SA 1500 有机硅压敏胶

产品特点

- 中低固化温度
- 高粘合力
- 配合铂金催化剂直接固化

产品用途

WANICONE® SA 1500 是一款铂金催化的高粘合力有机硅压敏胶，广泛用于保护膜行业。

- 可用于制造手机保护膜，制程保护膜及周边电子产品
- 粘合基材，例如聚烯烃、聚酯

性能参数

项目	指标	单位
颜色	透明	--
外观	粘稠液体	--
粘度	30000	mPa s
固含量	60	%
粘合力	1100	g/inch
溶剂	二甲苯	--
闭杯闪点	22	℃

包装规格

采用普通包装 18kg/桶和 180kg/桶

或按照客户指定包装形式。

贮存条件和保质期

请储存于阴凉、干燥、通风处，因产品含有溶剂易挥发，因此在不使用时一定要牢固密封保存。

自生产日期计，未开封的 WANICONE® SA 1500 在 30℃以下的保质期为 12 个月。

使用方法

- 配胶

  使用甲苯、二甲苯或其它非极性溶剂进一步稀释。根据需要加入锚固剂并搅拌均匀，再加入铂金催化剂并充分搅拌均匀。将压敏胶和催化剂混合后，在 21℃时置于密封容器中的浴液寿命是 12 小时。

- 固化

  WANICONE® SA 1500 通常被涂敷在挠性基材上，如聚脂或聚烯烃薄膜。在通风的连续涂敷炉中 150℃固化 2 分钟。

  将一条胶带粘到钢板上，类似于 180 度的剥离试验，用于从钢板上迅速拉胶带，可以确定是否完全固化。当完全固化后，压敏胶将粘固在基材上。如果未完全固化，压敏胶残余物会留在钢板上。

- 对基材的粘结

  为了使压敏胶在基材如聚脂和聚烯烃上的附着力达到最佳，可能需要使用底涂或者锚固剂。

使用注意事项

- 如果需要提高固化速度或降低固化温度，可以增加铂金催化剂用量。
- 此压敏胶系统中必须有铂金催化剂才能固化。此催化剂极易受过氧化物和其它物质的污染，如含有机锡的物质、含硫的物质、氨基、聚氨酯、酰胺及叠氮化物。请清洁所有混合设备和涂敷设备，并尽可能使用专用的容器。

环境健康

有关安全环保方面的信息，请参阅我公司产品的安全数据说明书或与我公司客户服务中心联系。

版本信息

TDS 编号：WHSI_0053

修订日期：2020 年 09 月 01 日　　版本号：V2.0

本资料所给出的指标、数据乃基于我们现有的技术知识水平和实践经验，仅供参考。具体保证指标以质量保证书或供货合同规定为准。用户对于所购买我公司的产品有责任进行试验，以验证是否适合各自所拟定的工艺和用途，并达到预定的目的。对我公司产品的进一步应用和加工均非我公司所能控制，因此，我们对所提供的产品的责任范围只限于我方交付且为贵方所使用的部分。而不承担在采用我公司产品为原料进行生产过程中而造成的间接损失。我公司市场部技术支持与客户服务中心愿为您提供有关产品的咨询与应用技术服务，欢迎来函来电联系。

联系地址：山东省烟台市经济技术开发区天山路 17 号　　邮　编：264006
客户服务中心咨询电话：+86 (535)-8202266　E-mail：　bmcl@whchem.com
http://www.whchem.com