DB 型不锈钢控温电热板说明书

一、 产品简介

不锈钢电热板广泛用于样品的烘培、干燥和作其它温度试验,是生物、遗传、医药卫生、环保、生化实验室、分析室、教育科研的必备工具.其主要特点:

1、 加热器采用特殊成型工艺制作,高温状态无翘曲变形。

2、 工作面板选材不锈钢,有优越的抗腐蚀性能, 工作面温度均匀。

3、 升温快且均匀,操作简便,使用安全。

二、 技术指标

指标 / 型号	DB-1	DB-2	DB-3	DB-4
加热功率	600W	800W	1000W	1500W
工作面积	300 ㎝²	600 ㎝²	770 ㎝²	1200 ㎝²
外形尺寸	250*160*190	320*200*190	350*220*190	400*300*190
电　　源	交流　　220V±10%　　50HZ			

三、用户工作参数的设定及参数说明

测量范围	0℃—999℃
测量误差	±1%FS
分 辨 率	±1℃
电压范围	交流 220V
工作环境	-5℃—50℃，相对湿度 35%—85%
输出方式	220V/15A 可控硅
定时范围	0-999 分钟
操作方式	触摸按鍵
测量值修正	-99℃—+99℃
开孔尺寸	68mm×68mm

四、操作说明

1、设置温度

按 SET 键进入温度设置模式设置或查看设定值，按下 SET 键看到数字闪动表示在设置模式下，按向上钮增加设置值，向下钮减少设置值，一直按着不放会一直增加或减少到您需要的值，设置完毕，再按下 SET 按钮退出设置模式，返回正常工作测量模式。

2、调整参数

Sc: 按着 SET 键 3 秒钟不放后进入内部参数设置调整界面，界面显示 Sc 是误差校准值，表示温控仪测定值和实际值的误差，默认为 0.0，您可以再按下 SET 键，显示闪动的数字进入调整状态（以下参数设置方式一样），按上或下按钮调整数值。(-99~99)

E: 设置完后按 SET 键进入下个参数的调整，界面显示 E 表示断点控制的提前量（仅当 P 值设置

为 0 时生效），默认值为 5，调整方式和 Sc 一样。

P: 再按下 SET 键进入第三个参数，界面显示 P 表示 P 值设定，P 值的含义大致为 启动控制温度=设定值-（100/P 值）。如设置为 200 度，P 值为 100 时表示 199 度开始控制，P 为 40 时表示 197.5 度时开始调整。如果使用时温度过冲太大，将 P 值适当调小，如果温度上升过慢或则始终达不到控制温度，将 P 值适当调大。

注：当 P 值为 0 时进入断点控制模式。即系统 P I D 失效，当温度低于（设定值－E 值） 时开始加热，否则停止加热。

c: 按 SET 键进入参数 c 的设置，最后的参数暂时为系统内部保留参数，请不要调整，默认值为 50。

AL: 按 SET 键进入参数 AL 的设置，AL 表示高温报警值。即当温度>设定温度+AL 时，仪器高温报警。

TI: 按 SET 键进入参数 TI 的设置，TI 表示定时器，单位为分钟。0 表示定时模式关闭，否则当仪器工作 TI 值分钟后进入停止状态，停止负载端输出。所有参数设置完毕，按下 SET 键，保存参数并返回正常工作状态。

五、常见故障及排除

序号	故障情况	原因及排除
1	显示正常但不加热	设定温度低于测量温度。
2	加热灯亮但不升温	1、输出端连接故障，或加热工作器件故障 2、控制板和电源板之间连接故障
3	一直显示室温	探头短路
4	一直显示 999	探头开路，没连接好，或温度过上限
5	温度过冲较大	1、P 值太大，适当调小 2、温度探头太靠近加热原器件
6	升温速度很慢	1、P 值太小，适当调大 2、加热器件功率太小或温度探头太远
7	温度波动不稳定	P 值偏大或 C 值太小
8	温度反映迟钝	C 值偏大，适当调低 C 值
9	显示温度误差较大	温度探头故障或探头位置不正确
10	显示温度小幅误差	系统有误差，调整 SC 值

六、注意事项

1、使用前请把工作面擦拭干净,其上不允许有水滴、污物、积垢和其它异物残留。放置装样试瓶或其它器皿。接通电源,合上电源开关， 电热板处于工作状态，注意控温探头是否插入。

2、电热板处于工作状态时，应有专人看管。

3、工作完毕，关闭电源开关，切断电源。

4、面冷却后,按(1)要求处理。

南北潮商城|www.nbchao.com