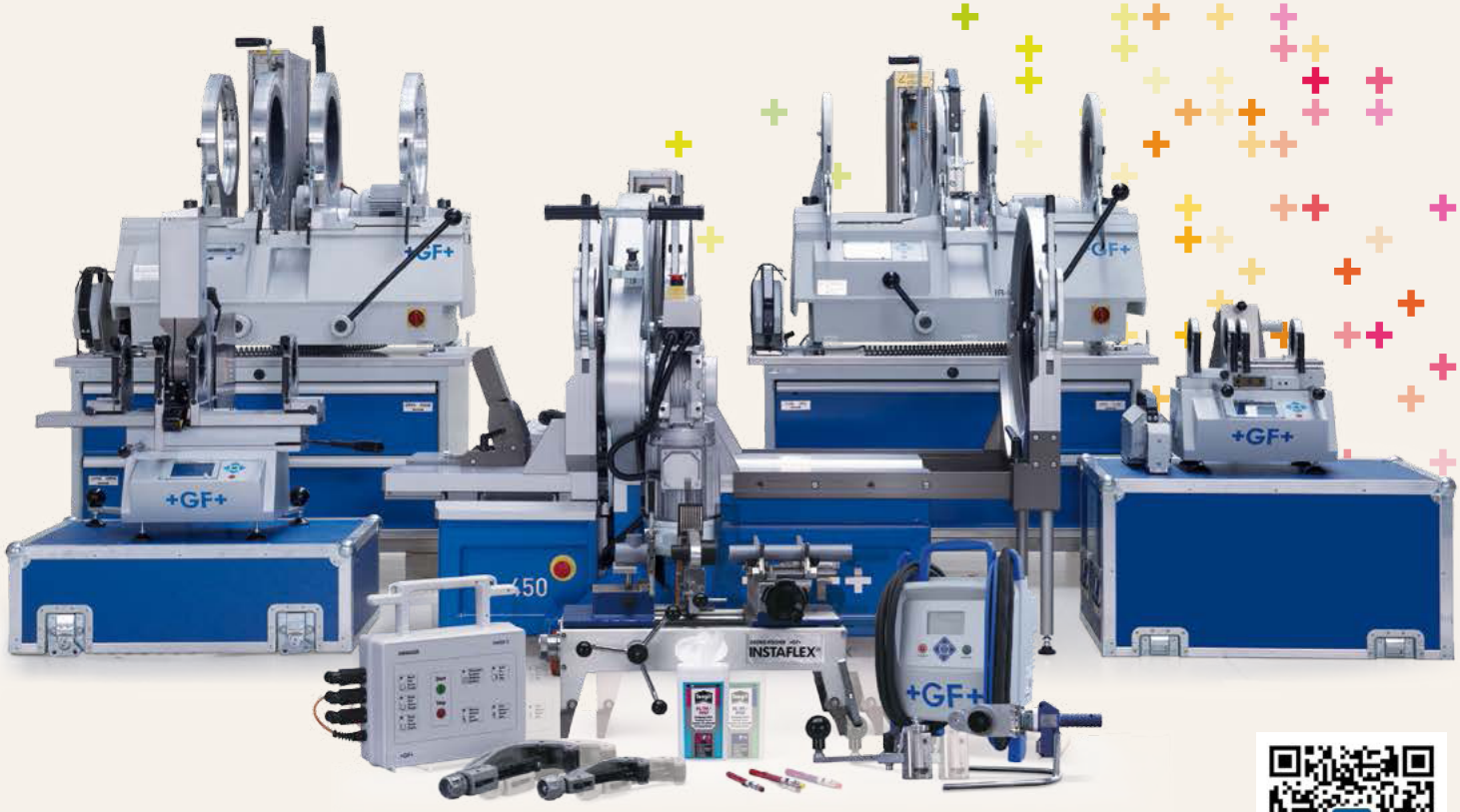
GF Piping Systems

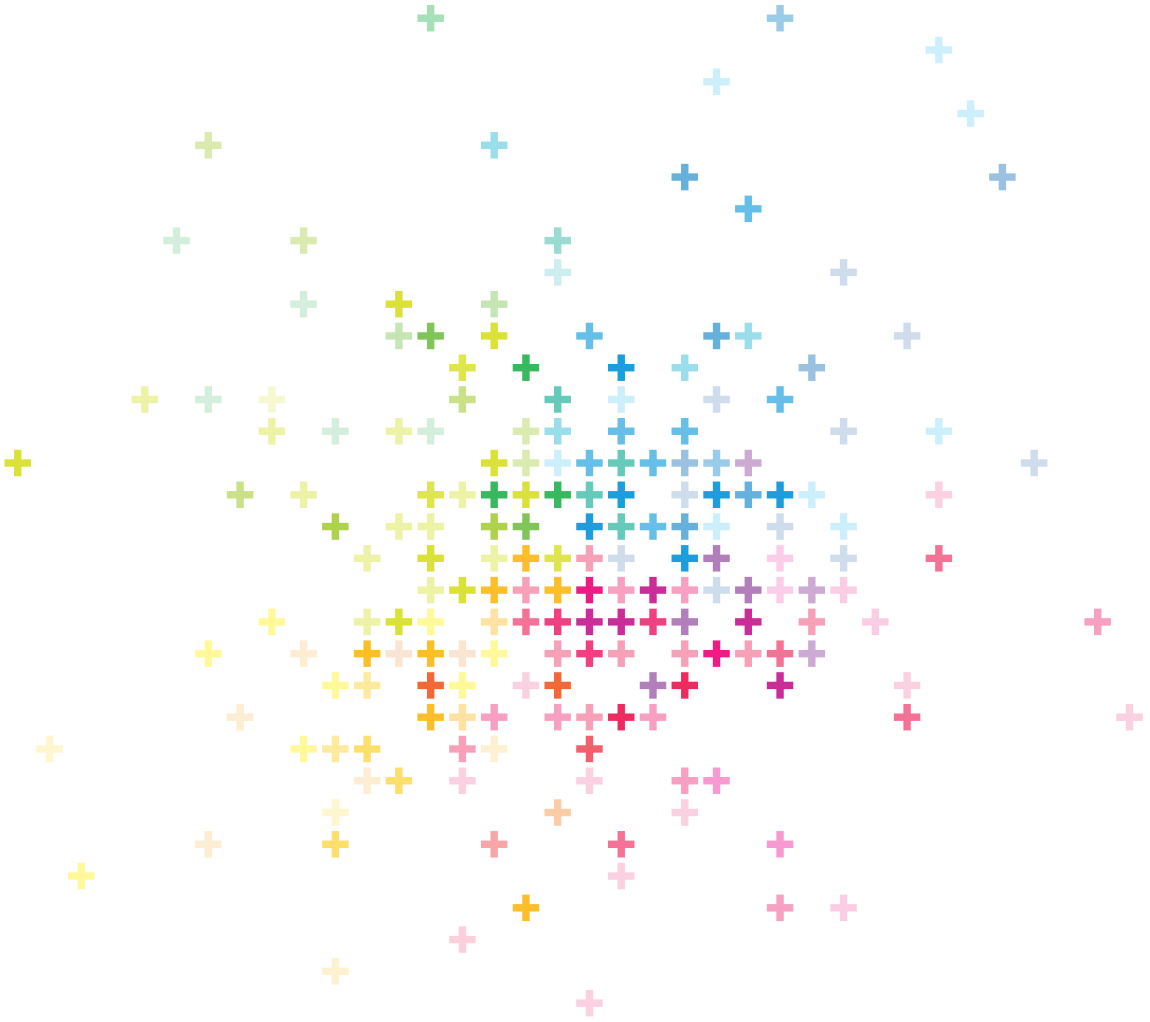
塑料焊接设备和工具

2016产品手册



目录 Page

	IR 红外焊接设备	1
	SG/IM/PSO/Weld 系列台式焊接设备	19
	MSE/SSE 系列手持焊接工具	40
	MSA 系列电熔焊机	45
	管路施工工具	61
	TM/GF/KL 系列液压焊接设备	72
	WM 系列管件预制焊接设备	112
	塑料管材安装工具	124
	Index	127



焊接设备和工具
工业应用



工业应用

IR和BCF 焊接设备

工作尺寸范围

Size	20	25	32	40	50	63	75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450
IR 63 	■	■	■	■	■	■															
IR 110 	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
IR 225 						■	■	■	■	■	■	■	■	■							
IR 315 															■	■	■	■			
IR 450 																		■	■	■	■
BCF 63 	■	■	■	■	■	■															
BCF 110 	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

目录		Page
	IR-63 Plus 红外焊接设备和附件	4
	IR-110 Plus 红外焊接设备和附件	7
	IR-225 Plus 红外焊接设备和附件	9
	IR-315 Plus 红外焊接设备	11
	IR-450 红外焊接设备	12
	IR-Plus 红外焊接设备附件	12
	BCF Plus 红外无缝焊机	13
	IR Plus和BCF Plus焊机附件	17

IR–63 Plus 红外焊接设备和附件



IR–63 Plus# 整装红外焊接设备

型号：

- 整装的红外焊接设备，可焊接SYGEF Standard、SYGEF Plus、PROGEF Standard、PROGEF Natural、PROGEF Plus、 PE 100、PFA，尺寸范围为d 20-63 mm，并带可分体式远程焊接平台，2个USB接口，带图标的单色显示器，支持12种语言。
- 单相AC (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- 整套设备外壳(1 件)
- 加热器总成(1 件)
- 远程焊接平台(1 件)
- 切削器总成(1 件)
- 运输箱(1 件)
- 管材定位器(1 件)
- 卡具片d 20-63 mm (每种尺寸8片)
- PE管帽 d 20-63 mm (每种尺寸4个)
- 主电源线230 V (1 根)
- 远程焊接平台电缆延长线(1 根)
- 加热板电缆延长线(1 根)
- 切削器电缆延长线(1 根)
- 8号清洁刷 (1 把)
- 六角扳手 3 mm (1 把)
- 六角扳手 4 mm (1 把)
- 加热板保护罩(1 件)
- 卡具单元扩展（8 个）
- 切削刀片扳手(1 把)
- 螺丝刀，0号(1 把)
- 附件盒(1 件)
- 手册(1 本)

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 63	**790 131 005**	50,000



卡具片

- 每种尺寸的卡具片都不同。 用于夹持和定位管材部件。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 131 038**	0,090	1
25	**790 131 039**	0,090	1
32	**790 131 040**	0,052	1
40	**790 131 041**	0,074	1
50	**790 131 042**	0,100	1
63	**790 131 043**	0,035	1



切削刀片套装

- 一套含两片切削刀片。 每片有四面切削刃。 刀片更换前可换向三次。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 131 045**	0,016	2



管帽套装

- 一套含4个管帽。 每种尺寸的管帽都不同。 管端必须封堵。 管帽可防止焊接区域由于气流导致的热量流失，并确保管件的最佳焊接效果。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 131 030**	0,040	4
25	**790 131 031**	0,010	4
32	**790 131 032**	0,088	4
40	**790 131 033**	0,005	4
50	**790 131 034**	0,005	4
63	**790 131 035**	0,023	4



管材定位器

- 夹持管材时确定管材的伸出长度。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 131 046**	0,430	1



焊接平台电缆延长线

- 电缆延长线可进行例如在天花板下的高处作业。

d–d (mm)	code	weight (lb)	Pieces
20 - 63	**790 131 047**	1,764	1



加热板电缆延长线

- 电缆延长线可进行例如在天花板下的高处作业。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 131 049**	0,767	1



切削器电缆延长线

- 电缆延长线可进行例如在天花板下的高处作业。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 131 048**	0,438	1



加热板保护罩

- 防止在切削过程中切屑碰触加热板。

code	weight (kg)	Pieces
790 131 051	0,205	1

IR–110 Plus 红外焊接设备和附件



IR–110 Plus 整装红外焊接设备

型号：

- 整装的红外焊接设备，可焊接SYGEF Standard、SYGEF Plus、PROGEF Standard、PROGEF Natural、PROGEF Plus、 PE 100、PFA，尺寸范围为d 20-110 mm，2个USB接口，带图标的单色显示器，支持12种语言。
- 单相AC (50/60 Hz) 230 V L/N/PE
- 整套设备外壳(1 件)
- 加热器和切削器总成（1 套）
- 运输箱(1 件)
- 管材定位器(1 件)
- 卡具片d 20-90 mm (每种尺寸8片)
- PE管帽 d 20-110 mm (每种尺寸4个)
- 主电源线230 V (1 根)
- 8号清洁刷 (1 把)
- 六角扳手 4 mm (1 把), 5 mm (1 把), 6 mm (1 把)
- 切削刀片扳手(1 把)
- 附件盒(1 件)
- 手册(1 本)

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 110	**790 132 001**	75,000



卡具片

- 每种尺寸的卡具片都不同。 用于夹持和定位管材部件。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 132 051**	0,108	1
25	**790 132 052**	0,106	1
32	**790 132 053**	0,104	1
40	**790 132 054**	0,100	1
50	**790 132 055**	0,095	1
63	**790 132 156**	0,085	1
75	**790 132 157**	0,087	1
90	**790 132 158**	0,064	1



卡具片，PFA Sch. 40 管材

- 每种尺寸的卡具片都不同。 用于夹持和定位管材部件。

d (inch)	code	weight (kg)	Pieces
1/4	**790 132 062**	0,109	1
1/2	**790 132 063**	0,107	1
3/4	**790 132 064**	0,106	1
1	**790 132 065**	0,103	1
2	**790 132 066**	0,088	1



切削刀片套装

- 一套含两片切削刀片。 每片有四面切削刃。 刀片更换前可换向三次。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 110	**790 132 061**	0,007	2



管帽套装

- 一套含4个管帽。 每种尺寸的管帽都不同。 管端必须封堵。 管帽可防止焊接区域由于气流导致的热量流失，并确保管件的最佳焊接效果。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 131 030**	0,040	4
25	**790 131 031**	0,010	4
32	**790 131 032**	0,088	4
40	**790 131 033**	0,005	4
50	**790 131 034**	0,005	4
63	**790 131 035**	0,023	4
75	**790 133 036**	0,095	4
90	**790 133 037**	0,028	4
110	**790 133 038**	0,180	4



管材定位器

- 夹持管材时确定管材的伸出长度。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 110	**790 132 059**	0,700	1

IR–225 Plus 红外焊接设备和附件



IR–225 Plus 整装红外焊接设备
带高洁净型工作台(HP = 高洁净)

型号:

- 整装的红外焊接设备，可焊接SYGEF Standard、SYGEF Plus、PROGEF Standard、PROGEF Natural、PROGEF Plus、 ecoFIT，尺寸范围为d 63-225 mm，2个USB接口，带图标的单色显示器，支持12种语言。
- 主机（1 个）
- 加热器总成(1 件)
- 切削器总成(1 件)
- 可移动卡具平台（1 个）
- 卡具片d 63-225 mm (每种尺寸8片)
- PE管帽 d 63-225 mm (每种尺寸4个)
- 运输锁定件（1 个）
- 梅花/开口扳手 13 mm (1 把)
- 清洁刷 (1 把)
- 连接电缆400 V - 230 V (1 个)
- 手柄球（1 个）
- 手册(1 本)
- 单相 AC (50/60 Hz) 230 V L/N/PE 或 三相 AC (50/60 Hz) 400 V/230 V L1/L2/L3/N/PE
- 工作台，高洁净(1 张)
- 管材定位器(1 件)
- 六角扳手 5 mm (1 把)
- 六角扳手 6 mm (1 把)

d–d (mm)	code	weight (kg)
63 - 225	**790 133 009**	453,000



卡具片

- 每种尺寸的卡具片都不同。 用于夹持和定位管材部件。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
63	**790 133 026**	0,700	1
75	**790 133 027**	0,400	1
90	**790 133 028**	0,691	1
110	**790 133 029**	0,644	1
125	**790 133 030**	0,500	1
140	**790 133 031**	0,600	1
160	**790 133 032**	0,600	1
180	**790 133 463**	0,560	1
200	**790 133 033**	0,700	1
225	**790 133 034**	0,270	1



管材定位器

- 夹持管材时确定管材的伸出长度。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
63 - 225	**790 133 047**	0,150	1



切削刀片套装

- 一套含两片切削刀片。 每片有四面切削刃。 刀片更换前可换向三次。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
63 - 225	**790 133 046**	0,125	2



管帽套装

- 一套含4个管帽。 每种尺寸的管帽都不同。 管端必须封堵。 管帽可防止焊接区域由于气流导致的热量流失，并确保管件的最佳焊接效果。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
63	**790 131 035**	0,023	4
75	**790 133 036**	0,095	4
90	**790 133 037**	0,028	4
110	**790 133 038**	0,180	4
125	**790 133 039**	0,150	4
140	**790 133 040**	0,180	4
160	**790 133 041**	0,045	4
180	**790 133 494**	0,095	4
200	**790 133 042**	0,080	4
225	**790 133 043**	0,400	4

IR–315 Plus 红外焊接设备



IR–315 Plus 整装红外焊接设备
带高洁净型工作台(HP = 高洁净)

整装的红外焊接设备，可焊接SYGEF和SYGEF Plus，尺寸范围为d 225-315 mm，2个USB接口，带图标的单色显示器，支持12种语言。电源：单相 AC (50/60 Hz) 230 V L/N/PE 或 三相 AC (50/60 Hz) 400 V/230 V L1/L2/L3/N/PE 标准配置含：主机（1 个）加热器总成（1 套）切削器(1 个)工作台，高洁净(1 张)可移动卡具平台（1 个）卡具片d 225-315 mm (每种尺寸8片)PE 管帽 d 225-315 mm (每种尺寸4个)运输锁定件（1 个）管材定位器(1 件) 六角扳手 5 mm (1 把) 六角扳手 6 mm (1 把)梅花/开口扳手 13 mm (1 把)清洁刷 (1 把) 连接电缆400 V - 230 V (1 根)手柄球（1 个）手册(1 本)

d–d (mm)	code	weight (kg)
225 - 315	**790 134 001**	466,000



卡具片

- 每种尺寸的卡具片都不同。 用于夹持和定位管材部件。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
225	**790 134 173**	1,690	1
250	**790 134 172**	1,360	1
280	**790 134 171**	0,873	1



管帽套装

- 一套含4个管帽。 每种尺寸的管帽都不同。 管端必须封堵。 管帽可防止焊接区域由于气流导致的热量流失，并确保管件的最佳焊接效果。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
225	**790 133 043**	0,400	4
250	**790 134 151**	0,100	4
280	**790 134 152**	0,160	4
315	**790 134 153**	0,190	4



切削刀片套装

- 一套含两片切削刀片。 每片有四面切削刃。 刀片更换前可换向三次。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
225 - 315	**790 133 523**	0,050	2



管材定位器

- 夹持管材时确定管材的伸出长度。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
225 - 315	**7901344147**	0,274	1

IR–450 红外焊接设备



IR–450 整装红外焊接设备

型号：

- 整装的半自动红外焊接设备，用于焊接SYGEF Plus，尺寸范围为d 315-450 mm，USB接口和带图标触屏
- 只用于租赁

d–d (mm)	code
315 - 450	

IR–Plus 红外焊接设备附件



IR–Plus Win Weld

- PC数据传输软件可根据需求快捷地管理和评估存储的焊接数据。
- 含记忆卡 / USB存储器

#	code	weight (kg)	Description	Pieces
只能在XP操作系统上使用	**790 131 471**	0,150	works with USB stick up to max. 2 GB	1

BCF Plus 红外无缝焊机



BCF Plus 整装红外无缝焊接设备 d 20 – 63 mm

整装的红外无缝焊机，可焊接SYGEF Standard、SYGEF Plus、PROGEF Natural，尺寸范围为d 20-63 mm，并带可分体式远程焊接平台, 2个 USB接口，带图标的单色显示器，支持12种语言。

电源：

单相 AC (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE

标准配置含：

- 主机（1 个）含远程焊接平台（1 件）
- 运输箱（1 件）
- 高洁净工作台（1 张）
- 加热基座 d 20-63 mm（6 个）
- 卡具座，小（2 个）带卡具片 d 20-63 mm (24 片)
- 切削器，小（1 个）)带切削卡具片d 20-63 mm (6 片)
- 切削器支架（1 个）
- 软管盒（1 个）含空气软管（1 卷）
- 支撑工具，小 d 20-63 mm（2 个）
- 气囊取出器（1 个）
- 软管裁剪器（1 个）
- 空气软管缩节（6-4 mm）（1 个），空气软管缩节（4-4 mm）（1 个）
- 电缆延长线（1 根）
- 手册（1 本）

d–d (mm)	code	SP	weight (kg)
20 - 63	**790 121 002**	1	153,000



BCF Plus 整装红外无缝焊接设备 d 20 – 110 mm

整装的红外无缝焊机，可焊接SYGEF Standard、SYGEF Plus、PROGEF Natural，尺寸范围为d 20-110 mm，并带可分体式远程焊接平台。
气囊需单独订购。

电源：

单相 AC (50/60 Hz) 115 / 230 V L/N/PE

标准配置含：

- 主机（1 个）含远程焊接平台（1 件）
- 运输箱（1 件）
- 高洁净工作台（1 张）
- 加热基座 d 20-110 mm（9 个）
- 卡具座，小（2 个）带卡具片 d 20-63 mm（24 片）
- 卡具座，大（2 个）带卡具片 d 75-110 mm（12 片）
- 卡具座d 75-110 mm 适配器（2 个）
- 切削器，小（1 个）)带切削卡具片d 20-63 mm (6 片)
- 切削器，大（1 个）)带切削卡具片d 75-110 mm (3 片)
- 切削器支架（1 个
- 软管盒（1 个）含空气软管（1 卷）
- 支撑工具，小 d 20-63 mm（2 个）
- 支撑工具，大 d 75-110 mm（2 个）
- 气囊取出器（1 个）
- 软管裁剪器（1 个）
- 空气软管缩节（6-4 mm）（1 个），空气软管缩节（4-4 mm）（1 个）
- 电缆延长线（1 根）
- 手册（1 本）

d–d (mm)	code	SP	weight (kg)
20 - 110	**790 121 001**	1	188,000



BCF Plus 加热基座

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 121 111**	1,818	1
25	**790 121 112**	1,822	1
32	**790 121 113**	1,910	1
40	**790 121 114**	2,396	1
50	**790 121 115**	2,406	1
63	**790 121 116**	2,197	1
75	**790 121 117**	3,600	1
90	**790 121 118**	3,600	1
110	**790 121 119**	3,520	1



SYGEF PVDF 气囊

- 只适用于焊接SYGEF PVDF，不能用于PROGEF Natural。 银色气囊头！

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 122 041**	0,014	1
25	**790 122 042**	0,020	1
32	**790 122 043**	0,037	1
40	**790 122 044**	0,078	1
50	**790 122 045**	0,132	1
63	**790 122 046**	0,138	1
75	**790 121 047**	0,203	1
90	**790 121 048**	0,265	1
110	**790 121 049**	0,552	1



PROGEF Natural 气囊

- 只适用于焊接PROGEF Natural，不能用于SYGEF PVDF。 蓝色气囊头！d75 - 110 尺寸使用的气囊同SYGEF PVDF一样（银色气囊头）。

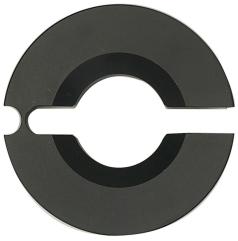
d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 122 091**	0,038	1
25	**790 122 092**	0,021	1
32	**790 122 093**	0,040	1
40	**790 122 094**	0,050	1
50	**790 122 095**	0,105	1
63	**790 122 096**	0,138	1
75	**790 121 047**	0,203	1
90	**790 121 048**	0,265	1
110	**790 121 049**	0,552	1



BCF Plus 切削器

- 含手摇曲柄、安装材料和卡具片。 适用于SYGEF (PVDF)和PROGEF Natural。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 121 052**	2,339	1
75 - 110	**790 121 053**	3,000	1



BCF Plus 切削器卡具片

- 这些特制尺寸的部件安装于切削器，用于顺利、平整地切削管端。

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 121 061**	0,160	1
25	**790 121 062**	0,146	1
32	**790 121 063**	0,135	1
40	**790 121 064**	0,125	1
50	**790 121 065**	0,100	1
63	**790 121 066**	0,050	1
75	**790 121 067**	0,300	1
90	**790 121 068**	0,200	1
110	**790 121 069**	0,090	1



BCF Plus 切削器安装支架

- 可将切削器安装于工作台

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 110	**790 121 055**	1,200	1



BCF Plus 卡具座

- 卡具座可调节，便于夹持所有类型的管材和管件。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 121 034**	0,600	1
75 - 110	**790 121 035**	0,900	1



卡具座d 75–110 mm适配器

- 通过适配器可在卡具座d 75-110 mm上安装d 20-63 mm卡具片，便于安装d 20-63 mm的管材和管件。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
75 - 110	**790 121 038**	0,250	1



BCF Plus 卡具片

- 卡具片适用于BCF红外无缝焊机的卡具座。 用于夹持管材部件。
- d 110 mm则不需要卡具片

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20	**790 131 038**	0,090	1
25	**790 131 039**	0,090	1
32	**790 131 040**	0,052	1
40	**790 131 041**	0,074	1
50	**790 131 042**	0,100	1
63	**790 131 043**	0,035	1
75	**790 121 036**	0,143	1
90	**790 121 037**	0,095	1



BCF Plus 软管盒，带软管

- 用于空气软管的干净和特别存放。

d (mm)	code	weight (kg)	Length (m)	Pieces
4	**790 121 151**	1,114	16	1



BCF Plus 软管

- 用于连接气囊。

d (mm)	code	weight (kg)	Length (m)
4	**790 122 087**	0,121	16



BCF Plus 支撑工具

- 有助于固定45°角的部件。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
20 - 63	**790 121 072**	0,542	1
75 - 110	**790 121 073**	0,942	1



BCF Plus 气囊/软管取出器 (BReT)

- 有助于简便地取出气囊。

code	weight (kg)	Pieces
790 121 075	0,079	1



BCF Plus 电缆延长线

- 电缆延长线可进行例如在天花板下的高处作业。

code	weight (kg)	Length (mm)
790 122 989	1,000	8



软管裁剪器

d–d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
4 - 6	**790 122 106**	0,031	1



空气软管缩节

d (mm)	code	weight (kg)	Pieces
4	**790 122 104**	0,002	1



BCF Plus Win Weld

- 含记忆卡 / USB存储器
- PC数据传输软件可根据需求快捷地管理和评估存储的焊接数据。
- 需用最大2 GB的USB存储器

#	code	weight (kg)	Pieces
只能在XP操作系统上使用	**790 121 471**	0,080	1

IR Plus和BCF Plus焊机附件



TLP–2742 / TLP–2844 标签打印机热敏色带

- 热敏色带专用于聚酯打印标签。

code	weight (kg)	Pieces
790 131 029	0,076	1



热敏标签

- 标签尺寸：38 x 19 mm
- 详细信息请咨询George Fischer。
- 标签由白色聚酯做成。 打印的标签能抵抗：
- 抗紫外线
- 温度可达140 °C (284 °F)
- 可达95%的湿度
- 清洁剂（异丙醇等）
- 每个焊点打印两个相同的标签。 每卷含2500个标签。

code	weight (kg)	Pieces
790 131 028	0,400	1



电源线

Performance	code	weight (kg)	Pieces
230V	**790 122 246**	0,301	1
115V	**790 122 248**	0,188	1



KS Tangit 清洁剂

- 焊接PP、PE、PVDF 和 PB管材的专用清洁剂
- DVGW 标准认可
- DW 5290 BR 0464

Size	code	weight (kg)
1 升	**799 298 023**	0,872



擦拭纸 KO-TON-R

起订量100件

- 不产生毛屑并经过无尘检查，可用于清洁管件的焊接区域。

code	weight (kg)
790 122 085	0,005

工业应用

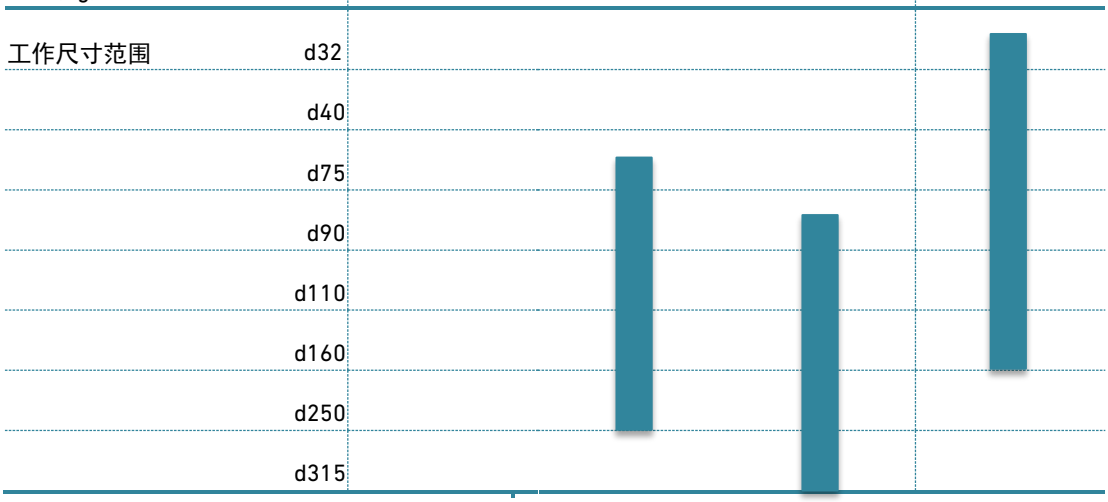
对焊/承插焊接设备

产品概览





特性	IM 250	IM 315	SG 160
最大焊接尺寸	250	315	160
SDR 范围	41-11	41-11	41-11
焊接技术	对焊	对焊	对焊/承插焊
焊接材质	PE,PP,PB,PVDF	PE,PP,PB,PVDF	PE,PP,PB,PVDF
工作温度(°C)	-10/+45	-10/+45	-10/+45
输入电压(Vac)	230	230/115	230/115
功率 (W)	3000	3500	2100
分段管件预制	✓	✓	
数字压力显示	可选	可选	
背撑	✓	✓	✓
专用运输箱	✓	✓	✓
重量(Kg)	152	169	53/59



对焊/承插焊接设备

产品概览

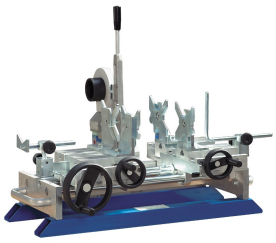





特性	MC 110	Weld 160	Weld 250	PSO 701	SG 125
最大焊接尺寸 (mm)	110	160	250	160	125
SDR范围	41-11	41-17.6	41-26	41-11	
焊接技术	对焊	对焊	对焊	对焊	承插
焊接材质	PE,PP	PE	PE	PE,PP	PE,PP,PB,PVDF
工作温度(°C)	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45
输入电压(Vac)	230/115	230	230	230	230/115
功率 (W)	1360	1350	2070	1360	1500
加热板当作手持工具使用	✓	✓	✓	✓	
加热温度控制	机械式/电子式	机械式	机械式	机械式	电子式
焊头					可选
运输箱				✓	可选
重量 (Kg)	31	55	100	95	65
工作尺寸范围 d20					
d40					
d90					
d110					
d125					
d160					
d250					
d315					

目录		Page
	SG 125热熔承插焊机	22
	SG 160对焊和承插焊组合式焊机	25
	IM 250	29
	IM 315	33
	MC 110	36
	PSO 701对焊焊机	38
	Weld 160对焊焊机	39

SG 125热熔承插焊机



SG 125
承插焊机

- 便携式加热装置 – 承插焊机，用于车间和工作现场。
- 用于焊接PP、PE、PB和PVDF管材和管件；尺寸20 - 125 mm

主机
- 机身设计紧凑、坚固、不易变形
- 手轮，带力矩锁定机构，用于移动操作
- 根据管材直径快速选择插入深度

加热板
- 带电子温度控制
- 整个加热板表面温度精度高

其它标配设备
- 通用的、左右棱柱卡具装置总成，用于夹持管材和管件。 可选配附加的棱柱卡具装置套件，用于夹持外侧管材。
- V型管撑，带支撑片d 20 - 125 mm
- 背撑
- 焊接专用工具套装
- 焊接计时器
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
20 - 125	230 V/1500 W	**790 310 034**	65,000
20 - 125	115 V/1500 W	**790 310 036**	65,000

SG 125 附件



焊头

- 用于PP、PE和PVDF的承插管路系统
- 成对销售(也可用于SG 110、SG 125，不适用SG 160)
- B类，基于DVS 2208-1 (机械校准管端)

d (mm)	code	weight (kg)
20	**799 300 156**	0,090
25	**799 300 157**	0,154
32	**799 300 158**	0,211
40	**799 300 159**	0,309
50	**799 300 160**	0,434
63	**799 300 161**	0,594
75	**799 300 162**	0,981
90	**799 300 163**	1,452
110	**799 300 164**	2,008
125	**799 300 165**	2,200



焊头套件B类

- 用于PP、PE和PVDF的承插管路系统
- 成对销售(也可用于SG 110、SG 125，不适用SG 160)
- B类，基于DVS 2208-1 (机械校准管端)

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 125	**790 310 023**	8,600



手动刮皮和倒角工具（进口+国产）

- 用于PP、PE和PVDF的承插管路系统

d (mm)	code	weight (kg)	Local code
20	**799 300 260**	0,087	**761 064 805**
25	**799 300 270**	0,080	**761 066 806**
32	**799 300 280**	0,099	**761 066 807**
40	**799 300 290**	0,240	**761 066 808**
50	**799 300 300**	0,244	**761 066 809**
63	**799 300 310**	0,507	**761 066 810**
75	**799 300 320**	0,680	**761 064 811**
90	**799 300 330**	1,006	**761 064 812**
110	**799 300 340**	1,355	**761 064 813**



刮皮和倒角器刀片

- 每种尺寸3片

d (mm)	code	weight (kg)
20	**799 300 266**	0,013
25	**799 300 276**	0,015
32	**799 300 286**	0,005
40	**799 300 296**	0,018
50	**799 300 306**	0,019
63	**799 300 316**	0,024
75	**799 300 326**	0,028
90	**799 300 336**	0,041
110	**799 300 346**	0,043



平面卡盘1套

- 用于前后棱柱卡具座（2件/套）

code	weight (kg)
790 310 018	1,100



通用棱柱卡具座，套装

- 用于正确夹持长管材、管件
- 1 套 = 2 件（1前1后棱柱卡具座）安装于左右侧，也可安装于内外侧

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 125	**790 310 040**	3,300



背撑套装

- 防止焊接时管件从卡具中滑出。

code	weight (kg)
790 310 012	0,600



V型管撑套装

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 125	**790 310 041**	0,700



加热板

d–d (mm)	描述	Performance	code	weight (kg)
20 - 125	电子控制	230 V/1500 W	**790 310 043**	2,700
20 - 125	机械控制	230 V/1500 W	**790 310 044**	2,700
20 - 125	机械控制	115 V/1500 W	**790 310 046**	2,700



专用运输箱

code	weight (kg)
790 310 099	26,000

SG 160对焊和承插焊组合式焊机



SG 160
对焊和承插焊机
用于工业应用

可移动、非常紧凑和通用的塑料焊机，用于在车间和工作现场焊接PP，PE和PVDF管材/件。对焊焊接d 32 - 160 mm，压力等级可达PE/PP SDR 11；PVDF SDR 21。 承插焊接d 16 - 110 mm

主机
•高精度、不易变形和坚固的主机
•手柄便于平台移动
•负载直接传递，压力调整精确
•硬化处理，且硬镀铬涂层的导向轴适于极端负载
•安全运输手柄
•用于所有卡具，如主卡具座、管撑、背撑和棱柱卡具装置。

切削器
•切削器由轻铝铸造而成
•优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
•强劲的切削器，旋转式进/出，可单侧或双侧切削，620 W
•承插焊接时可方便地安装刮皮工具

加热器
•带电子温控的高性能、高精度加热板1500 W
•表面温度准确度高+/- 4°C
•加热板温度可准确地用数字LCD设置
•高质量、防粘、易于更换的PTFE高温布

附加标配设备
•用于管件的V型管撑d 16 - 160 mm
•焊接计时器
•焊机专用工具
•含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
16 - 160	230 V	**790 103 031**	44,900
16 - 160	115 V	**790 103 033**	45,000

SG 160 对焊附件





主卡具座

- 为了提高焊点质量和长管子的夹持可靠性，建议使用最多数量的卡具。
- 焊接长管子时，建议同时使用左/右外卡具座。
- L = 左
- R = 右

d (mm)	Type	code	weight (kg)
160	左	**790 103 010**	2,508
160	右	**790 103 011**	2,549



卡具片，左/右

- 用于主卡具座或卡具条
- 左或右

d (mm)	code	weight (kg)
32	**790 103 019**	0,315
40	**790 103 020**	0,303
50	**790 103 021**	0,302
63	**790 103 022**	0,277
75	**790 103 023**	0,250
90	**790 103 024**	0,219
110	**790 103 025**	0,178
125	**790 103 026**	0,132
140	**790 103 027**	0,079





卡具条，左/右

- 用于主卡具座或卡具条
- L = 左
- R = 右

* 螺纹卡具条，用于安装卡具片d 32 - 140 mm。 需使用额外的卡具片d 32 - 140 mm代替卡具条，比如，必须订购2份列举的卡具片。

	d (mm)	Type	code	weight (kg)
	32	左	**790 103 039**	1,076
	40	左	**790 103 040**	0,530
	50	左	**790 103 041**	0,537
	63	左	**790 103 042**	0,531
	75	左	**790 103 043**	0,530
	90	左	**790 103 044**	0,580
	110	左	**790 103 045**	0,580
	125	左	**790 103 046**	0,606
	140	左	**790 103 047**	0,650
*	160	左	**790 103 048**	0,669
	32	右	**790 103 059**	0,530
	40	右	**790 103 060**	0,530
	50	右	**790 103 061**	0,530
	63	右	**790 103 062**	0,530
	75	右	**790 103 063**	1,042
	90	右	**790 103 064**	1,174

table continued on the next page

	d (mm)	Type	code	weight (kg)
	110	右	**790 103 065**	0,590
	125	右	**790 103 066**	0,605
	140	右	**790 103 067**	0,530
*	160	右	**790 103 068**	0,679

SG 160热熔承插焊附件



棱柱卡具

- 棱柱卡具，用于安装卡爪，精确对中焊接元件
- L = 左
- R = 右

*横向调整

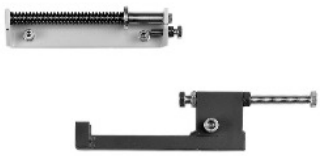
Type	code	weight (kg)
左	**790 103 080**	5,849
右	**790 103 081**	5,839



卡爪

- 用于棱柱卡具，左/右
- 每个代码为1个棱柱卡具。 承插焊需要4个。

d (mm)	code	weight (kg)
16-32 / 90-110	**790 103 085**	0,310
30-50 / 50-90	**790 103 086**	0,330



深度定位尺，整套

- 确保管子在管件内接中正确的插入深度
- 内置弹簧可使焊接件轻松脱离加热板。 防止塑化的焊接面损坏。

code	weight (kg)
790 103 090	0,610



焊头

- 标配为1对
- 铝制，PTFE涂层

d (mm)	code	weight (kg)
16	**790 101 086**	0,390
20	**790 101 087**	0,110
25	**790 101 088**	0,110
32	**790 101 089**	0,110
40	**790 101 090**	0,330
50	**790 101 091**	0,170
63	**790 101 092**	0,310
75	**790 101 093**	1,164
90	**790 101 094**	1,688
110	**790 101 095**	2,071



加强板

- 确保热量从加热板至加热套110 mm的稳定传递
- 推荐用于d 110 mm的承插热熔焊接
- 用于加热套d 110 mm

d (mm)	code	weight (kg)
110	**790 101 098**	0,264



刮皮工具

- 用于机械化、标准化地校准PE、PP和PVDF的管端 (需同切削器一起使用)
- 去除氧化膜简单、省时
- 整个管周获得稳定的刮皮质量

d (mm)	code	weight (kg)
20	**790 103 160**	0,950
25	**790 103 161**	0,950
32	**790 103 162**	0,950
40	**790 103 163**	0,930
50	**790 103 164**	0,950
63	**790 103 165**	1,000
75	**790 103 166**	1,150
90	**790 103 167**	1,250
110	**790 103 168**	1,344



背撑

- 防止焊接时管件从卡具中滑出。

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 250	**790 101 045**	1,394



专用运输箱

- 紧凑、坚固适于运输和安全存储
- 多功能，能当作非常人性化的工作台使用
- 两个抽屉储存所有附件
- 尺寸：1 m H x 1,2 m L x 0.8 m W

code	weight (kg)
790 103 099	108,000

IM 250



IM 250
工业应用对焊机

- 工业压力管路系统PP, PE, PB 和 PVDF管材/件对焊机。
- 极其坚固的设计，用于车间和工作现场。
- 提供了最高的灵活性，适于不同的管件尺寸和形状。
- 用于管件预制的角度焊接可达30° (2x15°)。
- 尺寸范围：d75 - 250 mm，PE, PP d250 mm 管材SDR 41 - SDR 11。
- 115 V on request!

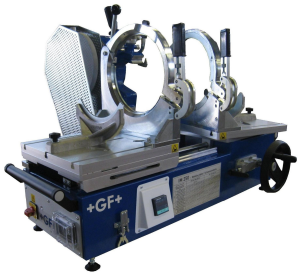
主机
- 主机坚固、不易变形、精度高
- 用于角度焊接的工作台可旋转达30° (2x15°)
- 手轮便于焊机平台的移动
- 通过弹簧加压精确调整压力
- 焊接压力由使用方便的手柄保持
- 内侧左/右卡具座，用于安装卡具片d 75–250 mm，带快锁手柄
- 可选配水平移动的外卡具座
- 重量(带切削器和加热板)：152 kg

切削器
- 优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 人机工程设计的旋转式操作
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 安全开关防止意外启动
- 工作位置自锁机构

加热板
- 带电子温控的高性能、高精度加热板(2000 W)
- 表面温度准确度高+/- 4°C
- 高质量、防粘涂层
- 分离机构可自动将加热板与管端脱离
- 金属罩壳在加热板非工作时起到保护作用
- 温度计可快速查看加热板温度

其它标配设备
- 整套d 75-250 mm卡具片
- 管撑，用于安装支撑片d 75–250 mm
- 管撑片套件d 75-250 mm
- 焊接计时器
- 焊接专用工具套装

d–d (mm)	Performance	Description	code	weight (kg)
75 - 250	230 V / 3000 W	不带运输箱	**790 142 005**	220,000
75 - 250	230 V / 3000 W	带标准运输箱	**790 142 001**	265,000
75 - 250	230 V / 3000 W	带专用运输箱	**790 142 003**	283,000



IM 250 – D
工业应用对焊机

- 工业压力管路系统PP, PE, PB 和 PVDF管材/件对焊机。
- 配有测压元件和数字显示，便于焊接压力的查看和精确显示
- 极其坚固的设计，用于车间和工作现场。
- 提供了最高的灵活性，适于不同的管件尺寸和形状。
- 用于管件预制的角度焊接可达30° (2x15°)。
- 尺寸范围：d75 - 250 mm，PE, PP d250 mm 管材SDR 41 - SDR 11。
- 115 V on request!

主机
- 主机坚固、不易变形、精度高
- 用于角度焊接的工作台可旋转达30° (2x15°)
- 手轮便于焊机平台的移动
- 通过弹簧加压精确调整压力

压力数字显示
- 焊接压力由使用方便的手柄保持
- 内侧左/右卡具座，用于安装卡具片d 75–250 mm，带快锁手柄
- 可选配水平移动的外卡具座
- 重量(带切削器和加热板)：152 kg

切削器
- 优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 人机工程设计的旋转式操作
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 安全开关防止意外启动
- 工作位置自锁机构

加热板
- 带电子温控的高性能、高精度加热板(2000 W)
- 表面温度准确度高+/- 4°C
- 高质量、防粘涂层
- 分离机构可自动将加热板与管端脱离
- 金属罩壳在加热板非工作时起到保护作用
- 温度计可快速查看加热板温度

其它标配设备
- 整套d 75-250 mm卡具片
- 管撑，用于安装支撑片d 75–250 mm
- 管撑片套件d 75-250 mm
- 焊接计时器
- 焊接专用工具套装

d–d (mm)	Performance	Description	code	weight (kg)
75 - 250	230 V / 3000 W	带标准运输箱	**790 142 002**	152,000
75 - 250	230 V / 3000 W	带专用运输箱	**790 142 004**	283,000

IM 250 / IM 250 – D 附件



外卡具座

d (mm)	Type	code	weight (kg)
250	L	**790 142 030**	15,710
250	R	**790 142 031**	15,710



卡具片套件

- 用于单个卡具座：每个尺寸2件卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
75 - 225	**790 142 032**	16,800



背撑

- 防止焊接时管件从卡具中滑出。

code	weight (kg)
790 142 061	3,175



工具箱

- 木箱，用于焊机、卡具片和工具的存放和运输。

code	weight (kg)
790 142 066	22,017



专用运输箱

- 专门为了便于设备、工具和所有附件的运输而设计，提供最舒适的操作体验。

code	weight (kg)
790 142 065	131,000



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

code	weight (kg)
790 115 024	0,083

IM 315



IM 315
工业应用对焊机

- 工业压力管路系统PP, PE, PB 和 PVDF管材/件对焊机。
- 极其坚固的设计，用于车间和工作现场。
- 提供了最高的灵活性，适于不同的管件尺寸和形状。
- 用于管件预制的角度焊接可达30° (2x15°)。
- 尺寸范围：d90 -315 mm，PE, PP d315 mm 管材SDR 41 - SDR 11。
- 115 V on request!

主机
- 主机坚固、不易变形、精度高
- 用于角度焊接的工作台可旋转达30° (2x15°)
- 手轮便于焊机平台的移动
- 通过弹簧加压精确调整压力
- 焊接压力由使用方便的手柄保持
- 内侧左/右卡具座，用于安装卡具片d 90–315 mm，带快锁手柄
- 可选配水平移动的外卡具座
- 重量 (切削器和加热板)：169 kg

切削器
- 优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 人机工程设计的旋转式操作
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 安全开关防止意外启动
- 工作位置自锁机构

加热板
- 带电子温控的高性能、高精度加热板(2500 W)
- 表面温度准确度高+/- 4°C
- 高质量、防粘涂层
- 分离机构可自动将加热板与管端脱离
- 金属罩壳在加热板非工作时起到保护作用
- 温度计可快速查看加热板温度

其它标配设备
- 整套d 90-315 mm卡具片
- 管撑，用于安装支撑片d 90–315 mm
- 管撑片套件d 90-315 mm
- 焊接计时器
- 焊接专用工具套装

d–d (mm)	Performance	Description	code	weight (kg)
90 - 315	230 V / 3500 W	不带运输箱	**790 143 005**	152,000
90 - 315	230 V / 3500 W	带标准运输箱	**790 143 001**	152,000
90 - 315	230 V / 3500 W	带专用运输箱	**790 143 003**	366,000



IM315 – D
工业应用对焊机

- 工业压力管路系统PP, PE, PB 和 PVDF管材/件对焊机。
- 配有测压元件和数字显示，便于焊接压力的查看和精确显示
- 极其坚固的设计，用于车间和工作现场。
- 提供了最高的灵活性，适于不同的管件尺寸和形状。
- 用于管件预制的角度焊接可达30° (2x15°)。
- 尺寸范围：d90 -315 mm，PE, PP d315 mm 管材SDR 41 - SDR 11。
- 115 V on request!

主机
- 主机坚固、不易变形、精度高
- 用于角度焊接的工作台可旋转达30° (2x15°)
- 手轮便于焊机平台的移动
- 通过弹簧加压精确调整压力
- 压力数字显示
- 焊接压力由使用方便的手柄保持
- 内侧左/右卡具座，用于安装卡具片d 90–315 mm，带快锁手柄
- 可选配水平移动的外卡具座
- 重量 (切削器和加热板)：169 kg

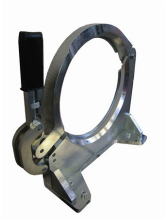
切削器
- 优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 人机工程设计的旋转式操作
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 安全开关防止意外启动
- 工作位置自锁机构

加热板
- 带电子温控的高性能、高精度加热板(2500 W)
- 表面温度准确度高+/- 4°C
- 高质量、防粘涂层
- 分离机构可自动将加热板与管端脱离
- 金属罩壳在加热板非工作时起到保护作用
- 温度计可快速查看加热板温度

其它标配设备
- 整套d 90-315 mm卡具片
- 管撑，用于安装支撑片d 90–315 mm
- 管撑片套件d 90-315 mm
- 焊接计时器
- 焊接专用工具套装

d–d (mm)	Performance	Description	code	weight (kg)
90 - 315	230 V / 3500 W	带标准运输箱	**790 143 002**	152,000
90 - 315	230 V / 3500 W	带专用运输箱	**790 143 004**	283,000

IM 315 / IM 315 – D附件



外卡具座

d (mm)	Type	code	weight (kg)
315	L	**790 143 030**	15,867
315	R	**790 143 031**	15,867



卡具片套装

- 用于单个卡具座：每个尺寸2件卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
90 - 280	**790 143 032**	17,500



背撑

- 防止焊接时管件从卡具中滑出。

code	weight (kg)
790 142 061	3,175



工具箱

- 木箱，用于焊机、卡具片和工具的存放和运输。

code	weight (kg)
790 143 066	27,187



专用运输箱

- 专门为了便于设备、工具和所有附件的运输而设计，提供最舒适的操作体验。

code	weight (kg)
790 143 065	148,125



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

code	weight (kg)
790 112 110	0,129

MC 110





MC 110
手提式对焊机

- 手提式对焊机，用于车间和工作现场。 用于焊接PP和PE管材/件，以及预制件d 20 - 110 mm等级至SDR 11的制作。
- MC 110整机包含：设备固定件、主机、2个主卡具(宽)、主卡具（左窄）、桌面夹具和运输箱。 依据配置选择不同，切削器可电动或手动操作，加热板可由电子或机械恒温控制。
- 包含运输箱，无附件

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
MC 110 带电动切削器、电子加热板	20 - 110	230V/1360W	**790 109 347**	31,000
MC 110 带电动切削器、机械控制加热板	20 - 110	230V/1360W	**790 109 303**	31,000
MC 110 带手动切削器、电子加热板	20 - 110	230V/800W	**790 109 348**	28,000
MC 110 带手动切削器、机械控制加热板	20 - 110	230V/800W	**790 109 301**	31,000

MC110 附件



主卡具片，右侧 窄

- 适用于110 mm的管材/件焊接
- 用于安装窄卡具片
- 自由调节(最大 15°)

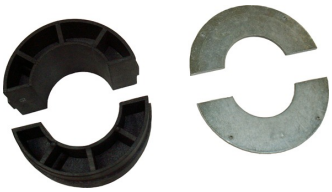
d (mm)	code	weight (kg)
110	**790 109 310**	0,945



卡具片套件

- 宽卡具片套装，每种尺寸含4个半片
- 窄卡具片套装，每种尺寸含2个半片

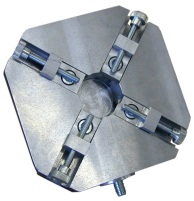
d–d (mm)	宽 code	weight (kg)	窄 code	weight (kg)
20 - 90	**790 300 019**	4,532	**790 300 029**	3,478



卡具片

- 20 - 90 mm
- 每个号码代表1个半片。 每个宽主卡具座需要2个卡具半片。

d (mm)	宽 code	weight (kg)	窄 code	weight (kg)
20	**790 109 326**	0,150	**790 109 334**	0,263
25	**790 109 327**	0,139	**790 109 335**	0,279
32	**790 109 328**	0,133	**790 109 336**	0,136
40	**790 109 329**	0,130	**790 109 337**	0,258
50	**790 109 330**	0,113	**790 109 338**	0,239
56	**790 109 342**	0,137	**790 109 343**	0,115
63	**790 109 331**	0,120	**790 109 339**	0,108
75	**790 109 332**	0,110	**790 109 340**	0,193
90	**790 109 333**	0,100	**790 109 341**	0,148



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

d–d (mm)	code	weight (kg)
25 - 110	**790 109 316**	1,630

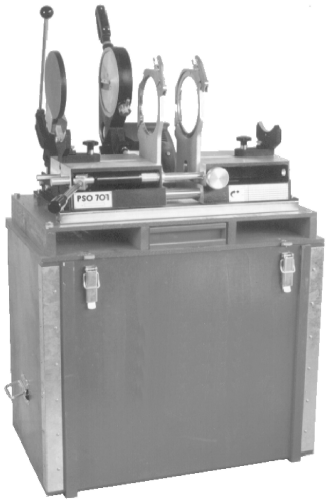


切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

code	weight (kg)
790 118 043	0,045

PSO 701对焊焊机



PSO 701
卫生应用对焊机

- 紧凑、便携式的对焊机，可在车间和建筑现场焊接PE和PP管材/件。 适用于卫生装置和废水管路。 木箱可当作工作台使用，也可用于运输。
- 调节压力通过直接荷载传递(最大压力100 kp)。 SDR 11 d 160 mm (PE 和 PP)
- 切削器和加热板可旋转式进、出
- 高性能加热板，机械恒温控制(PTFE涂层)
- 加热板可当作手动焊接工具
- 快速锁定主卡具板，右/左，d 160 mm
- 整套d 40 - 140 mm卡具片
- V型管撑，带支撑片d 40 - 140 mm
- 焊接专用工具套装

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
40 - 160	230 V/1360 W	**790 301 000**	95,000

PSO 701 附件



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

code	weight (kg)
790 113 056	0,059

Weld 160对焊焊机



WELD 160
水管装置和排水应用
对焊机

- 经济、轻巧的便携式PE管材/件对焊机。 适用于水管安装、屋顶排水系统和污水排水管。
- 主机 用于d 40 - 160 mm的对焊。 PE管最大d 160 mm SDR 26，PP管最大d 160 mm SDR 17,6。 移动平台，压力比例尺为600 N。 加热板支架。
- 快速锁定主卡具板，右/左，d 160 mm
- 整套d 40 - 140 mm卡具片
- V型管撑，带支撑片d 40 - 140 mm
- 切削器紧凑，且可倒转。
- 加热板机械恒温控制，PTFE涂层，带插头电缆。 也可当作手动工具使用。
- 金属框架用于操作和运输保护。

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
40 - 160	230 V/1350 W	**790 301 020**	55,000



WELD 250
水管装置和排水应用对焊机

- 经济、轻巧的便携式PE管材/件对焊机。 适用于水管安装、屋顶排水系统和污水排水管。
- 主机 用于对焊d 90 - 250 mm。 PE管最大d 250 mm SDR 33，PP管最大d 250 mm SDR 26。 移动平台，压力比例尺为1000 N。 加热板支架。
- 快速锁定主卡具板，右/左，d 250 mm
- 整套d 90 - 225 mm卡具片
- V型管撑，带支撑片d 90 - 225 mm
- 切削器紧凑，且可倒转。
- 加热板机械恒温控制，PTFE涂层，带插头电缆。 也可当作手动工具使用。
- 金属框架用于操作和运输保护。

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 250	230 V/2070 W	**790 311 020**	100,000

WELD 160 – 250 附件



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

Type	code	weight (kg)
WELD 160	**790 113 056**	0,059
WELD 250	**790 115 024**	0,083

手持式焊接工具

产品概览





特性	MSE63	MSE110	MSE63 套装	MSE110 套装	SSE120	SSE200	SSE300	SSE200 套装	SSE300 套装
最大焊接尺寸 (mm)	63	110	1400	1400	1200	1200	800	1400	1400
焊接技术	承插	承插	承插	承插	对焊	对焊	对焊	对焊	对焊
焊接材质	PE, PP	PE, PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP
工作温度 (°C)	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45
输入电压 (Vac)	230/115	230/115	230/115	230/115	230	230	230	230	230
加热温度控制	机械/电子	机械/电子	机械/电子	机械/电子	机械/电子	机械/电子	机械/电子	机械/电子	机械/电子
功率 (W)	800	1500	800	1500	400	800	1500	800	1500
含焊头			✓	✓					
台钳			✓	✓				✓	✓
工具箱			✓	✓				✓	✓
内六角螺丝和扳手			✓	✓					
重量 (Kg)	1.8	3.2	8.7	17.7	2.4	3.0	4.8	7.7	12.5
主电缆长度	2m	2m	2m	2m	2m	2m	2m	2m	2m
工作尺寸范围	d16								
	↓ d63								
	↓ d110								
	↓ d180								
	↓ d280								

目录		Page
	手持焊接工具	42
	手持焊接工具附件/易损件	44

手持焊接工具



SSE 对焊工具

- 所有设备都配有开/关键，电源和温控灯
- 可选电子或机械温控
- 加热板直径 120 mm、200 mm 和 300 mm
- SSE 120加热板45°弯曲
- 落地支架和台钳方式放置
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 加热板温度监测和设定
- 整个加热板表面温度精度高
- T = 机械温控 / E = 电子温控

Type	d (mm)	Performance	code	weight (kg)
SSE 120 T	110	230 V/400 W	**790 105 051**	3,300
SSE 120 E	110	230 V/400 W	**790 105 058**	2,400
SSE 200 T	180	230 V/800 W	**790 105 052**	3,000
SSE 200 E	180	230 V/800 W	**790 105 059**	3,000
SSE 300 T	280	230 V/1500 W	**790 105 053**	4,780
SSE 300 E	280	230 V/1500 W	**790 105 060**	5,640



SSE 200/SSE 300对焊工具套装

- 加热板直径 200 mm 或 300 mm
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 整个加热板表面温度精度高
- 所有设备都配有开/关键，电源和温控灯
- 加热板温度监测和设定
- 整套以实用的金属盒包装
- 台钳
- 落地支架和台钳方式放置
- 可选电子或机械温控
- T = 机械温控 / E = 电子温控

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
SSE 200 T	16 - 180	230 V/800 W	**790 105 054**	7,800
SSE 200 E	16 - 180	230 V/800 W	**790 105 061**	7,700
SSE 300 T	16 - 280	230 V/1500 W	**790 105 055**	12,200
SSE 300 E	16 - 280	230 V/1500 W	**790 105 062**	12,500





MSE 63/MSE 110 手持承插焊工具

- 用于焊接PP、PE和PVDF管材和管件
- 可选电子或机械温控
- 支持16 - 63 mm (110 mm)的焊头
- 落地支架和台钳方式放置
- 加热板温度监测和设定
- 整个加热板表面温度精度高
- T = 机械温控 / E = 电子温控

d–d (mm)	Type	Performance	code	weight (kg)
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800 W	**790 105 081**	1,700
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800 W	**790 105 082**	1,800
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500 W	**790 105 083**	3,200
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500 W	**790 105 084**	3,200



MSE 63/MSE 110 手持承插焊套装

- 用于焊接PP、PE和PVDF管材和管件
- 所有设备都配有开/关键，电源和温控灯
- 可选电子或机械温控
- 支持16 - 63 mm (110 mm)的焊头
- 落地支架和台钳方式放置
- 加热板温度监测和设定
- 整个加热板表面温度精度高
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 焊头
- 整套以实用的金属盒包装
- 台钳
- MSE 63落地支架
- 内六角螺丝和扳手
- T = 机械温控 / E = 电子温控

d–d (mm)	Type	Performance	code	weight (kg)
16 - 63	MSE 63 T	230 V/800 W	**790 105 085**	8,700
16 - 63	MSE 63 E	230 V/800 W	**790 105 086**	8,700
16 - 110	MSE 110 T	230 V/1500 W	**790 105 087**	17,700
16 - 110	MSE 110 E	230 V/1500 W	**790 105 088**	16,523



手持式热熔承插焊机（国产）

- 温度可调、数字显示
- 不包含落地支架、焊头

d (mm)	code	weight (kg)
16-63	**763 000 751**	1,800

手持焊接工具附件/易损件



焊头（进口+国产）

- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- B类，基于DVS 2208-1 (机械校准管端)
- 成对销售(也可用于SG 110、SG 125，不适用SG 160)
- 用于PP、PE和PVDF的承插管路系统

d (mm)	code	weight (kg)	Local code	weight (kg)
16	**799 300 155**	0,085	**761 066 756C**	0,080
20	**799 300 156**	0,090	**761 066 757C**	0,120
25	**799 300 157**	0,154	**761 066 758C**	0,150
32	**799 300 158**	0,211	**761 066 759C**	0,210
40	**799 300 159**	0,309	**761 066 760C**	0,310
50	**799 300 160**	0,434	**761 066 761C**	0,450
63	**799 300 161**	0,594	**761 066 762C**	0,600
75	**799 300 162**	0,981	**799 300 212**	2,970
90	**799 300 163**	1,452	**799 300 213**	3,950
110	**799 300 164**	2,008	**799 300 214**	5,677



手持式焊接设备落地支架（进口+国产）

code	weight (kg)	Local code	Weight (kg)
790 105 063	0,380	**790 105 063C**	0,300



工具箱（国产）

code	weight (kg)
761 066 752C	4,150



台钳

- 用于正确放置加热板

code	weight (kg)
790 109 315	0,660

焊接设备和工具
公用事业应用



让工作变得更加简单

电熔焊机
MSA 4.0，MSA 2.1和MSA 2.0



公用事业应用

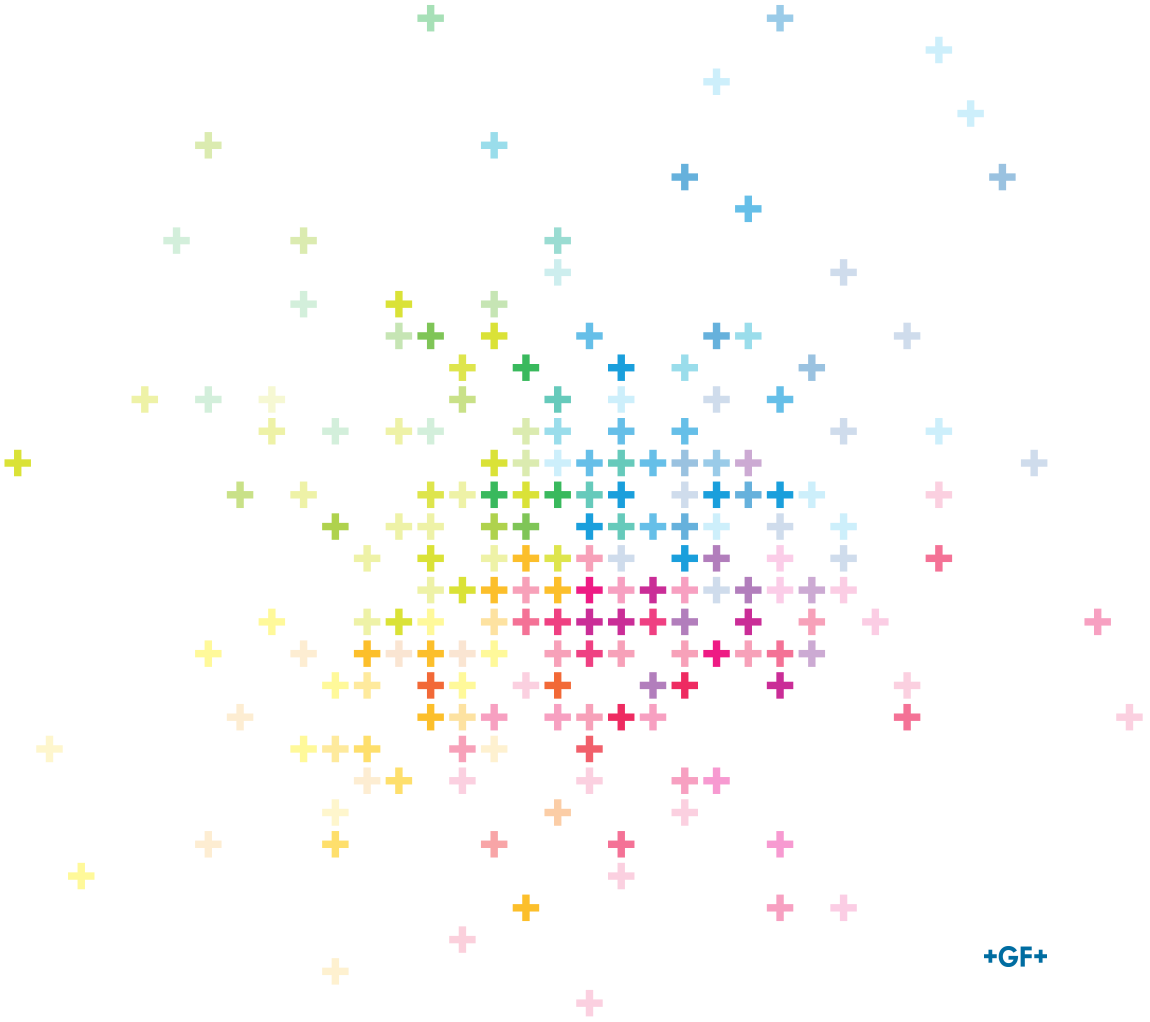
MSA 焊接设备

产品概览






特性	MSA230	MSA330	MSA340	MSA2.0	MSA2.1	MSA 2 MULTI	MSA4.0	MSA4.1
支持最大管件 (Ø mm)	800	1400	1400	1200	1200	800	1400	1400
管件材质	PE	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE,PP	PE, PP, PB, PVDF	PE,PP	PE,PP
工作温度 (°C)	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-20/+50	-20/+50	-20/+50	-20/+50	-20/+50
保护等级	IP54	IP54	IP54	IP65	IP65	IP65	IP65	IP65
电源键	✓	✓	✓		✓		✓	✓
输入电压 (Vac)	230	230/115	230/115	230	230	230	230	230
输出电压 (Vac)	39-40	8-48	8-48	8-48	8-48	3.7-40	8-48	8-48
输出电流 (Amps)	90	110	110	90	90	90	110	110
扫描器条码输入	可选	✓	✓	✓	✓	✓	✓	无线
手动焊接输入	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
焊工证	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
数据记录（焊点数量）	350	500	1000	350	500	500	5000	5000
数据协议格式	CSV	CSV/PDF	CSV/PDF		BIN/PDF	BIN/PDF	BIN/PDF	BIN/PDF
可追述性(ISO 12176-4)			✓				✓	✓
GPS (全球定位系统)			✓				✓	✓
通讯接口	RS-232	USB	USB	USB	USB	USB	USB	USB
视频/照片/3G移动网络								✓
组态/管理员权限菜单		✓	✓				✓	✓
重量 (Kg)	19	21	21	11.9	11.9	11.9	12.5	12.5
主/焊接电缆长度 连接头/	4m/3m	4m/4m	4m/4m	4m/3m	4m/4m	4m/3m	4m/4m	4m/4m
适配接头	4mm	4-4.7mm	4-4.7mm	4mm	4-4.7mm	4mm/FUSEAL	4-4.7mm	4-4.7mm
运输箱	可选	可选	✓	✓	✓	✓	✓	✓



目录		Page
	MSA 2	50
	MSA 4	53
	MSA 340	55
	MSA 330	56
	MSA 230焊机	57
	MSA 附件	59

MSA 2



MSA 2.0
电熔焊机

MSA 2.0 电熔韩机结合了轻巧和高效的特点，归功于运用的变频技术。 此设备焊接快速且使用简单，操作人员只需三个基本步骤：连接、扫描、开始。
MSA 2.0 可在内存中存储350个焊点报告。
坚固、安全且符合人机工程学
所有的都为了简化工作：可远距离读取的条码扫描器，连续焊接下的冷却系统，确保用户和焊机互动更直观的图标。
能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。
标准配置包括：运输箱，1对4.0mm的弯头适配器和操作手册。

技术参数：

- 操作温度：-20°C to +50°C
- 主频率：50-60 Hz
- 主电压：230 V (190V - 265V)
- 熔接电流： 90 A (最大)
- 建议发电机：3.5 kVA
- 焊接技术：电压控制
- 熔接电压：8-42 V (48 V)
- 焊接范围：d16-1200 mm
- 焊接参数输入方式：条码，手动
- 内部存储容量：350个焊点
- USB 端口：Type A
- 保护级别：等级1 / IP 65
- 主电缆: 4 m
- 熔接线长度：3 米
- 尺寸：280 x 420 x 280 mm
- 重量：11.9 kg
- 显示：图形 LCD，可调对比度
- 语言支持：所有

Type	code	weight (kg)
条码扫描器，运输箱	**790 156 001**	20,000
条码扫描器，运输箱，瑞士插头	**790 156 004**	13,000



MSA 2.1
电熔焊机带焊接参数输出

MSA 2.1 电熔焊机结合了轻巧和高效的优点，归功于它的变频技术和提供的PDF格式焊接报告
此设备焊接快速且使用简单，操作人员只需三个基本步骤：连接、扫描、开始。
坚固、安全且符合人机工程学
所有的都为了简化工作：可远距离读取的条码扫描器，连续焊接下的冷却系统，确保用户和焊机互动更直观的图标。
能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。
内部存储器可存储500个焊接报告 用户可以拷贝在USB上以PDF格式打印出来
标准配置包含：运输箱，1对4.0mm弯头适配器，1对4.7mm弯头适配器，操作手册和开/停卡片。 简化版Welding Book软件可备选

技术参数：

- 操作温度：-20°C to +50°C
- 焊接参数输入方式：条码，手动
- 主电压：230 V (190V - 265V)
- 主频率：50-60 Hz
- 焊接技术：电压控制
- 熔接电压：8-42 V (48 V)
- 熔接电流： 90 A (最大)
- 建议发电机：3.5 kVA
- 内部存储容量：500个焊接报告
- 焊接范围：d16-1200 mm
- 协议格式：PDF和二进制（与简化版Welding Book软件兼容）
- USB 端口：Type A
- 保护级别：等级1 / IP 65
- 主电缆: 4 m
- 熔接线：4 m
- 重量：11.9 kg
- 显示：图形 LCD，可调对比度
- 语言支持：所有

Type	code	weight (kg)
条码扫描器，运输箱	**790 156 002**	20,000
条形码扫描器，运输箱，简化版Welding Book编辑软件	**790 156 003**	20,000
条码扫描器，运输箱，瑞士插头	**790 156 005**	20,000
条形码扫描器，运输箱，简化版Welding Book编辑软件，瑞士插头	**790 156 006**	20,000
条形码扫描器，运输箱，简化版Welding Book编辑软件，8m 焊接电缆	**790 156 010**	21,000



MSA 2 MULTI
电熔焊机，可焊接PE/PP/PVDF/PB

MSA 2 MULTI 电熔焊机结合了轻巧和高效的优点，归功于它的变频技术。 适合焊接PE, PP, INSTAFLEX PB d125-225, Fuseal d1 1/2"-12" 和 PPro-Seal 1/2"-3"。
坚固、安全且符合人机工程学
所有的都为了简化工作：可远距离读取的条码扫描器，连续焊接下的冷却系统，确保用户和焊机互动更直观的图标。
能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。
内部存储器可存储500个焊接报告 用户可以拷贝在USB上以PDF格式打印出来
标准配置：1对4,0 mm弯头适配器，操作手册，开/停卡片，USB存储器和坚固的运输箱。

技术参数：

- 操作温度：-20°C to +50°C
- 焊接参数输入方式：条码，手动
- 主电压：230 V (190V - 265V)
- 主频率：50-60 Hz
- 焊接技术：电压控制
- 管件范围：d16-630 mm , 1/2"-12"
- 焊接电压：3.6-40 V
- 熔接电流： 90 A (最大)
- 建议发电机：3.5 kVA
- USB 端口：Type A
- 保护级别：等级1 / IP 65
- 主电缆: 4 m
- 熔接线长度：3 米
- 重量：11.9 kg
- 显示：图形 LCD，可调对比度

Type	code	SP	weight (kg)
全包装并带简化版Welding Book	**790 156 021**	1	20,000
全包装并带简化版Welding Book，SeaDrain适配器和条码。	**790 156 022**	1	20,000

MSA 4



MSA 4.0
电熔焊机，可追溯带GPS功能

基于变频技术的高效、轻巧的电熔焊机，能提供完整的焊接文档，包括焊工证、工单、 完整的可追溯数据 (ISO 12176) 且焊接记录中自动添加有GPS坐标。
所有都意味着焊接变得简单：条码扫描器，可远距离读取，冷却系统适用于连续焊接，图标界面使用户与焊机的交互更加直观，流程配置满足所有从简单到复杂细节的需求。
能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。
连接1D (或2D用于二维码)条码扫描器用于输入焊工识别码，工单号和焊接参数。
内部存储器有5000个焊点的存储容量，可通过USB存储器读取。 焊接协议以PDF, CSV文件类型传输(两者都可用常见的和免费的电脑软件应用程序编辑). 为了进一步的使用，可生成兼容MSA Welding Book的BIN格式文件，用于分类、过滤、合成焊点报告与多台MSA焊机上捕获的照片。
坚固的铸铝外壳和确保提携平衡的舒适的塑料把手
可由焊机管理人员设定租赁时间段，到期后会锁定，需密码解锁。
标准配置包含：运输箱，扫描器，2对弯头适配器(clips 4,0 mm and 4,7 mm)，操作手册，开/停卡片，配置表和包含租赁保护应用的简化版Wedling BookCD。

技术参数：

- 主频率：50-60 Hz
- 焊接参数输入方式：条码，手动
- 主电压：230 V (190V - 265V)
- 建议发电机：3.5 kVA
- 焊接技术：电压控制
- 焊接电压：8-48 V
- 焊接电流：110 A (最大)
- 焊接范围：d16-1400 mm
- USB 端口：Type A
- 操作温度：-20°C to +50°C
- 内部存储容量：5000个焊接报告
- 协议格式：PDF, CSV和BIN (与MSA Welding Book软件兼容)
- 保护级别：等级1 / IP 65
- 主电缆: 4 m
- 熔接线：4 m
- 尺寸：280 x 420 x 280 mm
- 重量：ca. 12.8 kg
- 显示：图形 LCD，可调对比度
- 语言支持：27

Type	Description	code	weight (kg)
MSA 4.0	1D 条码扫描器	**790 156 011**	13,000
MSA 4.0	2D 条码扫描器(二维码识别)	**790 156 012**	13,000



MSA 4.1
电熔焊机，可追溯带GPS功能和无线扫描器

基于变频技术的高效、轻巧的电熔焊机，能提供完整的焊接文档，包括焊工证、工单、 完整的可追溯数据 (ISO 12176) 且焊接记录中自动添加有GPS坐标。
所有都意味着焊接变得简单：条码扫描器，可远距离读取，冷却系统适用于连续焊接，图标界面使用户与焊机的交互更加直观，流程配置满足所有从简单到复杂细节的需求。
用无线扫描器扫描1D(管件上的条码标签)和2D(如果是二维码)获取焊工号，工单号和管件数据。无线扫描器是一台装有读取条码信息（焊工号、焊接参数、追溯信息…）的移动电话。无线设备也可以用于通讯和进入GFPS的在线服务。
能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。
内部存储器有5000个焊点的存储容量，可通过USB存储器读取。 焊接协议以PDF, CSV文件类型传输(两者都可用常见的和免费的电脑软件应用程序编辑). 为了进一步的使用，可生成兼容MSA Welding Book的BIN格式文件，用于分类、过滤、合成焊点报告与多台MSA焊机上捕获的照片。
坚固的铸铝外壳和确保提携平衡的舒适的塑料把手
可由焊机管理人员设定租赁时间段，到期后会锁定，需密码解锁。
标准配置包含：运输箱，可作为充电式移动电话的扫描器，2对弯头适配器(4,0 mm and 4,7 mm)，操作手册，开/停卡片，配置表和包含租赁保护应用的简化版Welding Book CD。

技术参数：

- 主频率：50-60 Hz
- 焊接参数输入方式：条码，手动
- 主电压：230 V (190V - 265V)
- 建议发电机：3.5 kVA
- 焊接技术：电压控制
- 焊接电压：8-48 V
- 焊接电流：110 A (最大)
- 焊接范围：d16-1400 mm
- USB 端口：Type A
- 操作温度：-20°C to +50°C
- 内部存储容量：5000个焊接报告
- 协议格式：PDF, CSV和BIN (与MSA Welding Book软件兼容)
- 保护级别：等级1 / IP 65
- 主电缆: 4 m
- 熔接线：4 m
- 尺寸：280 x 420 x 280 mm
- 重量：ca. 12.8 kg
- 显示：图形 LCD，可调对比度
- 语言支持：27

Type	Description	code	weight (kg)
MSA 4.1	2D wireless scanner (QR code reading)	**790 156 013**	13,000

MSA 340



MSA 340 可追溯电熔焊机，带GPS功能

高性能电熔焊机，能提供焊接和数据追溯(ISO 12176)，且焊接记录中自动添加有GPS坐标。 内部存储器有1000个焊点的存储容量，配有USB接口用于数据传输。 数据以PDF或CSV格式传输，两者都可用常见的和免费的电脑软件应用程序编辑。 直观的操作菜单引导整个焊接过程。 连接的条码扫描器用于数据输入。 能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。 有坚固的铝制外壳，便捷的电缆收纳、确保重量平衡的提携手柄。 适合连续焊接。 可由焊机管理人员设定租赁时间段，到期后会锁定，需密码解锁。
标准配置：专用的运输箱，扫描器存放袋，2对弯头适配器4,0 mm和4,7 mm，操作手册和组态表。

技术参数
环境温度：-10°C to +45°C
主电压：180 V - 265 V AC
主频率：40 Hz - 70 Hz
焊接电压：8 - 48 V AC
焊接电流：最大90 A
推荐发电机：3,5 kVA (5,0 kVA 用于管件直径Ø>200mm)
保护等级：等级 1 / IP 54
主电缆：4 m
焊接电缆：4 m
接口：USB (type A) 用于PC连接和软件更新
尺寸 (WxHxD)：280 x 480 x 320 mm
重量包含电缆：ca. 21,7 kg
显示：LCD (20 字母数字 x 4 行)，可调对比度，蓝色背景，白色字体
语言：10

描述	code	weight (kg)
条码扫描器，运输箱	**790 160 007**	30,000
条形码扫描器，运输箱，简化版Welding Book编辑软件	**790 160 027**	30,000

MSA 330



MSA 330电熔焊机，带焊接数据记录

MSA 330电熔焊机结合了高性能和简便、安全的操作。 内部存储器有存储500个焊点的容量，USB界面用于数据传输。 数据以PDF或CSV格式传输，两者都可用常见的和免费的电脑软件应用程序编辑。 直观的操作菜单引导整个焊接过程。 连接的条码扫描器用于数据输入。 能量输出根据环境温度进行补偿，并与显示的冷却时间共同控制和调节整个焊接过程。 有坚固的铝制外壳，便捷的电缆收纳、确保重量平衡的提携手柄。 适合连续焊接。
标准配置：专用的运输箱，2对弯头适配器4,0 mm和4,7 mm，操作手册和组态表。

技术参数

环境温度：-10°Cto +45°C
主电压：180 V - 265 V AC
主频率：40 Hz -70 Hz
焊接电压：8 - 48V AC
焊接电流：最大 90 A
推荐发电机：3,5 kVA (5,0 kVA 用于管件直径Ø>200mm)
保护等级：等级 1 / IP 54
主电缆：4 m
焊接电缆：4 m
接口：USB (type A) 用于PC连接和软件更新
尺寸(WxHxD)：280 x 480 x 320 mm
重量包括电缆：ca. 21,7 kg
显示：LCD (20 字母数字 x 4 行)，可调对比度，蓝色背景，白色字体。
语言：10

描述	code	weight (kg)
条码扫描器，运输箱	**790 160 005**	30,000

MSA 230焊机



MSA 230电熔焊机，带焊接数据记录

单一的电熔焊机(熔接压力39,0 – 40,0 V) ，配有自动输入数据的条码扫描器。 能记录焊接参数和焊工识别码。 操作简便，是用于ELGEF管件的强大焊机。 Polybrand版本支持需要在39,0至40,0 V焊接的非GF管件的焊接条码输入。 结合了环境温度影响进行修正的能量输出控制获得可靠的焊接过程。 适合连续焊接。 操作者通过选择适用的语言使操作更为简易。
对于“全能”版，已装有出于安全和省时考虑的电缆卷轴，并标配有数据传输线。
无需专用软件，因此无XP/VISTA的兼容性问题。 包含有1对4.0 -> 4.7 mm的直接，操作手册。

技术参数

焊机数据录入：条码或手动
环境温度：-10°C to +45°C
主电压：230 V (190 - 265 V)
主频率：50 Hz (40 ÷70 Hz)
焊接电压：39 ÷ 40 V AC
内部保险丝：75 A (最大 90 A)
功率：2.75 kW (max. 3.5 kW)
电源插头：Schuko
保护等级：IP 54,等级 1
接口：RS 232
内存容量：350 个记录
主电缆：4 m
焊接电缆：3 m
尺寸 (WxHxD)：280 x 480 x 240 mm
重量包含电缆：ca. 19 kg
显示：LCD 图形，背光
显示尺寸 (WxH)：60 x 17 mm
字体大小：2.95 x 5.5 mm
语言：EN, FR, DE, IT, PL, SP, RO, TR

Type	code	weight (kg)
MSA 230 标准扫描器	**790 128 029**	22,000
MSA 230 全能扫描器	**790 128 030**	23,000



MSA 230 基本型
手动电熔焊机，带焊接数据记录

单一的电熔焊机(熔接压力39,0 – 40,0 V) ，手动输入焊接参数，能记录焊接数据和操作工识别码。 操作简便，是用于ELGEF管件的强大焊机(直径可至dn 630)。 结合了环境温度影响进行修正的能量输出控制获得可靠的焊接过程。 适合连续焊接。 操作者通过选择适用的语言使操作更为简易。
包含有1对4.0 -> 4.7 mm的直接，操作手册。
需用数据线(790 128 112)读取焊接数据。 无需专用软件，因此无XP/VISTA的兼容性问题。

技术参数

焊机数据录入：条码或手动
环境温度：-10°C to +45°C
主电压：230 V (190 - 265 V)
主频率：50 Hz (40 ÷70 Hz)
焊接电压：39 ÷ 40 V AC
内部保险丝：75 A (最大 90 A)
功率：2.75 kW (max. 3.5 kW)
保护等级：IP 54,等级 1
保护等级：IP 54,等级 1
接口：RS 232
内存容量：350 个记录
主电缆：4 m
焊接电缆：3 m
尺寸 (WxHxD)：280 x 480 x 240 mm
重量包含电缆：ca. 19 kg
显示：LCD 图形，背光
显示尺寸 (WxH)：60 x 17 mm
字体大小：2.95 x 5.5 mm
语言：EN, FR, DE, IT, PL, SP

Type	code	weight (kg)
MSA 230 基本型	**790 128 006**	22,000

MSA 附件

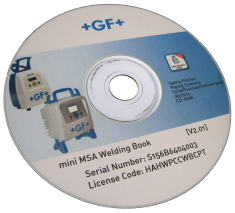


WeldinOne 软件

软件可以在焊接和设备保养中对安装者提供帮助。
此应用适用于所有的GF电熔焊机、对焊机和红外焊机，在焊接后合成焊接报告。

- Welding Book程序 生成PDF文件，包含焊机自动获取的协议，焊接地点的地图和刮皮、对中事项的照片。
- 条码生成器 用于生成焊工证、工单号、工具编码，便于安装公司追溯他们的工作。
- MSA 配置程序 生动地为MSA 4.0和MSA 4.1创建不同的组态，便于用USB存储器下载至焊机上。 另外，它能够生成条码用于MSAplus焊机系列的工作流。

Type	code	weight (kg)
WeldinOne	**790 160 201**	0,100



简化版Welding Book

软件可以协助安装者管理焊接结论：

- 将从MSA/BF/IR焊机中导出的报告生成本地语言的PDF文件。
- 自动合成照片和焊接报告。
- 合成多台焊机上获取的焊接报告。
- 根据日期的焊接协议筛选，故障类型等。

Type	code	weight (kg)
mini-Welding Book	**790 156 030**	0,050



PDA皮套

- MSA 4.1 PDA皮套, 带磁搭扣和带扣

Description	code	weight (kg)
坚固型PDA皮套	**790 156 197**	0,100





地热件焊接线

- 能够并列焊接2对Y型管件
- 焊接电压：0 – 48 V
- 焊接电流：40 A (最大)
- 配置：2根焊接线，袋子，保护盖，操作手册
- 建议用于ELGEF管件的焊接
- 兼容所有MSA电熔焊机
- 连接头：4 mm (90°)
- 电缆长度：290 mm

code	weight (kg)
790 160 176	0,385



数据线

- 将RS 232数据从MSA 230传输至个人电脑

Type	code	weight (kg)
MSA 230	**790 128 112**	0,125



运输箱

- 又大又坚固的运输箱

Type	Dimension (mm)	code	weight (kg)
MSA 230	320x310x510	**790 128 121**	6,300
MSA 330 / MSA 340	370x350x520	**790 160 010**	8,000
MSA 2 / MSA 4	315x315x525	**790 156 228**	4,000



条码扫描器

用于自动焊接、管件和管材追溯性数据读取的条码扫描器

Description	code	weight (kg)
标准型 MSA230/MSA330/MSA340 扫描器和电缆线	**790 128 119**	0,250
MSAplus 扫描器和电缆线	**790 160 227**	0,019
MSA330/MSA340 坚固型扫描器和电缆线	**790 160 225**	0,019
MSA 2.0 条码扫描器	**790 156 160**	0,250
MSA 2.1 和 MSA 4.0 1D 条码扫描器	**790 156 260**	0,250
MSA 4.0 2D 二维码扫描器	**790 156 261**	0,250
MSA 4.1 坚固型PDA	**790 156 214**	0,250



适配接头

- 电熔焊机4 mm接头适配器

Type	code	weight (kg)	Description
4,0 mm	**799 350 340**	0,058	直角接头，黑
4,7 mm	**799 350 341**	0,057	直角接头，灰
4,7 mm	**799 350 462**	0,014	适配接头，白



SeaDrain/FUSEAL 电缆适配器

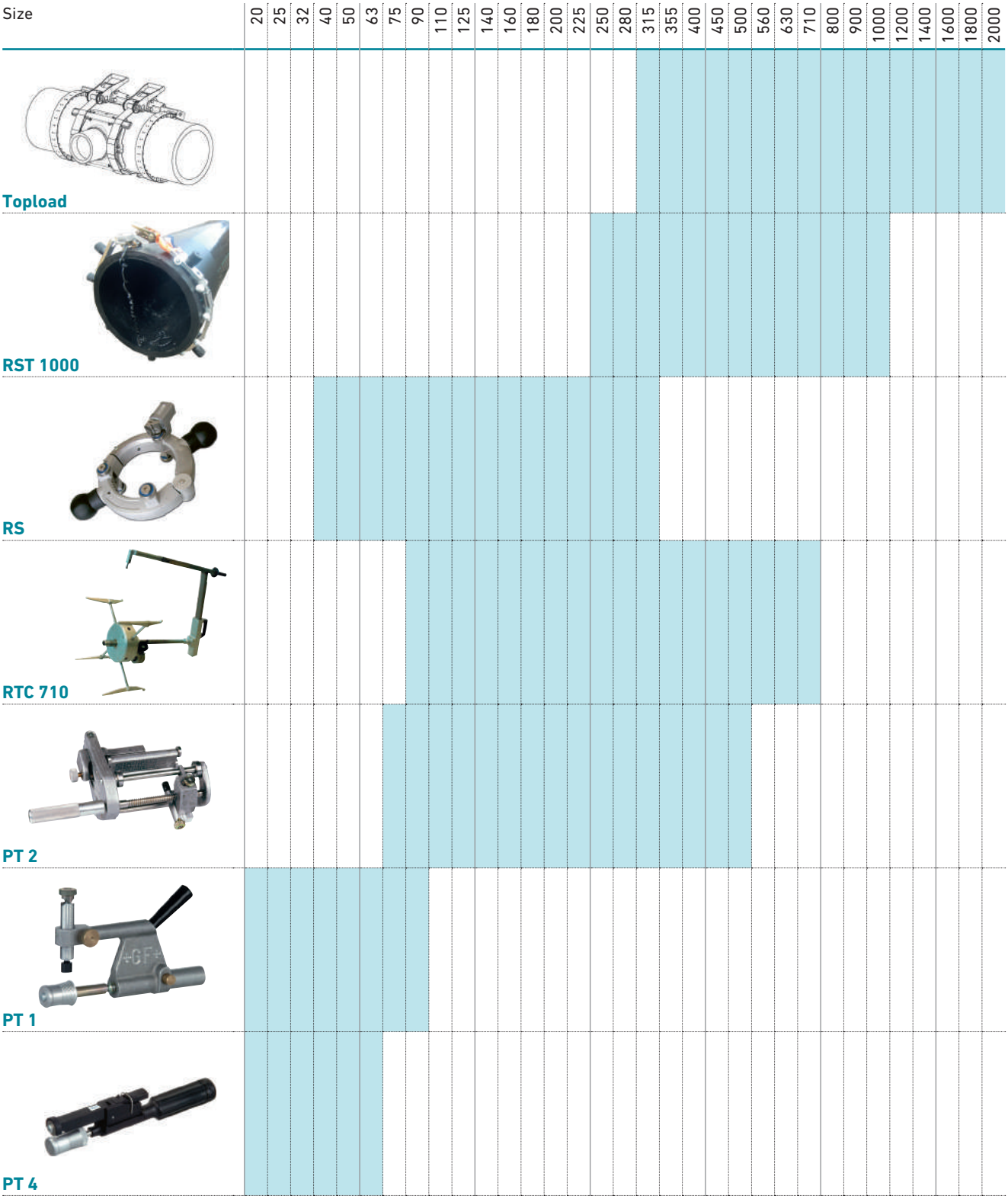
- 可并列焊接至4个线圈，用于 SeaDrain, SeaDrain PLUS, Fuseal, PPRo-Seal 和 Fuseal 25/50
- 兼容所有MSA电熔焊机

Type	code	weight (kg)
4 leads cable, 0.6m length	**790 156 184**	0,400
4 leads cable, 1.6m length	**790 156 195**	0,400

公用事业应用

刮皮工具

工作尺寸范围



管材表面准备工具



旋转刮皮器 RS

此创新型的旋转刮皮器RS设计通用于电熔焊接头、三通、弯头及鞍型件的管端刮皮。
适用于PE80、PE100、PEX 和 PP管材。
特性和客户优势：
刮刀弹簧加压：
刮皮质量不受管材椭圆度和公差的影响
旋转式安装的刮刀：
可以补偿盘管的形状
优化的刀片结构：
确保了刮皮的厚度和宽度重叠量
每种尺寸一件工具：
在狭窄位置最小化刮皮旋转半径
刮皮长度：
无限制
导向轮：
3点支撑优化了进刀尺寸
节省时间：
工具随时可用，在进行下一次刮皮时无需将刀片归位
客户优势：
节省时间、旋转半径小且刮皮质量可重复性高。 改变尺寸时无人为错误
含：
1 x 旋转刮皮器 RS、运输、手册、备件清单

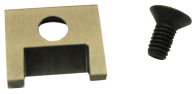
d (mm)	货品	code	weight (kg)
40	RS 40	**790 136 001**	1,310
50	RS 50	**790 136 002**	1,310
63	RS 63	**790 136 003**	1,310
75	RS 75	**790 136 004**	1,540
90	RS 90	**790 136 005**	1,540
110	RS 110	**790 136 006**	1,540
125	RS 125	**790 136 007**	1,730
140	RS 140	**790 136 008**	1,730
160	RS 160	**790 136 009**	1,730
180	RS 180	**790 136 010**	2,030
200	RS 200	**790 136 011**	2,030
225	RS 225	**790 136 012**	2,030
250	RS 250	**790 136 013**	2,440
280	RS 280	**790 136 014**	2,440
315	RS 315	**790 136 015**	2,440



RS旋转刮皮器运输箱

- RS旋转刮皮器发货随附

货品	code	weight (kg)	Description	Dimension (mm)
RSTC 40-110	**790 136 211**	0,718	用于RS 40-RS 110	326 - 222 - 116
RSTC 125-160	**790 136 212**	1,212	用于RS 125-RS 160	437 - 395 - 116
RSTC 180-225	**790 136 213**	1,796	用于RS 180-RS 225	450 - 360 - 132
RSTC 250-315	**790 136 214**	2,901	用于RS 250-RS 315	566 - 435 - 156



RS旋转刮皮器刀片

d–d (mm)	Description	code	weight (kg)
40 - 315	硬质金属	**790 136 100**	0,013



刮皮工具 PT 1 E

- 旋转式刮皮器 PT 1 E 适用于直径d 20 - 90 mm 的管端（当安装电熔焊接头和管件时）。 能保证整个刮皮表面恒定的刮皮质量，适用于PE80、PE100和PEX。
- 标准配置：塑料手提箱带1个基本工具，无芯轴。 手提箱可足够放置6个芯轴。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
20 - 90	**799 150 382**	2,261	基本型 PT 1 E

刮皮器 PT 1 E 芯轴





d (mm)	e (mm)	code	weight (kg)	Description
20	1,9	**799 300 739**	0,220	芯轴 SDR 11
20	3,0	**799 300 741**	0,262	芯轴 SDR 7
25	2,3	**799 300 740**	0,280	芯轴 SDR 11
25	3,0	**799 300 742**	0,290	芯轴 SDR 9
32	3,0	**799 300 743**	0,312	芯轴 SDR 11
40	3,7	**799 300 744**	0,341	芯轴 SDR 11
40	1,8	**799 300 760**	0,220	芯轴 SDR 26
50	4,6	**799 300 745**	0,472	芯轴 SDR 11
50	2,0	**799 300 761**	0,220	芯轴 SDR 26
56	2,2	**799 300 762**	0,588	芯轴 SDR 26
63	3,8	**799 300 725**	0,663	芯轴 SDR 17
63	5,8	**799 300 746**	0,602	芯轴 SDR 11
63	2,5	**799 300 763**	0,220	芯轴 SDR 26
75	4,5	**799 300 727**	0,690	芯轴 SDR 17
75	6,9	**799 300 747**	0,644	芯轴 SDR 11
75	2,9	**799 300 764**	0,220	芯轴 SDR 26
90	5,4	**799 300 748**	0,892	芯轴 SDR 17
90	8,2	**799 300 749**	0,796	芯轴 SDR 11

刮皮器 PT 1 E 刀片



PT 1 E

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
20 - 90	**799 150 383**	0,028	刀片，1把



刮皮工具 PT 2

- 标准配置：金属手提箱带1个工具（尺寸1、2或3）。
- 旋转式刮皮器 PT 2 适用于管端准备（当安装电熔焊接头和管件时）。 能保证整个刮皮表面恒定的刮皮质量，适用于PE80、PE100和PEX。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
63 - 250	**799 300 752**	7,500	尺寸 1，刮皮长度 140 mm
110 - 400	**799 300 755**	3,900	尺寸 2，刮皮长度 150 mm
110 - 500	**799 300 756**	10,500	尺寸 3，刮皮长度 175 mm



PT 2

刮皮器 PT 2 刀片

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
63 - 500	**799 150 355**	0,008	刀片，1把



刮皮工具 PT 4（进口+国产）

- 标准配置：1件工具带可换刀片（4个切削刃）。
- 好用的刮皮器 PT 4 适用于管端准备（当安装电熔焊接头和管件时）。 能保证整个刮皮表面恒定的刮皮质量，适用于PE80和PE100。

e (mm)	d (mm)	code	weight (kg)	Local code	Description
2	16		0,271	**799 300 703C**	国产配全套芯轴
2	20	**799 300 704**	0,303	**799 300 705C**	芯轴 SDR 11
3	20	**799 300 705**	0,296		芯轴 SDR 7
2	25	**799 300 706**	0,320	**799 300 707C**	芯轴 SDR 11，国产配全套芯轴
3	25	**799 300 707**	0,314		芯轴 SDR 9
3	32	**799 300 708**	0,340	**799 300 708C**	芯轴 SDR 11，国产配全套芯轴
4	40	**799 300 709**	0,437	**799 300 709C**	芯轴 SDR 11
5	50	**799 300 710**	0,502	**799 300 710C**	芯轴 SDR 11
6	63	**799 300 711**	0,541	**799 300 711C**	芯轴 SDR 11



PT 4

刮皮器 PT 4 刀片（进口+国产）

d–d (mm)	Piece	code	weight (kg)	Local code	Description
20 - 63	1	**799 150 275**	0,006	**799 150 275C**	刀片带4个切削刃



刮皮工具 RTC–710

刮皮器 RTC-710 适用于大尺寸管端准备 (d 355-710 mm)。 能保证整个刮皮表面恒定的刮皮质量，最大刮皮长度530 mm，适用于PE80和PE100管材。
标准配置：
1个刮皮臂，1个自定心卡盘座，2个铝制运输箱，1把螺丝刀，1把备用刀片，1把去毛刺刀，1个附件袋。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
355 - 710	**799 300 757**	31,400	最大工作范围 530 mm



刮皮器 RTC–710 刀片

d–d (mm)	Piece	code	weight (kg)	Description
355 - 710	1	**799 300 586**	0,020	刀片，1把



旋转式刮皮工具 RST 1000

- 灵活的刮皮工具 RST 1000 适用于鞍型件和电熔管接头焊接区域的准备。
- 确保PE80和PE100恒定的氧化层去除，使用了经过碳化的持久、耐用刀片
- 易于铰接的接头满足了管材d250至d1000 mm的分段操作
- 链条内的负载弹簧能补偿椭圆度和多种管材尺寸
- 标准配置含：多种链条接头，备用刀片，运输箱

d–d (mm)	code	weight (kg)
250 - 1000	**799 300 799**	10,552



RST 1000 运输箱

- 旋转式刮皮工具 RST 1000发货随附

d–d (mm)	code	weight (kg)
250 - 1000	**799 300 806**	0,250



旋转式刮皮工具 RST 1000 刀片

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
250 - 1000	**799 300 802**	0,001	碳化刀片

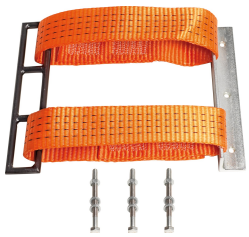


手刮器

- 手刮器用于PE80管材的焊接区域准备

code	weight (kg)	Description
799 198 094	0,143	长柄手刮器

卡具和安装辅助



鞍型件 d140mm多用途装配工具

- 只能同鞍型件d140mm使用
- 整个套装包含螺丝和带子

d (mm)	code	weight (kg)
140	**193 281 027**	0,724







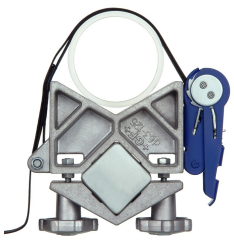


转动式卡具

- 转动式卡具可自动将管子定心，尺寸范围d63至180 mm。 适用于接头连接，及缩节和弯管。15°调节可获得15°至90°的正确位置。

d–d (mm)	code	weight (kg)
63 - 180	**799 350 358**	12,260





双重卡具

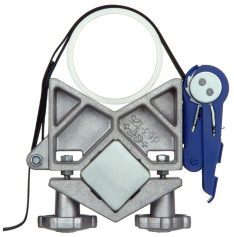
- 使用方便的双重卡具适用于接头连接。 能够快速方便地定位并防止在熔合和冷却阶段管子拔出和移动。
- 标准配置：1整套工具由1 根横梁（紧凑型），2个带棘轮带的V型卡具组成。

d–d (mm)	code	weight (kg)
63 - 125	**799 301 484**	3,506
110 - 225	**799 301 486**	7,918
225 - 500	**799 301 488**	14,735

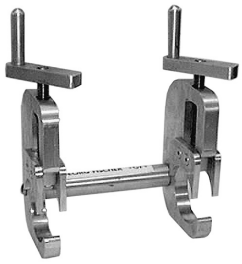


四重卡具

- 高级的四重卡具适用于接头连接。 能够快速方便地定位并确保无应力熔合。 防止在熔合和冷却阶段管子拔出和移动。
- 推荐在带有大的安装应力的现场情况下使用。
- 标准配置：1整套工具由1 根横梁（长），4个带棘轮带的V型卡具组成。



d–d (mm)	code	weight (kg)
63 - 125	**799 301 459**	7,142
110 - 225	**799 301 461**	16,490
225 - 500	**799 301 463**	28,500



双卡

- 使用简单的双卡适用于直管或盘管的接头连接。 防止在熔合和冷却阶段管子拔出和移动。
- 标准配置：1整套工具。

d (mm)	code	weight (kg)
20	**799 301 536**	0,658
25	**799 301 537**	0,471
32	**799 301 538**	0,756
40	**799 301 539**	1,079
50	**799 301 540**	1,326
63	**799 301 541**	1,618



多重卡

- 此工具使用简单、快速，适用于直管段或鞍型件出口电熔焊接头的笔直连接。
- 标准配置：无附件

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 63	**799 301 575**	0,782





多重卡卡具片

- 卡具片更换简单、快速。 一套由4个卡具片组成，每个卡具片带2种不同尺寸。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
25 - 20	**799 150 385**	0,488	卡具片套装
32 - 20	**799 150 386**	0,500	卡具片套装
32 - 25	**799 150 387**	0,520	卡具片套装
40 - 32	**799 150 388**	0,500	卡具片套装
50 - 40	**799 150 389**	0,500	卡具片套装
63 - 32	**799 150 390**	0,520	卡具片套装
63 - 40	**799 150 391**	0,520	卡具片套装
63 - 50	**799 150 392**	0,520	卡具片套装



Topload 400 卡具装置

- 此固定安装工具用于d 280 - 400 mm管材上方的鞍型件。
- 标准配置：1个主安装卡，1个托架，2 个夹紧螺丝，2 个棘轮，1个运输箱

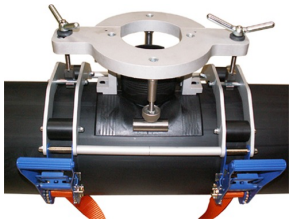
d–d (mm)	code	weight (kg)
280 - 400	**799 350 475**	20,000



Topload 630 卡具装置

- 此固定安装工具用于d 280 - 400 mm管材上方的鞍型件和d 280 mm – 630 mm尺寸的分支管件。
- 标准配置：1个主安装卡，1个卡具附件，1个托架，2个夹紧螺丝，2个棘轮，1个运输箱

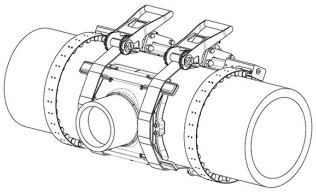
d–d (mm)	code	weight (kg)
280 - 630	**799 350 477**	28,275



Topload 630 卡具附件

- 可作为Topload 400 (799 350 475)卡具装置的单个扩展部件
- 适用于d 280 mm – 630 mm尺寸的分支管件

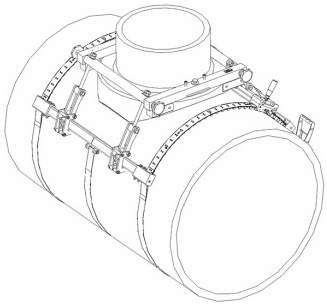
d–d (mm)	code	weight (kg)
280 - 630	**799 350 476**	5,000



Topload TL 225安装套件

- 适用于鞍型件d315-1000mm带d160/d225管端
- 须用于鞍型件的安装
- 全套含带张紧带框架，刮皮工具，卡具和运输箱
- 正申请专利

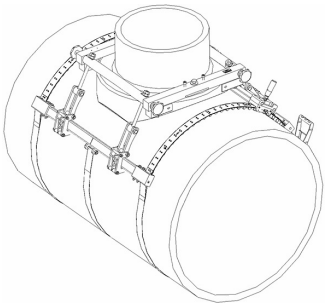
code	weight (kg)
799 300 807	48,000



Topload TL 315安装套件

- 适用于鞍型件d500-2000mm带d315管端
- 须用于鞍型件的安装
- 全套含带张紧带框架，刮皮工具，d315mm分支管卡具和运输箱
- d500的分支管需用TL 500的卡具，但并不标配
- 正申请专利

code	weight (kg)
799 300 808	104,000



Topload TL 500安装套件

- 适用于鞍型件d500-2000mm带d500管端
- 须用于鞍型件的安装
- 全套含带张紧带框架，刮皮工具，d315mm/500mm分支管卡具和运输箱
- 正申请专利

code	weight (kg)
799 300 809	124,000



Topload TL 500卡具套装

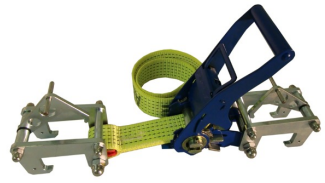
- 适用于鞍型件d500-2000mm带d500管端
- 作为Topload TL 315补充套装，固定带d500mm分支管的鞍型件
- 须用于鞍型件的安装
- 全套含d500管端卡具和运输箱

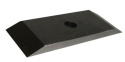
code	weight (kg)
799 300 813	19,500











安装件附件/单个部件

code	weight (kg)	Description
799 300 923	18,500	TL 225 运输箱（860x700x180）
799 300 820	14,000	TL 225 框架含张紧带1000mm
799 300 835	5,600	TL 225 刮皮工具
799 300 920	9,900	TL 225 卡具
799 300 831	0,066	TL 刮皮刀片

挤压和整圆工具



整圆工具

- 在焊接准备阶段对圆整度不好的PE管材进行机械整圆
- 推荐在电熔焊接头和鞍型件安装时使用
- 通常推荐使用2个整圆工具（安装管件的左、右各一个）
- 改善安装并提高连接质量
- 整圆前，+20°C时的管材椭圆度最大6%（环境温度0°C时，为3%）
- 标配不含所需的梅花扳手

[1] 材料：镀锌钢，标准配置：2 x 横梁，2 x 主轴，2 x 螺母AF 30，2 x 主轴护套，运输箱

[2] 材料：铝，标准配置：2 x 横梁，2 x 主轴，2 x 螺母AF 55，2 x 主轴护套

	d (mm)	d1 (mm)	code	weight (kg)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
1	280	450	**799 350 688**	25,000	650	290	260
1	450	630	**799 350 689**	38,000	830	290	260
1	630	900	**799 350 690**	49,000	1100	290	260
2	900	1400	**799 350 695**	192,300	2000	650	600
2	1400	2000	**799 350 696**	254,200	2650	650	600





整圆工具

- 在焊接及冷却阶段用于调整椭圆管材的圆整度。

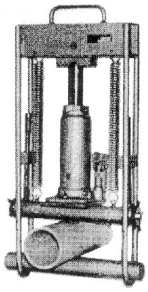
d (mm)	code	weight (kg)	Description
25	**799 199 127**	0,577	胡桃钳类型
32	**799 199 128**	0,500	胡桃钳类型
40	**799 199 129**	1,500	胡桃钳类型
50	**799 199 130**	1,616	胡桃钳类型
63	**799 199 131**	0,742	铰接环类型
75	**799 199 132**	0,791	铰接环类型
90	**799 199 133**	1,690	铰接环类型
110	**799 199 134**	1,537	铰接环类型
125	**799 199 135**	1,917	铰接环类型
160	**799 199 137**	2,318	铰接环类型
180	**799 199 138**	2,493	铰接环类型
200	**799 199 139**	2,500	开口环类型
225	**799 199 140**	3,361	开口环类型
250	**799 199 141**	1,872	开口环类型



挤压工具 S1

- 此机械装置在维修和扩建作业时用于挤压PE管材。 为了防止过度挤压，安装有SDR 11 (ISO S5)管材的可调限位。 根据不同的管壁厚度，挤压度区别可达0.8。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
20 - 63	**799 350 107**	4,901	S1用于PE管材 SDR 11



挤压工具 S2

- 此机械装置在维修和扩建作业时用于挤压PE管材。 为了防止过度挤压，安装有 SDR 11（ISO S5）和SDR 17（ISO S8）管材的可调限位。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
63 - 180	**799 350 108**	36,500	S2用于PE管材 SDR 11和SDR 17



挤压工具 A25

- 此机械装置在维修和扩建作业时用于挤压PE管材。 为了防止过度挤压，安装有 SDR 11（ISO S5）和SDR 17（ISO S8）管材的可调限位。

d–d (mm)	code	weight (kg)	Description
160 - 250	**799 350 270**	60,000	A25用于PE管材 SDR 11和SDR 17

公用事业应用

沟渠焊接设备

产品概览

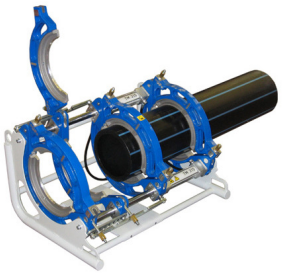




特性	TM160	TM250	TM315	GF400	GF500	GF630	GF800	GF1000	GF1200	GF1600
最大焊接尺寸 (mm)	160	250	315	400	500	630	800	1000	1200	1600
焊接材质	PE, PP, PB			PE, PP, PB			PE,PP			
工作温度(°C)	-10/+45			-10/+45			-10/+45			
输入电压 (Vac)	230/115	230	230	400/230	400	400	400	400	400	400
操作控制	手动，CNC			手动，CNC			手动			
功率 (W)	1900	3250	3850	5700	6300	11000	15000	19500	20500	55000
卡具片/法兰适配器卡具	可选			可选			可选			
起重机				可选			可选			
倒角上卡具	可选			可选						
通过USB传输焊接协议	WR, CNC 版本			WR, CNC 版本			WR 版本			
可追述性（条码扫描）	可选(CNC 版本)			可选 (CNC 版本)						
重量–主机 (Kg)	22	47	53	65	169	222	690	1238	1346	3350
工作尺寸范围										
d40										
d75										
d90										
d125										
d160										
d200										
d250										
d315										
d400										
d500										
d630										
d710										
d800										
d1000										
d1200										
d1600										

目录		Page
	TM 160 - 315	74
	国产液压焊机160/315	82
	GF 400	88
	GF 500	92
	KL 500	94
	GF 630	97
	KL 630	99
	GF 800对焊焊机	102
	GF 1000对焊焊机	104
	GF 1200对焊焊机	106
	GF 1600	108
	WR 200	110

TM 160 – 315











TM 160 – 250 – 315 ECO
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
加热板配有单独的远程温控器(TM ECO)。
温度控制器集成在了加热板把手上(TM ECO S)。
包含运输包装(纸箱包装)；卡具片和其它附件需单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：TM 160 = 22 kg, TM 250 = 47 kg, TM 315 = 53 kg

液压装置
- 结构紧凑带保护框架
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 连接焊点记录器的集成接口
- 最大操作压力：TM 160 = 100 bar; TM 250 - 315 = 160 bar
- 重量：22 kg

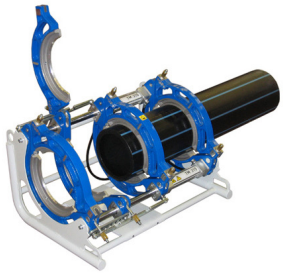
切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 把手符合人体工程学、重量平衡
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- 输入功率：230 V / TM 160 = 1200 W; TM 250 = 2000 W; TM 315 = 2500 W

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
TM 160 ECO	40 - 160	230V/1900W	**790 150 010**	64,000
TM 250 ECO	75 - 250	230V/3270W	**790 151 010**	101,000
TM 315 ECO	90 - 315	230V/3870W	**790 152 010**	113,000
TM 160 ECO S	40 - 160	230V/1900W	**790 150 009**	64,000
TM 250 ECO S	75 - 250	230V/3270W	**790 151 013**	101,000
TM 315 ECO S	90 - 315	230V/3870W	**790 152 028**	113,000

TM 160 – 250 – 315 TOP
施工现场对焊机



是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
TOP液压装置整合了控制面板和电源输出。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机

- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：TM 160 = 22 kg, TM 250 = 47 kg, TM 315 = 53 kg



液压装置

- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 直观的控制面板提供了液压、加热板电子温控、双通道焊接时间的数字显示
- 精确的压力设定和微调
- 按键即可操作机架运行
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 连接焊点记录器的集成接口
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：31 kg



切削器

- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 把手符合人体工程学、重量平衡
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

加热板

- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- 输入功率：230 V / TM 160 = 1200 W; TM 250 = 2000 W; TM 315 = 2500 W



存放架

- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg



Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
TM 160 TOP	40 - 160	230V/1900W	**790 150 011**	126,000
TM 250 TOP	75 - 250	230V/3270W	**790 151 011**	114,000
TM 315 TOP	90 - 315	230V/3870W	**790 152 026**	206,000





TM 160 – 250 – 315 WR
施工现场对焊机
带焊接记录器

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
TOP液压装置整合了控制面板和电源输出。
包含根据国家特定指导方针确保焊接质量的WR 200焊接记录器。 用户从准备到所有焊接的步骤都有指示。 整个焊接过程被监督后记录并用于之后的打印或导出至个人电脑。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：TM 160 = 22 kg, TM 250 = 47 kg, TM 315 = 53 kg

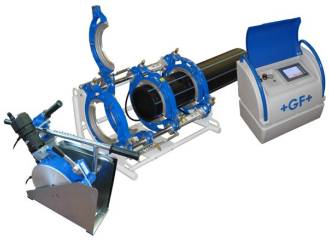
液压装置
- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 直观的控制面板提供了液压、加热板电子温控、双通道焊接时间的数字显示
- 精确的压力设定和微调
- 按键即可操作机架运行
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 连接焊点记录器的集成接口
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：31 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 把手符合人体工程学、重量平衡
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- 输入功率：230 V / TM 160 = 1200 W; TM 250 = 2000 W; TM 315 = 2500 W

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
TM 160 WR	40 - 160	230V/1910W	**790 150 015**	136,000
TM 160 WR CYRILLIC	40 - 160	230V/1910W	**790 150 016**	136,000
TM 250 WR	75 - 250	230V/3280W	**790 151 015**	210,000
TM 250 WR CYRILLIC	75 - 250	230V/3280W	**790 151 016**	210,000
TM 315 WR	90 - 315	230V/3880W	**790 152 025**	224,000
TM 315 WR CYRILLIC	90 - 315	230V/3880W	**790 152 016**	224,000





TM 160 – 250 – 315 CNC
施工现场自动对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
CNC自动控制液压操作。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 安装在机架上的距离控制(电位器)掌控着整个焊接过程的控制和安全。
- 重量：TM 160 = 22 kg, TM 250 = 47 kg, TM 315 = 53 kg

液压装置
- 从准备至焊接结束的操作向导使用符号和图标实现
- 直观的数据输入通过触屏完成(焊接标准、材料、尺寸、SDR、备注)
- 根据国家特定的指导方针自动计算、调整、控制焊接参数——压力、时间和温度
- 10个自由编辑的焊接流程(如：非标管材尺寸)
- 语言选择
- 焊工ID (ISO 12176-3)，工单号和管材编码(ISO 12176-4)可通过条码扫描器输入(需单独订购)
- 直接在触屏上就可现场查看存储的焊接报告状态
- 通过USB存储器（已配置）将存储的焊接报告导出至外部个人电脑
- 焊接协议与Welding Book应用软件兼容
- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：33 kg

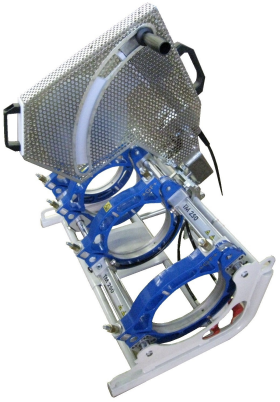
切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 把手符合人体工程学、重量平衡
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：TM 160 = 7 kg; TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：TM 160 = 5.5 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 10 kg
- 输入功率：230 V / TM 160 = 1200 W; TM 250 = 2000 W; TM 315 = 2500 W

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：TM 160 = 4.8 kg; TM 250 = 8 kg; TM 315 = 9 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
TM 160 CNC	40 - 160	230V/2000W	**790 150 012**	125,000
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	**790 151 012**	195,000
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	**790 152 012**	215,000





TM 250 – 315 CNC AHE
施工现场自动对焊机
带加热板弹出系统

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
CNC自动控制液压操作。
加热板自动弹出系统。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 在转换阶段加热板会自动移开
- 安装在机架上的距离控制(电位器)掌控着整个焊接过程的控制和安全。
- 重量：TM 250 = 54 kg, TM 315 = 60 kg

液压装置
- 从准备至焊接结束的操作向导使用符号和图标实现
- 直观的数据输入通过触屏完成(焊接标准、材料、尺寸、SDR、备注)
- 根据国家特定的指导方针自动计算、调整、控制焊接参数——压力、时间和温度
- 10个自由编辑的焊接流程(如：非标管材尺寸)
- 语言选择
- 焊工ID (ISO 12176-3)，工单号和管材编码(ISO 12176-4)可通过条码扫描器输入(需单独订购)
- 直接在触屏上就可现场查看存储的焊接报告状态
- 通过USB存储器（已配置）将存储的焊接报告导出至外部个人电脑
- 焊接协议与Welding Book应用软件兼容
- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：33 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 把手符合人体工程学、重量平衡
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：TM 250 = 14 kg; TM 315 = 17 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：TM 250 = 15 kg; TM 315 = 19 kg
- 输入功率：230 V / TM 250 = 2000 W; TM 315 = 2500 W

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：TM 250 = 9 kg; TM 315 = 10 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
TM 250 CNC	75 - 250	230V/3150W	**790 151 071**	143,000
TM 315 CNC	90 - 315	230V/3750W	**790 152 071**	160,000

TM系列焊机附件



TM 160 卡具片

- d 40 - 140 mm
- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 推荐使用4宽4窄的半弧形卡具片
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
40	**790 114 027**	0,318	**790 114 023**	0,280
50	**790 114 016**	0,323	**790 114 009**	0,326
63	**790 114 017**	0,281	**790 114 010**	0,293
75	**790 114 018**	0,276	**790 114 011**	0,290
90	**790 114 019**	0,256	**790 114 012**	0,277
110	**790 114 020**	0,227	**790 114 013**	0,260
125	**790 114 021**	0,192	**790 114 014**	0,265
140	**790 114 022**	0,134	**790 114 015**	0,178



TM 250 卡具片

- d 75 - 225 mm
- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 推荐使用4宽4窄的半弧形卡具片
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
75	**790 115 029**	0,768	**790 115 028**	0,902
90	**790 115 016**	0,719	**790 115 008**	0,940
110	**790 115 017**	0,734	**790 115 009**	0,841
125	**790 115 018**	0,661	**790 115 010**	0,829
140	**790 115 019**	0,762	**790 115 011**	0,647
160	**790 115 020**	0,574	**790 115 012**	0,727
180	**790 115 021**	0,561	**790 115 013**	0,676
200	**790 115 022**	0,479	**790 115 014**	0,733
225	**790 115 023**	0,385	**790 115 015**	0,477



TM315 卡具片

- d 90 - 280 mm
- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 推荐使用4宽4窄的半弧形卡具片
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
90	**790 112 098**	1,265	**790 112 088**	1,000
110	**790 112 099**	1,220	**790 112 089**	0,945
125	**790 112 100**	1,215	**790 112 090**	0,957
140	**790 112 101**	1,139	**790 112 091**	0,950
160	**790 112 102**	1,080	**790 112 092**	0,980
180	**790 112 103**	1,006	**790 112 093**	0,931
200	**790 112 104**	0,945	**790 112 094**	0,880
225	**790 112 105**	0,833	**790 112 095**	0,940
250	**790 112 106**	0,712	**790 112 096**	0,754
280	**790 112 107**	0,562	**790 112 097**	0,750



TM 160 – 250 – 315 卡具片套装

- 每个尺寸的卡具片4宽4窄
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

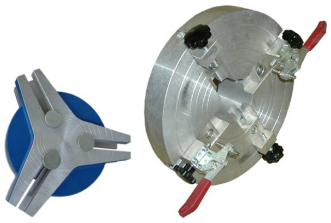
d–d (mm)	code	weight (kg)
40 - 140	**790 114 156**	17,000
75 - 225	**790 115 156**	63,000
90 - 280	**790 112 156**	78,000



TM 160 – 250 – 315 倒角上卡具座

- 在焊接与设备尺寸一样的短头弯管时需用到：如TM 250上的Ø250 mm弯管
- 左：弯管夹在加热板的左侧
- 右：弯管夹在加热板的右侧

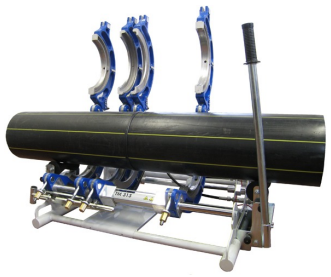
Type	左 code	右 code	weight (kg)
TM 160	**790 150 205**	**790 150 206**	0,800
TM 250	**790 151 205**	**790 151 206**	1,822
TM 315	**790 152 205**	**790 152 206**	2,681



TM 160 – 250 – 315 法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

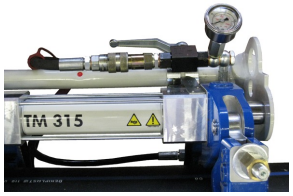
d–d (mm)	code	weight (kg)
40 - 160	**790 319 007**	5,800
75 - 250	**790 115 044**	5,594
90 - 315	**790 112 073**	11,000



TM 160 – 250 – 315 管道提升器

- 焊接的管子可方便地通过主机
- 将管子从卡具上提升出来，使焊瘤无阻碍地通过
- 用高度可调滚轮支撑焊接的管材
- 管道提升器可简单地组装至主机上
- 标配含左、右各一个提升器和一根杠杆

Type	code	weight (kg)
TM 160	**790 150 050**	9,000
TM 250	**790 151 050**	11,000
TM 315	**790 152 050**	12,500



TM 250 – 315 保压阀

- 通过2台主机的操作节省对焊过程的时间
- 能够在冷却阶段在带压的状态下将主机同液压装置断开
- 关上压力阀，释放液压装置的压力，断开与主机的油管。 保持焊点冷却
- 在冷却时间将液压装置同第二台主机连接，用于下一个焊点的准备和焊接

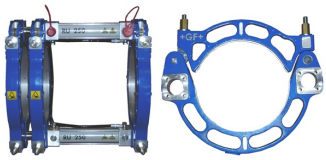
Type	code	weight (kg)
TM 250 - 315	**790 151 002**	1,500



TM 160 – 250 – 315 RU 维修平台

- 维修平台带有2个卡具装置和一对油缸，特别方便于狭窄的沟渠或建筑和工业场所内部的对焊焊接。
- 加热板、切削器、液压装置和卡具片能应用于相应的TM焊机。

Type	code	weight (kg)
RU 160	**790 150 045**	8,800
RU 250	**790 151 045**	18,000
RU 315	**790 152 045**	20,000



TM 160 – 250 – 315 RU 外侧卡具

- 附加的卡具安装在缸体上提高焊接部件的对中。

Type	code	weight (kg)
RU 160	**790 150 046**	2,000
RU 250	**790 151 046**	4,400
RU 315	**790 152 046**	5,400



TM / GF CNC 条码扫描器配袋子

- 袋子可方便地固定于液压装置的把手上
- 输入附加信息，如焊工识别码或管材和管件的追溯信息

Type	code	weight (kg)
TM / GF CNC 条码扫描器	**790 151 052**	0,370



TM 160 – 250 – 315 切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

d–d (mm)	code	weight (kg)
40 - 160	**790 113 056**	0,059
75 - 250	**790 115 024**	0,083
90 - 315	**790 112 110**	0,129

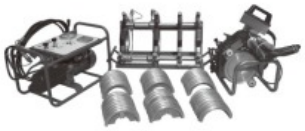


TM 160 – 250 – 315 温控器

- 精确调整加热板温度（设定）
- 数字显示实际/设定温度
- 电子温度控制

Type	Performance	code	weight (kg)
TM 160- 315 ECO	230V/3000W	**790 152 006**	2,536

国产液压焊机160/315



160对焊机
整套

高质量、可长期使用的对焊焊机。用于PP、PE和PVDF管材和管件的焊接。尺寸范围从d40到d160(d40和d50需额外选购卡具片)，适用管路压力达PN16。
整套焊机包括如下部分:

- 主机
- 加热器
- 切削器
- 加热器和切削器存放架
- 液压控制单元
- 工具袋(内含必备工具)
- 电源插头(单头)
- 电源插头(三头)
- 夹具片d63，d75，d90，d110，d125和d140，每个规格各8片
- 液压油管

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
63 - 160	230V/1880W	**300 147 950**	67,6

160对焊机附件



切削器

- 安全微动开关防止意外启动
- 带电机防护保险丝

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
40 - 160	230V/710W	**300 147 951**	7,500



加热器

- 焊板性能高，电子控制
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
40 - 160	230V/800W	**300 147 952**	3,600



液压装置

- 带闭/合夹具操作杆，调压阀和泄压阀
- 计时器可以用于加热和焊接阶段的计时
- 压力表显示工作时操作压力

Performance	code	weight (kg)
230V/370W	**300 147 954**	26,000



夹具片

- d 40 - 140 mm
- 每个号码对应1片，同一尺寸每台焊机需要8片

d (mm)	code	weight (kg)
40	**300 147 960**	0,363
50	**300 147 961**	0,350
63	**300 147 962**	0,325
75	**300 147 963**	0,313
90	**300 147 964**	0,288
110	**300 147 965**	0,263
125	**300 147 966**	0,225
140	**300 147 967**	0,188

切削器刀片



- 无左右区分，此代码为1片

d–d (mm)	code	weight (kg)
40 - 160	**300 147 955**	0,040

计时器



code	weight (kg)
761 066 798C	0,042

液压油管



- 防滴漏的软管
- 带快速接头，连接方便

code	weight (kg)
300 147 956	4,300

存放架



- 用于安全存放切削器和加热板

code	weight (kg)
300 147 953	3,500



315对焊机
整套

高质量、可长期使用的对焊焊机。用于PP、PE和PVDF管材和管件的焊接。尺寸范围从d90到d315，适用管路压力达PN16。
整套焊机包括如下部分:

- 主机
- 加热器
- 切削器
- 加热器和切削器存放架
- 液压控制单元
- 工具袋(内含必备工具)
- 电源插头(单头)
- 电源插头(三头)
- 夹具片d90，d110，d125，d140，d160，d180，d200，d225，d250和d280，每个规格各8片
- 液压油管

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	230V/4420W	**300 147 970**	176,0

315对焊机附件



切削器

- 安全微动开关防止意外启动
- 带电机防护保险丝

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	230V/1050W	**300 147 971**	21,000



加热器

- 焊板性能高，电子控制
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	230V/3000W	**300 147 972**	13,000



液压装置

- 带闭/合夹具操作杆，调压阀和泄压阀
- 计时器可以用于加热和焊接阶段的计时
- 压力表显示工作时操作压力

Performance	code	weight (kg)
230V/370W	**300 147 954**	26,000



夹具片

- d 90 - 280 mm
- 每个号码对应1片，同一尺寸每台焊机需要8片

d (mm)	code	weight (kg)
90	**300 147 980**	2,000
110	**300 147 981**	1,938
125	**300 147 982**	1,875
140	**300 147 983**	1,813
160	**300 147 984**	1,750
180	**300 147 985**	1,663
200	**300 147 986**	1,563
225	**300 147 987**	1,438
250	**300 147 988**	1,313
280	**300 147 989**	1,125

切削器刀片



- 无左右区分，此代码为1片

d–d (mm)	code	weight (kg)
90 - 315	**300 147 975**	0,115

计时器



code	weight (kg)
761 066 798C	0,042

液压油管



- 防滴漏的软管
- 带快速接头，连接方便

code	weight (kg)
300 147 956	4,300

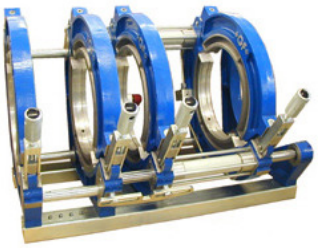
存放架



- 用于安全存放切削器和加热板

code	weight (kg)
300 147 973	16,0

GF 400













GF 400
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出(type 400 V).
加热板配有单独的远程温控器(type 230 V)。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：95kg
- 液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：41 kg
- 输入功率：230 V /1100 W

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：47 kg
- 输入功率：230 V / 1100 W

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：16 kg
- 输入功率：230 V / 3500 W

控制箱
- 只用于400 V
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：15 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：30 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
GF 400, 400 V	125 - 400	400 V/5700 W	**790 127 010**	243,000
GF 400, 230 V	125 - 400	230 V/5700 W	**790 127 001**	355,000





TM 400 CNC
施工现场自动对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
CNC自动控制液压操作。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 安装在机架上的距离控制(电位器)掌控着整个焊接过程的控制和安全。
- 重量：95kg

液压装置
- 从准备至焊接结束的操作向导使用符号和图标实现
- 直观的数据输入通过触屏完成(焊接标准、材料、尺寸、SDR、备注)
- 根据国家特定的指导方针自动计算、调整、控制焊接参数——压力、时间和温度
- 10个自由编辑的焊接流程(如：非标管材尺寸)
- 语言选择
- 焊工ID (ISO 12176-3)，工单号和管材编码(ISO 12176-4)可通过条码扫描器输入(需单独订购)
- 直接在触屏上就可现场查看存储的焊接报告状态
- 通过USB存储器（已配置）将存储的焊接报告导出至外部个人电脑
- 焊接协议与Welding Book应用软件兼容
- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：37 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：47 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：16 kg
- 输入功率：230 V / 3500 W

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：30 kg

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
125 - 400	400 V/5700 W	**790 153 001**	205,000



卡具片

- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 推荐使用4宽4窄的半弧形卡具片
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

要安装卡具片d 125/d 140/d 160/d 180/d 200/d 225/d 250/d 280，必须使用卡具片d 315 mm，代码 790 127 101

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
125	**790 112 100**	1,215	**790 112 090**	0,957
140	**790 112 101**	1,139	**790 112 091**	0,950
160	**790 112 102**	1,080	**790 112 092**	0,980
180	**790 112 103**	1,006	**790 112 093**	0,931
200	**790 112 104**	0,945	**790 112 094**	0,880
225	**790 112 105**	0,833	**790 112 095**	0,940
250	**790 112 106**	0,712	**790 112 096**	0,754
280	**790 112 107**	0,562	**790 112 097**	0,750
315	**790 127 111**	1,830	**790 127 101**	1,830
355	**790 127 112**	1,830	**790 127 102**	1,830



卡具片套装

- 每个尺寸的卡具片4宽4窄
- 8片宽卡具片d 315 mm
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
125 - 355	**790 127 156**	95,000



倒角上卡具座

- 在焊接与设备最大尺寸一样的短头弯管时需用到
- 左：弯管夹在加热板的左侧
- 右：弯管夹在加热板的右侧

Description	code	weight (kg)
左	**790 127 033**	3,930
右	**790 127 032**	3,930



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

d (mm)	code	weight (kg)
400	**790 127 045**	24,600



起重机

- 起重机可轻松快速地安装至主机
- 起重机旋臂
- 不含配重块

code	weight (kg)
790 127 028	85,000



TM / GF CNC 条码扫描器配袋子

- 袋子可方便地固定于液压装置的把手上
- 输入附加信息，如焊工识别码或管材和管件的追溯信息

Type	code	weight (kg)
TM / GF CNC 条码扫描器	**790 151 052**	0,370



切削器刀片套装

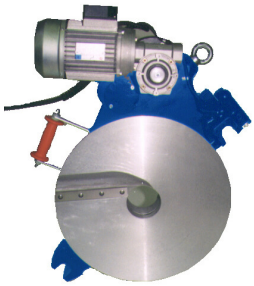
- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

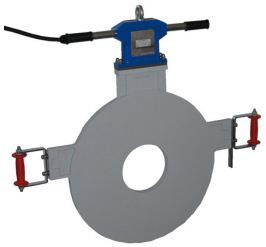
code	weight (kg)
790 112 110	0,129

GF 500













GF 500
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出。
性能：PE 可至d 500 mm SDR 11；PP可至d 500 mm SDR 26.
可提供特殊版GF 500 PP切削器，在切削管径达d 500 mm SDR 11的管材和管件时有更好的性能。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：169 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：41 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：58 kg
- 加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：26 kg
- 输入功率：400 V / 4000 W

控制箱
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：15 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：38 kg

Type	Description	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
GF 500	标准型	200 - 500	400 V/6250 W	**790 116 040**	475,000
GF 500 PP	增强型用于PP管材	200 - 500	400 V/7000 W	**790 154 006**	475,000





GF 500 CNC
施工现场自动对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
CNC自动控制液压操作。
性能：PE 可至d 500 mm SDR 11；PP可至d 500 mm SDR 26.
可提供特殊版GF 500 PP切削器，在切削管径达d 500 mm SDR 11的管材和管件时有更好的性能。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 35°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 卡具座上部接有铰链可摆动。 任何需要的时候，4个卡具座可快速的拆除。
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 安装在机架上的距离控制(电位器)掌控着整个焊接过程的控制和安全。
- 重量：169 kg

液压装置
- 从准备至焊接结束的操作向导使用符号和图标实现
- 直观的数据输入通过触屏完成(焊接标准、材料、尺寸、SDR、备注)
- 根据国家特定的指导方针自动计算、调整、控制焊接参数——压力、时间和温度
- 10个自由编辑的焊接流程(如：非标管材尺寸)
- 语言选择
- 焊工ID (ISO 12176-3)，工单号和管材编码(ISO 12176-4)可通过条码扫描器输入(需单独订购)
- 直接在触屏上就可现场查看存储的焊接报告状态
- 通过USB存储器（已配置）将存储的焊接报告导出至外部个人电脑
- 焊接协议与Welding Book应用软件兼容
- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：37 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：58 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：26 kg
- 输入功率：400 V / 4000 W

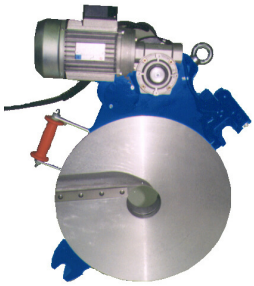
存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：38 kg

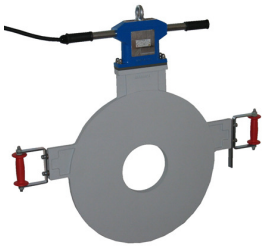
Type	Description	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
GF 500 CNC	标准型	200 - 500	400 V/6300 W	**790 154 001**	364,000
GF 500 CNC PP	增强型用于PP管材	200 - 500	400 V/7000 W	**790 154 007**	475,000

KL 500

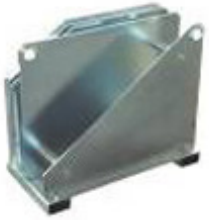












KL 500
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
加热板配有单独的远程温控器(KL TOP2)。
控制箱集成了温控和电源输出(KL TOP1).
性能：PE 可至d 500 mm SDR 11；PP可至d 500 mm SDR 26.
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：157 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭铸铝外壳
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：31 kg
- 输入功率：230 V / 1500 W

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 工作位置自锁机构
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：58 kg
- 输入功率：400 V / 750 W

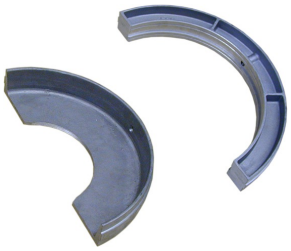
加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：26 kg
- 输入功率：400 V / 4000 W

控制箱
- 只配于KL TOP1
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：15 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：38 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
KL 500 TOP2	200 - 500	400 V/6250 W	**790 140 010**	312,000
KL 500 TOP1	200 - 500	400 V/6250 W	**790 340 000**	470,561

GF/KL 500 附件



卡具片

- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 推荐使用4宽4窄的半弧形卡具片
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
200	**790 116 016**	3,714	**790 116 008**	3,650
225	**790 116 017**	3,443	**790 116 009**	3,640
250	**790 116 018**	3,700	**790 116 010**	3,569
280	**790 116 019**	3,891	**790 116 011**	3,612
315	**790 116 020**	3,622	**790 116 012**	3,698
355	**790 116 021**	3,267	**790 116 013**	3,727
400	**790 116 022**	2,383	**790 116 014**	3,836
450	**790 116 023**	2,273	**790 116 015**	3,276



卡具片套装

- 每个尺寸的卡具片4宽4窄

d–d (mm)	code	weight (kg)
250 - 450	**790 116 156**	165,000
200 - 450	**790 116 157**	241,000



倒角上卡具座

- 焊接d 500 mm短边弯管时需要

code	weight (kg)
790 340 261	8,000



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

d (mm)	code	weight (kg)
500	**790 116 045**	22,000



起重机

- 起重机可轻松快速地安装至主机
- 起重机旋臂
- 不含配重块

code	weight (kg)
790 340 066	70,311



切削器刀片套装

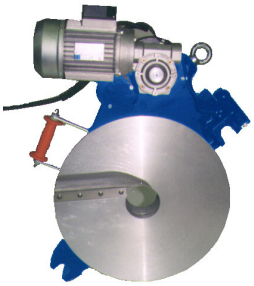
- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

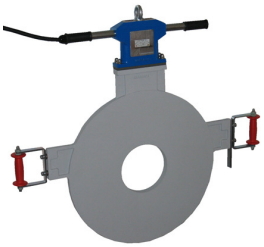
code	weight (kg)
790 340 045	0,157

GF 630













GF 630
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出。
性能：PE 可至d 630 mm SDR 9；PP可至d 630 mm SDR 17.6
为了便于操作加热板和切削器，我们推荐安装起重器（需单独订购）。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：222 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：200 bar
- 重量：41 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：99 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：39 kg
- 输入功率：400 V / 8000 W

控制箱
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：27 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：55 kg

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
315 - 630	400 V/11000 W	**790 117 032**	617,000





TM 630 CNC
施工现场自动对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
CNC自动控制液压操作。
性能：PE 可至d 630 mm SDR 11；PP可至d 630 mm SDR 17.6
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 安装在机架上的距离控制(电位器)掌控着整个焊接过程的控制和安全。
- 重量：222 kg

液压装置
- 从准备至焊接结束的操作向导使用符号和图标实现
- 直观的数据输入通过触屏完成(焊接标准、材料、尺寸、SDR、备注)
- 根据国家特定的指导方针自动计算、调整、控制焊接参数——压力、时间和温度
- 10个自由编辑的焊接流程(如：非标管材尺寸)
- 语言选择
- 焊工ID (ISO 12176-3)，工单号和管材编码(ISO 12176-4)可通过条码扫描器输入(需单独订购)
- 直接在触屏上就可现场查看存储的焊接报告状态
- 通过USB存储器（已配置）将存储的焊接报告导出至外部个人电脑
- 焊接协议与Welding Book应用软件兼容
- 精美设计的减震塑料罩壳
- 内部的铝制框架提供了很高的刚性和抵抗力
- 集成了切削器和加热板的电源输出
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：37 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：99 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：39 kg
- 输入功率：400 V / 8000 W

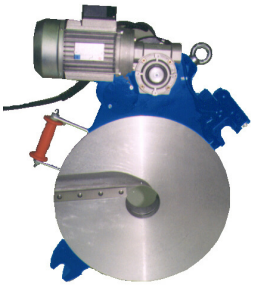
存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：55 kg

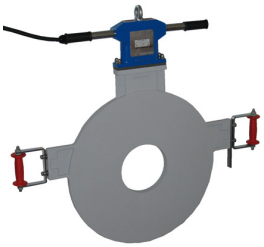
d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
315 - 630	400 V/11000 W	**790 155 001**	615,000

KL 630

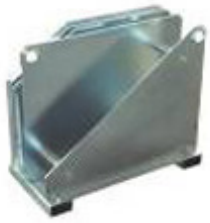












KL 630
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP, PB 管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
加热板配有单独的远程温控器(KL TOP2)。
控制箱集成了温控和电源输出(KL TOP1).
性能：PE 可至d 630 mm SDR 11；PP可至d 630 mm SDR 17.6
为了便于操作加热板和切削器，我们推荐安装起重器（需单独订购）。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：222 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭铸铝外壳
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：160 bar
- 重量：31 kg
- 输入功率：230 V / 1500 W

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：99 kg
- 输入功率：400 V / 1500 W

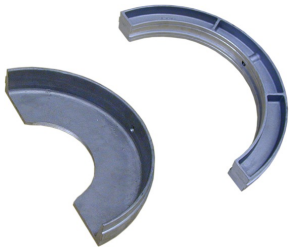
加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：39 kg
- 输入功率：400 V / 8000 W

控制箱
- 只配于KL TOP1
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：27 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：55 kg

Type	d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
KL 630 TOP2	315 - 630	400 V/11000 W	**790 345 012**	454,000
KL 630 TOP1	315 - 630	400 V/11000 W	**790 345 000**	478,000

GF/KL 630 附件



卡具片

- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 推荐使用4宽4窄的半弧形卡具片
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

要安装卡具片d 315/d 355/d 400/d 450到d 630主机上，必需使用卡具片d 500 mm，代码 790 117 012

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
315	**790 116 020**	3,622	**790 116 012**	3,698
355	**790 116 021**	3,267	**790 116 013**	3,727
400	**790 116 022**	2,383	**790 116 014**	3,836
450	**790 116 023**	2,273	**790 116 015**	3,276
500	**790 117 238**	3,700	**790 117 012**	4,500
560	**790 117 239**	3,800	**790 117 013**	4,900



卡具片套装

- 4宽4窄卡具片d 315，d 355，d 400，d 450
- 8片宽卡具片d 500，d 560

d–d (mm)	code	weight (kg)
315 - 560	**790 117 021**	201,000



倒角上卡具座

- 在焊接与设备最大尺寸一样的短头弯管时需用到

code	weight (kg)
790 345 233	10,490



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

d (mm)	code	weight (kg)
630	**790 117 029**	29,000



起重器，整机

- 由支架、旋臂和马达组成
- 立柱分为两部分
- 组装：将下立柱安装在主机上，将螺栓插入连接件，抬起上部立柱和旋臂，固定连接件4个螺栓
- 马达400 V / 3 相，2速可调
- 最大提升重量250 kg

code	weight (kg)
790 117 102	137,000



提升气缸

- 起重器GF/KL 630附件
- 将气缸安装在立柱上用液压提升起重装置
- 安装起重器时将GF/KL 630的液压装置与气缸连接

code	weight (kg)
790 117 094	13,000



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

code	weight (kg)
790 117 041	0,229

GF 800对焊焊机













GF 800
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出。
为了便于操作加热板和切削器，我们推荐安装起重器（需单独订购）。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：690 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：200 bar
- 重量：41 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：185 kg

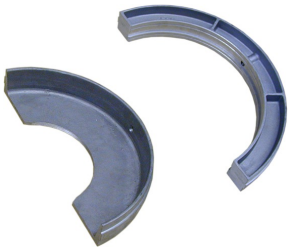
加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：56 kg
- 输入功率：400 V / 12000 W

控制箱
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：29 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：226 kg

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
500 - 800	400 V/15000 W	**790 123 025**	1244,000

GF 800焊机附件



卡具片

- d 500 - 710 mm
- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

要安装卡具片d 500/d 560，必须使用卡具片d 630，代码790 123 011

d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
500	**790 117 238**	3,700	**790 117 012**	4,500
560	**790 117 239**	3,800	**790 117 013**	4,900
630	**790 123 219**	9,000	**790 123 011**	11,000
710	**790 123 220**	9,000	**790 123 012**	12,500



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

d–d (mm)	code	weight (kg)
500 - 800	**790 123 029**	120,000



电动起重器

- 提升重量：500 kg
- 旋臂长2m，可旋转，后退/前进，立柱离地最大高度4.65 m，2速可调 (2.5 m/min.和5.5 m/min.)

code	weight (kg)
790 123 016	270,000



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

code	weight (kg)
790 117 041	0,229

GF 1000对焊焊机













GF 1000
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出。
为了便于操作加热板和切削器，我们推荐安装起重器（需单独订购）。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：1238 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：200 bar
- 重量：41 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：308 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：88 kg
- 输入功率：400 V / 15000 W

控制箱
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：29 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：341 kg

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
630 - 1000	400 V/19500 W	**790 124 025**	2053,000

GF 1000焊机附件



卡具片

- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

要安装卡具片d 710，必须使用卡具片d 800 mm，代码790 124 011

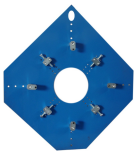
d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
630	**790 123 219**	9,000	**790 123 011**	11,000
710	**790 123 220**	9,000	**790 123 012**	12,500
800			**790 124 011**	18,000
900			**790 124 012**	19,000



卡具片套装

- 8片宽卡具片d 710, 800, 900 mm

code	weight (kg)
790 355 019	0,001



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

code	weight (kg)
790 124 029	153,000



电动起重器

- 提升重量：500 kg
- 旋臂长2m，可旋转，后退/前进，立柱离地最大高度4.65 m，2速可调 (2.5 m/min.和5.5 m/min.)

code	weight (kg)
790 124 016	300,000



切削器刀片套装

- (1套 = 4片)

code	weight (kg)
790 124 021	0,299

GF 1200对焊焊机













GF 1200
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出。
为了便于操作加热板和切削器，我们推荐安装起重器（需单独订购）。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可移动（滑动）的第3个卡具座能够简单、省时地固定弯管和三通而无须额外工具
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 重量：1346 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 最大工作压力：200 bar
- 重量：41 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：335 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：101 kg
- 输入功率：400 V / 16000 W

控制箱
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 重量：29 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 重量：412 kg

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
710 - 1200	400 V/20500 W	**790 125 025**	2258,000

GF 1200焊机附件



卡具片

- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

要安装卡具片d 710，必须使用卡具片d 800 mm，代码790 124 011
要安装卡具片d 800/d 900，必须使用卡具片d 1000，代码790 125 011

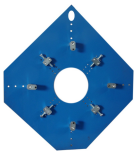
d (mm)	窄 code	weight (kg)	宽 code	weight (kg)
710	**790 125 030**	9,000	**790 125 028**	12,500
800			**790 124 011**	18,000
900			**790 124 012**	19,000
1000			**790 125 011**	20,000



卡具片套装

- 8片宽卡具片d 800, 900, 1000 mm

code	weight (kg)
790 360 019	0,001



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

code	weight (kg)
790 125 029	231,000



电动起重器

- 提升重量：500 kg
- 旋臂长2m，可旋转，后退/前进，立柱离地最大高度4.65 m，2速可调 (2.5 m/min.和5.5 m/min.)

code	weight (kg)
790 125 016	308,000



切削器刀片套装

- (1套 = 4片)

code	weight (kg)
790 125 021	0,405

GF 1600











GF 1600
施工现场对焊机

是用于焊接建筑工地和沟渠内压力管路系统中PE, PP管材和管件的对焊机。
人工控制的液压操作。
控制箱集成了温控和电源输出。
为了便于操作加热板和切削器，我们推荐安装起重器（需单独订购）。
包含运输包装（木箱）；卡具片和其它附件需要单独订购。

主机
- 设计精度高，机架无变形、牢固
- 45°倾斜获得了良好的操作性
- 可拆卸式外卡具座便于固定大的短管管件或为了减少焊机长度和重量(窄工作空间/方便运输)
- 双侧加热板的分离装置优化了转换阶段
- 油压气缸分离于导向轴，便于现场维护
- 重量：3350 kg

液压装置
- 紧凑坚固，配有全封闭的金属外壳和两个提携把手
- 精确的压力设定和微调
- 操作杆操作机架运行
- 液压表清晰可见、防震、刻度精确
- 补偿器在冷却阶段确保压力恒定
- 连接焊点记录器的集成接口
- 最大工作压力：200 bar
- 重量：80 kg

切削器
- 强大的平行切削器可单侧或双侧切削管端
- 切削器配有安全停止装置
- 安全微动开关防止意外启动
- 重量：935 kg

加热板
- 焊板性能高，电子控制
- 高质量、防粘PTFE涂层有很长的使用寿命
- 温度显示整合在了把手上
- 重量：415 kg
- 输入功率：400 V / 47000 W

控制箱
- 包含所有安全和功能元件如：继电器、FI保护开关、温控器
- 元件紧凑地安装于漆包框架保护的铁箱中
- 集成了焊机所有部件的电源接口，只需一个插头连接主电源
- 安装于存储搁架上便于运输
- 重量：29 kg

存放架
- 用于安全存放切削器和加热板
- 集成的电缆卷绕装置
- 重量：795 kg

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
1000 - 1600	400 V/55000 W	**790 146 001**	6900,000

GF 1600 附件



卡具片，宽

- 每个号码代表1件卡具片。 焊机的每个尺寸最多需要8片窄或宽的卡具片。
- 如需要可提供英制或其它尺寸的卡具片

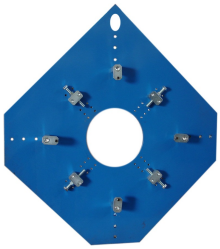
d (mm)	code	weight (kg)
1000	**790 146 147**	92,667
1200	**790 146 148**	78,163
1400	**790 146 149**	62,295



卡具片套装

- 8片宽卡具片d 1000, 1200, 1400 mm

Description	code	weight (kg)
d 1000 mm	**790 146 031**	92,591
d 1200 mm	**790 146 032**	78,088
d 1400 mm	**790 146 033**	61,645
d 1000 - 1200 - 1400 mm	**790 146 030**	1860,000



法兰适配器卡具

- 用于翻边短管的正确夹持和焊接

code	weight (kg)
790 146 019	333,000



电动起重器

- 提升重量：1000 kg
- 旋臂长4m，可旋转，后退/前进，立柱离地最大高度6.16 m，2速可调 (2.5 m/min.和5.5 m/min.)

code	weight (kg)
790 146 018	1270,000

WR 200



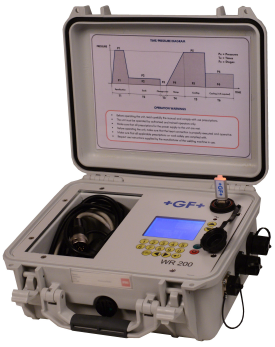
WR 200
对焊机焊接记录器

WR 200 有助于焊工根据国家特定标准确保对焊的质量。 用户从准备到所有焊接的步骤都有指示。 支持菜单选择焊接参数，如材料、焊接标准、直径和壁厚(SDR)。 监督和记录整个焊接过程。 通过附带的打印机可在现场直接打印焊接报告或通过USB可方便地导出至个人电脑用于数据管理。 记录器由IP 65等级的坚固塑料外壳保护。 电源和连接线存放于单独的箱子。 WR 200 S能够连接施工现场使用的液压对接焊接，甚至是服务中心焊机的日后升级。

描述：

- 直观的用户引导菜单
- 焊接标准选择例如DVS, UNI, WIS, ISO
- 自定义焊接流程：4 个可用
- 附加数据输入：焊工识别码，工单号，焊点数，从外接设备倒入的GPS坐标
- 附带的打印机用于现场直接打印焊接报告
- USB接口可输出焊接报告
- 内部存储容量：350个焊点
- 语言选择
- 电池可支持10小时(供电中断数据不会丢失)
- “租赁保护”功能可设定和控制租赁周期
- 协议格式：TXT用于简单的打印，CSV用于SUVI® WIN-WELD软件的数据管理(已配备)
- 与SUVI® 50和WR 100焊接记录器已经能正常使用的对焊机完全兼容
- 工作温度：-10°C to +50°C

Type	Performance	Dimensions	code	weight (kg)
WR 200	230 V	350x300x250 mm	**790 119 401**	5,000
WR 200 CYRILLIC	230 V	350x300x250 mm	**790 119 425**	5,500



WR 200 S
对焊机焊接记录器

WR 200 S有助于焊工根据国家特定标准确保对焊的质量。 用户从准备到所有焊接的步骤都有指示。 支持菜单选择焊接参数，如材料、焊接标准、直径和壁厚(SDR)。 监督和记录整个焊接过程。 焊接报告可便捷地通过USB存储器导出至个人电脑用于日后的管理和打印。 记录器由IP 65等级的坚固塑料外壳保护，并配有存放电缆的区域。 WR 200 S能够连接施工现场使用的液压对接焊接，甚至是服务中心焊机的日后升级。 也可提供WR 200 S ECO 版，专门用于连接TM ECO / ECO S型号的焊机。

描述：

- 直观的用户引导菜单
- 焊接标准选择例如DVS, UNI, WIS, ISO
- 自定义焊接流程：4 个可用
- 附加数据输入：焊工识别码，工单号，焊点数，从外接设备倒入的GPS坐标
- USB接口可输出焊接报告
- 内部存储容量：350个焊点
- 语言选择
- 电池可支持10小时(供电中断数据不会丢失)
- “租赁保护”功能可设定和控制租赁周期
- 协议格式：TXT用于简单的打印，CSV用于SUVI® WIN-WELD软件的数据管理(已配备)
- 与SUVI® 50和WR 100焊接记录器已经能正常使用的对焊机完全兼容
- 工作温度：-10°C to +50°C

Type	Performance	Dimensions	code	weight (kg)
WR 200 S - ECO	230 V	350x300x250 mm	**790 119 452**	5,000
WR 200 S CYRILLIC - ECO	230 V	350x300x250 mm	**790 119 455**	5,000
WR 200 S	230 V	350x300x250 mm	**790 119 451**	5,000
WR 200 S CYRILLIC	230 V	350x300x250 mm	**790 119 454**	5,000



配备WR 200的焊机

Type	Performance	code	weight (kg)
TM 160 WR	230V/1910W	**790 150 015**	136,000
TM 160 WR CYRILLIC	230V/1910W	**790 150 016**	136,000
TM 250 WR	230V/3280W	**790 151 015**	210,000
TM 250 WR CYRILLIC	230V/3280W	**790 151 016**	210,000
TM 315 WR	230V/3880W	**790 152 025**	224,000
TM 315 WR CYRILLIC	230V/3880W	**790 152 016**	224,000
GF 400 WR	400V/5710W	**790 127 015**	350,000
GF 400 WR	230V/5710W	**790 127 020**	350,000
GF 400 WR CYRILLIC	230V/5710W	**790 127 021**	350,000
GF 500 WR	400V/6260W	**790 116 075**	475,000
GF 500 WR CYRILLIC	400V/6260W	**790 116 074**	475,000
KL 500 TOP 1 WR	400V/6260W	**790 340 008**	475,000
KL 500 TOP 2 WR	400V/6260W	**790 340 035**	475,000
KL 500 TOP 2 WR CYRILLIC	400V/6260W	**790 340 036**	475,000
GF 630 WR	400V/11010W	**790 117 075**	600,000
GF 630 WR CYRILLIC	400V/11010W	**790 117 074**	600,000
KL 630 TOP 1 WR	400V/11010W	**790 345 008**	600,000
KL 630 TOP 1 WR CYRILLIC	400V/11010W	**790 345 011**	600,000
KL 630 TOP 2 WR	400V/11010W	**790 345 035**	600,000
GF 800 WR	400V/15010W	**790 123 075**	1550,000
GF 800 WR CYRILLIC	400V/15010W	**790 123 074**	1550,000
GF 1000 WR	400V/19510W	**790 124 075**	3000,000
GF 1000 WR CYRILLIC	400V/19510W	**790 124 074**	3000,000
GF 1200 WR	400V/20510W	**790 125 075**	3210,000
GF 1200 WR CYRILLIC	400V/20510W	**790 125 074**	3210,000
GF 1600 WR	400V/55000W	**790 146 002**	6900,000
GF 1600 WR CYRILLIC	400V/55000W	**790 146 003**	6900,000

可连接WR 200的升级版焊机

Type	Performance	code	Weight (kg)
GF 400	400V/5710W	**790 127 019**	355,000
GF 400	230V/5710W	**790 127 018**	355,000
GF 500	400V/6260W	**790 116 072**	498,000
KL 500 TOP 1	400V/6260W	**790 340 007**	470,000
KL 500 TOP 2	400V/6260W	**790 140 021**	460,000
GF 630	400V/11010W	**790 117 071**	617,000
KL 630 TOP 1	400V/11010W	**790 345 003**	627,000
KL 630 TOP 2	400V/11010W	**790 345 013**	617,000
GF 800	400V/15010W	**790 123 073**	1545,000
GF 1000	400V/19510W	**790 124 073**	2528,000
GF 1200	400V/20510W	**790 125 073**	2932,000

公用事业应用

车间焊接设备

产品概览

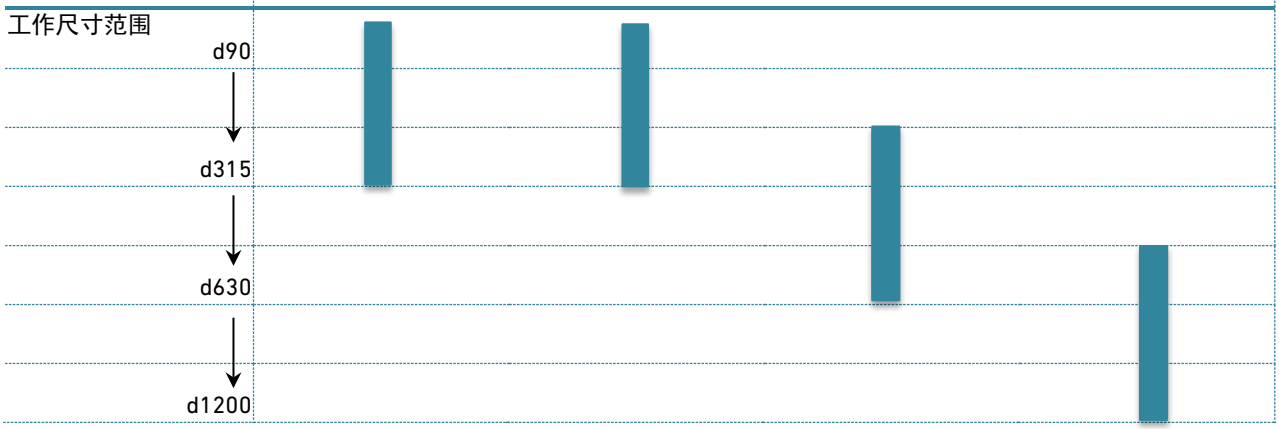


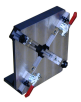
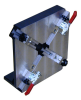






特性	WM 315 FC	WM 315 PC	WM 630	WM 1200
最大焊接尺寸 (mm)	315	315	630	1200
焊接材质	PE, PP, PB, PVDF			
工作温度 (°C)	-10/+45	-10/+45	-10/+45	-10/+45
输入电压 (Vac)	400	400	400	400
操作控制	手动，CNC	手动， CNC	手动，CNC	手动 + WR
功率 (W)	4620	4620	15600	41000
卡具片	✓	✓	✓	✓
宽卡具座	可选	✓	✓	✓
窄卡具座	✓	可选	可选	
法兰适配器卡具	可选	可选	可选	
T, X, Y 卡具单元	可选	可选	可选	可选
通过 USB 传输焊接协议	CNC 版本	CNC 版本	CNC 版本	✓
重量 (Kg)	465	465	2300	11500
工作尺寸范围				



目录		Page
	WM 315	114
	WM 315焊机附件	116
	WM 630	118
	WM 630 焊机附件	120
	WM 1200	122
	WM 1200 焊机专用附件	123

WM 315



WM 315 FC
车间用对焊机
配窄卡具片

- 焊接预制管件的焊机，例如压力管路系统的弯管
- 配备制作管件的窄卡具片
- 最大焊接角度30°
- 尺寸范围：d90 - 315 mm
- 制作尺寸为d90 - 250 mm的T型和Y型管件需要特殊附件

焊机描述

- 框架坚固、不宜变形
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 控制面板上装有压力调节阀、压力选择开关(切削器或焊接压力)、操纵杆和急停键
- 卡具座安装于支架上，分别可以横向调整
- 每个卡具座可旋转达15°
- 每个卡具单元提供d90 - 280 mm的整套卡具片
- 精确的电子温控加热板(3000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 加热板分离机构
- 强劲的切削器(1200 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 切削器由机械自锁装置和微动开关保护
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	**790 118 014**	465,000



WM 315 CNC FC
车间用自动对焊机
配窄卡具片

- 焊接预制管件的焊机，例如压力管路系统的弯管
- 使用先进的PLC和触屏控制整个自动焊接流程
- 配备制作管件的窄卡具片
- 最大焊接角度30°
- 尺寸范围：d90 - 315 mm
- 制作尺寸为d90 - 250 mm的T型和Y型管件需要特殊附件

焊机描述

- 灵活应用于管材预制流程
- 在转换阶段加热板会自动移开
- 通过USB进行数据管理和传输至个人电脑
- 由SUVI WIN-WELD进行数据管理
- 框架坚固、不宜变形
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 卡具座安装于支架上，分别可以横向调整
- 每个卡具座可旋转达15°
- 每个卡具单元提供d90 - 280 mm的整套卡具片
- 精确的电子温控加热板(3000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 强劲的切削器(1200 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 切削器由机械自锁装置和微动开关保护
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	**790118016**	465,000



WM 315 PC
车间用对焊机
配宽卡具片

- 焊接预制管件的焊机，例如压力管路系统的弯管
- 配备制作管件的宽卡具片
- 最大焊接角度45°
- 尺寸范围：d90 - 315 mm
- 制作尺寸为d90 - 250 mm的T型和Y型管件需要特殊附件

焊机描述

- 框架坚固、不宜变形
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 控制面板上装有压力调节阀、压力选择开关(切削器或焊接压力)、操纵杆和急停键
- 卡具座安装于支架上，分别可以横向调整
- 每个卡具座可旋转达22.5°
- 每个卡具单元提供d90 - 280 mm的整套卡具片
- 精确的电子温控加热板(3000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 加热板分离机构
- 强劲的切削器(1200 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 切削器由机械自锁装置和微动开关保护
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	**790 118 060**	465,000



WM 315 CNC PC
车间用自动对焊机
配宽卡具片

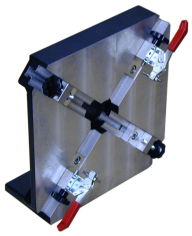
- 焊接预制管件的焊机，例如压力管路系统的弯管
- 使用先进的PLC和触屏控制整个自动焊接流程
- 配备制作管件的宽卡具片
- 最大焊接角度45°
- 尺寸范围：d90 - 315 mm
- 制作尺寸为d90 - 250 mm的T型和Y型管件需要特殊附件

焊机描述

- 灵活应用于管材预制流程
- 在转换阶段加热板会自动移开
- 通过USB进行数据管理和传输至个人电脑
- 由SUVI WIN-WELD进行数据管理
- 框架坚固、不宜变形
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 卡具座安装于支架上，分别可以横向调整
- 每个卡具座可旋转达22.5°
- 每个卡具单元提供d90 - 280 mm的整套卡具片
- 精确的电子温控加热板(3000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 强劲的切削器(1200 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 机械定位提供单边切削和精确的切削深度
- 切削器由机械自锁装置和微动开关保护
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
90 - 315	400 V/4620 W	**790 118 009**	465,000

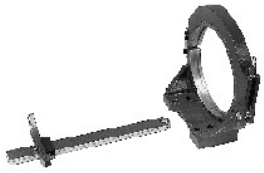
WM 315焊机附件



法兰适配器卡具

- 用于法兰适配器的居中焊接
- 可简单、正确地安装于主机卡具座

d–d (mm)	code	weight (kg)
90 - 315	**790 118 031**	16,000



主平台卡具座，用于带连接环的管件，宽

- 用于夹持d315管件和固定d90-280 mm的卡具片。 管撑和背撑的导向轴，带管撑d315 mm
- 每个卡具座可旋转达15°
- L = 左
- R = 右

d (mm)	Type	code	weight (kg)
315	左	**790 118 011**	15,000
315	右	**790 118 012**	15,000



卡具片，窄

- d 90 - 280 mm
- 每个号码代表1件卡具片。

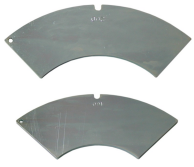
d (mm)	code	weight (kg)
90	**790 112 098**	1,265
110	**790 112 099**	1,220
125	**790 112 100**	1,215
140	**790 112 101**	1,139
160	**790 112 102**	1,080
180	**790 112 103**	1,006
200	**790 112 104**	0,945
225	**790 112 105**	0,833
250	**790 112 106**	0,712
280	**790 112 107**	0,562



卡具片，窄，d 315

- 用于固定弯头和法兰适配器等，d = 315 mm，1件 = 1个半片铝卡具片
- 每个号码代表1件卡具片。 每个外侧主平台卡具座需要2块卡具片。

d (mm)	code	weight (kg)
315	**790 118 028**	0,741



管撑套件

d–d (mm)	code	weight (kg)
90 - 280	**790 118 025**	6,700



T型管件卡具单元

- 用于加工尺寸d 90 to 250 mm的90° T型管件
- 三件套，精确地夹持工具，可便捷地安装在主机上
- 吊装用孔位
- 整套d 90 - 225 mm卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
90 - 250	**790 118 032**	120,000



Y型管件卡具单元

- 用于加工d 90-250 mm的30°至45° Y型管件
- 三件套，精确地夹持工具，可便捷地安装在主机上
- 整套d 90 - 225 mm卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
90 - 250	**790 118 033**	179,000



背撑

- 防止焊接时管件从卡具中滑出。

code	weight (kg)
790 118 026	4,000



切削器刀片套装

- 刀片有2面切削刃(1 套 = 2 把刀片)

描述	code	weight (kg)
长	**790 118 042**	0,220
短	**790 118 043**	0,045

WM 630



WM 630

高压应用领域用于焊接预制件如d315 - 630 mm弯管的焊
机制作d315 - 500 mm的T 和 Y 型管件，需要专门的附件

焊机描述

- 框架坚固、不宜变形
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 控制面板装有压力调节阀、压力选择开关（切削器或焊接压力）、单边或双侧切削开关、压力表、操纵杆和急停键
- 主卡具座安装于支架上，分别能向管材轴线横向调整
- 每个卡具座最大能旋转22.5°，并配有一套d315 - 560 mm的卡具片
- 液压开/关上部卡具，手动锁定螺栓螺母
- 精确的电子温控加热板(12000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 进入由液压进行操作
- 强劲的切削器(1100 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 焊接过程中两边可单独移动 (单边切削)
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
315 - 630	400 V / 15600 W	**790 108 020**	2300,000



WM 630 CNC
车间用自动对焊机

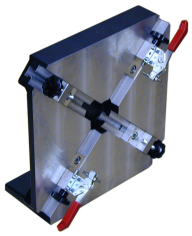
高压应用领域用于焊接预制件如d315 - 630 mm弯管的焊
机制作d315 - 500 mm的T 和 Y 型管件，需要专门的附件

焊机描述

- 使用先进的PLC和触屏控制整个自动焊接流程
- 灵活应用于管材预制流程
- 通过USB进行数据管理和传输至个人电脑
- 由SUVI WIN-WELD进行数据管理
- 框架坚固、不宜变形
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 主卡具座安装于支架上，分别能向管材轴线横向调整
- 每个卡具座最大能旋转22.5°，并配有一套d315 - 560 mm的卡具片
- 液压开/关上部卡具，手动锁定螺栓螺母
- 精确的电子温控加热板(12000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 进入由液压进行操作
- 强劲的切削器(1100 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 焊接过程中两边可单独移动 (单边切削)
- 包含运输箱，无附件

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
315 - 630	400 V/15600 W	**790 108 101**	2300,000

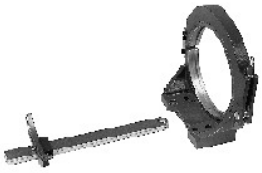
WM 630 焊机附件



法兰适配器卡具

- 用于法兰适配器的居中焊接
- 可简单、正确地安装于主机卡具座

d–d (mm)	code	weight (kg)
315 - 630	**790 108 031**	194,000



主卡具座

- 用于夹持d500 mm管件和固定d315 to 450 mm的卡具片。 管撑和背撑的导向轴，带管撑d500 mm
- L = 左
- R = 右

d (mm)	Type	code	weight (kg)
630	左	**790 108 017**	150,000
630	右	**790 108 018**	150,000



卡具片，窄

- 每个号码代表1件卡具片。

要安装卡具片d 315/d 355/d 400/d 450到d 630主机上，必需使用卡具片d 500 mm，代码 790 117 012

d (mm)	code	weight (kg)
315	**790 116 020**	3,622
355	**790 116 021**	3,267
400	**790 116 022**	2,383
450	**790 116 023**	2,273
500	**790 117 238**	3,700
560	**790 117 239**	3,800

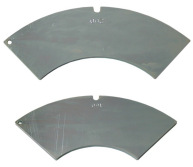


卡具片，宽

- 每个号码代表1件卡具片。

要安装卡具片d 315/d 355/d 400/d 450到d 630主机上，必需使用卡具片d 500 mm，代码 790 117 012

code	weight (kg)
790 116 012	3,698
790 116 013	3,727
790 116 014	3,836
790 116 015	3,276
790 117 012	4,500
790 117 013	4,900



管撑套件

d–d (mm)	code	weight (kg)
315 - 450	**790 108 025**	6,000
315 - 560	**790 108 009**	16,000



T型管件卡具单元

- 用于加工尺寸d 315 - 500 mm的90° T型管件
- 三件套，精确地夹持工具，可便捷地安装在主机上
- 吊装用孔位
- 含整套卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
315 - 500	**790 108 032**	491,000



Y型管件夹具单元

- 用于30° -45°Y型管件(支管)制作，d315-500mm
- 三件套，精确地夹持工具，可便捷地安装在主机上
- 吊装用孔位
- 含整套卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
315 - 500	**790 108 033**	770,000



背撑

- 防止焊接时管件从卡具中滑出。

code	weight (kg)
790 108 026	32,000

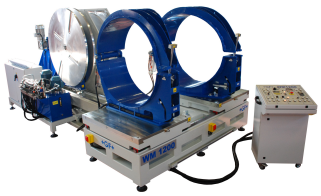


切削器刀片套装

- (1套 = 4片)

code	weight (kg)
790 108 043	0,518

WM 1200



WM 1200
车间用对焊机

- 焊接预制管件的焊机，例如压力管路系统的弯管
- 配有焊接记录器
- 最大焊接角度45°
- 尺寸范围：d630 - 1200 mm
- 制作尺寸为d630 - 900 mm的T型和Y型管件需要特殊附件

焊机描述

- 框架坚固、不宜变形
- 硬化处理，且硬化镀铬的线性导轨用于极限负载
- 电气和液压元件在机箱中相互分离
- 可移动控制面板装有可调节焊接和切削压力的电位器、单/双面切削选择、表、开/关压力按钮、急停键
- 控制面板集成了焊接记录器，用于操作引导和焊接过程监控
- 卡具座安装于支架上，分别可以横向调整
- 每个卡具座可旋转达22.5°
- 每个卡具单元提供d630 - 1000 mm的整套卡具片
- 液压控制卡具座开/关
- 卡具座液压锁定机构
- 精确的电子温控加热板(30000 W)
- 高质量的PTFE涂层使用寿命长
- 进入由液压进行操作
- 强劲的切削器(2200 W)优化了刀片结构，使切削更加均匀和顺畅
- 强劲的链条驱动传递荷载
- 焊接过程中两边可单独移动 (单边切削)
- 包含运输箱，无附件
- 尺寸：2400 L x 1400 W x 2070 H in mm

d–d (mm)	Performance	code	weight (kg)
630 - 1200	400 V/41000 W	**790 126 001**	1500,000

WM 1200 焊机专用附件



T型管件卡具单元

- 用于加工尺寸d 630 - 900 mm的90° T型管件
- 三件套，精确地夹持工具，可便捷地安装在主机上
- 吊装用孔位
- 含整套卡具片

d–d (mm)	code	weight (kg)
630 - 900	**790 126 011**	4620,000



Y型管件卡具单元

- 用于加工d 630 - 900 mm的30°至45° Y型管件（支管）
- 三件套，精确地夹持工具，可便捷地安装在主机上
- 吊装用孔位
- 含整套卡具片

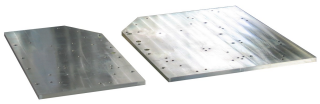
d–d (mm)	code	weight (kg)
630 - 900	**790 126 012**	5500,000



X型管件卡具单元

- 焊接X型管件时需用到T型卡具座

d–d (mm)	code	weight (kg)
630 - 900	**790 126 013**	2900,000



T–Y–X卡具座底板

- 用于将T-Y-X卡具座安装于主平台

code	weight (kg)
790 126 014	1000,000



切削器刀片套装

- 每个切削盘上装有4把刀片
- (1套 = 4片)

code	weight (kg)
790 126 043	0,500

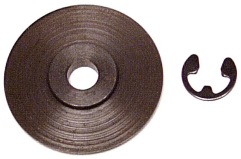
塑料管材安装工具



PPC塑料管割刀

用于切割d10 - d160塑料管材

d–d (mm)	货品	code	weight (kg)	Closest inch (inch)
10 - 63	PPC 63, s max. = 7.2mm	**790 109 001**	0,865	1/8 - 2
50 - 110	PPC 110, s max. = 12.7mm	**790 109 002**	1,624	1 1/2 - 4
110 - 160	PPC 160, s max. = 19.0mm	**790 109 003**	2,212	4 - 6



割刀刀片

用于塑料管割刀

d–d (mm)	货品	code	weight (kg)
10 - 63	SR 63 max. s=7,2 mm	**790 109 011**	0,004
50 - 110	SR 110/160 max. s=12,7 mm	**790 109 012**	0,015
110 - 160	SR 160 max. s=19,0 mm	**790 109 013**	0,023



管剪（国产）

d–d (mm)	code	weight (kg)
16 - 32	**300 147 999**	0,200



管剪（国产）

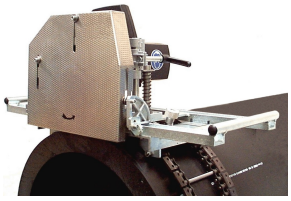
d–d (mm)	code	weight (kg)
16 - 32	**760 853 279C**	0,269



KS 355 塑料管切割机

- KS 355是切割PE、PP和PVC管材理想的直角切割工具
- 管材外径160 – 355 mm，壁厚8 – 40 mm
- 独特的加紧机构，无需带子、链条或卡具片等额外工具
- 重量：13,0 kg
- 含运输箱：尺寸700 x 350 x 500 mm；重量17,0 kg

d–d (mm)	code	weight (kg)	Power
160 - 355	**790 202 001**	35,000	1750 W; 230 V; 50/60 Hz



塑料管切割锯

- 便携和最佳的安全特性使此工具在每个建筑现场成为不可缺少之物。
- 马达驱动的圆形手锯带链条导向
- 该设备配有马达驱动的手锯，带有导向和适于每种管径的张紧链条。
- 张紧链条环绕于外管，并通过张紧器紧固。 锯装配有导向平台。 通过导向平台环绕管材进行切割。
- 垂直切割，快速、干净

KS 1600用于快速、清洁地切割塑料管路，适于垂直切割的直径达500 mm 至1600 mm、厚度最大60 mm。 每种管径需用适当长度的链条。 根据用户手册，锯须安装在张紧的链条上，链条作为导向设备可使锯360°旋转。
保护罩在操作的时候罩住锯片，始终给用户提供完全的保护。
KS 1600基本型包含一个230 V / 2200 W并带导向的圆形手锯，2根用于d560 mm和d630 mm也可作为张紧器的链条。 整个设备包装于一个便捷、坚固的运输箱。
便携和最佳的安全特性使此工具在每个建筑现场成为不可缺少之物。
标准配置
1个圆形手锯，1个张紧链条d560 mm，1个张紧链条d630 mm，1个链条张紧器，1把5号六角扳手，1把6号六角扳手，1本操作手册，运输箱
技术数据
尺寸范围： d500 –1600 mm
（与分别的张紧链条结合使用）
插头： 欧式
电压：230 V AC
功率： 2200 Watt
频率： 50-60 Hz
锯片外径-Ø：240 mm
转速： 4100
噪声等级： 104 dB (A)
锯重量：15.5 kg
KS 1600基本型重量： 43.5 kg
锯尺寸(WxHxD)： 790 x 330 x 335 mm
运输箱尺寸： 950 x 400 x 395 mm

d–d (mm)	Type	code	weight (kg)
500 - 1600	KS 1600 基本型	**790 109 600**	43,000



链条张紧器

- KS 1600切割锯（790 109 600）发货时随附链条张紧器。

d–d (mm)	code	weight (kg)
500 - 1600	**790 109 616**	0,400



KS 1600锯片

描述	code	weight (kg)
锯片 240x3.0x30, 18牙	**790 109 618**	0,653



倒角工具

塑料管材 (PVC, ABS, PB, PP, PE)外径开坡口(15° 角)工具。 毛毡外为滑动面。

d–d (mm)	code	weight (kg)
40 - 200	**790 309 001**	1,607
50 - 315	**790 309 002**	3,265



倒角工具

- 塑料管材(PVC, ABS, PB, PP, PE)的倒角工具(15° 坡口)。 涂层棱柱面适用于清洁室。 对于不同的外径和壁厚，调整快速、可靠。

d–d (mm)	code	weight (kg)
16 - 200	**790 309 003**	1,024
63 - 400	**790 309 004**	2,548



外径焊瘤去除器

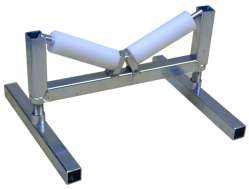
d–d (mm)	code	weight (kg)
110 - 160	**790 109 241**	1,240
140 - 250	**790 109 242**	1,950
180 - 315	**790 109 243**	2,090
280 - 450	**790 109 244**	2,700



滚动支座 315

- 对于达到d 315 mm的管子，带镀锌底板
- 用很小的力就可拉动管路
- 防止损坏管材
- 减少焊接时的阻力
- 最大承载 300 kg

d–d (mm)	code	weight (kg)
20 - 315	**790 109 110**	4,500



滚动支座 630

- 对于达到d630 mm的管子，带镀锌底板
- 可调整高度 (60 mm)
- 用很小的力就可拉动管路
- 防止损坏管材
- 减少焊接时的阻力
- 最大承载1000 kg

d–d (mm)	code	weight (kg)
110 - 630	**790 109 109**	3,943

Index

code	Page
193 281 027	66
300 147 950	82
300 147 951	83
300 147 952	83
300 147 953	84
300 147 954	83, 86
300 147 955	84
300 147 956	84, 87
300 147 960	83
300 147 961	83
300 147 962	83
300 147 963	83
300 147 964	83
300 147 965	83
300 147 966	83
300 147 967	83
300 147 970	85
300 147 971	86
300 147 972	86
300 147 973	87
300 147 975	87
300 147 980	86
300 147 981	86
300 147 982	86
300 147 983	86
300 147 984	86
300 147 985	86
300 147 986	86
300 147 987	86
300 147 988	86
300 147 989	86
300 147 999	124
760 853 279C	124
761 064 805	23
761 064 806	23
761 064 807	23
761 064 808	23
761 064 809	23
761 064 810	23
761 064 811	23
761 064 812	23
761 064 813	23
761 066 752C	44
761 066 756C	44
761 066 757C	44
761 066 758C	44
761 066 759C	44
761 066 760C	44
761 066 761C	44
761 066 762C	44
761 066 798C	84, 87
763 000 751	43
790 101 045	28
790 101 086	27
790 101 087	27
790 101 088	27
790 101 089	27
790 101 090	27
790 101 091	27
790 101 092	27
790 101 093	27
790 101 094	27
790 101 095	27
790 101 098	28
790 103 010	26
790 103 011	26
790 103 019	26
790 103 020	26
790 103 021	26
790 103 022	26
790 103 023	26
790 103 024	26
790 103 025	26
790 103 026	26
790 103 027	26
790 103 031	25
790 103 033	25
790 103 039	26
790 103 040	26
790 103 041	26
790 103 042	26
790 103 043	26
790 103 044	26
790 103 045	26
790 103 046	26
790 103 047	26
790 103 048	26
790 103 059	26
790 103 060	26
790 103 061	26
790 103 062	26
790 103 063	26
790 103 064	26
790 103 065	27
790 103 066	27
790 103 067	27
790 103 068	27
790 103 080	27
790 103 081	27
790 103 085	27
790 103 086	27
790 103 090	27
790 103 099	28
790 103 160	28
790 103 161	28
790 103 162	28
790 103 163	28
790 103 164	28
790 103 165	28
790 103 166	28
790 103 167	28
790 103 168	28
790 105 051	42
790 105 052	42
790 105 053	42
790 105 054	42
790 105 055	42
790 105 058	42
790 105 059	42
790 105 060	42
790 105 061	42
790 105 062	42
790 105 063	44
790 105 063C	44
790 105 081	43
790 105 082	43
790 105 083	43
790 105 084	43
790 105 085	43
790 105 086	43
790 105 087	43
790 105 088	43
790 108 009	120
790 108 017	120
790 108 018	120
790 108 020	118
790 108 025	120
790 108 026	121
790 108 031	120
790 108 032	121
790 108 033	121
790 108 043	121
790 108 101	119
790 109 001	124
790 109 002	124
790 109 003	124
790 109 011	124
790 109 012	124
790 109 013	124
790 109 109	126
790 109 110	126
790 109 241	126
790 109 242	126
790 109 243	126
790 109 244	126
790 109 301	36
790 109 303	36
790 109 310	37
790 109 315	44
790 109 316	37
790 109 320	36
790 109 321	36
790 109 326	37
790 109 327	37
790 109 328	37
790 109 329	37
790 109 330	37
790 109 331	37
790 109 332	37
790 109 333	37
790 109 334	37
790 109 335	37
790 109 336	37
790 109 337	37
790 109 338	37
790 109 339	37
790 109 340	37
790 109 341	37
790 109 342	37
790 109 343	37
790 109 347	36
790 109 348	36
790 109 600	125
790 109 616	125
790 109 618	125
790 112 073	80
790 112 088	79
790 112 089	79
790 112 090	79, 90
790 112 091	79, 90
790 112 092	79, 90
790 112 093	79, 90
790 112 094	79, 90
790 112 095	79, 90
790 112 096	79, 90
790 112 097	79, 90
790 112 098	79, 116
790 112 099	79, 116
790 112 100	79, 90, 116
790 112 101	79, 90, 116
790 112 102	79, 90, 116
790 112 103	79, 90, 116
790 112 104	79, 90, 116
790 112 105	79, 90, 116
790 112 106	79, 90, 116
790 112 107	79, 90, 116
790 112 110	35, 81, 91
790 112 156	80
790 113 056	38, 39, 81
790 114 009	79
790 114 010	79
790 114 011	79
790 114 012	79
790 114 013	79
790 114 014	79
790 114 015	79
790 114 016	79
790 114 017	79
790 114 018	79
790 114 019	79
790 114 020	79
790 114 021	79
790 114 022	79
790 114 023	79
790 114 027	79
790 114 156	80
790 115 008	79
790 115 009	79
790 115 010	79
790 115 011	79
790 115 012	79
790 115 013	79
790 115 014	79
790 115 015	79
790 115 016	79
790 115 017	79
790 115 018	79
790 115 019	79
790 115 020	79
790 115 021	79

Index

code	Page
790 115 022	79
790 115 023	79
790 115 024	32, 39, 81
790 115 028	79
790 115 029	79
790 115 044	80
790 115 156	80
790 116 008	95
790 116 009	95
790 116 010	95
790 116 011	95
790 116 012	95, 100, 120
790 116 013	95, 100, 120
790 116 014	95, 100, 120
790 116 015	95, 100, 120
790 116 016	95
790 116 017	95
790 116 018	95
790 116 019	95
790 116 020	95, 100, 120
790 116 021	95, 100, 120
790 116 022	95, 100, 120
790 116 023	95, 100, 120
790 116 040	92
790 116 045	95
790 116 072	111
790 116 074	111
790 116 075	111
790 116 156	95
790 116 157	95
790 117 012	100, 103, 120
790 117 013	100, 103, 120
790 117 021	100
790 117 029	100
790 117 032	97
790 117 041	101, 103
790 117 071	111
790 117 074	111
790 117 075	111
790 117 094	101
790 117 102	100
790 117 238	100, 103, 120
790 117 239	100, 103, 120
790 118 009	115
790 118 011	116
790 118 012	116
790 118 014	114
790 118 025	116
790 118 026	117
790 118 028	116
790 118 031	116
790 118 032	117
790 118 033	117
790 118 042	117
790 118 043	37, 117
790 118 060	115
790 119 401	110
790 119 425	110
790 119 451	110
790 119 452	110
790 119 454	110
790 119 455	110
790 121 001	13
790 121 002	13
790 121 034	15
790 121 035	15
790 121 036	15
790 121 037	15
790 121 038	15
790 121 047	14, 14
790 121 048	14, 14
790 121 049	14, 14
790 121 052	14
790 121 053	14
790 121 055	15
790 121 061	15
790 121 062	15
790 121 063	15
790 121 064	15
790 121 065	15
790 121 066	15
790 121 067	15
790 121 068	15
790 121 069	15
790 121 072	16
790 121 073	16
790 121 075	16
790 121 111	14
790 121 112	14
790 121 113	14
790 121 114	14
790 121 115	14
790 121 116	14
790 121 117	14
790 121 118	14
790 121 119	14
790 121 151	16
790 121 471	17
790 122 041	14
790 122 042	14
790 122 043	14
790 122 044	14
790 122 045	14
790 122 046	14
790 122 085	18
790 122 087	16
790 122 091	14
790 122 092	14
790 122 093	14
790 122 094	14
790 122 095	14
790 122 096	14
790 122 104	16
790 122 106	16
790 122 246	17
790 122 248	17
790 122 989	16
790 123 011	103, 105
790 123 012	103, 105
790 123 016	103
790 123 025	102
790 123 029	103
790 123 073	111
790 123 074	111
790 123 075	111
790 123 219	103, 105
790 123 220	103, 105
790 124 011	105, 107
790 124 012	105, 107
790 124 016	105
790 124 021	105
790 124 025	104
790 124 029	105
790 124 073	111
790 124 074	111
790 124 075	111
790 125 011	107
790 125 016	107
790 125 021	107
790 125 025	106
790 125 028	107
790 125 029	107
790 125 030	107
790 125 073	111
790 125 074	111
790 125 075	111
790 126 001	122
790 126 011	123
790 126 012	123
790 126 013	123
790 126 014	123
790 126 043	123
790 127 001	88
790 127 010	88
790 127 015	111
790 127 018	111
790 127 019	111
790 127 020	111
790 127 021	111
790 127 028	91
790 127 032	90
790 127 033	90
790 127 045	90
790 127 101	90
790 127 102	90
790 127 111	90
790 127 112	90
790 127 156	90
790 128 006	58
790 128 029	57
790 128 030	57
790 128 112	59
790 128 119	60
790 128 121	60
790 131 005	4
790 131 028	17
790 131 029	17
790 131 030	5, 8
790 131 031	5, 8
790 131 032	5, 8
790 131 033	5, 8
790 131 034	5, 8
790 131 035	5, 8, 10
790 131 038	4, 15
790 131 039	4, 15
790 131 040	4, 15
790 131 041	4, 15
790 131 042	4, 15
790 131 043	4, 15
790 131 045	4
790 131 046	5
790 131 047	5
790 131 048	5
790 131 049	5
790 131 051	6
790 131 471	12
790 132 001	7
790 132 051	7
790 132 052	7
790 132 053	7
790 132 054	7
790 132 055	7
790 132 059	8
790 132 061	7
790 132 062	7
790 132 063	7
790 132 064	7
790 132 065	7
790 132 066	7
790 132 156	7
790 132 157	7
790 132 158	7
790 133 009	9
790 133 026	9
790 133 027	9
790 133 028	9
790 133 029	9
790 133 030	9
790 133 031	9
790 133 032	9
790 133 033	9
790 133 034	9
790 133 036	8, 10
790 133 037	8, 10
790 133 038	8, 10
790 133 039	10
790 133 040	10
790 133 041	10
790 133 042	10
790 133 043	10, 11
790 133 046	10
790 133 047	9
790 133 463	9
790 133 494	10
790 133 523	11
790 134 001	11

Index

code	Page
790 134 151	11
790 134 152	11
790 134 153	11
790 134 171	11
790 134 172	11
790 134 173	11
790 136 001	62
790 136 002	62
790 136 003	62
790 136 004	62
790 136 005	62
790 136 006	62
790 136 007	62
790 136 008	62
790 136 009	62
790 136 010	62
790 136 011	62
790 136 012	62
790 136 013	62
790 136 014	62
790 136 015	62
790 136 100	62
790 136 211	62
790 136 212	62
790 136 213	62
790 136 214	62
790 140 010	94
790 140 021	111
790 142 001	29
790 142 002	30
790 142 003	29
790 142 004	30
790 142 005	29
790 142 030	31
790 142 031	31
790 142 032	31
790 142 061	31, 35
790 142 065	31
790 142 066	31
790 143 001	33
790 143 002	34
790 143 003	33
790 143 004	34
790 143 005	33
790 143 030	35
790 143 031	35
790 143 032	35
790 143 065	35
790 143 066	35
790 146 001	108
790 146 002	111
790 146 003	111
790 146 018	109
790 146 019	109
790 146 030	109
790 146 031	109
790 146 032	109
790 146 033	109
790 146 147	109
790 146 148	109
790 146 149	109
790 150 009	74
790 150 010	74
790 150 011	75
790 150 012	77
790 150 015	76, 111
790 150 016	76, 111
790 150 045	81
790 150 046	81
790 150 050	80
790 150 205	80
790 150 206	80
790 151 002	80
790 151 010	74
790 151 011	75
790 151 012	77
790 151 013	74
790 151 015	76, 111
790 151 016	76, 111
790 151 045	81
790 151 046	81
790 151 050	80
790 151 052	81, 91
790 151 071	78
790 151 205	80
790 151 206	80
790 152 006	81
790 152 010	74
790 152 012	77
790 152 016	76, 111
790 152 025	76, 111
790 152 026	75
790 152 028	74
790 152 045	81
790 152 046	81
790 152 050	80
790 152 071	78
790 152 205	80
790 152 206	80
790 153 001	89
790 154 001	93
790 154 006	92
790 154 007	93
790 155 001	98
790 156 001	50
790 156 002	51
790 156 003	51
790 156 004	50
790 156 005	51
790 156 006	51
790 156 011	53
790 156 012	53
790 156 013	54
790 156 021	52
790 156 022	52
790 156 030	59
790 156 160	60
790 156 184	60
790 156 195	60
790 156 197	59
790 156 214	60
790 156 228	60
790 156 260	60
790 156 261	60
790 160 005	56
790 160 007	55
790 160 010	60
790 160 027	55
790 160 176	59
790 160 201	59
790 160 225	60
790 160 227	60
790 202 001	124
790 300 019	37
790 300 029	37
790 301 000	38
790 301 020	39
790 309 001	126
790 309 002	126
790 309 003	126
790 309 004	126
790 310 012	23
790 310 018	23
790 310 023	22
790 310 034	22
790 310 036	22
790 310 040	23
790 310 041	24
790 310 043	24
790 310 044	24
790 310 046	24
790 310 099	24
790 311 020	39
790 319 007	80
790 340 000	94
790 340 007	111
790 340 008	111
790 340 035	111
790 340 036	111
790 340 045	96
790 340 066	95
790 340 261	95
790 345 000	99
790 345 003	111
790 345 008	111
790 345 011	111
790 345 012	99
790 345 013	111
790 345 035	111
790 345 233	100
790 355 019	105
790 360 019	107
790118016	114
7901344147	11
799 150 275	64
799 150 275C	64
799 150 355	64
799 150 382	63
799 150 383	63
799 150 385	67
799 150 386	67
799 150 387	67
799 150 388	67
799 150 389	67
799 150 390	67
799 150 391	67
799 150 392	67
799 198 094	65
799 199 127	70
799 199 128	70
799 199 129	70
799 199 130	70
799 199 131	70
799 199 132	70
799 199 133	70
799 199 134	70
799 199 135	70
799 199 137	70
799 199 138	70
799 199 139	70
799 199 140	70
799 199 141	70
799 298 023	17
799 300 155	44
799 300 156	22, 44
799 300 157	22, 44
799 300 158	22, 44
799 300 159	22, 44
799 300 160	22, 44
799 300 161	22, 44
799 300 162	22, 44
799 300 163	22, 44
799 300 164	22, 44
799 300 165	22
799 300 212	44
799 300 213	44
799 300 214	44
799 300 260	23
799 300 266	23
799 300 270	23
799 300 276	23
799 300 280	23
799 300 286	23
799 300 290	23
799 300 296	23
799 300 300	23
799 300 306	23
799 300 310	23
799 300 316	23
799 300 320	23
799 300 326	23
799 300 330	23
799 300 336	23
799 300 340	23
799 300 346	23
799 300 586	65
799 300 704	64
799 300 705	64
799 300 705C	64
799 300 706	64
799 300 707	64
799 300 707C	64
799 300 708	64
799 300 708C	64
799 300 709	64
799 300 709C	64
799 300 710	64
799 300 710C	64

Index

code	Page
799 300 711	64
799 300 711C	64
799 300 725	63
799 300 727	63
799 300 739	63
799 300 740	63
799 300 741	63
799 300 742	63
799 300 743	63
799 300 744	63
799 300 745	63
799 300 746	63
799 300 747	63
799 300 748	63
799 300 749	63
799 300 752	64
799 300 755	64
799 300 756	64
799 300 757	64
799 300 760	63
799 300 761	63
799 300 762	63
799 300 763	63
799 300 764	63
799 300 799	65
799 300 802	65
799 300 806	65
799 300 807	68
799 300 808	68
799 300 809	69
799 300 813	69
799 300 820	69
799 300 831	69
799 300 835	69
799 300 920	69
799 300 923	69
799 301 459	67
799 301 461	67
799 301 463	67
799 301 484	66
799 301 486	66
799 301 488	66
799 301 536	67
799 301 537	67
799 301 538	67
799 301 539	67
799 301 540	67
799 301 541	67
799 301 575	67
799 350 107	70
799 350 108	71
799 350 270	71
799 350 340	60
799 350 341	60
799 350 358	66
799 350 462	60
799 350 475	68
799 350 476	68
799 350 477	68
799 350 688	70
799 350 689	70
799 350 690	70
799 350 695	70
799 350 696	70

上海乔治费歇尔管路系统有限公司

地址：上海浦东康桥东路 218 号　邮编：201319
电话：+86(0)21 3899 3899　传真：+86(0)21 3899 3888
china.ps@georgfischer.com
www.gfps.com

北京乔治费歇尔管路系统有限公司

地址：北京通州区经济开发区东区靓丽五街 4 号　邮编：101106
电话：+86(0)10 5706 3600　传真：+86(0)10 5706 3688

北京分公司
地址：北京市朝阳区朝外大街 22 号泛利大厦 1205A　邮编：100020
电话：+86(0)10 5682 1599　传真：+86(0)10 5682 1588

深圳分公司
地址：深圳罗湖区人民南路深圳发展中心大厦 1401　邮编：518001
电话：+86(0)755 8228 0172/73　传真：+86(0)755 2519 2297

成都分公司
地址：成都市总府路 2 号时代广场 B-901 室　邮编：610016
电话：+86(0)28 8608 8556　传真：+86(0)28 8602 6689

西安分公司
地址：西安市高新区科技路 48 号创业广场 B 座 510 室　邮编：710075
电话：+86(0)29 8819 0100　传真：+86(0)29 8819 0090

Georg Fischer Piping Systems Ltd., Shanghai

Address: No. 218 East Kang Qiao Road, Pudong, Shanghai 201319, P.R. China
Tel: +86(0)21 3899 3899 Fax: +86(0)21 3899 3888
china.ps@georgfischer.com
www.gfps.com

Georg Fischer Piping Systems Ltd., Beijing

Address: No. 4 Liangliwujie, East district of Economic development zone, Tongzhou District, Beijing 101106, P.R. China
Tel: +86(0)10 5706 3600 Fax: +86(0)10 5706 3688

Beijing Branch
Address: Rm.1205A, Prime Tower, No.22 Chaowai Street, Chaoyang District, Beijing 100020, P.R. China
Tel: +86(0)10 5682 1599 Fax: +86(0)10 5682 1588

Shenzhen Branch
Address: Rm.1401, Shenzhen Development Central Building, South Renmin Road, Shenzhen 518001, P.R. China
Tel: +86(0)755 8228 0172/73 Fax: +86(0)755 2519 2297

Chengdu Branch
Address: B-901, NO.2 Zongfu Road, Chengdu SichuanProvince 610016, P.R.China
Tel: +86(0)28 8608 8556 Fax: +86(0)28 8602 6689

Xi'an Branch
Address: B-510, Pioneer Square, No.48 Keji Road, Gao Xin District, Xi'an 710075, P.R.China
Tel: +86(0)29 8819 0100 Fax: +86(0)29 8819 0090

+GF+