



安装指南

HP Designjet
8000s 系列打印机



仅供 HP 内部使用

©版权所有 Hewlett-Packard Company 2006

本文档包含的专有信息受版权保护。保留所有权利。未经惠普公司事先书面同意，不得影印、复制或翻译本书。

2006 年 12 月第一版

保修

本文档所含信息如有更改，恕不另行通知。

惠普公司不对本文档做出任何种类的担保，包括但不限于适销性和特定用途适用性的暗示担保。

惠普公司对于由本文档所含错误及其供应、性能或使用所造成的意外性或随发性损失概不负责。

警告

本手册中介绍的步骤仅供合格的 HP 维修人员使用。

触电危险

未遵守以下注意事项可能会导致严重的触电事故，从而发生伤亡：

- 确保交流电源插座（主电源）有一个保护接地端子。
- 执行任何维护之前，先将打印机电源断开。
- 防止水或其它液体进入电子组件或电路或机箱的孔内。

警告

此警告标志提醒您注意，如果不正确进行或遵循以下的程序、规程等，将会造成人身伤害。只有在完全理解及遵循此警告所说明的要求后，才可进行有关的操作。

注意

此注意标志提醒您注意，如果不正确进行或遵循以下的程序、规程等，将会造成产品部分或整体的损坏。只有在完全理解及遵循本注意字样所说明的要求后，才可进行有关的操作。

Hewlett Packard Company
Inkjet Commercial Division
Avda. Graells, 501
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain



安装指南

HP Designjet
8000s 系列打印机

使用本《安装指南》

用途

本《安装指南》包含安装和设置以下打印机所需的信息：

- HP Designjet 8000s 系列打印机（型号 Q6670A/Q6671A/Q6686A）。

有关本打印机的使用信息，请参阅相应的《用户指南》。

本《安装指南》中介绍的步骤仅供合格的 HP 维修人员使用。

开始安装程序前，请先阅读《安装指南》本部分包含的安全注意事项和安装与处理注意事项。

本文档所含章节

第 1 章：描述所需的人力并列出了完成安装所需的工具。

第 2 章：描述安装打印机前必须满足的要求。开始安装前，请先检查用户选择的地点是否符合这些要求。

第 3 章：显示打印机配置和各种标准组件的名称。

第 4 章：描述拆封、组装和安装打印机的步骤。

第 5 章：描述如何校准打印头以确保获得良好的打印质量。

第 6 章：解释如何安装 RIP 和将 USB 电缆连接至计算机。

第 7 章：解释如何检查打印机是否正确操作。

安全预防措施

本《安装指南》中使用了以下符号，以确保正确使用打印机并防止打印机被损坏。

请遵循这些符号标记的说明进行操作。

 警告	未能遵循此符号标记的准则可能导致严重的人身伤害或死亡。
 注意	未能遵循此符号标记的准则可能导致较轻的人身伤害或产品和/或外围设备损坏。

符号示例

	此符号强调执行过程中需要特别注意的一些说明。
	此符号强调不应执行的信息。
	此符号强调为防止意外或受伤必需遵守的信息。

警告

	在以下任一情况下，请关闭打印机电源并从电源插座上拔下电源线： ■ 将手伸入打印机内部时。 ■ 打印机冒烟或有异味时。 ■ 打印机发出正常操作期间听不到的异常噪声时。 ■ 一块金属或一种液体（不是清洁与维护过程的一部分）接触到打印机内部部件时。 ■ 前面板显示需要维修工程师注意的错误代码时。 ■ 电风暴（打雷/闪电）期间。 ■ 电源故障期间。
	使用铭牌上指定的电源电压。
	确保打印机已良好接地。打印机未接地可能导致触电、失火，并易受电磁干扰。
	避免因将多个设备插入打印机电源插座而导致过载。
	只使用随打印机提供的 HP 电线。
	不要让金属或液体（HP 清洁与维护套件中使用的除外）接触到打印机的内部部件。如果接触，可能导致失火、触电或其它严重危险。
	在通风良好的区域安装和操作打印机。
	打印机安装必须符合工作场所中有关挥发性有机化合物排放的当地、州和联邦法规。用户负责遵守这些法则。HP 建议安装使用墨雾提取和排放系统或 HP 空气净化器系统。安装将墨雾排放到外部大气的系统前，请咨询当地的空气质量控制机构。您负责遵守所有当地、州和联邦空气污染控制法规及建筑规范。
	如果需要在地板、天花板、内墙和外墙上安装管道系统和打孔，则应先安排并完成这些工作，然后再将打印机移至该区域。这样可防止打印机因建筑灰尘和碎片而受到损坏。您应负责遵守所有适用的当地、州和联邦建筑法规以及管道系统安装条例。
	安装打印机的地板必须能够承受打印机（211 千克，即 468 磅）和至少两个人的重量。

	不要自己拆卸或维修打印机。不要在新位置重新安装打印机。相关服务，请致电当地的 HP 服务代表。
	不要在距明火、火花或其它燃烧源 8 米（25 英尺）的范围内安装打印机。
	不要在距打印机 8 米（25 英尺）的范围内吸烟。
	打印机中使用的墨水和 HP 清洁与维护套件中的液体含有机溶剂（乙二醇-乙醚乙酸酯，CAS No. 112-07-2）。请遵守与有机溶剂的拿取、使用、存储和处理相关的所有当地、州和联邦法规。
	避免墨水触到皮肤、眼睛和衣物。 ■ 立即用肥皂水清洗皮肤。 ■ 脱下沾有墨水的衣物以免触到皮肤。 ■ 墨水溅到眼中时请使用安全的洗眼器清洗，在必要时应去求医。 ■ 如果没有安全的洗眼器，请用冷水冲洗眼睛，在必要时应去求医。
	不要吞咽墨水。如果已吞咽墨水，请勿试图呕出，应立即寻求医生的帮助。
	将墨盒、清洁与维护套件和废墨瓶放置在儿童接触不到的地方。
	清洁与维护套件中使用的墨水和液体是易燃品。不要在距明火、火花或其它燃烧源 8 米（25 英尺）的范围内使用或存储打印机。
	请务必确保已安装了 HP 废墨瓶，然后才打开打印机电源。自动和手动服务周期会产生废墨，这些废墨必须装在 HP 废墨瓶中。
	废墨是易燃品。使装有废墨的 HP 废墨瓶远离明火、火花或其它燃烧源。

注意

	打印机必须安装在平坦的表面上。
	小心拿取介质卷筒。它们可能很重，很难在狭窄的空间内移动。一些情况下，应由两个人移动和安装介质卷筒。介质卷筒跌落可能导致人身伤害或损坏打印机。
	任何介质、纸张、使用的清洁与维护耗材以及蘸有墨水的抹布均应视为易燃材料。应正确拿取和处理它们。
	不要使用苯或涂料稀释剂清洁打印机。这可能会损坏涂层。
	使用柔软的布将打印机擦拭干净。可使用中性清洁剂蘸湿布。不要让液体进入打印机中，否则可能导致失火和触电，并使打印机无法运行。
	切勿触摸打印头喷嘴。它们很容易损坏或堵塞。
	不要触摸送纸道中的加热器表面，否则可能造成烫伤。接触打印机加热器附近的组件时请小心。
	打印机重约 211 千克（468 磅）。如果不使用叉车移动或运输打印机，则应至少使用 4 个人。否则，打印机的重量可能会让人受伤。

为确保安全操作打印机，请留意本《安装指南》通篇包含的所有注意和警告事项。

安装和处理一般注意事项

请注意以下事项，以便充分、恰当地使用打印机。

安装和存储注意事项

- 1 不要将打印机安装在直接暴露于阳光下或强光源的位置。
- 2 不要将打印机安装在地板有强烈振动的地方。
- 3 不要将打印机安装在灰尘多的环境中。将打印机移至安装区域之前，请先清除所有堆积灰尘。
- 4 在通风良好的区域安装和操作打印机。
- 5 不要将打印机安装在空调、加热器或通风设备的直接通风处。
- 6 在符合指定操作条件的环境中使用打印机。
- 7 打印机应安装在平坦的表面上。
- 8 打印机的倾斜角度不得超过 2 度。在运输过程中不要倾斜打印机。如果打印机未安装在平坦的表面上，则打印质量可能下降或打印机无法工作。确保锁定打印机脚轮以防打印机移动。
- 9 必须在打印机周围留出足够的维护空间：
 - 左侧空间：0.6 米（2 英尺）。
 - 右侧空间：0.6 米（2 英尺）。
 - 前侧空间：1 米（3.3 英尺）。
 - 后侧空间：1 米（3.3 英尺）。

这些空间还有助于打印机周围的空气流通。

- 10 在打印机周围留出足够的空间以便快速拿取安全设备，如洗眼器、灭火器、手套和安全玻璃机以及防火废墨存储箱。
- 11 如果已安装空气净化系统，请留出足够的空间连接打印机的排气胶管。定位这些胶管和空气净化系统，以便它们不会引起断路危险或干扰打印机的操作，如装入和卸下介质、更换墨盒、检查和更换废墨瓶。
- 12 在打印机左侧或右侧留出足够的净空，以便可由一人或两人将较重的介质卷筒运到打印机。
- 13 避免将打印机安装在会因温度变化而导致打印机内部产生冷凝的环境中。如果发生冷凝现象，打印机可能无法工作或无法正确打印。

有关耗材的注意事项

请始终使用原装 HP 墨盒、HP 清洁与维护套件以及 HP 废墨瓶。这些墨盒经过专门设计，可以实现高质量的成像性能和可靠的打印机操作。使用非 HP 耗材可能导致打印质量低下、打印机无法运行、打印机故障或安全隐患。

目录

安装概述 1-1

安装地点检查 2-1

箱内物品 3-1

拆封和安装 4-1

打印头校准 5-1

打印机连接 6-1

系统操作检查 7-1

安装概述

1

简介 1-2
所需人力 1-2
所需工具 1-2

安装概述

简介

本《安装指南》将指导您完成安装打印机时的相关步骤。

打印机主体重约 211 千克（468 磅），总重量（含包装）约为 327 千克（720 磅）。使用叉车或推车移动或运输打印机。如果事先检查好路线并有足够多的人员抬起打印机，则对安装很有帮助。

所需人力

执行的任务	所需人力
拆封和组装打印机	2
将打印机移至安装位置	2
安装打印机	1

所需工具

要正确组装和安装打印机，需要准备好以下工具：

- **剪钳**：剪断塑料带和绝缘锁条。
- **刀具**：裁掉任何包装材料。
- **十字头 (Phillips) 螺丝刀**：组装打印机（随包装箱提供）。
- **13 毫米扳手**：卸下固定托架（随包装箱提供）。
- **6 毫米内六角扳手**：组装打印机（随包装箱提供）。

安装地点检查

2

温度和湿度 2-2
安全设备要求 2-3
安装地板要求 2-4
打印机位置空间要求 2-4
电源要求 2-5

安装地点检查

安装之前应先检查环境条件，包括电源。因此，最好在运输打印机之前先检查预定的安装地点。本章详细介绍了应检查的内容。

温度和湿度

温度和湿度必须始终保持不变，以确保打印机正确工作。下面列出了安装地点所需的温度和湿度条件。

温度范围

- 操作：15 到 30°C（59 到 86°F）。
- 非操作/存放：5 到 35°C（41 到 95°F）。

为获得最佳打印质量，请在 20 到 25°C（68 到 77°F）的理想温度环境下使用打印机。

相对湿度（无冷凝）

- 操作：30 到 70% RH。
- 非操作/存放：10 到 80% RH。

为获得最佳打印质量，请在 30 到 70% RH 的理想环境下使用打印机。

温度梯度（无冷凝）

- 操作：10°C/h (50°F/h) 或更少。
- 非操作/存放：10°C/h (50°F/h) 或更少。

其它环境因素

请检查安装地点的下列环境因素：

- 不要将打印机安装在空调、加热器或通风设备的直接通风处。
- 不要将打印机安装在暴露于直射阳光或强光源的位置。
- 不要将打印机安装在地板有强烈振动的地方。
- 不要将打印机安装在灰尘多的环境中。将打印机移至安装区域之前，请先清除所有堆积灰尘。
- 在通风良好的区域安装和操作打印机。
- 打印机安装必须符合工作场所中有关挥发性有机化合物排放的当地、州和联邦法规。用户负责遵守这些法则。
- HP 建议安装使用墨雾提取和排放系统或 HP 空气净化器系统。安装将墨雾排放到外部大气的系统前，请咨询当地的空气质量控制机构。您负责遵守所有当地、州和联邦空气污染控制法规及建筑规范。
- 如果需要在地板、天花板、内墙和外墙上安装管道系统和打孔，则应先安排并完成这些工作，然后再将打印机移至该区域。这样可防止打印机因建筑灰尘和碎片而受到损坏。您应负责遵守所有适用的当地、州和联邦建筑法规以及管道系统安装条例。

安全设备要求

要安全使用打印机，您需要安装可从大多数工业安全设备公司购买的特定安全设备。客户应负责遵守所有适用的环境、健康和安全法律和法规，例如与安装地点的条件和通风情况、危险废物的处理要求或个人保护装备的使用有关的法律和法规。

灭火器

合适的便携式灭火器，能喷出泡沫、CO₂、干粉化学物和水。喷水式推进器不可用作灭火器。便携式灭火器必须放置在使用或存放墨水、废墨及清洁和维护液的地方，并且必须很容易看到和拿取。

眼部防护

客户应具备用于执行维护操作的安全镜。此外，HP 建议安装符合当地健康和安全规范的洗眼装置。

安全手套

客户应提供橡胶手套以供处理废墨和 HP 清洁与维护套件中的液体时使用。建议使用一次性丁腈手套。

易燃废物存放

客户应提供符合当地防火安全规范要求的存储容器来存放易燃废物，如浸有墨水的纸张和 HP 清洁与维护套件中的抹布与滴管。应在存储容器上清楚标明“注意：存有易燃废物”。请按照废墨处理规范定期清空和处理容器中的废物。

材料安全数据表 (MSDS)

本产品随附耗材的 MSDS，包括 HP 低溶剂墨水和 HP 清洁与维护套件等。客户应将一套 MSDS 放在保护性塑料盖下，并且保证其在工作区域可读。操作员应阅读和查阅 MSDS 以获得个人保护信息。

安全标志

客户应在打印区域的墙上张贴安全标志，以发出火灾及其它危险警告。

安装地板要求

地板必须平坦

地板必须平坦，才能将负载均匀分布到各个水平调节脚并保持打印机处于水平位置。

水平度：打印机底部长边和短边的水平度都在两度之内（目视检查）。

货盘中的打印机座带有脚轮，因此地板上必须没有阻碍打印机移至安装位置的障碍物。

地板必须足够结实

地板必须足够结实才能支撑打印机的重量。

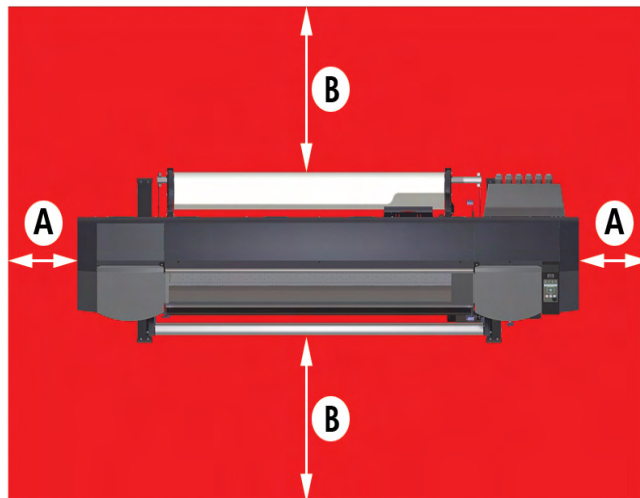
下面列出了必须支撑四个脚轮的地板的受力程度：

- 打印机重量：211 千克（468 磅），包括耗材。
- 每个脚轮负载：54 千克（119 磅）或更少。

打印机位置空间要求

必须在打印机周围留出足够空间来放置耗材、打印的图样和图形以及通风。此外，还需要有安装/维护空间（如下所示），以便维修打印机或更换维修部件。

- A = 1 米（3.3 英尺）。
- B = 0.6 米（2 英尺）。



另外，最小高度要求是 5.6 英尺（1.7 米）。

此处提及的空间**仅**适用于打印机。如果要安装 HP 晾干器、HP 空气净化器系统和 PC，则需要更多空间。

电源要求

下面列出了将电源线连接至电源的规格要求。

电源规格

下表列出了打印机的电源要求：

电源电压	90-140/198-260 VAC 单相
电源频率	50/60 Hz $\pm$ 1%
耗电量	1350 VA 或更少
电源插头	电源插头由 HP 提供
电源线长度	4.5 米（15 英尺）

确保打印机已良好接地。打印机未接地可能导致触电、失火，并易受电磁干扰。

交流插座

电源线长 4.5 米（15 英尺）。打印机后部 4.5 米（15 英尺）内必须有一个电源。

楼宇安装

在楼宇中安装时，确保其中的断路器能够承受因安装打印机而增加的电源负载。



箱内物品

3

箱内物品 3-2
标准组件 3-2

箱内物品

《安装指南》中的本章介绍了打印机配置和不同组件的名称，这些是拆封、组装和安装打印机所需的基本知识。

打印机由三大主要组件组成：

- 标准组件。
- 耗材。
- 可选附件。

标准组件在所有配置中是相同的，但可选附件和耗材是由客户自己选定的。

标准组件

- 1 打印机主体。
- 2 打印机支架。
- 3 介质卷筒（用于安装）。
- 4 两 (2) 个 HP 废墨瓶。
- 5 废墨瓶固定座。
- 6 电源线。
- 7 USB 电缆。
- 8 墨盒起动套件。
- 9 打印头套件。
- 10 《用户指南》（印刷版和 CD-ROM）。
- 11 《打印机维护指南》（印刷版）。
- 12 十字头螺丝刀。
- 13 内六角扳手（6 毫米）。
- 14 扳手（13 毫米）。
- 15 文档支撑架。
- 16 墨盒舱盖。
- 17 介质装入组件。
- 18 护罩清洁套件。
- 19 清洁刷清洁套件。
- 20 介质裁纸器刀片。
- 21 排气附件套件。
- 22 橡胶手套。

拆封和安装

4

- 运到拆封区域 4-2
 - 拆封区域选择 4-2
 - 运输方法 4-2
- 拆封和组装打印机 4-3
 - 拆开打印机包装 4-3
 - 组装打印机支架 4-6
 - 将打印机提至竖直位置 4-8
 - 从脚轮上卸下固定托架 4-9
 - 安装介质装入组件 4-11
 - 安装废墨瓶固定座和废墨瓶 4-14
 - 安装文档支撑架 4-17
 - 安装墨盒舱盖 4-18
- 打印机安装 4-19
 - 取下所有包装材料 4-19
 - 解除笔架锁定 4-19
 - 设置加热器电源电压 4-21
 - 安装墨盒 4-22
 - 装入介质 4-23
 - 首次开机的程序 4-29
 - 检查打印头喷嘴 4-40
 - 安装排气附件 4-42
- 运输打印机 4-43

拆封和安装

拆开打印机包装和安装打印机大约需要两个小时的时间。

温度的突变可能引起打印机内部产生冷凝，从而导致故障发生。

如果安装地点的室内温度和室外温度的温差较大（如冬季），请将打印机留在包装箱中一小时或更长时间，以便在开始安装之前进行预热。

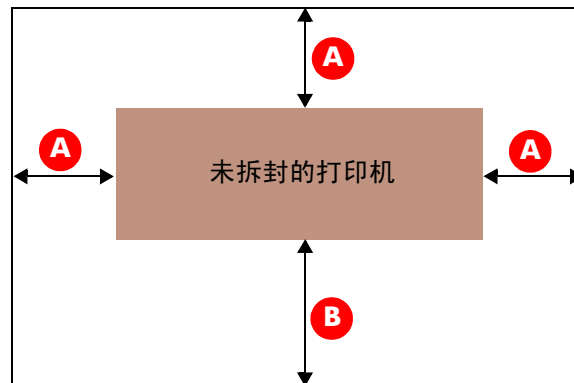
1. 将打印机放在室内温度和室外温度的中间温度下约一小时。
2. 将打印机放在室温下两小时以上。

运到拆封区域

拆封区域选择

选择拆封区域时请务必遵循以下注意事项：

- 1 打印机是一种精密设备，因此振动和震动将严重影响其性能。拆封区域应尽可能靠近实际安装地点。
- 2 拆封区域必须足够大，以便暂时存放包装材料、备用物品以及需要安装的任何附件。
 - A = 1.0 米（3.3 英尺）。
 - B = 2.0 米（6.6 英尺）。



- 3 拆封过程可能会产生一些噪音。如有可能，请尝试选择一个不会对人们产生不必要干扰的地点。

运输方法

- 准备好运输打印机的区域并检查路面是否没有障碍。清除路上的所有障碍物。
- 由于未拆封的打印机总重量约为 327 千克（720 磅），因此应使用叉车或推车进行移动。
- 运输期间请确保打印机始终处于水平位置。
- 移动打印机时请小心，不要损坏任何现有设备。

拆封和组装打印机

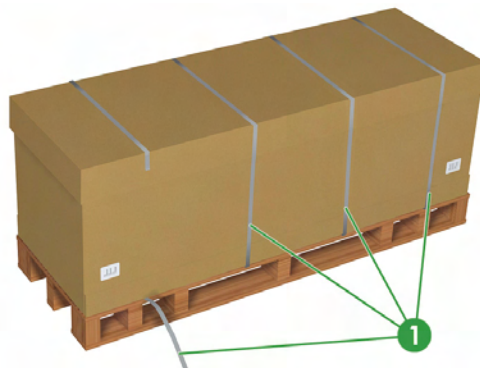
开始拆开包装以及组装之前，请先通读所有相关说明。打印机很重，如果您未按以下步骤操作，可能导致人身伤害或损坏打印机。

请按照以下顺序拆开包装并组装打印机：

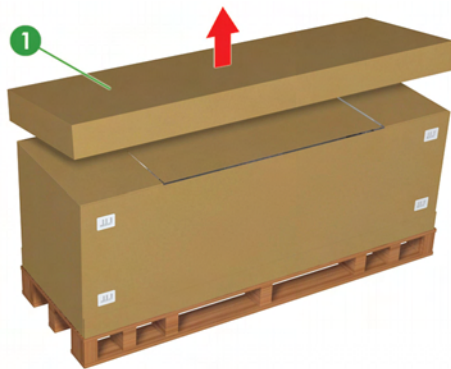
- 1 拆开打印机包装。
- 2 组装打印机支架。
- 3 将打印机提至竖直位置。
- 4 从脚轮上卸下固定托架。
- 5 安装介质装入组件。
- 6 安装废墨瓶固定座和废墨瓶。
- 7 安装文档支撑架。
- 8 安装墨盒舱盖。

拆开打印机包装

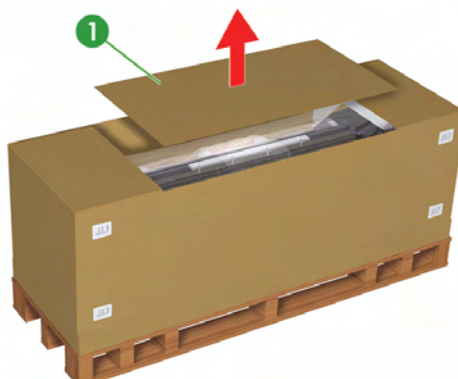
- 1 使用刀具，裁掉四条塑料固定带 (1)。



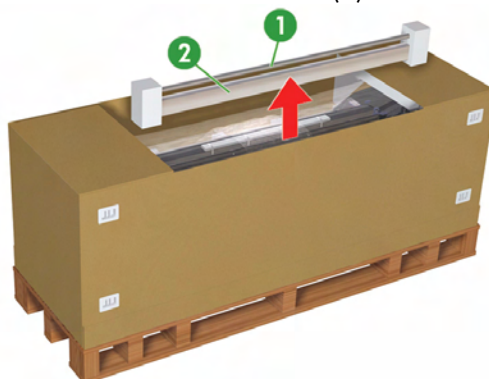
- 2 从包装箱上取下顶盖 (1)。



- 3** 取下中间的顶盖 (1) 以及所有松动的箱子和包装材料。

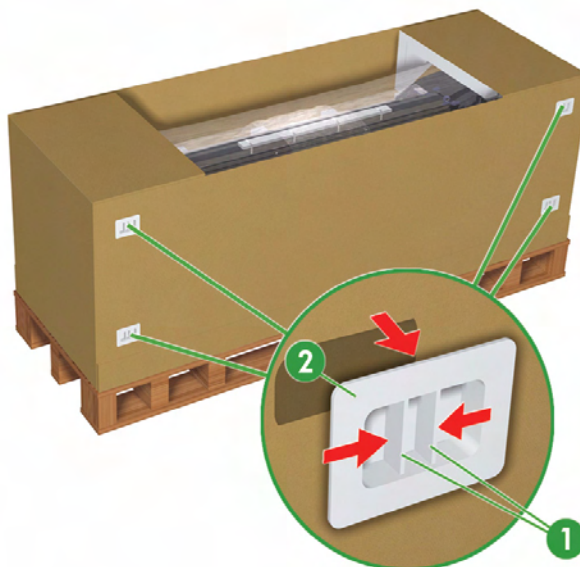


- 4** 从包装箱中取出打印机支架的十字横杆 (2) 和介质支撑条 (1)。

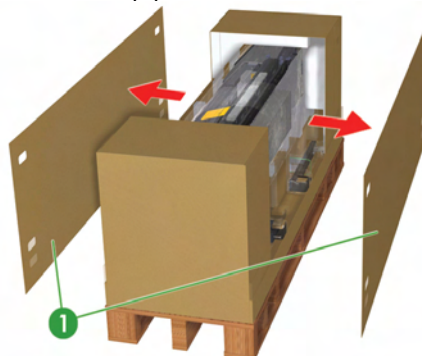


- 5** 取出货盘内所有松动的箱子或物品。

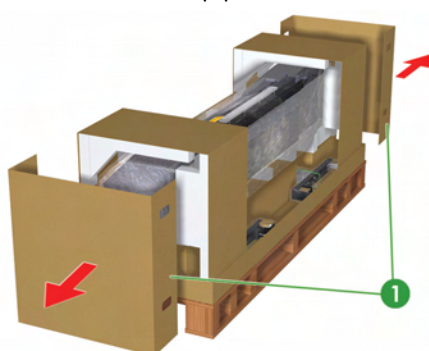
- 6** 按照下述方式松开两侧的侧板：用力按下 (1) 并向外拉 (2) 以取下每侧的四个塑料手柄。



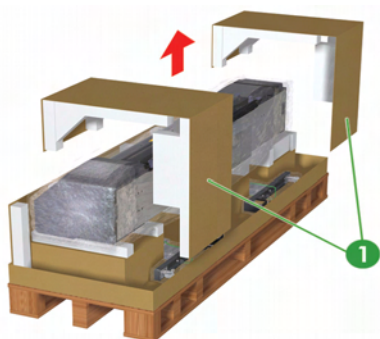
7 从每侧卸下一块侧板 (1)。



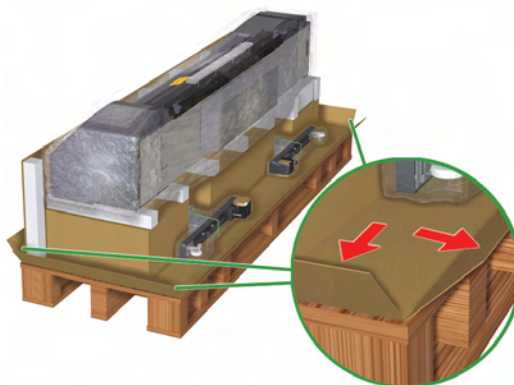
8 从每端取下一块包装保护块 (1)。



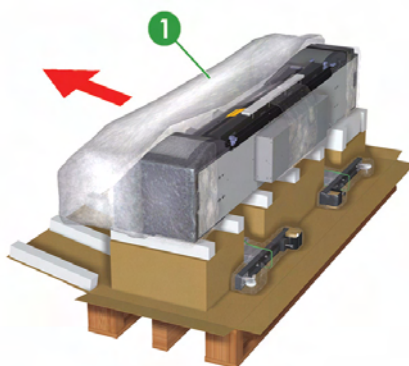
9 取下顶部的两块包装保护块 (1)。



10 使用刀具裁开包装箱的四个角，以便放下侧边。

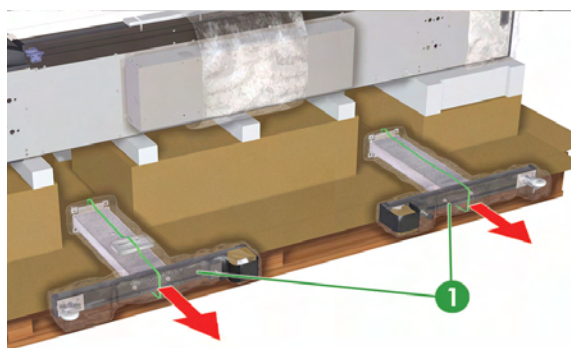


- 11** 撕下塑料保护膜 (1)。

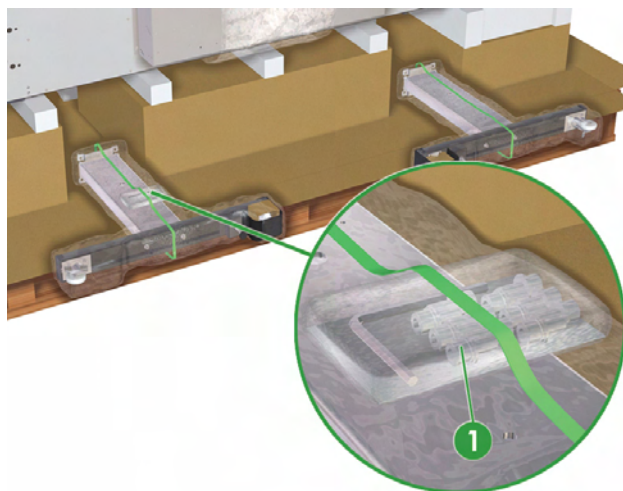


组装打印机支架

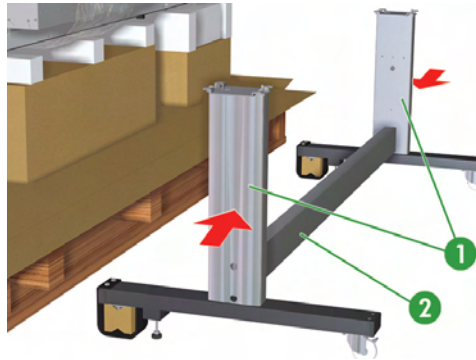
- 1** 从货盘中取出打印机支架支腿 (1)。



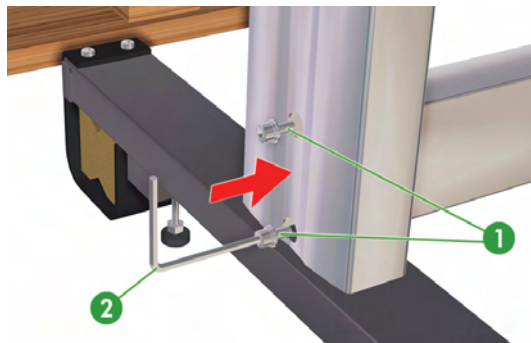
- 2** 可以从粘在其中一个打印机支架支腿上的塑料袋 (1) 中找到用于安装打印机支架支腿的各种螺丝以及内六角扳手（用于安装螺丝）。



您可以将任一支腿 (1) 安装在十字横杆 (2) 的任意一端，但必须确保脚轮下的固定托架与支架位于同一侧。

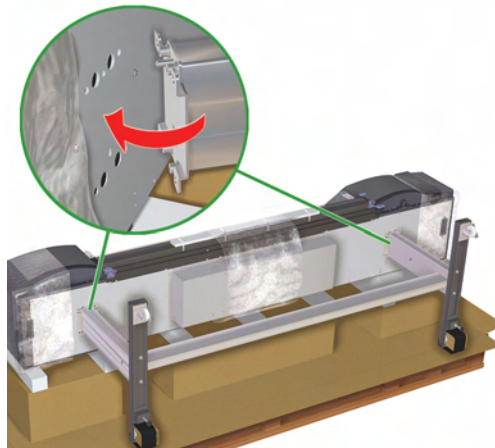


- 3 使用内六角扳手 (2) 分别将两个螺丝 (1) 各穿过一个支腿后插入十字横杆。

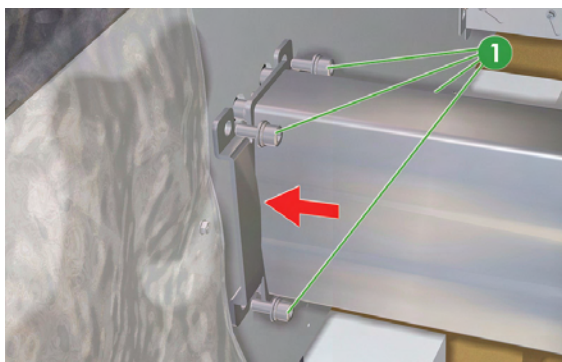


- 4 将打印机支架支腿 (1) 的顶部插入打印机机身。将支架顶部的金属定位销插入打印机机身的相应孔中，确保支架组装正确。

将打印机支架安装到打印机机身上时，确保脚轮下的固定托架已安装，以便固定托架先着地。这可确保脚轮不会损坏，以及在将打印机提至竖直位置时打印机不会滑动。



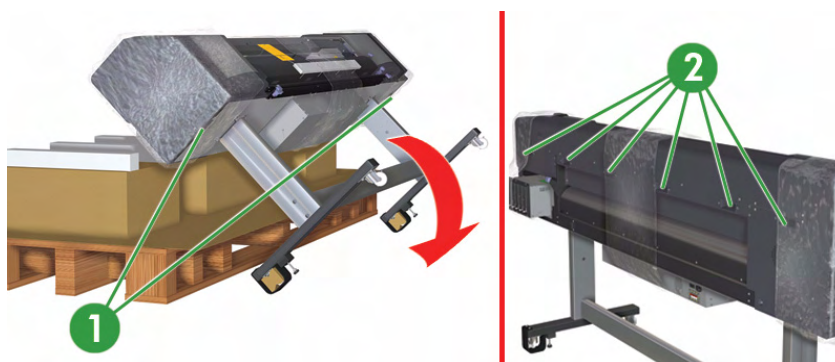
- 5** 用内六角扳手将四个螺丝 (1) 穿过支腿顶部，然后将其拧紧以将支架固定在打印机机身上。



将打印机提至竖直位置

要将打印机安全地提至竖直位置，至少需要四个人。

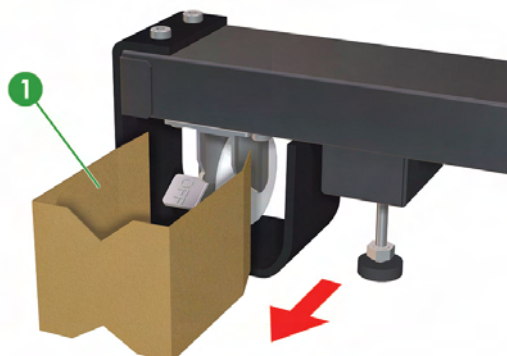
- 1** 用手抓住打印机机身一侧和打印机机身下方两端的手柄 (1，每端一个) 以及后部 (2) 的手柄，将打印机提至垂直位置。



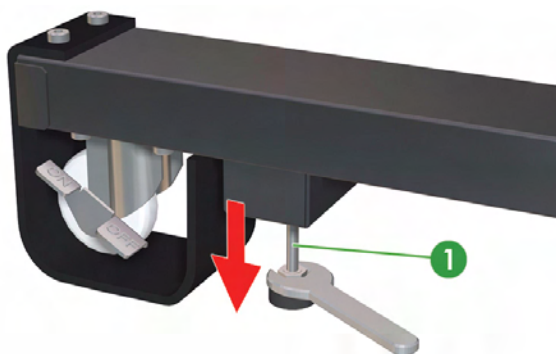
从脚轮上卸下固定托架

可以在从货盘底部取出的其中一个包装箱内找到卸下固定托架所需的扳手。

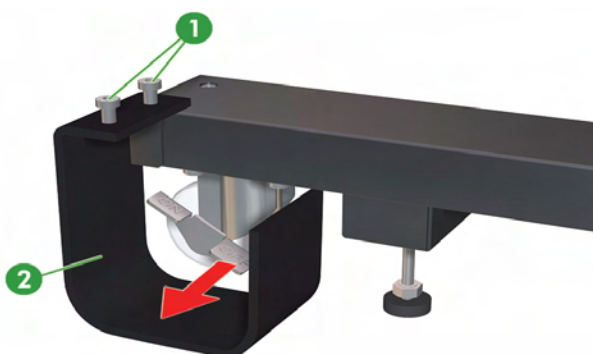
- 1 卸下两个脚轮上的纸板式脚轮盖 (1)。



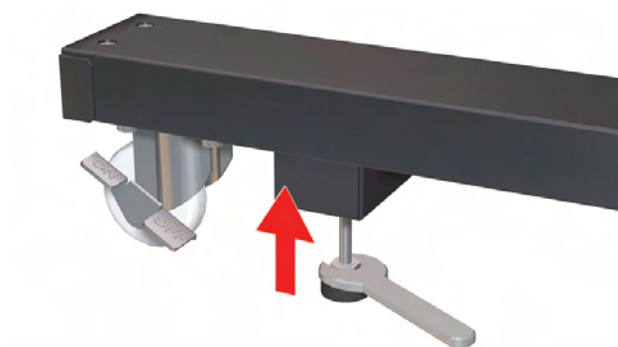
- 2 使用扳手，逆时针旋转打印机支架每端的可调节支腿 (1)，直至固定托架离开地面。



- 3 使用内六角扳手拧下两个螺丝 (1)，以便松开并丢弃打印机支架每端的固定托架 (2)。



- 4** 使用扳手顺时针旋转打印机支架每端的可调节支腿，直至打印机脚轮落到地面。



- 5** 拆下并丢弃打印机上的塑料包装纸 (1)，以便安装各个组件。



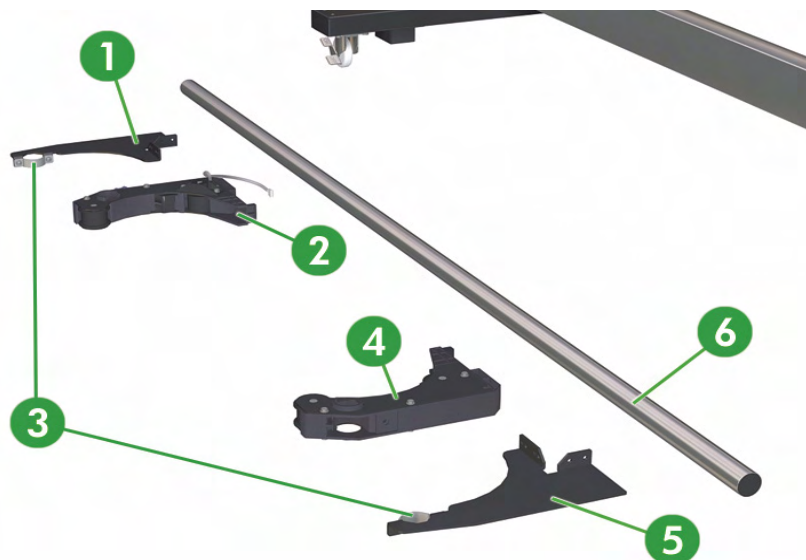
- 6** 撕下并丢弃仍粘在打印机上的“所有”剩余胶带和包装材料。

安装介质装入组件

可以在从货盘底部取出的其中一个包装箱内找到安装介质装入组件所需的螺丝刀。

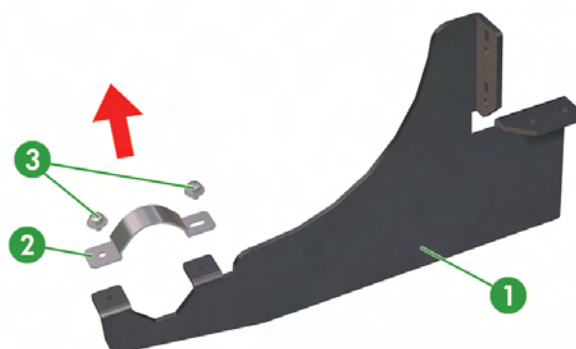
安装组件所需的螺丝连在相关的部件上。

- 1 从包装箱内取出介质装入组件，并一一识别。

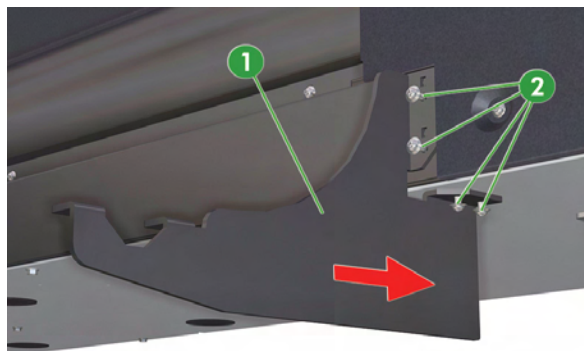


- 左支撑架 (1)。
- 带介质传感器的左介质支撑架 (2)。
- 左、右支撑条固定架 (3)。
- 右介质支撑架 (4)。
- 右支撑架 (5)。
- 介质卷筒杆 (6)。

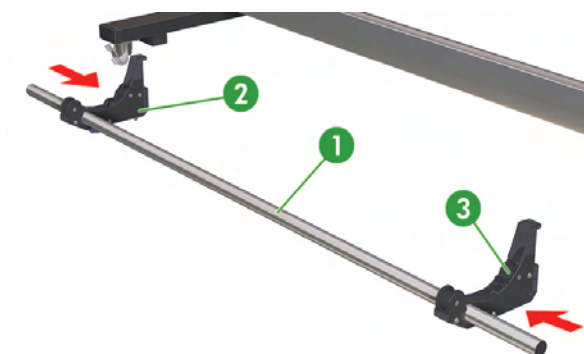
- 2 从左、右支撑架 (1) 上卸下两个螺丝 (3) 和支撑条固定架 (2)。



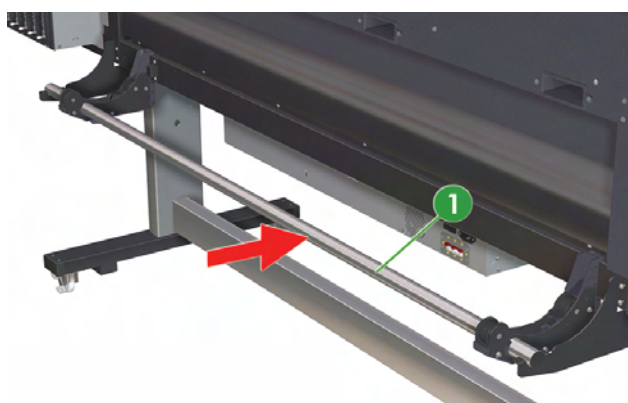
- 3** 使用螺丝刀，分别将两个支撑架 (1) 安装在打印机机箱后部的左、右侧。分别将两个螺丝 (2) 安装到打印机机箱后部，然后将另外两个螺丝 (2) 安装到打印机机箱下面。



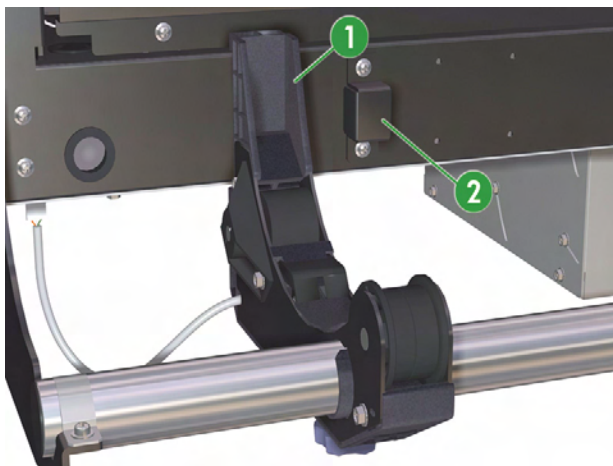
- 4** 将左介质卷筒支撑架（包括传感器电缆）(2) 和右介质卷筒支撑架 (3) 插入介质卷筒杆 (1)。



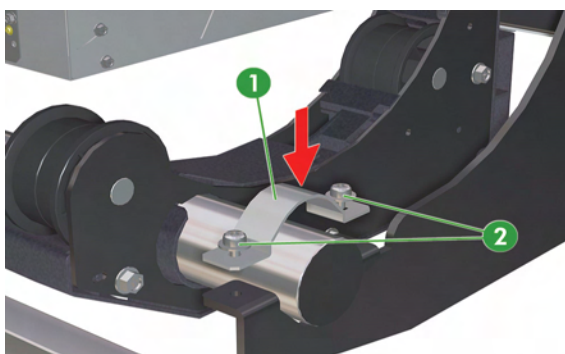
- 5** 将介质卷筒杆 (1) 两端放在支撑架上。确保介质卷筒支撑架顶缘靠在打印机机箱顶缘上。



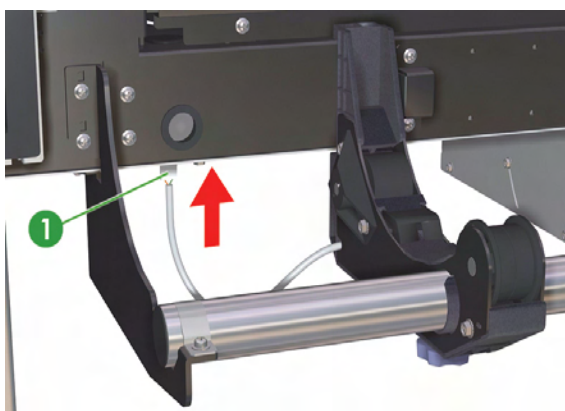
确保带介质传感器 (1) 的介质卷筒支撑架位于打印机左后侧以及停止架 (2) 的左侧。



- 6 分别将两个螺丝 (2) 安装到每个固定架 (1) 上，以将介质卷筒杆固定在支撑架上。



- 7 将左介质支撑架上的介质传感器接头 (1) 连接至打印机下面的接头。



安装废墨瓶固定座和废墨瓶

HP 废墨瓶经专门设计，可以容纳打印机产生的废墨。它设计为与打印机的废墨数量估计系统一起使用，在该瓶装满时将提示用户。使用原有的瓶盖密封后，便可安全地拿取和处理废墨。

HP 建议您始终准备一个空 HP 废墨瓶待用。一些维护过程要求安装空 HP 废墨瓶以防止墨水溢出。



警告

仅使用 **HP** 废墨瓶。该瓶必须根据说明安装，否则废墨可能溢出。

请务必确保已安装了 **HP** 废墨瓶，然后才打开打印机电源。自动和手动服务周期会产生废墨，这些废墨必须装在 **HP** 废墨瓶中。

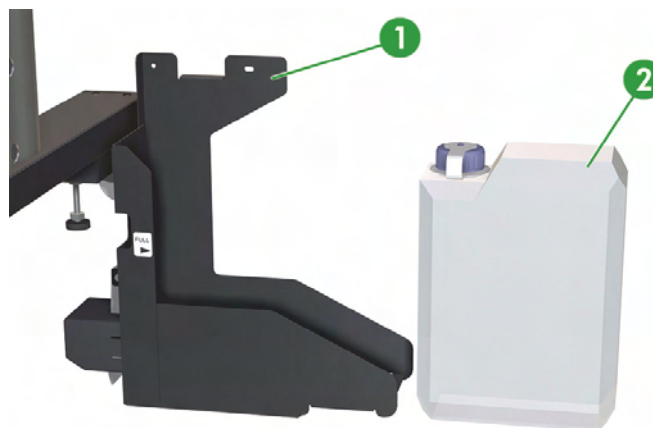
切勿将废墨存储在玻璃容器中。

HP 废墨瓶装含有有机溶剂，因此在处理时必须遵守所有当地、州和联邦法规。

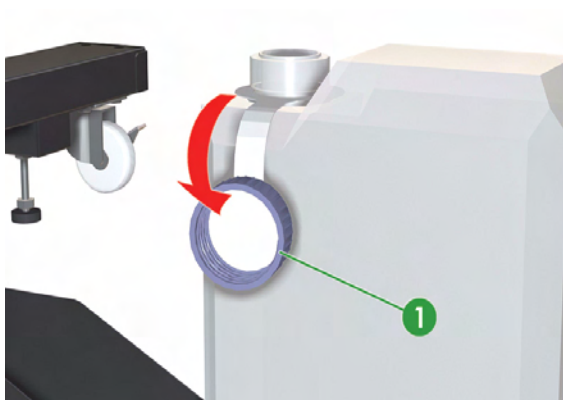
在将 **HP** 废墨瓶从打印机中取出后，始终将已满或装有部分废墨的废墨瓶盖拧紧，以防止墨水溅出。

不要将新 **HP** 废墨瓶的瓶盖取下。需要使用瓶盖来适当密封 **HP** 废墨瓶以便处理。

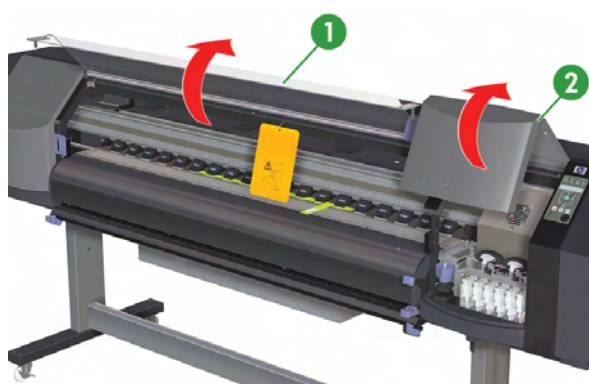
- 1 从包装中取出废墨瓶 (2) 和废墨瓶固定座 (1)。



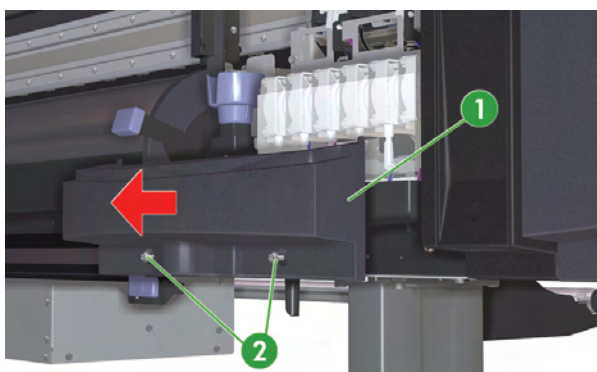
2 打开废墨瓶盖 (1)。



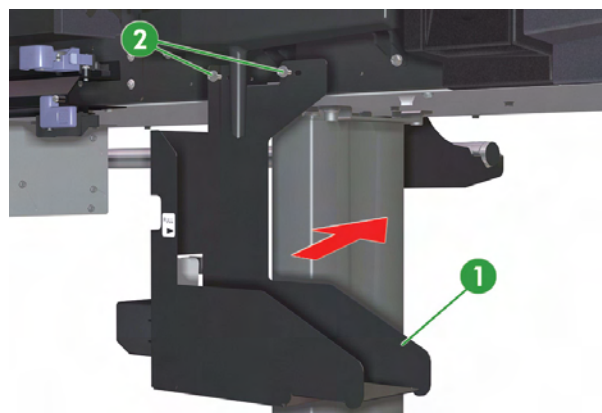
3 打开前盖 (1) 和右维护盖 (2)。



4 使用螺丝刀卸下两个螺丝 (2)，以卸下右维护底盖 (1)。



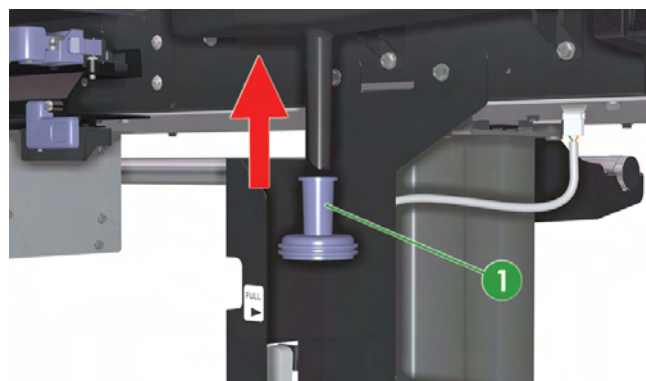
- 5** 安装两个螺丝 (2)，将废墨瓶固定座 (1) 固定到打印机上。



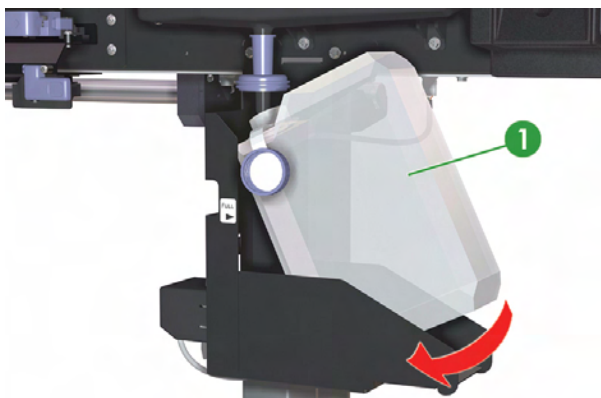
- 6** 将废墨瓶传感器接头 (1) 连接至打印机底部的接头。



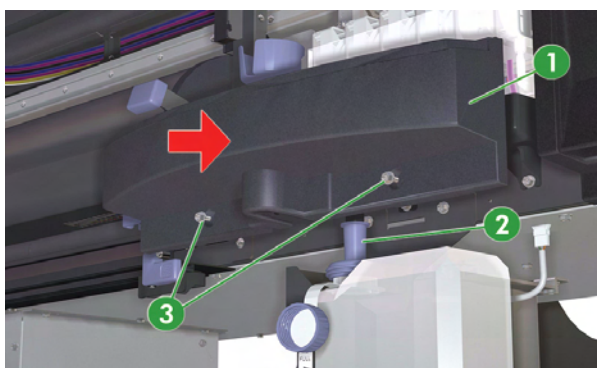
- 7** 将废墨密封盖 (1) 放在导流管上。



- 8** 将废墨瓶安装到固定座中，确保将导流管插入瓶内，从而使废墨密封盖牢固封住废墨瓶。



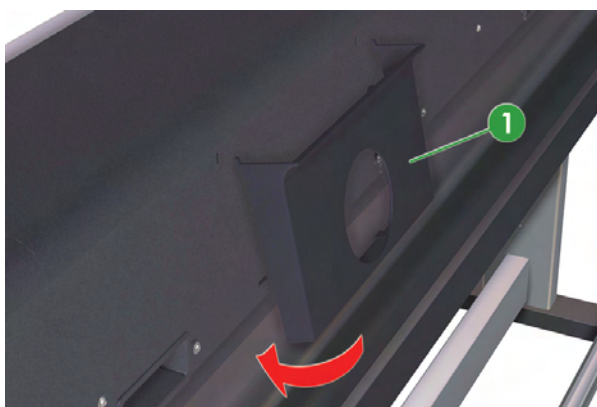
- 9** 在将废墨密封盖 (2) 安装到位后，装上右维护底盖 (1)，并用先前卸下的螺丝 (3) 将其固定。



- 10** 合上右维护盖和前盖。

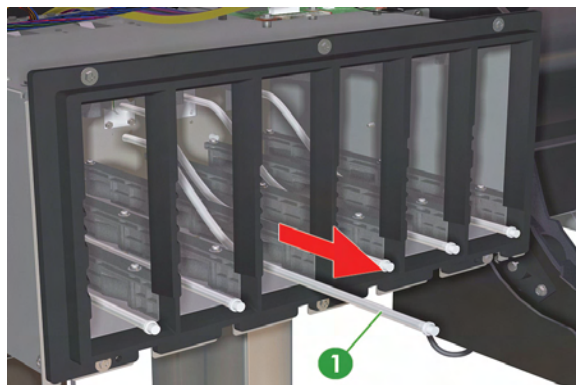
安装文档支撑架

- 1** 从包装中取出文档支撑架 (1)，然后将其安装在打印机后部。

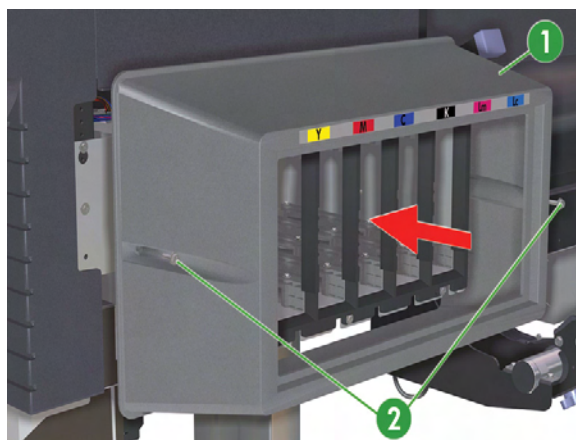


安装墨盒舱盖

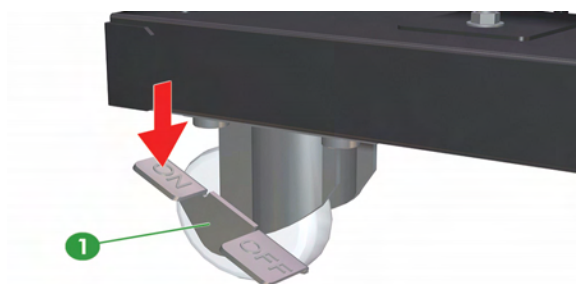
- 1 在打印机左后侧，从墨盒舱中的墨盒接头上取下保护管 (1)。



- 2 将墨盒舱盖 (1) 放在墨盒舱上面，然后在每侧各安装一个螺丝 (2)。



打印机组装完毕后，将打印机移动到客户指定的安装位置。打印机移到位后，按下标有 On (1) 的锁定杆一侧以锁定“所有”脚轮。



打印机安装

打印机到达客户指定的安装地点后，请按以下顺序安装打印机：

- 1 取下所有包装材料。
- 2 解除笔架锁定。
- 3 设置加热器电源电压。
- 4 安装墨盒。
- 5 装入介质。
- 6 首次开机的程序。
- 7 检查打印头喷嘴。
- 8 安装排气附件。

取下所有包装材料

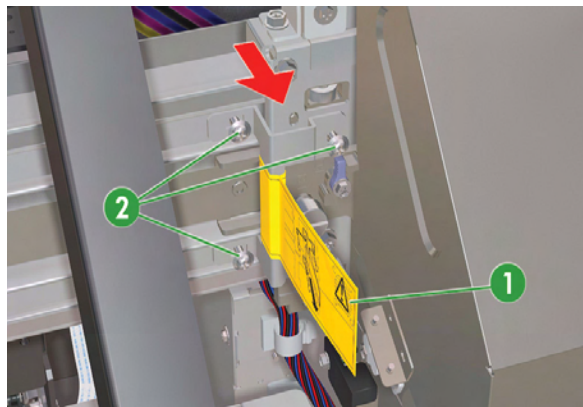
- 1 确保“所有”脚轮都已锁定，因而打印机不会移动。
- 2 撕下并丢弃打印机上剩余的塑料膜。
- 3 撕下并丢弃仍粘在打印机上的“所有”剩余胶带。

解除笔架锁定

笔架锁定板用于在运输打印机时将笔架锁定到位。尝试使用打印机之前必须卸下笔架锁定板。

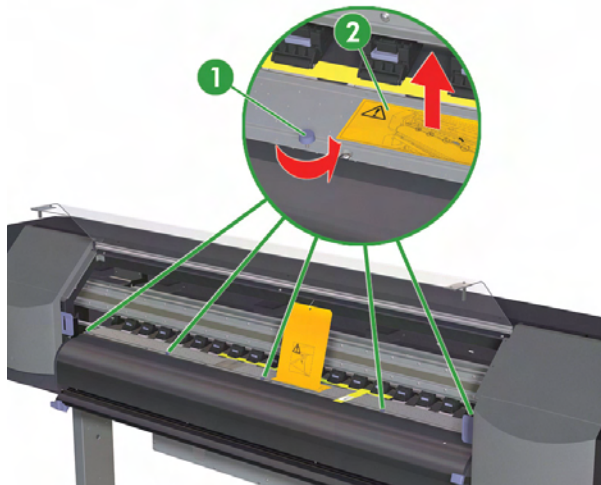
小心不要将螺丝掉入打印机机身中。将一张纸放在锁定板下方，以防螺丝落入打印机。

- 1 打开前盖和右维护盖。
- 2 卸下并丢弃将笔架锁定板 (1) 固定到机箱上的三个螺丝 (2)。使用黄色标签取下笔架锁定板。

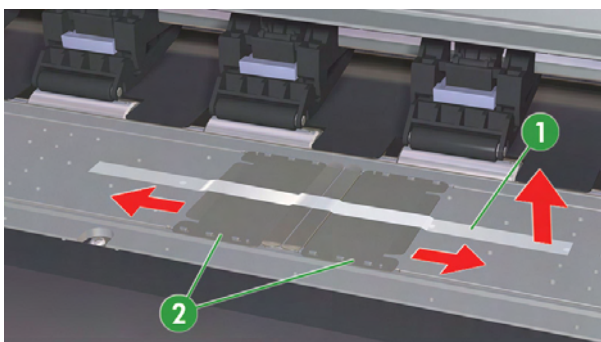


- 3 合上右维护盖。

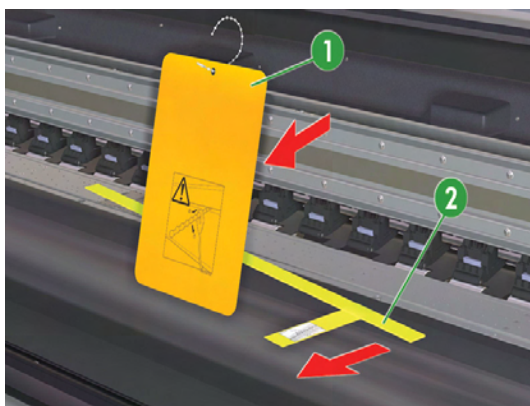
- 4** 卸下中间压板上的五个蓝色固定螺丝 (1)。此外，还应取下中间压板上的黄色标签。



- 5** 撕下介质边缘挡板 (2) 上的固定胶带 (1)，将每个边缘挡板移到相应的打印机一端。



- 6** 从顶梁上取下用珠状线带系着的标签 (1)。同时从夹紧轮下方取出缓冲条 (2) (取出前提起介质手柄)。



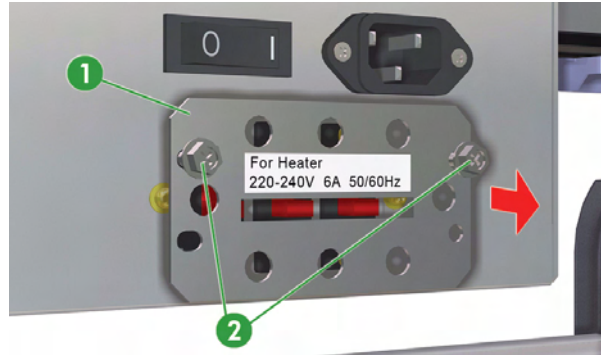
- 7** 合上前盖。

设置加热器电源电压

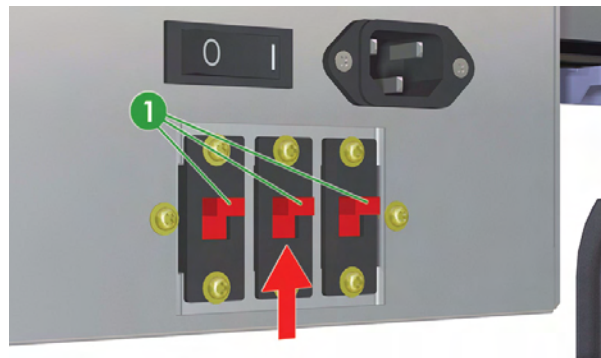
设置适用于本地电源的正确电源电压非常重要。默认情况下，电压设为 220-240 伏；**仅**在本地电源为 100-120 伏时，才应更改该默认值。

可以按照以下方法更改电源电压（如有必要）：

- 1 卸下用于固定电压设置板 (1) 的两个螺丝 (2)，然后从打印机上取下电压设置板 (1)。



- 2 将电压设置 (1) 更改为 100-120V。



- 3 正确地重新安装电压设置板，以便外表面显示选定的电压。安装两个螺丝以便固定电压设置板。



确保您设置的电压符合当地的交流电源要求。

安装墨盒

每个墨盒都有一个锁定键，可防止将墨盒意外插入供墨站的错误插槽中。如果不能插入某个墨盒，请务必检查墨盒颜色是否与插槽颜色一致。



警告

将墨盒、清洁与维护套件和废墨瓶放置在儿童接触不到的地方。

墨盒内的墨水是易燃品。不要将墨盒暴露在高温环境下或存放在明火、火花或其它燃烧源附近。

HP 墨盒必须在墨盒上所印的“安装有效期”日期之前安装。使用超过“安装有效期”三个月后的墨盒可能导致打印质量下降或打印机故障。

始终使用原装 **HP** 墨盒。这些墨盒经过专门设计，可以实现高质量的成像性能和可靠的打印机操作。使用非 **HP** 墨水可能导致打印质量很差、打印机无法运行或打印机故障。不同溶剂墨水的危险特征会有很大的不同。**HP** 未在此打印机上针对非 **HP** 墨水执行安全测试，因而对由于使用非 **HP** 墨水可能导致的任何损失或损坏概不负责。

- 1 从打印机后部将各个墨盒 (1) 滑入对应的插槽中。



安装之前请不要摇动墨盒，因为这可能导致打印机出现故障。

如果无法插入墨盒，请检查插槽颜色是否正确。

尝试打印之前，必须安装所有 **HP** 墨盒。如果因某种原因取下了一个墨盒，则必须安装替换墨盒。

装入介质

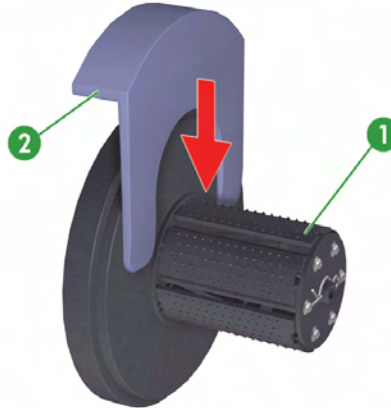
卷筒介质非常重，因此提起或移动长卷筒介质时请多加小心。有时，可能需要两人才能安全拿取重卷筒。

通常您应在打印机开机时装入介质，以便打印机前面板消息可以引导您完成装入过程。但在安装过程中，介质是在打印机关机的情况下装入的。

有关将介质装入打印机的详细信息，请参阅《用户指南》。

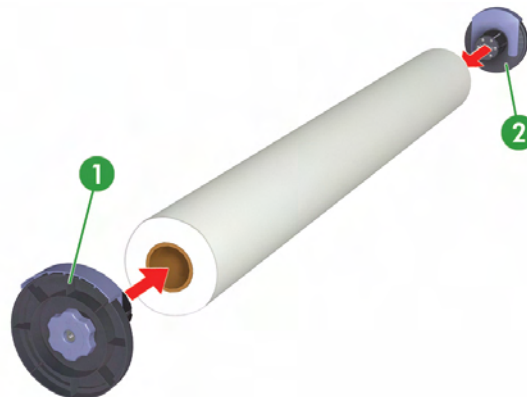
打印机随附两个卷筒挡塞和两块隔板，可插入卷筒卷纸管的两端。

- 1 将一块隔板 (2) 插入一个卷筒挡塞 (1)。

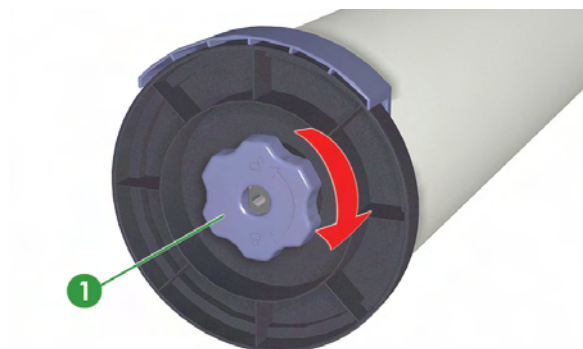


- 2 将两个卷筒挡塞分别插入介质卷纸管的两端。

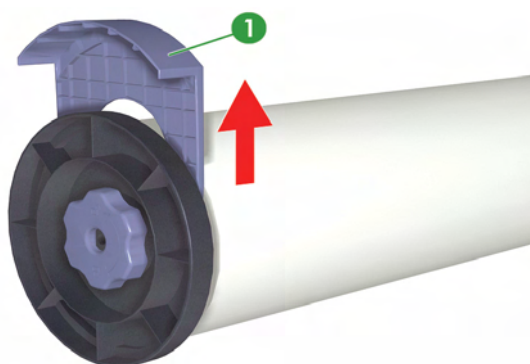
卷筒可能很长：将卷筒水平放在桌面上，然后插入两个卷筒挡塞（1 和 2）。可能需要两个人合作才能拿起和装入卷筒。



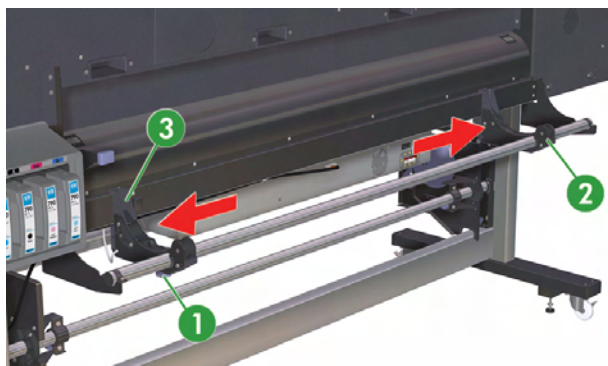
- 3** 顺时针转动蓝色旋钮 (1)，拧紧介质卷纸管中的卷筒挡塞。



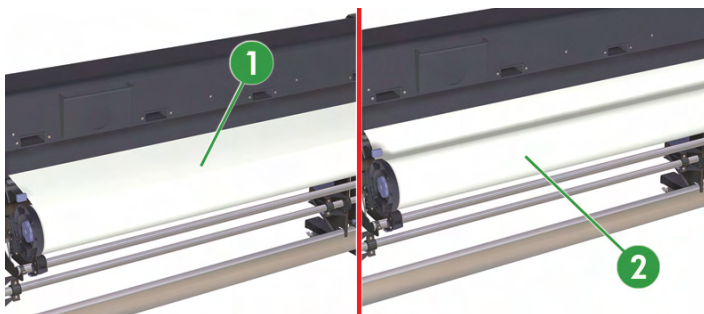
- 4** 从两个卷筒挡塞上取下隔板。



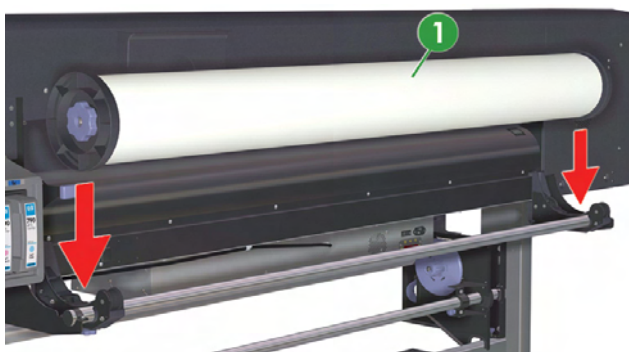
- 5** 从打印机后部，拧松止动螺丝 (1) 并找到左 (3) 和右 (2) 介质卷筒支撑架，以便将卷筒每端的卷筒挡塞放在支撑架上。



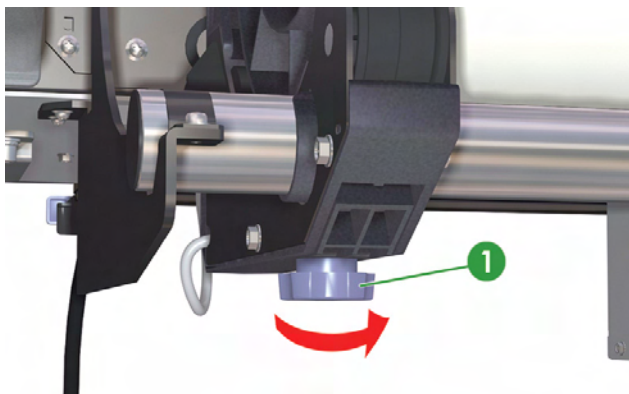
将介质卷筒放到介质卷筒支撑架上之前，请确定您是要面朝上还是面朝下打印介质。通过介质通道送入介质时，可以从卷筒上面（面朝上）(1) 送入，也可以从卷筒下面（面朝下）(2) 送入。



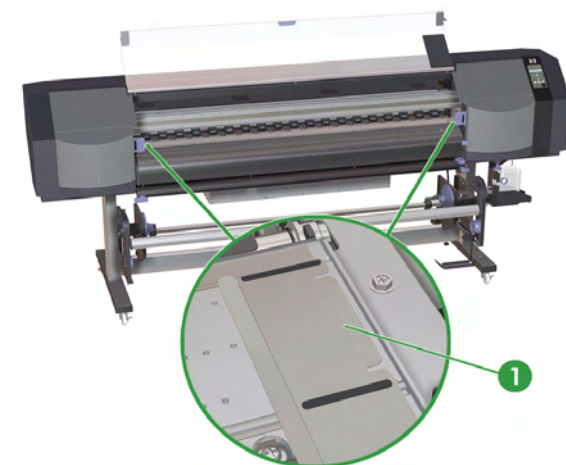
6 将介质卷筒 (1) 提起放到介质卷筒支撑架上。



7 拧紧左介质卷筒支撑架上的止动螺丝 (1)，以使卷筒不会移动。

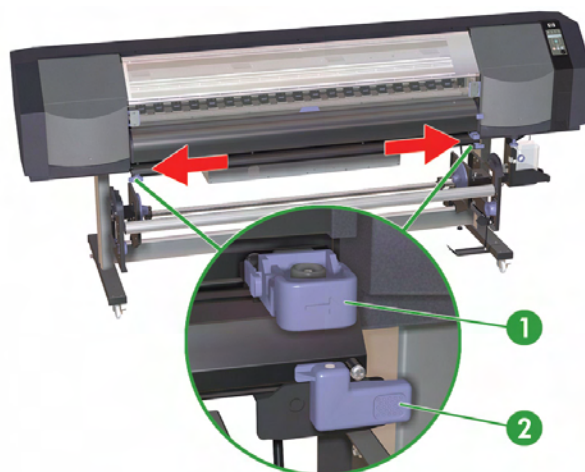


- 8** 打开前盖，并将介质边缘挡板滑到中心压板的两端。

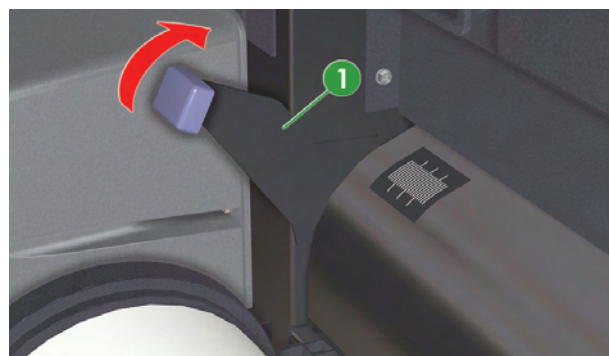


- 9** 合上前盖。

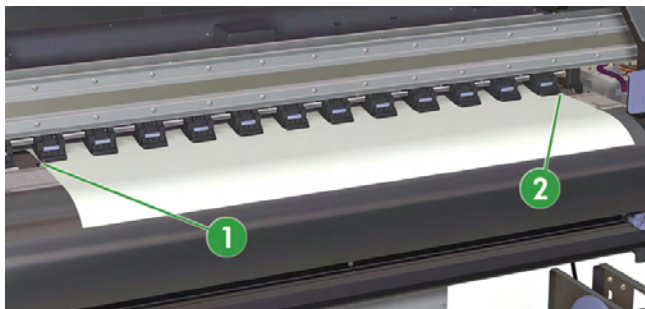
- 10** 将裁纸器 (1) 和介质夹 (2) 滑出介质通道，以使用它们来裁切打印的介质，同时还可避免损坏介质前缘。



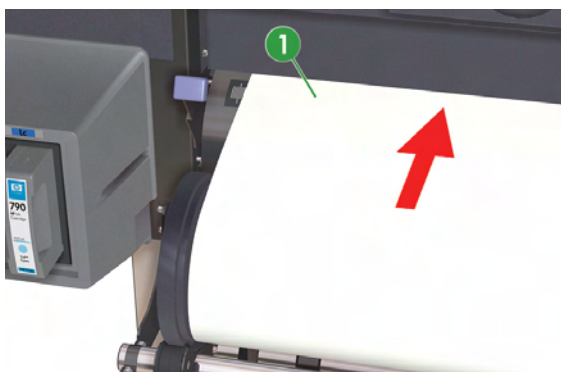
- 11** 从打印机后部，提起介质手柄 (1)。



- 12** 将介质送入打印机时，确保夹紧轮对介质左缘 (1) 和右缘 (2) 施加的压力是相同的。这将有助于避免歪斜。

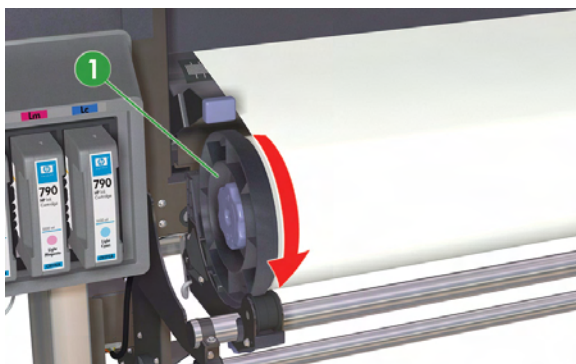


- 13** 将介质插入打印机。理想状态是至少从打印机另一侧伸出 200 毫米。

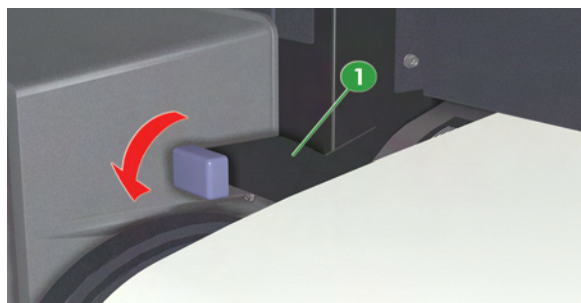


如果装入介质有问题，请按住介质的两个边缘，将介质送入打印机。
小心不要让介质在前盖内卷曲，并且介质边缘挡板未阻碍介质通道。

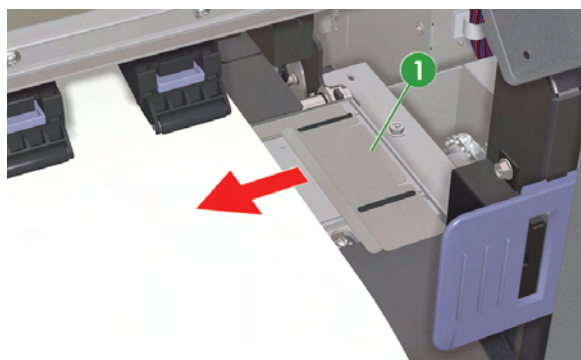
- 14** 卷绕介质卷筒上的卷筒挡塞 (1)，以卷起多余的介质。这将有助于确保在整个介质宽度上有均匀的张力并避免歪斜。



15 放下介质手柄 (1)。



16 打开前盖并调节介质边缘挡板 (1)。

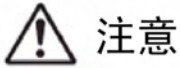


17 合上前盖。

首次开机的程序

第一次打开打印机电源时，需要遵循特定程序，以确保打印机安装正确。本程序包括以下步骤：

- 连接电源线并打开打印机电源。
- 选择区域选项（语言、时区、单位）。
- 安装清洁刷清洁液。
- 清洁护罩站。
- 安装打印头。
- 为打印机充墨。



注意

连接之前，请先检查为电源插座供电的电源线是否符合打印机要求。

打开打印机电源之前，请确保“所有”盖板均已安装并且合上。

请仅使用打印机随附的电源线。

确保针对当地电源设置了正确的电压，否则加热器将不能正确发挥作用。

- 1 确保打印机背面的电源开关位于关闭位置，然后将电源线 (1) 连接至打印机。



- 2 将电源线另一端接入电源插座。
- 3 通过打印机背面的电源开关 (1) 打开打印机电源。



- 4 按下前面板上的电源按钮 (1)。



- 5 打开打印机电源后，打印机将开始初始化，并且前面板上将显示以下消息。

INITIALIZING
PLEASE WAIT

- 6 打印机初始化后，系统将要求您选择前面板菜单的语言。使用 ▲ 和 ▼ 键选择所需语言，然后按下 **OK**（确定）键。

LANGUAGE
* ENGLISH

- 7 要确认所选的语言，请按 **OK**（确定）键。

LANGUAGE
* ENGLISH OK?

- 8 随后，系统会要求您选择打印机所在的时区。使用 ▲ 和 ▼ 键选择时区，然后按下 **OK**（确定）键。

TIMEZONE (GMT+)
* YY/MM/DD HH:MM +00

- 9 要确认所选的时区，请按 **OK**（确定）键。

TIMEZONE (GMT+)
* YY/MM/DD HH:MM OK?

- 10 随后，系统会要求您选择长度单位。使用 ▲ 和 ▼ 键选择所需的长度单位，然后按下 **OK**（确定）键。

LENGTH UNITS
* MILLIMETER

- 11** 要确认所选的长度，请按 **OK**（确定）键。

LENGTH UNITS
* MILLIMETER OK?

- 12** 随后，系统会要求您选择温度单位。使用 ▲ 和 ▼ 键选择所需的温度单位，然后按下 **OK**（确定）键。

TEMPERATURE UNITS
* CENTIGRADE

- 13** 要确认所选的温度单位，请按 **OK**（确定）键。

TEMPERATURE UNITS
* CENTIGRADE OK?

如果您需要重新输入以前的参数，则可以按下 Shift 键和电源按钮，以关闭打印机电源然后再打开。

- 14** 前面板上显示以下消息时，从包装箱中取出擦拭液瓶。

OPEN COVER
INSTALL WIPER LIQUID

- 15** 打开前盖和右维护盖。

- 16** 取下擦拭液瓶盖 (1)。



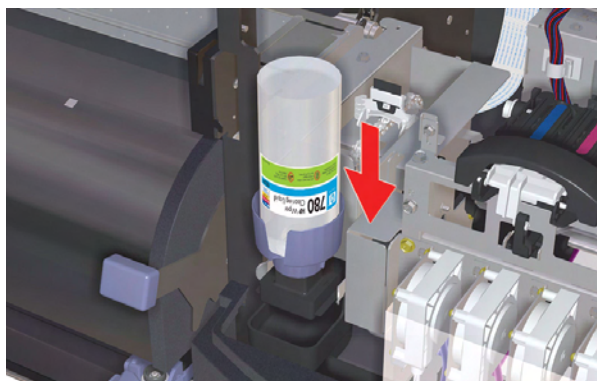
- 17** 确保塑料密封圈 (1) 很好地就位于擦拭液注射器盖的孔中。



- 18** 将擦拭液注射器盖 (1) 插在擦拭液瓶上。



- 19** 缓慢倒转擦拭液瓶，将其放入擦拭液固定座。确保擦拭液瓶良好就位位于固定座中。



确保擦拭液“不”会滴到打印机的其它部件上。如果擦拭液滴到附近的任何传感器上，可能严重损坏打印机。

- 20** 合上右维护盖和前盖。
- 21** 按下 **OK**（确定）键，确认擦拭液瓶已安装。

WIPER LIQUID
* OK?

- 22** 正确安装擦拭液瓶后，前面板上将显示以下消息。按下 **OK**（确定）键，开始安装打印头。

INSTALL PRINthead
* OK?

- 23** 笔架将开始移动到打印机左侧，并且前面板上将显示以下消息（在笔架移出保护站时，打印机将发出哔声）。

CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

- 24** 前面板上显示以下消息时，打开前盖和右维护盖。

OPEN COVER
PERFORM CAP CLEANING

- 25** 取出打印机随附的 HP 780 护罩清洁套件中的部件。
26 戴上护罩清洁套件随附的一次性手套。
27 将新的护罩清洁辊筒夹在护罩清洁手柄上。
28 将护罩清洁辊筒 (1) 浸入护罩清洁液 (2)。



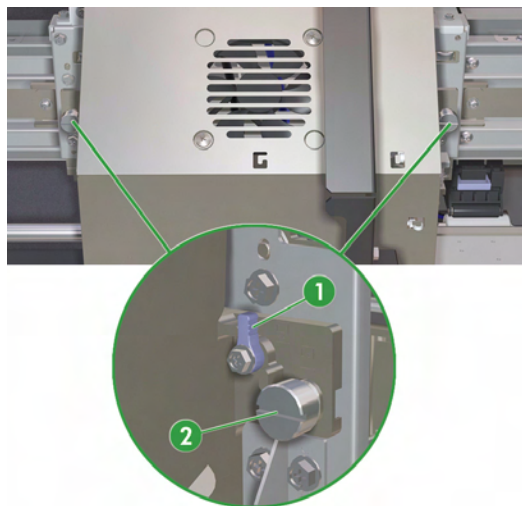
确保您使用护罩清洁液而不是清洁刷清洁液来清洁护罩装置，否则可能损坏打印头。

- 29** 使用护罩清洁辊筒 (1) 在每个护罩上来回滚动一次，将它们弄湿，然后在每个护罩上滚动十次以清洁护罩。

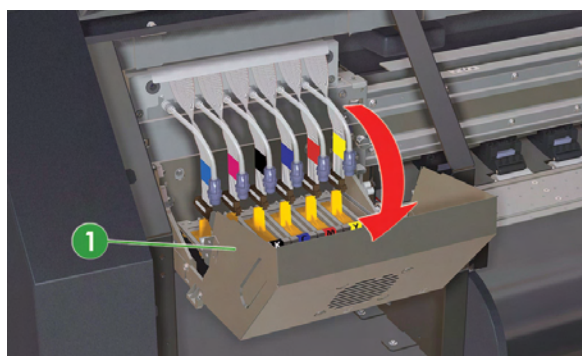


- 30** 清洁完护罩装置后，合上右维护盖，然后打开左维护盖。

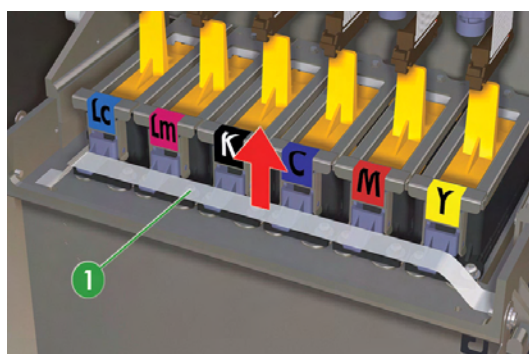
- 31** 检查左右笔架高度手柄 (1) 是否安装牢固且位于正确位置 (垂直)。如果笔架高度手柄安装不牢固或位于错误位置, 请松开左右笔架固定螺丝 (2), 然后正确放置笔架高度手柄。在高度手柄正确就位后, 拧紧固定螺丝。



- 32** 打开打印头护盖。

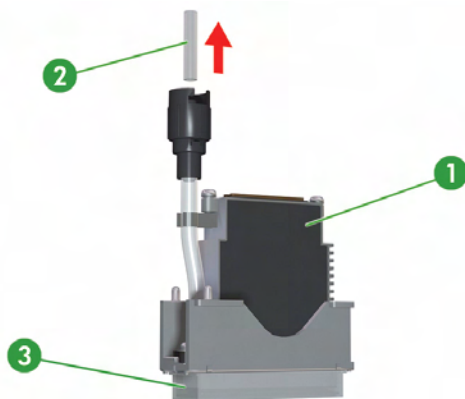


- 33** 从笔架内侧撕下保护胶带 (1)。



- 34** 从包装箱中取出打印头 (1)。将打印头安装到笔架中之前，请务必取下打印头 (1) 上的保护管 (2)。

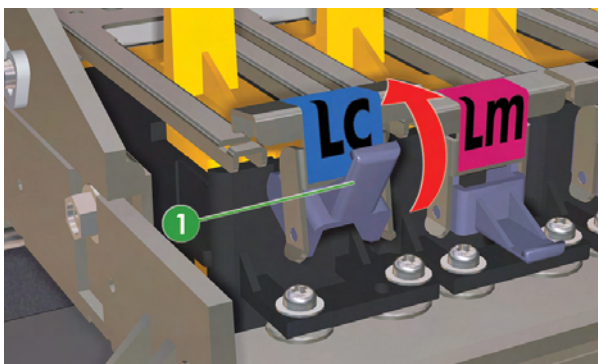
此时请勿取下打印头喷嘴保护帽 (3)。



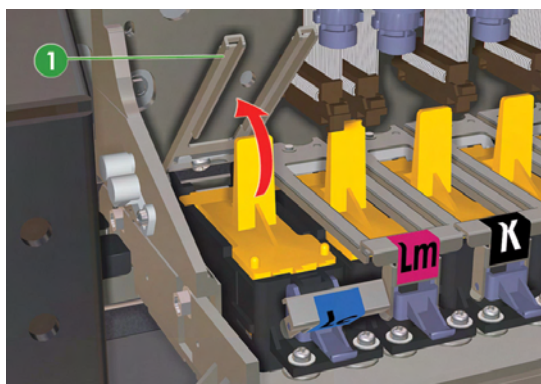
拿取打印头时，请务必戴上随打印头包装箱附带的手套。

笔架中的每个打印头插槽和打印头电缆都标有颜色标签，以便您将正确电缆连接至正确的打印头插槽。请务必检查并确保打印头插槽颜色与笔架中的电缆颜色相匹配。

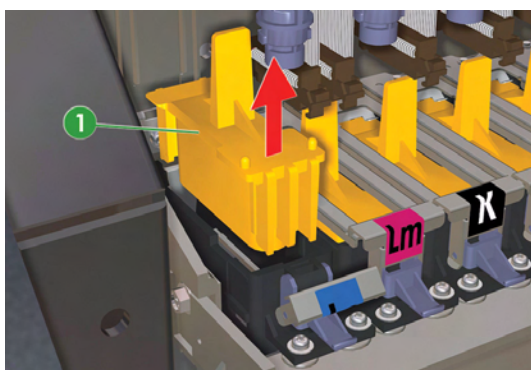
- 35** 向上提起前部蓝色栓锁 (1) 以松开打印头顶部栓锁。



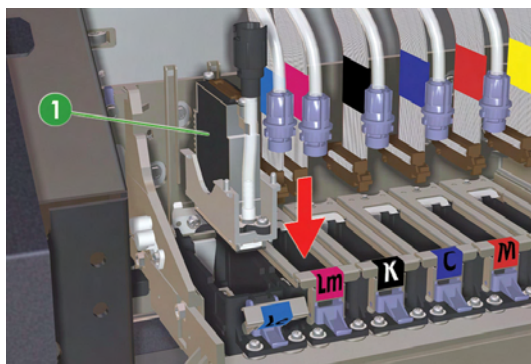
36 向上提起打印头顶部栓锁 (1)。



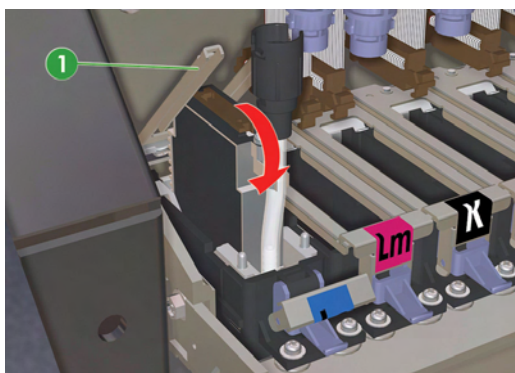
37 向上提起并取出笔架中的所有假打印头 (1)。



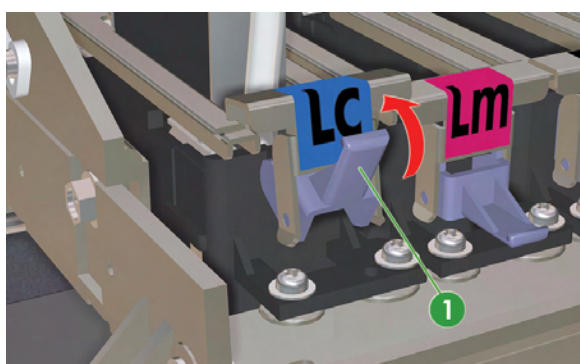
38 将打印头 (1) 插入笔架，用力按打印头直至其卡入到位，以使其完全插入插槽中。



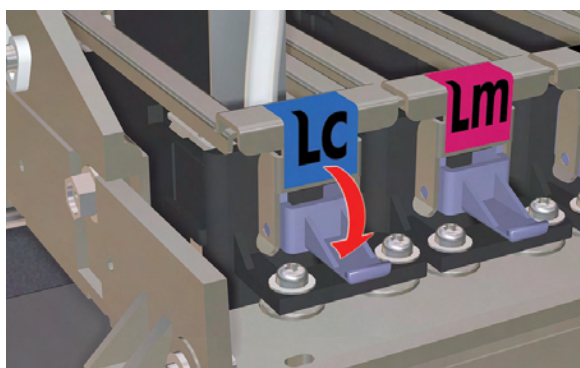
39 放下打印头顶部栓锁 (1)。



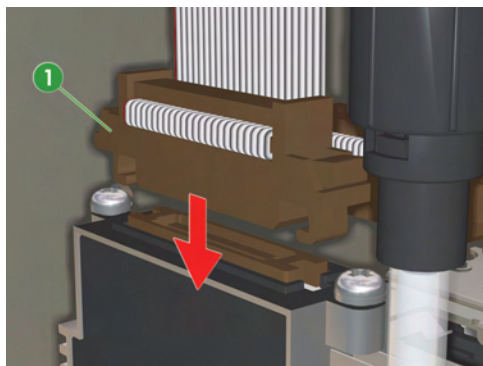
40 提起前部蓝色栓锁 (1)，以便锁定打印头顶部栓锁。



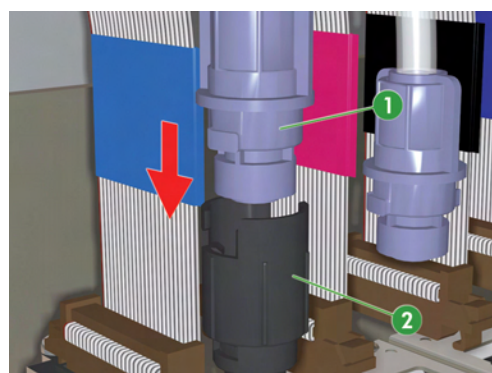
41 按下前部蓝色栓锁 (1) 将打印头锁牢。



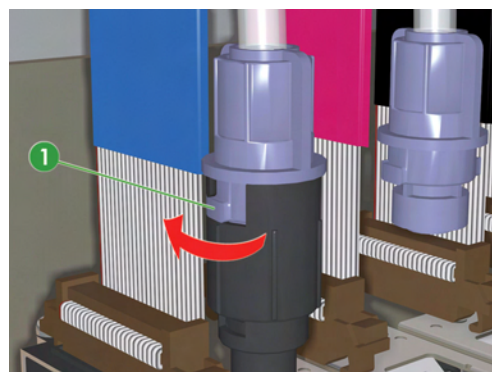
42 将打印头接头 (1) 连接至打印头。



43 将蓝色的墨水管接头 (1) 连接至打印头导管接头 (2)。

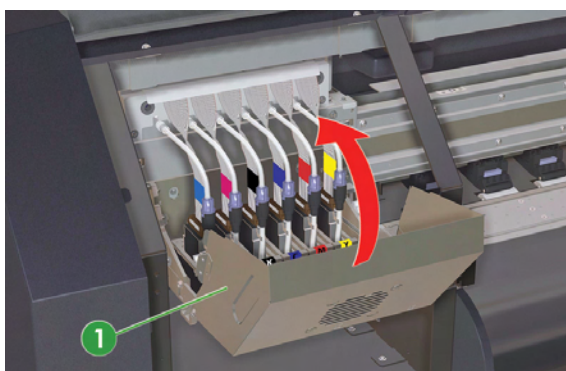


44 扭动蓝色的墨水管接头 (1)，将其锁定到位。

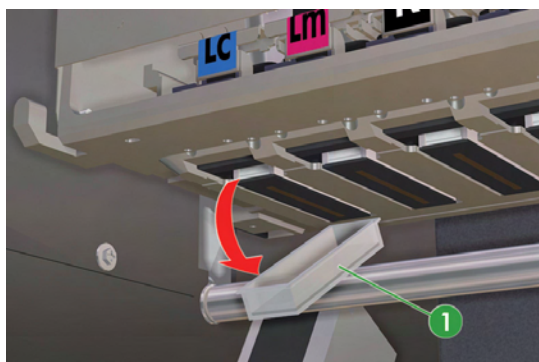


45 重复前述步骤，安装所有打印头。

- 46** 合上打印头护盖，确保其完全合上。



- 47** 从笔架下面，取下所有打印头上的打印头喷嘴保护帽 (1)。要顺利取下保护帽，请在支撑住读取侧的同时先放下前侧，然后再完全取下保护帽。



- 48** 合上左维护盖和前盖。
49 显示以下消息时，按下 **OK** (确定) 键确认已取下所有打印头上的保护帽。

CHECK PROTECT CAP
* OK?

- 50** 笔架将开始移动到打印机右侧，并且前面板上将显示以下消息。

CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

- 51** 如果打印机检测到任何打印头有问题，则将显示以下消息。在此情况下，请检查打印头是否安装正确以及保护帽是否取下。

OPEN COVER
CHECK XX PRINthead

- 52** 正确安装打印头后，充墨过程将开始，此时前面板上将显示以下消息。
按下 **OK**（确定）键开始充墨过程。

INK FILL
* OK?

- 53** 前面板上显示以下消息时，检查废墨瓶是否存在并且未滿。检查完废墨瓶后，请按 **OK**（确定）键。

START INK FILL
* BOTTLE OK?

- 54** 打印机将充墨，并且前面板上将显示以下消息。

INK FILLING
xxx

- 55** 一旦显示以下消息，您就可以开始检查打印头喷嘴。

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

检查打印头喷嘴

不要触摸送纸道中的加热器表面，否则可能造成烫伤。接触打印机加热器附近的组件时请小心。

确保所有操作员都受过有关使用诸如洗眼器和灭火器等紧急设备的培训。

安装打印机后，您应立即按如下方法打印喷嘴打印件，以便检查打印头的操作：

- 1** 前面板上显示“Printer Ready”（打印机就绪）消息时，按 **Online**（联机）键以使打印机脱机。

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

- 2** 前面板上显示以下屏幕时，按两次 **Shift**（切换）键。

▲INK MEDIA REG▼
◀MEDIA M.ADV▶

- 3** 前面板上显示以下屏幕时，按 **◀** 键进入 Adjust（调整）菜单。

▲PRINTER SETUP▼
◀ADJUST HEATER▶

- 4 在 Adjust（调整）菜单中，滚动查找至“Test Prints”（测试打印件），然后按 **OK**（确定）键。

TEST PRINTS
> NOZZLE PRINT

- 5 在 Test Prints（测试打印件）子菜单中，滚动查找至“Nozzle Print”（喷嘴打印件），然后按 **Ok**（确定）键。

TEST PRINTS
* NOZZLE PRINT

- 6 按 **OK**（确定）键，以确认您希望打印“喷嘴打印件”图案。

TEST PRINTS
* OK?

- 7 打印机将开始打印“喷嘴打印件”图案，并且前面板上将显示以下消息。

TEST PRINTS
* EXECUTING

- 8 可以通过按 **Cancel**（取消）键随时取消打印。

CANCELING
PLEASE WAIT

如果在喷嘴打印件中发现问题，请尝试以下措施：

- 如果检测到的问题是缺少一种或多种颜色的喷嘴，建议您执行打印头清洁步骤（有关详情，请参阅《用户指南》）。
- 如果在执行打印头清洁步骤后，仍显示缺少喷嘴，则应检查墨水是否已正确充入。可以通过以下方法检查这一问题：打开右维护盖，检查所有六种颜色的打印头是否都有废墨通过废墨管排入废墨瓶。

如果墨水未正确到达打印头，您需要手动重复充墨过程（有关详细信息，请参阅《用户指南》）。

安装排气附件

排气附件随打印机提供且必须安装，以便将废气导向排气系统（用户提供）或可选的 HP 空气净化器系统 (APS)。

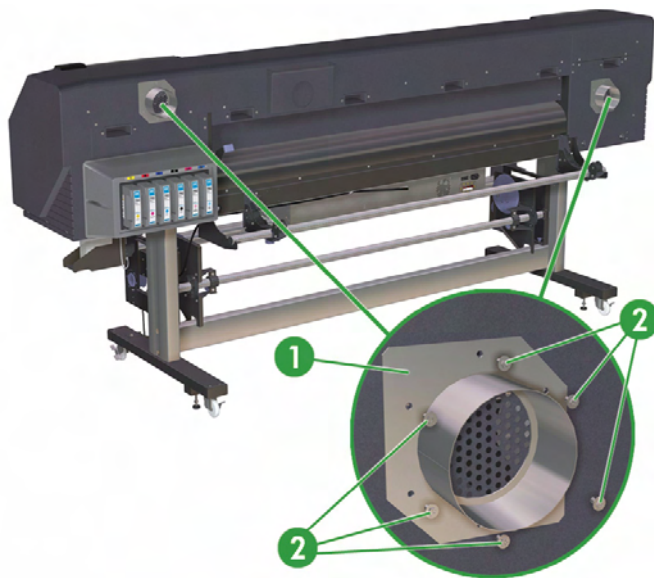
打印机安装必须符合工作场所中有关挥发性有机化合物排放的当地、州和联邦法规。用户负责遵守这些法则。

HP 建议安装使用墨雾提取和排放系统或 HP 空气净化器系统。安装将墨雾排放到外部大气的系统前，请咨询当地的空气质量控制机构。您负责遵守所有当地、州和联邦空气污染控制法规及建筑规范。

如果需要在地板、天花板、内墙和外墙上安装管道系统和打孔，则应先安排并完成这些工作，然后再将打印机移至该区域。这样可防止打印机因建筑灰尘和碎片而受到损坏。您应负责遵守所有适用的当地、州和联邦建筑法规以及管道系统安装条例。

如果已安装空气净化器系统，请留出足够的空间连接打印机的排气胶管。定位这些胶管和空气净化器系统，以便它们不会引起断路危险或干扰打印机的操作，如装入和卸下介质、更换墨盒、检查和更换废墨瓶。

- 1 将排气附件 (1) 安装在打印机左右两侧，每侧用六个螺丝 (2) 进行固定。



运输打印机

为打印机运输做好准备

打印机安装好后，如果需要将其移至一个新位置，则需要使用运输套件对其做好准备。有关更详细的信息，请参阅《维修手册》。

打印头校准

5

打印头校准 5-2

打印头喷嘴位置调整 5-2

打印头到打印头校准 5-4

打印头校准

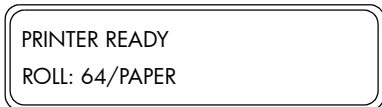
要确保打印头正确打印，不会出现打印质量缺陷，您必须先校准打印头。
校准序列包括：

- 1 打印头喷嘴位置调整。
- 2 打印头到打印头校准。

打印头喷嘴位置调整

请按以下说明执行“打印头喷嘴调整”：

- 1 前面板上显示“Printer Ready”（打印机就绪）消息时，按 **Online**（联机）键以使打印机脱机。



PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

- 2 前面板上显示以下屏幕时，按两次 **Shift**（切换）键。



▲INK MEDIA REG▼
◀MEDIA M.ADV▶

- 3 前面板上显示以下屏幕时，按 **◀** 键进入 Adjust（调整）菜单。



▲PRINTER SETUP▼
◀ADJUST HEATER▶

- 4 在 Adjust（调整）菜单中，滚动查找至“Test Prints”（测试打印件），然后按 **OK**（确定）键。



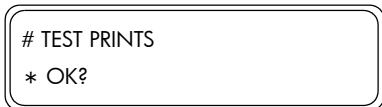
TEST PRINTS
> NOZZLE PRINT

- 5 在 Test Prints（测试打印件）子菜单中，滚动查找至“Nozzle Pos Adj”（喷嘴位置调整），然后按 **OK**（确定）键。



TEST PRINTS
* NOZZLE POS ADJ

- 6 按 **OK**（确定）键，以确认您希望打印“打印头喷嘴位置”图案。



TEST PRINTS
* OK?

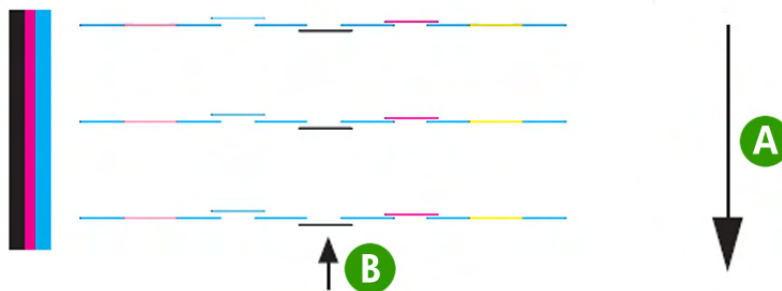
7 “打印头喷嘴位置”图案开始打印。



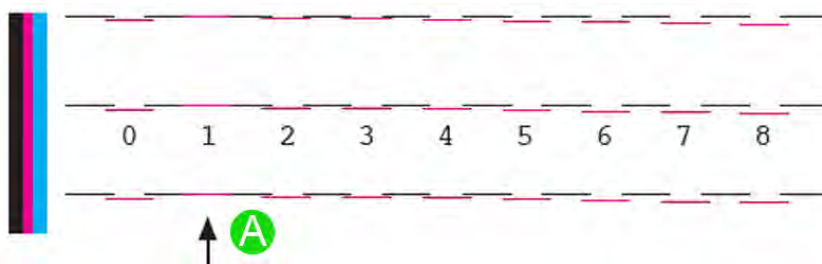
■ 使用第 1 部分确定要用作参考的打印头喷嘴。

■ 使用第 2 部分确定其它打印头的正确值。

8 确定与打印压板（下图中为 A）最近的打印头喷嘴的线条。在本例中，将要用作参考的、与打印压板最近的打印头喷嘴是字母 B 所示的打印头。



9 对于每条打印头线条，确定哪个值所代表的线条与参考打印头对齐。在本例中，品红色线条的正确值是 1（图中的 A）。



10 在 Adjustment（调整）子菜单中，滚动查找至 “Nozzle Pos Val”（喷嘴位置值），然后按下 ► 键。

```
# NOZZLE POS VAL
# Y >0
```

- 11** 在 Nozzle Pos Val（喷嘴位置值）子菜单中，选择您要调整的打印头的颜色，然后按下 **OK**（确定）键。如果要退出 Nozzle Pos Val（喷嘴位置值）子菜单，请按下 **◀** 键。

```
# NOZZLE POS VAL
# M >0
```

不同颜色的打印头说明如下：

- K - 黑色。
- Lm - 浅品红色。
- Lc - 浅青色。
- M - 品红色。
- Y - 黄色。
- C - 青色。

- 12** 使用 **▲** 和 **▼** 键更改数字，然后使用 **◀** 和 **▶** 键选择数字。可以在 0 到 8（1 单位 = 1 点）的范围内更改数值。

```
# NOZZLE POS VAL
# M *1
```

- 13** 输入新值后，按下 **OK**（确定）键。

打印头到打印头校准

请按以下说明执行“打印头到打印头校准”：

- 1** 前面板上显示“Printer Ready”（打印机就绪）消息时，按 **Online**（联机）键以使打印机脱机。

```
PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER
```

- 2** 前面板上显示以下屏幕时，按两次 **Shift**（切换）键。

```
▲INK MEDIA REG▼
◀MEDIA M.ADV▶
```

- 3** 前面板上显示以下屏幕时，按 **◀** 键进入 Adjust（调整）菜单。

```
▲PRINTER SETUP▼
◀ADJUST HEATER▶
```

- 4 在 Adjust（调整）菜单中，滚动查找至“Test Prints”（测试打印件），然后按 **OK**（确定）键。

```
# TEST PRINTS
> NOZZLE PRINT
```

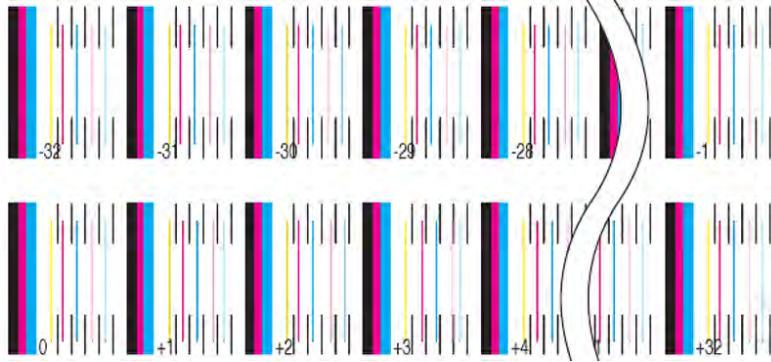
- 5 在 Test Prints（测试打印件）子菜单中，滚动查找至“PH To PH”（打印头到打印头），然后按 **OK**（确定）键。

```
# TEST PRINTS
* PH TO PH
```

- 6 按 **OK**（确定）键，以确认您希望打印“打印头到打印头”图案。

```
# TEST PRINTS
* OK?
```

- 7 “打印头到打印头”图案将开始打印。



- 8 在 Adjust（调整）菜单中，滚动查找至“PH to PH Val”（打印头到打印头值），然后按下 **▶** 键。

```
# PH TO PH VAL
# Y >+00
```

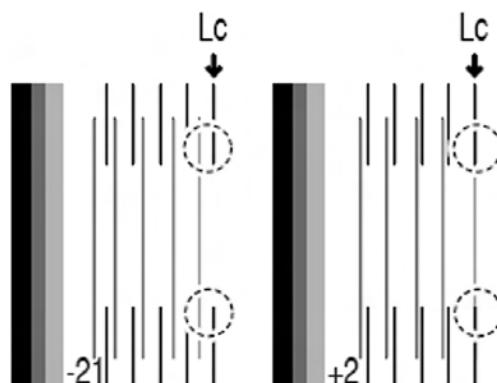
- 9 在 PH to PH Val（打印头到打印头值）子菜单中，选择您要调整的打印头的颜色，然后按下 **OK**（确定）键。如果要退出 PH to PH Val（打印头到打印头值）子菜单，请按下 **◀** 键。

```
# PH TO PH VAL
# Lc >+00
```

不同颜色的打印头说明如下：

- Lm - 浅品红色。
- Lc - 浅青色。
- M - 品红色。
- Y - 黄色。
- C - 青色。

- 10** 在“打印头到打印头”图案中，确定哪个值的垂直黑线条和彩色打印头线条完美对齐。在下图中，Lc 的正确值是 +2。



- 11** 使用 ▲ 和 ▼ 键更改数字，然后使用 ◀ 和 ▶ 键选择数字。可以在 -32 到 +31（1 单位 = 1 点）的范围内更改数值。

PH TO PH VAL
Lc *+02

- 12** 输入新值后，按下 **OK**（确定）键。

打印机连接

6

安装 RIP 6-2
通过 USB 电缆将打印机连接至 PC 6-2

打印机连接

安装 RIP

如果要使用 ONYX SignEZ v 2.0 for HP Designjet 与 HP Designjet 8000s 打印机一起使用，请参阅该 RIP 随附的《快速入门指南》，了解必要的安装和连接说明。

如果客户已经安装了一个备用 RIP，请参阅该 RIP 的《用户指南》，以便配置 RIP 并连接至 HP Designjet 8000s 打印机。

通过 USB 电缆将打印机连接至 PC

请参阅 RIP 软件随附的说明文档。

系统操作检查

7

验证系统操作 7-2
验证系统后的检查 7-2

系统操作检查

验证系统操作

- 1 打开打印机电源。
- 2 打开每台计算机的电源，让用户验证计算机是否工作正常以及是否已安装 RIP 软件。
- 3 按照 RIP 说明文档中的说明从计算机发送文件至打印机，然后检查图像是否正确打印。

如果有任何关于 USB 的问题，请参阅《维修手册》中的“故障排除”。

验证系统后的检查

确定打印机正常工作后，请再检查以下项目，然后才结束安装。

- 1 检查所有电缆是否连接正确。
- 2 检查脚轮是否锁定并且打印机水平放置。
- 3 检查打印机内部是否未残留任何外来部件，且所有盖板都已安装和合上。

关于本版

这是第一版 《打印机安装指南》

《HP Designjet 8000s 系列打印机安装指南》（型号 Q6670A/Q6671A/
Q6686A） - 2006 年 9 月

《安装指南》的内容

本《安装指南》包含安装和设置以下打印机所需的信息：

- HP Designjet 8000s 系列打印机（型号 Q6670A/Q6671A/Q6686A）。

有关本打印机的使用信息，请参阅相应的《用户指南》。

本《安装指南》中介绍的步骤仅供合格的 HP 维修人员使用。

