台湾辉豪牌 FARGO

螺旋型搅拌机

CE-50SX
CE-80SX
CE-120SX
CE-160SX



操作指导手册

总经销：香港百年有限公司

网址：www.centuryequipment.com

总行地址：香港九龙青山道 650 号地下　　电话：（852）27448212　传真：（852）27448488

电子邮箱：mail@centuryequipment.com

分行地址：香港九龙弥敦道 387 号 B 地下　　电话：（852）27805275　传真：（852）27703968

电子邮箱：nathanroad@centuryequipment.com

目　　录

1、　设备特性 3

2、　安全防御措施 3

3、　规格参数 3

4、　安装尺寸图 4

5、　安装 4

6、　清洁 4

7、　电路连接 5

8、　电气零部件及电路主板连接图 5

9、　技术关键 6

10、　移动设备 6

11、　控制开关 7

12、　故障解决方法 8

13、　电路连接图 8

1、 设备特性

- 耐用的不锈钢螺旋型搅拌器和容器，符合面包生产工业的卫生标准。
- 如果安全网被提起，设备即瞬间停止。只有当安全网在正确的位置时，设备才能运转。
- 少维护，高性能电机。无须转换齿轮，可自由调节速度。
- 高效能利用双速混合搅拌，让搅拌能够在 7-10 分钟达到理想效果。
- 准确的计时器自动控制搅拌时间，即使计时器被打断，设备仍然继续运转。
- 新颖的双向搅拌技术，速度与双向旋转容器同步，搅拌原料和向下液压混合面团，这样可保持面团温度较冷，并更有效地达到搅拌的效果。
- 高性能的螺旋型搅拌增加面团的吸水能力，因此可增加面团的体积及保证面团一致的质感。
- 伺服开关即时反应保证安全。
- 搅拌容器可以设置向前或向后旋转。

2、 安全防御措施

使用设备前，应确保以下条件或操作正确，否则可导致意外的发生。

- 当设备正在运转中，手、衣物及任何硬的物品应远离搅拌容器和机体附件。
- 切勿使用本设备加工食物以外的食品。
- 设备只能应用于符合其铭牌上标识的电气数据。
- 在进行任何维护之前，切记切断电源。
- 切勿弄坏或移开设备的机械化安全装置。
- 切勿让设备在无人看管的情况运转。
- 定期进行维护及安全检测。

3、 规格参数

电机　三相电机。容器和螺旋型搅拌器分别由不同的电机驱动。

电压　☐200V/60Hz，三相
　　☐220V/60Hz，三相
　　☐380V/50Hz，三相
　　☐415V/50Hz，三相
　　☐440V/60Hz，三相

传输　滑轮驱动特制纤维皮带

计时器　2 个标准 60 分钟计时器

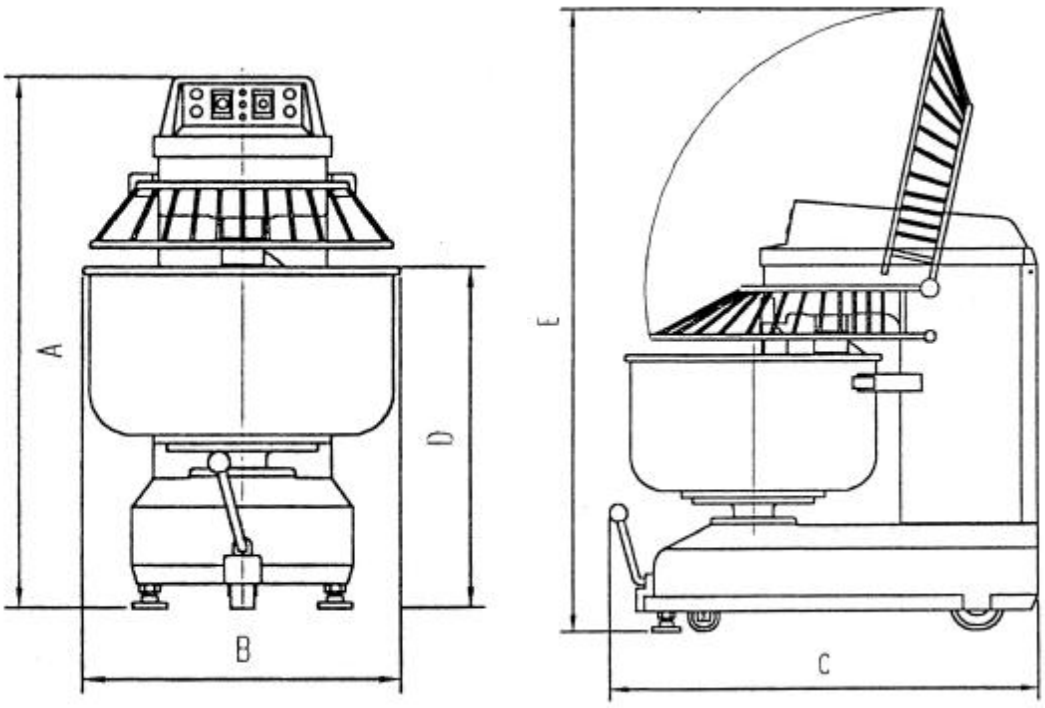
安全网　不锈钢安全网是标准配置。如果安全网被提起，设备即瞬间停止。

转动速度

型号	60 Hz		50 Hz	
	低（每分钟/转）	高（每分钟/转）	低（每分钟/转）	高（每分钟/转）
CE50SX	131	262	110	220
CE80SX	131	262	110	220
CE120SX	131	262	110	220
CE160SX	131	262	110	220

型号	面粉（公斤）kg	面团（公斤）kg	容器（公升）kg	包装尺寸（厘米）cm	净重（公斤）kg	毛重（公斤）kg	电机（匹）Hp	
							搅拌器	容器
CE50SX	30	50	80	121*70*138	400	500	3	1
CE80SX	50	80	120	133*88*152	520	620	5	2
CE120SX	75	120	180	140*97*159	550	650	8.5	3
CE160SX	125	180	240	176*106*182	1000	1150	15	5

4、 安装尺寸图



	A	B	C	D	E
CE50SX	114	55	104	78	147
CE80SX	120	71	114	81	170
CE120SX	130	81	122	86	180
CE160SX	155	94	160	100	210

5、 安装

本设备必须安放在水平地面上，并且应该是便于操作及维护的位置。设备配备了安全保护网，可以让使用者在操作设备时，站在靠近设备的地方。

6、 清洁

警告——在清洁或维护之前，必须切断电源。

- 每日使用完毕后，必须用热水和温和的清洁溶液对容器和搅拌器进行彻底的清洁，并用温和

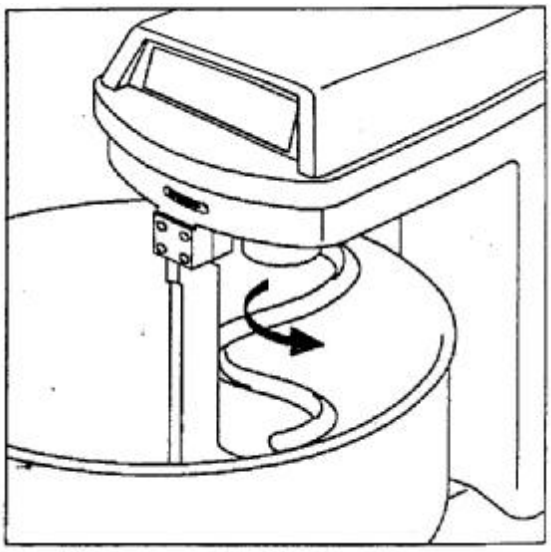
的苏打或醋溶液冲洗，用干净的湿布洗刷。

- 定期清洁设备底部，切断电源，提起平衡支脚然后移开设备。

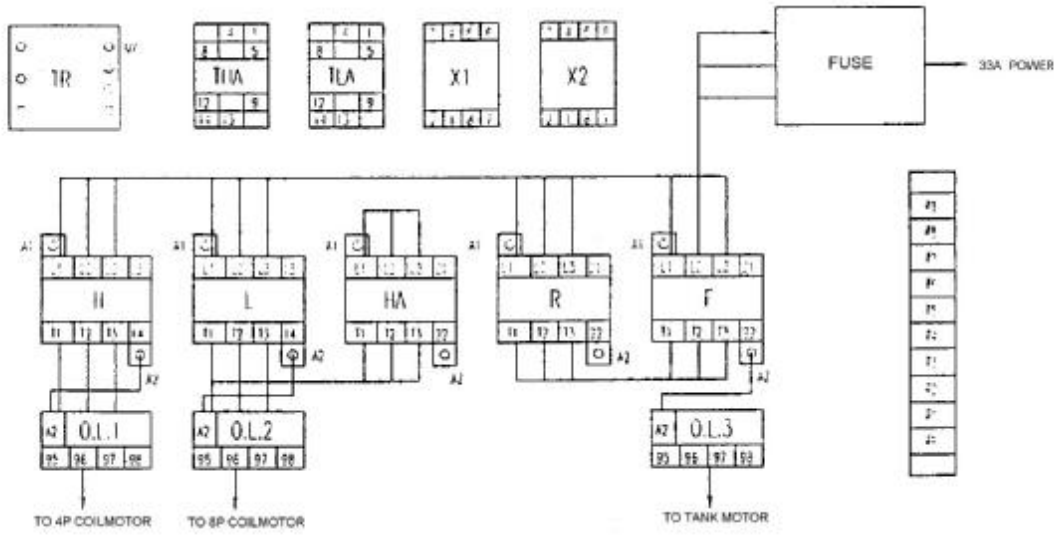
7、 电路连接

警告——在把设备接上电源之前，认真阅读设备铭牌上的规格参数说明，确保电源与其参数一致。

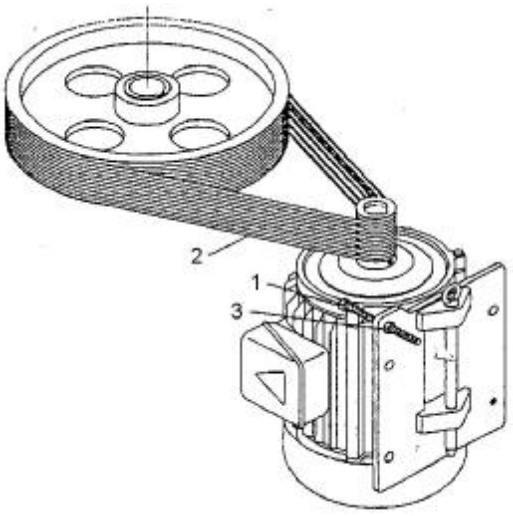
- 必须由合资格的人员根据适用的法规条例进行电路连接。
- 为免短路，必须安装合适的保险丝以提供足够的保护。
- 关于螺旋型搅拌器的转动方向，必须特别注意电路的正确连接。在搅拌机的前部有一个箭头指示转动的方向。



8、 电气零部件及电路主板连接图



9、 技术关键

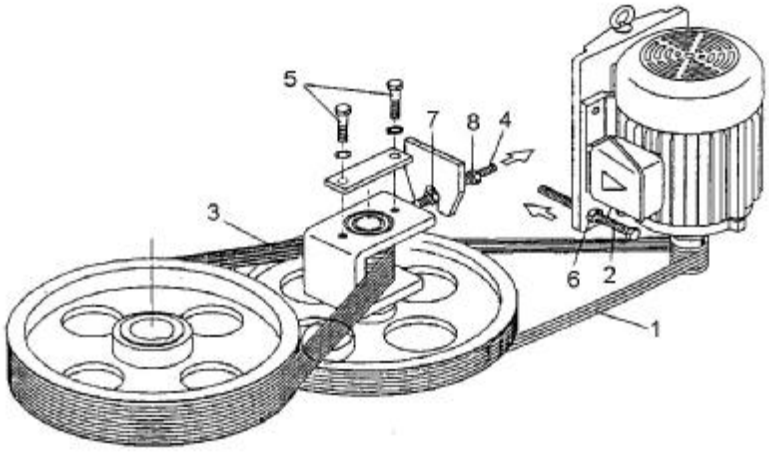


驱动皮带

• 安装皮带时，必须有足够的张力，以避免过于松弛。

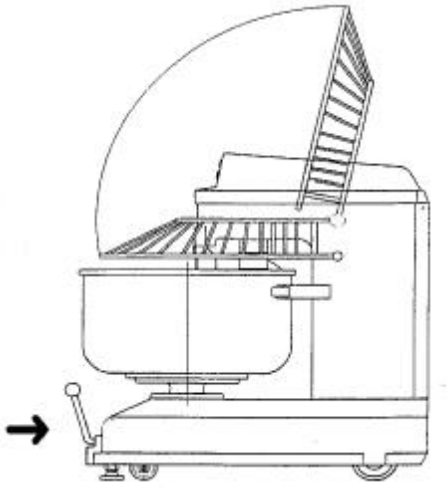
• 搅拌器的驱动皮带可以通过电机支承板上的螺丝 1 进行调整。

• 容器的驱动皮带可以通过旋转螺帽 7 和 8 进行调整。



• 容器驱动电机的皮带可以通过电机支承板上的螺丝 2 进行调整。

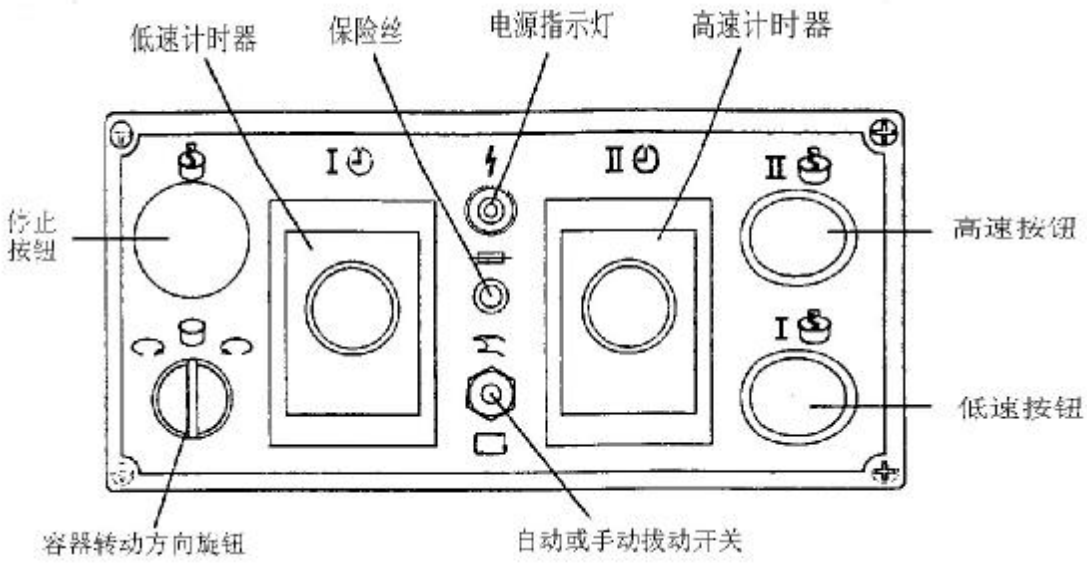
10、 移动设备



• 按低球形把手拉杆直到前轮接触到地面，此时便可移动设备。

• 设备移动完毕后，把球形把手拉杆推高，把前轮缩回，直到前支脚触地。

11、 控制开关



功　　能	操　　作	结　　果
手动（连续）搅拌	把拔动开关旋到手动位置。 按下低速按钮。 按下高速按钮。 按下停止按钮。	手动控制。 低速搅拌。 高速搅拌。 暂停搅拌。按下高速或低速按钮可继续搅拌。
设定时间进行低速搅拌	把拔动开关旋到自动位置。 把低速计时器设定到所需的时间，同时把高速计时器设定为O。 按下低速按钮。 按下停止按钮。	自动控制。 设定好时间。 进行低速搅拌。计时结束设备自动停止。 暂停搅拌。重设计时器，然后启动。
设定时间进行高速搅拌	把拔动开关旋到自动位置。 把高速计时器设定到所需的时间，同时把低速计时器设定为O。 按下高速按钮。 按下停止按钮。	自动控制。 设定好时间。 进行高速搅拌。计时结束设备自动停止。 暂停搅拌。重设计时器，然后启动。

功　　能	操　　作	结　　果
设定时间进行高、低速搅拌	把拔动开关旋到自动位置。 分别设定低速和高速计时器到所需的时间。 按下低速按钮。 按下停止按钮。	自动控制。 设定好时间。 启动低速搅拌。当低速搅拌计时结束，控制器会自动转换到高速搅拌。当高速搅拌计时结束，设备会自动停止。 暂停搅拌。重设计时器，然后启动可继续搅拌。

12、 故障解决方法

故　　障	原　　因
设备不能启动	1、 检查容器安全网是否位置不正确。 2、 如果电源指示灯不亮，检查电源线是否正确接入插座。 3、 检查保险丝盒。

13、 电路连接图

