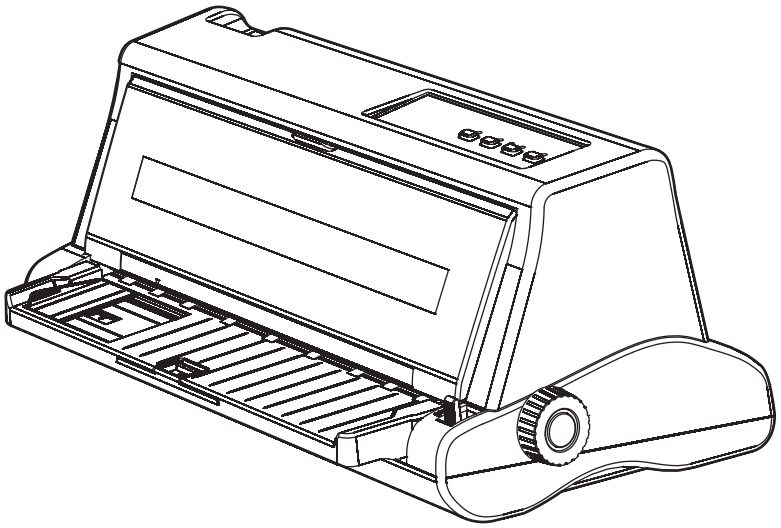
Jolimark 映美

用 户 手 册

FP-560K

打印机



声明

关于商标

各公司名称、产品名称是各个公司的注册商标或者商品名称。

Jolimark、映美是新会江裕信息产业有限公司的注册商标。

EPSON、**ESC/PK2** 是 **Seiko Epson Corporation** 的注册商标。

OKI、**OKI 5530SC** 是 **OKI Data Corporation** 的注册商标。

Windows 是 **Microsoft Corporation** 的注册商标。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅（Pb）	汞（Hg）	镉（Cd）	六价铬（Cr（VI））	多溴联苯（PBB）	多溴二苯醚（PBDE）
塑料部件	○	○	○	○	○	○
金属部件	×	○	○	○	○	○
电源板	×	○	○	○	○	○
主板	×	○	○	○	○	○
色带盒	○	○	○	○	○	○

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T 11363-2006 标准规定的限量要求。

×的技术原因：以下情况之一，电子元器件的玻璃中含铅或者快削钢中含有 0.35wt%以下的铅，或者铜合金中含有 4wt%以下的铅，或者铝中含有 0.4wt%以下的铅。



环保期限标识的说明：

在中华人民共和国境内销售的电子信息产品必须标识此标志，标志内的数字代表在正常的使用状态下的产品的环保使用期限。

本用户手册的说明标记



使打印机正常工作所需的注意事项和限制等。为了避免错误操作，请务必阅读。



使用打印机时可带来方便和具有参考价值的事项。

⚠注意 提示操作时的注意事项，忽视时可能会导致受伤。

⚠警告 警示操作时的重要事项，忽视时可能会导致生命危险或重大人身事故。

安全指导

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

- ❑ 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- ❑ 如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。
- ❑ 安装连续纸的时候不要把手指放在拖纸器左右链轮的链轮盖下面。
- ❑ 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- ❑ 请勿在容易被液体溅到的地方使用打印机。
- ❑ 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- ❑ 打开包装之前，应考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机台架，并要确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- ❑ 避免与其他大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- ❑ 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电元件。
- ❑ 请勿把电源线放在容易被踩到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- ❑ 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、多尘或多油烟的地方。
- ❑ 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风孔推入机体内。
- ❑ 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- ❑ 在不用打印机时，应关闭打印机电源并拔掉电源线。外接插座应安装在接近打印机的地方。
- ❑ 本产品属于击打式打印设备，打印时可能会产生较明显的噪音，建议将本设备放置于相对独立的区域。
- ❑ 在换气不畅的房间中长时间使用或打印大量文件时，建议适时换气。
- ❑ 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：

  A：当电缆或插头损坏、磨损时。

  B：当有液体溅入机内时。

  C：当打印机被雨淋湿或进水时。

  D：当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。

  E：当机器被摔落，造成机壳损坏时。

  F：当打印机特性明显变坏，需要维修时。



本手册内容如有更改，恕不另行通知。

＊ 本产品所有部件均为可回收设计，当用户需要废弃本产品时，本公司负责无偿回收，具体处理方法请联系本公司售后服务部。

目录

声明 ..... **i**
产品中有毒有害物质或元素的名称及含量 ..... **ii**
本用户手册的说明标记 ..... **iii**
安全指导 ..... **iv**
第一章　产品特点 **1**
第二章　准备工作 **3**
2.1 开箱检查 3
2.2 拆除保护材料 3
2.3 识别部件 4
2.4 安装打印机 4
2.5 托纸板安装和拆卸的步骤 5
2.5.1 安装托纸板 *5*
2.5.2 拆卸托纸板 *6*
2.6 安装色带 6
2.7 连接计算机 7
2.7.1 连接USB电缆 *7*
2.7.2 连接并口电缆 *8*
2.8 连接电源 8
2.9 安装驱动程序 9
2.10 安装蓝牙接口卡驱动程序 11
2.11 Wi-Fi设置 13
2.11.1 连接打印机，运行WiFiConfig软件 *14*
2.11.2 配置Wi-Fi参数 *16*
2.11.3 Wi-Fi参数检测 *17*
2.11.4 恢复出厂设置 *17*
2.12 打印机网络驱动程序安装 17
第三章　纸张安装 **24**
3.1 调整纸厚调节杆位置 24
3.2 使用单页纸 24
3.2.1 设定单页纸打印方式 *24*
3.2.2 安装单页纸 *25*
3.3 使用连续纸 26
3.3.1 安装连续纸 *26*
3.3.2 撕连续纸 *28*
第四章　控制面板 **30**
4.1 控制面板按键与指示灯 30

4.1.1 控制面板 30
4.1.2 指示灯 30
4.2 控制面板按键功能描述 30
4.3 调整页面起始打印位置和黑标位置 31
4.4 调整撕纸位置 31
4.5 改变打印机设定 32
4.5.1 快速菜单设置 32
4.5.2 普通菜单设置 32
4.5.3 联机智能参数设置 35
4.6 菜单项目名词解释 38
4.7 使用打印机测试功能 39
附录A 打印机维护与技术服务 41
A.1 清理打印机 41
A.2 错误信息指示 41
A.3 联系技术服务中心 42
附录B 规格 43
B.1 基本规格参数 43
B.2 接口规格 45
B.2.1 USB接口 45
B.2.2 并行接口 45
附录C 纸张规格 47
C.1 打印纸详细规格及打印范围 47
C.1.1 打印纸相关注意事项 47
C.1.2 可以使用的打印纸种类及保证范围 48
C.1.3 单页纸 48
C.1.4 连续纸 52
C.1.5 明信片 59
C.1.6 信封 61
C.1.7 送货单 66
C.1.8 存折 66
C.1.9 标签纸 66
C.1.10 再生纸 66

第一章　产品特点

首先感谢您购买 FP-560K 打印机。它是具有超强的工作能力的 **24** 针平推票据打印机。本打印机针对国内票据市场，做了很多便于用户使用的新功能，内置符合国家标准的 **GB18030** 超大容量的汉字库，在速度、复写能力和适用纸厚方面做了精心设计，适用于增值税票、普通发票、窗口行业的票据和连续票据打印。

FP-560K 打印机具有以下特点：

- **平推式进纸机构，解决卡纸问题**

  平推式进纸机构可使纸张避免因拖纸器的转动而扭曲变形，在使用多联发票、信封、名信片、标签纸等介质时，均可平顺打印而不易出现卡纸现象。

- **进纸/退纸功能**

  单页纸由打印机前端入纸，打印完毕后，根据需要可选择单页纸从前端或后端送出。

  连续纸安装在打印机后端的拖纸器上，按下**进纸/退纸**键将纸送至打印位置。打印完毕后，纸张由前端送出。

- **撕纸功能**

  此功能使连续纸自动送到打印机撕纸位置，以利于打印完毕后对准撕纸线撕纸，实现精确撕纸。

- **高图像分辨率**

  最高 360DPI（水平）× 360DPI（垂直）的分辨率，图像清晰。

- **产品兼容性**

  兼容 OKI 5530SC 和 Epson ESC/PK2 两种市场通用的打印机仿真命令集。

- **大容量数据缓冲区**

  132 KB 的大容量数据缓冲区将最低限度占用您计算机的时间，允许您的计算机很快释放正在打印的缓冲区给其它工作。

- **内置信函品质的字体**

  内置 Roman、Sans Serif、Courier、Prestige、Script、OCR-B、OCR-A、Orator 等字体，可使您打印出来的文件更漂亮！

- **条码打印功能**

  内置以下标准条码：EAN-13、EAN-8、Interleaved 2 of 5、Matrix 2 of 5、Industrial 2 of 5、Code 39、Code 128 B、Code 128 C、NW-7。

- **操作简易的控制面板**

  控制面板指示当前打印机状态，设置部分的打印功能。除此以外，可利用控制面板进入菜单系统，设置打印机的参数。

- **压缩打印**

  通过修改打印机菜单系统设置，可以设置压缩打印比例。



菜单系统的压缩打印功能设定有效时，高速/超高速打印模式无效。

- **自动纸边检测及任意位置进纸打印功能（选配功能）**

  打印机可自动检测纸张的左右边界位置，保证打印内容都在纸张内，并且支持纸张在入纸通道中任意位置进纸打印。

- **自动纸斜检测（选配功能）**

  自动检测进纸的斜度，超过规定斜度后，自动退纸，以保证打印质量。

- **具备断针补偿功能**

  可以设置使用完好的打印针进行断针补偿打印。

- **具备针轮换打印功能**

  可以设置使用多根打印针进行轮换打印表格横线，提高打印头寿命。

第二章　准备工作

2.1 开箱检查

在打印机包装箱内，应具有以下各项：（1）打印机；（2）托纸板；（3）色带盒 JMR130；（4）电源线；（5）随机光盘；（6）接口电缆；（7）简易应用指南；（8）保修卡（如图 2-1 所示）。如有遗漏，请向有关经销商联系。

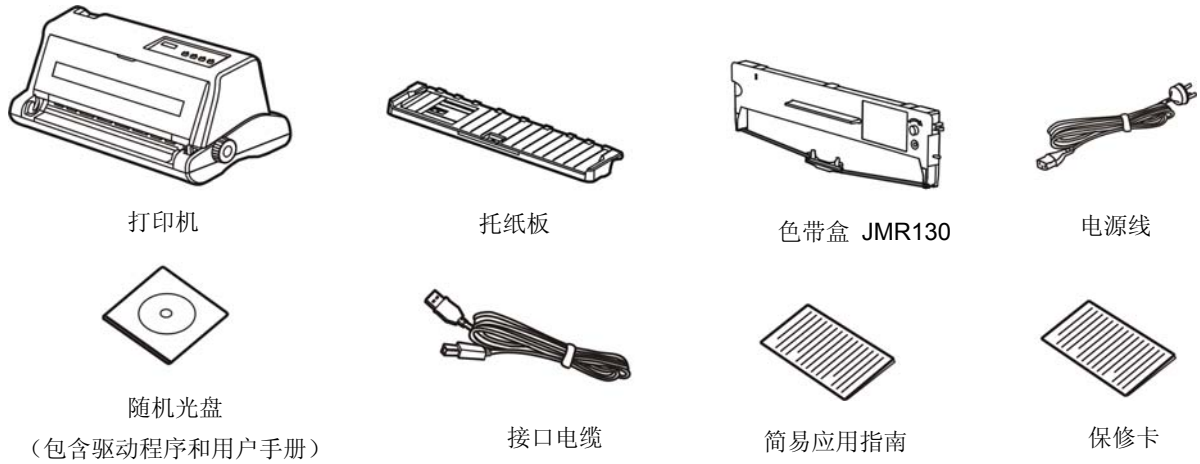


图 2-1 包装箱内打印机包装清单

2.2 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机，撕下打印机外壳和拖纸器上的纤维胶布（如图 2-2 所示）。

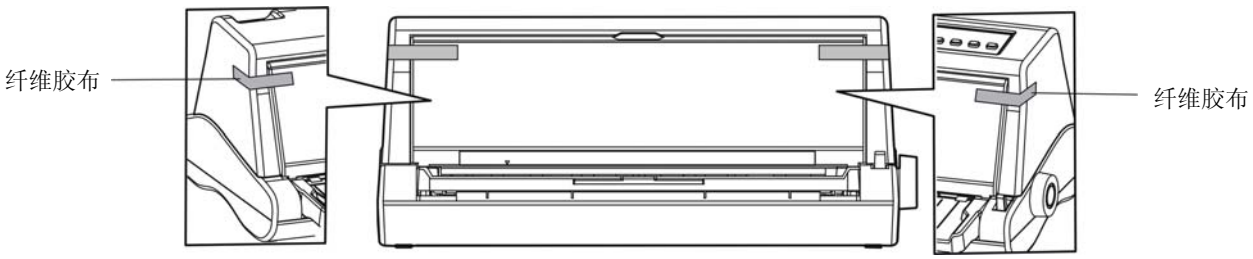


图 2-2 拆除纤维胶布（1）

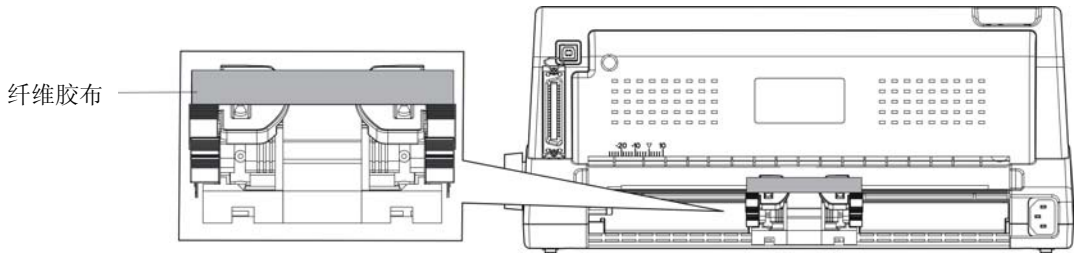


图 2-2 拆除纤维胶布（2）

2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

2.3 识别部件

图 2-3 和图 2-4 标示 FP-560K 打印机的主要部件。

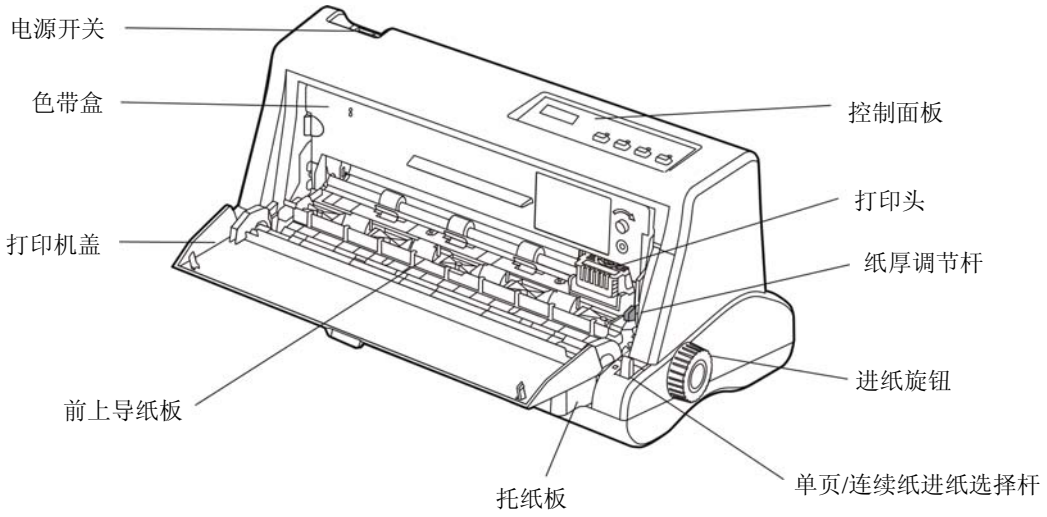


图 2-3 打印机主要部件（前视图）

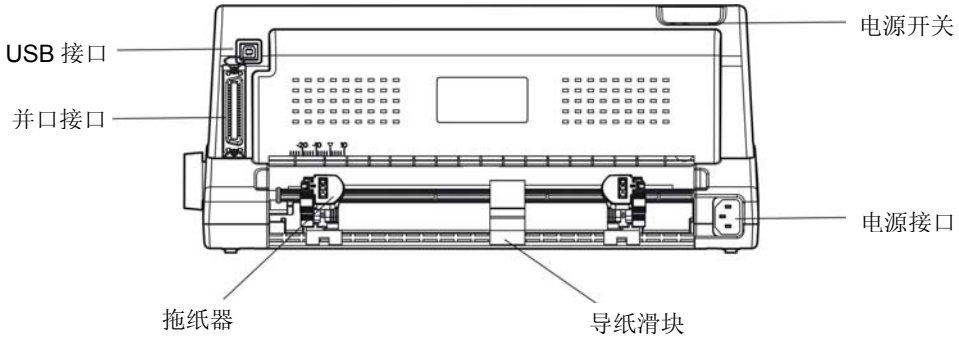


图 2-4 打印机主要部件（后视图）

参考

产品的具体接口配置，以实物为准。

2.4 安装打印机

安装打印机前，请先参考下列原则：

1. 将打印机放在一个平稳的平面上。
2. 请勿将打印机安放在下列地方：
   - 高热、潮湿处；
   - 震动处。
3. 请勿在下列情况下使用打印机：
   - 太多尘土的地方；
   - 布满油或金属灰尘处；

- 阳光直射处；
- 容易着水处。

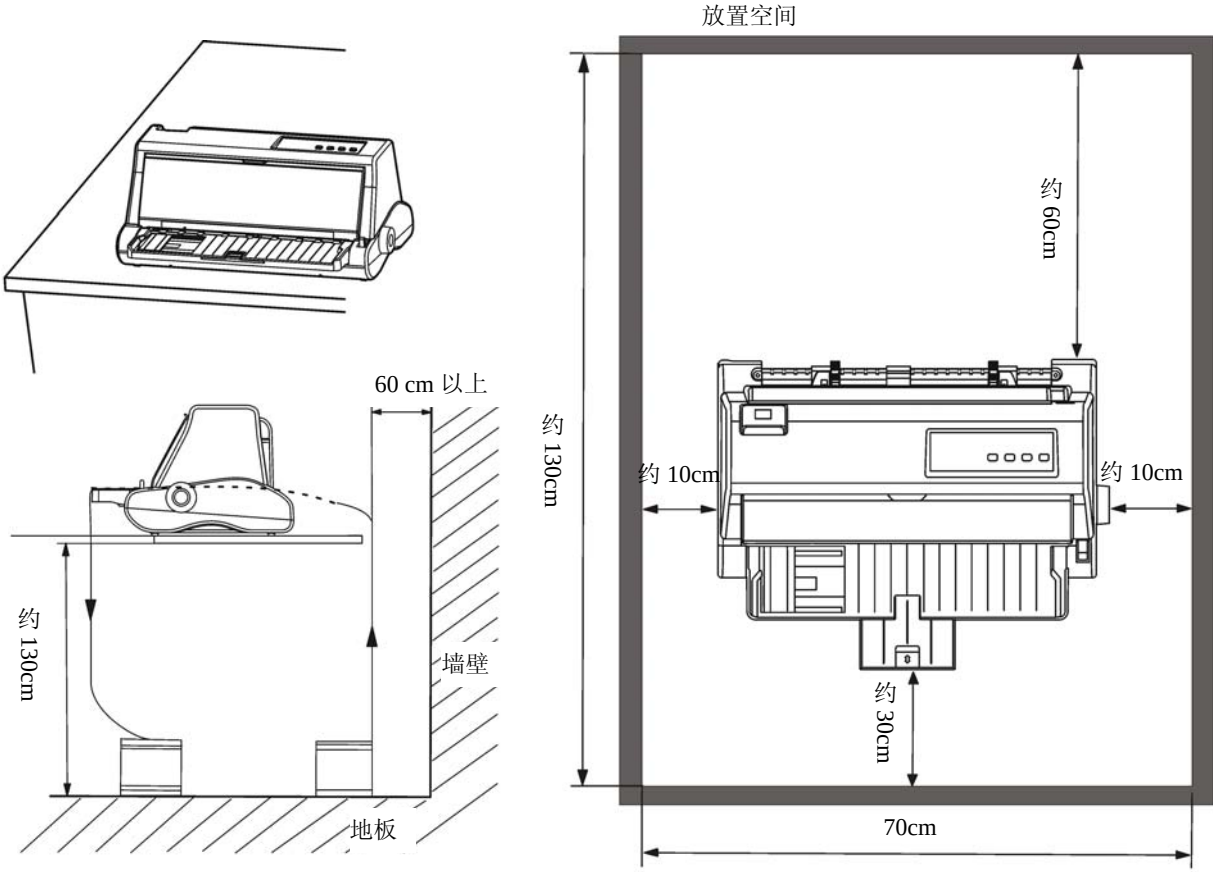


图 2-5 打印机放置

2.5 托纸板安装和拆卸的步骤

2.5.1 安装托纸板

如图 2-6 所示，放正打印机，然后按箭头所示方向对准打印机上的开槽水平插入到位。

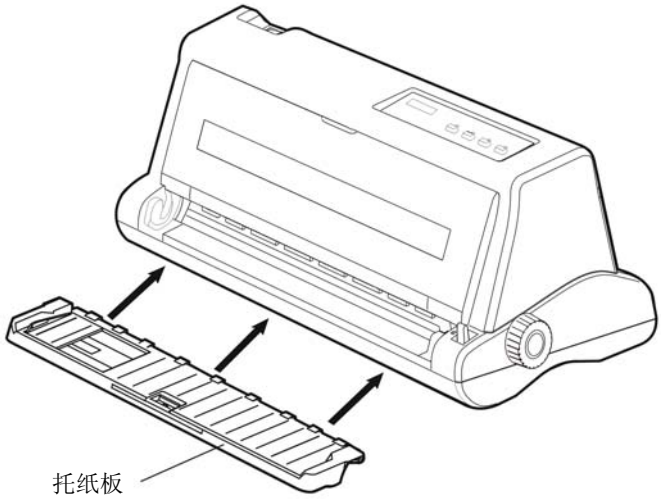


图 2-6 安装托纸板

2.5.2 拆卸托纸板

双手握住托纸板两侧，水平拉出即可。

2.6 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。

⚠注意 **请勿在接通电源的状态下更换色带盒。打印机可能会突然启动，导致受伤。**

2. 揭开打印机盖（如 2-7 图所示）。

3. 将纸厚调节杆拔到最高位（如 2-7 图所示）。

4. 将打印头移到打印机中间。

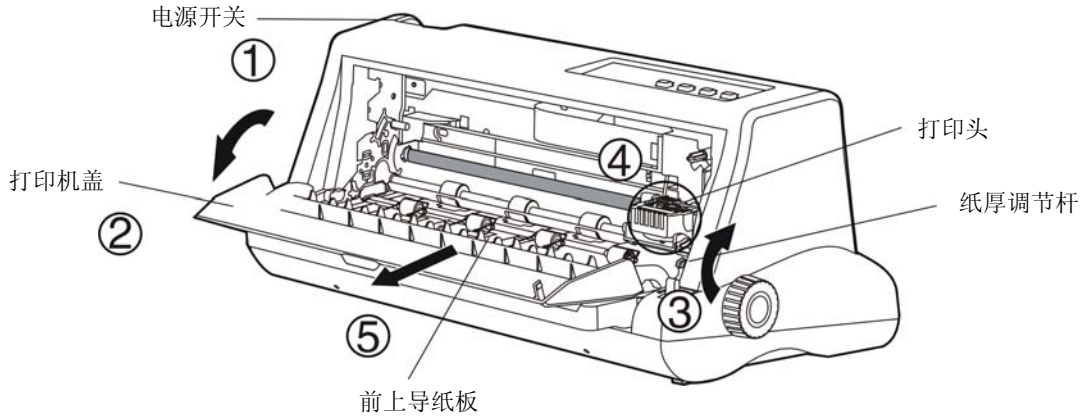


图 2-7 安装色带盒前

⚠注意 **在打印机处于开启状态时，不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，此时请勿触碰打印头。**

5. 拉出前上导纸板，并向上翻转（如 2-9 图所示）。

6. 取出色带盒，将有旋钮的一面朝向自己，按箭头方向旋转色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便于安装。

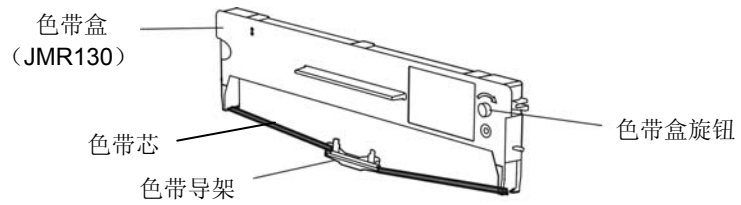


图 2-8 色带盒

7. 抓住色带盒的两边，如 2-9 图所示，使色带盒两边的卡扣对准打印机两侧的安装槽，稍用力向前推进，直到完全卡到位。

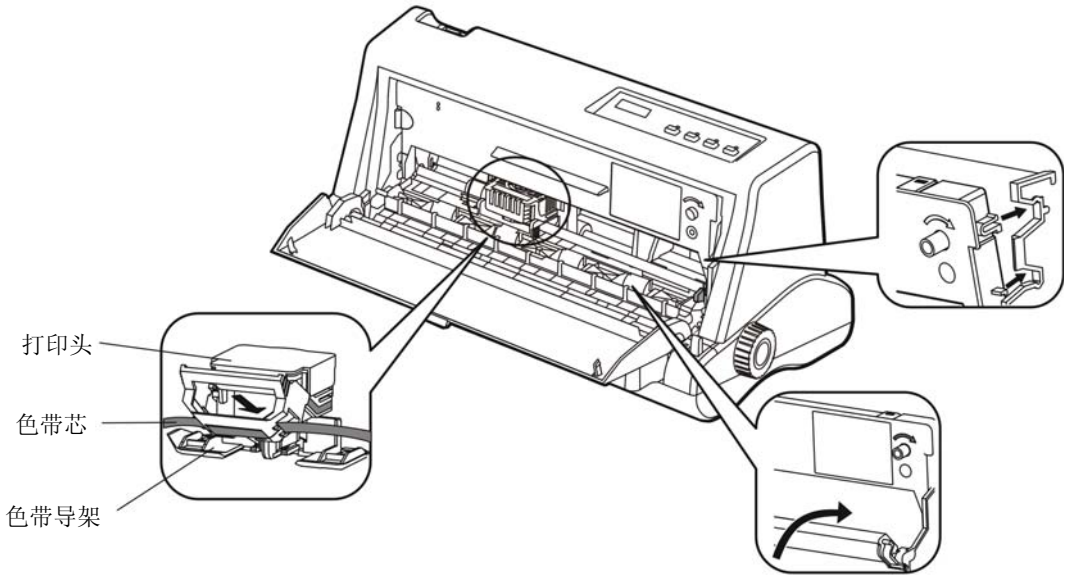


图 2-9 安装色带盒

8. 将色带导架插入打印头，并推进到位（一边推进一边旋紧色带，以免色带皱折）。

9. 把打印头从一边到另一边反复滑动几次，以确保色带芯安装到位。

10. 色带盒安装好后，请将前上导纸板和纸厚调节杆恢复原位，合上打印机盖。

注意

1. 当打印的字体颜色变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。

2. 拆除色带盒时，确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间。先将色带导架取出，然后抓住旧色带盒的两边向前拔，将其从打印机中取出。再按上述步骤安装新色带盒。

3. 请使用映美 JMR130 原装色带耗材，否则因此而导致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。

4. 色带盒旋钮请按箭头方向旋转。

2.7 连接计算机

本打印机标配 USB 接口和并行接口，可选配蓝牙或 Wi-Fi（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把打印机与计算机相连〖如图 2-10 和图 2-11 所示〗。

2.7.1 连接USB电缆

1. 将 USB 电缆的 A 端插头（扁型）插进计算机的 USB 接口插座中。

2. 将 USB 电缆的 B 端插头（方型）插进打印机的 USB 接口插座中（如图 2-10 所示）。

注意

在连接 USB 电缆后，须防止对插头的碰撞。

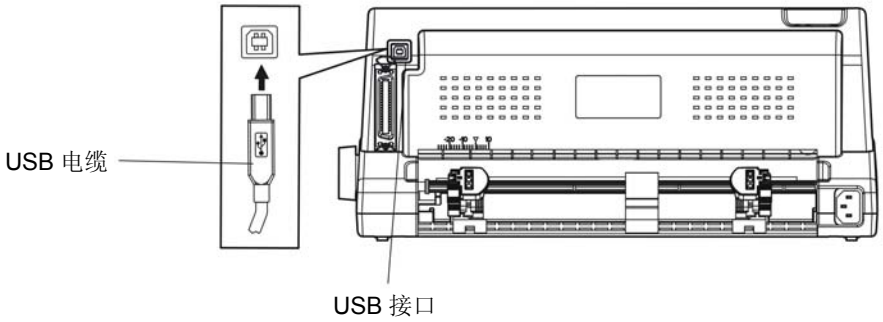


图 2-10 连接 USB 电缆

2.7.2 连接并口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将并口电缆插头连接到打印机的并行接口，扣上连接器两侧的锁簧扣，固定并口电缆。
2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口，拧紧两侧的螺丝，固定并口电缆（如图 2-11 所示）。

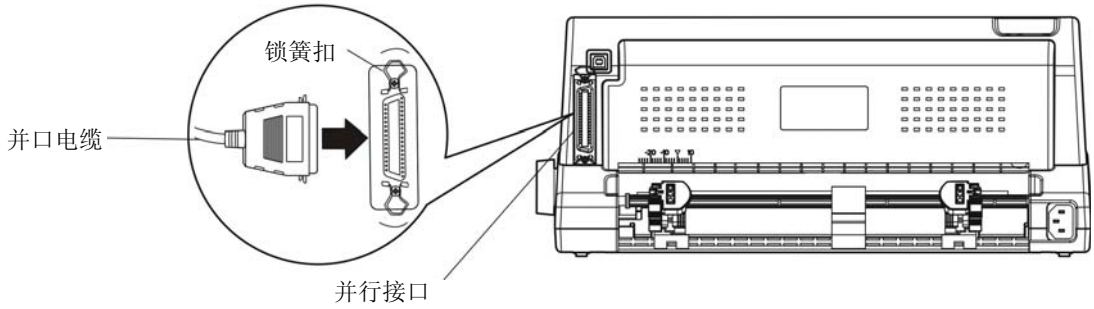


图 2-11 连接并口电缆

2.8 连接电源

1. 如图 2-12 所示，确保打印机为关机状态（当开关被按下的一侧在“O”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与打印机所需的额定电压相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源接口。
4. 将电源线的另一端插进接地良好的电源插座。

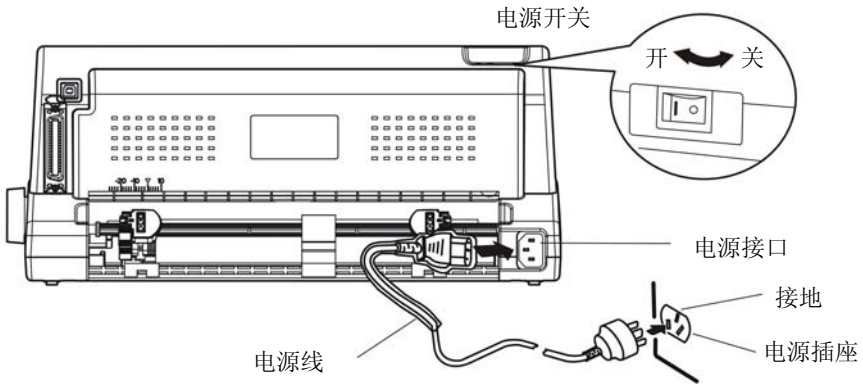


图 2-12 连接电源线

- 按下标志“I”方向，打印机即通电。
- 按下标志“O”方向，打印机即断电。

⚠警告

1. 电源插座电压需为 220V~（±10%）。

2. 必须采用接地良好的电源插座。

2.9 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机，并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。



自动安装方式需要 Windows2000 及更高版本操作系统，不支持 Windows98/ME 及更低版本操作系统。

手动安装方式

Windows 2000/XP/Vista 并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程如下：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”，接着，请仔细阅读选择指示，例如：选择“连接到此计算机的本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，选择“LPT1：（推荐的打印机端口）”，（如果需要安装到其它端口，请选择相应的可用端口），点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows 7 并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程如下：

1. 点击“开始”——“设备和打印机”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机”，选择“添加本地打印机”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，选择“LPT1：（打印机端口）”，（如果需要安装到其它端口，请选择相应的可用端口），点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机驱动程序”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机驱动程序”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows 2000/XP/Vista/Win7的USB电缆连接方式的驱动程序安装方法：

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间稍有差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 用USB接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口——“欢迎使用新硬件向导”。
2. 选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自己选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。

4. 出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows98的驱动程序手动安装流程如下：

（1）并口电缆连接方式的驱动程序安装方法：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，选择“本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”—— “WIN98（WINME）”，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的并口“LPT1：打印机端口”，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 – 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

（2）USB电缆连接方式的安装打印机驱动程序方法：

注

1. 由于Windows98/ME系统中，没有集成USB驱动控制，要使用USB接口打印，需先安装USB驱动程序，在USB驱动程序安装完毕后，再安装USB打印机驱动程序。

2. 如系统中已安装 USB 驱动程序，可跳过以下“USB 驱动程序安装”部分，直接参照“USB 打印机驱动程序安装”说明进行安装 USB 打印机驱动程序。

USB驱动程序安装：

1. 连接USB电缆并打开打印机电源。
2. 计算机发现新硬件，搜索完成后，出现“添加新硬件向导”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“添加新硬件向导” ——“希望 Windows 进行什么操作”，选择“搜索设备的最新驱动程序（推荐）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“搜索新驱动程序”，勾选“指定位置（L）”，点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”——“USBdriver”路径，然后点击“确定”。
5. 返回窗口“添加新硬件向导”，单击“下一步”；出现窗口“Windows 驱动程序搜索设备:”，单击“下一步”。
6. 系统自动安装文件，完成后弹出窗口“映美 USB 打印机支持”，点击“完成”。
7. 打印机 USB 驱动程序成功安装完毕。

USB打印机驱动程序安装：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。

2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的接口“JMUSB”：已连接打印机，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印机，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 – 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

2.10 安装蓝牙接口卡驱动程序

注. **请根据所选购的机型，选择安装此驱动程序。**

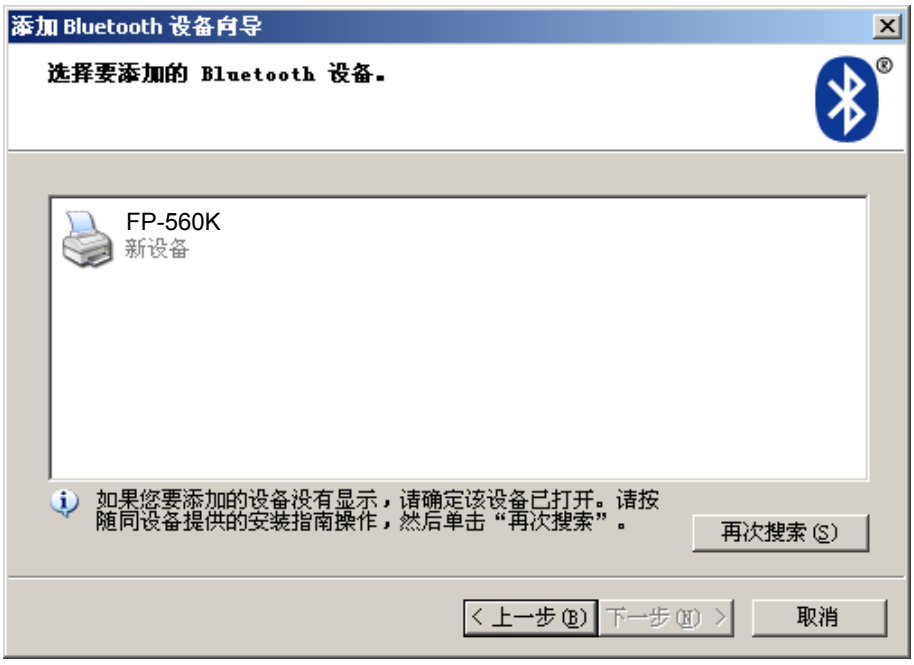
1. 采用合适的蓝牙适配器，操作系统采用 XP 及以上版本且自带蓝牙适配器驱动。
2. 开启打印机电源，在操作系统 XP 下搜索蓝牙设备，点击“添加”。



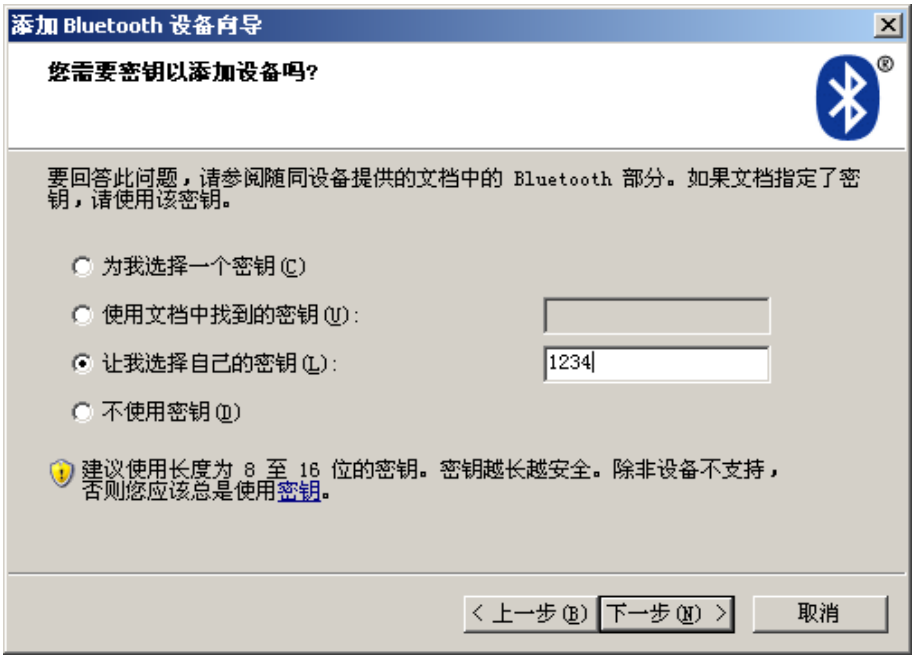
3. 勾选选项，点击“下一步”。



4. 选择“FP-560K”，点击“下一步”。



5. 勾选“让我选择自己的密钥”，并输入“1234”，点击“下一步”。



6. 记录传出 COM 端口，点击完成，重启计算机。



7. 设置打印机驱程的打印端口为传出端口，安装完成。

注 每个蓝牙设备有唯一地址，更换蓝牙设备，请重新安装。

2.11 Wi-Fi设置

请使用映美网络设置软件WiFiConfig对映美Wi-Fi接口的网络打印机进行IP地址设置，WiFiConfig 软件（WiFiConfig. exe）可在随机光盘目录下找到或从映美网站（www.jolimark.com）下载。

注意

使用网络打印功能需要 **Windows2000** 及更高版本操作系统，不支持 **Windows98/ME** 及更低版本操作系统。

参考

Wi-Fi 打印接口通过无线网络传输数据，无线信号的强弱受到环境等因素的影响，请确保打印机所在的位置覆盖的信号良好。

2.11.1 连接打印机，运行WiFiConfig软件

用 USB 电缆连接打印机和计算机，并打开打印机和计算机电源，确保打印机处于正常工作状态，双击运行随机光盘目录下的 WiFiConfig 软件（WiFiConfig.exe）。软件界面如下图所示：



选项说明表

选项名称	选项说明	备注
选择打印机	在下拉框中选择对应的打印机型号。	
刷新	刷新相关的打印机型号。	
进入设置模式	进入设置模式。 注！ **如果已进入设置模式，请不要再点击“进入设置模式”。**	
读取	读取 Wi-Fi 的当前参数。	
波特率	串口的波特率设置。此参数设置一般不需要更改。	
流控制	通信数据流控制。此参数设置一般不需要更改。	
通信类型	选择通信类型为基础设施、Ad Hoc 或 OFF。 基础设施：即选择基础网 (infra)，通过路由等连接网络； Ad Hoc：即选择自组网 (ad-hoc)，无线网卡可以直接和打印机通信； OFF：关闭打印机的 Wi-Fi 接口。	
SSID	网络名称。 网络名称最长为 32 个字符，且字符与字符之间不能有空格。 “通信类型”选择“基础设施”时，网络名称与路由的网络名称一致； “通信类型”选择“Ad Hoc”时，网络名称与无线网卡的网络名称一致。	
加密方式	选择加密方式。	
密码	输入对应的密码。 “加密方式”选择“None”时，不用输入密码。	
使用 DHCP	选择是否使用动态分配 IP。此参数设置一般不需要更改。 注！ **动态分配 IP 存在不确定性，容易因 IP 不匹配造成通信不成功，不建议使用动态分配 IP。**	
打印机 IP	打印机 Wi-Fi 接口的 IP 地址。 注！ **此 IP 地址不能与其它网络设备相冲突。** 如果已选择“使用 DHCP”，则此 IP 无效。	
子网掩码	打印机 Wi-Fi 接口的子网掩码。	
打印机端口	打印机 Wi-Fi 接口的端口号。建议使用 9100。	
远程 IP	与打印机通信的 PC 机的 IP 或者局域网的网段。 填写具体的 IP 时，例如“192.168.0.1”，PC 机与打印机是一一对应通信；填写网段时，例如“192.168.0”，在这个网段的 PC 机都可以与打印机通信。	
恢复出厂设置	进行恢复出厂设置操作。 恢复出厂设置后，需重新配置 Wi-Fi 的参数。	
保存	保存设置的参数。保存成功后需重启打印机。	
按 F1 获取帮助	按 F1 获取相关帮助信息。	

2.11.2 配置Wi-Fi参数



1. 配置 Wi-Fi 参数需用 USB 电缆连接打印机和计算机，并运行 WiFiConfig 软件。

2. 配置 Wi-Fi 参数须在配置模式下进行（恢复出厂设置除外）。

3. 配置 Wi-Fi 参数时须确保打印机处于正常工作状态。

具体的配置参数说明及注意事项请参考“WiFiConfig.exe”的帮助，运行该软件时按下“F1”即弹出帮助说明文件。

1. 用 USB 电缆连接打印机和计算机，打开打印机和计算机电源，运行 WiFiConfig 软件。

2. 观察 WiFiConfig 软件“选择打印机”的下拉框，是否显示相应的打印机型号，如果没有显示，点击“刷新”，在打印机型号出现后，选择对应的打印机型号。

3. 点击“进入设置模式”，成功进入该模式会弹出成功提示对话框。

   打印机进入配置模式后，将不能接收打印数据，须重启打印机后才能进行打印。

4. 点击“读取”，读取当前 Wi-Fi 的相关设置。

5. 配置网络通信参数。

   请根据实际网络情况配置相应的网络通信参数，详细情况请询问打印机接入网络的网络管理员。

   通信类型：选择网络的模式。通过热点，以路由方式连接网络，选择“基础设施”；无线网卡直接和打印机通信，选择“Ad Hoc”；不需要使用 Wi-Fi 打印功能，选择“OFF”。

   SSID：对应的网络名称。“通信类型”选择“基础设施”时，与路由的网络名称一致；“通信类型”选择“Ad Hoc”时，与无线网卡的网络名称一致。

   加密方式：选择所选网络的加密方式。

   密码：输入所选网络的密码。当“加密方式”选择“None”时，不用输入密码。

6. 配置打印机 IP 参数。

请根据实际网络情况配置相应的打印机 IP 参数，详细情况请询问打印机接入网络的网络管理员。



动态分配 IP 存在不确定性，容易因 IP 不匹配造成通信不成功，不建议使用动态分配 IP。

IP 地址和子网掩码请遵从所在局域网的分配规则。

使用 DHCP：选择是否使用动态分配 IP。当勾选“使用 DHCP”时，相关 IP 参数将无效。请先确认网络中已有 DHCP 服务器，否则打印机将不能获得有效 IP 地址。留空“使用 DHCP”，则需指定静态地址。

打印机 IP：打印机 Wi-Fi 接口的 IP 地址。

子网掩码：打印机 Wi-Fi 接口的子网掩码。

打印机端口：打印机 Wi-Fi 接口的端口号，建议使用 9100。

记录打印机的 IP 地址和端口号，此 IP 地址和端口号将在后面章节**“全新安装打印机网络驱动程序”**或**“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”**使用。

7. 设置远程 IP 参数。

远程 IP 是指与打印机通信的 PC 机的 IP 或者其所在网络的网段。

填写具体的 IP 时，例如“192.168.0.1”，PC 机与打印机是一一对应通信；填写网段时，例如“192.168.0”，在这个网段的 PC 机都可以与打印机通信。

8. 配置完成后，单击“保存”，保存成功后重启打印机。

2.11.3 Wi-Fi参数检测

配置好 Wi-Fi 网络参数后，需进行参数检测，确保 Wi-Fi 网络连接正常。

1. 通过“ping”IP 测试网络是否接通。

2. “通信类型”选择“基础设施”时，可观察 Wi-Fi 接口卡指示灯的状态，判断通信的连接状态。

接口卡的指示灯状态表

网络 / 灯 / 通信	基础设施	Ad Hoc	OFF
接通	亮	亮	闪
断开	闪	亮	闪

2.11.4 恢复出厂设置

当打印机的 Wi-Fi 接口参数出现错误等原因导致不能通信时，可通过恢复出厂设置进行重新配置参数。



恢复出厂设置时打印机不需要进入配置模式，如果打印机已处于配置模式，须先重启打印机再进行恢复出厂设置。

1. 用 USB 电缆连接打印机和计算机，打开打印机和计算机电源，运行 WiFiConfig 软件。

2. 观察 WiFiConfig 软件“选择打印机”的下拉框，是否显示相应的打印机型号，如果没有显示，点击“刷新”，在打印机型号出现后，选择对应的打印机型号。

3. 点击“恢复出厂设置”等若干秒，将弹出对话框显示操作是否成功。

4. 恢复成功后重启打印机，再重新配置 Wi-Fi 的参数。

2.12 打印机网络驱动程序安装

根据主机是否安装有本打印机驱动程序，安装方式分为**全新安装方式**与**升级安装方式**：

如果主机未安装有本打印机驱动程序，使用全新安装方式，安装步骤参照**“全新安装打印机网络驱动程序”**。

如果主机已安装有本打印机驱动程序，使用升级安装方式，安装步骤参照**“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”**。

1. 全新安装打印机网络驱动程序

1）点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。

2）点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。

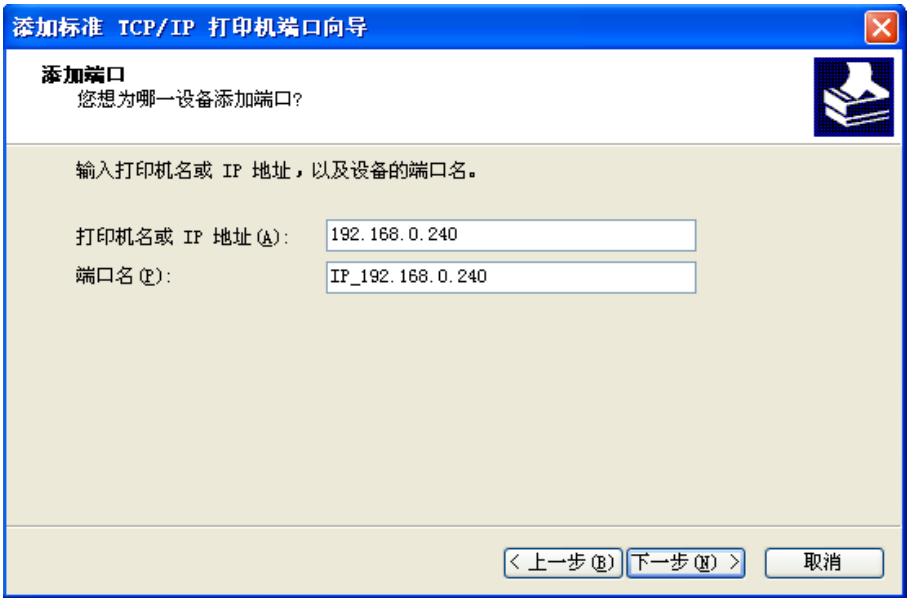
3）出现窗口“添加打印机向导”，选择“连接到此计算机的本地打印机”，点击“下一步”。

4）出现窗口“选择打印机端口”，选择“创建新端口”，在端口中选择“Standard TCP/IP Port”点击“下一步”。

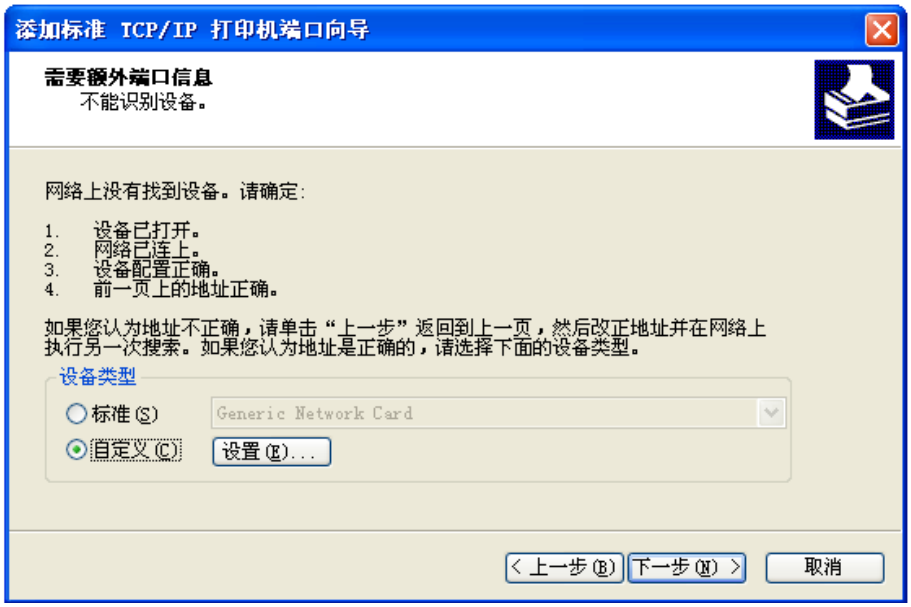


5）出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印端口向导”，点击“下一步”。

6）出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7）出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8）出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



9）返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10）出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11）出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。

12）出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，例如在 Windows 2000/XP/Vista/Win7 下使用，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista-Win7）”，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。

13）按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。至此，打印机网络驱动程序安装完成。

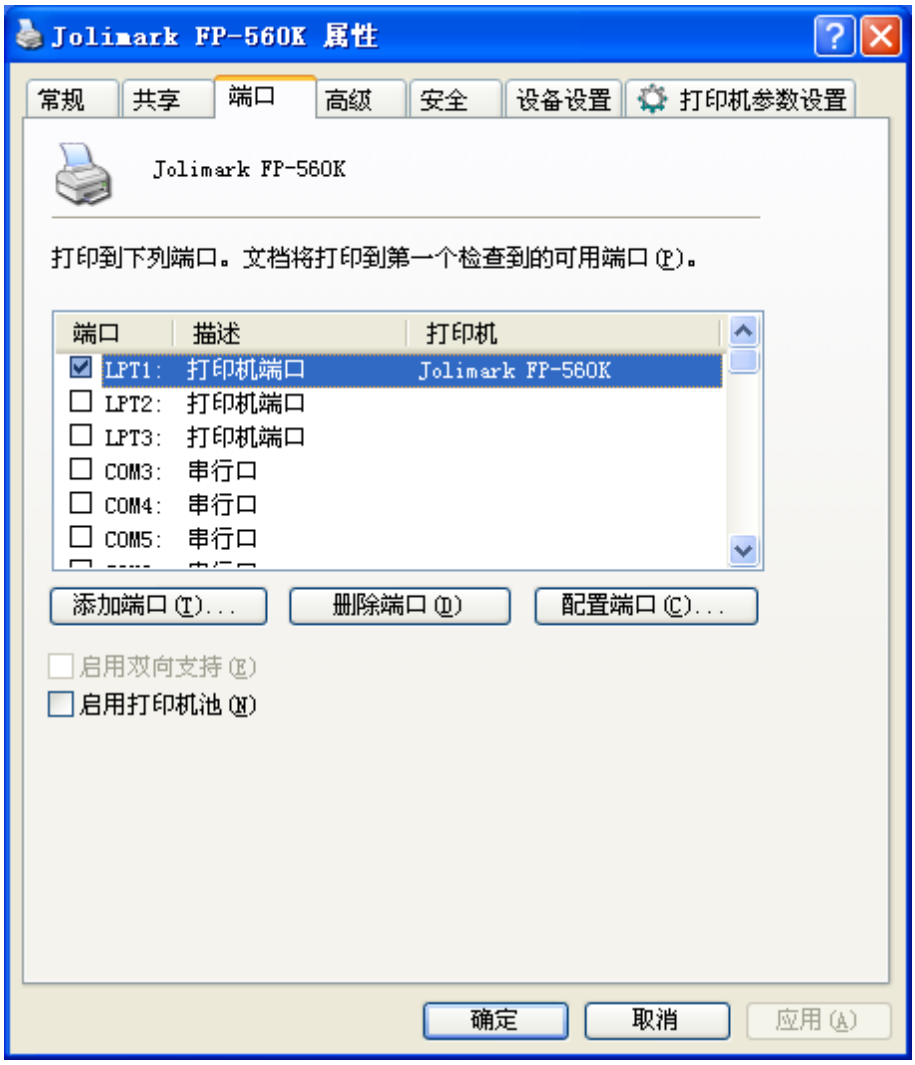
2. 升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）

如果主机已安装有本打印机驱动程序，可通过设置驱动程序网络端口，实现网络打印，步骤如下：

1）点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。

2）选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出窗口中点击“属性”。

3）出现窗口“属性”，点击“端口”项，再选“添加端口”。

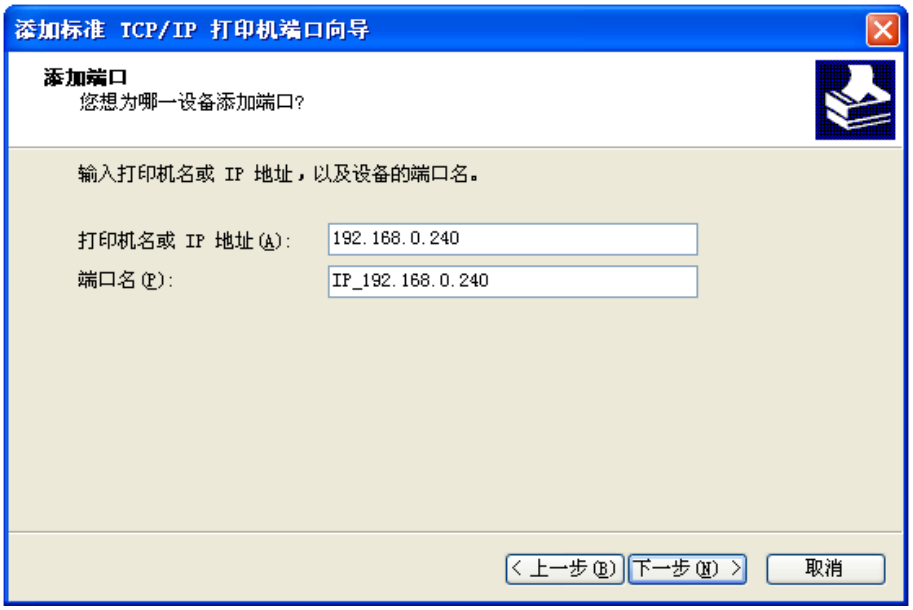


4）出现窗口“打印机端口”，选择“Standard TCP/IP Port”，点击“新端口”。

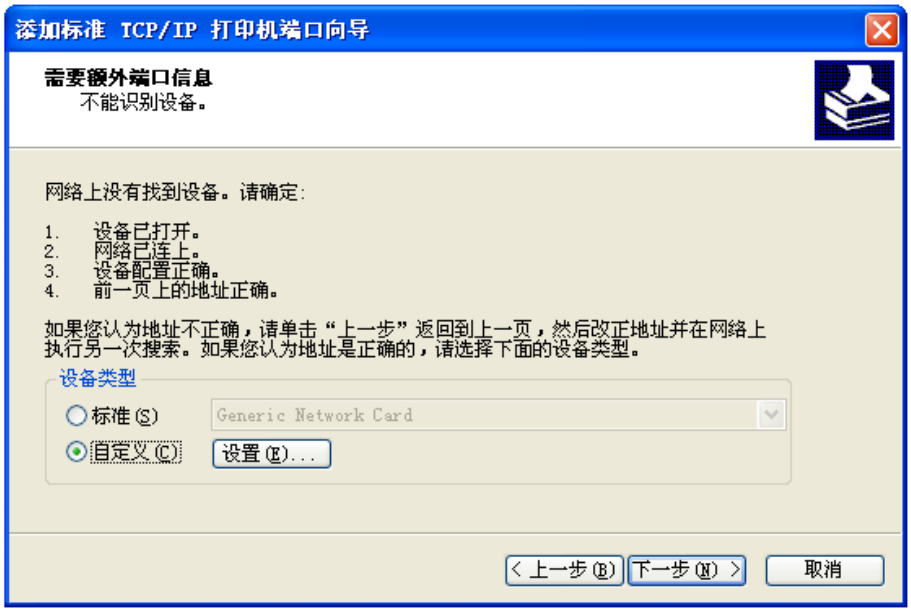


5）出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击下一步。

6）出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入**“设置打印机的 IP 地址”**中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7）出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8）出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



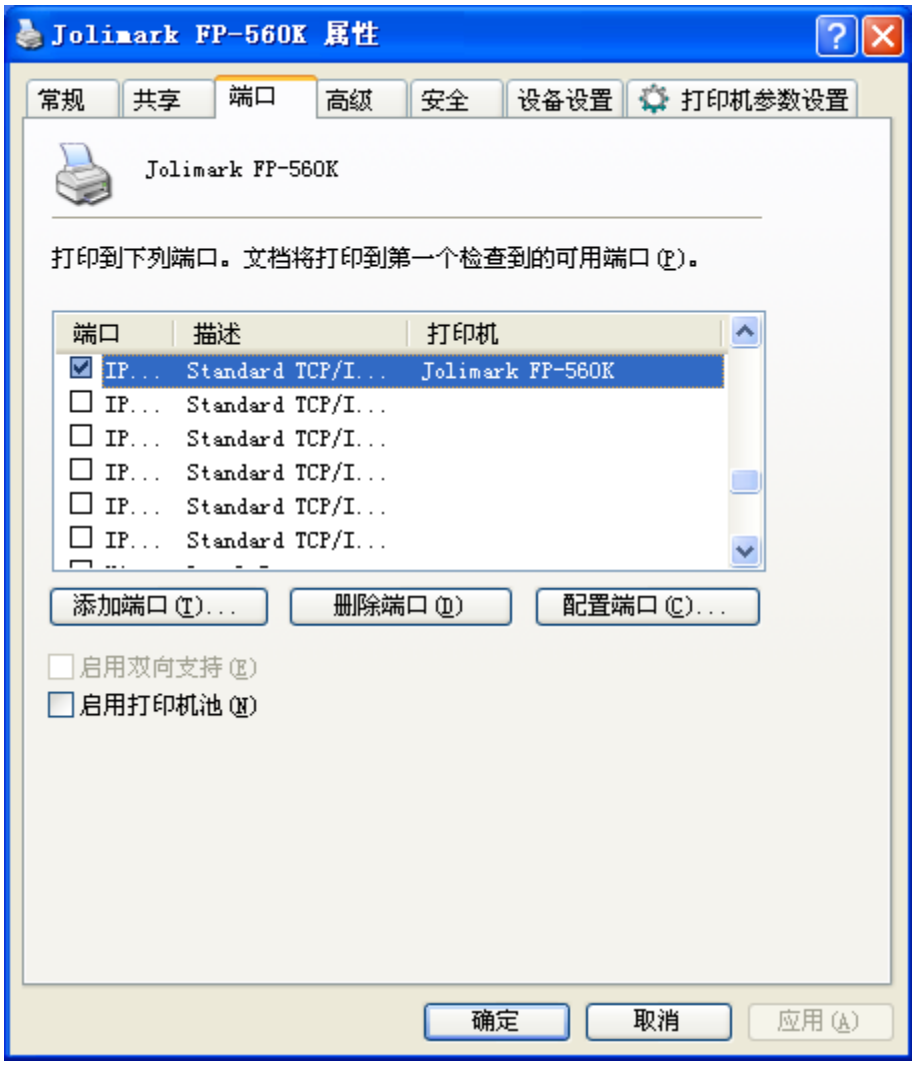
9）返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10）出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11）返回窗口“打印机端口”，点击“关闭”。



12）返回窗口“属性”，确认网络打印机端口被选中，点击“应用”，再点击“关闭”。至此，打印机网络端口设置完成。



第三章　纸张安装

3.1 调整纸厚调节杆位置

■ **调整纸张厚度**

无论是安装单页纸还是连续纸，都必须先根据纸张厚度调整打印机右侧的纸厚调节杆。纸厚调节杆可以提高或降低字车架高度位置，从而适应打印纸的厚度。

为保证获得良好的打印质量及防止出现卡纸现象，请根据所用纸张情况，将纸厚调节杆设定到对应档位（如图 3-1 所示）。

表 3-1 设定纸张厚度表

档位	纸张规格
P7	7 联纸
P6	6 联纸
P5	5 联纸
P4	4 联纸
P3	3 联纸
P2	2 联纸
P1	单页纸

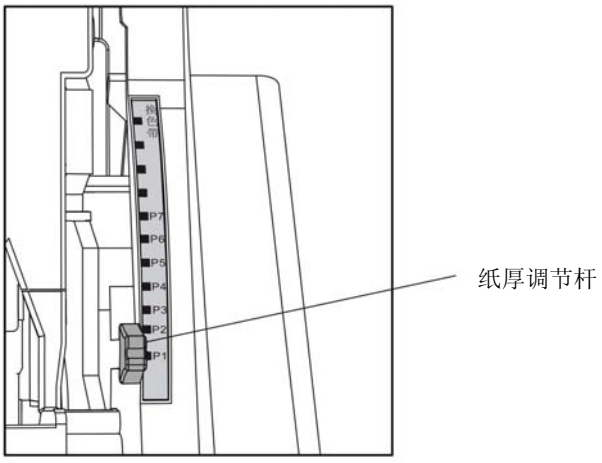


图 3-1 调整纸厚调节杆

参考

1. **普通复写纸（70 g/m^2），每联厚度约为 0.08 mm。**
2. **本打印机具有复写能力自动适应功能，可根据纸张的厚度，自动切换到相应的复写模式。**

3.2 使用单页纸

3.2.1 设定单页纸打印方式

● 设定单页/连续纸进纸选择杆于单页纸打印方式状态（如图 3-2 所示）。

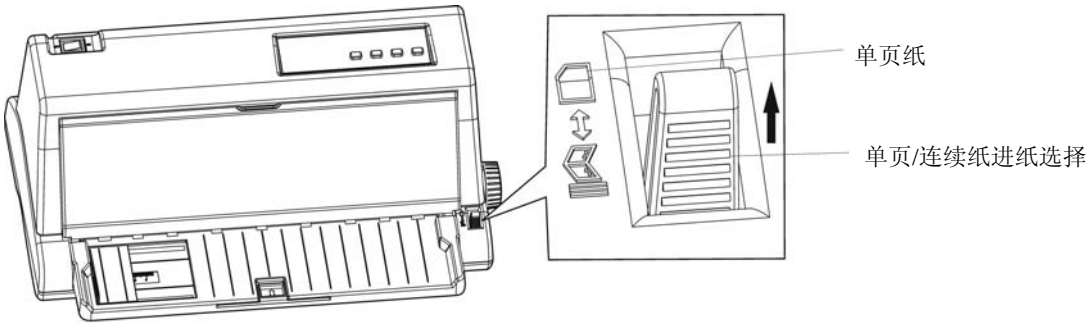


图 3-2 设定单页/连续纸进纸位置（单页纸）

进行纸张类型切换的时候，请将单页/连续纸进纸选择杆拨到尽头，以确保单页/连续纸进纸选择杆设置状态为单页纸。

3.2.2 安装单页纸

1. 开启打印机电源。
2. 确认单页/连续纸进纸选择杆已置于单页纸打印方式状态。
3. 根据实际打印需要，调设导纸器位置。

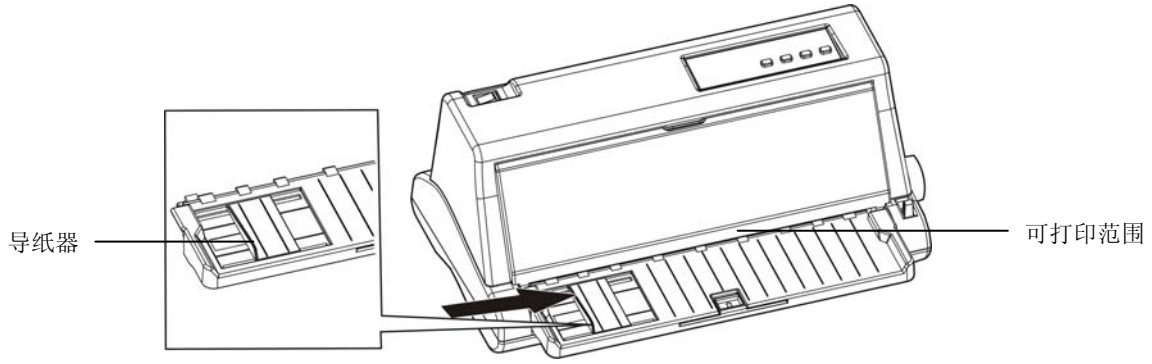


图 3-3 调整单页纸（导纸器）

1. 请确保打印内容均在纸张的打印区域内，否则可能会导致打印头断针。

2. 打印机上标有“可打印范围”位置，使用任意位进纸方式可〖通过应用软件设置〗或〖通过打印机驱动程序设置〗来调整页边距。设置页边距后，在“可打印范围”内放入纸张，即可实现自动定位打印。

4. 如果纸张较长，请拉出延伸板（如图 3-4 所示）。

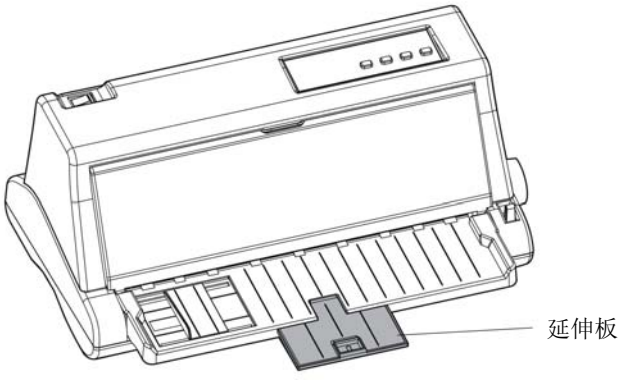


图 3-4 拉出延伸板

5. 如图 3-5 插入纸张，纸张会自动进入打印位置。

若已将打印机菜单项目中的“纸插入等待”项设为“按键进纸”，则装纸时纸张不能自动进到打印位置。但此时按【进纸/退纸】键即可使纸张进到打印位置。第四章关于“改变打印机设定”段落，会详细介绍如何操作菜单设定功能。

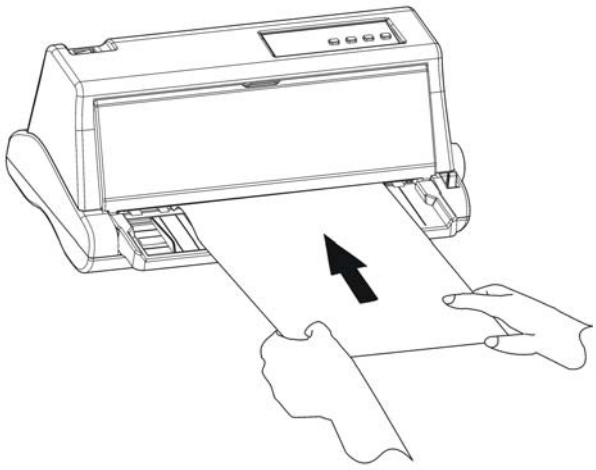


图 3-5 安装单页纸

3.3 使用连续纸

打印机的拖纸器将连续纸由后往前送（如图 3-6 所示）。

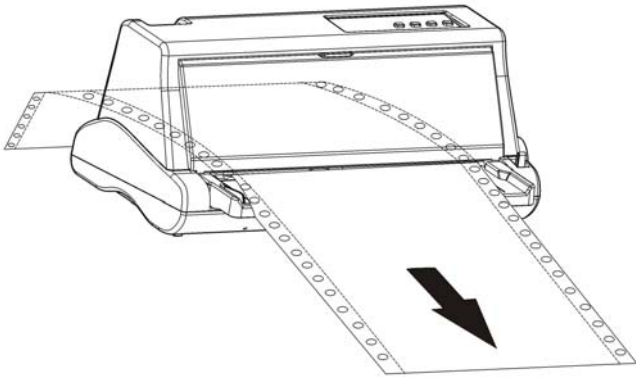


图 3-6 连续纸进纸方向

3.3.1 安装连续纸

1. 用电源线连接打印机和电源插座。
2. 设定单页/连续纸进纸选择杆到连续纸的位置（如图 3-7 所示）。

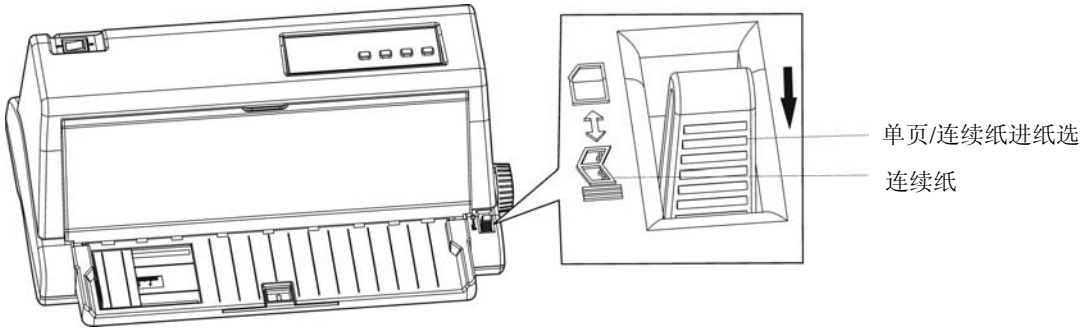


图 3-7 设定单页/连续纸进纸选择杆位置（连续纸）

注意

进行纸张类型切换的时候，请将单页/连续纸进纸选择杆拉到尽头，以确保单页/连续纸进纸选择杆设置状态为连续纸。

参考

将托纸板上的导纸器移到最左边，以免阻碍连续纸出纸。

3. 松开拖纸器左右链轮的链轮锁定杆（如图 3-8 所示）。

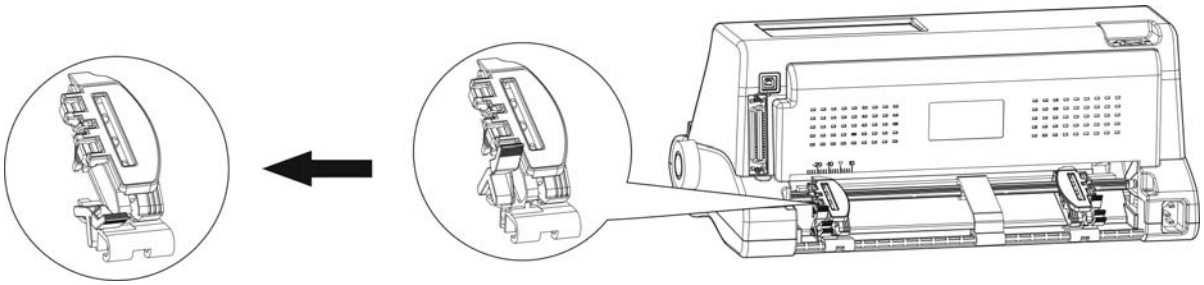


图 3-8 松开左边控制锁

4. 将拖纸器左链轮移至左边适当位置（“▽”位置表示横向起始打印位置）。按下拖纸器左链轮的链轮锁定杆以锁定左链轮。将拖纸器右链轮移至适当位置（如图 3-9 所示）。

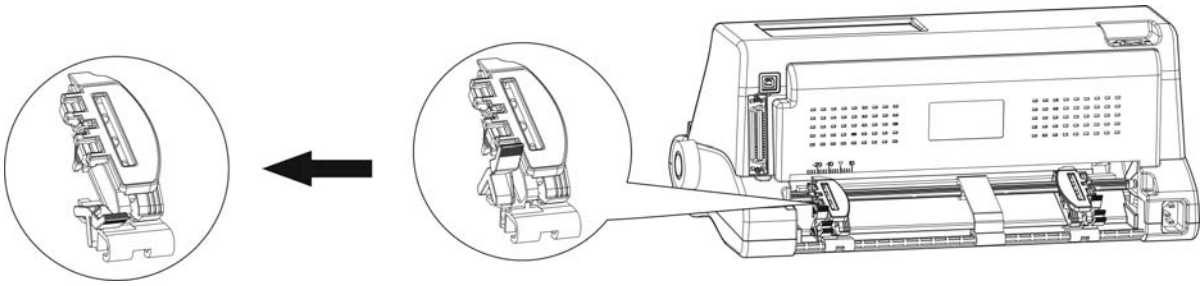


图 3-9 调整链轮位置

5. 移动拖纸器上的导纸滑块至左右链轮的中间位置（如图 3-10 所示）。

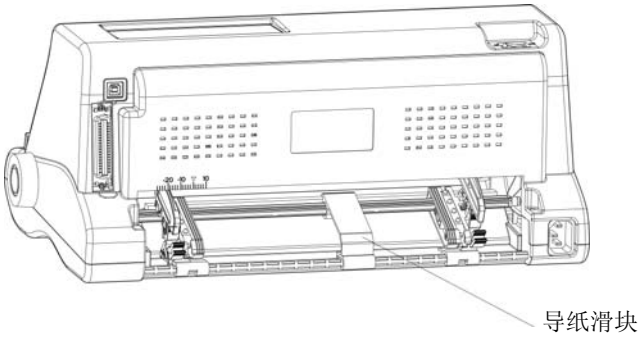


图 3-10 调整导纸滑块位置

6. 打开拖纸器左右链轮的链轮盖，将连续纸装入拖纸器齿形带上（如图 3-11 所示）。

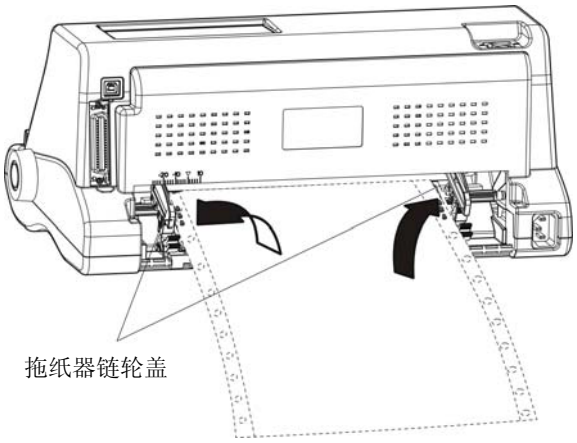


图 3-11 将连续纸安装在拖纸器上

7. 合上拖纸器左右链轮的链轮盖，移动拖纸器右链轮把纸拉平，再按下锁定杆将其锁定（如图 3-12 所示）。

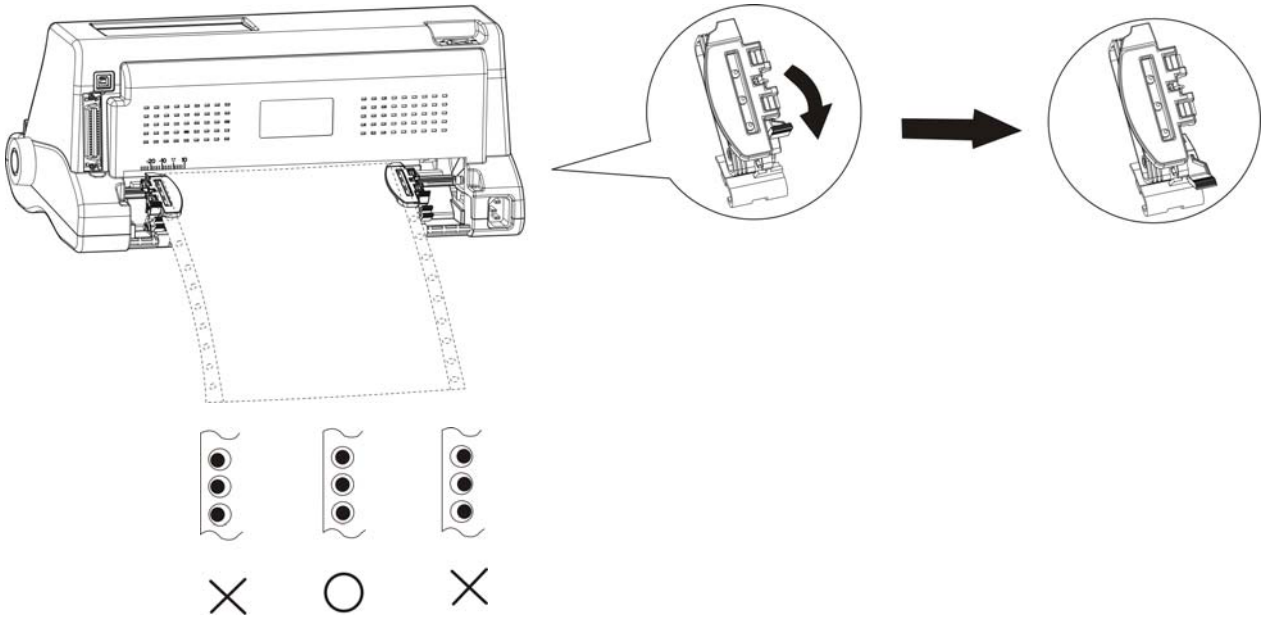


图 3-12 调整右边拖纸器位置

请勿使连续纸张得过紧或过松。

3.3.2 撕连续纸

1. 打印机的出厂默认设置已开启进纸至撕纸位功能。打印完毕后，打印机自动将连续纸的页缝送至撕纸位置。此时，用手将纸张沿打印机前盖边缘（切纸边）撕开（如图 3-13 所示）。撕连续纸前，如果纸张的页缝未正确对准打印机前盖边缘，请调整撕纸位置（参考“第四章 控制面板”中的“调整撕纸位置”部分）。

2. 如果不需要开启进纸至撕纸位功能，可通过菜单操作方式或使用联机参数设置功能，将此功能设为关闭。

3. 当进纸至撕纸位功能设置为关闭而需要撕纸时，则在打印完成后，按【**联机**】键，等打印机将连续纸

的页缝送至撕纸位置，再手动撕纸。

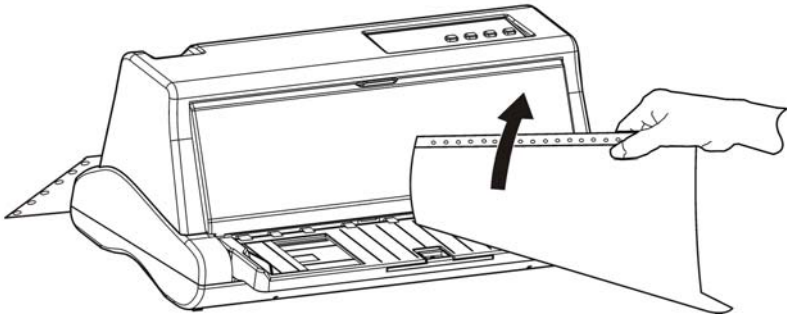


图 3-13 撕连续纸

第四章　控制面板

4.1 控制面板按键与指示灯

4.1.1 控制面板

包含四个按键和 3 个指示灯（如图 4-1 所示）。

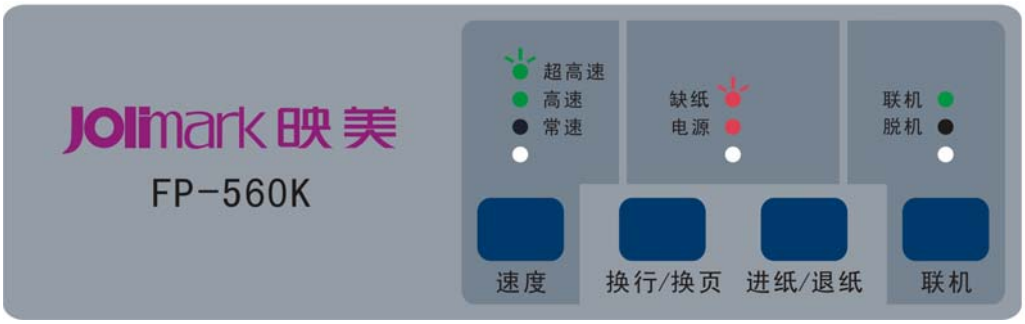


图 4-1 控制面板

4.1.2 指示灯

指示灯	灭	亮	闪
联机（绿色）	打印机处于脱机或其它信息提示错误状态	打印机处于联机状态	——
缺纸（红色）	打印机电源处于关闭状态	打印机电源处于开启状态	打印机处于缺纸或其它信息提示错误状态
速度（绿色）	常速打印模式（或信函打印模式）	高速打印模式	超高速打印模式

4.2 控制面板按键功能描述

可使用控制面板上三个功能键来设置打印机。

联机	按此键可在联机与脱机状态之间转换。
进纸/退纸	在脱机状态下，按住**【进纸/退纸】**键可控制单页/连续纸走纸。对于单页纸进纸模式，脱机状态下按一下**【进纸/退纸】**键，则退出打印纸。对于连续纸进纸模式，当打印纸处于安装位置时，若脱机状态下按一下**【进纸/退纸】**键，纸张就进至起始打印位置；打印机此时进入联机状态，需重新使打印机进入脱机状态，然后再按一次**【进纸/退纸】**键，纸张进至撕纸位置；再按一次，纸张就退回安装位置，如此循环。 在联机状态下，按住**【进纸/退纸】**键约 3 秒，可进入菜单设置模式。
换行/换页	在脱机状态下，按住**【换行/换页】**键可使单页/连续纸前进一行。持续按住此键，若使用单页纸则退出整页打印纸，若使用连续纸则进纸一页。
速度	在脱机状态下，每按**【速度】**键一下，可在常速打印模式、高速打印模式与超高速打印模式之间切换。

注！ **当用连续纸打印时，若出现缺纸，请在重新装纸后，使用【进纸/退纸】键或【换行/换页】键入纸。**

4.3 调整页面起始打印位置和黑标位置

页面起始打印位置，是指页顶边界与开始打印第一行之间的距离。定义开始打印的第一行顶端为零位，打印的前进方向为正值，反方向为负值。

黑标位置，是指菜单设定左黑标或右黑标情况下，黑标与左边界或右边界的距离。



打印头左右传感器位于打印头两侧，字车架导纸片两边的黑色小盒子内。

调整方法：

正确安装上打印纸，按**【进纸/退纸】**键进纸到打印位，在联机状态下，持续按住**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键约 3 秒，联机指示灯与缺纸指示灯交替闪烁，表示打印机已进入调整状态。

当菜单设定黑标为开（左黑标或右黑标）时，当前调整是黑标位置状态，进入步骤 A。

当菜单设定黑标为关时，当前调整是起始打印位置状态，直接进入步骤 B。

A．按下**【进纸/退纸】**键与**【换行/换页】**键，可左右移动打印头，使打印头的左传感器或右传感器对准纸张黑标的位置。

【进纸/退纸】 每次移动的大小为 1/20 英寸，黑标位置最大值为离边界 80/20 英寸。

【换行/换页】 每次移动的大小为 1/20 英寸，黑标位置最小值为离边界 0/20 英寸。

调整完毕后，按下**【联机】**键，联机指示灯和缺纸指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，此时打印机保存新设定值并进入页面起始打印位置调整状态，进入步骤 B，若再按下**【联机】**键，则完全退出。

B．按下**【进纸/退纸】**键与**【换行/换页】**键，可改变起始打印位置的设置（起始打印位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得）：

【进纸/退纸】 每次前进的大小为 1/60 英寸，起始位最大值为 60/60 英寸。

【换行/换页】 每次倒退的大小为 1/60 英寸，起始位最小值为-19/60 英寸。

调整完毕后，按下**【联机】**键，联机指示灯和缺纸指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机灯常亮，此时打印机保存新设定值并退出“调整页面的起始打印位置”模式。



当起始打印位置（黑标位置）已调整到最大时，按【进纸/退纸】键，打印机不再递增调整。

当起始打印位置（黑标位置）已调整到最小时，按【换行/换页】键，打印机不再递减调整。



如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.4 调整撕纸位置

“调整撕纸位置”主要用于调整处于撕纸位置时连续纸的页缝与打印机盖切纸边的距离，让您更容易将打印纸撕开。

调整撕纸位置的方法：

正确安装上连续纸，确保纸张选择杆处于连续纸方式位置下，按**【进纸/退纸】**键进纸到打印位，再按**【联机】**键，使打印机进入脱机状态，然后按**【进纸/退纸】**键进纸到撕纸位。在联机状态下，持续按住**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键约 3 秒，联机指示灯和缺纸指示灯会交替闪烁，表示打印机已进入撕纸位置调整状态。

进入撕纸位置调整的模式后，按下**【进纸/退纸】**键与**【换行/换页】**键，可改变撕纸位置的设置（撕纸位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得：

【进纸/退纸】 每次前进的大小为 1/60 英寸，撕纸位最大值为 60/60 英寸。

【换行/换页】 每次倒退的大小为 1/60 英寸，撕纸位最小值为-40/60 英寸。

调整完毕后，按下**【联机】**键，联机指示灯和缺纸指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机指示灯常亮，此时打印机保存新设定值后退出“调整撕纸位置”模式。



当撕纸位置已调整到最大时，按【进纸/退纸】键，打印机不再递增调整。

当撕纸位置已调整到最小时，按【换行/换页】键，打印机不再递减调整。



如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.5 改变打印机设定

打印机设定分为快速菜单设置、普通菜单设置和联机智能参数设置三部分。

4.5.1 快速菜单设置

速度一键通：

在脱机状态下，每按**【速度】**键一下，可循环选择速度打印模式。**“速度”**指示灯灭 为常速打印模式，**“速度”**灯亮为高速打印模式，**“速度”**灯闪烁为超高速打印模式。

4.5.2 普通菜单设置

打印机的出厂设定是为一般使用者而设置的。如果需要了解当前打印设定情况，可按以下步骤打印出厂设定报告。

1. 关闭打印机电源。
2. 如果使用连续纸，在拖纸器上正确安装上打印纸。
3. 同时按住**【进纸/退纸】**键和**【换行/换页】**键，再开启打印机。打印机自动进纸，并打印出出厂设定报告或当前缺省设置值（如图 4-2 所示）。



1. 阴影打印的选项为当前设置值。如果将“语言”的设定值改选为“英语”， 保存设定后再按以上步骤操作，则可以英文模式打印出设定报告。更改设置的方法详见下一节。

2. 若在菜单系统设置中选择了压缩打印，则高速打印设置无效。

当前设置

Jolimark FP-560K VX.X XXX XXXX/XX/XX

系统设置

仿真	EPSON	OKI						
语言	英语	**汉语**						
打印模式	ASCII	**汉字**						

字体格式

英文字体	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A	ORATOR
英文间距	10 CPI	12 CPI	15 CPI	比例项				
中文间距	6.7 CPI	7.5 CPI						
零号加斜线	**关**	开						
国际字符集	**美国**	法国	德国	英国	丹麦 I	瑞典	意大利	西班牙 I
	日本	挪威	丹麦 II	西班牙 II	拉丁美洲	韩国	LEGAL	荷兰
	土耳其							
字符表	斜体	**图形**						
代码页	U.S.A.	MULTI	PORTUGAL	CANADA	NORWAY	EAST EURO	CYRILLIC	RUSSIAN
	HUNGARY	KAMENICKY	TURKEY	ICELAND	BULGARIA	MAZOVIA	GRK 437	GRK 851
	GRK8859-7	GRK 1253	ARAB NLS	ARAB EXT	WIN LAT1	WIN LAT2	ISO LTN1	ISO LTN2
	TUR8859-9	ISO LTN9	KBL	LATIN 7				

页面设置

行距	6 LPI	8 LPI						
页长	3 英寸	11/3 英寸	3.5 英寸	4 英寸	5 英寸	5.5 英寸	6 英寸	7 英寸
	11 英寸	A4	12 英寸	14 英寸				
页长锁定	**关**	开						
跳过页缝	**关**	开						
压缩打印	**关**	自动	75%	66%	50%			
测边左边距	**0/10 英寸**	1/10 英寸	2/10 英寸	3/10 英寸	4/10 英寸	5/10 英寸		
黑标	**关**	左黑标	右黑标					

打印设置

打印速度	信函	**常速**	高速	超高速				
打印方向	双向	单向	**自动**					
复写模式	**正常**	复写	加强复写	超强复写				
静音方式	**关**	开						
自动换行	**关**	开						
纸插入等待	按键进纸	0.5 秒	**1.0 秒**	2.0 秒				
退纸方向	**前进前出**	前进后出						
自动针轮换	**关**	开						
纸边检测	关	**开**						
倾斜水平	**关**	001	002	003	004	005	006	007

断针设置

PIN 1	**正常**	断针
PIN 2	**正常**	断针
PIN 3	**正常**	断针
PIN 4	**正常**	断针
PIN 5	**正常**	断针
PIN 6	**正常**	断针
PIN 7	**正常**	断针
PIN 8	**正常**	断针
PIN 9	**正常**	断针
PIN 10	**正常**	断针
PIN 11	**正常**	断针
PIN 12	**正常**	断针

PIN 13 —— 正常 断针
PIN 14 —— 正常 断针
PIN 15 —— 正常 断针
PIN 16 —— 正常 断针
PIN 17 —— 正常 断针
PIN 18 —— 正常 断针
PIN 19 —— 正常 断针
PIN 20 —— 正常 断针
PIN 21 —— 正常 断针
PIN 22 —— 正常 断针
PIN 23 —— 正常 断针
PIN 24 —— 正常 断针

图 4-2 打印当前菜单设置

1. 阴影打印的选项为当前设置值。

2. 只有安装了自动检边功能选件后，测边左边距、黑标、纸边检测及倾斜水平四项菜单才被打印出来。

3. 根据所选择的接口，打印出相应的菜单。

4. 通过菜单操作设置“打印速度”为“信函”后，速度指示灯为灭（与“常速”相同）。

■ **进入菜单设置模式**

1. 确保打印机处于联机状态。
2. 按【**进纸/退纸**】键约 3 秒。

   电源指示灯和联机指示灯同时闪烁两次，表示已进入菜单设置状态。

   首先打印出标题和主菜单（如图 4-3 所示），有下划线的选项是当前的缺省选项。打印头就停留在当前缺省选项下方。

Jolimark FP-560K 菜单设置

使用【进纸/退纸】键选择合适的菜单项。
使用【换行/换页】键确认选项。
使用【联机】键返回上一级菜单（长按【联机】键可直接返回主菜单）。
长按【速度】键保存选项并退出。

带下划线的菜单项是当前设定，新设定项以**填充表示**。

主菜单 系统设置 字体格式 页面设置 打印设置 断针设置

图 4-3 进入菜单设定打印示例

3. 使用下列按键修改票据类型和速度的设置：

   【**进纸/退纸**】 选择菜单选项或菜单设定值。

   【**换行/换页**】 进入下一级菜单或确认菜单设定值。

   注：新设定项将以**填充表示**。

   【**联机**】 返回上一级菜单（长按【**联机**】键返回主菜单）。

   【**速度**】 保存设置并退出菜单设置系统。

4. 直到修改完毕，若放弃刚才的修改，直接关闭打印机电源即可；若需保存新的设置，则长按【**速度**】

键以保存并退出菜单设置模式。

5. 关闭打印机电源，重新开机后新的设定即可生效。

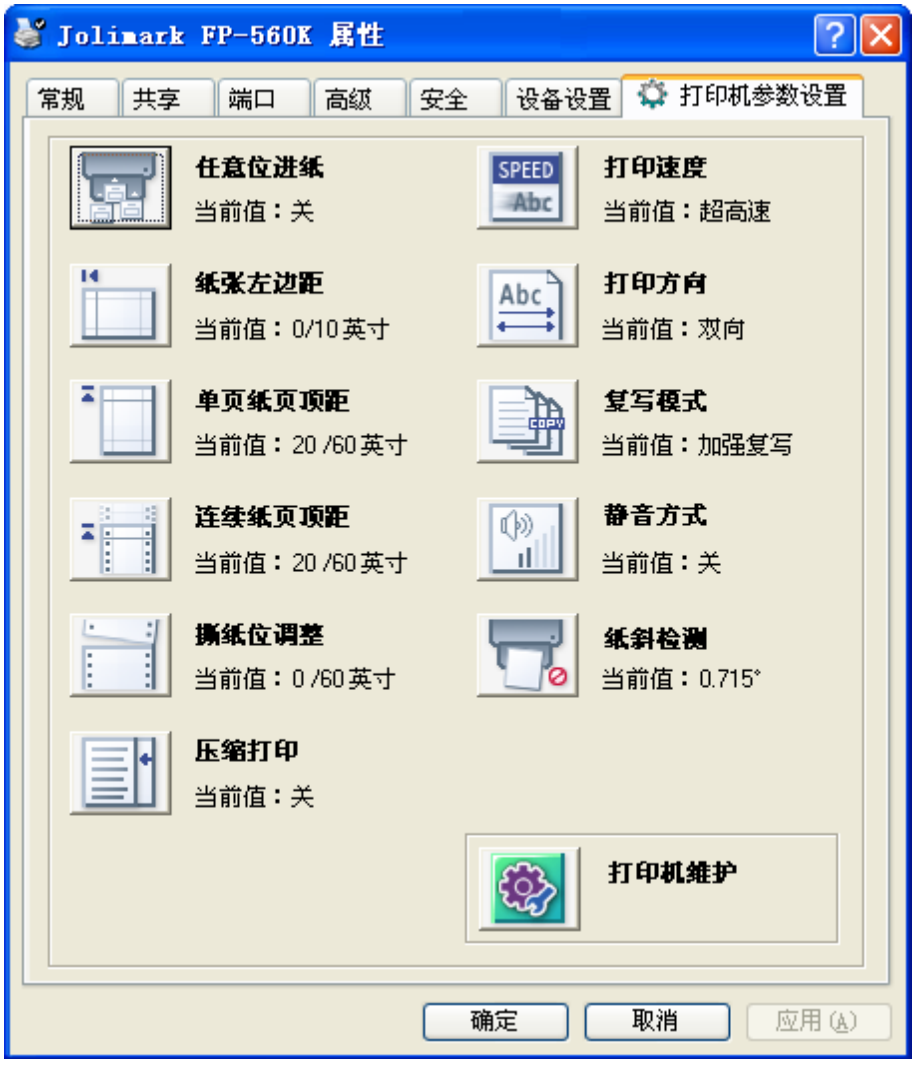
4.5.3 联机智能参数设置

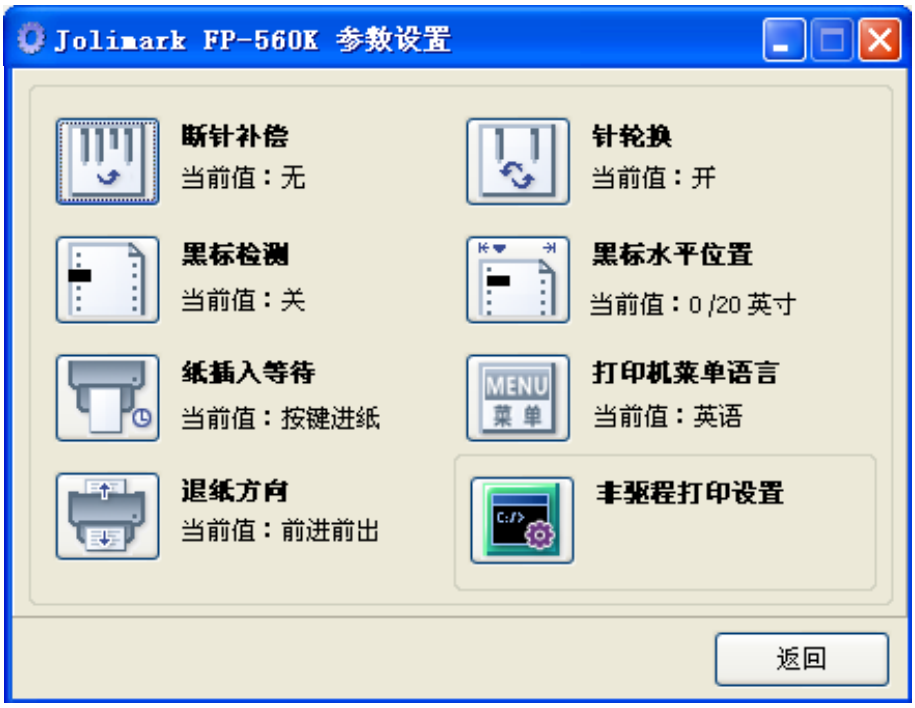
本打印机可以通过配套的驱动程序在主机端进行打印机参数的设置。

设置方法如下：

1. 确保已用接口电缆将主机与打印机连接好，主机与打印机电源打开，打印机处于正常工作状态。
2. 在WIN 2000/WIN XP/VISTA/WIN 7 系列操作系统中，点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”，打开窗口“打印机和传真”。

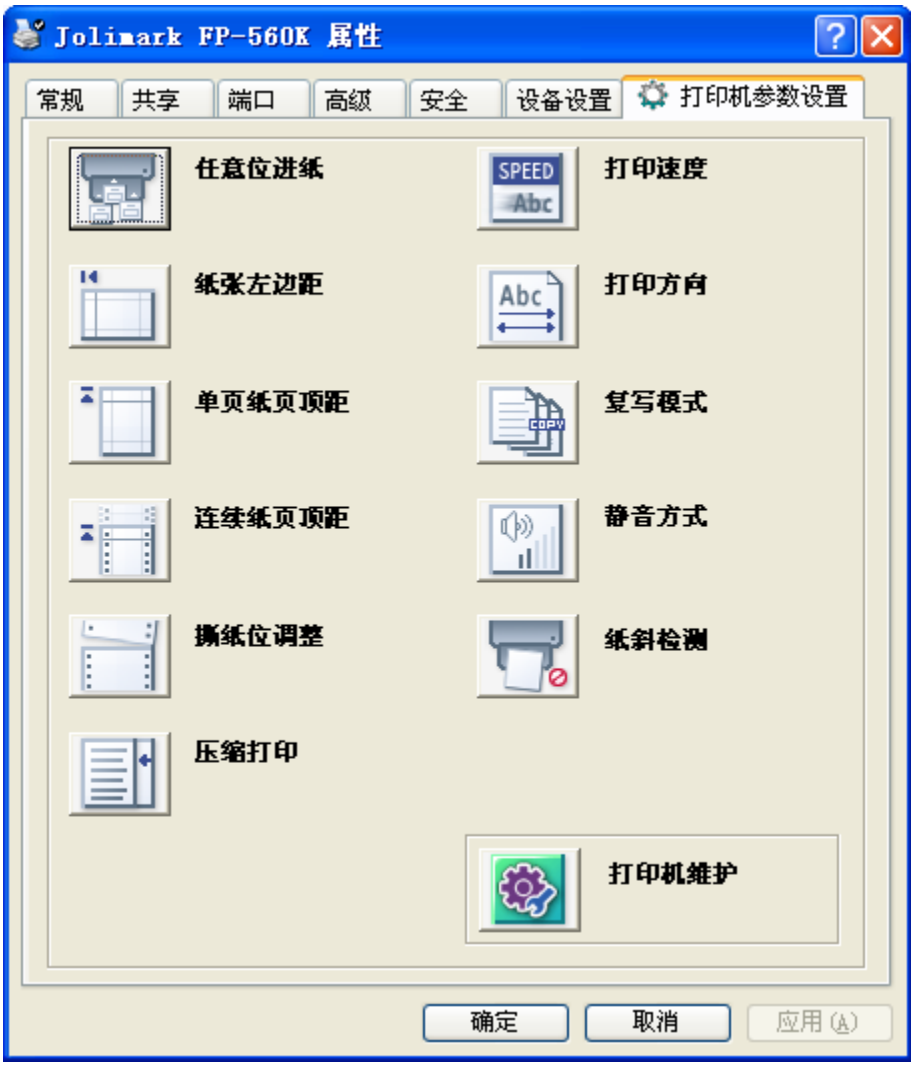
   在WIN 8操作系统中，首先在系统主界面下点击“桌面”，进入“桌面”窗口后双击“控制面板”，打开“控制面板”窗口，然后点击“硬件和声音”类别下的“查看设备和打印机”选项，打开“设备和打印机”窗口。
3. 在窗口“打印机和传真”中，选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出选择栏后，再点击“属性”。
4. 出现窗口“属性”，点击“打印机参数设置”项，打开窗口“打印机参数设置”。
5. 打印机参数分为三级：一级常用设置项、二级维护设置项和三级非驱程打印设置项。在“打印机参数设置”窗口中显示的为一级常用设置项；点击“打印机参数设置”窗口的“打印机维护”按钮，所弹出“维护设置”窗口中显示的是二级维护设置项；点击“维护设置”窗口的“非驱程打印设置”按钮，所弹出“非驱程打印设置”窗口中显示的是非驱程打印设置项。



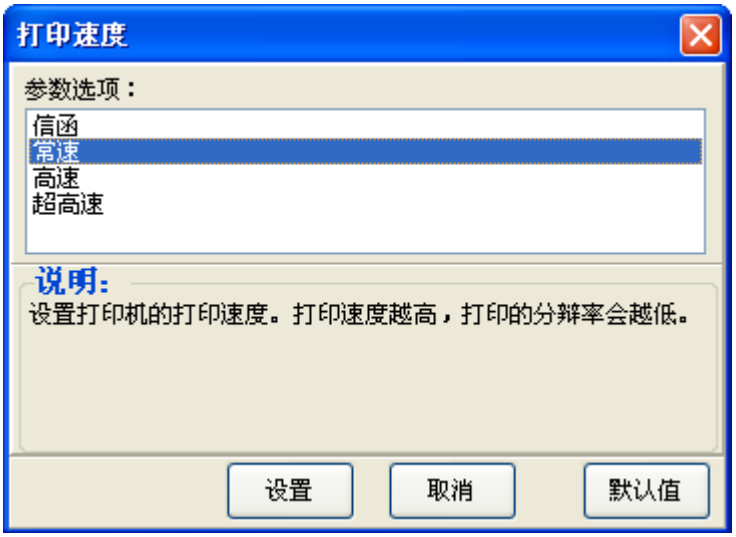

Jolimark FP-560K 参数设置
断针补偿
当前值：无
针轮换
当前值：开
黑标检测
当前值：关
黑标水平位置
当前值：0 /20 英寸
纸插入等待
当前值：按键进纸
打印机菜单语言
当前值：英语
退纸方向
当前值：前进前出
非驱程打印设置
返回


Jolimark FP-560K 参数设置
字符模式
当前值：ASCII
页长
当前值：14 英寸
西文字体
当前值：SANS SER
跳过页缝
当前值：关
西文间距
当前值：10 CPI
行距
当前值：8 LPI
中文间距
当前值：6.7 CPI
页长锁定
当前值：关
0 斜线
当前值：关
自动换行
当前值：关
字符表
当前值：斜体
仿真指令
当前值：EPSON
国际字符集
当前值：美国
代码页
当前值：U.S.A
返回

6. 各级参数设置窗口中的菜单设置项每项左边为参数图标，右上方为参数项目，右下方为当前设置值。打开各级参数设置窗口时，均会自动读取打印机当前设置值。如果打印机没有联机或使用不正确的打印端口设置，当前设置值将是空白，此时，请将打印机设为联机或设置正确的打印端口。



7. 设置参数时，先点击参数图标，打开参数设置项窗口，此窗口分别有参数选项，参数项说明和控制按钮。选取相应的参数后，点击“设置”进行设置，打印机收到设置参数指令后，即时进行参数设置更改。点击“取消”返回上一级窗口，点击“默认值”可以显示此菜单项的默认参数。



8. 要设置多项参数时，请参照上一点进行逐项设置。

9. 设置完成后，点击“确定”退出“属性”窗口。

4.6 菜单项目名词解释

表 4-2 列出菜单的选项及设定，其意义如下。

菜单	内容
仿真	设置打印机当前的控制指令集。
语言	选择打印机菜单的语言为英语或汉语。
打印模式	设置打印机接收到字符打印任务时，按西文模式（ASCII）打印或中文模式（汉字）打印。
英文字体	设置打印机接受到字符打印任务时，按何种西文字体打印。如打印数据待有字体指令，以打印数据指令为优先。（仅“字符模式”选择“ASCII”设置时有效）
英文间距	选择英文字符的字体宽度。
中文间距	选择中文字符的字符间距。
零号加斜线	功能开启后，数字 0 带有斜线，以区分数字 0 和英文字母 O。
国际字符集	根据不同国家的字符使用情况，选择对应的打印机内部字符集。
字符表	选择使用斜体字符或正常图形字符。
代码页	根据不同国家的字符使用情况，选择对应的字符集编码（代码页）。
行距	设定一行的高度。如果打印数据带有行距指令，以打印数据指令为优先。
页长	设定单页纸、连续纸一页的长度。打印机会按选定的页长进行换页。如果打印数据带有页长指令，以打印数据指令为优先。
页长锁定	功能开启后，将锁定打印机按打印机内部页长菜单的设定值进行换页，不受打印数据页长指令影响。
跳过页缝	功能开启后，打印机自动在连续纸的页缝位置保留一英寸（25.4mm）的空白。如果打印数据带有页边距设置的指令，以打印数据指令为优先。
压缩打印	功能开启后，打印机对打印内容按设定的百分比进行横向压缩，打印速度自动定为常速。选择自动压缩，打印机会自动检测纸张宽度，选择适当百分比进行横向压缩。
测边左边距	设置纸张左页边界与起始打印位置之间的距离（仅开启任意位进纸功能时才有效）。
黑标	功能开启后，可以执行黑标检测指令进行精确竖向定位打印（打印纸张必须正面印有黑标）。
打印速度	设置打印机的打印速度。打印速度越高，打印的分辨率会越低。
打印方向	设置打印方向为双向、单向或按驱程指令自动选择打印方向。
复写模式	调整纸厚位置对应的起始复写模式。 打印机默认纸厚位置从低到高，对应的复写模式分别为“正常、复写、加强复写、超强复写”，复写能力依次增强。 调整参数后，纸厚位置从低到高，复写能力仍依次增强，直至最高的超强复写模式。如选择了“超强复写”为起始复写模式，则所有纸厚位置的对应复写模式均为超强复写。
静音方式	功能开启后，打印噪音降低（打印速度会下降）。
自动换行	功能开启后，打印机每收到一个回车指令后，自动进纸一行。
纸插入等待	设置单页打印纸插入导纸器到打印纸进纸之间的等待时间。选择指定时间或按**【进纸\退纸】**键进纸。
退进方向	在前进纸方式下，选择单页纸退纸方向。
自动针轮换	功能开启后，打印机将自动轮换不同的打印针打印中文制表符。
纸边检测	开启或关闭纸边检测功能。
倾斜水平	功能开启后，当单页纸进纸时，打印机会自动进行纸斜检测，如倾斜程度超出设定值，则打印机进行退纸处理。

断针设置	选中已断针的打印针号，打印机可以自动用其它打印针替换断针进行打印。

4.7 使用打印机测试功能

■ 针测试

先按住【**速度**】键，再开启打印机电源，打印机就会打印出打印头针横线，判断打印头是否有断针。

■ ASCII 自检模式

先按住【**联机**】键，再开启打印机电源，打印机打印出一张 ASCII 自检模式样板后，自动退出检测打印方式。此时即可向打印机发送打印命令进行打印。

若同时按住【**联机**】键和【**进纸/退纸**】键，再开启打印机电源，打印机就会连续打印 ASCII 自检模式样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此模式，关机再重启即可。

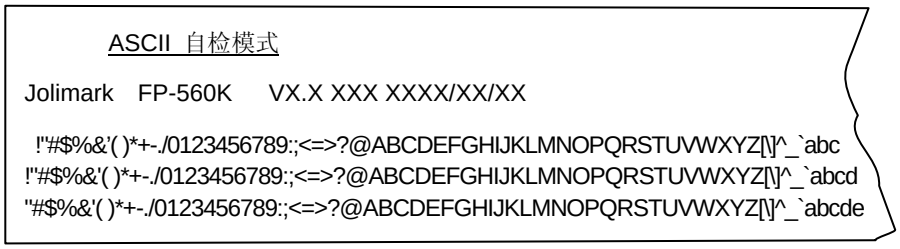


图 4-4 ASCII 自检

■ 中文自检模式

先按住【**换行/换页**】键，再开启打印机电源，打印机就会打印出一张中文自检样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

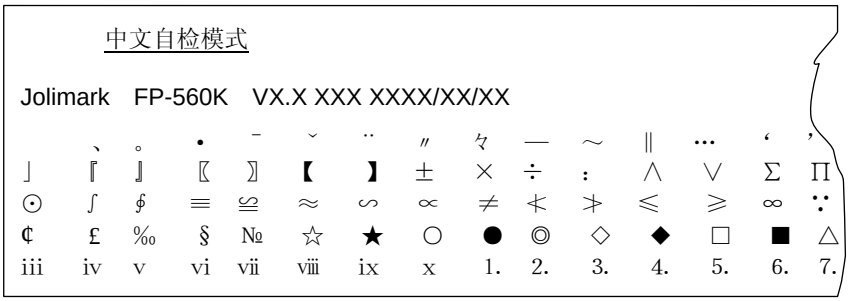


图 4-5 中文自检

■ 十六进制打印模式

先按住【**进纸/退纸**】键，再开启打印机电源，打印机就进入十六进制打印模式。进入十六进制模式后，对电脑传输来的数据，将以十六进制值打印出来。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

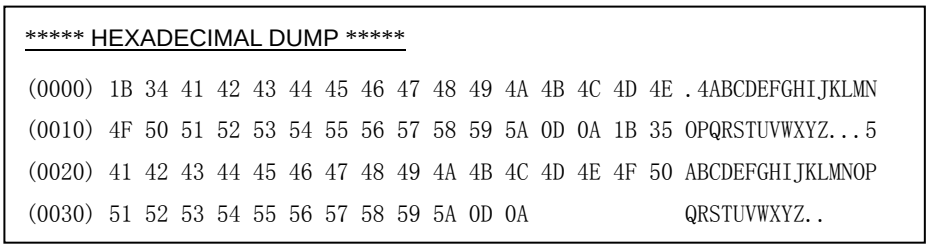


图 4-6 十六进制打印

■ **成列度调整模式**

个别打印机长时间使用之后，可能会因磨损或其它原因而出现打印位置有所漂移，导致双向打印时出现上下行之间对不齐的现象。此时需要调整打印机的成列度，以提高打印质量。

下面介绍成列度的调整方法：

1. 先开启打印机电源，安装连续纸。
2. 确保打印机处于联机状态。
3. 联机灯亮时，按**【进纸/退纸】**键和**【速度】**键约 3 秒，打印出当前速度成列度状态，进入成列度调整模式。
4. 进入成列度调整模式后，按动以下按键，可调整成列度：

   【进纸/退纸】 将偶数行字符向左微移一步（调整值将递增）

   【换行/换页】 将偶数行字符向右微移一步（调整值将递减）

   【速度】 按住此键约 3 秒，可在正常、复写、加强复写拷贝力度之间转换。
5. 按**【联机】**键打印选择结果，若打印效果符合使用要求，按一下**【速度】**键切换下一档速度成列度状态；若打印效果不符合使用要求，则按第四步骤操作，选择新成列度值。
6. 调整完成后，重启打印机。



成列度调整会对打印质量产生影响，调整前请慎重考虑，在调整时必须严格按照说明进行操作。

附录A　打印机维护与技术服务

A.1 清理打印机

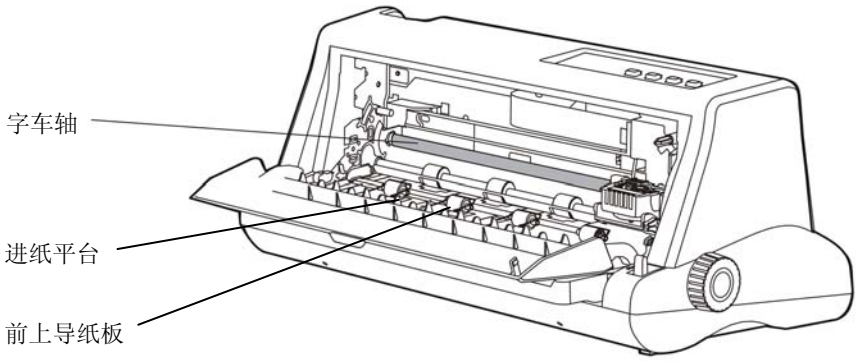


图 A-1 清洁打印机

■ **定期清理及清理工具**

定期清理：每 3 个月或 300 个工作小时清理一次。

清理工具：干布（金属部分请用软布）

■ **清理进纸平台**

先拉出前上导纸板，并向上翻转；再去除纸屑，擦除污垢和灰尘后，将前上导纸板恢复原位。

■ **清理字车轴**

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的优质轴承润滑油（推荐使用 NYE 公司的 180 润滑油），再将打印头来回移动几次，使润滑油均匀散开。

■ **清洁进纸传感器部件**

进纸传感器采用光电传感器，应定期对其部件进行清洁：

每 3 个月对进纸传感器的保护盖表面进行一次清洁。

注！

1. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拔出电源线插头。

2. 在多尘的环境下使用，字车轴出现污垢堆积可能会影响正常工作，此时请缩短维护周期清理字车轴。

3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度可能很高，请避免在此时进行清洁工作。

4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

A.2 错误信息指示

1）打印头过热保护

现象：联机灯闪烁，打印头空走。

原因：打印头温度超出警戒值，进入保护状态。

解决方法：请耐心等候，待打印头温度降低到警戒值后，将恢复正常打印。

2） 纸张模式选择错误

现象：打印机蜂鸣提示，联机灯与缺纸灯交替慢闪。

原因：纸张位于打印位置，但单页/连续纸进纸选择杆错误。

解决方法：移动单页/连续纸进纸选择杆至正确位置，打印机恢复正常。

3） 复位传感器检测错误

现象：打印机蜂鸣提示，联机灯与缺纸灯交替快闪。

原因：复位传感器检测错误。

解决方法：重新开启打印机，打印机恢复正常。

4） 缺纸或卡纸错误

现象：打印机蜂鸣提示，缺纸灯闪烁。

原因：打印机缺纸或卡纸。

解决方法：重新安装或移除纸张，打印机恢复正常。

A.3 联系技术服务中心

如果产品出现故障且按 A.2 指导的操作方法处理仍无法解决、产品在使用中出现部件损坏或者需要购买耗材，请与最近的映美产品授权技术服务中心联系。

全国各地映美产品授权技术服务中心的详细联系方式，可以通过统一服务热线 400-7002299 或者登录映美网站 Http://www.jolimark.com获取。

供货保证

在产品停产后至少 5 年内，保证提供产品在正常使用范围内可能损坏的备件与产品的消耗材料。

附录B　规格

B.1 基本规格参数

<table>
<tr><th>项 目</th><th colspan="4">描 述</th></tr>
<tr><td>打印方式</td><td colspan="4">24 针点阵式打印机</td></tr>
<tr><td>打印方向</td><td colspan="4">双向最短距离逻辑查找定位</td></tr>
<tr><td>打印宽度</td><td colspan="4">82 列（10cpi）/ 208.28 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="6">打印速度</td><td rowspan="2">字间距
速度</td><td>西文</td><td colspan="2">中文</td></tr>
<tr><td>10 CPI</td><td>6.7 CPI</td><td>7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>信函</td><td>86 CPS</td><td>58 CPS</td><td>65 CPS</td></tr>
<tr><td>常速</td><td>113 CPS</td><td>75 CPS</td><td>84 CPS</td></tr>
<tr><td>高速</td><td>225 CPS</td><td>100 CPS</td><td>113 CPS</td></tr>
<tr><td>超高速</td><td>280 CPS</td><td>160 CPS</td><td>180 CPS</td></tr>
<tr><td colspan="4">5 页/min（基于 GB25956-2010 附录 A，使用 GB/T 16685-2008 样张 A，A4 幅面）</td></tr>
<tr><td>打印头</td><td colspan="4">针径：0.2 mm</td></tr>
<tr><td>分辨率</td><td colspan="4">360 x 360 dpi (Max.)</td></tr>
<tr><td rowspan="2">字符集</td><td colspan="4">西文：17 个国际字符集（美国、法国、德国、英国、丹麦 I、瑞典、意大利、西班牙 I、日本、挪威、丹麦 II、西班牙 II、拉丁美洲、韩国、LEGAL、荷兰、土耳其）</td></tr>
<tr><td colspan="4">中文：GB 18030 汉字编码字符集</td></tr>
<tr><td>代码页</td><td colspan="4">U.S.A、MULTI、PORTUGAL、CANADA、NORWAY、EAST EURO、CYRILLIC、RUSSIAN、HUNGARY、KAMENICKY、TURKEY、ICELAND、BULGARIA、MAZOVIA、GRK 437、GRK 851、GRK8859-7、GRK 1253、ARAB NLS、ARAB EXT、WIN LAT1、WIN LAT2、ISL LTN1、ISO LTN2、TUR8859-9、ISO LTN9、KBL、LATIN 7</td></tr>
<tr><td rowspan="2">字体</td><td colspan="4">西文：Draft、Roman、Sans Serif、Courier、Prestige、Script、OCR-A、OCR-B、Orator
注意 在 ASCII 模式下，选择高速打印模式或超高速打印模式，西文字体将自动切换为 Draft。</td></tr>
<tr><td colspan="4">中文：GB 18030 宋体</td></tr>
<tr><td>条形码</td><td colspan="4">EAN-13 条码、EAN-8 条码、交插二五条码、矩阵二五条码、工业二五条码、三九条码、128 条码 B、128 条码 C、NW-7 条码</td></tr>
<tr><td rowspan="2">字间距</td><td colspan="4">西文：10 CPI、12 CPI、15 CPI 及比例间距</td></tr>
<tr><td colspan="4">中文：6.7 CPI、7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>行间距</td><td colspan="4">1/6 英寸、1/8 英寸或以 1/360 英寸的增量进行设置</td></tr>
<tr><td>纸张类型</td><td colspan="4">单页纸、连续纸、信封、不干胶</td></tr>
<tr><td>仿真</td><td colspan="4">EPSON ESC/PK2、OKI 5530SC</td></tr>
<tr><td>接口</td><td colspan="4">标配：USB 接口（2.0 Full-Speed）；并行接口：Centronics（IEEE1284 NIBBLE）
选件：蓝牙（2.0/2.1 + EDR）
Wi-Fi（802.11b/g/n）
注意 产品的具体接口配置，以实物为准。</td></tr>
<tr><td>缓冲区</td><td colspan="4">132 KB</td></tr>
<tr><td rowspan="2">色带</td><td colspan="4">型号：JMR130</td></tr>
<tr><td colspan="4">寿命：1000 万字符</td></tr>
<tr><td>噪音</td><td colspan="4">＜54 dB (A) （GB/T 18313 / ISO7779 标准）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">进纸方式</td><td colspan="4">单页纸：前进前出、前进后出</td></tr>
<tr><td colspan="4">连续纸：后进前出</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>纸厚调节</td><td colspan="5">通过纸厚调节杆设置，并根据不同纸厚设置，打印自动选择适当复写力度。</td></tr>
<tr><td rowspan="8">纸张规格</td><td rowspan="3">单页纸、明信片</td><td colspan="4">宽度：55 ～ 300 mm</td></tr>
<tr><td colspan="4">长度：60 ～ 536 mm</td></tr>
<tr><td colspan="4">重量：45 ～ 250 g/m^2</td></tr>
<tr><td rowspan="4">连续纸</td><td colspan="4">宽度：55 ～ 300 mm</td></tr>
<tr><td colspan="4">长度：≥60mm</td></tr>
<tr><td colspan="4">重量（单联纸）：52 ～ 128 g/m^2</td></tr>
<tr><td colspan="4">多联纸（每联）：40 ～ 64 g/m^2</td></tr>
<tr><td>进纸最大厚度</td><td colspan="5">0.65 mm</td></tr>
<tr><td>复写功能</td><td colspan="5">复写能力：1 + 6
注！ 复写模式由打印机根据纸厚调节杆的位置自动选择。</td></tr>
<tr><td>自动功能（选配）</td><td colspan="5">纸边检测、纸斜检测、黑标检测、任意位置前入纸</td></tr>
<tr><td>压缩打印功能</td><td colspan="5">支持图形和字符两种方式的压缩打印</td></tr>
<tr><td>特殊功能</td><td colspan="5">断针补偿、针轮换、仿真自动匹配、联机参数设置</td></tr>
<tr><td>外形尺寸</td><td colspan="5">413（宽）×275（深）×176（高）mm （含走纸手轮,，走纸手轮厚 13 mm）</td></tr>
<tr><td>重量</td><td colspan="5">大约 3.6 kg</td></tr>
<tr><td rowspan="4">环境条件</td><td rowspan="2">工作环境</td><td colspan="4">温度：5 ～ +35℃</td></tr>
<tr><td colspan="4">湿度：25 ～ 80%RH（无凝露）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">储存环境</td><td colspan="4">温度：-40 ～ +55℃</td></tr>
<tr><td colspan="4">湿度：≤93%RH（40℃，无凝露）</td></tr>
<tr><td rowspan="2">电源</td><td colspan="5">电压范围：198 ～ 242 V（AC）</td></tr>
<tr><td colspan="5">频率范围：50 ～ 60 Hz</td></tr>
<tr><td rowspan="3">能效等级</td><td>能效等级</td><td>额定功耗 W</td><td>睡眠状态预设延迟时间 min</td><td>操作模式功率 W</td><td>待机功率（关闭状态）W</td></tr>
<tr><td>1 级</td><td>70</td><td>1</td><td>3</td><td>0.2</td></tr>
<tr><td colspan="5">注！ 只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗状况。</td></tr>
<tr><td>安全标准</td><td colspan="5">GB 4943.1</td></tr>
<tr><td>无线电干扰</td><td colspan="5">B 级</td></tr>
<tr><td>认证</td><td colspan="5">3C 认证、环保认证、节能认证、采用国际标准产品认证</td></tr>
</table>

注！ **本用户手册的技术指标均是在国家标准的储存和工作环境（常温）下的实验室测量数据，测量所用纸张按本产品用户手册指定的规格。**

B.2 接口规格

本打印机标配 2.0 Full-Speed USB 接口和 Centronics（IEEE1284 NIBBLE）并行接口。用户可根据自己所需的接口与计算机连机。

B.2.1 USB接口

USB 2.0 全速（Full-Speed）接口连接器A及B的信号线标准排布如下表所示：

序号	名称	颜色
1	VBUS	红
2	D-	白
3	D+	绿
4	GND	黑

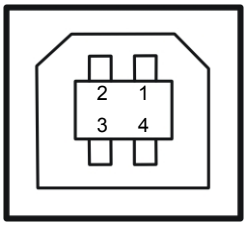


图 B-1 USB-B 型插座

B.2.2 并行接口

标准的 Centronics（IEEE1284 NIBBLE）并行接口，接口插座为 DB-36 针型插座，其引脚序号如图 B-2 所示：

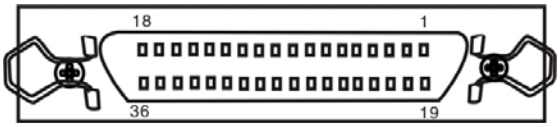


图 B-2 并行接口插座引脚序号

并行接口有以下特性：

数据格式：8 位

同步信号：/STROBE 脉冲

握手时序：BUSY 和/ACKNLG 信号

信号电平：TTL 兼容

管脚定义

管脚定义如表 1 所示：

表 1　并口管脚定义

管脚号	回传数据管脚号	信号	数据方向
1	19	$\overline{\text{STROBE}}$	打印机 ← 主机
2 ～ 9	20 ～ 27	DATA	打印机 ← 主机
10	28	$\overline{\text{ACK}}$	打印机 → 主机

11	29	BUSY	打印机 → 主机
12	30	PE	打印机 → 主机
13	—	SELECT	打印机 → 主机
14	—	$\overline{\text{AUTO FEED}}$	打印机 ← 主机
15	—	NC	NC
16	—	SIGNAL GND	打印机 ←→ 主机
17	—	CHASSIS GND	打印机 ←→ 主机
18	—	+5V	打印机 → 主机
31	—	$\overline{\text{PRIME}}$	打印机 ← 主机
32	—	$\overline{\text{ERROR}}$	打印机 → 主机
33	—	SIGNAL GND	打印机 ←→ 主机
34	—	NC	打印机 → 主机
35	—	PULLED UP 5V	打印机 → 主机
36	—	$\overline{\text{SELECTIN}}$	打印机 ← 主机

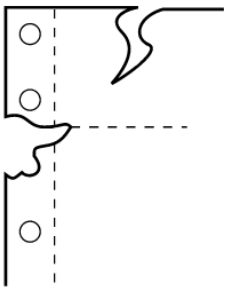
附录C　纸张规格

C. 1 打印纸详细规格及打印范围

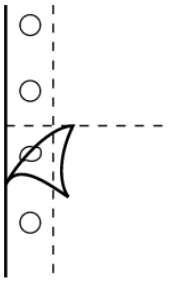
C.1.1 打印纸相关注意事项

使用以下打印纸，会造成送纸不稳定、卡纸或折纸，甚至会引起断针，因此请勿使用。

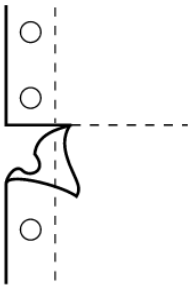
- 极薄或极厚，或厚度不一致的纸（不符合打印纸的规格的纸）
- 过小或过大的纸（不符合打印纸的规格的纸）
- 不规则的裁剪纸或有洞的纸
- 附带大头针、别针、订书钉等金属的纸
- 涂有浆糊处外露、不平整或剥落的纸
- 凹凸不平的纸
- 连续打印纸的横向折叠线以外的地方有折痕的纸
- 边角破损或褶皱的纸
- 贴有邮票、封印等的明信片或信封



破损



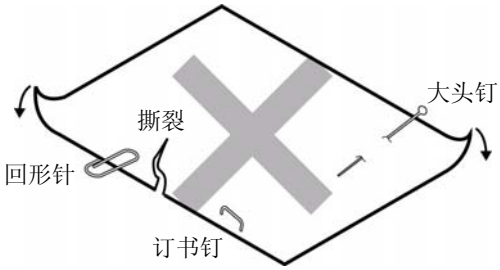
剥落



折纸



褶皱



注意

1. 打印纸需在温度 10 ～ 30℃、相对湿度 30 ～ 70%的环境下储存。

2. 在储存环境条件与使用环境条件有差异时，请将打印纸在密封状态下放置于使用环境中一段时间，待打印纸适应使用环境后再使用。

C.1.2 可以使用的打印纸种类及保证范围

本打印机保证打印纸种类情况见下表。

打印纸种类	保证等级	其他条件
单页纸	●	
连续纸	●	
明信片	●	
卡片	▲	
信封	▲	
送货单	▲	
存折	×	
标签纸	×	
再生打印纸	●	

注

这里所说的“保证”是指符合打印规格，噪音规格、打印机走纸性能等设备规格。保证等级栏内的符号如下所示。

● ：保证

▲ ：某种条件下可以使用，不保证。

× ：禁止使用。

注

1. 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。

2. 如打印内容超出打印区域，可能会导致打印头断针。

C.1.3 单页纸

单页纸的要求参见下表。

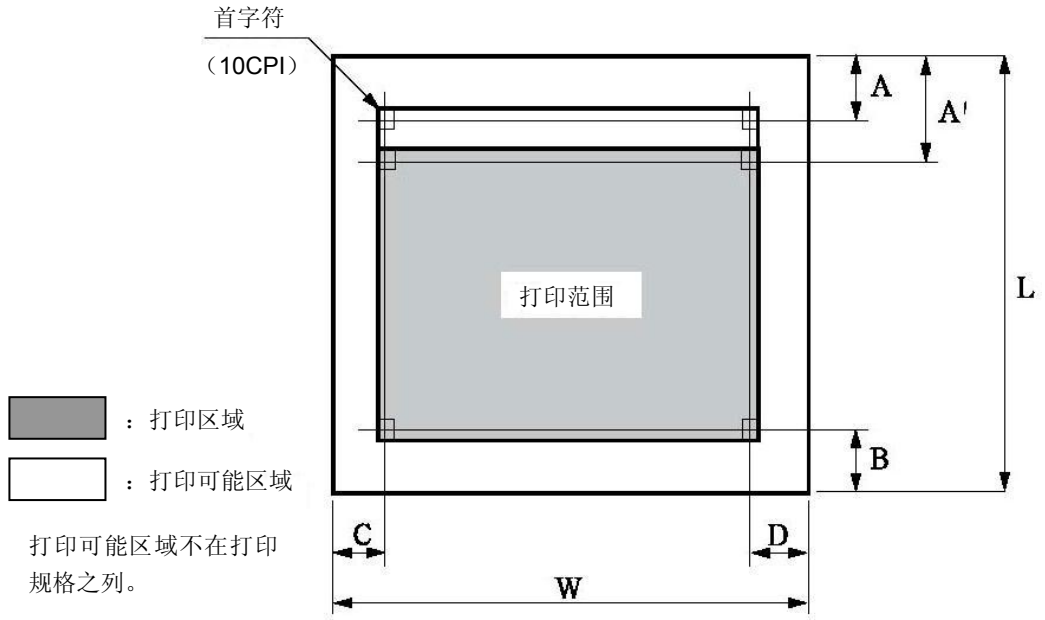
纸质	单联纸	白色打印纸、复印纸
	多联纸	无碳复写纸
最大复写页数	7 页（原件＋6 份复件），纸张重量以 40 g/m^2 为标准。	
重量	单联纸：45 ～ 250 g/m^2	
	多联纸（每联）：40 ～ 64 g/m^2 参考 **详见多联纸（无碳复写纸）的组合要求表。**	
打印纸总厚度	单联纸	≤0.65 mm（**注1**）
	多联纸	≤0.45 mm（**注2**）

1. 此厚度是由多张单联纸叠加，但只需在上层纸打印显像时实现（不需要复写）。

2. 参见多联纸（无碳复写纸）的组合要求，复写纸的衬纸（底纸）可采用较其他层厚的纸，但因受纸张差异情况影响，此时不保证复写效果。

◆ 单页纸尺寸以及打印范围

○ 单层纸



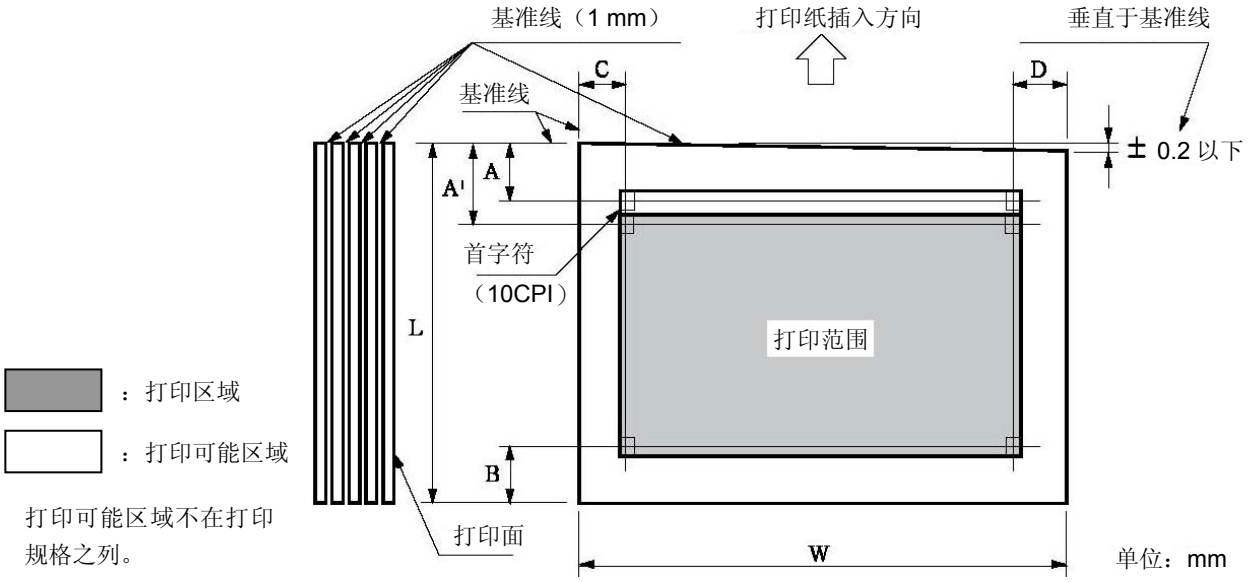
标记	名称	规格值
W	打印纸宽度	55 ～ 300 mm
L	打印纸长度	60 ～ 536 mm（注**1**）
A	起始位置	≥2 mm
A'	上端打印非保证区域	≥2 mm
B	下端打印非保证区域	≥2 mm
C	左端打印非保证区域	≥3 mm
D	右端打印非保证区域	≥3 mm

1. 小于 52 g/m^2 的打印纸挺度不佳，因此不在保证之列。

2. 请使用无折叠，无弯曲的打印纸。

3. 请不要在用纸之外的地方空打，超出用纸范围打印，可能会导致打印头损坏及影响打印头使用寿命。

○ 多联纸（无碳复写纸）



标记	名称	规格值
W	打印纸宽度	55 ～ 300 mm
L	打印纸长度	60 ～ 536 mm（**注 1**）
A	起始位置	≥2 mm
A'	上端打印非保证区域	≥2 mm
B	下端打印非保证区域	≥2 mm
C	左端打印非保证区域	≥3 mm
D	右端打印非保证区域	≥3 mm

注！

1. 请使用无折叠，无弯曲的打印纸。

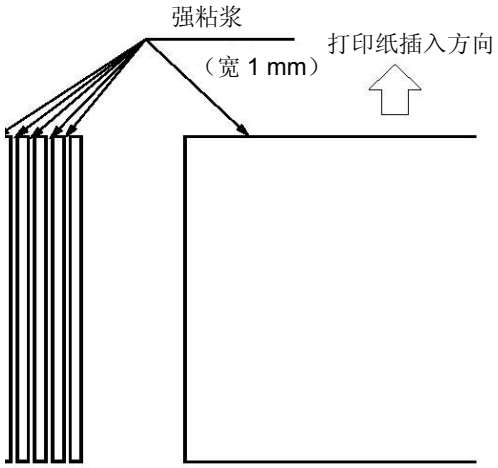
2. 请在进纸方向的上部上浆。

3. 不能使用带装订孔的打印纸。

◆ 多联纸（无碳复写纸）的固定要求

○ 固定方法

- 复写纸的组合固定方法为在打印纸插入方向前端宽1 mm的线处上浆。
- 上浆处上强浆，必须用力下压以防翘起。
- 请勿让胶水露出打印纸边缘。
- 上浆处不可有明显的褶皱或毛刺。



◆ 多联纸（无碳复写纸）的组合要求

多联纸推荐使用符合国家标准《GB/T 16797 无碳复写纸》所规定的一等品或以上级别的纸张。低等级的无碳复写纸会影响复写效果及打印寿命。

符合要求的复写纸组合如下表所示。

复写纸页数	2联	3联	4联	5联	6联	7联
第1页	40～64 g/m^2	40～50 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第2页	40～80 g/m^2	40～50 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第3页	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第4页	----	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第5页	----	----	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第6页	----	----	----	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2
第7页	----	----	----	----	----	40 g/m^2

◆ 装订孔、切角

不支持带有装订孔及带切角的纸张。

注意

1. 带装订孔以及带切角的打印纸均不在保证之列，因此请勿使用。

2. 使用此类纸张时，不保证设备及性能，使用后发生问题时，不保证设备的性能。

◆ 折叠、弯曲和卷曲的有关规定

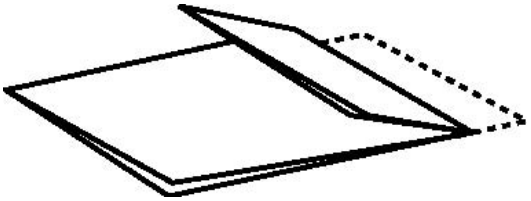
经过人手的处理、搬运、堆积及根据保存条件不同，打印纸会容易产生折叠、弯曲、卷曲，就这样加以使用会影响走纸，因此请按照下述规定修正后再使用。不符合规格的打印纸会严重影响走纸，因此请勿使用。使用后发生问题时，我们不保证设备及其性能，请注意。

○ 折叠（单页纸 • 连续纸）

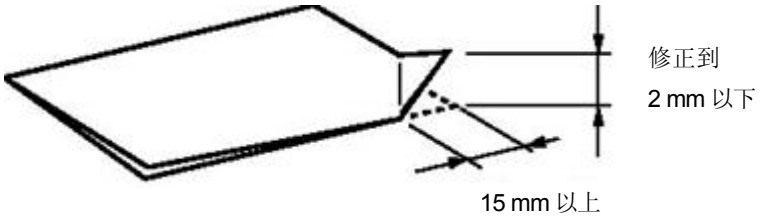
- 整页折叠过的打印纸不可以使用。

  （因为即使经过修正纸张的强度也已发生改变）

- 关于角的折叠请修正到2 mm以下。



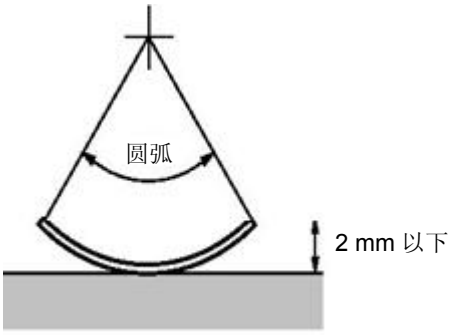
整页折叠过的打印纸不可以使用



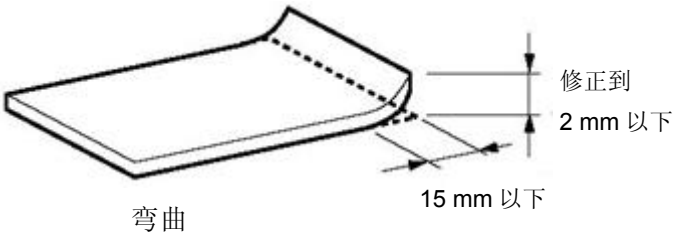
角的折叠

○ 卷曲、弯曲（单页纸 • 连续纸）

- 整页卷曲在2 mm以下时可以使用。
- 起始于弯曲点的弯曲长度在15 mm以内，弯曲高度在2 mm以上时不可以使用。



整页卷曲



弯曲

C.1.4 连续纸

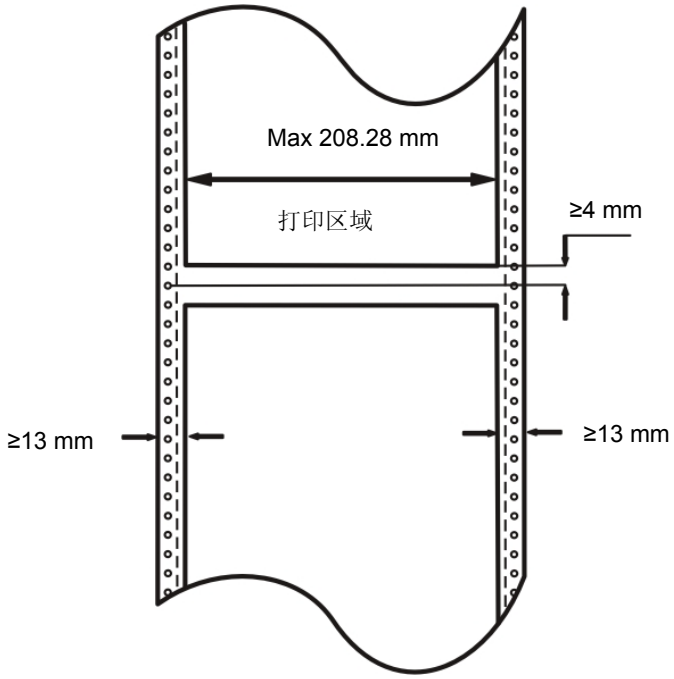
连续纸是指具有输送孔和横向折线的连续长度纸张。

连续纸的要求参见下表。

纸质	单联纸	白色打印纸
	多联纸	无碳复写纸
宽度	55 ～ 300 mm	
长度	≥60 mm	
最大复写页数	7 页（原件＋6 份复件），纸张重量以 40 g/m^2 为标准。	
重量	单联纸：52 ～ 128 g/m^2	
	多联纸（每联）：40 ～ 64 g/m^2 参考 **详见多联纸（无碳复写纸）的组合要求表。**	
打印纸总厚度	单联纸	≤0.65 mm（**注1**）
	多联纸	≤0.45 mm（**注2**）

1. 此厚度是由多张单联纸叠加，但只需在上层纸打印显像时实现（不需要复写）。

2. 参见多联纸（无碳复写纸）的组合要求，复写纸的衬纸（底纸）可采用较其他层厚的纸，但因受纸张差异情况影响，此时不保证复写效果。

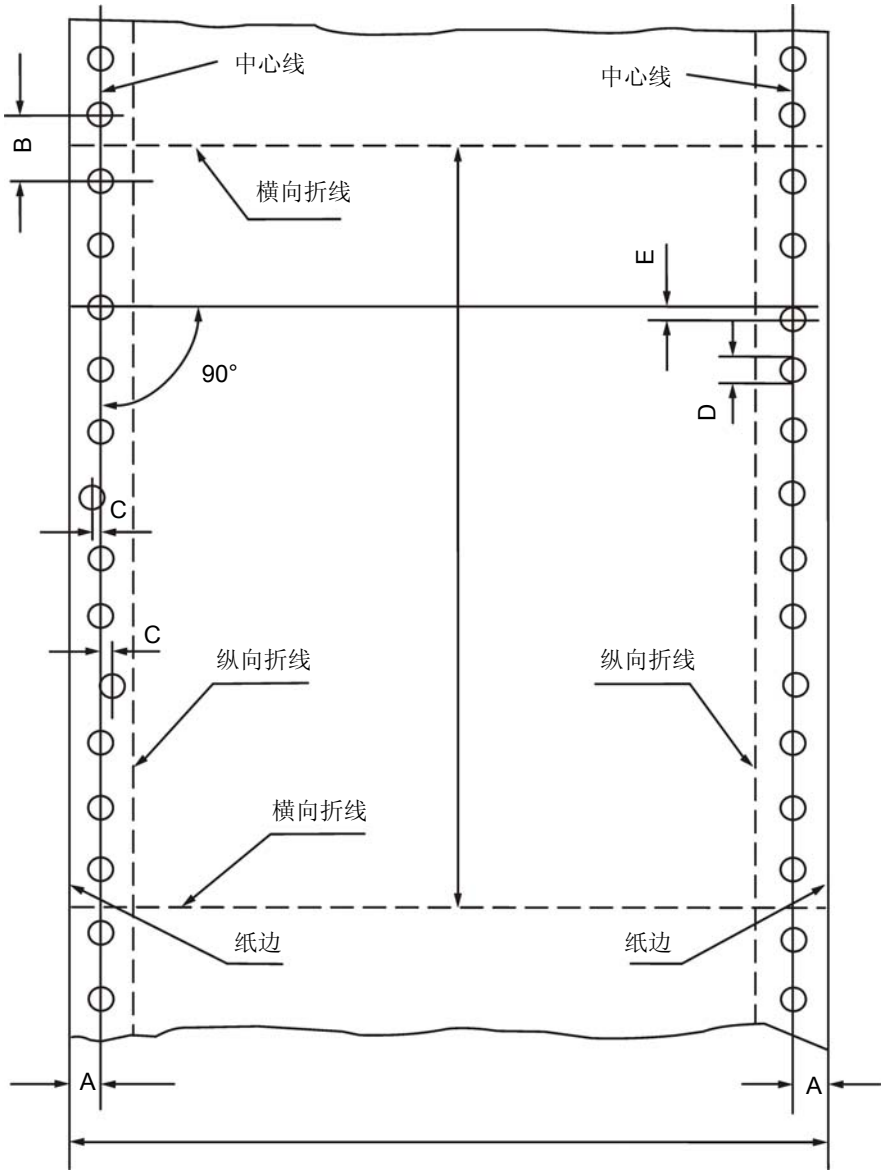


◆ 输送孔的位置及尺寸

连续纸的输送孔需符合国家标准《GB 4873-85 信息处理用连续格式纸尺寸和输送孔》的要求。

输送孔的位置及尺寸如下所述。这里所说的中心线是指在连续纸的任一侧，任何两个相距254 mm输送孔中心的连线。

连续纸格式尺寸和输送孔图



项目	标记	尺寸（mm）	功能
中心线的位置	A	6.0 ± 0.7	中心线与较近的纸边的距离，以6.35 mm为标准。
输送孔的直径	D	4.0 ± 0.1	带细齿边缘的输送孔，最小直径为上述D值，最大直径≤4.5 mm。 使用有输送孔的复写纸时，允许复写纸上的输送孔直径＞4.1mm。
输送孔中心距	B	12.70 ± 0.05	同侧相邻输送孔的中心距离。
输送孔中心距的累积误差	–	± 0.3 以下	沿“中心线”任意相距254 mm的两输送孔的中心距的累积误差。
输送孔偏离“中心线”的允许偏差	C	0.1 以下	同一侧内的输送孔偏离其“中心线”的最大允许偏差。
左右对应的输送孔的允许偏差	E	0.15 以下	过左侧任一输送孔中心作其“中心线”的一垂线，与对应的右侧输送孔中心线的垂线之间的最大允许偏差。

左右“中心线”的平行度	–	0.15 以下	平行移动左右中心线、与一端端点重合时距另一端点的距离。

◆ 横向折线的要求

横向折线不应穿过输送孔，应位于两相邻输送孔之间的中点上，偏差不应超过 0.1mm。

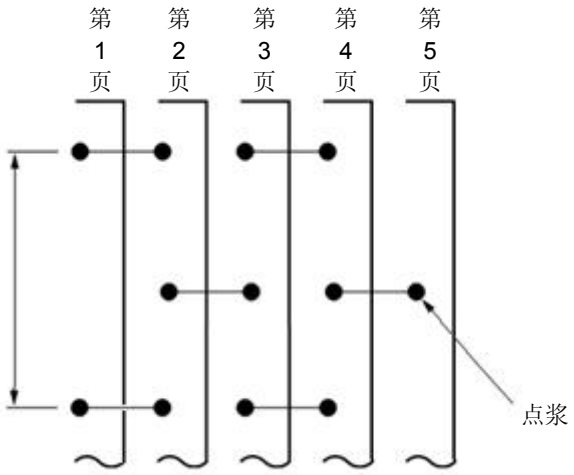
横向折线上的切口应平直清晰，不允许有断裂，折缝应与横向折线重合。

◆ 复写纸的固定要求

本打印机支持使用点浆、线浆或纸装订固定方法的复写纸。严禁使用金属订书钉固定方法的复写纸。

○ 点浆

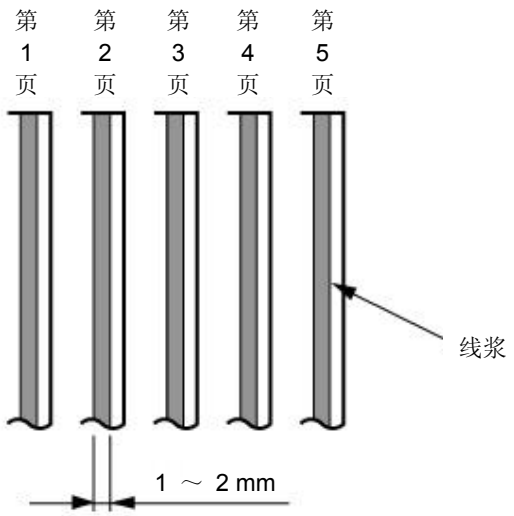
- 点浆为两端的点浆，一端的装订无法进行。
- 点浆部位均一，大小为 Φ3～Φ5mm。
- 点浆部位必须用力下压以免翘起。
- 上浆部分不可有明显的褶皱。
- 点浆打印纸每页均呈交错状。（各层间交错）
- 点浆的位置如下图所示。



○ 线浆

- 线浆部位均一，宽度为 1～2mm。
- 线浆部位必须用力下压以免翘起。
- 线浆固定不可使用有明显褶皱的纸张。
- 在打印纸边请不要露出浆糊。

注 **如果上浆处较硬，容易使送纸精度不稳定。**

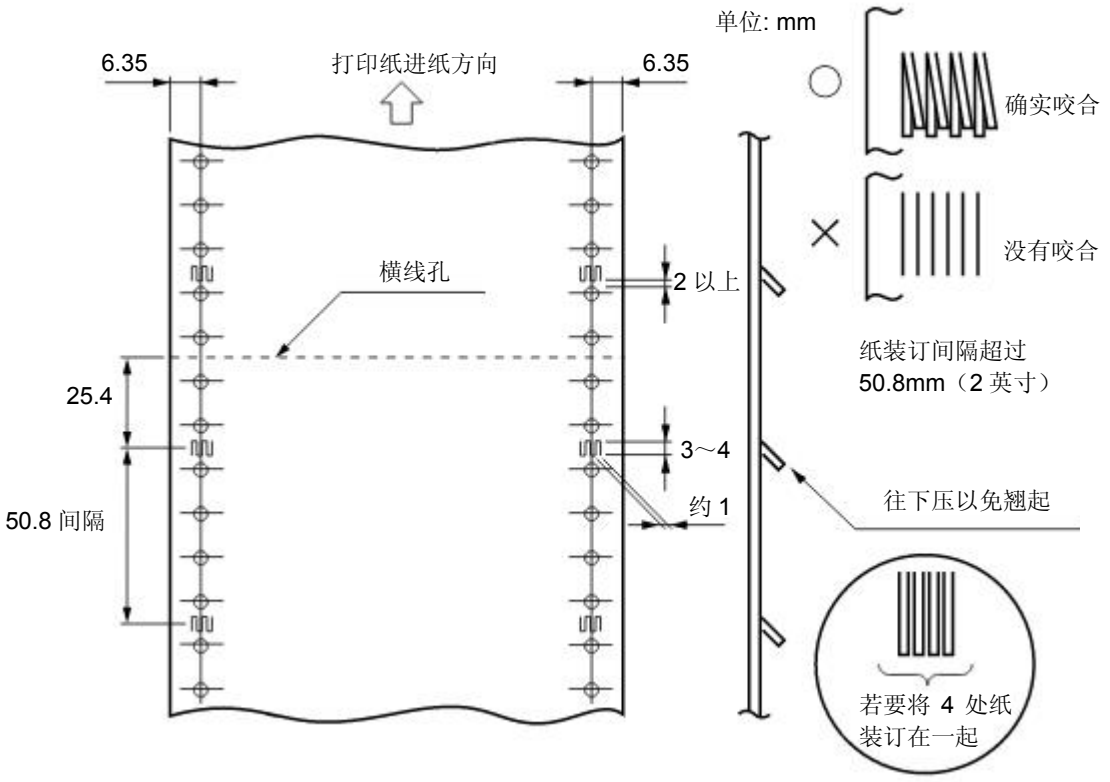


○ 纸装订

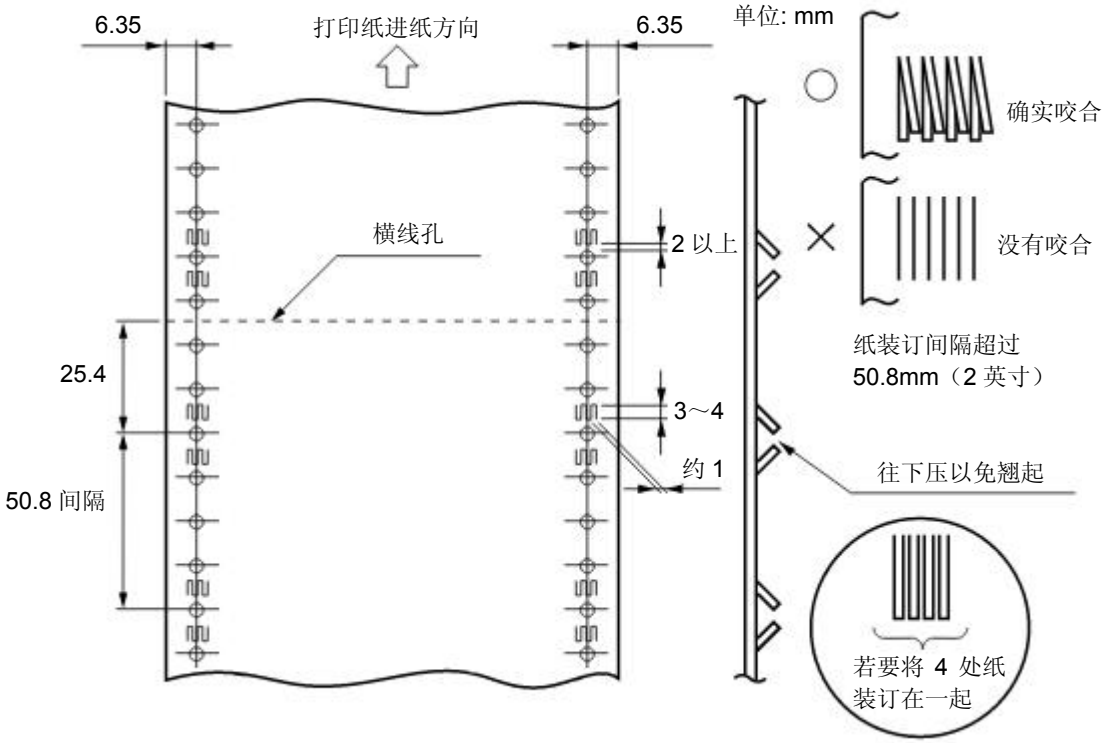
- 纸装订为两端的纸装订，一端的装订无法进行。
- 纸状订必须在打印纸的表侧进行，保持表面平整。
- 双层的纸装订请顺着打印纸进纸方向进行。
- 确保纸装订部分确实咬合而没有翘起等。
- 纸装订后必须用力下压以免翘起。

参考

使用与上述纸装订要求及下图规格不符合的打印纸，打印机送纸精度会受影响而不保证其打印性能。



纸装订的形状及位置（单）　　纸装订部分扩大图



纸装订的形状及位置（双）　　纸装订部分扩大图

◆ 多联纸（无碳复写纸）的组合要求

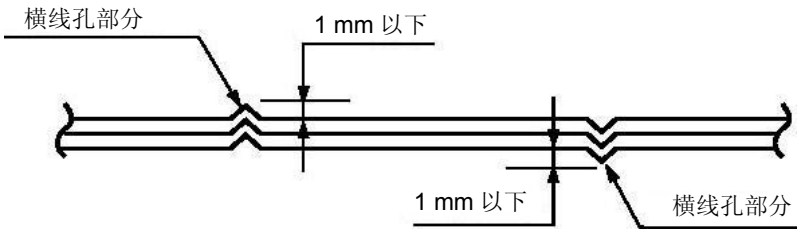
多联纸推荐使用符合国家标准《GB/T 16797 无碳复写纸》所规定的一等品或以上级别的纸张。低等级的无碳复写纸会影响复写效果及打印机寿命。

符合要求的无碳复写纸组合如下表所示。

复写纸页数	2联	3联	4联	5联	6联	7联
第1页	40～64 g/m^2	40～50 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第2页	40～80 g/m^2	40～50 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第3页	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第4页	----	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第5页	----	----	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2	40 g/m^2
第6页	----	----	----	----	40～80 g/m^2	40 g/m^2
第7页	----	----	----	----	----	40 g/m^2

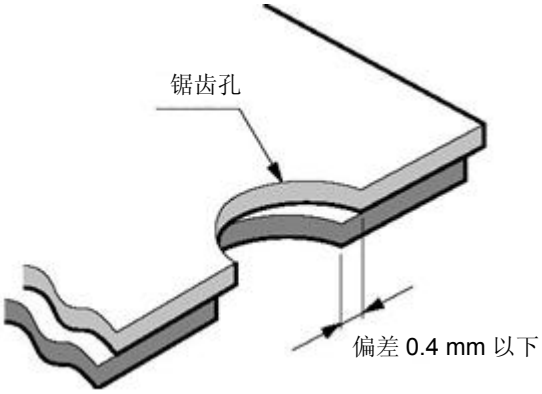
◆ 横线孔部分的突起

复写纸的横线孔部分突起时，会造成打印质量下降、送纸不稳定、卡纸等。尤其是复写纸页数较多时，会严重影响送纸稳定性。请确保突起高度在 1 mm 以下。



◆ 锯齿孔的层间偏差

请使用锯齿孔层间偏差（由复写纸重合时的偏差引起）为 0.4 mm 以下的打印纸。



锯齿孔部分断面图

◆ 装订孔、切角

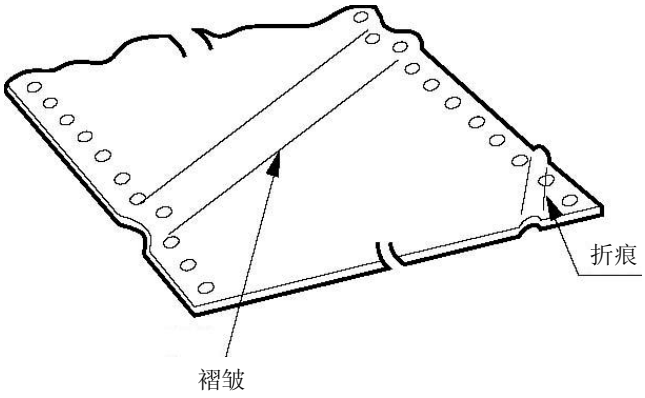
不支持带有装订孔及带切角的纸张。

1. 带装订孔以及带切角的打印纸均不在保证之列，因此请勿使用。

2. 使用此类纸张时，不保证设备及性能，使用后发生问题时，不保证设备的性能。

◆ 褶皱、折痕

打印纸必须没有褶皱、折痕。尤其是使用新打印纸时，首页和最后一页容易产生褶皱或折痕，因此请勿使用。

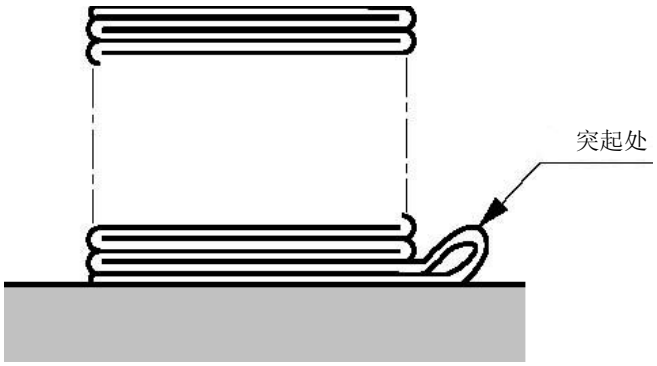


◆ 打印纸上端、下端褶皱、卷曲、折叠、上翻

请勿使用上端、下端褶皱、卷曲、折叠或上翻的打印纸，否则容易造成打印质量低下或卡纸。特别是在使用新的打印纸时，如果从第一页到后面几页都有卷曲，请勿使用。

◆ 打印纸折叠部分

打印纸使用横线孔，必须相互折叠。打印纸折叠部分如下图所示突起处会影响打印纸送纸，因此请勿使用。



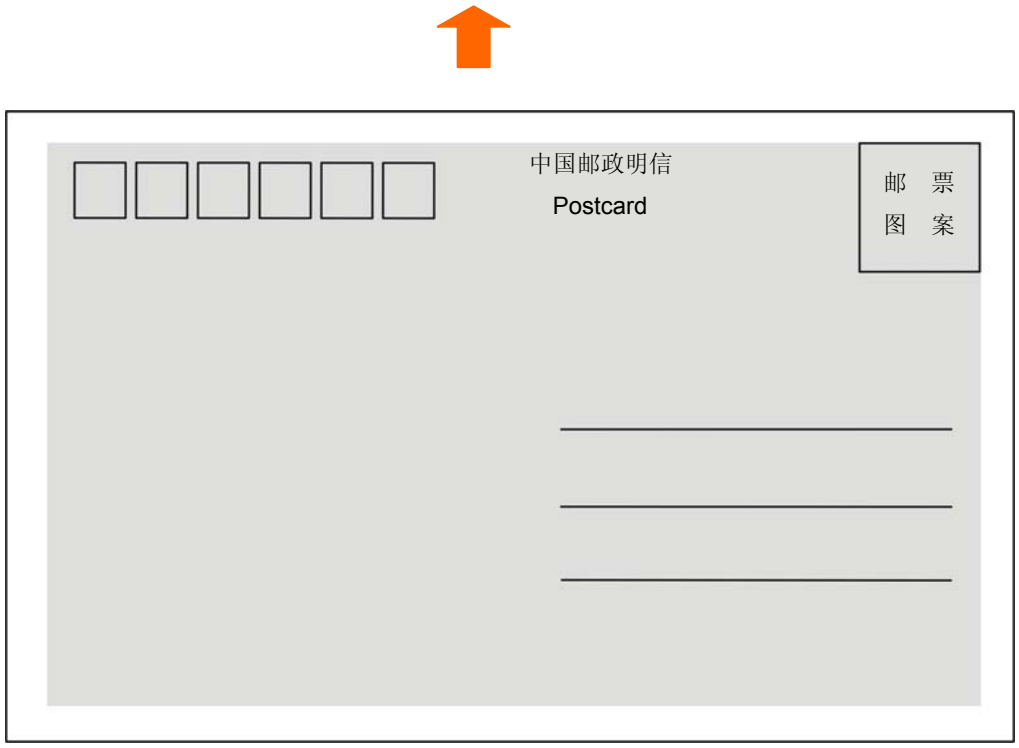
C.1.5 明信片

本打印机支持中国邮政标准《YZ/T 0089.1-2004 明信片 第一部分：国内》中标准规格的明信片。

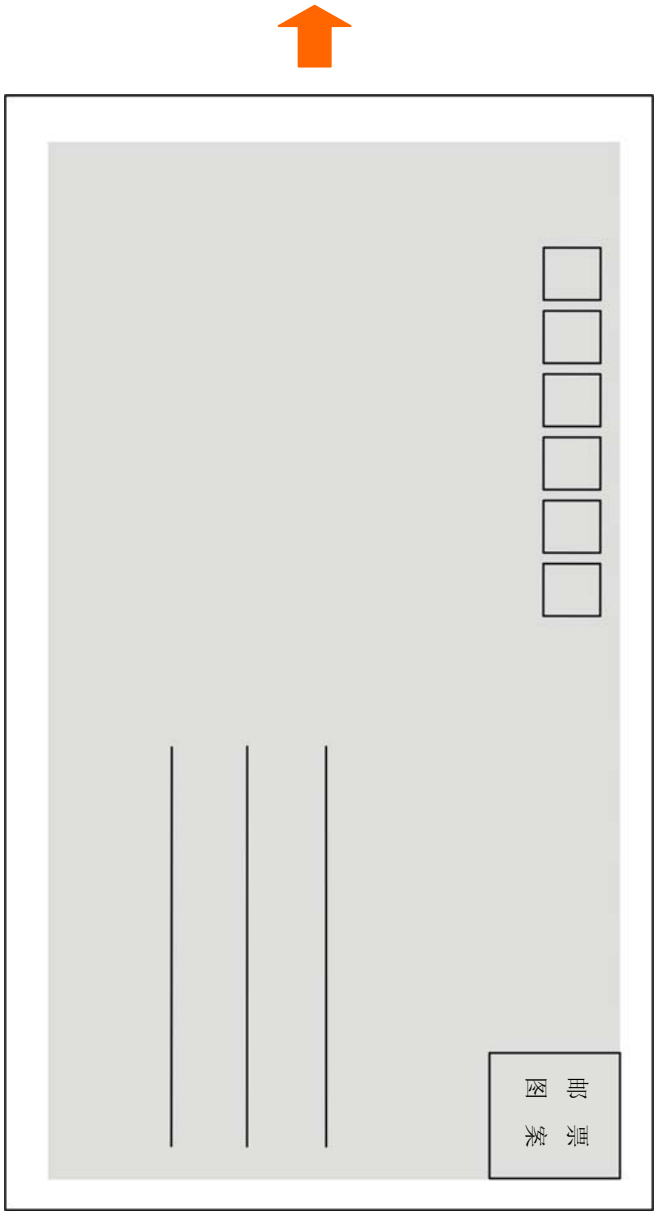
◆ 打印尺寸以及打印范围

尺寸	**编号**	**长（mm）**	**宽（mm）**
	1	165	102
	2	148	100
	3	125	78
纸质	B 等或以上白卡纸、铜版纸		
重量	200 ～ 250 g/m^2		
弯曲度	≤2 mm		
打印非保证区域	上端	2 mm	
	下端	2 mm	
	左端	3.2 mm	
	右端	3.2 mm	

明信片打印方向与可打印区域（横向）



明信片打印方向与可打印区域（竖向）



C.1.6 信封

信封规格要符合国家标准《GB/T 1416-2003 信封》的要求，此标准中有部分信封因外形、尺寸等原因超出打印机的支持范围。

◆ 打印尺寸以及打印范围

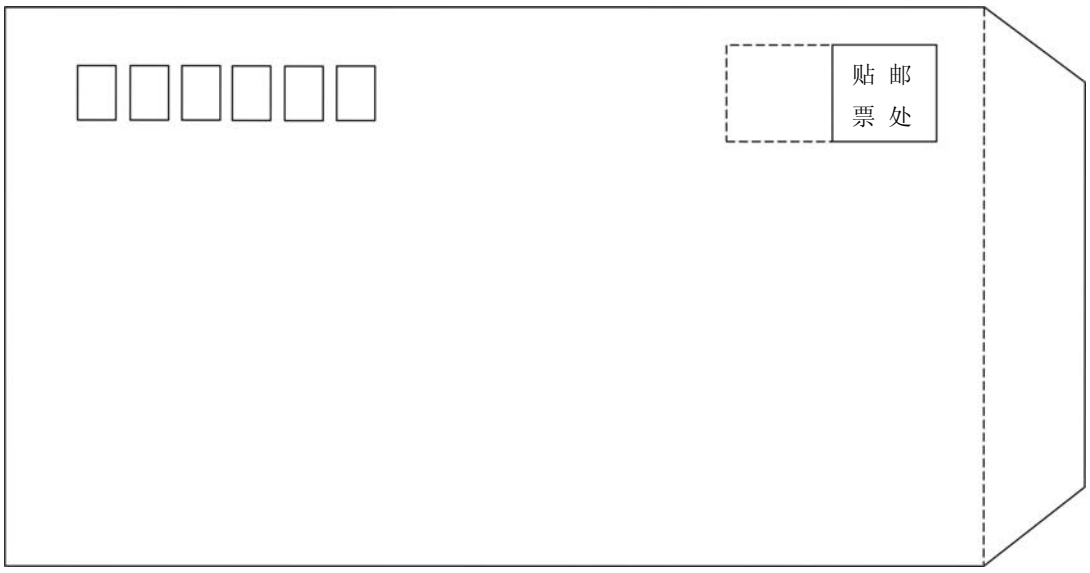
信封品种	代号	长（mm）	宽（mm）	支持情况
国内信封	B6	176	125	是
	DL	220	110	是
	ZL	230	120	是
	C5	229	162	是（注 1）
	C4	324	229	否
国际信封	C6	162	114	是（注 2）
	DL	220	110	是
	C5	229	162	是
	C4	324	229	否
纸质	B 等或以上信封用纸			
重量	80 ～ 120 g/m^2			
打印非保证区域	上端		6.25 mm	
	下端		6.25 mm	
	左端		6.25 mm	
	右端		12 mm（注3）	
	距上浆位置		5 mm	

1. 信封不能起墙（在信封两侧及底边增大的折叠部分）。

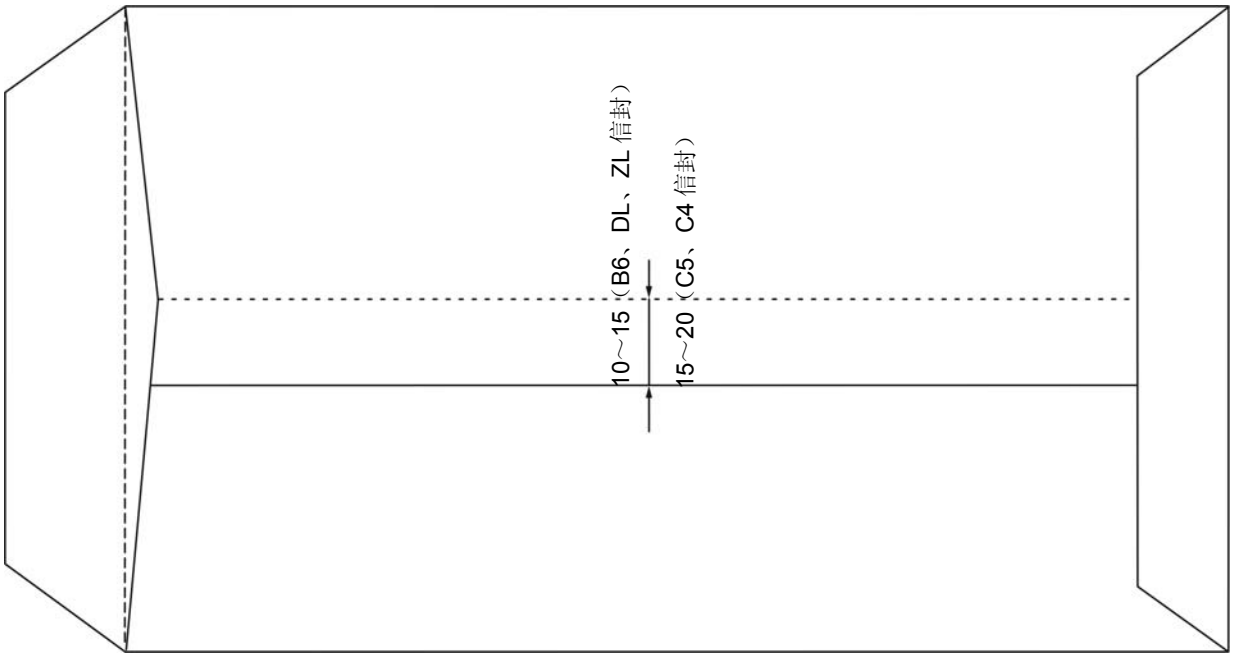
2. 国际信封需要竖向打印。

3. 右端边距不算封舌，且打印内容距离封底的凹陷线≥5mm。

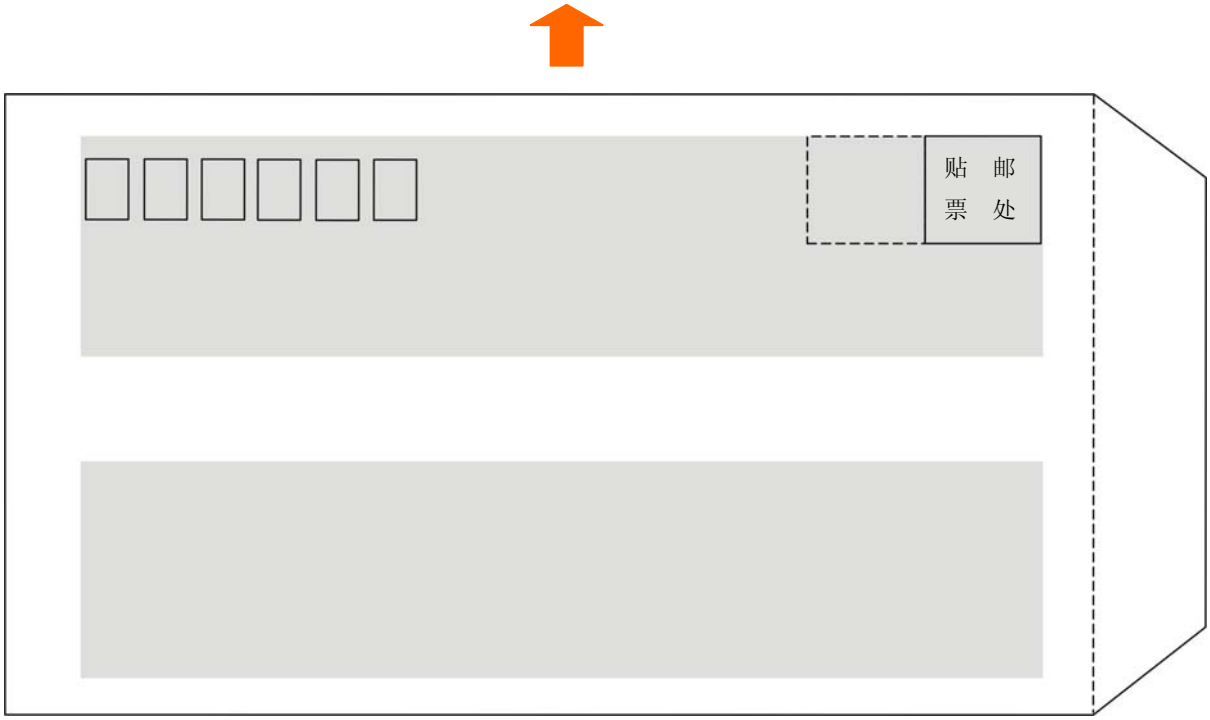
国内信封示意图（正面）



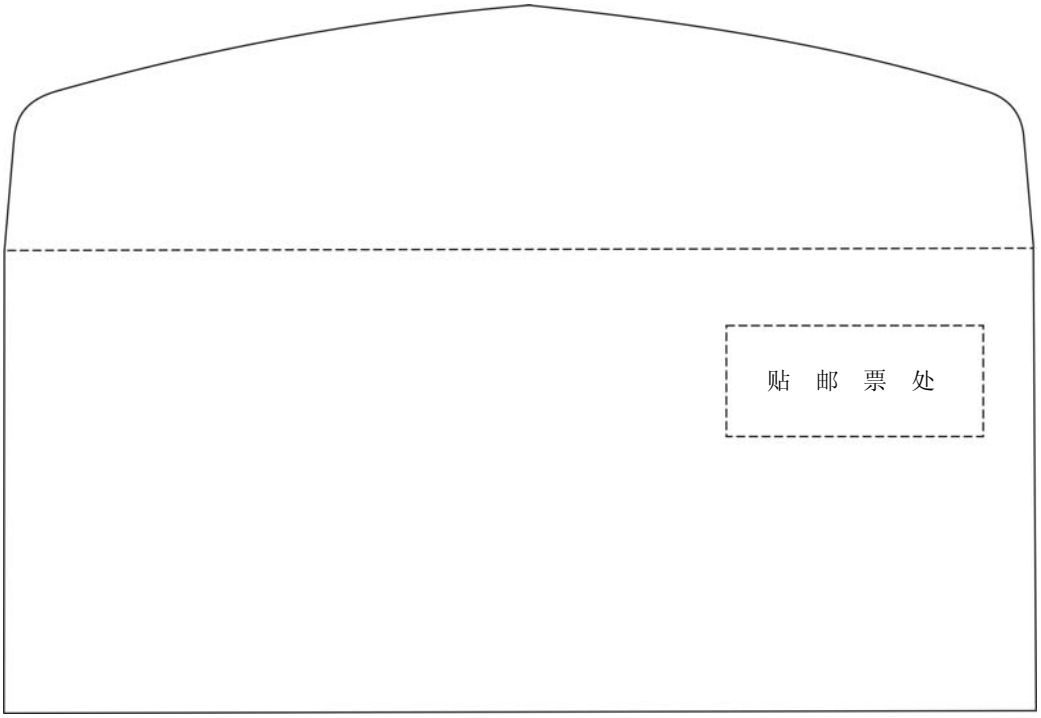
国内信封示意图（反面）



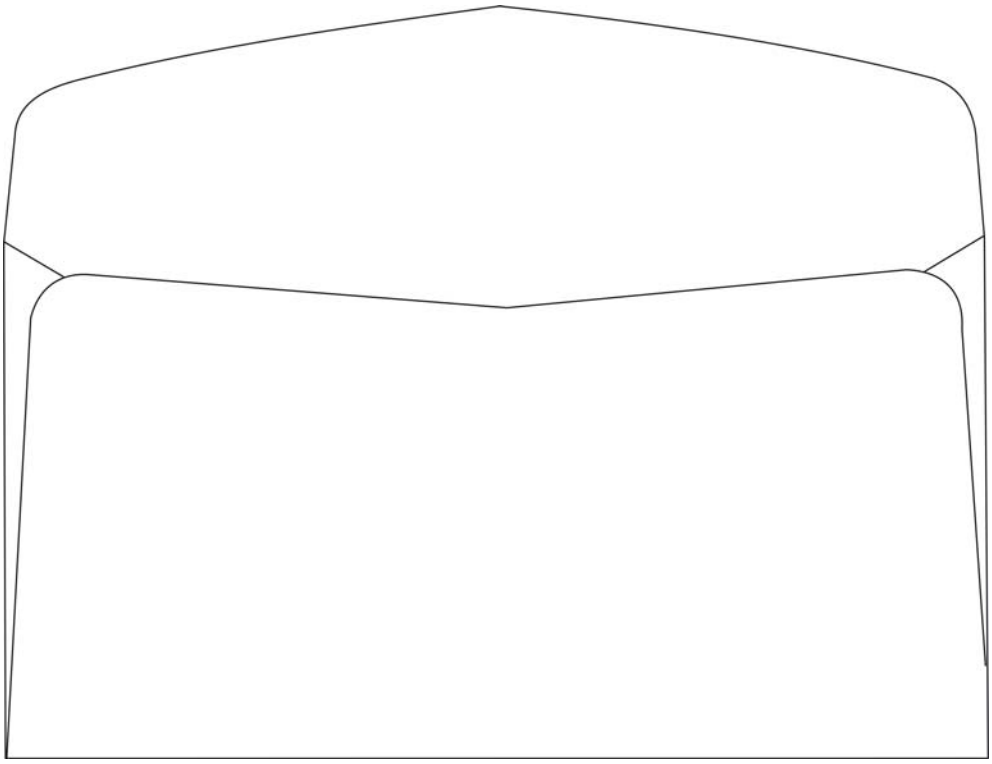
国内信封打印方向与可打印区域



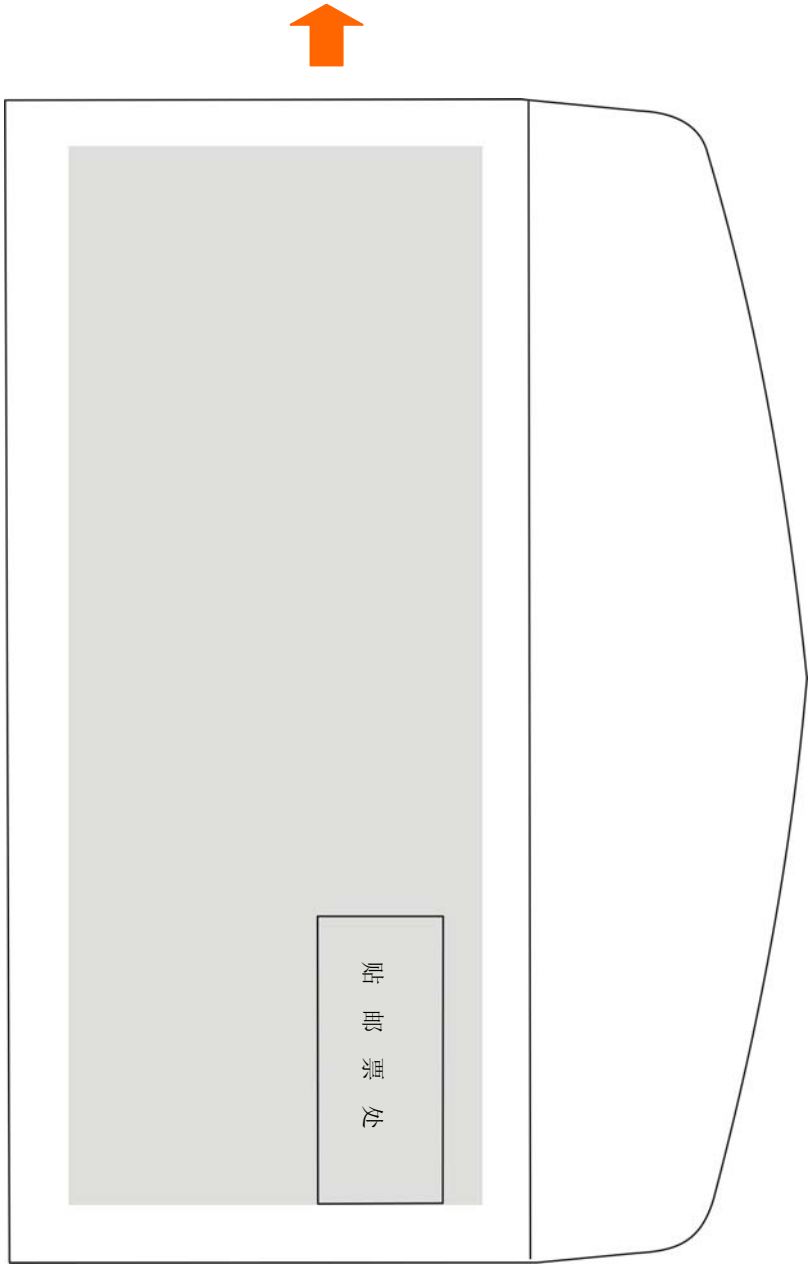
国际信封样式示意图（正面）



国际信封样式示意图（反面）



国际信封打印方向与可打印区域



- 信封指单层信封，不支持双层信封，信封不能起墙。
- 上端或下端过浆时，请勿在该面及前后各 **5 mm** 内打印。
- 封底的凹陷位属于不可打印区域，须确保正常打印位置距离封底的凹陷线≥**5mm**。
- 禁止使用以下信封：
  - 已装有邮寄物的信封。
  - 带孔的信封及左右方向中央粘在一起的信封。
  - 封舌部分被折叠的信封。
  - 封舌部分经过上浆加工处理的信封。
- 如果在信封的上浆处附近打印，即使属于打印范围，也可能由于上浆处的状态（特别当边缘折叠、突起时）而出现打印污纸等情况。

C.1.7 送货单

此处所说的送货单是指2联 ～ 7联的复写单。其打印纸尺寸以及打印范围按连续纸及单页纸的规格。此外，关于复写能力、打印精度，由于受打印纸厚度、内页的质量（厚度等）影响，因此不属保证范围。另外，请勿使用厚薄不均的纸张以免造成打印污纸或打印倾斜。

C.1.8 存折

本打印机不支持存折打印。

C.1.9 标签纸

本打印机不保证标签纸的打印。



1. 标签纸的使用不在保证之列，因此请勿使用。

2. 使用标签纸发生问题时，我们将不保证设备及性能。

C.1.10 再生纸

为节约资源，提高资源利用率，推荐使用再生纸。再生纸的性能应满足QB/T 2342标准要求。

Jolimark 映美

制造商：新会江裕信息产业有限公司
地址：广东省江门市新会区今古洲经济开发区江裕路 18 号
邮编：529141
客户服务热线：400-7002299
传真：0750 6390382
Http://www.jolimark.com

DNV ISO14001 认证　BSI ISO9001 认证　TUV OHSAS18001 认证　广东省著名商标　广东名牌

3C 认证　节能认证　“采标”认证　环境标志认证