DATAMAN 370系列
读码器

提供卓越的读取性能
适用于广泛的应用



COGNEX

DATAMAN 370系列读码器

提供卓越的读取性能，适用于广泛的应用

DataMan® 370系列固定式读码器采用康耐视的最新读码算法、多核处理器和全新集成式光源，能够解决棘手的DPM码（直接部件标识）及基于标签的多代码、多符号应用。凭借两倍于同类常规读码器的性能和可靠性，DataMan 370可为广泛的应用提供卓越的读取性能，包括：

- 高速生产线
- 难以读取的元件
- 较小的代码
- 多代码、多符号应用
- 多面通道扫描

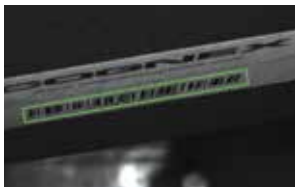


2倍的读取性能和可靠性

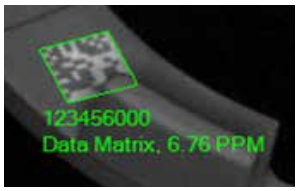
DataMan 370系列读码器采用专利的读码算法进行了优化，包括全新的1D/2D自动识别算法，以确保卓越的一维条码和二维码读取率和性能。DataMan 370的多核处理器使其能够并行运行这些算法和流程，实现两倍于同类高性能读码器的性能和可靠性。

1DMax®结合Hotbars® 是一种经过优化的算法和技术，适用于全向一维条码读取，读码速度达到常规读码器的10倍。





2DMax®结合PowerGrid® 是一种经过专门设计的突破性算法和技术，能够读取严重受损或者代码定位器、时钟图案或静音区完全缺失的二维码。

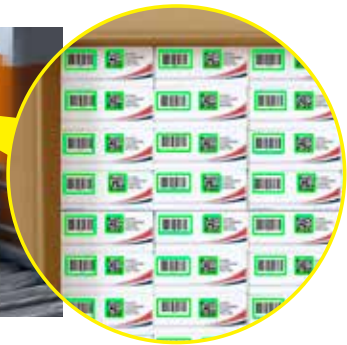




1D/2D自动识别算法能够缩短读码时间，适用于基于标签的复杂多代码、多符号读取应用。





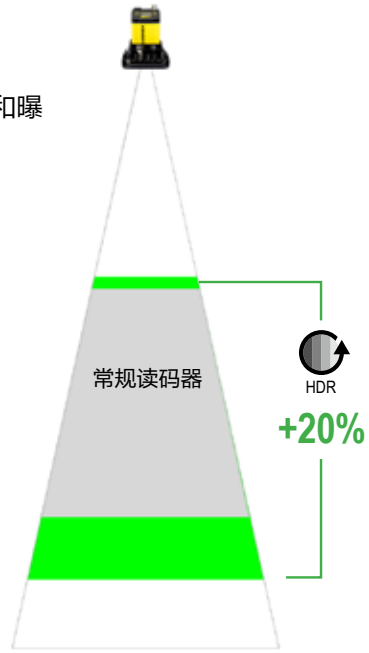


先进的成像技术

DataMan 370的高动态曝光（HDR）成像采用新型CMOS图像读码器技术，所采集的单个图像中包含的细节达到常规读码器的16倍。HDR技术充分利用可获取的额外图像数据全局性提升图像的质量和对比度，可实现更大的景深、更快的生产线速度和更佳的代码处理。

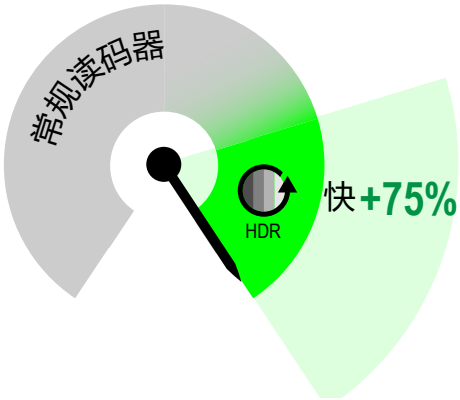
更大的景深

HDR技术可减少过度曝光和曝光不足，使景深提高20%



更快的生产线速度

HDR技术可缩短曝光时间，把生产线速度的提升空间增加到75%



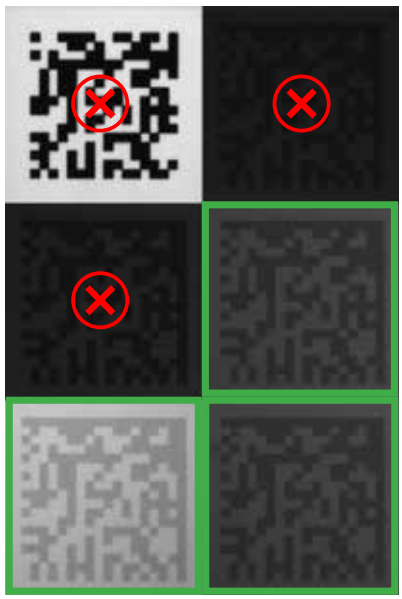
更佳的代码处理

HDR技术使DataMan 370能够调整对比度范围，以读取常规读码技术无法读取的具有可变背景的棘手代码。

目标来源



常规读码器



HDR



模块化设计提供无与伦比的灵活性

DataMan 370的创新设计及模块化光源、镜头和通讯协议选项提供高度的灵活性和易用性。

RS-232、以太网和工业协议、SD卡及其他网络连接选项

专利的技术和先进的算法可优化性能

与DataMan 360的外观相同

高分辨率传感器可实现较大的视场和景深覆盖范围

支持编码器输入，用于输送带位置追踪

多核处理功能，适用于高速读码



C接口和高速液态镜头及动态对焦选项显著增加读码应用的覆盖范围

新型高功率集成式火炬形光源（HPIT）提供无与伦比的照明功率，消除了外部光源需求

引导式激光瞄准器可使视场清晰地映射到相应的目标



多色LED指示灯提供操作反馈

可互换的前盖偏振滤镜可充分优化图像质量

多读码器Sync™功能可实现扩展覆盖范围

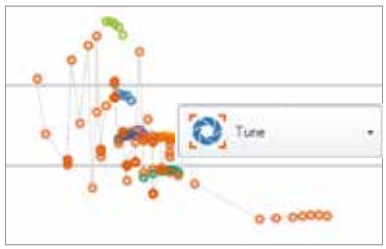


易于设置和操作

DataMan设置工具软件可简化DataMan 370的安装和操作。智能化自动调谐和应用助手可引导用户快速、轻松地优化复杂的参数。



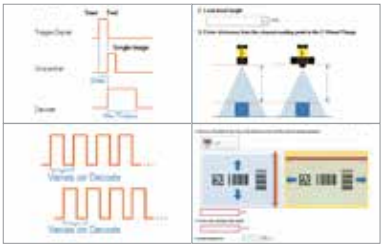
逐步可视化引导



自动调谐和自动对焦



图像优化前后工具



应用助手



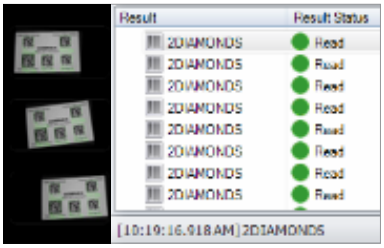
独立式光源控制



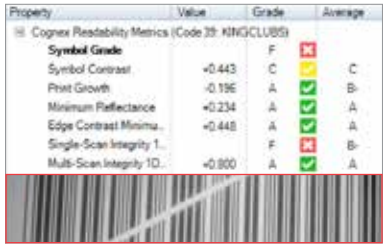
多种读取设置

性能反馈帮助优化操作

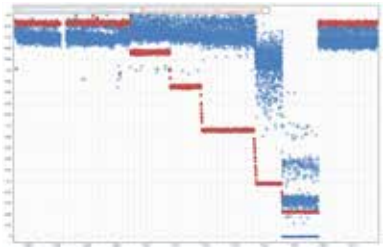
DataMan设置工具软件还提供图像卸载和读取结果记录、流程控制指标及实时监控。流程控制指标可帮助识别印刷质量和可读性问题。实时监控提供性能反馈用于优化流程，包括无法读取追踪、代码质量指标、热图和配置审核跟踪。



图像和读取结果记录



流程控制指标反馈



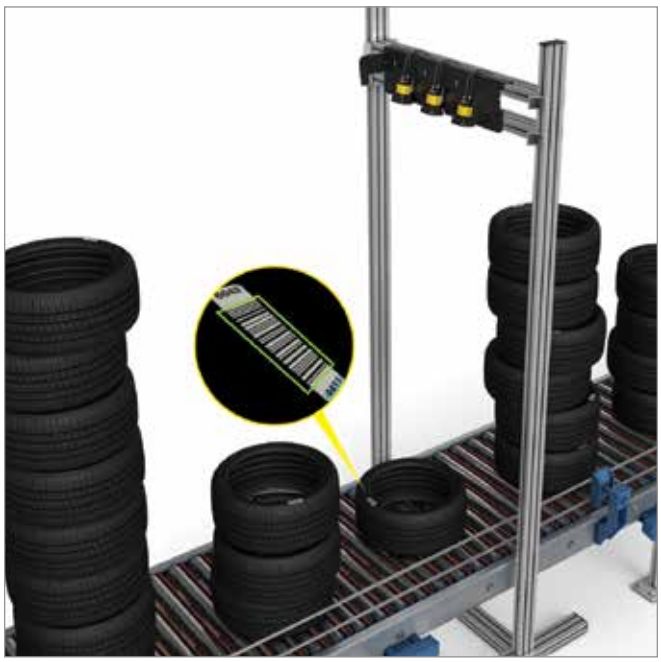
实时监控

解决广泛的应用

凭借卓越的读取性能和先进的成像技术，DataMan 370可轻松解决广泛的制造和物流应用及宽视场和大景深覆盖需求。



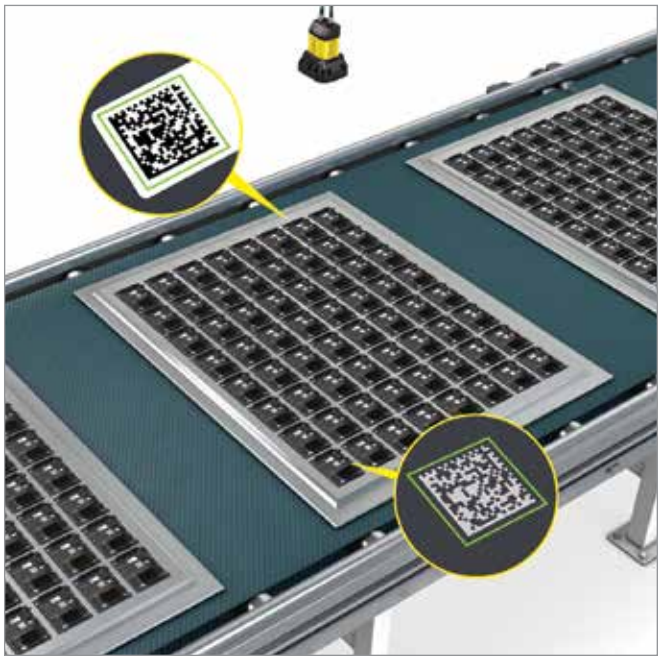
高速读码



轮胎识别



难以读取的汽车元件



电子元器件可追溯性

凭借1D/2D自动识别功能、引导式激光瞄准器和动态对焦技术，DataMan 370系列读码器提供无与伦比的头顶或桌面演示扫描性能。



多代码、多条码类型演示扫描

此读码器可提供单面、多面和全覆盖通道扫描选项，在物流应用中帮助增加处理量。多读码器同步技术可以使多台读码器同步运行，从而增加视场和实现高速多面扫描。



单面通道扫描



多面通道扫描



全覆盖通道扫描

DATAMAN 370系列规格		
	DataMan 374	DataMan 375
算法	1DMax, 2DMax, Hotbars, PowerGrid, 1D/2D Auto-Discrimination	
图像传感器	1/1.8" CMOS	2/3” CMOS
图像传感器属性	对角线8.9 mm；3.45 µm方形像素	对角线11.1 mm；3.45 µm方形像素
图像传感器分辨率	2048 x 1536	2448 x 2048
电子快门速度	最短曝光时间： 15 µs 最长曝光时间：内部照明1000 µs / 外部照明10000 µs	
最大采集速率	达到 80 Hz	达到 55 Hz
镜头选项	液态镜头：10 mm、16 mm、24 mm；C-接口镜头：12 mm、16 mm、25 mm、35 mm、40 mm	
触发和调谐按钮	是；快速设置智能调谐	
瞄准器	可选	
离散输入	2个固定+（*）光电隔离	
离散输出	2个固定+（*）光电隔离	
*其他I/O点	2个用户可配置	
状态输出	蜂鸣器，5个多功能LED，10个LED灯条阵列，360度指示器	
光源	集成式LED，红色、蓝色或IR；弥散、偏振、高功率集成式光源（HPIL）、高功率集成式火炬形光源（HPIT）、各种可控制的外部光源选项	集成式LED，红色、蓝色或IR；弥散、偏振、高功率集成式火炬形光源（HPIT）、各种可控制的外部光源选项
通信	以太网和串行	
协议	RS-232, TCP/IP, PROFINET, EtherNet/IP™, SLMP, Modbus TCP, NTP, SFTP, FTP, MRS, Java 脚本允许自定义协议	
功耗	24 VDC ± 10%，最大电流1.5 A（HPIL/HPIT[1]） 24 VDC，最大电流250 mA（读码器） 仅提供LPS或NEC 2类电源	
重量	165 g	
尺寸	73 mm x 54 mm x 42 mm; 113 mm x 91 mm x 75mm（配备HPIT光源）	
工作温度	0 °C–57 °C (32 °F–134.6 °F)[2]	
存储温度	-20 °C–80 °C (-4 °F–176 °F)	
工作和存储湿度	< 95% 非冷凝	
防护等级	IP67，配备电缆和相应的镜头盖	
RoHS认证	是	
其他认证（CE、UL、FCC）	是	

[1] HPIL 表示DM360-HPIL-RE、DM360-HPIL-RE-P、DMLT-HPIL-RE或DMLT-HPIL-RE-P配件。HPIT 表示DMLT-HPIT-RE-W、DMLT-HPIT-RE-S、DMLT- HPIT-RE-N、DMLT-HPIT-WHI-W、DMLT-HPIT-WHI-S或DMLT-HPIT-WHI-N配件。

[2] 在工作温度超过40℃的情况下，需要外部散热片。

COGNEX 全球各地的公司都使用康耐视视觉和ID技术优化质量、降低成本和控制跟踪能力。

康耐视视觉检测系统（上海）有限公司
地址：上海市浦东新区外高桥保税区泰谷路207号
销售热线：400-008-1133

www.cognex.cn
Email: info.cn@cognex.com

“码”上关注康耐视

©2019康耐视公司版权所有。本文件中的所有信息如有变更，恕不另行通知。Cognex、Cognex标识、PatFlex、PatMax、PatInspect、IDMax、In-Sight、EasyBuilder、DataMan、VisionView、SensorView、Checker和VisionPro为康耐视公司注册商标，We Can Read It、Make It Right、OCRMax、Cognex Connect和Cognex Explorer为康耐视公司商标。所有其它商标均为其各自所有者的财产。 Lit. No. DSDM370-03-2019