

电 子 天 平 使 用 说 明 书

上 海 菁 海 仪 器 有 限 公 司

天平主机	1 台
秤盘	1 个
电源线	1 根
说明书、合格证、保修卡	1 份
标准砝码 (限 d=10mg, d=1mg)	1 个

包 装 附 件

⊙计数及称重切换

- 一、 将容器置于秤盘上（不需要可不放），待显示稳定后按一下<去皮键>去除容器皮重。
- 二、 按住<计数键>不放直到闪烁显示×××，松开按键。×××代表计数。反复按<单位键>您可在 10、20、30、40、50、100、150、200 中选择您需要的计件数。此时您也可以一直按住<去皮键>不放

从而退出计数状态，回到称量状态。

- 三、在容器中放入您选择计数目的物件，（如您选择的计数件数是 30，则放入 30 个物件即可）按<计数键>，显示 “-----” 等待状态，稍候天平显示所放物件件数，就可进行技术操作。
- 四、如果欲读取计数物件的重量，可按一下<计数键>进行物件计数和称重切换操作。
- 五、如果平均单个物件的重量小于两倍的天平最小读数值则闪烁显示错误信息 “Erro_2”,这时可按<去皮键>退出，或经过一段时间自动退出，回到称量状态。

操作，并充分使用该产品具备的各项功能，建议您在使用之前先详细阅读本使用说明书；并将说明书妥善保存，以便您日后查阅。用户在安装和操作时请遵守本说明书的操作规程及注意事项，若天平出现大的故障时，请勿自行修理或交由本公司未授权的维修部门修理。

菁海天平采用单片微处理技术、低功耗 A/D 转换技术、高稳定度传感器，具有精度高、性能稳、功能多、操作方便等特点，适用于工业、农业、商业、学校、科研等。

⊙打开包装请检查若有损坏或缺件及时和我厂联系。

⊙错误信息

- 一、上横线“ ” 超载，被称物超出称量范围。若此错误发生在量程范围内，可能是天平校准不正确。请重新校准天平。
- 二、下横线“ ” 指示被示称量偏负，请重新校准天平。
- 三、 Erro_2 平均单个物件的重量太小，增加物件数量，然后再换算。
- 四、 读数偏大：先对天平进行校准，之后还不准确则再重复上述过程 1-3 次，若还不准确，进行多点校准，若还不准确，天平需要进行维修。

概 述

感谢您选购菁海公司制造的电子天平。为了安全准确的安装和

⊙ 安装

天平必须放在稳定、水平的桌面上，而且应远离气体对流、强电磁波干扰、腐蚀性、震动、温度湿度变化大的地方使用，否则会影响天平的读数。

⊙ 天平不适合在以下情况下安装：

- 一、 放不稳和不平整的工作台；
- 二、 产生强电磁场干扰的地方；

- 三、有气流变化和温度速变得地方；
- 四、有旋转、震动、来回移动设备的地方。

⊙ 安装秤盘时请将秤盘对准主机上的中心支架轻放，不要用力压或向上拔，以免损坏传感器；取下秤盘时请将秤盘顺时针方向轻轻转动后再取下，若将秤盘往上硬拔将可能损坏传感器。

⊙ 使用环境

温度范围：5℃～35℃ 温度波动：5℃/h 相对湿度：50～85%

⊙ 开机

- 一、先将天平主机后端的电源开关关掉，将电源线插入 220V/50HZ。
 - 二、打开天平主机后端电源开关，依次显示“8.8.8.8.8.8.”、“满秤量值”、“-----”，其中“-----”显示时间看天平的稳定性能而定，故而不能将天平方在可能引起对天平不稳定的场合工作。在显示“-----”之后在显示天平的秤量模式“0.”或“0.0”或“0.00”或“0.000”。
- 如果您在进行秤量之前，您需要预热 10~30 分钟再开始工作。

⊙ 称量

- 一、在开机预热稳定后，先是天平的称量模式“0.”或“0.0”或“0.00”或“0.000”。将被称物置于秤盘上并从窗口显示读取称量值。
- 二、小数点闪烁时表示传感器还未稳定工作，不闪时表示传感器工作已稳定，可进行精确的感量称量。

⊙ 注：从秤盘取下被称物后必须等到小数点稳定之后大于 3 秒钟才可进行精确感量秤量。

⊙ 去皮

- 一、如果被称物需要放在容器中进行称量，去皮就是要把容器的重量从秤盘上的总重量中去除。
- 二、置空容器与秤盘上，待显示稳定后按一下<去皮键>回零，即已去皮。

三、当被称物加入容器后，显示的是物体的净重。皮重被保留直到您再

次按<去皮键>。

⊙ 校准

本厂天平在出厂前已校准。然而校准会因使用地点、场合、条件变化以及运输等因素受到影响。本厂天平提供两种校准方式：基本校准和多点校准，您可以选择其中一种方式对天平校准。

一、基本校准

- 1、在秤盘上无任何物体的条件下，按<校准键>不放直到出现“---CAL---”字样，再松开按键。
- 2、显示“CAL”，稍后，闪烁显示需要秤盘上放置的砝码值。
- 3、放置所需砝码于秤盘上，显示“-----”等待状态，稍候，稳定显示放置的砝码值。
- 4、取下砝码，显示“-----”等待状态，稍候回零，校准结束，进入称量状态。如果校准后称量不准确，则按上述过程重新校准几次。其中“-----”等待显示时间视传感器的稳定性而定。

二、多点校准

★ 在待机状态下按<校准键>，出现“---CAL---”字样，当数字跳动时，按住<计数键>，直到出现“---CAL---”字样，松开按键，进入多点校准，多点校准需要多个砝码，每一步将闪烁的不同砝码值的砝码置于秤盘上即可，步骤参见基本校准的 2、3、4 即可。

★ 如果校准后称量还不准确，则重复几次校准。