



交货说明书

御中

产品名称

高输出型霍尔素子

产品型号

NHE520F-HF

产地: 中国上海

顾客受领印栏

在受领印处盖好章之后请退回 1 部

制作日

2016年12月07日

发行日

2016年12月08日

上海尼赛拉传感器有限公司

承认

检印

制作





1、绝对最大定额

项目	记号	定额	单位
最大控制电流	I _{c max}	4 0 °C定电流驱动时 2 0	mA
动作环境温度	T _{opr}	- 4 0 ~ + 1 1 0	°C
保存环境温度	T _{stg}	- 4 0 ~ + 1 2 5	°C

2、电气特性

项目	符号	测量条件	最小	标准	最大	单位
霍尔输出电压	V _H	V _c =1V, B=500G	168		428	mV
不平衡电压	V _o	V _c =1V, B=0G	-7		+7	mV
输入电阻	R _{in}	I=0.1mA, B=0G	2 4 0		5 5 0	Ω
输出电阻	R _{out}	I=0.1mA, B=0G	2 4 0		5 5 0	Ω
输出电压的 温度系数	α _{HI}	20°C基准 0 ~ 4 0 °C间的平均 B=500G I _c =5mA		-1.8		%/°C
输入电阻的 温度系数	β _R	20°C基准 0 ~ 4 0 °C间的平均 B=0G I _c =0.1mA		-1.8		%/°C

※V_H=V_{HM}-V_oV_{HM} : 用 500 高斯测得的霍尔输出电压实测值V_o : 不平衡电压

3. 霍尔输出电压等级分类及印刷表示

霍尔输出电压等级分类

典型（等级）的表示

*V _H (mV)	等级名	印刷表示
168~204	4	4
196~236	5	5
228~274	6	6
266~320	7	7
310~370	8	8
360~428	9	9

NHE 520F-HF-□（□为等级名）
HF—无卤素



4. 微型模制插件的安装保证条件

(1)、至基板焊接安装推荐条件

- 1) 请避开至主体急加热・急冷的情况。
- 2) 预热温度为 150~200℃，时间为 2 ~ 3 分钟
- 3) 焊接（例：回流法）温度为 245~260℃，时间为 5 秒最为适宜。

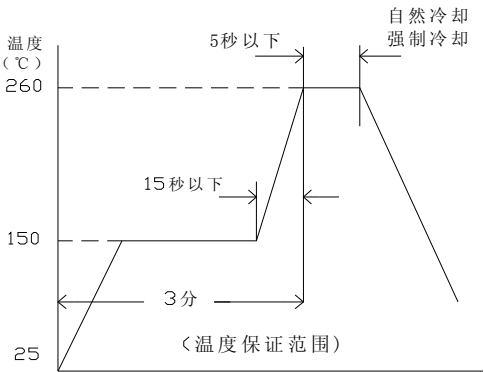
(2)、焊接方法及温度保证

1) 焊接方法

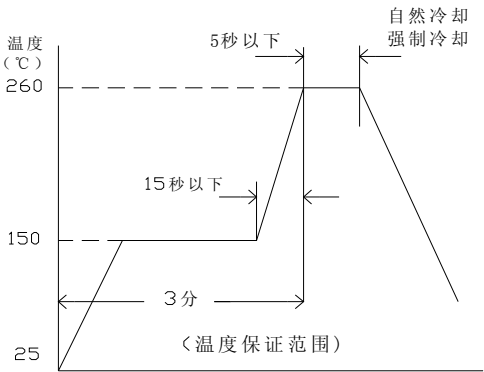
方法	方法说明	温度
回流法	在高温下进行焊接的方法	MAX260℃ 10 秒
波峰焊	在镀锡缸中完成焊接的方法	MAX260℃ 10 秒
烙铁法	使用烙铁，修正引脚焊接部分的方法	3 5 0 ℃ 3 秒以内

2) 温度保证范围

回流法



波峰焊



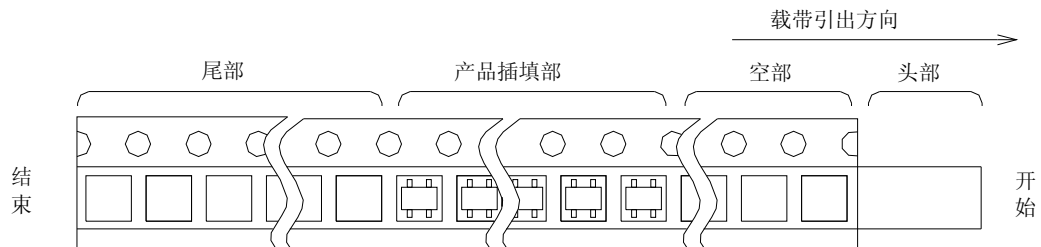
保证值（最高温度时）

方法	回流法	波峰焊
温度	2 6 0 ℃	2 6 0 ℃
时间	5 秒	5 秒



5、出口状态

(1)、包装卷带构造



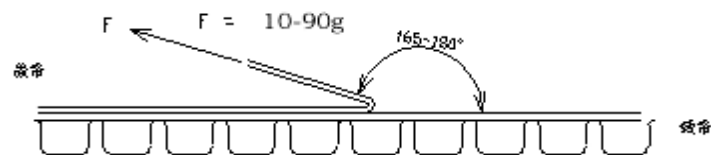
(1) — 1. 素子印刷面在盖带侧，胶带引出方向与素子的长边侧保持一致后再封装。

素子方向 (180° 旋转) 无规定。

(1) — 2. 在卷带前后 4cm 以上，尾部 4cm 以上留出空余部。

(2)、机械强度及使用方法

(2) — 1、盖带剥离强度为 10~90 g。



(2) — 2、即使弯曲半径 15mm 的卷带，产品也不会弹出。

(2) — 3、产品不能附在盖带上。

(2) — 4、保管温度在 40℃、湿度在 80%RH 以下，必须避免阳光直射。

(2) — 5、不能连续拔出产品。

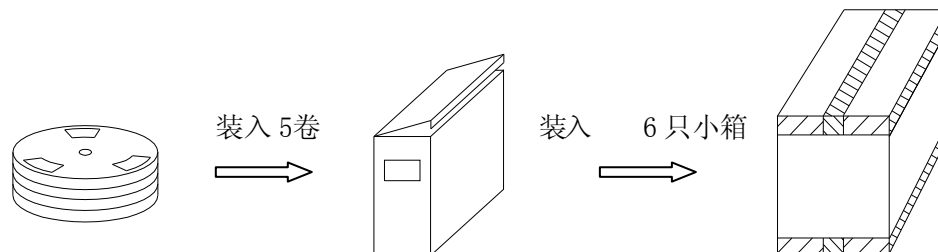
(2) — 6、胶带不能有接缝。

(3)、捆包单位

(3) — 1、1 盘卷带装入 3000 个素子。

(3) — 2、5 盘卷带 (15000 个) 装入 1 只小纸箱内。

(3) — 3、6 只小箱 (90000 个) 装入 1 只大纸箱内。



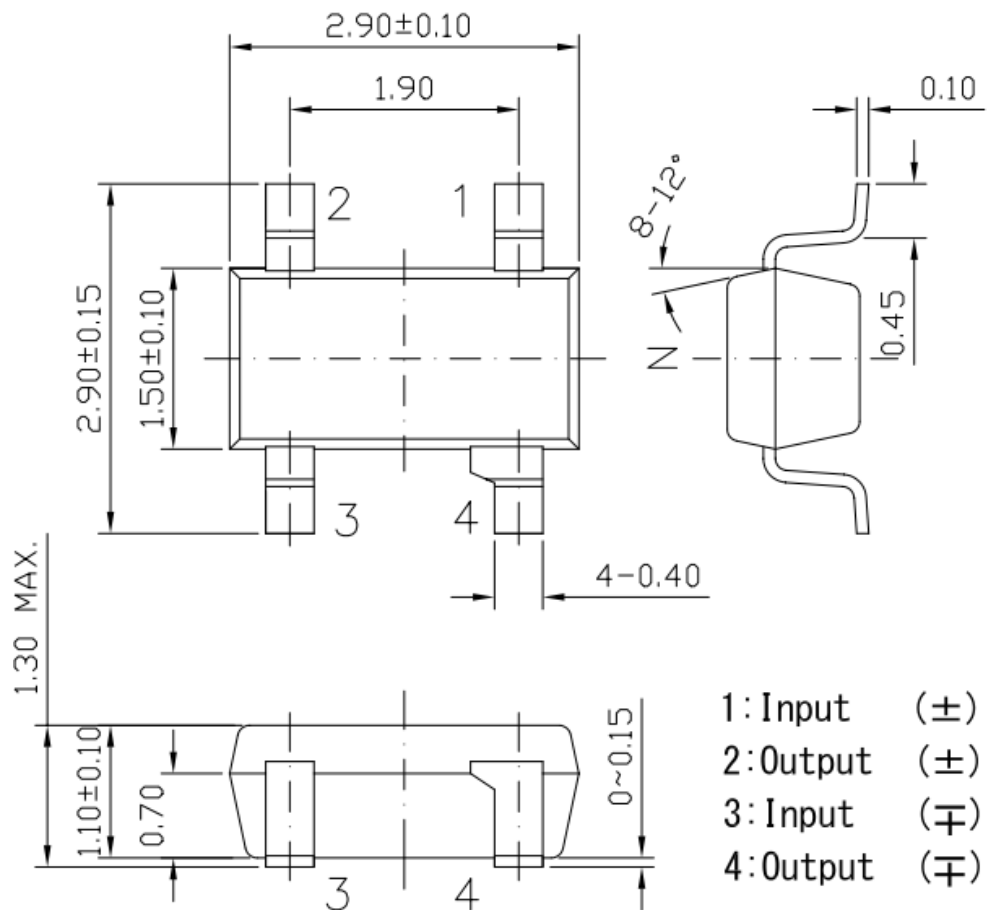
注：5 盘卷带竖着
放入小箱内

小箱内装有
5 盘卷带

大箱内装有
6 只小箱

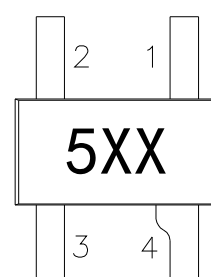
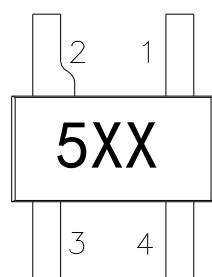


6、素子外形图 [单位: mm]



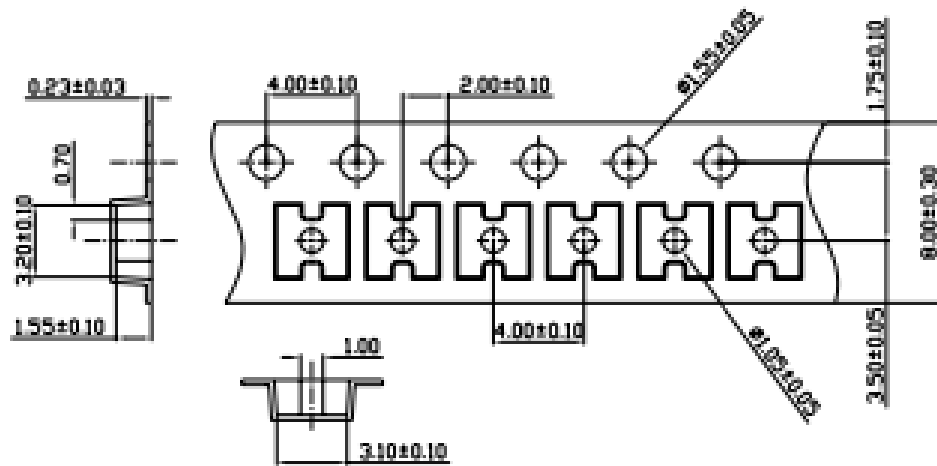
无卤素品

7、印刷表示

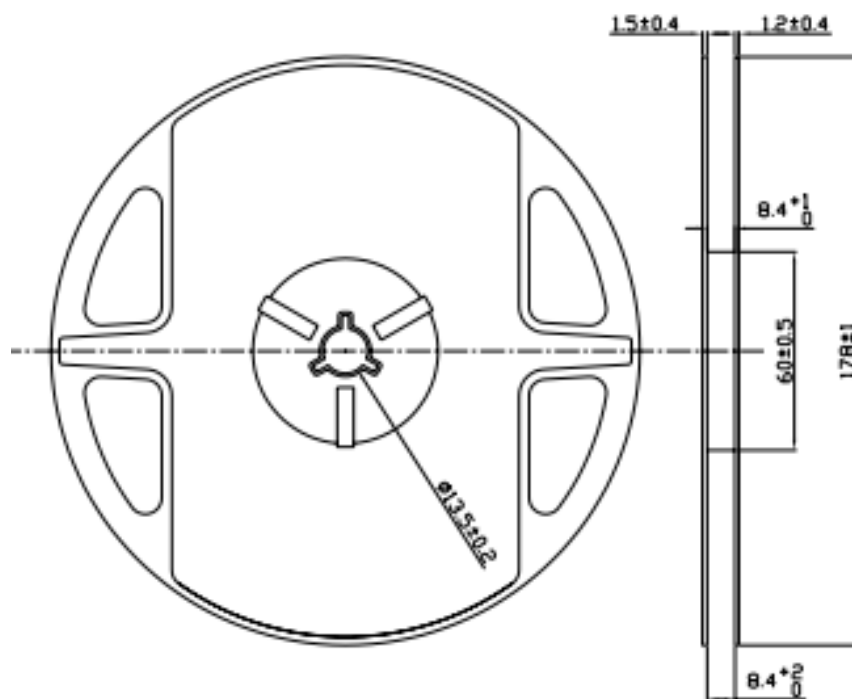




8、载带外形图 [单位: mm]



9、卷带外形图 [单位: mm]



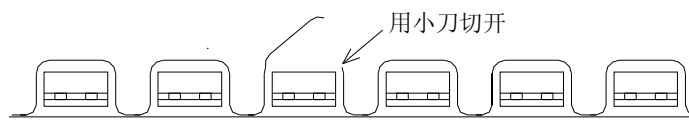


10、关于对卷带包装的修正

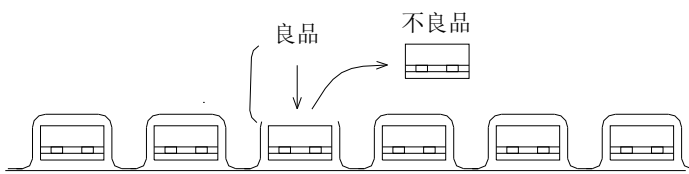
(1) 通过外观检查等确认出不良素子的场合, 必须用良品素子替换。

(2) 替换方法

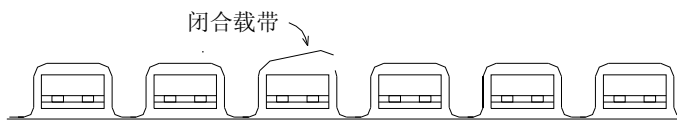
(2) - 1 用小刀等工具割开载带底面 3 面



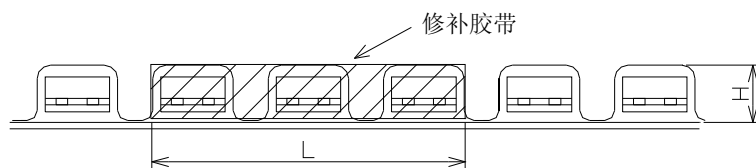
(2) - 2 替换素子



(2) - 3 用胶带修补已被切割的盖带



(3) 修补尺寸



盖带长度 $L=10.0 \sim 12.0 \text{ mm}$

盖带高度 $H=1.2 \sim 1.5 \text{ mm}$

(4) 使用胶带说明

胶带

12 mm × 35 m



11、注意事项

(1)、保管方面注意事项

由于出口是包装卷带说明，所以要写明出口状态项目，特别要注意保管环境。因为在以下状态或以此为标准的状态下保存时产品可能引起外观损伤，特性不良，组装性不良等情况，所以要仔细确认后才能保存。建议在 N2—BOX 内保管。

- a. 长时间高温，多湿的环境。
- b. 腐蚀性气体，有机性气体，酸性・碱性的环境
- c. 灰尘多的环境

(2)、安装方面注意事项

安装时必须遵守在安装保证条件项目中已写明的内容。

(3)、预先说明

本交货说明书是保证霍尔素子单体的品质。但是，若符合以下场合时则是在保证对象范围以外的。

- a. 由于用户操作不当，使用上偏差的场合
- b. 交纳人以外被追加处理的场合
- c. 其他，天灾・灾害等，不符日本尼塞拉责任的场合

如上述的保证范围是作为交纳品单体的保证，由于交纳品不良・故障而诱发的损害，替换作业时必要的经费不予负担。请谅解！