英国科尔康
气体安全产品手册

CROWCON

Detecting Gas Saving Lives

CROWCON

Detecting Gas Saving Lives

公司的宗旨：

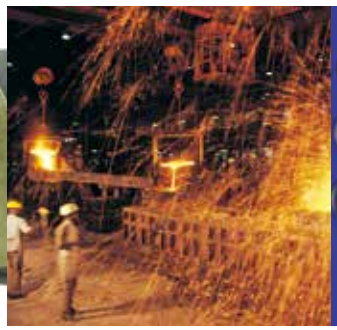
在全世界范围内保护人员和工厂远离气体危害。

Crowcon Detection Instruments Limited 成立于1970年，现隶属于英国Halma国际集团旗下，公司总部坐落于英国牛津郡,是专业从事气体检测仪器开发,制造,销售的跨国企业。

公司本着“科技、质量、创新、发展”的理念，坚持以技术创新为动力，以满足安全和环境检测需求为目标，公司全体员工致力于向各行业用户提供完全值得信赖的气体检测及报警设备以及优质的服务。公司产品主要有便携式气体检测仪、固定式气体检测仪、烟/热分析仪和气体/火灾监测系统,同时提供各种复杂工况环境下的采样系统方案。产品适用于各类危险场合的可燃性气体、毒气和氧气的检测及报警，广泛应用于石油、石化、矿山、冶金、天燃气、火电、船舶、平台、电子、航天、航空、电信、医药、食品、制冷、环保及仓储运输等行业。

Crowcon Detection Instruments Limited作为世界上领先的气体检测仪研发和生产领域的专家，我们承诺将不遗余力地追求产品和服务的卓越与完美，造福用户。






便携式气体检测产品

类别	单一式气体检测器		复合式气体检测器
图片			
名称	便携免维护单气体检测仪	便携式单一气体检测仪	复合气体检测器
型号	Clip SGD	Gasman	T4
检测气体	H2S，CO，O2	可 燃 气，O2，H2S，CO，SO2，CL2，NO2，NH3，O3，H2，HCN，HF，PH3，F2，CLO2，NO，CO2 详细请联系 CROWCON	氧气(O2)，可燃气， 硫化氢(H2S)，一氧化碳(CO)
报警模式	音频报警 LED 闪烁报警 振动报警	音频报警 红蓝 LED 闪烁报警，振动报警	声音报警：95分贝 内置震动报警可视报警； 红蓝/双色 LED 闪烁报警
显示	背光 LCD，浓度值，电池电量，使用时间	背光 LCD，浓度值，电池电量，峰值和 TWA	背光 显示，可180° 倒置显示
日志记录	事件记录	数据记录和事件记录	数据记录，每10秒记录1次，可存储130小时，3,500个数据
采样方式	扩散式或手动吸球	扩散式或手动吸球	扩散式或手动吸球
电池使用	使用期内免更换	可充电锂电池或干电池	可充电锂电池，充电5.5小时，可连续使用至少18小时
防护等级	IP66 和 IP67	IP65 和 IP67	IP65 和 IP67
认证	ATEX IECEx ATEX 详细请联系 CROWCON	ATEX IECEx UL MED CCS 详细请联系 CROWCON	ATEX，IECEx，UL INMETRO

便携式气体检测产品

类别	复合式气体检测器		
图片			
名称	复合气体检测仪	便携式五合一气体检测仪	适用于罐区监测的便携式气体检测仪
型号	Tetra3	Gas–Pro/Gas–Pro PID/ Gas–Pro IR	Gas–Pro TK
检测气体	可 燃 气，O2，H2S，CO，SO2，NH3，O3，CO2 详细请联系 CROWCON	可燃气，可燃气（IR）O2，H2S，CO，CO2，SO2，CL2，NO2，NH3，O3，NO，CLO2，VOC 详细请联系 CROWCON	氧气（O2），易燃气体（0–100% vol 0–100% LEL），硫化氢（H2S），一氧化碳（CO）
报警模式	音频报警 红蓝 LED 闪烁报警，振动报警	音频报警 LED 闪烁报警 内置振动报警	音频报警 LED 闪烁报警 内置振动报警
显示	背光 LCD 显示或四通道同时数字显示，报警和故障显示电池电量，峰值和 TWA 显示	背光 LCD，双色背光顶部显示浓度值，电池电量，峰值和 TWA 显示	背光 LCD，双色背光顶部显示浓度值，电池电量，峰值和 TWA 显示
日志记录	事件记录和数据记录	事件记录和数据记录	事件记录和数据记录
采样方式	扩散式或手动吸球	泵吸式或扩散式	泵吸式或扩散式
电池使用	可充电锂电池	可充电锂电池	可充电锂电池
防护等级	IP66 和 IP67	IP65 和 IP67	独立的IP65 和 IP67
认证	ATEX IECEx ATEX MED 详细请联系 CROWCON	ATEX IECEx UL MED 请联系 CROWCON	ATEX IECEx UL MED INMETRO

便携式气体检测产品

类别	复合式气体检测器	
图片		
名称	移动式区域气体检测仪	便携式气体检测仪
型号	Detective+	Triple Plus+
检测气体	可燃气，O2，H2S，CO，SO2，CL2，NO2，NH3，O3，H2，HCN，HF，PH3，F2，CLO2，NO，CO2 红外 (0–100%LEL/0–100%VOL)， 详细请联系 CROWCON	可燃气，O2，H2S，CO，SO2，CL2，NO2，NH3，O3，H2，HCN，HF，PH3，F2，CLO2，NO，CO2 红外 (0–100%LEL/0–100%VOL)， 详细请联系 CROWCON
报警模式	104 分贝音频报警 顶端 3 个超亮度红色 LED 簇和控制面板上 1 个红色 LED 灯提供全方位可视报警。 报警时顶端 LED 簇顺序闪烁，串联的仪器同时报警，检测到气体的报警仪器 LED 闪烁频率比其它快。 绿色 LED 缓慢闪烁：工作状态正常，绿色 LED 快速闪烁：低电量红蓝 LED 闪烁报警。	尖锐、快速间歇报警音 单“嘀”正常工作提示声 双“嘀”低电量报警声 报警时极其明亮的红色 LED 闪烁 缓慢的绿色 LED 闪烁提示正常工作状态 独特的绿色 LED 双闪烁表示低电量
显示	行 24 字节高对比度背光 LCD 同时显示全部 4 种气体的瞬时浓度值和单位，配备时间加权均值（TWA）、峰值读数、低电量显示、当前时间和运行时间、校准和配置数据	2 行 24 字节点阵高对比度背光 LCD，显示全部所检测气体的实际浓度和单位，以及时间加权平均浓度和峰值浓度，低电量，当前时间和使用时间，校准和配置数据
采样方式	泵吸式或扩散式	泵吸式或扩散式
电池使用	可充电式锂电池或铅酸电池	可充电锂电池或铅酸电池
工作环境	–20℃ –+50℃ 0–95%RH 非冷凝 IP65	–20℃ –+50℃ 0–95%RH 非冷凝 IP65
认证	ATEX IECEx ATEX 其他认证请联系 CROWCON	ATEX IECEx UL 其他认证请联系 CROWCON

科尔康气体监测数字化解决方案 CROWCON CONNECT

从团队使用的每一台气体监测设备中获取清晰规范的数据记录

- **数据自动获取** 只要是科尔康的设备，不管新旧，不管个人单独使用或是在团队中共同使用，都能轻易关联用户，方便管理获取数据。
- **专用管理区** 仪表在充电的同时通过安装在手机、平板或电脑上的 Vantic 软件，进行云同步。
- **全天候记录气体监测日志** 为现场工作的员工提供规范可靠的保护

简单，经济高效的解决方案，不改变任何工作流程，可快速实施

- 无论公司规模大小，轻松获取公司内部每日工作中气体监测相关信息与合规文件。
- 管理团队在设备显示面板上能快速筛选了解仪表每位使用者的监测数据，使用情况和历史记录。
- 持续追踪设备位置和设备性能，安排制定日常维护检修计划。避免监测设备意外遗失或突然停机无法工作。





石化与化工 | 地下管道、建筑 | 净水和废水 | 酿造，饮料和食品生产 | 钢铁和重工业 | 石油和天然气 | 航运和海事

固定式气体检测产品

类别	固定式气体检测产品				
图片					
名称	本安型毒气和氧气检测仪	隔爆型毒气和氧气检测仪	隔爆型可燃气体检测仪	隔爆耐高温型可燃气体检测仪	隔爆可燃气体检测仪（4–20mA）
型号	Xgard Type 1	Xgard Type 2	Xgard Type 3	Xgard Type 4（150℃）	Xgard Type 5
检测气体	NH3, AsH3, Br2, CO, CL2, CLO2, B2H6, C2H4O, F2, GeH4, H2, HCL, HCN, HF, H2S, NO, NO2, O3, O2, COCL2, PH3, SiH4, SO2, VO 其他详细请联系CROWCON	CO, H2, H2S, O2 其他详细请联系CROWCON	可燃性气体 其他详细请联系CROWCON	可燃性气体 其他详细请联系CROWCON	可燃性气体 其他详细请联系CROWCON
输出	4–20mA	4–20mA	mV电桥式信号（12–15mV/%LEL）	mV电桥式信号（大于10mV/%LEL）	4–20mA
显示	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
传感器类型	电化学式	电化学式	催化燃烧式	催化燃烧式	催化燃烧式
材质	尼龙塑料 铝合金 316不锈钢	铝合金 316不锈钢	铝合金 316不锈钢	铝合金（传感器外壳316不锈钢）	铝合金 316不锈钢
防护等级	IP65	IP65	IP65	IP54	IP65
认证	ATEX UL GOST –R IECEx MED 其他认证请联系CROWCON	ATEX UL GOST –R IECEx MED 其他认证请联系CROWCON	ATEX UL GOST –R IECEx MED 其他认证请联系CROWCON	ATEX IECEx 其他认证请联系CROWCON	ATEX UL GOST –R IECEx 其他认证请联系CROWCON

固定式气体检测产品

类别	固定式气体检测产品				
图片					
名称	隔爆型热传导式气体检测仪	智能型固定式气体检测仪	隔爆型可燃气体/毒气和氧气检测仪	本安型毒气和氧气检测仪	红外式碳氢化合物气体检测仪
型号	Xgard Type 6	XgardIQ	Flamgard Plus/ Txgard Plus	Txgard–IS+	IRmax
检测气体	Ar, CO2, He, H2 其他详细请联系 CROWCON	CO,H2,HF,H2S, 液化石油气, CH4,O2, 更多气体请联系 CROWCON	可燃性气体/ H2S，CO，O2 其他详细请联系 CROWCON	NH3，CO，CL2，CLO2，H2，HCN，HF，H2S，NO2，O3，O2，COCL2，PH3，SO2 其他详细请联系 CROWCON	碳氢化合物
输出	4–20mA	4–20mA Modbus RS485 HART 继电器输出	4–20mA 继电器输出	4–20mA	4–20mA HART
显示	N/A	OLED128×64像素，黄色显示，黑色背光	LCD 液晶浓度显示	LCD 液晶浓度显示	LCD 液晶浓度显示（可选）
传感器类型	热传导式	电化学式 催化燃烧式 红外式	催化燃烧/电化学式	电化学式	双波长红外式
材质	铝合金 316 不锈钢	316不锈钢	海运级合金	碳纤维工程塑料	316 不锈钢
防护等级	IP65	IP66	IP65	IP65	IP66
认证	ATEX UL GOST –R IECEx 其他认证请联系 CROWCON	ATEX IECEx Ex II 2 G Exd ia IIC T4 Gb (Tamb –40℃ to +75℃)	ATEX UL CCS 其他认证请联系 CROWCON	ATEX IECEx 其他认证请联系 CROWCON	ATEX IECEx SIL CCS 其他认证请联系 CROWCON

固定式气体检测产品





Xgard Bright
显示型固定式气体检测仪

- 检测可燃气体，毒气，氧气及 VOCs

Xgard 显示型系列气体检测仪， 是为保护作业人员远离复杂工况中潜在的人身伤害而特别设计的。

能检测出有毒气体、可燃气体以及缺氧带来的危险，提醒作业人员立即采取应对措施。

Xgard 显示型系列产品， 有不同类型的传感器配置，可满足工作现场的不同检测需要。

Xgard Bright + IRmax
固定式红外气体探测器

- 安装灵活，无需额外支架，即可壁挂或吊顶安装。
- 引导式操作菜单，简单易用。
- 非侵入式磁棒校准，现场无需开盖。
- 明亮的 OLED 显示满足低温环境应用。
- 一体式声光报警功能，110dB@10cm(可选)。
- 多种传感器可供选择，丰富的检测气体列表，能满足绝大多数工业环境应用。
- 丰富的输出信号，除 4–20mA 电流环信号外，更提供多达 3 路继电器输出。
- MODBUS、HART(可选) 。
- 传感器类型，催化燃烧、电化学、红外式。

技术参数:

名称	显示型固定式气体检测探头
型号	Xgard Bright
检测气体	可燃气体，NH_3，H_2，H_2S，O_2，CO，SO_2，VOCs，He，Ar，CO_2
输出	4–20mA， HART， 继电器 modbus RS 485
显示	OLED
传感器类型	催化燃烧式，电化学式，PID， 红外式
材质	铝合金
防护等级	IP66
认证	Ex d IIC T6 Gb Ex tD A21 IP66 T80℃ CCCF,CCS GB15322.1–2003, GB12358–2008 ATEX and IECEx CoC Xgard Bright I.S.: Exd Ia [ia Ga] II C T6 Gb

固定式气体检测产品



防爆声光报警器
BSC–DH



防爆声光报警器
AKS–101

BSC–DH 防爆式声光报警器适用于爆炸性气体环境的危险区域。采用铝合金和不锈钢外壳，强度高，耐腐蚀，抗冲击；具有高亮度和高音量，寿命长，免维护等特点；M20，1/2”NPT，3/4”NPT 等多种电气接口选配，易于接入不同设备，实现危险场合的声光报警功能。可与 CROWCON 气体检测仪进行连接，达到气体检测报警功能。

声光报警灯	技术参数
电压	DC12V–24V
声音	（100±3）dB@10cm
光强	≥ 2cd@10cm
报警方式	频闪，蜂鸣
外形尺寸	Φ45mm × 98mm
外壳材质	铝合金或不锈钢
寿命	连续报警 5 小时以下，使用寿命大于 3 年
工作电流	<50mA
防爆等级	Exd mb II C T6 Gb
防护等级	IP65
重量	0.45g
接口	M20 x 1.5 外螺纹
环境湿度	(10~95)%RH
大气压力	(86–106) kPa
使用温度	–20℃ ~50℃

Crowcon FP500 危险区域用采样泵

FP500 隔爆抽气泵是一款可在 1 区，2 区使用的小型隔爆抽气泵。

常用来配合气体探测器工作，从远端（100m 以内）将气体抽到气体探测器进行检测报警。或从探测器周边抽气，加快反应速度。

- 外形隔爆型设计，防护等级高 IP66
- 不锈钢壳体，适应恶劣环境
- 专利远程气体吸入技术
- 现场泵故障和气道堵塞报警指示灯，状态一目了然
- 内置高性能采样气泵，响应迅速，
- 体积小巧，结构简单，安装方便，可与检测器搭配使用



技术参数：

型号 Model	FP500
尺寸	Φ45mm x 114.5mm
重量	1Kg
外壳	不锈钢 316L 316
IP 等级	IP66
工作温度	–10℃ ~+50℃
环境湿度	0~95% RH
额定电源	10~30VDC/1W
故障指示	有
堵塞指示	有
螺纹接口	M20 x 1.5
空载流量	>= 400ml/min
防爆标识	Ex d IIC T6 Gb

固定式气体检测产品



Xgard /NMP 检测器
高温型碳氢气体检测器

英国科尔康(Crowcon)气体检测为您的生命财产安全保驾护航。科尔康拥有近50年的产品研发和制造经验，卓越的技术创新和可靠性闻名业内。

科尔康高温型碳氢气体检测器可检测碳氢类气体，主要用于检测高沸点有机溶剂在高温下挥发；可防止设备内温度较高时造成的爆炸风险。

高温型碳氢气体检测器检测部分和变送显示部分可一体化安装或者分体安装；防爆式设计，可安装于危险环境；丰富的信号输出，满足工业场所应用。

技术参数：

防爆外壳材质	ADC 12 海运级铝合金
尺寸	156 × 166 × 109mm(6.1 × 6.5 × 4.3 英寸)
重量	铝合金：1Kg
额定电压	24VDC
输出	4–20mA，
功率	<10W
环境温度显示部分	–40℃ ~+50C(温度不可急剧变化)
高温探头部分	–40℃ ~+150℃ (温度不可急剧变化)
安装方式	炉内插入
工作湿度	0–95%RH，非冷凝
产品标准	高温探头执行标准：GB15322.1–2003、GB12358–2008 毒气及氧气探测器执行标准：GB12358–2008
防爆等级	显示部分：Ex d II C T6 Gb–40℃≤ Ta ≤ 50℃ 高温探头：Ex d II C T3 Gb–40℃≤ Ta ≤ 150℃
危险区域	可在爆炸性气体环境 1 区和 2 区使用

三频红外探测器

火焰探测器

专为需要快速监测火灾的危险行业而设计

Crowcon FGard IR3 火焰探测器是一种防爆多光谱红外火焰探测器，可应对远距离的碳氢液体燃料和气体火灾。经过独立测试，FGard IR3 可以在不到 5 秒的时间内探测到距离约 200 英尺的碳氢燃料类火灾。

特点：

- 多光谱红外设计提供了较长的探测距离和增强的防误报警能力
- 无需反射镜的连续光学监测
- 微处理机控制的热光学（可在恶劣的天气条件下正常工作，如雪，冰，凝结等环境下）
- 危险区域国际认证（FM / ATEX / IEC Ex / INMETRO / PESO）
- 针对多种燃料的性能认证测试 (FM 3260、EN 54–10)
- 针对不同应用场景，灵敏度级别灵活可调，确保检测器无交叉误报
- 远程火焰模拟器进行外部测试，减少了对脚手架的需求
- 易于集成，使用行业标准输出方式：报警及误报继电器，0–20mA，HART
- SIL2 认证
- 5 年质保



技术参数：

环境	工作温度：–60℃ to +85℃
	存储温度：–60℃ to +85℃
工作电压	24 Vdc 标准 –(18 to 32 Vdc 范围内)
功率	最小 3 W (不包括加热器), 最大 15 W (在 32 Vdc 下，包括加热器)
反应时间	通常情况下约 5 秒
外壳	尺寸：100 mm Dia x 200 mm
	材质：无铜铝或 316 不锈钢
	接口尺寸：3/4 inch NPT 或 M25
	重量：无铜铝 2.5 Kg / 不锈钢 6.0kg
输出	继电器结点 (DPDT 2A at 30Vdc)– 报警及错误报警，0–20mA, HART®
认证	（性能认证）FM 3260　EN 54–10
	防护等级 NEMA type 4X / IP66
	IEC 61508 Certified SIL 2 Capable
	海事 ABS Product Assessment
备件	火焰模拟器
	钢管支架
	改造安装支架
	海用安装支架

气体监测控制器

类别	固定式气体监测控制器			
图片				
名称	气体 / 火灾监测控制器	气体 / 火灾检测控制器	固定式气体 / 火灾监测控制器	气体监测控制器
型号	Gasmaster	Vortex	Gasmonitor Plus	Gasmaster64
安装方式	壁挂式	壁挂式，盘装式和 防爆型主机	盘装式	盘装式或壁挂式
供电	100–240 Vac 50–60Hz 20–30 Vdc	100–240 Vac 50–60Hz 20–30 Vdc	20–30 Vdc	100–230Vac 或20–30Vdc
输入	1–64通道4–20mA mV 电桥信号 温感 / 烟感检测 火焰检测	1–12 通道 4–20mA 输入 mV 电桥信号 温感 / 烟感检测 火焰检测	1–16 通道 4–20mA 输入 mV 电桥信号 温感 / 烟感检测 火焰检测	4–20mA输入，通道数可 定制
显示	背光 LCD 气体浓度显示 报警，故障和警告信息显示	LED 浓度显示 报警，故障和警告信息显示	LCD 液晶浓度显示 LED 绿色柱状浓度显示及红色 报警显示 报警，故障和警告信息显示	显示面板800x480点阵LCD， 每页显示8通道，自动翻页
输出	每通道 4–20mA 输出 高低报警和故障继电器输出 声光报警器驱动输出 RS485 Modbus RTU 输出	最多 32 继电器输出 （可编程） RS485 Modbus RS232	每通道 4–20mA 输出 1,2,3 级浓度报警继电器及故障 报警继电器（可编程） 声光报警器驱动输出 RS232	继电器模块输出可根据需要 进行配置，开关量输出逻辑 可编程
日志记录	事件记录	事件记录	数据记录	事件记录
认证	SIL EMC ATEX 其他认证请联系 CROWCON	SIL CCS 其他认证请联系 CROWCON	ATEX UL SIL CCS 其他认证请联系 CROWCON	CCCF EMC， 其他认证请联系 CROWCON

GM 控制器

- 可寻址式和传统通讯控制器

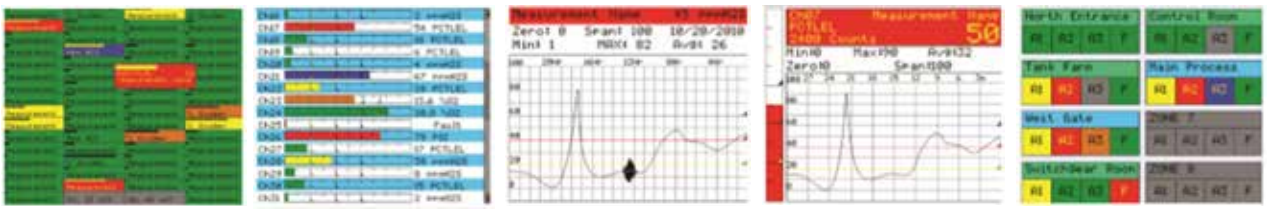




特点：

GM 控制器是 Crowcon 新近研发和简单易用的 64 通道可寻址控制器。

- GM 控制器有 16/64/128 通道（可选），可在同一屏幕上同时显示 64 通道数值和报警 (GM128 拥有两块屏幕)
- 4–20mA 模拟量 , RS–485 MODBUS 和 HART 通信
- 可寻址功能
- 提供页面显示功能
- 本地触屏设置或者网页设置
- 彩屏显示 – 监测实时数据和趋势，颜色显示报警功能。
- 外壳支架或者机柜安装



主显示屏–同一显示屏显示所有通道。可设置为 16，32，48 and 64 通道，颜色区分报警状态。

BAR图表显示–通道同时显示，滚动条控制16通道显示。 Bar图表通过改变颜色显示报警状态。

24小时趋势显示–Displays 1 channel at a time as most recent 24 hour trend显示24小时内的通道趋势图。顶端显示当前读数，最大值，最小值，24小时的平均浓度，量程，通道ID和单位。

组合显示–单次显示最近30分钟内的趋势，bar图表和单位，顶端显示包括当前读数，最大值，最小值，30分钟平均值，量程，通道ID和单位。当报警时，读数改变颜色并闪烁。当确认后，颜色闪烁停止。

区域屏幕–显示所有八个区域，报警后改变颜色并且区域名字闪烁，允许用户直接接入屏幕，显示各区域的通道。

Crowcon HMI 多控制器集中显示



特点：

- 为了实用市场需求，Crowcon 推出触摸屏式人机界面，模拟控制器显示控制
- 模拟 Crowcon 的控制器 Vortex 和 Gasmaster，显示每通道读数，状态指示功能 .
- 设置可远程接入控制器所有功能 .
- 进行密码设置，保护系统更改，确保安全，降低风险 .
- 查看单个检测器状态，并在所选控制器系统设置中的所有检测器之间切换。
- 检查每个探测器的设置，以及添加 / 更改位置名称 .
- Crowcon HMI 可记录事件，报警和短时趋势







CROWCON
Detecting Gas Saving Lives

单点采样检测系统：



- 单点系统主要应用于管线或过程流程处理中的气体采集的样气分析。
- 功率强大的高流速泵将样气抽入系统内，然后进行除尘除水的预处理，之后气体进入气体传感器气室进行浓度检测，最后废气排出。
- 系统使用了流量故障监测装置，可以随时监控系统的整体运行情况。
- 系统应用了可编程计时器，控制采样和反吹扫的时间，当前工作模式在显示屏上一目了然，采样/反吹时间完全可调。
- 气体传感器可以由选配的气体控制器来监控，该控制器能提供气体浓度显示警报和错误指示，继电器输出和每个传感器的4–20mA输出，以及RS–485总线通讯。
- 系统无需配置气体通讯控制板，也可以提供传感器的4–20mA信号，以及系统障继电器输出。

防爆型采样监测系统：



- 环境采样系统采用真空阀驱动气体采样， 可用于Zone 1或者Zone 2危险区域。
- 环境采样系统固定的防爆气体探头可用于检测可燃气体，毒气和氧气。
- 每个探头可输出4–20mA模拟信号。
- 当采样流量低，或者采样管堵塞时，内置的本安型流量器会给出故障信号。
- 此系统适用于密闭空间内的可燃气体堆积，染料或者印刷过程中试剂挥发或者是工业流程中的氧含量。

多点可编程采样监测系统：



多点系统的采样方式与单点系统的一样，最多可以监测32路样气，监测采样点可逻辑编程，系统内的过滤器和流量监控装置保证了系统的稳定和安全运行，采样和反吹时间可调，用户可以使用前面板上的按键进行时间选择并控制具体的采样气路。气体传感器可以由选配的气体通讯控制器来监控，该控制器能提供气体浓度显示报警和错误指示、继电器输出和每个传感器的4–20mA输出，以及RS–485总线通讯。

工作流程：

采样系统主要对探头采集的样气进行分析。功率强大的高流速泵将样气抽入系统内，然后进行除尘除水的预处理，之后气体进入气体传感器室进行浓度检测，最后废气排出。

MGS–3000监测系统：

MGS–3000检测系统用于渗滤液池等密闭空间内部的气体检测。功率强大的高流速泵将样气抽入系统内，然后进行除尘除水的预处理，之后气体进入气体传感器气室进行浓度检测，最后废气排出，对一氧化碳/氧气的检测可以清晰的显示出火灾爆炸的危险。

主要参数：

- 可监测1–16路单独的采样管
- 高流量泵，反应迅速
- 采样管线可去除粉尘，油分等杂质
- 可调节采样和放空时间
- 采样管反吹扫功能
- 所有采样点浓度显示
- 三级可调报警浓度
- 最多可达24组可编程继电器
- 双传感器可选
- RS–485Modbus通信接口



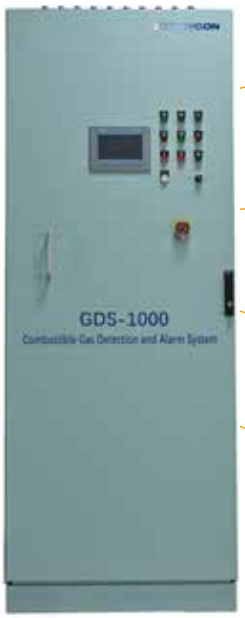
渗滤液池气体监测系统，MGS–3000

船用多通道气体采样与控制系统

多通道火灾与气体探测控制系统

GDS–1000

- 船用多通道气体监测控制系统，监测点位如 TCS，Tank hold space，FGSS room，Double wall pipe，Bunkering station，Air locks，Above engine，等等。
- 配备可寻址控制器、自动校准设备、数据记录和趋势。



干式接点输出 → 声光报警器或电磁阀

4–20mA 输出 → LCD 显示器 PLC/ 数据传输系统（DCS）DCS/ 电池管理系统（BMS）

RS–485 网络通讯协议 → 可编程控制器（PLC）/ 数据传输系统（DCS）/ 电池管理系统（BMS/ 和数据采集与监控系统（SCADA）

声光报警驱动器 → 声光报警器

可燃气，氧气，毒气



多通道气体连续采样监测系统

GDS–2000

- 被测气体：HC,，O_2，H_2S。
- 多通道气体连续采样监测膨胀水箱等点位。
- 去除样气中的灰尘、水、油等杂质。



GDS1000 + GDS2000

- 复合系统广泛应用于双燃料船舶气体监测系统。

CROWCON
Detecting Gas Saving Lives

检测气体的种类和范围：

气体种类	LTEL(ppm) STEL(ppm) LEL(%vol) UEL(%vol)	选择范围: Type 1	选择范围: Type 2	选择范围: Type 3,4,5	选择范围: Type 6	选择范围: TCgard	选择范围: Xgard Bright
乙烷 (C_2H_2)	2.3 (2.4) 100			0-100% lel*			0-100% lel*
氨气 (NH_3)	25 35 15 (15) 33.6 (28)	50, 100, 250, 500, 1000 ppm		0-25%lel*			0-25%lel* 50, 100, 250, 500, 1000 ppm
氩气 (Ar)	- -				请联系科尔康	0-25% vol. in air	请联系科尔康
三氢化砷 (AsH_3)	0.05 -	1 ppm					1 ppm
溴 (Br_2)	0.1 0.2	3 ppm					3 ppm
丁烷 (C_4H_{10})	1.4 (1.8) 9.3 (9)			0-100% lel*		0-25% vol. in air	0-100% lel*
二氧化碳 (CO_2)	5000 15000 (0.5%Vol) (1.5%Vol)				请联系科尔康	0-50%、100% vol. in air	请联系科尔康
一氧化碳 (CO)	30 200	50, 100, 200, 250, 500, 1000, 2000 ppm	50, 100, 250, 500, 1000, 2000 ppm				50, 100, 200, 250, 500, 1000, 2000 ppm
氯气 (Cl_2)	- 0.5	3,5,10,20,50,100 ppm					3,5,10,20,50,100 ppm
二氧化氯 (ClO_2)	0.1 0.3	1 ppm					1 ppm
已硼烷 (B_2H_6)	0.1 -	1 ppm					1 ppm
乙烷 (C_2H_6)	2.5 (3) 15.5			0-100% lel*			0-100% lel*
乙烯 (C_2H_4)	2.3 (2.7) 36			0-100% lel*			0-100% lel*
乙醇 (C_2H_4O)	5 -	10, 50, 100 ppm					10, 50, 100 ppm
氟气 (F_2)	1 1	1 ppm					1 ppm
锗化氢 (GeH_4)	0.2 0.6	2 ppm					2 ppm
氦气 (He)	- -				请联系科尔康	0-5%、10%、50%、 100% vol. in air	请联系科尔康
氢气 (H_2)	4 77 (80)	200, 2000 ppm	200, 2000 ppm	0-100% lel*	0-5%, 10%, 50% vv (in air) 0-20%, 25%, 30%, 50% vv (H2 in N2)	0-5%, 10%, 50% vv (in air) 0-20%, (H_2 in N_2)	0-100% lel* 200, 2000 ppm
氯化氢 (HCl)	1 5	10, 25 ppm					10, 25 ppm
氰化氢 (HCN)	- 10	25ppm					25ppm
氟化氢 (HF)	1.8 3	10 ppm					10 ppm
硫化氢 (H_2S)	5 10	5, 10, 20, 25, 50,100, 200, 250, 300,1000 ppm	5, 10, 20, 25, 50 100, 200 ppm				5, 10, 20, 25, 50,100, 200, 250, 300,1000 ppm
LPG液化石油气	2 10			0-100% lel			0-100% lel
甲烷 (CH_4)	4.4 (5) 17 (15)			0-100% lel		0-10%,25%,100%vol. in air; 0-100% vol. in CO_2	0-100% lel
一氧化氮 (NO)	5*1 15*1	25, 50, 100 ppm					25, 50, 100 ppm
二氧化氮 (NO_2)	1 1	10, 50, 100 ppm					10, 50, 100 ppm
臭氧 (O_3)	- 0.2	1 ppm					1 ppm
氧气 (O_2)	- -	25% Vol	25% Vol				25% Vol
戊烷 (C_5H_{12})	1.4 (1.5) 7.8 (7.8) 600ppm 1800ppm			0-100% lel*			0-100% lel*
汽油蒸汽	1.3 6			0-100% lel*			0-100% lel*
光气 ($COCl_2$)	0.02 0.06	1 ppm					1 ppm
磷化氢 (PH_3)	0.1 0.2	1 ppm					1 ppm
丙烷 (C_3H_8)	1.7 (2.2) 10.9 (10)			0-100% lel		0-25% vol. in air	0-100% lel
硅烷 (SiH_4)	0.5 1	1 ppm					1 ppm
二氧化硫 (SO_2)	1 1	10, 20, 50, 100, 250 ppm					10, 20, 50, 100, 250 ppm
氯乙烯 (VCM) (CH_2=CHCl)	3.6 33 3 -			0-100% lel*			0-100% lel*
挥发性有机物 (VO)*2	- -	0 - 100 ppm*2					0 - 100 ppm*2

注： 如果上述表格中没有您需要的传感器和测量范围，请联系科尔康定制。
*可选量程不适用于Xgard Type 4，请联系科尔康公司查询量程
LTEL & STEL数据来源于UK HSE: EH40 Oct 07， UK以外其限值有可能不同。
LEL 数据来源于 EN61779-1: 2000
*1 当前限值适用于UK
*2正常情况下浓度范围为0-100ppm。请联系科尔康查看该传感器可测气体的全部列表。

业绩表

国际				
NO	CUSTOMER	COUNTRY	EQUIPMENT	INDUSTRY
1	AirLiquide	Austrial	Cellersafe	Gas supply system
2	Andritz Vienna	Austrial	Fire&Gas detection system	Rolling strips and mill processing lines
3	Petrobas 23 Platform	Brazil	Fire&Gas detection system	Offshore platform
4	Sherritt International(GE Turbine Protection)	Canada	Fire&Gas detection system	Gas Plant
5	Gates	Czech Republic	Nimbus,Flamgard	Automotive
6	Misrnaft(Alexandria Petroleum)	Egypt	Fire&Gas detection system	Petrochemical
7	Air Products	France	Gasmonitor,TRPP	Chemical Industries
8	Thomassen(Turbine unit for Pertamina Indonesia)	Holland	Fire&Gas detection with Halon Control	Gas Plant
9	Bharat Petroleum Corp(LPG Terminal Loni/Bathind)	India	Hydrocarbon Gas Detection System	LPG Gas Plant
10	Sedco 701 Drillship	Holland	Fire&Gas Detection System	Offshore Platform
11	Cochin Refineries(Suphur Recovery Ambalamugal)	India	HC & H2S Gas Detection System	Oil Refinery
12	Wormald	HongKong	ONGC Complex Platforms ICP/ICW	Gas Detection&Gas+Fire Control System
13	Alston Projects(TISCO Jamshedpur)	India	CO and H2 Gas Detection System	Power Plant
14	AirLiquide Altec GmbH	Germany	Xgard,Gasmaster	Ozone water treatment systems in container
15	Alfons Haar Maschinenbau	Germany	Flamgard-Plus,Xgard,Vortex	Helicopter Fueling Equipment for ships/yachts

国内				
1	中国石化洛阳石油化工	中国	Gasmonitor, Flamagard plus.Txgard plus	石油石化
2	四川华富邦化工有限责任公司	中国	Flamgard-Plus, Txgard-Plus	化工厂
3	新疆乌鲁木齐石油化工总厂	中国	Flamgard-Plus.Txgard-Plus	石油化工
4	齐鲁石化公司丙烯腈厂	中国	Flamgard-Plus.Txgard-Plus.Gasmonitor,Gasmaster	石油化工
5	广西天盛港务有限公司	中国	Flamgard-Plus	广西钦州 LPG 工程项目
6	上海宝山钢铁公司	中国	GASMONITOR, GASMASTER, TXQARD-PLUS	钢铁公司
7	石家庄热力煤气公司	中国	GASMAN, TRIPLE PLUS	市政工程
8	长春热电二厂	中国	GASMAN, NIMBUS	电力系统
9	大庆油田	中国	GASMASTER, XGARD	石油化工
10	中国西部南海油田	中国	VORTEX, TXGARD-PLUS, TRIPLE PLUS	油田
11	太原钢铁集团	中国	GASMASTER, XGARD,TXGARD-PLUS	金属加工及钢铁制造
12	四川联邦制药厂	中国	FLAMGARD-PLUS, XGARD.TXGARD-PLUS	制药厂
13	华油天然气	中国	GASMASTER, GASMONITOR, FLAMGARD-PLUS, TXGARD-PLUS	长输管线
14	日照港岚山储备库	中国	FLMV1GARD-PLUS, XGARD5	储备库
15	抚顺石油化工石油二厂	中国	FU\MGARD-PLUS	石油石化
16	白龙港水处理	中国	Xgard,Xgard Bright	水处理
17	成都排水	中国	Xgard .Vortex	水处理
18	宁波共同沟项目	中国	TXgard-IS	市政
19	南宁城市管廊项目	中国	Xgard.XgardBright.Qasman,Gas-Pro	市政
20	江苏印染厂	中国	VOCs 采样及监测系统	环保
21	一汽集团	中国	VOCs 采样及监测系统	汽车
22	江西某环保局项目	中国	恶臭在线监测系统	环保
23	深圳某街道办垃圾中转站	中国	恶臭在线监测系统	固废处理
24	某纸业集团	中国	恶臭在线监测系统	纸业
25	深圳某环保污泥处置中心	中国	恶臭在线监测系统	污泥处理



Crowcon Detection Instruments Limited

172 Brook Drive, Milton Park OX14
4SD United Kingdom
Tel: +44 (0) 1235 557700
Fax: +44 (0) 1235 557749

CROWCON
Detecting Gas Saving Lives
www.crowcon.com

科尔康手机网站
www.crowcon.com.cn

微信号
Crowcon_China

北京科尔康安全设备制造有限公司

北京市北京经济技术开发区经海四路 156 号院 7 号楼 6 层
邮编：101111
电话：8610 67870335
传真：8610 67874879
中文网址：www.crowcon.com.cn

中国区技术服务电话：
手机：+86–18611149009
E–mail: james.wei@crowcon.com