指示表检测器

i-Cheker IC1000



产品样本 No. C12015(3)

Mitutoyo

i-Cheker IC1000



指示表检测作业
精度更高、效率更高



特点

●实现高精度检查

实现了高水准的指示精度±(0.2＋L/100)μm。(立式姿态下检查时)
可更高精度地检查各种指示表。

●适用于各种指示表

可直接检查最大100mm行程的指示表。拥有丰富的选件，可检测测杆直径、支持形态不同的指示表、杠杆式指示表、指针式指式表、内径表、数显指示表、测微仪、电感测头等。

●可进行符合日本工业规格(JIS)的检测

可进行符合JIS规格的检查。除了JIS以外，还支持其他多种规格标准，可按照这些检查规格简单检查各种指示器的指示精度。拥有检查规格定制功能，可创建用户的检查规格。

Mitutoyo

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 ·宁波大虹工具

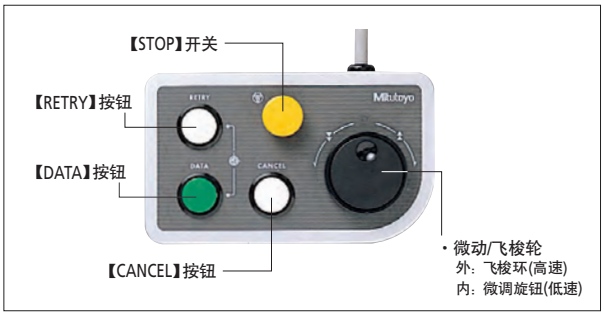
●检查效率的大幅提升和优异的易操作性

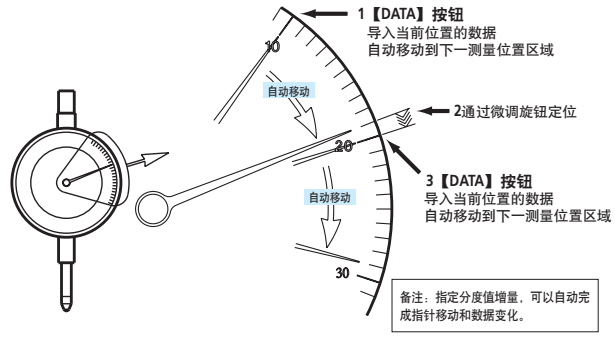
■指针式指示表：半自动检查

指针式指示表、杠杆指示表、测微仪、内径规等具有半自动测量功能，指针会自动移动到测量位置前。然后，手动将指针调到测量位置的刻度处，进行指示器的检查。通过此功能，可以缩短测量时间、减轻操作疲劳(与本公司以往产品相比)。

此外，操作手柄中集成了检查作业所需的大部分功能，作业人员无须移动视线即可集中注意力进行测量操作。







■数显指示表：全自动检查

带数据输出功能的数显指示表(数显指示表，测微仪)具有全自动测量功能，可全自动完成移动到测量位置及获取测量数据的操作。因此，无须进行将刻度对准测量位置的操作，可大幅度提高检查效率。

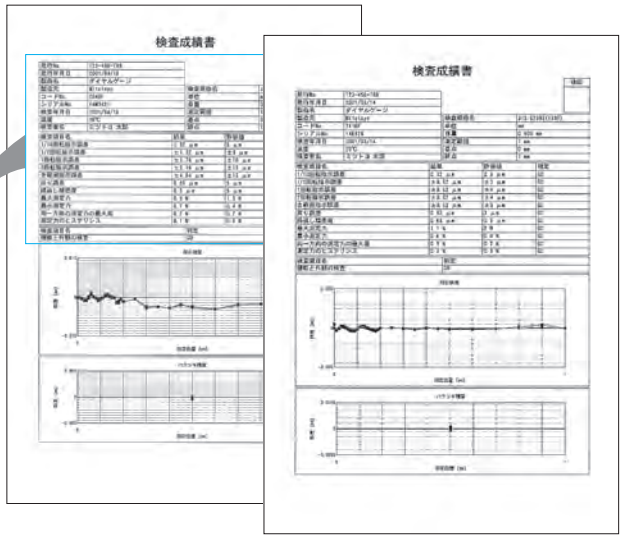


●可创建并打印简易检查成绩表

利用检查成绩表创建功能，可以自由编辑表格格式，创建出的简易检查成绩表。

此外，在检查结束后可以将检查结果作为检查成绩表立即打印出来。





●检查结果可外部输出

检查结果可保存为CSV格式的文件，并在客户拥有的软件中再次使用。

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 ・宁波大虹工具

标准附件

●货号No.170-321　i-Checker (IC1000)

品名	货号 (零件号)	个数
检查机主体	—	1
杆套 ø8	**02ASJ856**	1
操作手柄	**02ASJ900**	1
控制板	**02ASK160**	1
EXT.信号线	**02ASK170**	1
AC适配器	**02ASK126**	1
电源线组件-PSE	**02ASK106**	1
程序 i-Pak　V1.3(多种语言)	**02ASR239**	1
用户手册(日语)	**99MBD029J**	1
简易操作指南(日语)	**99MBD030J**	1
检查成绩表	—	○
校正证书	—	○
溯源体系图	—	—
防尘罩	**601614-2**	

●选件

品名	货号	个数	备注
数据处理装置	**02ASS967**	1	XE2 MT

适用指示表

- 指针式指示表(DG)
- 杠杆指示表(袖珍型杠杆表)(TI)
- 指针式测微仪
- 内径表※3(DG)
- 数显指示表(ID)
- 光栅式测微仪(LG)
- 电感测头在分辨力(最小显示数)为1μm以上的范围内使用

※3　未对应机型，敬请咨询三丰公司

软件(i-Pak)规格

●支持的OS

Windows2000, XP, Vista, 7(32bit)

●支持的工业规格 ※4

ISO·JIS·JMAS·DIN·VDI/VDE/DGQ·ANSI/ASME·BS

※4　详情请咨询本公司营业人员。

●基本检查功能

- 创建符合工业规格的检查规格
- 定制工业规格，创建并编辑的检查标准
- 根据检查标准进行指示器检查
  (指示精度检查、偏差精度检查)
- 测量结果的图表显示
- 创建、编辑、打印简易检查成绩表

●功能

- 重试至靠近位置
- 再次测量
- 数据取消
- 微动、飞梭控制的速度变更

●输入输出规格

- 数显指示表的数据输入(检查机主体背面)※6
- 通过RS-232C进行指示表的数据输入(PC的串行端口)
- 使用打印机打印建议检查成绩表

※6　要进行全自动测量，必须另外配备指示表连接电缆。另外，有些指示表还需要另外配备连接装置(数显示外部供电装置及EF计数器等指示表的特别附件)。

支持的工业规格

	DG	TI	HICATOR	CG	ID	LG	EM
ISO	463 (2006) R463 ('65)	—	—	—	—	—	—
JIS	B7503 (2011) B7503 ('97) B7503 ('92)	B7533 ('90)	B7519 ('94)	B7515 ('82)	—	—	B7536 ('82)
JMAS	2001 ('98) 2001 ('94) 2003 ('94)	—	—	5009('88)	—	—	5003 ('62)
ANSI/ASME	B89.1.10M ('87)	B89.1.10M ('87)	—	—	—	—	—
DIN	878 ('83)	2270 ('85)	879 ('83)	—	—	—	—
VDI/VDE/DGQ	2618 Blatt11 ('91)	2618 Blatt11.3 (2002) Blatt20 ('91)	2618 Blatt21 ('91)	—	—	—	2618 Blatt26 ('91)
三丰规格	—	—	—	—	○	○	—

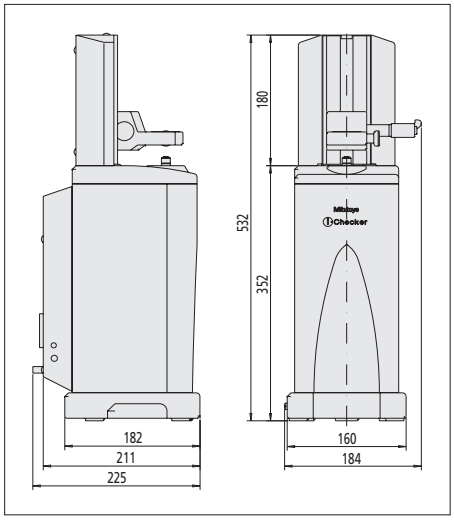
供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

●检查机主体规格

测量范围		100mm
分辨力		0.02μm
指示精度 (20℃)	检查机主体立式姿态	±(0.2+L/100)μm　L＝任意测量长度(mm)
	检查机主体卧式姿态	±(0.3+2L/100)μm　L＝任意测量长度(mm)
进给速度		最大 4mm/s
驱动方式		电机驱动
测长装置		线性编码器
测长系统的热膨胀系数		(8±1)×10^{-6}/K
测量方式		半自动测量
		全自动测量(使用带数据输出的指示表时可)※7
检查机主体部尺寸(宽×深×高)		184×225×532mm
主体重量		20kg
电源		AC适配器：AC100V(Max.40W)
使用温度范围		20℃±3℃
使用湿度范围		58%RH±15%RH(无冷凝)
保存温度范围		−10℃～50℃
保存湿度范围		5%RH～90%RH(无冷凝)
附带轴套		轴套ø8

备注：※7 要进行全自动测量，必须另外配备指示器连接电缆。另外，有些指示器还需要另外配备连接装置(数字式外部供电装置及EF计数器等指示器的特别附件)。

●检查机主体的外形尺寸图



●特别附件

■附件

- TI附件套装(ø6轴套用)　**No.02ASK000**
- TI固定装置(ø8轴套用)　**No.02ASK380**
- 内径表测量用附件套装　**No.02ASL310**
  (夹持在把手部位。 UDT-2的方式)
- CG附件套装　**No.02ASK110**
  (利用更换测砧用的安装螺丝部。本公司产品专用)
- ø6燕尾槽轴套　**No.902803**
- ø8燕尾槽轴套　**No.902804**

■各种轴套

- 轴套ø6　**No.02ASK040**
- 轴套短ø8　**No.02ASK150**
- 轴套(ø9.5→ø15)　**No.02ASK050**
- 轴套ø10　**No.02ASL150**
- 轴套ø12　**No.02ASK060**
- 轴套ø15　**No.02ASK070**
- 轴套ø20　**No.02ASK080**
- 轴套ø28　**No.02ASK710**
- 轴套3/8E　**No.02ASK090**
- 轴套用木箱　**No.02ASK130**
  (含衬套，可收纳8个)

■其他

- 反射器　**No.02ASK730**
- 脚踏开关　**No.937179T**

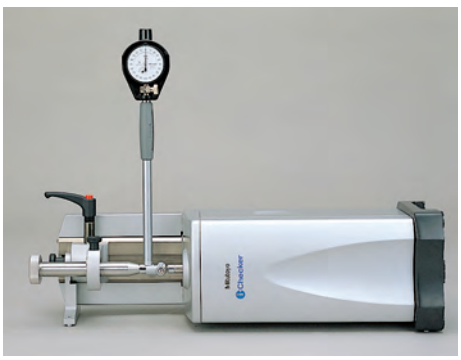
特别附件



●特别附件应用示例



TI附件套装的应用示例



CG附加套装(02ASK110)的应用示例
通过更换测砧用的安装螺丝部来固定
(仅可用于本公司内径表)

Mitutoyo

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具

■校表仪

UDT-2



●适用于分辨力/分度值为0.01mm的指示表，杠杆指示表或内径表的精度检测。
●轴套安装孔ø6、ø8mm

■附件(选购)

内径表检测支架(No.12AAK824)
可检查内径表511系列的标准型和带测微头型



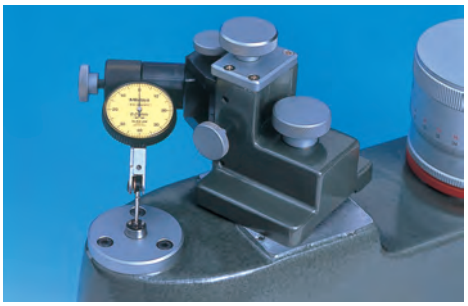
■规格

货号	型号	测微头		精 度(μm)	
		最小刻度 (mm)	测量范围 (mm)	进给精度 (25mm行程)	返回误差
170-102-10	UDT-2	0.001	0～25	±1	0.5

UDT-103, -105



●分度值为0.001mm的指针式指示表，杠杆指示表和电感测头的精度检查。
●可移动通用支架，能安装各种指示表。(夹持范围ø4～ø10mm)。



■规格

货号	型号	测微头		精 度(μm)	
		分度值 (mm)	测量范围 (mm)	进给精度 (全行程)	返回误差
521-103	UDT-103	0.0002	0～1	±0.2	0.2
521-105	UDT-105		0～5	±0.8	0.8

DAHONG 宁波大虹工具 NINGBO DAHONG TOOLS

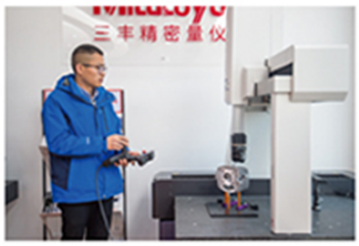
欢迎免费参观试测
三丰计量实验室



实现互联网O2O体验模式，
让客户更直观感受三丰品牌量仪的可靠性、操作性及效率性。
同时我们拥有专业成熟的测量技术团队，
可免费提供全方位的轮廓仪、粗糙度、圆度等数据测试服务，
为您制订 适合的检测解决方案。







如有需要请提前联系各门店及销售人员，我们将全程为您服务！

扫一扫了解更多详情
微信公众账号：大虹科技

提供轮廓度、粗糙度、圆度等数据测试服务，为您制订适合的检测解决方案－三丰一级代理 · 宁波大虹工具



微信关注 · 资讯 · 活动

- 三坐标测量机
- 视像测量系统
- 形状测量系统
- 光学仪器
- 传感器系统
- 试验设备和地震仪
- 数显标尺和DRO系统
- 小量具和数据管理系统

042 1207/33E (PG)PG, 中国印刷

