电池包安全守则

- 电池包要远离水和潮湿的地方。
- 电池包充电时最佳温度在10~30度之间
- 为了防止电池短路，不要打开电池包

重要说明

- 为了确保本机器安全可靠，只能由授权的服务中心或其他专业维修机构进行维修、保养及调整；同时亦必须使用原厂配件。
- 本机器不配用于修理的配件。

安全说明

1、穿戴好防护服、手套、鞋子、眼镜及口罩等
2、如果长时间不用，应拔掉充电器，整理并放好工具
3、应在干净整洁和光线充足的环境下工作
4、将工具放置和保存在干燥的地方，使其远离热源和危险环境（最佳距离为10-15M），操作工具时不得靠近易燃易爆物品
5、这是非专业工具，不得作为专业工具使用
6、如果从事危险工作，无关人员不得接近工作场地，特别是儿童。无论工作或不工作，工具都应放置在远离儿童的地方
7、工作时应保持正确的身体姿势，否则会造成意外事故的发生
8、在薄铁片上钻销时，应在薄铁片的下方放一块木板，否则旋转的铁片易发生意外。
9、不要打开、分解工具和充电器；如果充电器损坏(例如：外壳、导线、插头)，应交由售后服务部予以更换
10、严禁使用本工具的带电体上作业。使用工具前，应确认不碰到电线电缆。工作时严禁用手指触摸夹头、电源插座和螺丝批头
11、只有当充电器与工具分离后，才可以用潮湿、柔软布清洁工具表面，严禁将工具或充电器浸入有机溶剂、酒精、汽油之内。
12、本工具的机械和电子线路部分无需特别维护
13、只有当充电器和工具分离后，才可以用潮湿、柔软的布清洁工具表面。严禁将工具或充电器浸入有机溶剂、酒精、汽油之内。

上海战匠自动化工程有限公司

网站：www.zhanjiangsh.com
邮箱：kefu@zhanjiangsh.com
marketing@zhanjiangsh.com
电话：021-31836808

战匠

使用说明书

INSTRUCTION MANUAL

型号：ZJ-236



上海战匠自动化工程有限公司
www.zhanjiangsh.com

功能描述



1．夹头
2．齿轮箱档位扭力调节
3．充电插孔
4．开关
7．LED工作照明灯
8．电池包
9．电池包按钮
10．开关推杆
12．水准仪单双速推杆

锂电充电电钻

产品的描述与功能

额定电压	12V	扭力档数	1~18档
空载转速	0-350/0-1150RPM	钻夹头夹紧范围	0.8~1.0MM
功能模式	起子，钻		

产品明细

机器+（电池包）
充电器 / 吹塑盒 / 说明书 /
批头（6），钻头（6），磁性接杆

关键特性

正向、反向旋转/开关锁
水准仪
LED照明灯

安装批头、钻头

1、为了安全，把开关的推杆推到中间位置。
2、单手握住夹头的后面部分，另一手按逆时针方向松开前面部分。
3、把钻头和批头插入夹头里。
4、单手握住夹头的后面部分，另一只手按顺时针方向旋转，旋紧夹头。



卸批头、钻头

1、为了安全，把开关的推杆推到中间位置。
2、单手握住夹头的后面部分，另一只手按反时针夹头的前面部分，旋松夹头。
3、把钻头和批头从夹头里取出。



档位调节

扭力档位的选择，根据不同的工作需要，选择相应的档位。



拧螺丝时，档位适合于1-4
钻孔时，档位适用于5-19
打钢板，扭力环选择（MAX）

ZJ-236充电

在使用电钻之前，请按下面图示对电池进行充电，按照下图所示，电池包连接充电器，经过3-5个小时充电，充电指示由红灯变成绿灯，说明已充满



功能特性

水准仪



在拧螺丝和钻孔时，要检查水准仪里的水泡是否在正中位置，方便校对。

LED照明灯



按下开关按钮，LED照明灯会亮，方便在黑暗的地方工作。

高低速调节



拨杆拨到Ⅱ档转速是0-1150RPM
拨杆拨到Ⅰ档转速是0-350RPM