valvola di iniezione.
- **4** Installare l'unità di campionamento (vedere "Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- **5** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **6** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 7 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- 8 Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 9 Il sistema si reimposta automaticamente.
- **10** Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

Motore e cinghia di trasmissione del dispositivo di misurazione del volume

Frequenza	Quando la cinghia o il motore sono guasti
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive
Parti di ricambio	Motore dell'unità di misurazione 5062-8590 Cinghia 1500-0697

Smontaggio del motore e della cinghia di trasmissione del dispositivo di misurazione

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere "Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- 7 Scollegare il connettore del motore dalla scheda SUD (etichettato "Metering M").
- 8 Togliere le quattro viti che fissano il motore. Togliere il motore.
- 9 Togliere la cinghia e collocarla sopra l'albero.

Motore e cinghia di trasmissione del dispositivo di misurazione del volume

Installazione del motore e della cinghia di trasmissione del dispositivo di misurazione

- 1 Portare il cavo del motore alla scheda SUD. Collegare il cavo al connettore (etichettato "Metering M").
- 2 Installare il motore con le quattro viti di fissaggio.
- **3** Assicurarsi che la cinghia sia fissata correttamente sull'ingranaggio e sull'albero motore.
- **4** Installare l'unità di campionamento (vedere "Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- **5** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere"Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **6** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 7 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- 8 Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 9 Il sistema si reimposta automaticamente.
- **10** Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

		Motore e cinghia di trasmissione del dispositivo di blocco dell'ago
Frequenza		Se guasti
Utensili necessari		Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive
Parti di ricambio		Motore dell'unità dell'ago 5062-8590 Cinghia 1500-0697
		Smontaggio del motore e della cinghia di trasmissione del dispositivo di blocco dell'ago
	1	Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
		Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
	3	Scollegare il connettore del motore dalla scheda SUD (etichettato "Metering M").
	4	Togliere la testa analitica (vedere "Smontaggio della testa analitica" a pagina 141).
	5	Togliere la cinghia, le quattro viti di fissaggio ed il motore.
		Installazione del motore e della cinghia di trasmissione del dispositivo di blocco dell'ago
	1	Portare il cavo del motore alla scheda SUD. Collegare il cavo al connettore etichettato "Needle M".
	2	Fissare il motore con le quattro viti ed installare la cinghia.
	3	Installare la testa analitica (vedere "Installazione della testa analitica" a pagina 141).
	4	Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
	5	Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.

Ventola principale

Frequenza	Se difettosa		
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive		
Parti di ricambio	Ventola, 3160-1017		

AVVERTENZA

Le schede MTP sono sensibili alle scariche elettrostatiche. Utilizzare sempre il bracciale ESD (vedere "Uso del bracciale antistatico ESD" a pagina 113) quando si maneggiano schede elettroniche.

Smontaggio della ventola principale

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- 6 Scollegare il connettore della ventola dalla scheda principale MTP.
- 7 Sollevare la ventola e toglierla dal rivestimento usando cautela.

Installazione della ventola principale

- 1 Installare la ventola nuova e collegare il connettore della stessa alla scheda principale MTP.
- **2** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **3** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **5** Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 6 Il sistema si reimposta automaticamente.

Ventola di scarico

Frequenza	Se difettosa		
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive		
Parti di ricambio	Ventola, 3160-4097		

Smontaggio della ventola di scarico

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Smontare la scheda principale MTP (vedere "Smontaggio della scheda principale MTP" a pagina 153).
- 7 Smontare la ventola di scarico

Installazione della ventola di scarico

- 1 Installare la nuova ventola.
- **2** Installare la scheda principale MTP (vedere "Installazione della scheda principale MTP" a pagina 154).
- 3 Collegare il connettore della ventola alla scheda MTP.
- **4** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere"Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **5** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 6 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **7** Ricollegare il cavo di alimentazione. Avviare il campionatore, chiudere lo sportello anteriore; il sistema viene reimpostato automaticamente.

Scheda principale MTP

Frequenza	Se guasta		
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive		
Parti di ricambio	G1367-66500 Scheda principale MTP G1367-69500 Scheda principale MTP (parte Exchange)		
AVVERTENZA	Le schede MTP sono sensibili alle scariche elettrostatiche. Utilizzare sempre il bracciale ESD (vedere "Uso del bracciale antistatico ESD" a pagina 113) quando si maneggiano schede elettroniche.		
NOTA	Questo procedimento richiede un nuovo caricamento del firmware del campionatore e la riprogrammazione del numero di serie dello strumento.		
	Smontaggio della scheda principale MTP		
	1 Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).		

- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- 6 Togliere le viti dei connettori situati nella parte posteriore del modulo.
- 7 Togliere la vite da M4 presente nella parte posteriore del modulo.
- 8 Scollegare tutti i connettori sulla scheda MTP.
- 9 Far scivolare la scheda principale MTP fuori dal campionatore.

Installazione della scheda principale MTP

1	Installare la scheda nuova. Assicurarsi che i cavi a nastro siano posizionati negli spazi vuoti sulla scheda.
2	Ricollegare i connettori alla scheda
3	Riposizionare le viti dei connettori situati nella parte posteriore del modulo.
4	Riposizionare la vite M4 presente nella parte posteriore del modulo.
5	Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere"Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
6	Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
7	Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
8	Ricollegare il cavo di alimentazione. Avviare il campionatore, chiudere lo sportello anteriore; il sistema viene reimpostato automaticamente.
DTA	Se è stata installata una scheda principale del campionatore nuova, aggiornare le informazioni sul numero di serie del campionatore dall'interfaccia per l'utente. Seguire attentamente la procedura riportata sotto.
9	Controllare la versione di firmware del campionatore. Se la revisione del firmware è più vecchia dell'attuale, aggiornare il firmware, vedere "Sostituzione del firmware del campionatore automatico" a pagina 164.
10	Effettuare un allineamento automatico del trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").
	Inserimento del numero di serie tramite modulo di controllo
1	Collegare il modulo di controllo al campionatore. Avviare lo strumento.
2	Dal modulo di controllo premere $System$ (F5) e quindi $Records$ (F4). Utilizzando le frecce orizzontali e verticali, assicurarsi che venga evidenziato il campionatore automatico.
3	Premere FW Update (F5). Quindi premere il tasto m. Quest'ultimo visualizzerà una finestra che riporta 'Update Enter Serial#'.
4	Premere Enter. Apparirà la finestra che riporta Serial#.

NOTA

Riparazione del campionatore **Scheda principale MTP** 5 Le lettere ed i numeri vengono creati utilizzando le frecce orizzontali e verticali. Nel campo Serial#, impostare il numero di serie a 10 caratteri del campionatore automatico. Una volta impostato il numero, premere Enter per evidenziarlo completamente. Quindi premere Done (F6). 6 Spegnere lo strumento e riavviarlo. La finestra Records dovrebbe visualizzare il numero di serie corretto relativo al modulo. Inserimento del numero di serie tramite ChemStation I numeri di serie relativi ai moduli vengono inseriti digitando comandi specifici sulla linea di comando, in fondo allo schermo dell'interfaccia principale per l'utente. 1 Per inserire un numero di serie relativo ad un modulo, digitare il seguente comando sull'apposita linea: sendmodule\$(lals. "ser YYYYYYYYY") print Dove: YYYYYYYYY è il numero di serie a 10 caratteri relativo al modulo in questione. NOTA I primi due caratteri sono lettere che devono essere maiuscole. La linea di risposta riporterà RA 0000 SER seguito dal numero di serie del modulo appena inserito.

- **2** Spegnere lo strumento e riavviarlo. Quindi riavviare la ChemStation. Se il numero di serie appena inserito è diverso da quello del modulo originale, si avrà la possibilità di modificare lo schermo di accesso alla configurazione 1100 durante la fase di riavvio della ChemStation.
- **3** A questo punto il numero di serie appena inserito è presente nel menu *Instrument* dello schermo principale relativo all'interfaccia per l'utente.

Scheda SUD

Frequenza	Se difettosa		
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive		
Parti di ricambio	Scheda SUD, G1313-66503.		

AVVERTENZA

Fare attenzione a non danneggiare la scheda flessibile togliendo la scheda SUD.

Smontaggio della scheda SUD

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere "Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- 7 Scollegare tutti i connettori dalla scheda SUD.
- 8 Togliere le due viti di fissaggio ed estrarre la scheda.

Riparazione del campionatore Scheda SUD

Installazione della scheda SUD

- 1 Installare la scheda nuova. Assicurarsi che sia posizionata fra le guide.
- 2 Fissare la scheda in posizione con le due viti.
- **3** Ricollegare tutti i connettori alla nuova scheda.
- **4** Installare l'unità di campionamento (vedere "Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- **5** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **6** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 7 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- 8 Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 9 Il sistema si reimposta automaticamente.
- **10** Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del dispositivo di trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

	Scheda SLS
Frequenza	Se difettosa
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive
Parti di ricambio	Scheda SLS, G1367-66505.

Smontaggio della scheda SLS

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere "Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere "Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- 7 Togliere il coperchio della scheda SLS.
- 8 Scollegare il cavo a nastro dalla scheda SLS ed allentare le due viti di fissaggio.
- 9 Togliere la scheda SLS dall'interno del modulo.

Riparazione del campionatore Scheda SLS

Installare la scheda SLS

- 1 Installare la nuova scheda SLS ed il relativo coperchio.
- **2** Installare l'unità di campionamento (vedere "Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- **3** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **4** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 5 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **6** Ricollegare il cavo di alimentazione. Avviare il campionatore, chiudere lo sportello anteriore; il sistema viene reimpostato automaticamente.
- 7 Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

Alimentatore

Frequenza	Se guasto
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive
Parti di ricambio	0950-2528 (solo vers. G e superiori) Alimentatore

AVVERTENZA

Le schede MTP sono sensibili alle scariche elettrostatiche. Utilizzare sempre il bracciale ESD (vedere "Uso del bracciale antistatico ESD" a pagina 113) quando si maneggiano schede elettroniche.

Smontaggio dell'alimentatore

- 1 Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra della base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere"Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere"Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- 7 Smontare la scheda principale MTP, (vedere "Smontaggio della scheda principale MTP" a pagina 153).
- **8** Togliere la ventola (vedere "Smontaggio della ventola principale" a pagina 149).
- 9 Togliere il rivestimento inferiore.
- **10** Togliere la ventola di scarico (vedere "Smontaggio della ventola di scarico" a pagina 151).

Riparazione del campionatore Alimentatore

- **11** Togliere la guida di luce dell'interruttore dall'accoppiatore.
- 12 Togliere le due viti di fissaggio dell'alimentatore dal pannello posteriore.
- 13 Togliere il sistema di alimentazione.
- 14 Togliere l'accoppiatore dall'interruttore di alimentazione.

Installazione dell'alimentatore

- 1 Inserire l'accoppiatore nell'interruttore del nuovo sistema di alimentazione.
- 2 Installare il sistema di alimentazione.
- **3** Collegare la guida di luce all'accoppiatore.
- **4** Installare il rivestimento inferiore. Assicurarsi che tutti i cavi siano in posizione corretta.
- **5** Installare la ventola di scarico (vedere "Installazione della ventola di scarico" a pagina 152).
- **6** Installare la scheda principale MTP, (vedere "Installazione della scheda principale MTP" a pagina 154).
- 7 Installare la ventola principale (vedere "Installazione della ventola principale" a pagina 150).
- 8 Installare l'unità di campionamento (vedere"Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- **9** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere"Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **10** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 11 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **12** Ricollegare il cavo di alimentazione. Accendere il campionatore e chiudere lo sportello anteriore.
- 13 Il sistema si reimposta automaticamente.
- 14 Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

Sensore delle perdite

Frequenza	Se guasto		
Utensili necessari	Chiave da 1/4-5/16 di pollice 8710-0510 (fornita con il kit di accessori) Chiave da 4 mm ad estremità aperta 8710-1534 (fornita con il kit di accessori) Cacciavite Pozidrive		
Parti di ricambio	Sensore delle perdite, 5061-3356.		

Smontaggio del sensore delle perdite

- **1** Avviare la modalità di manutenzione dall'interfaccia utente e selezionare la funzione "Change Needle/Seat" (Cambia ago/sede).
- **2** Spegnere il campionatore dall'interruttore principale. Togliere il cavo di alimentazione.
- **3** Togliere il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 4 Togliere il vassoio della piastra dalla base del vassoio.
- **5** Togliere il dispositivo di trasporto (vedere"Smontaggio del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 137).
- **6** Togliere l'unità di campionamento (vedere"Smontaggio dell'unità di campionamento" a pagina 139).
- **7** Scollegare il sensore delle perdite dalla scheda SUD (etichettato "leak sensor").
- 8 Togliere il sensore.

Riparazione del campionatore Sensore delle perdite

Installazione del sensore delle perdite

- 1 Portare il cavo del nuovo sensore attraverso la base dell'unità di campionamento alla scheda SUD.
- 2 Collegare il cavo al connettore (etichettato "leak sensor").
- **3** Installare l'unità di campionamento (vedere"Installazione dell'unità di campionamento" a pagina 140).
- **4** Installare il dispositivo di trasporto del campione (vedere "Installazione del dispositivo di trasporto del campione" a pagina 138).
- **5** Installare il coperchio, la piastra ed il rivestimento superiore (vedere "Coperchio superiore e rivestimento" a pagina 136).
- 6 Riposizionare il vassoio della piastra sulla base del vassoio.
- **7** Ricollegare il cavo di alimentazione. Avviare il campionatore, chiudere lo sportello anteriore; il sistema viene reimpostato automaticamente.
- 8 Dall'interfaccia per l'utente effettuare un procedimento di allineamento automatico del trasporto del campione ("Sample Transport Self Alignment").

Sostituzione del firmware del campionatore automatico

Si richiede l'installazione di firmware nuovo nei seguenti casi:

- se la versione nuova può risolvere i problemi della versione installata.
- se dopo aver sostituito la scheda principale (MTP) la versione contenuta nella stessa è anteriore a quella installata.

Per aggiornare il firmware del campionatore automatico, devono essere effettuate le seguenti operazioni:

- Caricare il firmware sul campionatore e vedere il sistema guida in linea sulla propria interfaccia per l'utente.
 Per il modulo di controllo vedere "Firmware Update" a pagina 277
- 2 Se la scheda principale del campionatore è stata sostituita, inserire di nuovo le informazioni relative al numero di serie del modulo nell'interfaccia per l'utente, vedere "Inserimento del numero di serie tramite modulo di controllo" a pagina 154 o "Inserimento del numero di serie tramite ChemStation" a pagina 155.

5

Parti e materiali

Illustrazioni dettagliate e liste per l'identificazione di parti e materiali

Dispositivi principali del campionatore

Figura 19 Dispositivi principali del campionatore a micropiastre



Parti e materiali Dispositivi principali del campionatore

Tabella 19	Dispo	Dispositivi principali del campionatore a micropiastre			
	Voce	Descrizione	Codice		
	1	Cavo a nastro (da SU a MTP)	G1313-81602		
	2	Dispositivo di trasporto del campione <i>per G1367A</i> Dispositivo di trasporto del campione <i>per G1377A</i>	G1367-60009 G1377-60009		
	3	Unità di campionamento <i>per G1367/68A</i> Unità di campionamento <i>per G1377/78A</i> (Il dispositivo è fornito privo di valvola di iniezione e di testa analitica	G1367-60008 G1377-60008		
	4	Scheda SLS (non illustrata)	G1367-66505		
	5	Testa analitica (100 µl) <i>per G1367/68A</i> Testa analitica (40 µl) <i>per G1377/78A</i>	G1367-60003 G1377-60013		
	6	Valvola di iniezione <i>per G1367/68A</i> Micro valvola di iniezione <i>per G1377/78A</i>	0101-0921 0101-1050		
	7	Sede dell'ago <i>per G1367/68A</i> Sede dell'ago <i>per G1377/78A (senza capillare)</i> Capillare della sede. (0,10 mm d.i.1,2 µl) <i>per sede G1377-87101</i> Capillare della sede. (0,05 mm d.i. 0,3 µl) <i>per sede G1377-87101</i>	G1367-87101 G1377-87101 G1375-87317 G1375-87300		
	8	Vassoio per piastra	G1367-60001		
	9	Ago <i>per G1367/68A</i> Ago <i>per G1377/78A</i>	G1367-87201 G1377-87201		
	10	Dispositivo di trasporto dell'ago	G1367-60010		
	11	Alimentatore (non illustrato)	0950-2528		
	12	Scheda principale del campionatore a micropiastre (MTP) Scheda MTP – parte "exchange"	G1367-66500 G1367-69500		

Dispositivi principali del campionatore a micropiastre			
Voce	Descrizione	Codice	
13	Cavo a nastro (da ST a MTP)	G1364-81601	
	Cavo a nastro (da SLS a MTP) (non illustrato)	G1367-81600	
	Capillare campionatore-TCC. (380 mm, 0,17 mm d.i.) <i>per G1367/68A</i> Capillare campionatore-TCC. (500 mm, 0,05 mm d.i.) <i>per G1377/78A</i>	01090-87306 G1375-87304	
	Ventola principale (non illustrata)	3160-1017	
	Ventola di scarico (non illustrata)	3160-4097	
	Scheda BCD (non illustrata)	G1351-68701	
	Dispo Voce 13	Dispositivi principali del campionatore a micropiastreVoceDescrizione13Cavo a nastro (da ST a MTP) Cavo a nastro (da SLS a MTP) (non illustrato) Capillare campionatore-TCC. (380 mm, 0,17 mm d.i.) per G1367/68A Capillare campionatore-TCC. (500 mm, 0,05 mm d.i.) per G1377/78A Ventola principale (non illustrata) Ventola di scarico (non illustrata) Scheda BCD (non illustrata)	

Vassoi portacampioni

Tabella 20 Vassoi portacampioni e base per vassoi del campionatore a micropiastre

Voce	Descrizione	Codice
1	Vassoio per due piastre + 10 vial da × 2 ml	G1367-60001
2	Vassoio per 100 vial da 2 ml, termostatabile	G1329-60001
3	Vassoio per 100 vial da 2 ml	G1313-44500
4	Viti per molle	0515-0866
5	Molla	G1313-09101
6	Montante della molla	0570-1574
7	Base del vassoio (comprende voci 4, 5, 6)	G1329-60000
8	Adattatore, canale aria	G1329-43200
	Canale presa (non illustrato)	G1367-47200



Vassoi portacampioni e base per i vassoi



Parti e materiali Vassoi portacampioni

Tabella 21	Piastre consigliate e tappetini di chiusura					
Descrizione	Righe	Colonne	Lunghezza della piastra	Volume (µl)	Codice	Confezione
384Agilent	16	24	14.4	80	5042-1388	30
384Corning	16	24	14.4	80	Codice Agilent non disponibile	
384Nunc	16	24	14.4	80	Codice Agilent non disponibile	
96Agilent	8	12	14.3	400	5042-1386 5042-1385	10 120
96CappedAgilent	8	12	47.1	300	5065-4402	1
96Corning	8	12	14.3	300	Codice Agilent non disponibile	
96CorningV	8	12	14.3	300	Codice Agilent non disponibile	
96DeepAgilent31mm	8	12	31.5	1000	5042-6454	50
96DeepNunc31mm	8	12	31.5	1000	Codice Agilent non disponibile	
96DeepRitter41mm	8	12	41.2	800	Codice Agilent non disponibile	
96Greiner	8	12	14.3	300	Codice Agilent non disponibile	
96GreinerV	8	12	14.3	250	Codice Agilent non disponibile	
96Nunc	8	12	14.3	400	Codice Agilent non disponibile	
Tappetino di chiusura per tutte le piastre Agilent a 96 posti	8	12			5042-1389	50

Dispositivo dell'unità di campionamento



Tabella 22 Unità di campionamento del campionatore a micropiastre

Voce	Descrizione	Codice
	Unità di campionamento <i>per G1367/68A</i> Unità di campionamento <i>per G1377/78A</i> (Il dispositivo è fornito privo di valvola di iniezione e di testa analitica)	G1367-60008 G1377-60008
1	Scheda del connettore dell'unità di campionamento (SUD)	G1313-66503
2	Ingranaggio cinghia (per unità di misurazione siringa e braccio dell'ago)	1500-0697
3	Motore a passo (per unità di misurazione siringa e braccio dell'ago)	5062-8590
4	Capillare del loop (100 µl) <i>per G1367/68A</i> Capillare del loop (40 µl) <i>per G1367/68A</i> Capillare del loop (8 µl) <i>per G1367/68A</i>	G1367-87300 G1377-87300 G1375-87315
5	Tubo di scarico del capillare del loop	G1367-60007
6	Dado guarnizione di tenuta <i>per capillari G1367-87300 e</i> <i>G1377-87300</i>	0100-2086
7	Testa analitica (100 μl) <i>per G1367/68A</i> Testa analitica (40 μl) <i>per G1377/78A</i>	G1367-60003 G1377-60013
8	Pompa peristaltica, comprensiva di tubi	5065-4445
9	Capillare valvola d'iniezione/testa analitica (160mm 0,25mm d.i.) <i>per G1367/68A</i> Capillare valvola d'iniezione/testa analitica (200mm 0,10mm d.i.) <i>per G1377/78A</i>	G1313-87301 G1375-87312
10	Sensore delle perdite	5061-3356
11	Tubo di scarico <i>per G1367/68A</i> Tubo di scarico <i>per G1377/78A</i>	G1313-87300 G1377-87301
12	Valvola di iniezione <i>per G1367/68A</i> Micro valvola di iniezione <i>per G1377/78A</i>	0101-0921 0101-1050
13	Adattatore per la sede	G1367-43200
14	Porta di lavaggio	G1367-47700
15	Sede dell'ago (0,17mm d.i. 2,3 µl) <i>per G1367/68A</i> Sede dell'ago (senza capillare) per G1377/78A Capillare (150mm 0,10mm d.i.) <i>per sede dell'ago G1377-87101</i> Capillare (150mm 0,05mm d.i.) <i>per sede dell'ago G1377-87101</i>	G1367-87101 G1377-87101 G1375-87317 G1375-87300

Parti e materiali Dispositivo dell'unità di campionamento

Tabella 22	Unità di campionamento del campionatore a micropiastre				
	Voce	Descrizione	Codice		
	16	Scheda flessibile	G1313-68715		
		Barriera aria (non illustrata)	G1367-44105		
		Motore a passo della pompa peristaltica (non illustrato)	5065-4409		
		Alloggiamento del motore (non illustrato)	G1367-42304		
		Pompa peristaltica, piastra (non illustrata)	G1367-44100		

Testa analitica

Tabella 23

Testa analitica (100 µl) per G1367/68A

Voce	Descrizione	Codice
	Micro Testa analitica (100 µI) <i>per G1367/68A</i> comprende le voci 1 – 6	G1367-60003
1	Viti	0515-0850
2	Pistone per G1367/68A	5063-6586
3	Adattatore	01078-23202
4	Supporto guarnizione per G1367/68A	5001-3739
5	Guarnizione del misuratore (confezione da 2) per G1367/68A	5063-6589
6	Corpo della testa	01078-27710
	Vite M5, 60 mm lung., per montaggio	0515-2118

Parti e materiali Testa analitica

Tabella 24 Micro Testa analitica (40 μl) per G1377/78A

Voce	Descrizione	Codice
	Micro Testa analitica (40 µl) <i>per G1377/78A</i> comprende le voci 1 – 6	G1377-60013
1	Viti	0515-0850
2	Micro pistone per G1377/78A	5064-8293
3	Adattatore	01078-23202
4	Micro supporto guarnizione per G1377/78A	G1377-60002
5	Micro guarnizione del misuratore (confezione da 1) <i>per</i> <i>G1377/78A</i>	5022-2175
6	Corpo della testa <i>per G1377/78A</i>	G1377-27700
	Vite M5, 60 mm lung., per montaggio	0515-2118

Parti e materiali Testa analitica



Figura 22

Dispositivo della valvola di iniezione

Tabella 25Valvola di iniezione

Voce	Descrizione	Codice
1	Valvola di iniezione, comprende le parti 1 – 6	0101-0921
2	Tenuta di isolamento	0100-1852
3	Guarnizione del rotore (Vespel)	0100-1853
3	Guarnizione del rotore (Tefzel)	0100-1849
4	Faccia dello statore	0100-1851
5	Testa dello statore	0100-1850
6	Viti dello statore	1535-4857

Tabella 26

Micro valvola di iniezione

La micro valvola di iniezione non ha facce dello statore in ceramica

Voce	Descrizione	Codice
1	Dispositivo della microvalvola di iniezione $1-2-3-5-6$	0100-1050
2	Tenuta di isolamento	0100-1852
3	Guarnizione del micro-rotore (Vespel)	0100-2088
5	Testa del micro-statore	0100-2089
6	Viti dello statore	1535-4857

Parti e materiali Dispositivo della valvola di iniezione





Kit delle parti in metallo

Tabella 27Kit delle parti in metallo

Voce	Descrizione	Codice
1	Coperchio della slot	5001-3772
2	Coperchio della vite	5022-2112
3	Kit delle parti in metallo del campionatore a micropiastre	G1367-68701

Figura 24 Kit delle parti in metallo



Coperchi

Parti del coperchio

Tabella 28

Voce	Descrizione	Codice
1	Kit dell'alloggiamento, comprende base, parte superiore e anteriore e pannelli laterali	5065-4446
	Targhetta con nome per Serie Agilent 1100	5042-1381
	Kit di protezione dalla luce, comprende coperchio anteriore scuro e finestra laterale	5064-8272

Figura 25

Parti del coperchio


Parti del rivestimento in schiuma

Tabella 29 Parti del rivestimento in schiuma

Voce	Descrizione	Codice
	Kit del rivestimento in schiuma comprendente le parti 2 e 3	5064-8248
1	Guide scheda	5041-8395
2	Rivestimento superiore	Ordinare il kit parti in schiuma
3	Rivestimento inferiore	Ordinare il kit parti in schiuma

Figura 25 Parti del rivestimento in schiuma

Condotti delle luci dell'alimentatore e di stato

Tabella 30	Condotti delle luci di alimentatore e di stato				
	Voce	Descrizione	Codice		
	1	Condotto luce — interruttore	5041-8382		
	2	Tasto dell'interruttore	5041-8381		
	3	Condotto luce-spia di stato	5041-8384		
	4	Accoppiatore dell'interruttore di alimentazione	5041-8383		

Figura 27 Condotti delle luci dell'alimentatore e di stato



Parti del sistema di controllo delle perdite

Tabella 31 Parti del sistema di controllo delle perdite

Voce	Descrizione	Codice
1	Sensore perdite	5061-3356
2	Pannello perdite	G1313-44501
3	Tubo convogliatore perdite 120 mm*	5062-2463
4	Imbuto perdite	5041-8388

* Numero per riordinare (5 m)



Kit di accessori del campionatore a micropiastre G1367-68705

Tabella 32

Campionoatore a micropiastre Kit di accessori G1367-68705

Descrizione	Quantità	Codice
Capillare campionatore-colonna (380 mm, 0,17 mmd.i.l)	1	01090-87306
Piastra a 96 pozzetti da 0,5 ml, PP (confezione da 10)	1	5042-1386
Tubi	1	5063-6527
Kit del filtro	1	5064-8240
Cavo CAN 1 m	1	5181-1519
Vial per tappi a vite, confezione da 100 pezzi	1	5182-0716
Tappi a vite blu, confezione da 100 pezzi	1	5182-0717
Catalogo valvole	1	5988-2999
Chiave esagonale da 9/64 di pollice (per le viti della valvola di iniezione)	1	8710-0060
Chiavi da 1/4-5/16 di pollice	2	8710-0510
Chiave a tubo Rheotool da 1/4 di pollice	1	8710-2391
Chiave esagonale da 4,0 mm, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2392
Chiave esagonale da 9/64 di pollice, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2394
Chiave esagonale da 2,0 mm	1	8710-2438
Bracciale ESD	1	9300-1408
Adattatore del canale dell'aria	1	G1329-43200
Capillare pompa-campionatore (900 mm, 0,17 mm d.i.)	1	G1329-87300
Kit per perdite del campionatore a micropiastre	1	G1367-60006

Kit di accessori del campionatore a micropiastre G1377-68705

Tabella 33	Campionatore a micropiastre Contenuto del kit di accessori G1377-68705				
	Descrizione	Quantità	Codice		
	Piastra a 96 pozzetti da 0,5 ml, PP (confezione da 10)	1	5042-1386		
	Tubi	1	5063-6527		
	Kit del filtro	1	5064-8240		
	Cavo CAN 1 m	1	5181-1519		
	Vial per tappi a vite, confezione da 100 pezzi	1	5182-0716		
	Tappi a vite blu, confezione da 100 pezzi	1	5182-0717		
	Catalogo valvole	1	5988-2999		
	Chiave esagonale da 9/64 di pollice (per le viti della valvola di iniezione)	1	8710-0060		
	Chiavi da 1/4-5/16 di pollice	2	8710-0510		
	Chiave da 4,0 mm ad estremità aperta	1	8710-1534		
	Chiave a tubo Rheotool da 1/4 di pollice	1	8710-2391		
	Chiave esagonale da 4,0 mm, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2392		
	Chiave esagonale da 9/64 di pollice, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2394		
	Chiave esagonale da 2,5 mm, 15 cm di lunghezza, impugnatura a T	1	8710-2412		
	Chiave esagonale da 2,0 mm	1	8710-2438		
	Bracciale ESD	1	9300-1408		
	Adattatore di coppia	1	G1315-45003		
	Adattatore del canale dell'aria	1	G1329-43200		
	Capillare campionatore-colonna (500 mm, 0,05 mm d.i.)	1	G1375-87304		
	Capillare del loop 40 µl	1	G1377-87300		
	Kit per perdite del campionatore a micropiastre	1	G1367-60006		

Kit multiaspirazione G1313-68711 (solo per G1367A/68A)

Tabella 34

Kit multiaspirazione

Voce	Descrizione	Codice
1	Capillare della sede 500 µl, 0,5 mm d.i.	G1313-87307
2	Capillare della sede 1500 µl, 0,9 mm d.i.	G1313-87308
3	Raccordo	0100-0900

Termostato del campionatore a micropiastre



Parti e materiali Panoramica sui cavi

Panoramica sui cavi

ATTENZIONEUtilizzare solo cavi forniti da Agilent Technologies, in modo da
assicurare il funzionamento corretto e la conformità alle regole EMC.

Tabella 36

Panoramica sui cavi

Тіро	Descrizione	Codice
Cavo	Integratori HP 3390/2/3	01040-60101
analogico	Integratori HP 3394/6	35900-60750
	Convertitore Agilent 35900A A/D	35900-60750
	Uso generale (capocorda a forcella)	01046-60105
Cavi di	Integratore Agilent 3390	01046-60203
controllo a distanza	Integratori HP 3392/3	01046-60206
	Integratore Agilent 3394	01046-60210
	Integratore Agilent 3396A (Serie I)	03394-60600
	Integratore Agilent 3396 Serie II / 3395A, vedere pagina 193	
	Integratore Agilent 3396 Serie III / 3395B	03396-61010
	Moduli HP 1050 / HP 1046A FLD	5061-3378
	HP 1046A FLD	5061-3378
	Convertitore Agilent 35900A A/D	5061-3378
	Rivelatore a serie di diodi HP 1040	01046-60202
	Cromatografi liquidi HP 1090	01046-60202
	Modulo di distribuzione del segnale	01046-60202

Parti e materiali **Panoramica sui cavi**

Tabella 36 Panoramica sui cavi, continua

Тіро	Descrizione	Codice
Cavi BCD	Integratori 3392/3 (impossibile con i campionatori a micropiastre)	18594-60510
	Integratore 3396 (impossibile con i campionatori a micropiastre)	03396-60560
	Uso generale (capocorda a forcella)	G1351-81600
Ausiliari	Sistema di degasaggio sotto vuoto Agilent Serie 1100	G1322-61600
Cavi CAN	Agilent 1100 da modulo a modulo 0,5 m lung.	5181-1516
	Agilent 1100 da modulo a modulo 1 m lung.	5181-1519
	Agilent 1100 da modulo a modulo di controllo	G1323-81600
Contatti esterni	Scheda di interfacciamento ad uso generale Serie Agilent 1100	G1103-61611
Cavi GPIB	Agilent 1100 da modulo a ChemStation, 1 m	10833A
	Agilent 1100 da modulo a ChemStation, 2 m	10833B
Cavo RS-232	Da modulo Agilent 1100 a computer. Questo kit contiene un cavo da 9 pin femmina a 9 pin femmina null modem (stampante) ed un adattatore	34398A
Cavo LAN	Cavo LAN doppio ritorto, lung. 10 piedi (per collegamento punto a punto)	5183-4649
	Cavo categoria 5 UTP, lung. 8 m (per collegamenti con hub)	G1530-61480

Parti e materiali Cavi analogici

Cavi analogici



Un'estremità di questi cavi fa in modo che un connettore BNC si colleghi ai moduli della Serie Agilent 1100. L'altra estremità dipende dallo strumento al quale si effettua la connessione.

Tabella 37

Agilent 1100 a integratori 3390/2/3

Connettore 01040-60101	Pin 3390/2/3	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale
	1	Schermo	Terra
	2		Non collegato
8	3	Centro	Segnale +
	⊒4		Collegato a pin 6
	5	Schermo	Analogico -
	6		Collegato a pin 4
	7		Chiave
	8		Non collegato

Parti e materiali Cavi analogici

Tabella 38Agilent 1100 a integratori 3394/6

Connettore 35900-60750	Pin 3394/6	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale
	1		Non collegato
	2	Schermo	Analogico -
	3	Centro	Analogico +

Tabella 39

Agilent 1100 a connettore BNC

Connettore 8120-1840	Pin BNC	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale
	Schermo	Schermo	Analogico -
	Centro	Centro	Analogico +



Tabella 40

Agilent 1100 a cavo per uso generale

Connettore 01046-60105	Pin 3394/6	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale
	1		Non collegato
	2	Nero	Analogico -
TTE TE	3	Rosso	Analogico +

Cavi di controllo a distanza



Un'estremità di questi cavi consente di collegare un connettore remoto Agilent Technologies APG (Analytical Products Group) ai moduli della Serie Agilent 1100. L'altra estremità dipende dallo strumento al quale si collega.

Pin Pin Attività Connettore Tipo di 01046-60203 3390 Agilent 1100 (TTL) segnale 2 1 - Bianco Digital ground NC 2 - Marrone Preparazione al Bassa funzionamento 7 START 3 - Grigio Bassa \bigcirc 4 - Blu SHUT DOWN NC Bassa 6 1 5 -Rosa NC Non collegato 3 65 **(4)** NC 6 - Giallo POWER ON Elevata NC 7 - Rosso READY Elevata STOP NC 8 - Verde Bassa NC 9 - Nero START REQUEST Bassa

Tabella 41 Agilent 1100 ad integratori Agilent 3390

Parti e materiali Cavi di controllo a distanza

Tabella 42 Agilent 1100 a

Agilent 1100 a integratori 3392/3

Connettore 01046-60206	Pin 3392/3	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
	3	1 - Bianco	Digital ground	
	NC	2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
8 0	11	3 - Grigio	START	Bassa
	NC	4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
	NC	5 -Rosa	Non collegato	
	NC	6 - Giallo	POWER ON	Elevata
	9	7 - Rosso	READY	Elevata
4 - Key	1	8 - Verde	STOP	Bassa
	NC	9 - Nero	START REQUEST	Bassa

Tabella 43

Agilent 1100 ad integratori Agilent 3394

Connettore 01046-60210	Pin 3394	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
	9	1 - Bianco	Digital ground	
80.15	NC	2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
	3	3 - Grigio	START	Bassa
	NC	4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
	NC	5 -Rosa	Non collegato	
	NC	6 - Giallo	POWER ON	Elevata
	5,14	7 - Rosso	READY	Elevata
	6	8 - Verde	STOP	Bassa
	1	9 - Nero	START REQUEST	Bassa
	13, 15		Non collegato	

Parti e materiali Cavi di controllo a distanza

NOTA START e STOP sono collegati tramite diodo al pin 3 del connettore Agilent 3394.

Tabella 44 Agilent 1100 ad integratori Agilent 3396

Connettore 03394-60600	Pin 3394	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
	9	1 - Bianco	Digital ground	
80.15	NC	2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
	3	3 - Grigio	START	Bassa
	NC	4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
	NC	5 -Rosa	Non collegato	
	NC	6 - Giallo	POWER ON	Elevata
	5,14	7 - Rosso	READY	Elevata
	1	8 - Verde	STOP	Bassa
	NC	9 - Nero	START REQUEST	Bassa
	13, 15		Non collegato	

Agilent 1100 a integratori Agilent 3396 Serie II / 3395A

Usare il cavo 03394-60600 e tagliare il pin #5 sul lato integratore. In caso contrario, l'integratore stampa START; not ready.

Tabella 45

Agilent 1100 a integratori Agilent 3396 Serie III / 3395B

Connettore 03396-61010	Pin 33XX	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
	9	1 - Bianco	Digital ground	
	NC	2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
	3	3 - Grigio	START	Bassa
	NC	4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
	NC	5 -Rosa	Non collegato	
	NC	6 - Giallo	POWER ON	Elevata
	14	7 - Rosso	READY	Elevata
	4	8 - Verde	STOP	Bassa
	NC	9 - Nero	START REQUEST	Bassa
	13, 15		Non collegato	

Tabella 46

Agilent 1100 a HP 1050, HP 1046A o convertitore A/D Agilent 35900

Connettore 5061-3378	Pin HP 1050/	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
	1 - Bianco	1 - Bianco	Digital ground	
	2 - Marrone	2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
50 00	3 - Grigio	3 - Grigio	START	Bassa
	4 - Blu	4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
	5 -Rosa	5 -Rosa	Non collegato	
	6 - Giallo	6 - Giallo	POWER ON	Elevata
	7 - Rosso	7 - Rosso	READY	Elevata
	8 - Verde	8 - Verde	STOP	Bassa
	9 - Nero	9 - Nero	START REQUEST	Bassa

Parti e materiali Cavi di controllo a distanza

Tabella 47 Agilent 1100 ad LC HP 1090, DAD HP 1040 o modulo di distribuzione del segnale

Connettore 01046-60202	Pin HP 1090	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
	1	1 - Bianco	Digital ground	
	NC	2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
8 7 6	4	3 - Grigio	START	Bassa
	7	4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
	8	5 -Rosa	Non collegato	
1	NC	6 - Giallo	POWER ON	Elevata
	3	7 - Rosso	READY	Elevata
5 - Key	6	8 - Verde	STOP	Bassa
	NC	9 - Nero	START REQUEST	Bassa

Tabella 48

Agilent 1100 a cavo per uso generale

_

1 - Bianco Digital ground 2 - Marrone Preparazione al Bassa	Connettore 01046-60201	Pin Universale	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Attività (TTL)
2 - Marrone Preparazione al Bassa			1 - Bianco	Digital ground	
			2 - Marrone	Preparazione al funzionamento	Bassa
3 - Grigio START Bassa			3 - Grigio	START	Bassa
4 - Blu SHUT DOWN Bassa			4 - Blu	SHUT DOWN	Bassa
5 -Rosa Non collegato			5 -Rosa	Non collegato	
6 - Giallo POWER ON Elevata			6 - Giallo	POWER ON	Elevata
7 - Rosso READY Elevata			7 - Rosso	READY	Elevata
8 - Verde STOP Bassa			8 - Verde	STOP	Bassa
9 - Nero START REQUEST Bassa			9 - Nero	START REQUEST	Bassa

Parti e materiali Cavi BCD

Cavi BCD



Un'estremità di questi cavi fa in modo che un connettore BCD a 15 pin si colleghi ai moduli della Serie Agilent 1100. L'altra estremità dipende dallo strumento al quale si collega.

L'uscita BCD per il campionatore a micropiastre non funziona con gli integratori 3392/3/6.

Tabella 49

NOTA

Agilent 1100 a integratori 3392/3

Connettore 18584-60510	Pin 3392/3	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Digit BCD
	10	1	BCD 5	20
	11	2	BCD 7	80
8 0	3	3	BCD 6	40
	9	4	BCD 4	10
	7	5	BCD 0\	1
	5	6	BCD 3	8
	12	7	BCD 2	4
	4	8	BCD 1	2
ь - кеу	1	9	Digital ground	
	2	15	+ 5 V	Bassa

 Tabella 50
 Agilent 1100 ad integratori Agilent 3396

Connettore 03396-60560	Pin 3396	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Digit BCD
	1	1	BCD 5	20
	2	2	BCD 7	80
8 • 15	3	3	BCD 6	40
	4	4	BCD 4	10
	5	5	BCD 0\	1
	6	6	BCD 3	8
	7	7	BCD 2	4
	8	8	BCD 1	2
	9	9	Digital ground	
	NC	15	+ 5 V	Bassa

Tabella 51

Agilent 1100 a cavo per uso generale

Connettore G1351-81600	Colore del filo	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale	Digit BCD
	Verde	1	BCD 5	20
	Violetto	2	BCD 7	80
THE STREET	Blu	3	BCD 6	40
	Giallo	4	BCD 4	10
	Nero	5	BCD 0\	1
	Arancione	6	BCD 3	8
	Rosso	7	BCD 2	4
	Marrone	8	BCD 1	2
	Grigio	9	Digital ground	
	Grigio/Rosa	10	BCD 11	100
	Rosso/blu	11	BCD 10	200
	Bianco/verde	12	BCD 9	400
	Marrone/verde	13	BCD 8	800
		14	n/c	
		15	n/c	

Parti e materiali Cavo ausiliario

Cavo ausiliario



Un'estremità di questo cavo fa in modo che una presa modulare si colleghi al sistema di degasaggio sotto vuoto Serie Agilent 1100. L'altra estremità è per uso generale.

Tabella 52 Sistema di degasaggio Agilent 1100 a cavo per uso generale

Connettore G1322-81600	Colore	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale
	Bianco	1	Terra
	Marrone	2	Segnale di pressione
	Verde	3	
	Giallo	4	
	Grigio	5	DC + 5 V IN
	Rosa	6	Equilibrazione della pressione

Cavo CAN



Entrambe le estremità permettono di collegare una presa modulare ai connettori per bus CAN dei moduli Agilent Serie 1100.

Agilent 1100 da modulo a modulo 0,5m lung.	5181-1516
Agilent 1100 da modulo a modulo 1 m lung.	5181-1519
Agilent 1100 da modulo a modulo di controllo	G1323-81600

Cavo di contatto esterno



Un'estremità di questo cavo fa in modo che una presa da 15 pin si colleghi alla scheda di interfacciamento per moduli della Serie Agilent 1100. L'altra estremità è per uso generale.

Tabella 53

Scheda di interfacciamento Agilent Serie 1100 a cavo per uso generale

Connettore G1103-61611	Colore	Pin Agilent 1100	Tipo di segnale
	Bianco	1	EXT 1
	Marrone	2	EXT 1
	Verde	3	EXT 2
	Giallo	4	EXT 2
	Grigio	5	EXT 3
	Rosa	6	EXT 3
	Blu	7	EXT 4
	Rosso	8	EXT 4
	Nero	9	Non collegato
	Violetto	10	Non collegato
	Grigio/rosa	11	Non collegato
	Rosso/blu	12	Non collegato
	Bianco/verde	13	Non collegato
	Marrone/verde	14	Non collegato
	Bianco/giallo	156	Non collegato

Parti e materiali Kit cavi RS-232

Kit cavi RS-232

Questo kit contiene un cavo a 9 pin femmina null modem (per stampante) ed un adattatore. Utilizzare il cavo e l'adattatore per collegare strumenti Agilent Technologies con connettori RS-232 a 9 pin maschio alla maggior parte dei PC o delle stampanti.

Modulo Agilent 1100 a PC

Kit di cavi RS-232 Agilent 34398A



Parti e materiali Cavi LAN

Cavi LAN

Cavi consigliati

Per collegamenti punto a punto (senza hub di rete) usare un cavo LAN doppio ritorto (codice 5183-4649, lung. 10 piedi).

Per collegamenti in rete standard con hub usare cavi UTP categoria 5, (codice G1530-61480, lung. 8 m).

6

Introduzione al campionatore a micropiastre

Introduzione al campionatore a micropiastre ed al campionatore a micropiastre termostatato

Introduzione alla piastra a pozzetti Campionatore

Sono disponibili Quattro modelli di campionatori a micropiastre Agilent Serie 1100:

- Campionatore a micropiastre G1367A
- Campionatore a micropiastre termostatato G1368A
- Microcampionatore a micropiastre G1377A
- Microcampionatore a micropiastre termostatato G1378A

Nella presente introduzione gli strumenti vengono chiamati rispettivamente campionatore a micropiastre e campionatore a micropiastre termostatato. Tranne dove non specificamente indicato, tutte le informazioni sono valide per tutti i modelli.

I campionatori a micropiastre ed i campionatori a micropiastre termostatati Agilent Serie 1100 sono progettati per l'uso con gli altri moduli HPLC della Serie Agilent 1100, con la Serie HP 1050 o con gli altri sistemi HPLC se sono disponibili adeguate entrate e uscite di controllo remoto. I due modelli di campionatori a micropiastre sono controllati tramite il modulo di controllo della Agilent Serie 1100 o la ChemStation Agilent per LC.

Questo speciale vassoio portacampioni termostatabile contiene 2 piastre a pozzetti (bassi o profondi) ed ulteriori 10 vial da 2,0 ml. Il formato delle piastre a pozzetti può essere di fino a 384 pozzetti per piastra (su una struttura da 128x86 mm). Il campionatore a micropiastre può gestire 100 vial da 2 ml utilizzando i vassoi correnti del campionatore automatico Agilent G1313/29A. Sullo strumento sono installati sensori che rilevano la presenza del vassoio.

Il meccanismo dei trasporto del campionatore utilizza un robot X-Z-teta per ottimizzare il posizionamento del braccio di campionamento sulla piastra a pozzetti. Una volta che il braccio di campionamento è collocato sulla posizione del campione programmata, il volume di campione previsto viene aspierato della siringa attraverso l'ago. Il braccio di campionamento si sposta nella posizione di iniezione in cui il campione viene immesso nella colonna.

Introduzione al campionatore a micropiastre Introduzione alla piastra a pozzetti Campionatore

Il campionatore a micropiastre utilizza un meccanismo di spinta vial/piastra per mantenere fermo il vial o la piastra mentre l'ago viene ritirato dal contenitore di campione (è necessario in caso si utilizzi un setto). Il meccanismo di spinta utilizza un sensore per rilevare la presenza di una piastra. Tutti gli assi del meccanismo di trasporto (robot x-,z-,teta) sono guidati da motori a passo. Alcuni codificatori assicurano il funzionamento corretto del movimento.

Il dispositivo di misurazione standard (for the G1367A/68A) consente di gestire volumi di iniezione di 0,1–100 µl. Un kit multiaspirazione aumenta l'intervallo fino a 1500 µl. Il dispositivo di micromisurazione (per il G1377A/78A) consente di gestire volumi di iniezione di 0,01 - 8 µl con il capillare del loop standard installato e di 0,01 - 40 µl con il capillare esteso. Il dispositivo di misurazione viene sempre lavato con la fase mobile dopo l'iniezione per ridurre al minimo il flusso residuo interno.

È stata inoltre installata una stazione aggiuntiva di lavaggio dell'ago tramite pompa peristaltica per la pulizia della parte esterna dell'ago. Ciò consente di ridurre il flusso residuo, pur limitato, in caso di analisi molto sensibili. La bottiglia contenente la fase mobile per il procedimento di lavaggio si trova nel comparto dei solventi. I liquidi di scarico prodotti durante questa operazione vengono convogliati all'esterno attraverso un sistema apposito per garantire la sicurezza.

La valvola di iniezione a sei vie (ne vengono utilizzate solo 5) è guidata da un motore a passo ibrido ad alta velocità. Durante la sequenza di campionamento, la valvola evita il campionatore automatico e dirige il flusso dalla pompa direttamente alla colonna. Durante l'iniezione e l'analisi la valvola dirige il flusso attraverso i campionatori a micropiastre; questa operazione assicura che tutto il campione venga iniettato in colonna e che la siringa e l'ago siano sempre privi di residui prima dell'inizio della sequenza di campionamento successiva. Le valvole di iniezione del G1367A/68A e del G1377A/78A hanno teste dello statore diverse e diverse guarnizioni del rotore. Il volume delle due valvole è diverso.

Il controllo della temperatura dei vial nel campionatore termostatato è raggiunto utilizzando un ulteriore modulo Agilent Serie 1100, il termostato ALS.

Introduzione al campionatore a micropiastre Introduzione alla piastra a pozzetti Campionatore

Il termostato ALS contiene scambiatori di calore controllati da un dispositivo Peltier. Una ventola aspira l'aria dalla zona sopra il vassoio dei vial di campione del campionatore a micropiastre. Quindi l'aria viene diretta attraverso le aperture del modulo di raffreddamento/riscaldamento. Qui viene raffeddata o riscaldata in base alle impostazioni della temperatura. L'aria termostatata entra nel campionatore a micropiastre attraverso un recesso situato sotto lo speciale vassoio portacampioni. Essa viene quindi distribuita equamente sul vassoio per assicurare il controllo effettivo della temperatura, indipendentemente da quanti vial si trovano nel vassoio. Nella modalità di raffreddamento dal lato freddo degli elementi Peltier si produce condensa. L'acqua prodotta dalla condensazione viene scaricata in un'apposita bottiglia di raccolta.

Figura 30 Panoramica generale del campionatore a micropiastre



Sequenza di campionamento

I movimenti dei componenti il campionatore a micropiastre durante la sequenza di campionamento sono controllati continuamente dal processore dello strumento. Esso definisce finestre di tempo ed intervalli meccanici specifici per ciascun movimento. Se una determinata fase della sequenza di campionamento non viene eseguita con esito positivo, si produce un messaggio di errore. La valvola di iniezione devia il solvente dal campionatore a micropiastre durante la sequenza di campionamento. L'ago si sposta alla posizione del vial di campione desiderato e viene calato nel liquido campione all'interno del vial per consentire alla siringa di aspirare il volume desiderato spostanto il pistone indietro ad una determinata distanza. L'ago viene quindi risollevato e spostato nella propria sede per chiudere il loop dle campione. Il campione viene iniettato nella colonna quando la valvola ritorna in posizione di passaggio principale (mainpass) alla fine della sequenza di campionamento.

La sequenza avviene secondo l'ordine che segue:

- 1 La valvola di iniezione assume la posizione di bypass.
- 2 Il pistone della siringa si sposta nella posizione di inizializzazione.
- 3 Il blocco dell'ago si sposta verso l'alto.
- 4 L'ago si sposta alla pozione di vial desiderata.
- 5 L'ago scende all'interno del vial.
- 6 Il misuratore aspira il volume di campione impostato.
- 7 L'ago esce dal vial.
- 8 L'ago viene quindi spostato nella propria sede per chiudere il loop del campione.
- 9 Il blocco dell'ago si sposta verso il basso.
- **10** Il ciclo di iniezione è completo quando la valvola di iniezione passa alla posizione di mainpass.

Quando si utilizza un programma per l'iniettore, le linee da 3 a 6 sono sostituite dal contenuto del programma dell'iniettore.

Se è richiesto il lavaggio dell'ago, verrà effettuato fra i passaggi 6 e 7.

Sequenza di iniezione

Posizione di mainpass

Prima dell'inizio della sequenza di iniezione e durante l'analisi, la valvola di iniezione si trova in posizione di mainpass (Figura 31). In questa posizione la fase mobile fluisce attraverso il dispositivo di misurazione, il loop di campionamento e l'ago dei campionatori a micropiastre assicurando che tutte le parti in contatto con il campione siano lavate durante l'analisi, per ridurre al minimo il flusso residuo.

Quando la sequenza inizia, la valvola passa alla posizione di bypass (Figura 32). Il solvente proveniente dalla pompa entra nella valvola dalla porta 1 e passa direttamente alla colonna dalla porta 6.

Figura 32 Posizione di bypass



Figura 31

Introduzione al campionatore a micropiastre Sequenza di campionamento

L'iniezione standard inizia con il comando "draw sample from vial" (aspira da vial). Per fare questo l'ago si sposta nella posizione di vial desiderata e viene calato nel liquido del campione all'interno del vial per consentire alla siringa di aspirare il volume desiderato spostando all'indietro lo stantuffo per una determinata distanza. L'ago viene quindi risollevato e spostato nella propria sede per chiudere il loop del campione. In caso si utilizzi un programma dell'iniettore, molte operazioni verranno effettuate a questo punto.



Figura 33 Aspirazione del campione

Lavaggio dell'ago

Prima dell'iniezione e per ridurre il flusso residuo in caso di analisi ad alta sensibilità, la parte esterna dell'ago può essere lavata in una porta di lavaggio situata dietro la porta di iniezione dell'unità di campionamento. Non appena l'ago si trova sulla porta di lavaggio, una pompa peristaltica eroga solvente per un periodo di tempo determinato allo scopo di pulire la parte esterna dell'ago. Alla fine di questo procedimento l'ago ritorna alla porta di iniezione.

Iniezione e analisi

La fase finale comprende iniezione e analisi. La valvola a sei vie passa alla posizione di mainpass e dirige il flusso all'indietro attraverso il loop del campione, che ora ne contiene una certa quantità. Il flusso di solvente trasporta il campione in colonna e la separazione ha inizio. Questo è l'inizio della fase di analisi. A questo punto tutti le parti dello strumento in grado di influenzare le prestazioni, vengono lavate esternamente dal flusso di solvente. Per le applicazioni standard non sono richiesti procedimenti di lavaggio aggiuntivi.

Unità di campionamento

L'unità di campionamento consiste anche di sottosistemi. La parte principale del dispositivo di trasporto è una parte ottenuta per pressofusione contenente gli elementi che seguono.

Testa analitica

Questo dispositivo è azionato da un motore a passo collegato all'albero di trasmissione da una cinghia dentata. Il moto circolare del motore viene convertito in moto lineare dal dado di trasmissione. Quest'ultimo spinge il pistone di zaffiro contro la tensione della molla nella testa analitica. La base del pistone è collocata sul grosso cuscinetto del dado di trasmissione, che assicura che il pistone sia sempre centrato. Un anello di ceramica guida il movimento del pistone nella testa analitica. La posizione di partenza del pistone viene controllata da un sensore ad infrarossi sulla scheda flessibile dell'unità di campionamento, mentre il volume del campione viene determinato dal conteggio del numero di passi dalla posizione di partenza (7 nl/passo del motore). Il movimento di ritorno del pistone (guidato dalla molla) aspira il campione dal vial.

Per ridurre i potenziali errori da parte degli utenti, le diverse versioni di testa analitica vengono riconosciute tramite contrassegni RF situati sul dispositivo sostituibile.

Dati tecnici della testa analitica Standard 100 µl Micro 40 µl (G1367-60003) (G1377-60013) Numero di passi 15000 60000 Risoluzione del volume 7 nl/passo del motore 0,7 nl/passo del motore Corsa massima 100 µl 40 µl Limite di pressione 400 bar 400 bar Materiale del pistone Zaffiro Zaffiro

Tabella 54

Introduzione al campionatore a micropiastre Unità di campionamento

Valvola di iniezione

Si tratta di una valvola a sei vie e due posizioni ad alta pressione per dirigere flussi di fase mobile e campione in diversi punti (es. attraverso il loop alla colonna o direttamente alla colonna).

La valvola di iniezione a due posizioni è guidata da un motore a passo. Vengono utilizzate solo cinque delle sei porte (la porta 3 non è usata). Un meccanismo a leva/scorrimento trasferisce il movimento del motore a passo alla valvola di iniezione. Due microcommutatori controllano la commutazione della valvola (posizioni di bypass e mainpass). La valvola di iniezione ha uno statore ceramico, una guarnizione del rotore in Vespel (disponibile anche in Tefzel) ed una testa in acciaio inox. Tre viti fissano in posizione la testa ed i componenti interni. Non è richiesta alcuna correzione della valvola dopo la sostituzione dei componenti interni.

Dati tecnici della valvola di iniezione

	Standard (0101-0921)	Micro (0101-1050)
Tipo di motore	Motore a passo, 4 V, 1,2 A	Motore a passo, 4 V, 1,2 A
Materiale della guarnizione	$Vespel^{TM}$ o Tefzel^{TM}	Vespel TM
Materiale dello statore	Ceramica/PEEK	Testa rivestita in acciaio inox
Numero di porte	6	6
Tempo di commutazione	< 150 ms	< 150 ms

Tabella 55

Introduzione al campionatore a micropiastre Unità di campionamento

Stazione di lavaggio dell'ago

Si tratta di una stazione per il lavaggio della superficie esterna dell'ago di iniezione e di una pompa peristaltica per l'erogazione del solvente utilizzato. (Il serbatoio del solvente si trova nel comparto apposito; i liquidi di scarico vengono convogliati ad un apposito flacone di raccolta tramite un tubo flessibile separato).

Blocco dell'ago

Il blocco dell'ago viene utilizzato per supportare il sistema di trasporto nella funzione di mantenere l'ago ben fermo nella propria sede.

Il braccio di tale dispositivo è diretto da un motore a passo collegato all'alberino da una cinghia dentata.

Figura 34 Unità di campionamento del campionatore a micropiastre



Dispositivo di trasporto dell'ago/del campione

Il trasporto dell'ago/del campione è un modulo multifunzionale capace di spostare l'ago in varie posizioni (come pozzetti diversi su due piastre diverse, vial diversi, posizione di lavaggio e posizione di partenza). Gli assi mobili attivi sono X, Z e teta ed il meccanismo di spinta del vial/della piastra è un ulteriore asse passivo. Tutti gli assi sono guidati da un motore a passo e controllati da un codificatore in modo da avere un riscontro immediato sulla loro posizione. Gli assi Z e teta hanno un tensore della cinghia caricato a molla.

Interruttori riflettenti luminosi rilevano la presenza ed il tipo dei vassoi. L'asse X ospita l'antenna ed il sistema elettronico di un sensore a RF. Il dispositivo ha diverse funzioni:

- Consente di leggere e scrivere informazioni da un'etichetta, situata nel nuovo vassoio.
- Il sistema consente di aumentare il numero di vassoi diversi.
- Consente inoltre di leggere la versione ed altre etichette di dati del dispositivo di trasporto ago/campione e dell'unità di campionamento.

Schede flessibili complesse effettuano il collegamento elettrico ai vari motori, sensori e scheda MTP. Il trasporto dell'ago ha un sistema integrato di spinta piastra/vial con un codificatore lineare aggiuntivo per rilevare la presenza dei vial e delle piastre.

Il capillare dell'ago e del loop possono essere sostituiti dall'operatore.

La parte posteriore del dispositivo di trasporto dell'ago/del campione è dotata di un coperchio per la protezione del sistema elettronico dalla presenza di potenziali vapori di solvente.
Introduzione al campionatore a micropiastre Dispositivo di trasporto dell'ago/del campione



Modalità di funzionamento avanzate

Modalità multiaspirazione (opzionale)

La modalità multiaspirazione consente di gestire volumi di iniezione fino a 1500 ul. In questo caso viene montato un capillare fra la sede dell'ago e la valvola per contenere il volume di campione rimasto. Quindi il campione aspirato viene spinto nel capillare allargato prima di iniziare l'aspirazione ripetitiva. Dopo l'effettuazione dell'ultima aspirazione, la valvola di iniezione cambia posizione e la fase mobile trasporta il campione in colonna.

Programma dell'iniettore:

In caso di applicazioni speciali può essere creata una sequenza personalizzata in base alle esigenze del cliente e contenente tutte le singole fasi di campionamento. La capacità di programmazione dell'iniettore è compresa nello strumento standard.

Lavaggio attivo dell'ago

La modalità di lavaggio attivo dell'ago consente la pulizia della parte esterna dello stesso. Ciò consente di ridurre ulteriormente il flusso residuo di campione. La durata del procedimento è impostabile.

Ciclo di iniezioni sovrapposte

La modalità di iniezione sovrapposta è quella in cui il campionatore a micropiastre esegue il programma dell'iniettore per l'analisi successive durante l'analisi corrente (senza iniettare).

Dopo che il campione ha raggiunto la colonna e la valvola è ritornata in posizione di bypass, il ciclo di iniezione successivo inizia ma attende prima di commutare alla posizione di mainpass fino a che l'analisi effettiva non è finita. Questa modalità consente di aumentare la produttività del campione.

Modalità di volume di risparmio ridotto

Questa modalità è interessante soprattutto per l'eluizione in gradiente con colonne capillari o a diametro interno ristretto. La valvola di iniezione viene riportata in posizione di bypass dopo che il campione è eluito al di sopra della via # 6 della valvola di iniezione. Ciò diminuisce il volume di ritardo poiché il gradiente non deve passare dalla siringa e dal capillare del loop.

Avviso di manutenzione preventiva (early maintenance feedback, EMF)

La manutenzione può richiedere la sostituzione di componenti nel percorso del flusso soggetti ad usura meccanica o a tensione. L'ideale sarebbe la sostituzione dei componenti in base all'intensità dell'uso dello strumento ed alle condizioni analitiche piuttosto che ad intervalli regolari. Il dispositivo EMF tiene costantemente sotto controllo componenti specifici dello strumento e segnala il superamento dei limiti impostati dall'utente. Gli avvisi che compaiono nell'interfaccia per l'utente forniscono indicazioni utili per programmare in tempo le operazioni di manutenzione.

Contatori EMF

Il campionatore è dotato di contatori. Ognuno incrementa i propri valori con l'uso dello strumento. Può essere assegnato a ciascuno un limite massimo e può essere programmato un segnale nell'interfaccia per l'utente, che comparirà ogni volta che i limiti vengono superati. I contatori possono essere azzerati dopo l'effettuazione delle necessarie operazioni di manutenzione. I campionatori a micropiastre comprendono i seguenti contatori EMF:

Contatore della valvola di iniezione

Conta il numero di commutazioni della valvola EF4512, dal momento in cui il contatore è stato reimpostato per l'ultima volta.

Contatore del dispositivo dell'ago

Conta il numero totale di movimenti dell'ago all'interno della propria sede (utilizzato per stabilire la durata dell'ago) EF4510, dal momento dell'ultima reimpostazione.

Contatore della sede dell'ago

Conta il numero totale di movimenti dell'ago all'interno della propria sede (utilizzato per stabilire la durata dell'ago) EF4511, dal momento dell'ultima reimpostazione.

Pompa peristaltica

Il contatore segnala le unità di tempo in secondi di attività della pompa EF4513.

Uso dei contatori EMF

I limiti EMF impostabili dall'operatore per i contatori EMF consentono di

adattare gli avvisi di manutenzione preventiva alle esigenze specifiche del laboratorio. L'usura dei componenti del campionatore dipende dalle condizioni di analisi, quindi la definizione dei limiti massimi deve essere effettuata basandosi sulle condizioni operative specifiche dello strumento.

Impostazione dei limiti EMF

L'impostazione dei limiti EMF deve essere ottimizzata per uno o due cicli di manutenzione. Inizialmente non devono essere impostati limiti. Quando le prestazioni indicano che sono necessari interventi di manutenzione, prendere nota dei valori indicati dai contatori della valvola di iniezione e dell'ago. Inserire questi valori (o valori leggermente inferiori a quelli visualizzati) come limiti EMF, quindi azzerare i contatori. Quando i contatori supereranno i limiti stabiliti, comparirà un segnale che ricorderà la necessità di programmare interventi di manutenzione.

Collegamenti elettrici

ATTENZIONEUtilizzare solo cavi forniti da Agilent Technologies, in modo da
assicurare il funzionamento corretto e la conformità alle regole EMC.



- Per collegare il campionatore a micropiastre ad un computer si usa un connettore LAN. Il modulo degli interruttori di controllo ed indirizzo vicino al connettore DC-OUT determina l'indirizzo GPIB del campionatore a micropiastre. Gli interruttori sono preimpostati su un indirizzo di default (vedere Tabella 68 a pagina 245) riconosciuto una volta dopo l'accensione.
- Il bus CAN è un bus seriale con trasferimento di dati ad alta velocità. I due connettori per il bus CAN vengono usati per il trasferimento interno di dati del modulo Agilent Serie 1100 e per la sincronizzazione.
- Il connettore REMOTE può essere usato con altri strumenti analitici Agilent Technologies se si desidera sincronizzare operazioni quali lo spegnimento (shutdown), la preparazione, ecc.

- Il connettore RS-232C può essere usato per controllare i campionatore a micropiastre da computer attraverso un collegamento RS-232C, utilizzando il software adatto. Questo connettore deve essere attivato dal modulo degli interruttori di configurazione vicino al connettore DC-OUT. Il software ha bisogno di driver adatti per supportare la comunicazione. Vedere la documentazione relativa al software per ulteriori informazioni.
- Il collegamento termostato-campionatore (solo sul modello termostatato) è usato per controllare il trasferimento del segnale e la sincronizzazione dei due moduli. Per utilizzare il termostato ALS, il cavo deve essere installato.

ATTENZIONENON scollegare o ricollegare il cavo termostato/campionatore
automatico quando le due unità sono collegate alla rete elettrica
(tramite i rispettivi cavi di alimentazione). Questo potrebbe
danneggiare l'elettronica dei moduli.

- La presa di alimentazione accetta tensioni di linea di 100–120 o 220–240 volt AC ± 10 %, con una frequenza di 50 o 60 Hz. Il consumo massimo di energia è di 220 Watt (Volt-Amp). Non esiste selettore di voltaggio sul campionatore a micropiastre, perché il sistema di alimentazione accetta diverse possibilità. Non vi sono fusibili ad accesso esterno, poiché nel sistema di alimentazione sono già presenti i fusibili elettronici automatici. La leva di sicurezza posizionata vicino alla presa di corrente impedisce che il coperchio del campionatore a micropiastre venga tolto mentre la corrente è ancora inserita.
- Le slot della scheda di interfacciamento vengono usate per i contatti esterni, per l'output BCD, per la scheda LAN o per eventuali necessità future.

Teoria del funzionamento

7

Teoria di funzionamento dell'hardware meccanico, dell'elettronica e delle interfacce

Sistema di controllo ed elettronica del campionatore automatico

La scheda Microtiter Plate Board (MTP) controlla il meccanismo di trasporto dei vial, dell'ago di campionamento, del dispositivo di misurazione del volume e della valvola di iniezione ad alta velocità. Questi dispositivi vengono controllati da un sistema elettronico versatile basato su di un processore della famiglia 68000, contenente anche una RAM di riserva a batteria, ROM flash, orologio a tempo reale ed altre opzioni di comunicazione.

Sensori di posizione e movimento

La posizione ed i movimenti dei componenti del campionatore a micropiastre vengono controllati da sensori situati sulle schede flessibili delle unità di trasporto e di campionamento. Vengono usati i seguenti sensori:

Tabella 56	Scheda flessibile del	Scheda flessibile del trasporto campioni						
	Tipo di sensore	Numero di sensori	Posizione/Movimento controllati					
	Sensore di riflessione	9	Identificazione del vassoio portacampioni					
	Sensore di riflessione	4	Inizializzazione del dispositivo di trasporto					
Tabella 57	Scheda flessibile del	Scheda flessibile dell'unità di campionamento						
	Tipo di sensore	Numero di sensori	Posizione/Movimento controllati					
	Sensore di luce IR	1	Posizione di partenza (riferimento) del misuratore di volume					
	Sensore di riflessione	2	Posizioni di blocco dell'ago					
	Microinterruttore	2	Passaggi della valvola					
Tabella 58	Scheda SLS							
	Tipo di sensore	Numero di sensori	Posizione/Movimento controllati					
	Sensore ad effetto Hall	2	Sportello anteriore chiuso					
Tabella 59	Scheda MTP							
	Tipo di sensore	Numero di sensori	Posizione/Movimento controllati					
	Sensore ad effetto Hall	2	Coperchio laterale sinistro chiuso					

Scheda Microtiter Plate Board (MTP)

Elettronica di base

Tabella 60

Per i moduli per HPLC Agilent Serie 100 sono stati usati elettronica e firmware comuni. Questo nucleo principale fornisce una serie di funzioni fondamentali ad ogni modulo.

Elettronica di base	
Processore principale	MC68332
Memoria principale	ll nucleo è formato da 3 blocchi di memoria:
	2 MB SRAM 1 Memoria MB 128 KB NVRAM NVRAM seriale 24*8 dall'orologio in tempo reale
Interfacce di comunicazione	Il nucleo centrale supporta direttamente le seguenti interfacce:
	RS232 Controllo a distanza MIO (LAN)

ASIC — Circuito integrato per applicazioni specifiche

Il circuito integrato specifico per applicazioni (ASIC) fornisce interfacciamenti con dispositivi esterni attraverso driver, compresi GPIB, CAN, APG Remoto. È direttamente collegato ai quattro LED di controllo situati vicino ai connettori di tale scheda ed all'interruttore di configurazione a 8 bit usato per configurare l'indirizzo di comunicazione, la percentuale di baud per il trasferimento RS-232, ecc. L'ASIC controlla inoltre e guida funzioni specifiche del modulo e legge segnali di stato non dinamici.

Convertitore perdite

Le perdite di solvente dal Campionatore automatico possono raffreddare il PTC. Ciò modifica la resistenza del PTC facendo sì che il convertitore produca un segnale di perdita. Il convertitore delle perdite consiste in un PTC (per l'individuazione delle perdite) ed un NTC (per la compensazione della temperatura ambiente). Questa configurazione assicura che le modifiche di temperatura esterne non interferiscano sul circuito di rilevazione delle perdite.

Trasmissione della ventola

La velocità della ventola (ne sono possibili due) viene controllata dal processore principale secondo la distribuzione del calore interna al modulo. La ventola produce un segnale PWM proporzionale alla rotazione. Questo segnale di stato della ventola viene usato a scopo diagnostico.

Batteria sulla scheda

Una batteria al litio funge da buffer per le memorie elettroniche quando il modulo viene spento. Per informazioni di sicurezza su questo tipo di batteria vedere "Informazioni sulle batterie al litio" a pagina 289.

Campionatore automatico: funzioni elettroniche specifiche

Le funzioni specifiche per il Campionatore automatico fornite dal sistema elettronico sono:

- controllo a loop chiuso di quattro servomotori ad assi per la manipolazione dei vial
- controllo delle valvole elettrico
- controllo dell'unità dell'ago
- controllo del dispositivo di misurazione del volume
- controllo della pompa peristaltica

Controllo dell'unità di trasporto

Il sistema elettronico dell'unità di trasporto utilizza una modulazione controllata da corrente ad ampiezza di impulso (PWM) per guidare i motori X, Z, θ ed il motore della pinza in modalità di loop chiuso controllato da servomotore. Un particolare tipo di elettronica in ST L6506 assicura un loop controllato da corrente. La commutazione viene effettuata con logica FPGA. I driver di output SGS L6201 SMT vengono utilizzati per i quattro motori a passo. I segnali del codificatore del motore vengono collegati all'ASIC dove l'orologio decodificatore per la quadratura del decodificatore ed il segnale alto/basso vengono utilizzati nel FPGA per ottenere la commutazione istantanea del motore a passo rispetto alla posizione del rotore del motore.

I cavi fra la scheda principale del campionatore a micropiastre (ASM) ed i motori ed i codificatori sono del tipo a banda piatta (64 pin) ed utilizzano una scheda flessibile sulla quale sono collocati 13 sensori a riflessione di luce. 9 sensori di luce vengono utilizzati per l'identificazione del vassoio portacamioni e quattro per decodificare la posizione di inizializzazione.

Figura 37 Controllo dell'unità di trasporto



Controllo dell'unità di campionamento

Il blocco dell'ago, la siringa ed i motori della pompa peristaltica sono guidati da modulazione controllata ad ampiezza di impulso come in SGS L6506 (vedere "Controllo dell'unità di trasporto" a pagina 228). I motori hanno bisogno di velocità elevate ma non di un controllo preciso della posizione. Quindi non è necessario avere un sistema a servomotore chiuso. La commutazione viene effettuata con logica FPGA. Il braccio dell'ago, il misuratore di volume ed i motori della valvola utilizzano driver di output ST L6203 per produrre le correnti più elevate richieste per i movimenti veloci o le torsioni molto elevate. Il drive della pompa peristaltica è costruito con un circuito ST L6201.

Due microinterruttori controllano il movimento del motore. Due sensori a riflessione di luce vengono utilizzati per controllare le posizioni finali del blocco dell'ago. Una fotocellula controlla la posizione di partenza del dispositivo di misurazione del volume. Tutti i sensori sono montati su scheda flessibile. La scheda flessibile ed i motori sono collegati alla scheda di distribuzione dell'unità di campionamento(SUD). La scheda SUD è collegata alla scheda principale del campionatore automatico (MTP) tramite un cavo a banda piatta (64 pin).

Figura 38 Controllo unità di campionamento



Safety Lock Sensor Board (SLS)

Due sensori ad effetto Hall controllano che le porte si chiudano correttamente (il movimento del braccio dell'ago si interrompe se lo sportello è aperto). Lo sportello anteriore è bloccato da un magnete elettrico.

Lo sportello anteriore può essere sbloccato premendo il pulsante sul lato destro oppure staccando la corrente e riapplicandola.





Descrizione del firmware

Il firmware è costituito da due sezioni indipendenti:

- una sezione non specifica per lo strumento chiamata 'sistema residente',
- una sezione specifica per strumento chiamata 'sistema principale'.

Sistema residente

È identico per tutti i moduli Agilent Serie 1100. Ha le seguenti proprietà: Ha le seguenti proprietà:

- complete capacità di comunicazione (CAN, LAN e RS-232C),
- gestione della memoria,
- possibilità di aggiornare il firmware del 'sistema principale'.

Sistema principale

Ha le seguenti proprietà:

- complete capacità di comunicazione (CAN, LAN e RS-232C),
- gestione della memoria,
- possibilità di aggiornare il firmware del 'sistema residente'.

Inoltre il sistema principale comprende le funzioni dello strumento suddivise in funzioni comuni come

- sincronizzazione delle analisi tramite APG remoto
- gestione dell'errore,
- funzioni diagnostiche,

o specifiche per modulo come

• eventi interni quali il controllo del motore, i flussi ecc.,

Teoria del funzionamento Descrizione del firmware

Aggiornamenti del firmware

Possono essere effettuati dall'interfaccia per l'utente:

- modulo di controllo manuale con file della scheda PC o
- ChemStation Agilent con file da floppy disk

La nomenclatura convenzionale dei file è:

xxxx-vvv.dlb, dove

xxxx è il numero di prodotto, ad es. 1367A per il campionatore a micropiastre) e vvv è il numero di revisione, ad es. 380 è la revisione 3.80

Per ulteriori informazioni consultare l'interfaccia per l'utente.

NOTA L'aggiornamento del sistema principale può essere effettuato unicamente dal sistema residente.

L'aggiornamento del sistema residente può essere effettuato solo dal sistema principale.

Figura 40 Meccanismo di aggiornamento del firmware



Schede di interfacciamento opzionali

I moduli Agilent Serie 1100 hanno una slot per scheda opzionale che consente l'aggiunta al modulo di una scheda di interfacciamento.

Tabella 61

Schede di interfacciamento opzionali

Descrizione	Codice	
Scheda BCD	G1351-68701	
Fusibile da 250 mA (quattro sono sulla scheda)	2110-0004	
Scheda LAN (vedere di seguito per i dettagli)		

Scheda BCD

La scheda BCD fornisce un'uscita BCD per il numero di bottiglie del campionatore a micropiastre Agilent Serie 1100 e quattro contatti esterni. Questi quattro contatti esterni sono contatti di relé. I valori massimi sono: 30 V (AC/DC); 250 mA (fus.). Sono disponibili cavi di uso generale per collegare l'uscita BCD, vedere "Cavi BCD" a pagina 198 e le uscite esterne, vedere "Cavo di contatto esterno" a pagina 202. Teoria del funzionamento Schede di interfacciamento opzionali







Diagramma a blocchi della scheda BCD



Teoria del funzionamento Schede di interfacciamento opzionali

Scheda LAN

Le schede HP JetDirect sono schede di interfacciamento in rete utilizzate con le stampanti HP.

NOTA È richiesta una scheda per ogni pila di moduli Agilent 1100. Si consiglia di aggiungere la scheda LAN al rivelatore con la velocità di acquisizione dati più elevata.

NOTA La scheda LAN può essere utilizzata unicamente con:

una scheda principale G13XX-66520 (DAD/MWD/VWD/Pompa/ALS) o G13XX-66500 (FLD/RID) e superiori.

- un software per ChemStation Agilent revisione A.06.01 o successive.

Le schede seguenti possono essere utilizzate con i moduli Agilent 1100.

Tabella 62	Schede LAN					
	Codice Agilent	Reti supportate				
	J4106A	Ethernet/802.3, RJ-45 (10Base-T)				
	J4105A	Token Ring/802.5, DB9, RJ-45 (10Base-T)				
	J4100A	Fast Ethernet, Ethernet/802.3, RJ-45 (10/100Base-TX) + BNC (10Base2)				

Il firmware minimo per le schede JetDirect è A.05.05.

Cavi consigliati

NOTA

Per collegamenti punto a punto (senza hub di rete) usare un cavo LAN doppio ritorto (codice 5183-4649, lung. 10 piedi).

Per collegamenti in rete standard con hub usare cavi UTP categoria 5, (codice G1530-61480, lung. 8 m).

Interfacce

I moduli Agilent Serie 1100 hanno le seguenti interfacce:

Tabella 63		Interfacce A	gilent Serie 11				
Tipo di interfaccia	Pompe	Campionatore automatico	Campionatore a micropiastre	Rivelatore DA Rivelatore MW Rivelatore FL	Rivelatore VW Rivelatore RI	Comparto della colonna termostatato	Sistema di degasaggio sotto vuoto
CAN	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	No
GPIB	Sì	Sì	No [*]	Sì	Sì	Sì	No
RS-232C	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	No
Controllo a distanza	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì
Analogico	Sì	No	No	2 ×	1 ×	No	Sì [†]
Scheda di interfacciamento	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	No	No

* Il campionatore a micropiastre può essere controllato attraverso CAN tramite un rivelatore collegato via GPIB ad una ChemStation.

[†] Il sistema di degasaggio sotto vuoto avrà uno speciale connettore per uso specifico. Per ulteriori informazioni vedere descrizione della scheda principale

- connettori CAN come interfacce per altri moduli Agilent Serie 1100,
- connettore GPIB come interfaccia per la ChemStation Agilent,
- RS-232C come interfaccia per il computer,
- connettore REMOTE come interfaccia per altri prodotti Agilent,
- connettori di uscita analogica per l'uscita del segnale,
- slot d'interfacciamento per interfacciamenti specifici (contatti esterni, BCD, LAN e altri).

Per l'identificazione e la collocazione dei connettori vedere la Figura 5 a pagina 27

ATTENZIONE Utilizzare solo cavi forniti da Agilent Technologies, in modo da assicurare il funzionamento corretto e la conformità alle regole EMC.

Uscita del segnale analogico

L'uscita del segnale analogico può essere inviata ad un dispositivo di registrazione. Per ulteriori informazioni vedere la descrizione della scheda principale del modulo.

Interfaccia GPIB

NOTA Una ChemStation non può essere direttamente collegata al campionatore a micropiastre tramite GPIB.

> Il connettore GPIB viene usato per collegare il modulo al computer. Gli interruttori di indirizzo e controllo vicini al connettore GPIB determinano l'indirizzo GPIB del modulo. Gli interruttori sono preimpostati ad un indirizzo di default e riconosciuti dal software operativo Agilent Technologies.

Tabella 64	Indirizzi di default							
	Campionatore automatico	28	RID	29				
	Pompa	22						
	FLD	23						
	VWD	24	Campionatore automatico (HP 1050)	18				
	Agilent 8453A	25	Pompa (HP 1050)	16				
	DAD_/ MWD	26	VWD (HP 1050)	10				
	Comparto della colonna	27	DAD (HP 1050)	17				

Interfaccia CAN

L'interfaccia CAN viene utilizzata per le comunicazioni intermodulo. Si tratta di un sistema a bus seriale a 2 fili, in grado di supportare la comunicazione di dati ad alta velocità e richieste in tempo reale.

Interfaccia remota

Il connettore APG remoto può essere utilizzato insieme ad altri strumenti analitici Agilent Technologies se si desidera usufruire di funzioni quali l'arresto generale comune (shutdown), la preparazione o altro.

Il controllo a distanza consente di collegare i singoli strumenti oppure i sistemi per assicurare analisi coordinate con sistemi di accoppiamento semplici.

Viene usato il connettore miniaturizzato D. Il modulo fornisce un connettore di controllo a distanza di input/output (tecnica wired-or).

Per ottenere la massima sicurezza in un sistema di analisi distribuito, una linea è dedicata alla chiusura (SHUT DOWN) delle parti critiche del sistema in caso si verifichi un problema grave in uno qualsiasi dei moduli. Per controllare che tutti i moduli siano accesi ed alimentati, è stata creata una linea che controlli la presenza di corrente (POWER ON) su tutti i moduli. Il controllo dell'analisi viene mantenuto tramite il segnale di pronto (READY) seguito da START per avviare o da STOP azionati dalle rispettive linee. In aggiunta, possono essere inviate richieste di preparazione (PREPARE) e di avvio (START REQUEST). Il livello del segnale viene definito come segue:

- livelli TTL standard (0 V è il vero logico, + 5 V è falso),
- fan out è 10,
- caricamento input è 2,2 kOhm rispetto a+ 5 V, e
- uscite tipo collettore aperto, input/output (tecnica wired-or).

Tabella 65	Distribuzione del segnale a distanza					
	Pin	Segnale	Descrizione			
	1	DGND	Digital ground			
	2	PREPARE	(L) Richiede di preparare l'analisi (calibrazione, rivelatore, accensione lampada). Il ricevitore è qualsiasi modulo che effettua attività di preanalisi.			
	3	START	(L) Richiede l'avvio di un'analisi/di una programmazione. Il ricevente è qualsiasi modulo effettui attività a tempo.			
	4	SHUT DOWN	(L) II sistema ha un problema grave (una perdita, un arresto della pompa) . Il ricevente è qualsiasi modulo capace di ridurre i rischi.			
	5		Non utilizzato			
	6	POWER ON	(H) Tutti i moduli collegati al sistema sono accesi. Il ricevente è qualsiasi modulo si basi sul funzionamento di altri.			
	7	READY	(H) Il sistema è pronto per l'analisi. Il ricevente è qualsiasi dispositivo di controllo della sequenza.			
	8	STOP	(L) Richiede di raggiungere lo stato di pronto il più presto possibile (arresto, aborto o fine ed arresto iniezione). Il ricevente è qualsiasi modulo effettui attività a tempo.			
	9	START REQUEST	(L) Richiede di iniziare un ciclo di iniezione (tramite il tasto di inizio di qualsiasi modulo). Il ricevente è il campionatore automatico.			

RS-232C

Il connettore RS-232C viene utilizzato per il controllo dello strumento dal computer, attraverso il collegamento RS-232C, utilizzando il software adatto. Questo connettore deve essere attivato tramite il modulo degli interruttori di configurazione, situato vicino al connettore GPIB.

Il connettore RS-232C è stato progettato come DCE (Data Communication Equipment) con un connettore maschio a 9 pin tipo SUB-D. I pin sono definiti come segue:

Tabella di connessione RS-232C			
Pin	Direzione	Funzione	
1	ln	DCD	
2	In	RxD	
3	Out	TxD	
4	Out	DTR	
5		Terra	
6	In	DSR	
7	Out	RTS	
8	In	CTS	
9	In	RI	

Tabella 66

242

Cavo RS-232



Impostazione dell'interruttore di configurazione a 8 bit

Si trova presso il connettore GPIB. Le impostazioni dell'interruttore consentono di ottenere parametri di configurazione per l'indirizzo GPIB, il protocollo di comunicazione seriale e procedure di inizializzazione specifiche per strumento.

Figura 44 Interruttore di configurazione a 8 bit



Tabella 67

Interruttore di configurazione a 8 bit

Selezione. Modalità	1	2	3	4	5	6	7	8
GPIB	0	0		Indirizzo G	PIB			
RS-232C	0	1	Percentual	Percentuale di baud			Parità	
Riservato	1	0	Riservato					
TEST/BOOT	1	1	RSVD	SYS		RSVD	RSVD	FC

Gli interruttori 1 e 2 definiscono quale gruppo di parametri (ad esempio per GPIB, RS-232C, ecc.) sarà modificato. Una volta che la modifica è stata completata, lo strumento deve essere alimentato di nuovo in modo da archiviare i valori nella memoria non temporanea.

Teoria del funzionamento Impostazione dell'interruttore di configurazione a 8 bit

I parametri vengono conservati nella memoria non temporanea, indipendentemente dal fatto che lo strumento venga spento e poi acceso di nuovo. I parametri verranno mantenuti finché gli stessi siano cambiati e l'alimentazione riattivata. Tutte le altre impostazioni della configurazione vengono sempre conservate nella memoria non temporanea.

In questo modo, è possibile memorizzare più di un gruppo di parametri utilizzando due volte lo stesso banco di interruttori di configurazione ad 8 bit, ad esempio per l'GPIB e l'RS-232C.

Indirizzi di default GPIB

Tabella 68

Se si devono solo modificare gli indirizzi GPIB ed è necessaria la procedura dettagliata, fare riferimento al manuale *Installazione della ChemStation Agilent*.

L'indirizzo GPIB predefinito è impostato secondo i seguenti indirizzi:

Modulo	Indirizzo	Indirizzo binari
Pompa	22	00010110
FLD	23	00010111
VWD	24	00011000
Agilent 8453A	25	00011101
DAD/MWD	26	00011010
Comparto della colonna	27	00011011
Campionatore automatico	28	00011100
Campionatore a micropiastre	nessun indirizzo	000000000000
RID	29	00011101

Indirizzi di default per i moduli Agilent Serie 1100

dove 0 significa che l'interruttore è spento e 1 che è acceso

Impostazioni di comunicazione RS-232C

Il protocollo di comunicazione utilizzato in questo strumento supporta solo l'hardware CTS/RTS.

L'interruttore 1 verso il basso e l'interruttore 2 verso l'alto indicano che i parametri RS-232C saranno cambiati. Una volta che la modifica è stata completata, lo strumento deve essere alimentato di nuovo in modo da archiviare i valori nella memoria non temporanea.

Impostazioni della comunicazione per RS-232C

Selezione. Modalità	1	2	3	4	5	6	7	8
RS-232C	0	1	Percentuale di baud		Bit dati	Parità		

Utilizzare le tabelle che seguono per selezionare l'impostazione desiderata per la comunicazione RS-232C. Il numero 0 significa che l'interruttore è posizionato verso il basso, 1 che è posizionato verso l'alto.

Tabella 70

Tabella 69

Impostazione della percentuale di baud

Interruttori		Baud Rate	Interrutto	ori		Baud Rate	
3	4	5		3	4	5	
0	0	0	9600	1	0	0	9600
0	0	1	1200	1	0	1	14400
0	1	0	2400	1	1	0	19200
0	1	1	4800	1	1	1	38400

Tabella 71

Impostazione di bit di dati

Interruttore 6	Dimensioni di data word
0	Comunicazione a 7 bit
1	Comunicazione a 8 bit

Un bit di start ed un bit di stop vengono sempre utilizzate (non selezionabili).

Teoria del funzionamento Impostazione dell'interruttore di configurazione a 8 bit

Tabella 72Impostazione di parità

Interruttori		Parità
7	8	
0	0	Nessuna
1	0	Dispari
1	1	Pari

Per default il modulo avrà baud 19200, data bit 8 e nessuna parità.

Impostazioni per "forced cold start"

Gli interruttori 1 e 2 non forzano l'archiviazione di questo gruppo di parametri nella memoria non temporanea. Riportando gli interruttori 1 e 2 in altre posizioni (diverse da entrambi verso l'alto) sarà ripristinato il normale funzionamento.

AVVERTENZAL'impostazione "forced cold start" cancella tutti i metodi ed i dati memorizzati
nella memoria non volatile. Fanno eccezione i registri elettronici relativi a
diagnosi e riparazione, che non vengono cancellati.

Se si utilizzano le seguenti impostazioni per gli interruttori e si avvia nuovamente lo strumento, viene completata la procedura "forced cold start".

Tabella 73 Impostazioni per "forced cold start"

Selezione. Modalità	1	2	3	4	5	6	7	8
TEST/BOOT	1	1	0	0	0	0	0	1

Per ritornare al normale utilizzo, reimpostare gli interruttori nelle configurazioni GPIB o RS-232.

Impostazioni per la memoria principale

Le procedure di aggiornamento del firmware possono richiedere questa modalità in caso di errori di caricamento.

Gli interruttori 1 e 2 non forzano l'archiviazione di questo gruppo di parametri nella memoria non temporanea. Riportando gli interruttori 1 e 2 in altre posizioni (diverse da entrambi verso l'alto) sarà ripristinato il normale funzionamento.

Se si utilizza la seguente impostazione degli interruttori e quindi si avvia nuovamente lo strumento, il firmware relativo allo strumento rimane nella parte residente, quindi lo strumento non è in grado di operare come rivelatore. Esso utilizza solamente le funzioni base del sistema operativo, ad esempio per la comunicazione.

Tabella 74

Impostazioni per la memoria principale

Selezione. Modalità	1	2	3	4	5	6	7	8
TEST/BOOT	1	1	0	0	1	0	0	0

Per ritornare al normale utilizzo, impostare nuovamente gli interruttori nelle configurazioni GPIB o RS-232.

Il gruppo dell'alimentatore principale

L'alimentatore principale è costituito da una parte chiusa (non è possibile effettuare nessuna riparazione sul posto).

Funziona a tutti i voltaggi DC utilizzati nel modulo eccetto i voltaggi del sistema di alimentazione della lampada, per le lampade al deuterio ed al tungsteno presenti nei rivelatori. Il voltaggio di linea può variare da 100 240 volt CA \pm 10 % e non ha bisogno di impostazione manuale.

Figura 45 Diagramma a blocchi del sistema di alimentazione principale (MPS)



(*) il consumo energetico totale +36 V e +24 V non deve superare i 107 watt.

Figura 46 Per scollegare il modulo dalla linea, staccare il cavo di alimentazione. Il sistema di alimentazione utilizza ancora un po' di corrente, anche se l'interruttore sul quadro principale è stato spento. Poiché l'alimentatore principale è già protetto contro condizioni di cortocircuito o di sovraccarico sulle linee in uscita, non sono necessari fusibili accessibili. Quando si verificano condizioni di sovraccarico, il sistema di alimentazione chiude tutte le tensioni di uscita. Lo spegnimento e l'accensione della corrente inizializza nuovamente il sistema di alimentazione in condizioni di funzionamento normali, se la causa della condizione di sovraccarico è stata eliminata.

Nell'alimentatore viene utilizzato un sensore di temperatura, con la funzione di interrompere le tensioni in uscita nel caso in cui la temperatura superi i limiti accettabili (ad esempio, se la ventola di raffreddamento del modulo dovesse guastarsi). Per ripristinare le normali condizioni operative dell'alimentatore principale, spegnere il modulo ed attendere finché la sua temperatura non sia scesa a valori vicini alla temperatura ambiente, quindi accenderlo nuovamente.

La tabella che segue illustra le specifiche del sistema di alimentazione principale.

Energia massima	300 VA / 200 W	Output continuo	
Input di linea	100 – 240 volt CA ± 10 %, frequenza di linea 50/60 Hz	Vasta gamma	
Output 1	+ 24 V / 4,5 A (massimo)	il consumo totale a + 24 V e + 36 V n	
Output 2	+ 36 V / 2,5 A (massimo)	deve superare 107 W	
Output 3	+ 5 V / 3 A		
Output 4	+ 15 V / 0,3 A		
Output 5	- 15 V / 0,3 A		

Tabella 75

250

8

Finestre del modulo di controllo del campionatore a micropiastre

Introduzione alle finestre disponibili per il funzionamento del campionatore automatico Agilent Serie 1100 con il modulo di controllo

Finestre del modulo di controllo del campionatore a micropiastre

Questo capitolo ha lo scopo di introdurre l'operatore alle funzionalità disponibili per i campionatori a micropiastre non termostatati (G1367A e termostatati G1368A e dei campionatori micro dello stesso tipo (G1377A non termostatato G1378A termostatato) con il modulo di controllo Agilent Serie 1100.

Per ulteriori informazioni, utilizzare il manuale del modulo di controllo.

Tasti principali del modulo di controllo Agilent 1100

	ESC	Ritorna alla finestra precedente, annulla qualsiasi modifica di parametri e passa fra le due ultime visualizzazioni.					
	m	Apre i menu contestualizzati Informazioni/guida Memorizza i parametri modificati o esegue una selezione.					
	i						
	Enter						
	Done	(Se disponibile) Attiva le impostazioni della finestra corrente.					
	On/Off	Attiva i singoli strumenti o al sistema completo					
	Start	Avvia un intervallo di valori o una sequenza					
	Plot	Visualizza i segnali in linea					
	Views	Passa fra le analisi - (campioni)- stato – visualizzazioni di sistema					
NOTA	Le finestre riportate nelle prossime pagine si basano su: Firmware revisione B.02.0x (G1323B) per il modulo di controllo Firmware revisione 4.08 per il modulo HPLC						
NOTA	In caso il video del modulo di controllo sembri bloccato (a causa di problemi di comunicazione sul bus CAN), scollegare e quindi ricollegare il modulo di controllo dal modulo per HPLC.						
Finestre apribili dalla finestra Analysis

Analysis viewSi tratta della finestra di inizio se il campionatore a micropiastre Agilent
Serie 1100 o il microcampionatore sono i soli moduli Agilent 1100 configurati.
Si usa per inserire i parametri di metodo più comuni per il campionatore a
micropiastre.

Analysis Line	0 Loc. C:03 Inj.# 1 T	me 0.00 Idle	Ready
C:03 - P2 A	.:10 # 1) (≧ *ACT	UAL*\$ 🕲 0.	10 Start
lnj Vol <u>0.0</u> μl	l Draw Sp Eject Sp Draw Position Of	peed <u>4.0</u> µl/min peed <u>10.0</u> µl/min fset <u>0.0</u> mm	
C:3#1;0. Settings Timet	oµl ≫1 able 1 Method 1	Sequence	Plot Views

Analysis Line 🛛 Loc.	C:03 Inj.# 1 Time 0.00 Idle R	eady
E C: 03 - P2 A: 10	# 1) 🗟 *ACTUAL *\$) 🕲 0.10) Start
Inj Vol 20.0μl Temp 4 °C	Draw Speed <u>4.0</u> µl/min Eject Speed <u>10.0</u> µl/min	10
- 17.5 °C Α C:3 # 1; 0.0μ	Draw Position Offset 0.0 mm	Plot
Settings Timetable	Method Sequence Vie	ws

Il tasto **m** consente di accedere al menu contestualizzato. **Date&Time** consente di modificare i parametri di tempo. **Print** consente di accedere alla finestra di stampa. **About** fornisce informazioni relative alla versione di firmware ed al numero di serie# del modulo di controllo. **Setup view** apre la finestra di configurazione dell'analisi per evenutali moduli Agilent 1100 aggiuntivi. **Restart** riavvia il modulo di controllo.

Analysis Line 🛛 Loc.	C:03 Inj.# 1	Time 0.00 Idle	Ready
P1 C: 03 - P2 A: 10	H 1 Analysis	TUAL*: 🖏 🚯 0.	10 Start
lnj Vol <u>0.0</u> μl	1Date&Time 2Print Screen 3About	peed <u>4.0</u> µl/min peed <u>10.0</u> µl/min	1 0 On/Off
C:3 # 1; 0.0μ μ Settings II Timetable (5 Restart		

Analysis	Line 🔱 Loc	. C:03 Inj.# 1 Time	0.00 i dle	Ready
)3 - P2 A: 10	# 1) 👘 * ACTUAL *	\$\	10 Start
1 Temp On/Off 2 Program	0.0 μl	Draw Speed	4.0 µl/min	1 0
<u>3</u> Reset		Eject Speed 1	0.0 µl/min	On/Off
<u>4</u> Status <u>5</u> Setup View		Draw Position Offset	0.0 mm	
Restart	; 0.0µl	<i>▶</i> 1.		Plot
Settings	Timetable	👔 Method 👔 Sequ	ience	Views

Temp On/Off allows you to turn on the Thermostat Module of the thermostatted versions of the WPS.

In View Setup è possibile aggiungere o eliminare moduli alla finestra di visualizzazione dell'analisi. Selezionare il modulo da spostare con l'aiuto dei tasti di **selezione**. Usare i tasti funzione **F7/F8** (**Remove/Add**) per spostare il modulo evidenziato. Le modifiche devono essere attivate premendo **Done** (**F6**).



Qui, ad esempio, vengono riportati sul display anche i parametri della pompa binaria. Il numero di parametri per ogni modulo viene ridotto man mano che ulteriori moduli vengono aggiunti sul display. Possono essere visualizzati contemporaneamente fino a quattro moduli. Se al sistema sono collegati più moduli è necessario sceglierne 4 in **Setup view**.

Analysis Line 0	Loc. C:()3 Inj.# 1	Time 0	.00 Idle	Ready
P1 C: 03 - P2 A	: 10 #	1) 📸 * A (CTUAL*\$	© 0.	10 Start
Flow 0.000 m/ Char %B 50.0 A * 1		lnj Vol 🗌	0.0µl	Speed [¦ Draw 4	
0.000 ml/min; Settings II Timet:	1 bar	BC:3#	1; Sequer	0.0µl	.U

Il tasto **m**-consente di accedere a un menu contestualizzato (legato al modulo evidenziato dal cursore, come nel caso del campionatore a micropiastre).

Analysis	Line 🚺 Loc	. C:(03 lnj.# 1 Tir	ne 0.00 Idle	Ready
P1 C: 03	B - P2 A: 10	#	1) 📸 * ACTU	JAL*\$ 🚯 0.	10 Start
Flow 0.000 %B 50.0 %A 50.0	Channel A⊛1 ⊙2 B⊛1 ⊙2		<u>1 Temp On/Off</u> <u>2</u> Program <u>3</u> Reset <u>4</u> Status <u>5</u> Setup View <u>8</u> Pestert	µI Speed [∦ Draw 4 Eject 10	.0 .0 .0
① 0.000 ml Settings	/min ; 1 Timetable	bar 1	Method	; 0.0µl	Øran Plot Views

Con il tasto **F1**- (**Settings)** si apre un menu a tendina dal quale si può selezionare il modulo WPS.

Analysis	Line 🛈 Loc. Ca	33 Inj.# 1 Time C	0.00 Idle Ready
P1 C: (D3 - P2 A: 10 #	1) 🕋 * ACTUAL * \$	© 0.10 start
1HPLC System 2Bin Pump	Mi Channel	lnj Vol <u>0.0</u> μl	Speed [^{₩//} _{min}] 1 0 Draw 4.0 On/Off
<u>3</u> WP Sampler <u>4</u> Col Comp 5 DA Detector	B⊛1⊡2 [∰] Vmîn: 2 bar	A C:3# 1:	
Settings	Timetable	Method Seque	nce Views

Settings

Da **Settings** si possono modificare parametri dello strumento come il volume di iniezione. Si può passare da Standard Injection (con/senza lavaggio dell'ago) e Injector Program. Esistono diversi gruppi di parametri disponibili attraverso i tasti di navigazione **F1-5** per l'ottimizzazione del funzionamento dal campionatore. **F7 (Reset)** reimposta lo strumento in base ai valori predefiniti. **F8 (On/Off)** apre una finestra che consente di accendere/spegnere il termostato. Le modifiche devono essere confermate premendo **F6 (Done**).

Settings Line 0 Loc. C:0	lnj.# 👔 Time 🛛 0.00 Idle	Ready
Micros F 1 Inj.Vol 0.0 μl	iell Plate Autosampler Setting Standard Injection with needle wash	
	O Injector Program	



Finestra Settings con il termostato collegato.

Usare il tasto **m** per aprire il menu contestualizzato. Il comando **Status** apre una finestra che visualizza i dettagli delle iniezioni segnali e dei vassoi a micropiastre. **Reset** inizializzerà il campionatore a micropiastre.



Usare il tasto F1- (More) per aprire u	in menu a tendina.	
Settings Line 0 Loc. C:03	Inj.# 1 Time 0.00 Idle Read	ly
Micro We F Dinj.Vol 0.0 μl Settings 2 Needle Wash 3 High Throughput 4 Sample Flush-Out	O Standard Injection O Standard Injection O Injector Program	∩ fault ∕one
More I Timetable I Inj. P	Program Runtime	S

Settings More...

Selezionando More...Settings dal menu a tendina si possono inserire nello strumento valori di regolazione per Draw Speed, Eject Speed e Draw Position Offset (velocità di aspirazione, velocità di emissione e scarto posizione di aspirazione). Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (Done).



Selezionando More...Needle Wash dal menu a tendina si possono specificare il periodo di tempo di inserimento dell'ago nella porta di lavaggio e la frequenza di immersione dell'ago in un determinato vial di lavaggio. Le modifiche devono essere confermate premendo F6 (Done).

Selezionando More...Auxiliary dal menu a tendina è possibile specificare un tempo di equilibrazione (Equilibration Time) dopo aver aspirato e prima di iniettare ed è possibile abilitare/disabilitare Vial / Well Bottom Sensing (rilevazione vial / fondo del pozzetto). Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).

Selezionando **More...High Throughput** dal menu a tendina si possono inserire diverse modalità di ottimizzazione come 'Automatic Delay Volume Reduction' (riduzione automatica del volume di ritardo) o 'Overlapped Injection' (iniezione sovrapposta). Le modifiche devono essere confermate premendo **F6 (Done**).

Premere **'F1'** (**Link Pump**) per accedere alla finestra che consente di scegliere una delle pompe (se sono state configurate più pompe), che verrà in seguito usata per il calcolo del tempo di lavaggio del campionatore (a seconda del flusso e del volume interno del campionatore).



Selezionando **More...Sample Flush-Out** dal menu a tendina si può impostare Sample Flush-Out Factor (specifica il volume della fase mobile pompata attraverso l'iniettore dopo ogni iniezione e prima di effettuare la riduzione automatica del volume di ritardo ('Automatic Delay Volume Reduction') o iniezioni sovrapposte ('Overlapped Injection'). Le modifiche devono essere confermate premendo **F6 (Done**).

Settings - Timetable

Con il tasto **F2** (**Timetable**) è possibile elencare una programmazione per lo strumento. Premere il tasto **F7** (**Insert**) per modificare la voce selezionata o il tasto **F6** (**Delete**) per eliminare la voce selezionata/evidenziata.



Modificare ogni riga in base alle proprie esigenza inserendo un ora per Setting e selezionando questa funzione tramite il menu a tendina. Usare **F7** (**Enter**) per inserire le impostazioni correnti. Le modifiche devono essere confermato premendo **F6** (**Done**).

ľ	Time	table	Line 🛛 Loc.	C:03	lnj.# 🚹 Time	0.00 Idle	F	Ready
Ē					7.	motahia ingo	M	
l	Time	[min]	Module		Setting			
ľ	0	. 00	WP Sampler		External Co	ntact 1 🛛	3	\checkmark
ŀ				Co	ntact Sta	te Open	1	Enter
ŀ	•	Ē	= fields change	with se	etting selected		- ***	Done
				Ì	l I	Ì		

Usare il tasto **m** per aprire il menu contestualizzato. Esso fornisce ulteriori strumenti per la tabella di programmazione.

Time	etable	Line 🛛 Loc.	C:03 Inj.# 1 Time	0.00 Idle	Ready
Time	Module	Setting	Value		
*** el	nd of modu	le timetable 🖓	Timetable		
			Copy Line		
		21	Paste Line		
		<u></u>	Print Timetable		

Settings - Injection Program Con il tasto **F3** (**Inj. Program**) è possibile modificare le impostazioni per le uscite analogiche. Premere il tasto **F7-** (**Enter**) per aggiungere eventi di programmazione. Usare il tasto **F6-** (**Done**) per visualizzare le linee inserite nella tabella di programmazione.

Program	Seq.Line	0 Vial	0 Inj.#	0 Time	0.00 idle	Ready *
Line Function	ł				Insert Line	Enter Done

Usare il tasto **m** per aprire il menu contestualizzato. Esso fornisce ulteriori strumenti per la tabella di programmazione. Il tasto **F8-** (**Validate**) controlla l'assenza di errori nel programma dell'iniettore.

Program	Seq.Line 0 Vial	0 Inj.# 0	Time 0.00 ld	le Ready *
Line Function	* Parameters	Ē	press 🕮 to edit	line 🖘 🗸
1 DRAW	2.0 µl from	Program		
2 DRAW	2.0 µl from 10	Copy Line		
3 DRAW	2.0 µl from 2P	'aste Line		insert
4 MIX	12.0 µl in a 31	oad Default		
5 INJECT		rint Program		
*** end of prog	yram ∗∗∗ [<u></u>	rint i rogi an		Delete

Settings - Thermostat	Tramite il tasto $F4$ (Thermostat) è possibile impostare la temperatura del
	termostato del campionatore a micropiastre. Le modifiche devono essere
	confermate premendo F6 (Done).

Settings - Run times Con il tasto **F5** (**Runtimes**) si possono modificare il tempo di arresto ed il periodo post-analisi del modulo selezionato, in maniera individuale. Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).





Da View di Analysis premere il tasto F5 (Views) e selezionare Status.

Analysis Line O Loc. Co	3 Inj.# 1 Time 0	.00 Idle Ready *
P1 C: 03 - P2 A: 10 #	1) 📸 * ACTUAL * \$	() 0.10
Flow 0.000 🕮 Channel 🔬	lnj Vol 0.0 μl	Speed [#//] 1 0
%B 50.0 A⊛1 2 🖳		Draw 1 Analysis n/Off
%A 50.0 B @ 1 2 👪		Eject 2Samples
① 0.000 ml/min; 1 bar	🖥 C:3# 1;	0.0 4 System Plot
Settings Timetable	Method Sequer	nce Views

Quello che segue è un esempio di WPS Agilent 1100 configurato come strumento singolo.

Status	Line 🛛	Loc. C:03	lnj.# 🚹 Tin	ne O	. 00 Idle	Ready *
🕅 Loc.	P1	C:3				Start
Inject	ion	1	<u>Insta</u> 2 Plates	alled Tra No	i <u>ys</u> tray	
I	E	lapsed 0.()0 min			

Signal plot Premere il tasto **F6** (**Plot**) per entrare nella finestra grafica (disponibile anche a partire da altre finestre). Vi si possono osservare i segnali in linea. Se sono stati configurati più segnali (vedere di seguito), usare i tasti numerici 1, 2 e 3 per passare da un segnale all'altro.

A	\ir	Ten	np 🖻	D				Time	0.	00 Idle		Ready
°C 9-							<u>;</u>				9.0°C	
8-		• • •	• • • • • • • • •	••••		· · · ÷ · · ·	· · · : : · · · ·	• • • • • • • • •	· · · ÷ · · ·	••••	• • • • • • • •	
7-			:		:	-		÷	÷	÷	÷	Rescale
6-						• • • • • • • •		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				
5-					:	÷						Select
4 -		0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	min	

Premere il tasto m per aprire il menu contestualizzato.



Premere il tasto **F6**- (**Select**). Qui si possono aggiungere altri segnali in linea (un massimo di 3). Questi segnali possono anche essere quelli di pressione o temperatura provenienti da altri moduli. Usare i tasti di selezione **Destro/Sinistro** per passare da 'Available Signals' (segnali disponibili) a 'Selected Signals' (segnali selezionati). Utilizzare il tasto **F8**- (**Move**) per inserire i segnali disponibili nella casella dei segnali selezionati o viceversa. Usare il tasto **F7** (**Setup**) per inserire l'intervallo di visualizzazione del segnale evidenziato/selezionato. Usare **F6** (**Done**) per attivare le modifiche e ritornare alla finestra Plot.



	Finestre del modulo di controllo del campionatore a micropiastre Finestre apribili dalla finestra Analysis
Finestre Method	Usare Esc per ritornare alla finestra Analysis . Usare il tasto F3 (Method) per visualizzare i parametri di un metodo. Usare il tasto F8 (Save As) per salvare il metodo nei moduli. Il tasto relativo alla scheda PC è attivo solo quando nel modulo di controllo è inserita una scheda PCMCIA.
NOTA	La scheda PCMCIA, per poter essere riconosciuta, deve essere stata inserita nel modulo di controllo prima dell'ultima accensione.

Method	Line 0 Loc. C:03	Inj.# 🚹 Time	0.00 Idle	Ready *
Module	Setting	Value	🗟 *ACTUAL*	
WP Sampler	Draw Position Offset	0.0 mm		Save As
WP Sampler	Overlap	After sample	flushed out	
WP Sampler	Sample Flush-Out Factor	5.0		
WP Sampler	Valve To Bypass After Inj	. Disabled		Derault
WP Sampler	Wait After Draw	1 sec		
WP Sampler	Needle Wash	Flush Port,10	.0 sec,5 x	
Module	PC-Card Time	etable		

Usare il tasto F2 (PC-Card) per salvare un metodo su una scheda PCMCIA.

	Method	Line	0 Loc.	C:03	inj.#	1	ime (0.00	dle	ł	Ready
[N]						Meti	ods ol	n Modi	Jie(s)		
E	Name	Date	Time	User	Comme	nt			8 🛛	Ŷ	Load
Ē	TS1	05/25/0	0 14:58	TI							
F	*** end of I	method lis	t ***								
Ē											
Ē									+	\$	Delete
				[

Usare i tasti di selezione **Destro/Sinistro** per passare dalla finestra PC-Card alla finestra Instrument. Usare i tasti di selezione **Freccia in alto/Freccia in basso** per scegliere il metodo. Usare **F7/F8** (**Copy**) per copiare un metodo selezionato da una finestra all'altra. Usare **F6** (**Delete**) per eliminare un metodo selezionato.



Premere il tasto \mathbf{m} per aprire il menu contestualizzato per la stampa della directory del metodo.

Method	Line	Loc.	C:03 In	j.# 1 Time	0.00 Idle)	Ready
Name TS1 *** end of	Date 05/25/00 method list	Time 14:5 ; ***	User Con <i>Meti</i> 1Print Di	Method: ment rectory	s on Moduli छ	2(3) 1) 2 2 2 2 2 3 2 2 3 2 2 3 2 3 2 3 2 3 2	
	J		J	1	1		

Finestre apribili dalla finestra System

View System

Usare il tasto **Esc** finché si ricevono **View** sul tasto **F5**. Selezionare **System** dal menu a tendina. La finestra mostra le ultime attività del sistema.



System	Pump 🗹 Temp 🗹 Lamp 🗹	Time	0.00) Idle	Re	eady
Thu 15:01	*				E‰F	
Module	Message	ld	Date	Time	[start
Bin Pump	Module method saved	INFO	05/25	14:58	:40일	по ma.Ma
WP Sampler	Setpoint changed	INFO	05/25	14:54	:27	On/Off
WP Sampler	Setpoint changed	INFO	05/25	14:52	:20 🏼 🎽	
WP Sampler	Parameter rejected (752)	INFO	05/25	14:51	:10	
WP Sampler	Option not installed	ERRO	R 05/25	14:51	:10	Plot
Control	Configure Tests	R	ecords	Ì	Viev	VS

System - ControlUsare il tasto F1 (Control) per selezionare il campionatore a micropiastre
(WPS). Qui è possibile ottenere informazioni su eventuali condizioni di non
pronto. F7 (Reset) effettua una nuova inizializzazione del WPS. Usare il tasto
F8 (On/Off) per avviare il termostato. Le modifiche devono essere
confermate premendo F6 (Done).



System -Configuration Usare il tasto **Esc** finché si ricevono **View** sul tasto **F5**- della finestra Analysis. Selezionare **System** dal menu a tendina. Usare il tasto **F2**-(**Configure**) per selezionare il WPS. Qui è possibile impostare valori di regolazione speciali per il funzionamento del WPS. Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).

Config	Pump 🗹	Temp 🗹	Lamp 🗹	Time	0.00 idl e	Ready
	£	Well P.	late Autosi	ampler	Configura	tion]
Options						
Mult	tiple Draw	Wait 🚺	s			
0	n Missing I	Plate Ab	ort 🕅			r Done
Interfaces	Trays	<u> </u>	/olumes	1		
		Micro We	VI Plate Sa	mpler	Configura	tion
Options						
On Gr for more auxiliar	Missing V	essel 🕰	o rt	⊃ Sampler	/ More / Auxilia	ary Br Done
Interfaces	Trays	<u>Ì</u> v	/olumes 👔	1	Ì	Link Pump

Usare il tasto **F1-** (**Interfaces**) per accedere ai parametri dell'interfaccia (se richiesto). Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).

	Co	nfig	Pump 🗖	Lamp [] Time	0.00 ldle	Ready
			- M	licro Well Plate	Sample.	r Configurati	<u>on</u>]]
I	78Å)	Options					
ĺ		•					
1	Serial		Missing Ve	ssel Abort			
2	MIO						
	BCD (Jutput	y settings see An	alysis view / Settings /	WP Sample	er / More / Auxiliary	Done Done
	Inter	faces	Trays	Volumes		U	Link Pump

Configure - Trays
 Usare il tasto F2- (Trays) per visualizzare e configurare i vassoi per i vassoi protacampioni rilevati. Selezionare/evidenziare una configurazione di vassoio con l'aiuto dei tasti di selezione. F7/F8 (Add/Remove) consentono di modificare le configurazioni da Plate Formats (formati piastre) a Active Plates (piastre attive) e viceversa. Premere F2 (Delete Def.) per eliminare una definizione. Premere F3 (Rotate Plate) per ruotare la piastra



Usare **F1** (**Definition**) per modificare la definizione di una piastra a pozzetti. Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).

Config	Pump 🗌	Lamp 🗖	Time 0.0	0 Idle	Ready
 D [* 9	06Wells*				Validate
Extensions	Rows/Columns	Cols 12 #	Well Volume	300.0 µ	
Width 85.6 mm	Distance 9.0) <u>9.0</u> m	m Diameter	7.0 m	Im Preview
Height 14.6 mm	Offset 11.3	14.4 m	m Depth	9.6 m	im 🗸
A1 left / back 🔋	Column	Shift NONE m	m		

Preview (anteprima) consente di visualizzare la piastra a pozzetti definita correntemente.

Configure - Volumes
 F3 (Volumes) nella finestra principale Configuration consente di configurare i volumi dei capillari di sede dell'ago e loop di campione. Le modifiche devono essere confermate premendo F6 (Done).



Configure -Thermostat

F4 (**Therm**) nella finestra principale Configuration consente di configurare la temperatura e le condizioni di accensione del WPS termostatato. Le modifiche devono essere confermate con **F6** (**Done**).



System - Tests

Premere **F3** da **System** View e scegliere WPS per accedere alla finestra **Tests** del WPS.

System		Time	0.00) Idle	Ready
Wed 10:23	£				EMF
Module	Message	ld	Date	Time	
WP Sampler	Side door closed	STRT	E 12/20	10:25	:10
WP Sampler	Front door closed	STAT	E 12/20	10:25	:10 On/Off
Cap ALS	Initialization dor 1HPLC System	STRT	E 12/20	10:23	:01
WP Sampler	Thermostat off 2 Cap ALS	STRT	E 12/20	10:25	:10 " [///
WP Sampler	Thermostat at : 3 WP Sampler	STRT	E 12/20	10:25	:10 💀 🛛 Plot
Control	Configure Tests	R	ecords		Views

La finestra Test consente di accedere a diversi test e caratteristiche come lo strumento dell'unità automatica di trasporto **Alignment**, a procedure per modificare (**Change**) parti del WPS o segnali (**Signals**) aggiuntivi per controllare i vari parametri durante il funzionamento del WPS.

Test	S				Time	0	. 00 [lle	Ready
	Func	tion 1 Va	M Ilve b	icro Well ypass	Plate Aut	058/	npiei	Tests	Execute Reset
Align Tran	isp.	Change		Signals	Ì			Ì	

Usare il tasto **F1** (**Align Trans**) per effettuare l'allineamento automatico dell'unità di trasporto del WPS.

ATTENZIONESolo la base vuota del vassoiodeve essere installata durante
l'effettuazione dell'allineamento. Le piastre a pozzetti
devono essere
tolte dalla base del WPS prima di effettuare l'allineamento dell'unità
di trasporto. Se durante tale procedura le piastre a pozzetti
rimangono installate, l'unità di trasporto potrebbe bloccarsi o
guastarsi.

Il procedimento di allineamento potrebbe durare alcuni minuti. Le modifiche devono essere confermate premendo F6(Done).



Usare il tasto **F2** (**Change**) per accedere alle posizioni di manutenzione per la sostituzione dell'ago (**Needle**) o del **Loop** del campione, del pistone (**Piston**) dell'unità di misurazione del volume o il braccio **Arm** dell'unità di trasporto.

y
oute
set
<u>_</u>
Î





Premere **F3** (**Segnali**) dalla finestra Tests per accedere ad ulteriori segnali per la diagnostica e la risoluzione di problemi comuni del WPS. Da qui si possono tenere sotto controllo diverse temperature all'interno del modulo.

	Те	sts						Time	0.00	ldle	Ready
900		:		:						:	
800 700 600		Aux ²	Heat	: Sin	< Left		Ŧ	2	2.9	6	
400 300		Aux 2	2 Heat	t Sinl	< Right		\$±\$	2	2.9	2	
200	 	·····	· ····································	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		5	·····	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	·····	! j	Done

EMF (early maintenance feedback, avviso di manutenzione preventiva) Usare il **F1**- (**EMF**) per impostare i parametri di EMF. Scegliere la voce **Setup limits** per selezionare il numero di cicli della valvola o il numero di movimenti di ritorno dell'ago superati i quali si vuole ricevere un avviso. Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).

Records			Time	0.00 Idle	Ready
Module	Product#	Serial#	Version	On-Time	 Identifu
Controller	G1323B	DE00000000	T.04.27	0d 00:05h	
WP Sampler	G1367A	DE00000000	T.04.56 [001] 0d 00:05h	
AF Collector	G1364A*	DE00000000	T.04.57 [002] 0d 05:48h	
Solvent Valve	G1160A	DE00000006	T.04.53 [001] 0d 00:00h	
UIB	G1390A	DE00000067	T.04.55 [001] 0d 00:00h	
				_	Print
EMF	System Lo	og 👔 Error Lo	og 🚺 M	laint Log 👔 FW	Update



Se viene superato il limite impostato, compare una finestra contenente un messaggio. Se si preme **Reset**, i limiti vengono eliminati. Se si preme **Ignore**, è mantenuto come tale l'avviso EMF.

NOTA Anche se i limiti vengono superati, la sequenza o l'analisi non vengono interrotte (si tratta solo di informazioni per la pianificazione di attività di manutenzione).

Reco	ords	Pump 🗹 Temp 🗹 Time 0.00	0 Idle Rea	idy
Module	EI?F	Needle into seat limit excee	ded	
Control Bin Pum WP Sam Col Con		The number of needle into seat actions exa defined limit.	ceeded its	
		🚫 Ignore 🖌 🗸 Reset		√ Done
	1			

System / Error Log

Usare il tasto F2- (System Log) o il tasto F3- (Error Log) per ricercare

eventuali errori. Per la localizzazione dei guasti, essi possono essere stampati o memorizzati sulla scheda PCMCIA (tasto \mathbf{m}).

	Records	Pump 🗹	Temp 🗹	Lamp 🗹	Time 0	.00 Idle	R	leady
<u>~</u>		Micro	Well Plate	Autosam	oler Syste.	m Loaboo	8	
ſ	Message				Date	Time	2	
	Unit read only				05/25/00	15:03:46	1 I	
	Setpoint chang	jed			05/25/00	14:54:27		
	Setpoint chang	jed			05/25/00	14:52:20		
	Parameter reje	cted (752)			05/25/00	14:51:10		_ <u>a</u>
l	Option not inst	alled			05/25/00	14:51:10	• §	Print
	Ĩ		Ì		Ĭ	1		

Records	Pump 🗹	Temp 🗹	Lamp 🗹	Time C).00 Idle	R	eady
	Micr	oWell Pla	te Autosa	mpler Eri	or Loaboo	<u>k</u>	
Message				Date	Time	2	
Missing wash via	al			05/03/00) 16:08:39	▲	
Missing wash via Missing wash via	al al			05/03/00) 16:08:22) 16:08:18		
Missing vessel				05/03/00	16:01:56		a
*** end of logb	ook ***			05/03/00	16:00:18	₹ F	Print
I			(L			

Maintenance LogUsare il tasto F4- (Maintenance Log) per verificare le attività di
manutenzione effettuate sullo strumento. Sulla finestra di scorrimento è
riportat un elenco di possibili eventi. Selezionare le attività effettuate e
premere Done per creare inserire la voce nel registro elettronico. Per la
localizzazione dei guasti, essi possono essere stampati o memorizzati sulla
scheda PCMCIA (tasto m).

Records	Time	0.00 idle	Ready *
MicroWell Plate Autosa	ampler Mainten	ance Logbo	or I
Mess Needle/seat pair replaced			
III Inject Injection valve seals replaced		↓ 9:04	0≚ 4
*** 6 Add			

	Finestre del modulo di controllo del campionatore a micropiastre
	Finestre apribili dalla finestra System
Firmware Update	Usare il tasto Esc per ricevere la funzione Views sul tasto F5. Selezionare System dal menu a tendina. Usare il tasto F3 - (Records) per selezionare il WPS. Usare il tasto F5 - (FW Update) per impostare la sezione Update. Se si desidera aggiornare il firmware residente (unitamente a revisioni specifiche principali di firmware), selezionare il file dalla scheda PCMCIA (RES_n_nn.DLB) e premere "execute". Se si desidera aggiornare il firmware principale, premere il tasto F7 - (Transfer) per passare il modulo alla modalità residente (il LED sul modulo emette una luce intermittente gialla). Records Pump Temp Time 0.00 Idle Ready *
	Module Firmware Update
	Select File RESA408 . DLB Status: Idle
	You need to transfer the module into its alternate system before you can update its firmware. Press Transfer to pass control to the alternate system. After the reboot press Execute to update the modules firmware.
	0%

Usare il tasto **Esc** per ricevere la funzione **Views** sul tasto **F5**. Selezionare **System** dal menu a tendina. Usare il tasto **F3**- (**Records**) per selezionare il WPS. Usare il tasto **F5** (**FW Update**) per impostare la sezione Update. Selezionare un file dalla scheda PCMCIA (1367nnnn.DLB per il campionatore WPS non termostatato o 1368nnn.DLB per la versione termostatata, usare 1377nnn.DLB per il micro WPS non termostatato o 1378nnnn.DLB per il micro WPS termostatato) quindi premere "execute". Una volta completato l'aggiornamento, premere **F8** (**Transfer**) per riportare il modulo in modalità normale (il LED deve emettere una luce gialla fissa).

Record	S		Ti	me	0.00	ldle	Ready
Module	Product#	Serial#	Version	On-	Time	EMF	 Identify
Controller	G1323B*	DE01704451	B.02.04	0d	00:00h		
Generic	G1377A -R:	* DE01700107	A.04.08	0d	00:00h		
							₽ 📑 Print
EMF	System	Log Error	Log	Mai	nt Log	FW	Update

Usare il tasto **F5** (**FW Update**) per impostare la sezione Update. Selezionare un file dalla scheda PCMCIA (1367nnnn.DLB per il campionatore WPS non termostatato o 1368nnnn.DLB per la versione termostatata, usare 1377nnnn.DLB per il micro WPS non termostatato o 1378nnnn.DLB per il micro WPS termostatato) quindi premere "execute". Una volta completato l'aggiornamento, premere F7 **F8** (**Transfer**) per riportare il modulo in modalità normale (il LED deve emettere una luce gialla fissa).



Se i metodi non sono stati salvati, salvarli prima di continuare. In caso contrario verranno sovrascritti durante il procedimento di aggiornamento.

	Update module 'Generic' using file '1377A408.DLB'	
Select F Your con Definite	Do not disconnect the cable or power cycle the module while the update is executing.	dip Timmer
F16357 E480144	Ves No	

Modifica del numero di serie In caso debba essere aggiunto il numero di serie del modulo, usare il tasto **m** per aprire il menu **Enter Serial#**. Il numero di serie viene attivato al momento dell'avvio del modulo.



Digitare il numero di serie del modulo (Serial#) come indicato sull'etichetta anteriore o posteriore del modulo, utilizzando i tasti alfanumerici. Le modifiche devono essere confermate premendo **F6** (**Done**).

Rec	ords Pump	Temp 🗖	Lamp 🗖	Time	0.00	dle	Ready *
			Мо	dule Fi	mware	Update	1
Select		n Da	et,	tuo: Idla		Ъ.	
You n	Produ	ct# G13	77A			etore	
you c Press	Ser	ial# DE0	21001	20		er the	
reboc	☞ restart th	e module to	o activate o	hanges	-1	[Done
		0%	0				

9

Specifiche

Specifiche per le prestazioni del campionatore a micropiastre e del campionatore a micropiastre termostatato

Specifiche per le prestazioni

Tabella 76

Specifiche per le prestazioni del Campionatore a micropiastre Agilent Serie 1100.

Тіро	Specifica
Caratteristiche GLP	Avviso di manutenzione preventiva (early maintenance feedback, EMF), registro elettronico della manutenzione e degli errori
Comunicazioni	Controller-area network (CAN). RS232C, APG-remoto standard; quattro chiusure di contatto esterne e output BCD del numero di vial opzionali
Dispositivi di sicurezza	Rivelazione delle perdite e loro trattamento secondo le norme di sicurezza, tensioni basse nelle zone soggette a manutenzione, rivelazione e visualizzazione degli errori
Intervallo di iniezione	Da 0,1 a 100 µl con incrementi di 0,1 µl Fino a 1500 µl con aspirazione multipla (è richiesta una modifica dell'hardware)
Precisione	Normalmente < 0,5 % RSD dell'area dei picchi fra 5 – 100 μ l, Normalmente < 1 % RSD dell'area dei picchi fra 1 – 5 μ l
Intervallo di viscosità dei campioni	0,2 — 5 ср
Capacità	2 × piastre a pozzetti (MTP) + 10 × 2 ml vial 100 x 2 ml in un vassoio 40 x 2 ml in mezzo vassoio
Durata del ciclo di iniezione	In genere < 30 s alle seguenti condizioni standard: Velocità di aspirazione predefinita: 200 μl/min Velocità di emissione predefinita: 200 μl/min Volume di iniezione: 5 μl
Flusso residuo	In genere < 0,01 s alle seguenti condizioni standard: Colonna: 125 x 4 mm Hypersil ODS, 5 µm Fase mobile: Acqua/Acetonitrile = 80/20 Flusso: 1 ml/min Volume di iniezione: 1 µl di caffeina (1 mg/ml), 5 µl di acqua per la verifica del flusso residuo. Lavaggio esterno dell'ago prima dell'iniezione: 20 sec con acqua utilizzando la porta di lavaggio

Specifiche Specifiche per le prestazioni

Tabella 77

Specifiche per le prestazioni del Campionatore a micropiastre Agilent Serie 1100.

Тіро	Specifica
Caratteristiche GLP	Avviso di manutenzione preventiva (early maintenance feedback, EMF), registro elettronico della manutenzione e degli errori
Comunicazioni	Controller-area network (CAN). RS232C, APG-remoto standard; quattro chiusure di contatto esterne e output BCD del numero di vial opzionali
Dispositivi di sicurezza	Rivelazione delle perdite e loro trattamento secondo le norme di sicurezza, tensioni basse nelle zone soggette a manutenzione, rivelazione e visualizzazione degli errori
Intervallo di iniezione	0.01 — 8 µl in incrementi da 0,01 µl con capillare del loop ristretto 0,01 — 40 µl in incrementi da 0,01 µl con capillare del loop esteso
Precisione	Normalmente < 0,5 % RSD dell'area dei picchi fra 5 – 40 µl, Normalmente < 1 % RSD dell'area dei picchi fra 1 – 5 µl In genere < 3% RSD dell'area dei picchi 0,2 – 1 µl
Intervallo di viscosità dei campioni	0.2 – 5 cp
Capacità	2 × piastre a pozzetti (MTP) + 10 × 2 ml vial 100 x 2 ml in un vassoio 40 x 2 ml in mezzo vassoio
Durata del ciclo di iniezione	In genere < 30 s alle seguenti condizioni standard: Velocità di aspirazione predefinita: 4 μl/min Velocità di emissione predefinita: 10 μl/min Volume di iniezione: 0,1 μl
Flusso residuo	In genere < 0,05 s alle seguenti condizioni standard: Colonna: 150 x 0,5 mm Hypersil ODS, 3 μm Fase mobile: Acqua/Acetonitrile = 85/15 Flusso in colonna: 13 μl/min Volume di iniezione: 1 μl di caffeina (=25ng caffeina), 1 μl di acqua per la verifica del flusso residuo Lavaggio esterno dell'ago prima dell'iniezione: 20 sec con acqua utilizzando la porta di lavaggio

Specifiche
Specifiche per le prestazioni

Informazioni sulla sicurezza

Informazioni sulla sicurezza

Le seguenti norme di sicurezza generale devono essere osservate durante tutte le fasi del funzionamento, della pulizia e della riparazione dello strumento. La mancata osservanza di queste precauzioni o di consigli specifici altrove riportati, violano gli standard di sicurezza della progettazione, della produzione e dell'uso previsto dello strumento. Agilent Technologies non si assume nessuna responsabilità per la mancata osservanza di queste regole da parte del cliente.

Informazioni generali

Questo strumento è classificato come facente parte della Classe di Sicurezza I (provvisto di terminale per messa a terra) ed è stato prodotto e collaudato secondo gli standard di sicurezza internazionali.

- ATTENZIONE In caso di utilizzo di solventi infiammabili, togliere le piastre dal vassoio quando si spegne il campionatore. In questo modo si evita la formazione di miscele di gas esplosivi all'interno del comparto del vassoio.
- ATTENZIONE In caso di utilizzo di solventi infiammabili, coprire le piastre a pozzetti con gli appositi tappetini di chiusura per evitare la formazione di miscele di gas esplosivi.

ATTENZIONE Se all'interno del campionatore si verifica una perdita, assicurarsi che il contenitore di raccolta sia pulito ed asciutto.

Funzionamento

Prima di collegare alla rete elettrica, seguire le istruzioni riportate nella parte di manuale relativa all'installazione. Inoltre è necessario osservare le seguenti regole:

Non togliere i coperchi durante il funzionamento. Prima di accendere lo strumento, tutti i dispositivi di sicurezza, messa a terra, cavi di estensione, trasformatori automatici ed altri ad essi collegati, devono essere collegati ad una messa a terra di protezione tramite l'apposita presa. Qualsiasi interruzione della messa a terra potrebbe causare pericolo di scosse elettriche in grado provocare gravi lesioni alla persona. Appena si sospetta che uno strumento possa essere rimasto privo di protezione deve subito essere scollegato e messo al sicuro da tentativi di utilizzo.

Assicurarsi che, in caso di sostituzione dei fusibili, vengano utilizzati solo quelli con la richiesta taratura di corrente e del tipo specifico (normale, ad azione ritardata, ecc.). Evitare l'uso di fusibili riparati e la cortocircuitazione dei supporti dei fusibili.

ATTENZIONE È vietato effettuare qualsiasi operazione di regolazione, manutenzione e riparazione dello strumento aperto sotto tensione.

ATTENZIONE Scollegare lo strumento dalla linea elettrica e staccare il cavo di alimentazione prima di procedere ad operazioni di manutenzione.

Non mettere in funzione strumento in presenza di gas infiammabili o fumi. Il funzionamento di qualsiasi apparecchio elettrico in queste condizioni costituisce pericolo.

Non installare parti sostitutive e non effettuare modifiche dello strumento non autorizzate.

I condensatori all'interno dello strumento possono ancora essere carichi anche se non è collegato alla presa di alimentazione. In questo tipo di strumenti sono presenti tensioni pericolose, capaci di causare gravi danni alla persona. Usare sempre la massima cautela nel maneggiarli, collaudarli e ripararli.

Simboli di sicurezza

La Tabella 59 riporta i simboli di sicurezza usati sullo strumento e all'interno dei manuali.

Tabella 59	Simboli di sicurezza				
	Simbolo	Descrizione			
		L'apparecchio è contrassegnato da questo simbolo quando l'utilizzatore deve consultare il manuale di istruzioni per evitare danni alle persone o alle apparecchiature.			
	4	Indica una tensione pericolosa			
		Indica un terminale protetto da messa a terra.			
		Se gli occhi vengono colpiti direttamente dalla luce prodotta dalla lampada al deuterio utilizzata in questo prodotto, potrebbero subire lesioni. Spegnere sempre la lampada al deuterio prima di smontarla.			
ATTENZIONE	Indica si danneggi stato con	tuazioni che possono provocare lesioni fisiche e/o are la strumentazione. Non procedere oltre, finché non è npreso ed eseguito quanto indicato.			
AVVERTENZA	Indica situ oltre, finc	uazioni che possono causare una perdita di dati. Non procedere hé non è stato compreso ed eseguito quanto indicato.			
Informazioni sulle batterie al litio

ATTENZIONE	Pericolo di esplosione se le batterie non sono posizionate correttamente. Sostituire solo con lo stesso tipo o con un tipo equivalente consigliato dal produttore dello strumento. Le batterie al litio non possono essere smaltite con i rifiuti domestici.
	Il trasporto di batterie al litio da parte di trasportatori regolamentati IATA/ICAO, ADR, RID, IMDG è vietato. Le batterie al litio scariche devono essere smaltite in loco secondo le norme vigenti in materia.
ADVARSEL	Lithiumbatteri - Eksplosionsfare ved fejlagtig håndtering. Udskiftning må kun ske med batteri af samme fabrikat og type. Lever det brugte batteri tilbage til leverandøren.
ADVARSEL	Lithiumbatteri - Eksplosionsfare. Ved udskiftning benyttes kun batteri som anbefalt av apparatfabrikanten. Brukt batteri returneres appararleverandoren.
NOTA	Bij dit apparaat zijn batterijen geleverd. Wanneer deze leeg zijn, moet u ze niet weggooien maar inleveren als KCA.



Interferenze radio

Utilizzare solo cavi forniti da Agilent Technologies, in modo da assicurare il funzionamento corretto e la conformità alle regole EMC.

Verifica e misurazione

Se le apparecchiature di controllo e verifica vengono utilizzate con cavi non schermati o all'aperto, l'utilizzatore stesso deve assicurare che alle normali condizioni operative le interferenze radio rientrino ancora nei limiti stabiliti.

Emissioni sonore

Dichiarazione del produttore

Questa dichiarazione viene fornita in conformità alle leggi sulle emissioni sonore approvate nella Repubblica Federale Tedesca il 18 Gennaio 1991.

Questo prodotto ha un'emissione di pressione sonora (nella posizione dell'operatore) pari a < 70 dB.

- Pressione sonora Lp < 70 dB (A)
- In posizione di lavoro
- Funzionamento normale
- Secondo ISO 7779:1988/EN 27779/1991 (Type test)

Informazioni sui solventi

Per l'uso dei solventi si osservino le regole che seguono.

Solventi

Le bottiglie in vetro ambrato consentono di evitare la proliferazione di alghe.

Filtrare sempre i solventi: particelle molto piccole possono bloccare i capillari in modo permanente. Evitare l'uso dei seguenti solventi corrosivi per l'acciaio:

- Soluzioni di alogenuri di alcali e rispettivi acidi (ad esempio litio, ioduro, cloruro di potassio ecc.).
- Concentrazioni molto elevate di acidi inorganici, come l'acido nitrico e l'acido solforico, specie se a temperature molto elevate (se il metodo cromatografico lo consente sostituirli con acido fosforico o soluzioni tampone a base di fosfato che risultano meno corrosive per l'acciaio).
- Solventi alogenati o miscele che formano radicali e/o acidi es.:

 $2 \text{CHCl}_3 + \text{O}_2 \rightarrow 2 \text{COCl}_2 + 2 \text{HCl}$

Questa reazione, nella quale l'acciaio inox funge da catalizzatore, avviene velocemente in presenza di cloroformio anidro se il processo di essiccazione elimina l'alcool stabilizzante.

- Eteri di grado cromatografico che possono contenere perossidi (ad esempio, THF, diossano, diisopropiletere). Questi eteri dovrebbero essere filtrati con ossido di alluminio anidro, in grado di assorbire i perossidi.
- Soluzioni di acidi organici (acido acetico, acido formico ecc.) in solventi organici. Ad esempio una soluzione all'1% di acido acetico in metanolo intacca l'acciaio.
- Le soluzioni contenenti agenti complessanti molto forti (ad esempio l'EDTA, acido etilendiamminotetracetico).
- Miscele di tetracloruro di carbonio con 2-propanolo o THF.

Agilent Technologies su Internet

Per le informazioni più aggiornate sui prodotti ed i servizi visitate il sito Web di Agilent all'indirizzo:

http://www.agilent.com

Selezionare "Products" - "Chemical Analysis"

È possibile scaricare direttamente l'ultima versione di firmware per i moduli della Serie Agilent 1100.

Indice

Ą

Agilent su internet, 292 alimentazione descrizione, 249 specifiche, 250 ambiente, 14, 16 APG remota interfaccia, 240 ASIC, 226 asse teta, 216 asse X, 216 asse Z, 216

B

batterie, 227 informazioni sulla sicurezza, 289 blocco dell'ago, 214 bypass, 210

С

campionatore, scheda MTP, 226 campioni viscosi, 55, 57 CAN interfaccia, 239 capillari, 33 capillari della valvola, 33 cavi, 188 cavi di alimentazione, 15 cavi LAN, 204 cavo collegamento all'alimentazione, 21, 24collegamento alla ChemStation, 21,24 collegamento APG remoto, 21, 24 collegamento CAN, 21, 24 collegamento GPIB, 21, 24 collegamento LAN, 21, 24 circolazione dell'aria, 15 collegamenti del flusso, 33 collegamenti elettrici, 57 comandi passo a passo, 94 Combinazioni di mezzi vassoi, 38 condensa, 16 configurazione a colonna, 21, 24 vista posteriore, 21, 24 Contatori EMF, 219 impostazione, 220 uso, 220

D

dispositivo di trasporto, 46, 216 dispositivo di trasporto ago/campione, 216 DRAW, 55

Е

EJECT, 55 elettronica ASIC, 226 batterie, 227 controllo del trasporto del campione., 228 controllo dell'unità di campionamento, 229 drive della ventola, 227 firmware, 233 Scheda MTP, 226 sensori, 225 elettronica comune, 226 Energia elettrica, 14 energia elettrica, 14

F

fascia ESD, 113 firmware, 233 aggiornamenti, 234 sistema principale, 233 sistema residente, 233 funzionamento, modalità, 218 funzioni di esecuzione passo a passo, 61 funzioni di manutenzione, 60, 92 comandi passo a passo, 94 fusibili, 14 alimentazione, 250 scheda BCD, 235

G GPIB

indirizzi predefiniti, 239 interfaccia, 239 guarnizione del misuratore, 174 guarnizione del rotore, 57, 177 guarnizioni, 57 guarnizione del misuratore, 174 guarnizione del rotore, 177

I

identificazione parti cavi - cavi LAN, 204 imballo danneggiato, 17 indicatore di alimentazione, 63 indicatore di stato dello strumento, 63 indicatori di stato, 60, 62 indirizzo interruttore, 244 informazioni sulla sicurezza batteria al litio, 289 iniezione ritardata, 57 iniezioni di volumi ridotti, 55 installazione del campionatore automatico, 25 cavi di interfacciamento, 25 cavo di alimentazione, 25 collegamenti del flusso, 33 sicurezza, 25 vassoi portacampioni, 35 installazione del campionatore automatico termostatato cavi di interfacciamento, 28 cavo di alimentazione, 28 coperchio del vassoio e coperchio anteriore, 46 sicurezza, 25, 28 installazione del vassoio portacampioni, 35 interfacce APG remota, 240 CAN, 239 GPIB, 239 panoramica, 238 RS-232C, 242 uscita del segnale analogico, 239 internet, 292 interruttore di configurazione, 244 introduzione al campionatore automatico, 206

K

kit accessori autocampionatore, 18, 19, 184, 185 kit accessori del campionatore automatico, 19 kit di capillari a volume ridotto, 57

L LAN

scheda di interfacciamento, 235 lista di controllo della spedizione, 17

М

magazzinaggio, 16 mainpass, 210 malfunzionamento, 60 meccanismo di trasporto, 206 messaggi di errore, 60, 64 arm movement, 78 compensation sensor open, 72 compensation sensor short, 73 fan failed, 74 front door error, 76 initialization failed, 85 invalid vial position, 88 leak, 69 leak sensor open, 70 leak sensor short, 71 metering home failed, 86 missing vial (vial non trovato), 84 motor temperature, 87 needle lock failed, 81 needle to needle seat position, 82 peristaltic pump error, 89 shutdown, 66 synchronization lost, 68 time-out, 65 timeout remoto, 67 valve to bypass failed, 79 valve to mainpass failed, 80 vessel error, 90 vessel stuck to needle, 91 mezzo vassoio, 35 microbore, 57 microinterruttori, 225 modalità di funzionamento avanzate, 218 modulo di controllo finestra Error Log, 275 finestra Firmware Update, 277 finestra Run Times, 261 finestra Settings, 256 finestra Status, 262 Finestra System, 266 finestra Thermostat, 261

finestre Analysis, 253 finestre Config, 268 finestre Control, 267 finestre Info Log ed EMF, 276 finestre Method, 264 finestre Signal Plot, 263 finestre Timetable, 259 introduzione alle finestre dell'ALS, 252 motore dell'ago, 212 MTP, scheda, 226

Ν

numerazione dei vial, 35 numero di vial, 35

0

opzione multiaspirazione, 206 ottimizzazione delle prestazioni iniezione ritardata, 57 kit di capillari a volume ridotto, 55 manutenzione preventiva, 55

P

parti e materiali, 17 cavi. 188 condotti per luce dell'alimentatore e di stato, 182 dispositivo della valvola di iniezione. 177 dispositivo di trasporto, 166 kit accessori, 184, 185, 186 kit della piastra metallica. 179 kit di manutenzione, 186 kit multiaspirazione, 186 parti del coperchio, 180 parti del rivestimento, 181 parti del sistema della perdite, 183 termostato, 187 testa analitica, 174 unità di campionamento, 171 unità di campionamento autocampionatore, 172 vassoi portacampioni e base, 169 parti mancanti, 17 peso, 15

precisione del volume di iniezione, 55, 57 procedure di riparazione, 114 pulizia del campionatore automatico, 112

R

requisiti ambientali, 14 riduzione del volume di ritardo, 57 rimozione del contenitore di imballaggio del campionatore automatico, 17 riparazioni alimentazione, 160 capillare loop, 129 coperchio principale, 135 coperchio superiore e rivestimento, 136 dispositivo dell'ago, 116 dispositivo della valvola di iniezione, 144 dispositivo di trasporto, 137 guarnizione del misuratore, 127 guarnizione del rotore, 125 motore e cinghia della trasmissione blocco dell'ago, 148 motore e cinghia della trasmissione della siringa, 146 MTP, scheda, 153 pistone del misuratore, 127 riparazioni semplici, 115 scheda principale (MTP), 153 Scheda SLS, 158 scheda SUD, 156 sensore delle perdite, 162 sostituzione di parti interne, 134 unità di campionamento, 139 ventola, 149 ventola di scarico. 151 riparazioni semplici, 115 RS-232 kit cavi a PC, 203 RS-232C impostazioni, 246 impostazioni di comunicazione, 246 interfaccia, 242

\mathbf{S}

scariche elettrostatiche, 113 scelta di vial e tappi, 55 scheda BCD, 235 scheda BCD/LAN, 235 scheda di interfacciamento (BCD/LAN), 235 scheda di interfacciamento LAN, 237 scheda principale, 226 schede scheda di interfacciamento (BCD/LAN), 235 selettività, 57 sensore ad effetto Hall, 225 sensore di riflessione, 225 sensore IR, 225 sensori, 225 sequenza di campionamento, 209 sequenza di iniezione, 210 siringa, 55, 212 spazio sul banco, 15 specifiche, 16, 282 specifiche fisiche, 16 campionatore a micropiastre, 16 specifiche per le prestazioni, 282 statore, 213 stazione di lavaggio dell'ago, 214

U

unità di campionamento, 212 uscita del segnale analogico, 239

V

valvola di iniezione, 206, 212, 213 vassoi portacampioni, 35 numerazione delle posizioni dei vial, 38 vassoio dei vial, 206 vassoio portacampioni, 46 velocità di aspirazione, 55, 57 velocità di iniezione, 55, 57 Vespel, 57 vial, 206 volume di iniezione, 55 volumi di iniezione, 55 volumi di iniezione, 55

Т

Tefzel, 57 temperatura, 16, 282 temperatura del contenitore dei vial, 282 Termostato, 187 Time-Out, 65 trasporto, 46 trasporto del campionatore a micropiastre, 46 Indice



In questo volume

Il presente manuale contiene informazioni tecniche sul campionatore a micropiastre Agilent Serie 1100 e sul micro-campionatore dello stesso tipo. Il manuale tratta i seguenti argomenti:

- installazione,
- ottimizzazione delle prestazioni,
- diagnostica e risoluzione di problemi comuni,
- riparazione,
- parti e materiali,
- introduzione al campionatore a micropiastre,
- finestre del modulo di controllo locale,
- specifiche,
- sicurezza

