ACTIVE BLADE MANAGEMENT
technology

纤芯对准熔接机

88S

为您的进步而设计



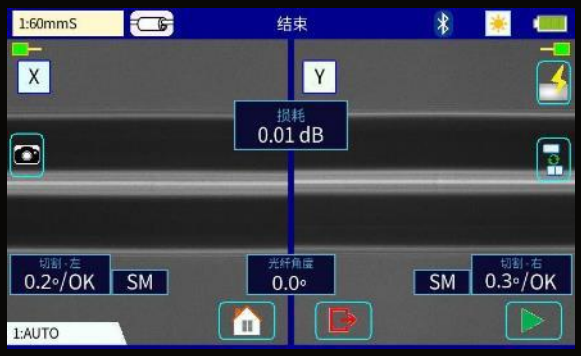
Fujikura

真正的纤芯对准

1. 纤芯对准技术

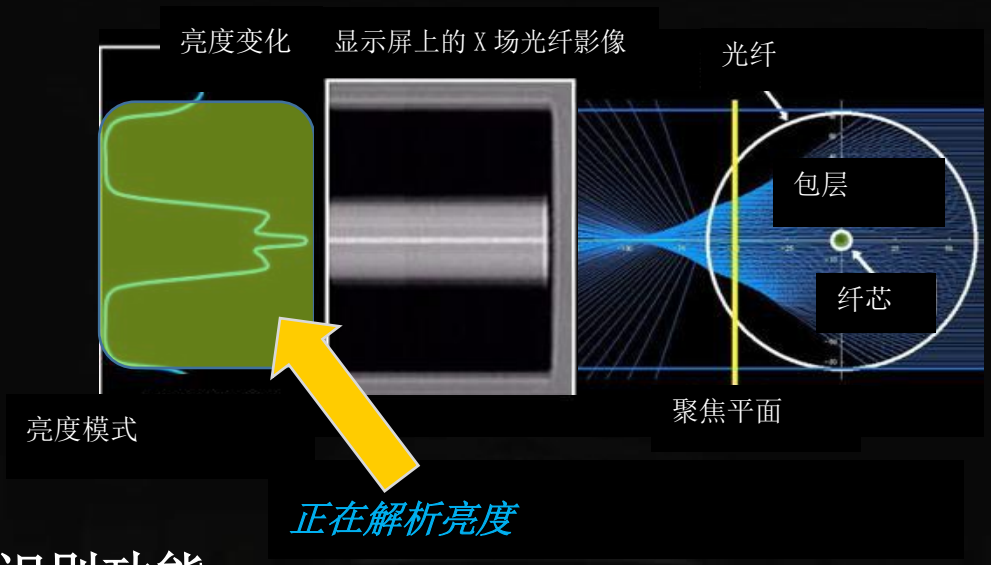
88S 熔接机配备有高精度的物镜，可以修正由光纤的纤芯和包层不同芯所造成的偏差，从而实现高精度的纤芯对准。并且通过物镜，熔接机也能够识别不同种类的光纤。





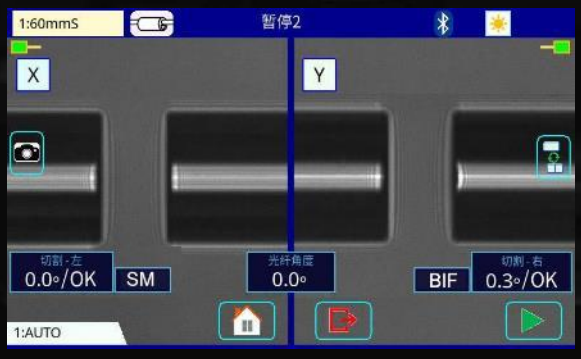
2. 先进的影像处理技术

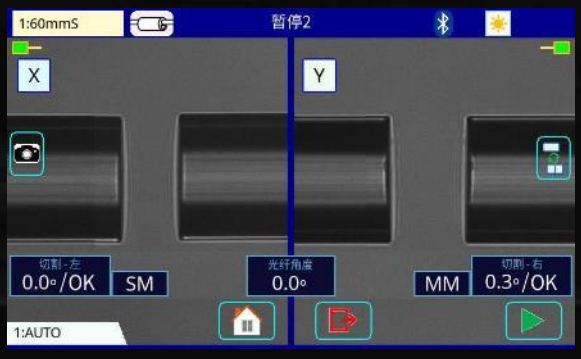
88S 熔接机配备有先进的影像处理机能，能够以解析亮度的模式来分析光纤的侧面影像。从而侦测纤芯的真实位置以实现极低且具有一致性的熔接损耗。



3. 光纤识别功能

88S 熔接机能够通过识别光纤的类型来自动匹配最佳的放电参数。





便捷的自动化

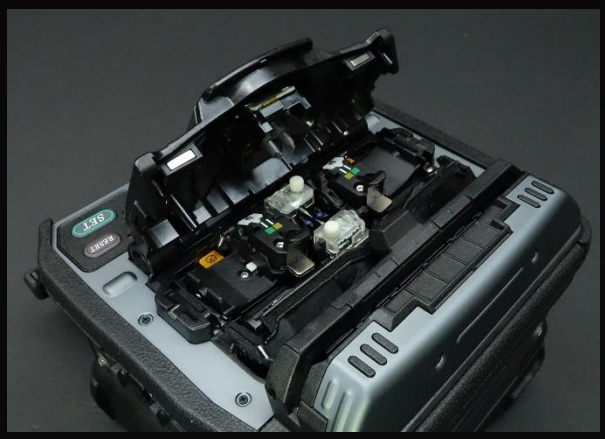
88S 熔接机配备有便捷的自动化功能，可以大大缩短施工的时间。如果使用全套自动化功能，在从开始熔接到完成加热的整个过程中，操作人员所要做的仅仅是搬送光纤，无需触碰熔接机而产生任何额外的操作。

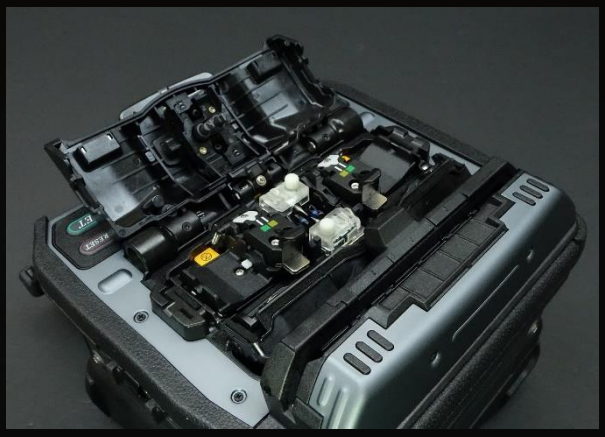
防风盖



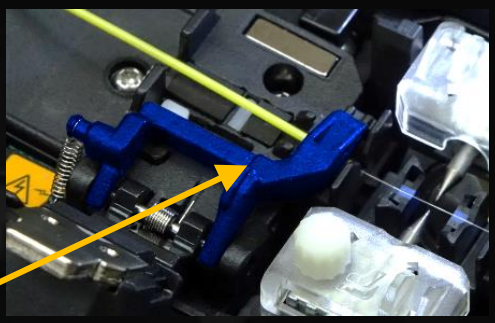
加热槽夹具



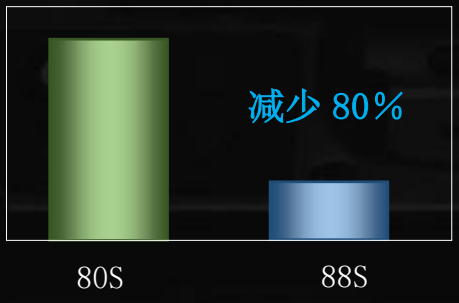




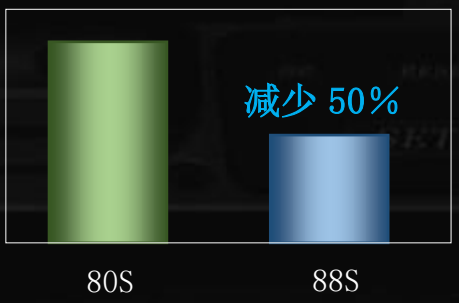
光纤固定夹用以辅助自动化的操作。
当熔接完成后护套压板自动打开的时候，
光纤固定夹能够轻轻地按压熔接好的光纤，
以保证其不会弹起。
在操作人员提起光纤的时候，
光纤固定夹也会同时松开。



熔接完成后打开防风盖和护套压板所需的时间



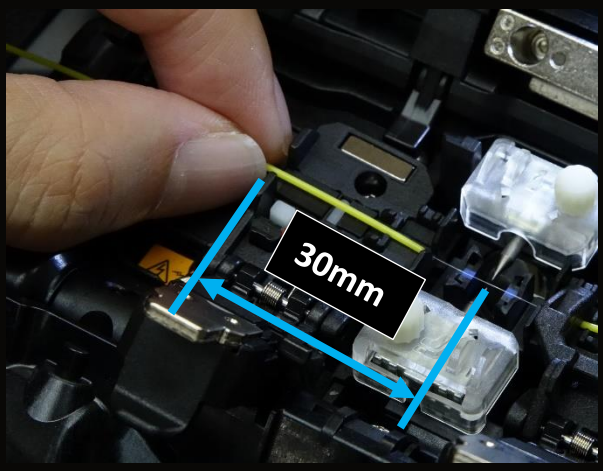
将光纤放入加热器所需的时间

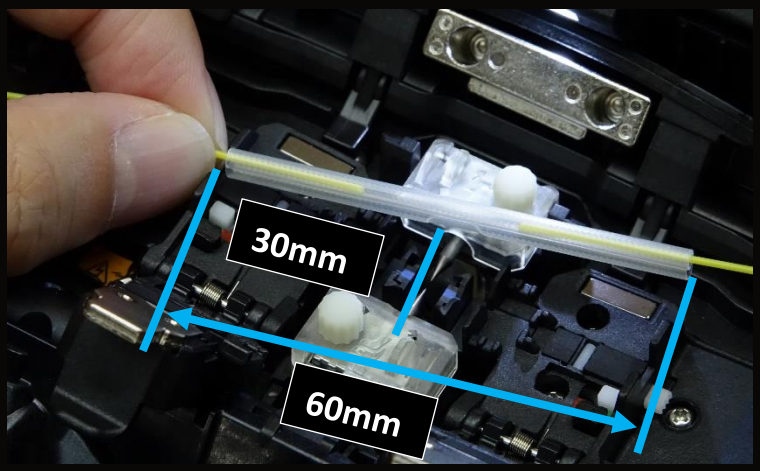


人性化的操作

1. 便于设定热缩套管的位置

针对 60mm 长度的热缩套管，护套压板的形状进行了优化。从熔接点到护套压板边缘的长度为 30mm。因此从手指拿起光纤，到将热缩套管放置到熔接点中心位置的这一操作会变得十分方便。





2. 携带箱

88S 熔接机的携带箱整合了多种用途。携带箱打开以后就可以开始熔接操作，并且根据不同的操作环境，同样可以选择将熔接机放置于携带箱的顶部，或是将工作托盘取出进行操作。



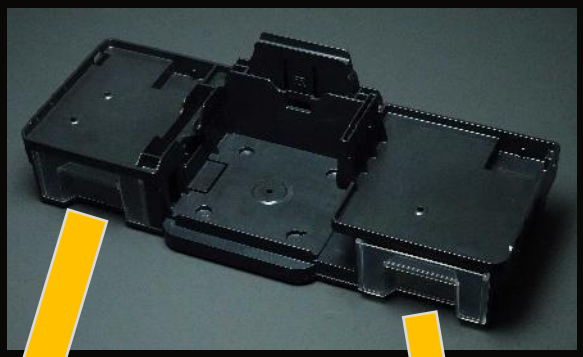
人性化的操作

3. 工作托盘

最新设计的工作托盘具有各种各样的功能。配备有两个大空间的抽屉，可以存放工具和电池。并且托盘可以分开成为两部分，以灵活的适应于不同的施工场景。

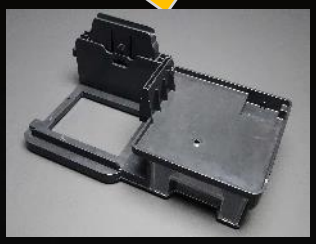


可分割的工作托盘

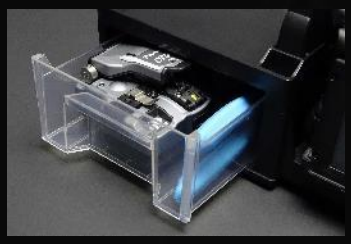








携带箱的内部空间充足



切割刀和热剥除钳



电池



工作托盘下方的充足空间

4. 兼容松套管光纤

88S 熔接机的护套压板能够兼容松套管光纤。护套压板上面配备有对应松套管光纤的突起配件，并且可以通过手指拨动开关的位置来启用或者解除。



智能刀片管理技术

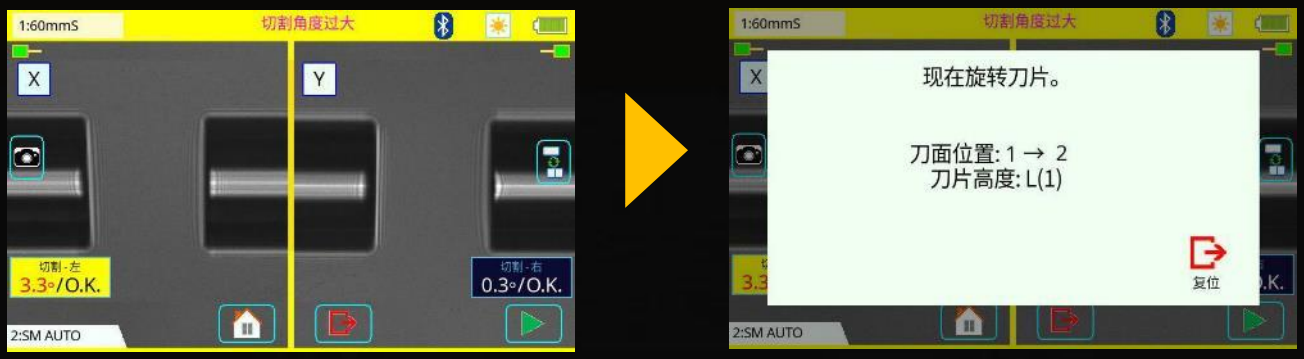
1. 刀片自动旋转

88S 熔接机和 CT50 切割刀能够通过无线连接通信，以实现当熔接机检测到刀片磨损的时候，控制切割刀自动旋转刀片的功能。并且 88S 熔接机也能够同时连接两把 CT50 切割刀。





马达旋转刀片



2. 刀片寿命管理

88S 熔接机能够显示刀片的剩余寿命，并且能够适时的提醒操作人员更换刀片的位置，高度以及更换新的刀片。







标准配置

88S 熔接机的标准配置



描述	型号	单位
纤芯对准熔接机	88S	1pc
(1) 电池*	BTR-15	1pc
(2) 交流适配器	ADC-20	1pc
(3) 交流电源线	ACC-14, 15, 16,17 或 18	1pc
(4) USB 通信线	USB-01	1pc
(5) 熔接机背带	ST-02	1pc
(6) 电极棒 (备用)	ELCT2-16B	1pair
(7) 光纤夹具装载板	SP-03	1pair
(8) 携带箱	CC-39	1pc
(9) 左侧工作托盘	WT-09L	1pc
(10) 右侧工作托盘	WT-09R	1pc
(11) 工作托盘冷却架	JP-09	1pc
(12) 三脚架螺丝	TS-03	2pcs
(13) 携带箱背带	ST-03	1pc
(14) 酒精泵	AP-02	1pc
(15) 快速操作手册	QRG-02-C	1pc
单芯光纤涂覆层剥除钳	SS03 或 SS01	1pc
光纤切割刀	CT50	1pc
(1) 光纤碎屑收集盒	FDB-05	1pc
(2) 光纤托盘	AD-10-M24	1pc
(3) 切割刀携带盒	CC-37	1pc
(4) 内六角螺丝刀	HEX-01	1pc

* 在使用空运运输电池的时候，请注意 IATA 的规章。



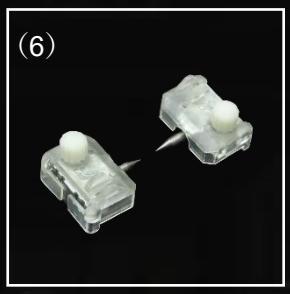














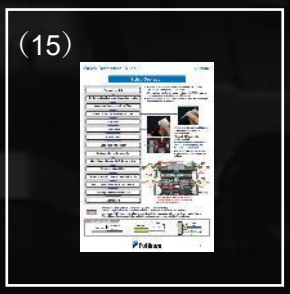












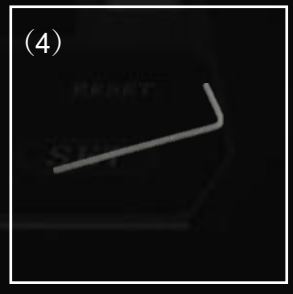












参数指标



88S 参数指标

项目		参数指标
光纤对芯方式		纤芯对准
熔接光纤数量		单芯光纤
适用光纤	光纤类型	单模光纤
		多模光纤
	包层直径	80 到 150μm
适用涂覆层	使用护套压板	涂覆层直径：最大 3000μm
		切割长度：5 到 16mm *1
光纤熔接效果	熔接损耗 *2	ITU-T G.652：平均 0.02dB
		ITU-T G.651：平均 0.01dB
		ITU-T G.653：平均 0.04dB
		ITU-T G.654：平均 0.04dB
		ITU-T G.655：平均 0.04dB
		ITU-T G.657：平均 0.02dB
	熔接时间 *3	SM FAST 模式：平均 7 到 9 秒
		AUTO 模式：平均 14 到 16 秒
适用热缩套管	热缩套管类型	加热收缩型套管
	热缩套管长度	最大 66mm
	热缩套管直径	加热前最大 6.0mm
热缩套管加热效果	加热时间 *4	60mm slim 模式：平均 9 到 10 秒
		60mm 模式：平均 13 到 15 秒
光纤拉力测试		约为 2.0N
电极棒寿命 *5		约为 5000 次熔接
外观属性	尺寸 W	约为 170mm 不包括突出部
	尺寸 D	约为 173mm 不包括突出部
	尺寸 H	约为 150mm 不包括突出部
	重量	约为 2.8kg 包含电池
环境适应能力	温度	使用环境：-10 到 50 摄氏度
		存储环境：-40 到 80 摄氏度
	湿度	使用环境：0 到 95%RH 不结露
		存储环境：0 到 95%RH 不结露
	海拔	最大 5000 米
交流适配器	输入	交流 100 到 240V,50/60Hz,最大 1.5A
电池	类型	可充电锂电池
	输出	约为直流 14.4V / 6380mAh
	容量 *6	约为 300 次熔接和加热循环
	温度	充电环境：0 到 40 摄氏度
		存储环境：-20 到 30 摄氏度
	电池寿命 *7	约为 500 次充电循环
显示	液晶显示器	4.9 英寸的 TFT 触摸屏
	放大倍数	200 到 320 倍
照明	V 形槽	LED 灯
接口	电脑	USB2.0 Mini B type
	外置 LED 灯	USB2.0 A type 约为 DC5V,500mA
	带状热剥除钳	Mini DIN 6pin 直流 12V,最大 1A
	无线通信 *8	Bluetooth 4.1 LE
数据存储	熔接模式	100 个熔接模式
	加热模式	30 个加热模式
	熔接结果	20000 个熔接结果
	熔接影像	100 个影像
三脚架螺丝孔		1/4-20UNC
其他特性	自动功能	根据光纤种类选择熔接模式
		放电功率校正
		防风盖自动打开和关闭
		护套压板自动打开
		加热器盖子自动打开和关闭
		加热器夹具自动打开和关闭
	培训功能	熔接机内置教学视频和 PDF 操作手册
	护套压板	便于确定热缩套管的位置
	电极棒	更换的时候不需要工具

88S 选配件

项目	型号	备注
光纤夹具	FH-70-200	直径 200μm 的涂覆层
	FH-70-250	直径 250μm 的涂覆层
	FH-70-900	直径 900μm 的涂覆层
	FH-FC-20	直径 900μm 在 2mm 光缆内
	FH-FC-30	直径 900μm 在 3mm 光缆内
直流适配器	DCA-03	不通过电池与交流适配器连接
直流电源线	DCC-20	用于与汽车点烟器连接 BTR-15/DCA-03
	DCC-21	用于与汽车电池连接 BTR-15/DCA-03
搬送夹具	CLAMP-DC-12	用于在工作托盘上搬送皮线光缆
冷却架	JP-10	不通过工作托盘， 直接与熔接机连接
	JP-10-FC	配备压板的 JP-10
热缩套管	FP-03	最大 60mm 直径 900μm 的涂覆层
	FP-03(L=40)	最大 40mm 直径 900μm 的涂覆层
	FP-03M	FP-03 使用无磁性材料

备注：

*1：切割长度取决于光纤的类型

5 到 16mm：包层直径为 125μm / 涂覆层直径为 250μm

10 到 16mm：包层直径为 125μm / 涂覆层直径为 400 或者 900μm

5 到 10mm：包层直径为 80μm / 涂覆层直径为 160μm

5 到 16mm：包层直径为 150μm / 涂覆层直径为 250μm

*2：使用藤仓的标准光纤，并根据 ITU-T 和 IEC 的标准截断方法进行测试所得到的结果。平均损耗会由于环境以及光纤的特性而发生改变。

*3：在室温环境下测量所得到的结果。熔接时间的定义为从熔接机的液晶显示器画面出现光纤的影像开始到显示出估算熔接损耗为止的时间。平均熔接时间会由于环境，光纤类型以及光纤特性而发生改变。

*4：在室温环境下使用交流适配器所得到的结果。加热时间的定义为从开始加热蜂鸣器的响起到结束加热蜂鸣器响起之间的时间。平均加热时间会由于环境，热缩套管型号以及电池状态而发生改变。

*5：电极棒的寿命会由于环境，光纤类型以及熔接模式而发生改变。

*6：测试环境如下：

(1) 熔接和加热时间：每次循环 1 分钟

(2) 使用熔接机的省电功能

(3) 使用一块还未老化的电池

(4) 在室温环境下

熔接和加热的次数会由于以上条件的改变而发生变化。

*7：在经过约为 500 次放电和充电循环以后电池的容量会下降到原来的一半。如果电池存储或使用环境温度超出范围，亦或是在完全没电的状态下长期保存而不充电，其寿命会大大缩短。

*8：Bluetooth® 的文字和标识是 Bluetooth SIG, Inc.所注册的商标。

参数指标

CT50 参数指标



项目		参数指标
适用光纤	光纤类型	单模光纤
		多模光纤
	光纤数量	最多 16 芯带状光纤
	包层直径	约为 125μm
适用光纤涂覆层	使用光纤托盘	AD-10-M24：最大 900μm 直径的光纤
		AD-50：最大 3mm 直径的光纤
	使用光纤夹具	涂覆层情况：参照熔接机的选配件
切割长度	使用光纤托盘	AD-10-M24：5 到 20mm *1
		AD-50 *CD：涂覆层直径 CD= 250μm 或者小于 5 到 20mm *1 250μm < CD <= 900μm：10 到 20mm 900μm < CD <= 3mm：14 到 20mm
	使用光纤夹具	约为 10mm
切割角度 *2	单芯光纤	平均 0.3 到 0.9 度
	带状光纤	平均 0.3 到 1.2 度
刀片寿命 *3		约为 60000 芯切割
外观属性	尺寸 W	约为 117mm 压把处于闭合状态 *4
	尺寸 D	约为 94mm 压把处于闭合状态 *4
	尺寸 H	约为 59mm 压把处于闭合状态 *4
	重量	约为 306g 包含电池和 AD-10-M24
环境适应能力	温度	使用环境：-10 到 50 摄氏度
		存储环境：-40 到 80 摄氏度
	湿度	使用环境：0 到 95% 无结露
		存储环境：0 到 95% 无结露
电池		2 节 LR03/AAA 干电池
无线通信功能 *5		Bluetooth 4.1 LE
三脚架螺丝孔		1/4-20UNC
其他特性	刀片旋转方式	马达驱动旋转
		手动拨盘旋转
	可更换的配件	刀片
		压臂

CT50 选配件

项目	型号	备注
使用光纤托盘	AD-50	光纤托盘
刀片	CB-08	替换用的刀片
压臂	ARM-CT50-01	替换用的压脚和压砧
光纤碎屑收集盒	FDB-05	备用的碎屑收集盒
侧面盖板	SC-CT50-01	替代碎屑收集盒的盖板
挡块	SPA-CT08-10	切割长度 10mm
	SPA-CT08-9	切割长度 9mm
	SPA-CT08-8	切割长度 8mm

备注：

*1：当切割长度小于 10mm 时，涂覆层的直径应为 250μm 或者更小。
并且在切割之前，需要调整刀片的高度。当切割长度小于 10mm 的时候，切割刀的平均切割角度要比参数指标差。

*2：在室温环境下使用干涉仪进行测量所得到的结果，而非熔接机。
并且是使用一枚新的刀片同时切割单芯和 12 芯的带状光纤，
均切割角度会由于环境，刀片状态，操作方法以及清洁程度而发生改变。

*3：刀片寿命会由于环境，操作方法以及被切割光纤的类型而发生改变。

*4：在压把关闭的状态下进行测量。

*5：Bluetooth® 的文字和标识是 Bluetooth SIG, Inc.所注册的商标。

BEST QUALITY SERVICE
- SINCE 1979 -

敬请登录藤仓熔接机专业网站，了解产品的详细信息。
https://www.fujikura.com.cn/cn/

Fujikura Ltd.
1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 https://www.fujikura.com

藤仓（中国）有限公司
上海市浦东新区陆家嘴环路 1000 号恒生银行大厦 7 楼
总机/客服 : 021-68413636 http://www.fujikura.com.cn

上海光维通信技术股份有限公司
上海市徐汇区漕河泾田州路 99 号 13 幢新安大楼 6 楼
总机 : 021-54451260 客服 : 800-8198191 http://www.grandway.com.cn

北京凌云光子技术有限公司
北京市海淀区玉津东路智谷中心 2 号楼知识理性大楼
总机/客服 : 010-52348500 http://www.lusterinc.com

Go4Fiber Limited
3/F, Tung Lee Buliding, 9 Lai Yip Street, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong
General inquiries, service & support : : +852-21741338 http://www.go4fiber.com

91330-2012-033-06

Specifications and descriptions are subject to change without prior notice. © 2020 Fujikura Ltd.