LSM-370

篮式砂磨机



使用说明书

外形图



一、概述：

LSM-370篮式砂磨机用于涂料、油漆、油墨等化工实验室快速分散。本机采用无刷直流电机，旋钮调速，直接显示搅拌转速，操作方便。砂磨篮和料筒均带有冷却夹层，有利于控制研磨温度，防止过热。

二、主要技术参数

1、电机功率：　　370W
2、调速范围：　　150～3000r/min
3、升降行程:　　200mm
4、砂磨篮有效容积:　　74mL
5、适用研磨锆珠范围:　　推荐1.4~1.6mm（装珠量约100g）
6、砂磨盘外径:　　44mm
7、分散盘外径:　　60mm
8、料筒容积:　　1.25L
9、外形尺寸:　　450×420×550mm
10、使用电源：　　220V 50Hz/60Hz
11、主机重量：　　35kg

三、使用与保养

1、选用适当的分散盘（随机提供为60mm外径）并拧到砂磨篮下部的主轴上。
2、从砂磨篮上部装入研磨珠（约40mL）。
3、松开立柱锁紧手柄，调整搅拌叶盘与料桶高低位置（可用定位圈定位），然后升高砂磨篮以便安放料筒。

4、降下砂磨篮到适当位置，拧紧立柱锁紧手柄。

5、确认分散盘与料筒无碰触，然后可以启动主机。

6、工作时先按“ ↶ ”按钮，再缓慢转动调速旋钮，调到所需转速

7、关机时应先用调速旋钮降速，然后再按“STOP”关机，以避免下次开机升速太快造成料液溅出。

8、使用完毕请及时做好设备的清洁养护工作，以便后续使用。

9、本机是用于化工产品试验过程的，用户在使用前应当按相关安全规定建立适当的安全和卫生防护措施并确定规章制度。与化工原料接触有关的安全问题应当由用户予以确立，不属本说明书的说明范围。

四、注意事项：

1、主轴转速由调速旋钮控制（顺时针旋转为加速）；在启动主轴转动前请确认转速处于较低转速的位置（避免升速太快造成料液飞溅），启动后再用调速旋钮将转速调到适当的位置。

2、停机前以先适当调低主轴转速然后再按停止按钮为宜，这样可避免下次启动时升速太快造成飞液。

3、调速器出厂时已做设定，请勿随意更改。

4、取出研磨珠需拆下砂磨篮下盖，砂磨盘为螺纹安装，也可旋下清洗。