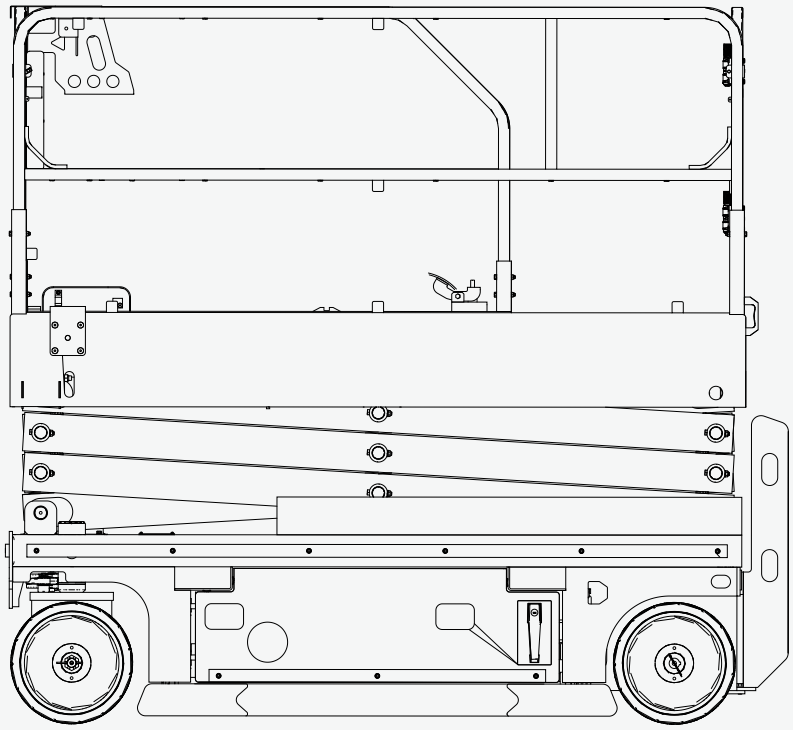
手册编号：501043100001
版本：A
2020年7月

操作手册

GTJZ0612/0612/2146
GTJZ0812/0812/2746
GTJZ1012/1012/3346
GTJZ1212/1212/4047



CE ANSI AS/NZS SP EAC GB KCs

SINOBOOM

⚠ 警告

操作、维护和保养机器或设备时会接触到一些化学物质，包含发动机废气、一氧化碳、邻苯二甲酸和铅酸物质，加利福尼亚州已知这些物质可导致癌症、出生缺陷或其他生殖伤害。为了减少接触、吸入废气，在无需使用的情况下请务必不要启动机器，同时在通风良好的区域维护机器或设备，并在维护时佩戴好手套和勤洗手。获取更多详情请浏览：www.P65warnings.ca.gov.

手册修订历史记录：

版本	编写日期	修订记录说明	备注
A	2020年7月	新编写手册	

请与我们联系：

网　　址 ： www.sinoboom.com.cn / www.sinoboom.com

产品咨询热线 ： 0086-400-601-5828

售后服务热线 ： 0086-400-608-1289 / 0731-87116333

邮　　箱 ： info@sinoboom.com.cn / info@sinoboom.com

传　　真 ： 0731-87116516-16

地　　址 ： 湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金洲大道东128号

邮　　编 ： 410600

© 湖南星邦智能装备股份有限公司版权所有

本手册的最终解释权归湖南星邦智能装备股份有限公司所有

手册适用范围

本手册适用下表中的产品型号及对应的机器出厂编号范围，查阅手册前请先了解您机器的产品型号，再根据相应的机器出厂编号使用正确的手册，如需了解您机器的产品型号和出厂编号请在您机器的铭牌上查阅。（铭牌的位置参见操作手册*10-1页，10标贴/铭牌检查*。）

型号	公制商号	英制商号	适用机器编码
GTJZ0612	GTJZ0612	2146	0104300101起至今
GTJZ0812	GTJZ0812	2746	0104400101起至今
GTJZ1012	GTJZ1012	3346	0104500106起至今
GTJZ1212	GTJZ1212	4047	0103900109起至今

说明:

- 产品型号用于产品铭牌上区分主要技术参数不同的产品。
- 产品商号（产品商用代号的简称）用于公司对外宣传和机器标贴区分主要技术参数不同的产品，产品商号分为米（公）制和英制产品商号，其中：米（公）制产品商号适用于米（公）制单位地区/国家或客户要求使用米（公）制单位的机器；英制产品商号适用于英制单位地区/国家或客户要求使用英制单位的机器。

声　明

湖南星邦智能装备股份有限公司（以下简称“星邦”）会尽快将最新的产品手册信息上载到www.sinoboom.com.cn网站。但是由于产品持续改进，手册信息的更改恕不另行通知。

本手册基本涵盖了一个或多个产品的基本配置信息，因此，请根据您的需要来使用本手册。如您在阅读手册时发现问题或对手册有改进建议，欢迎您将问题或改进建议反馈给星邦，我们将及时更正。

您可以在www.sinoboom.com.cn网站在线查阅、下载您需要产品的《操作手册》、《维护手册》、《零部件手册》。

湖南星邦智能装备股份有限公司保留手册的最终解释权。

目 录

简介 iii
1 产品性能参数 1-1
2 整车说明 2-1
3 重要安全规则 3-1
符号说明 3-1
事故通知 3-1
触电危险 3-1
倾翻危险和额定载荷 3-2
工作环境危险 3-3
不安全操作危险 3-4
坠落危险 3-5
碰撞危险 3-5
挤压危险 3-6
爆炸起火危险 3-6
机器损坏危险 3-6
身体受伤危险 3-7
电池危险 3-7
电池充电 3-7
处理电池 3-7
在平台上焊接和打磨等作业的安全 ... 3-8
每次使用后锁定 3-8
4 工作场地检查 4-1
5 操作前检查 5-1
操作前检查注意事项 5-1
开机前检查 5-1
检查部件 5-1
检查机器 5-2
检查液压油油位 5-2
检查电池 5-2
6 操作前功能测试 6-1
测试前准备 6-1
地面控制器 6-1
测试地面控制器 6-2
测试紧急停机功能 6-2
测试上升/下降功能 6-2
平台控制盒 6-2
测试平台控制盒 6-3
测试紧急停机功能 6-3
测试喇叭 6-3
测试使能开关 6-3
测试上升/下降功能 6-3
测试转向功能 6-3
测试驱动和刹车功能 6-3
测试驱动速度 6-4
测试应急下降功能 6-4
测试倾斜保护系统 6-4
测试坑洞保护装置 6-5
测试称重系统（选配） 6-5
7 操作说明 7-1
紧急停机 7-1
紧急下降 7-1
紧急牵引/拖动 7-1
从地面进行操作 7-2
从平台进行操作 7-2
从地面使用平台控制器操作 7-3
在斜坡上行驶 7-3
电池电量指示灯 7-3
给电池充电 7-4
更换充电器电池曲线 7-4
室内/室外模式设置 7-5
8 运输及吊装说明 8-1
用叉车转移机器要求 8-1
用吊车转移机器要求 8-1
确保运输安全要求 8-2
9 维护 9-1
预交付检查 9-1
维护时间表 9-2
维护检查报告 9-2

10 标贴/铭牌检查 10-1
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GT-JZ1212标贴/铭牌（GB） 10-2
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GT-JZ1212标贴/铭牌（AS） 10-5
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GT-JZ1212标贴/铭牌（CE） 10-8
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GT-JZ1212标贴/铭牌（KCS） 10-11
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GT-JZ1212标贴/铭牌（CE-PL） 10-14
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GT-JZ1212标贴/铭牌（CSA） 10-17
GTJZ1212标贴/铭牌（ANSI） 10-20
附件1：符号及危险符号定义 A-1
附件2：发货前准备工作记录表 A-3
附件3：维护检查报告 A-5

简　介

首先感谢您选择并使用湖南星邦智能装备股份有限公司的机器！您在使用机器前应掌握机器的使用和操作要求，机器的任何操作均有风险，我们只有掌握安全规则并用心、细致地操作才能有效地预防人身伤害、防止财产损失和意外事故。您的安全需我们共同努力！

机器仅限于运送人员、工具到工作位置并在工作平台上进行作业，而人的安全与机器的操作和使用密切相关，培训有能力且细心的人员来使用该机器，并且进行机器的安全操作至关重要。只有训练有素和经授权的人员方允许操作该机器。

本手册用于指导用户/操作人员操作和使用机器。操作和使用机器之前，用户/操作人员有责任阅读、理解并执行本手册及制造商说明；应阅读、理解并遵守安全规则和操作说明；应考虑设备的使用参数和预期环境；应严格遵守安全使用要求。

应将此手册与《维护手册》和《零部件手册》当作机器的一部分并始终与机器一同保存！且机器的管理者应确保机器制造商提供的关于机器操作和日常检查/维护的所有必要信息提供给每一位租赁者，若出售应随机配送，机器的管理员还应为负责机器的受训维护人员提供制造商的维护信息。

如果有疑问，请与湖南星邦智能装备股份有限公司联系！

此页刻意留白

1 产品性能参数

表1-1 GTJZ0612规格参数

参数项目	GTJZ0612 （公制）	2146 （英制）
尺寸参数		
最大平台高度	6.3m	20ft 8in.
最大工作高度	8.3m	27ft 3in.
最大水平延伸	0.9m	3ft
整机长度	2.45m	8ft
整机宽度	1.17m	3ft 10in.
整机高度（收车状态、护栏折叠）	1.6m	5ft 3in.
整机高度（收车状态、护栏未折叠）	2.22m	7ft 3in.
轴距	1.88m	6.17ft
轮距	1.025m	3.36ft
离地间隙（坑洞保护装置收起）	0.1m	4in.
离地间隙（坑洞保护装置展开）	25mm	0.98in.
轮胎尺寸（直径×宽度/类型）	Φ380×125mm/实心	Φ15×5 in.
平台尺寸（长度×宽度×高度）	2.3m×1.15m×1.1m	7ft 6.5in. ×3ft 9in. ×3ft 7in.
性能参数		
平台额定承载能力	550kg	1213 lb
延伸平台最大承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数（室内/室外）	2 人	
行驶速度（收车状态）	0～3.2 km/h	0～2 mph
行驶速度（举升状态）	0～0.8 km/h	0～0.5 mph
平台全升时间（无载重）	33～38 s	
平台全降时间（无载重）	30～35 s	
爬坡能力	25%	
最大允许倾斜角	3° （前后）/1.5° （左右）	
转弯半径（内轮）	0m	0ft
转弯半径（外轮）	2.35m	7ft 8.5in.
单个轮胎额定载重能力	1180kg	2601 lb
最大允许侧向力（室内/室外）	400N	90 lbf
正常工作时最大噪音	72dB	
动力参数		

表1-1 GTJZ0612规格参数（续）

参数项目	GTJZ0612 （公制）	2146 （英制）
液压油箱容积	15L	3.3 gal（英制）/4 gal（美制）
液压系统容积（含油箱）	20L	4.4 gal（英制）/5.3 gal（美制）
液压系统压力	24MPa	3046 psi
电池规格（数量×电压，容量）	4×6V，240Ah	
系统电压	24 VDC	
控制电压	24 VDC	
环境要求		
最大允许风速（室内/室外）	0m/s（室内）/12.5m/s（室外）	0 mph（室内）/28 mph（室外）
最大允许海拔高度	1000m	3280.8ft
允许使用环境温度（铅酸电池）	-10℃ to 40℃	14℉ to 104℉
允许使用环境温度（锂电池）	-20℃ to 40℃	-4℉ to 104℉
最大允许使用环境相对湿度	90%	
储存环境	存放于-20℃ to 50℃(-4℉ to 122℉）通风良好的环境中，相对湿度90%(20℃[68℉])时，远离雨水、阳光、腐蚀性气体和易燃易爆物品。	
重量		
整机重量（无载重）（室内/室外均可使用）	2415kg	5325 lb

表1-2 GTJZ0812规格参数

参数项目	GTJZ0812 （公制）	2746 （英制）
尺寸参数		
最大平台高度	8.1m	26ft 7in.
最大工作高度	10.1m	33ft 2in.
最大水平延伸	0.9m	3ft
整机长度	2.45m	8ft
整机宽度	1.17m	3ft 10in.
整机高度（收车状态、护栏折叠）	1.73m	5ft 8in.
整机高度（收车状态、护栏未折叠）	2.36m	7ft 9in.
轴距	1.88m	6.17ft
轮距	1.025m	3.36ft
离地间隙（坑洞保护装置收起）	0.1m	4in.
离地间隙（坑洞保护装置展开）	25mm	0.98in.
轮胎尺寸（直径×宽度/类型）	Φ380×125mm/实心	Φ15×5 in.
平台尺寸（长度×宽度×高度）	2.3m×1.15m×1.1m	7ft 6.5in. ×3ft 9in. ×3ft 7in.
性能参数		

表1-2 GTJZ0812规格参数（续）

参数项目	GTJZ0812 （公制）	2746 （英制）
平台额定承载能力	450kg	992 lb
延伸平台最大承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数（室内/室外）	2 人	
行驶速度（收车状态）	0～3.2 km/h	0～2 mph
行驶速度（举升状态）	0～0.8 km/h	0～0.5 mph
平台全升时间（无载重）	33～38 s	
平台全降时间（无载重）	35～40 s	
爬坡能力	25%	
最大允许倾斜角	3° （前后）/1.5° （左右）	
转弯半径（内轮）	0m	0ft
转弯半径（外轮）	2.35m	7ft 8.5in.
单个轮胎额定载重能力	1180kg	2601 lb
最大允许侧向力（室内/室外）	400N	90 lbf
正常工作时最大噪音	72dB	
动力参数		
液压油箱容积	15L	3.3 gal（英制）/4 gal（美制）
液压系统容积（含油箱）	20L	4.4 gal（英制）/5.3 gal（美制）
液压系统压力	24MPa	3046 psi
电池规格（数量×电压，容量）	4×6V，240Ah	
系统电压	24 VDC	
控制电压	24 VDC	
环境要求		
最大允许风速（室内/室外）	0m/s（室内）/12.5m/s（室外）	0 mph（室内）/28 mph（室外）
最大允许海拔高度	1000m	3280.8ft
允许使用环境温度（铅酸电池）	-10℃ to 40℃	14℉ to 104℉
允许使用环境温度（锂电池）	-20℃ to 40℃	-4℉ to 104℉
最大允许使用环境相对湿度	90%	
储存环境	存放于-20℃ to 50℃（-4℉ to 122℉）通风良好的环境中，相对湿度90%（20℃[68℉]）时，远离雨水、阳光、腐蚀性气体和易燃易爆物品。	
重量		
整机重量（无载重）（室内/室外均可使用）	2675kg	5897 lb

表1-3 GTJZ1012规格参数

参数项目	GTJZ1012 （公制）	3346 （英制）
尺寸参数		
最大平台高度	10m	32ft 10in.
最大工作高度	12m	39ft 4.5in.
最大水平延伸	0.9m	3ft
整机长度	2.45m	8ft
整机宽度	1.17m	3ft 10in.
整机高度（收车状态、护栏折叠）	1.86m	6ft 1in.
整机高度（收车状态、护栏未折叠）	2.48m	8ft 1.6in.
轴距	1.88m	6.17ft
轮距	1.025m	3.36ft
离地间隙（坑洞保护装置收起）	0.1m	4in.
离地间隙（坑洞保护装置展开）	25mm	0.98in.
轮胎尺寸（直径×宽度/类型）	Φ380×125mm/实心	Φ15×5 in.
平台尺寸（长度×宽度×高度）	2.3m×1.15m×1.1m	7ft 6.5in. ×3ft 9in. ×3ft 7in.
性能参数		
平台额定承载能力	320kg	705.6 lb
延伸平台最大承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数（室内/室外）	2 人（室内）/1 人（室外）	
行驶速度（收车状态）	0～3.2 km/h	0～2 mph
行驶速度（举升状态）	0～0.8 km/h	0～0.5 mph
平台全升时间（无载重）	53～58 s	
平台全降时间（无载重）	40～45 s	
爬坡能力	25%	
最大允许倾斜角	3° （前后）/1.5° （左右）	
转弯半径（内轮）	0m	0ft
转弯半径（外轮）	2.35m	7ft 8.5in.
单个轮胎额定载重能力	1180kg	2601 lb
最大允许侧向力（室内/室外）	400N（室内）/200N（室外）	90 lbf（室内）/45 lbf（室外）
正常工作时最大噪音	72dB	
动力参数		
液压油箱容积	15L	3.3 gal（英制）/4 gal（美制）
液压系统容积（含油箱）	20L	4.4 gal（英制）/5.3 gal（美制）
液压系统压力	24MPa	3046 psi
电池规格（数量×电压，容量）	4×6V，240Ah	

表1-3 GTJZ1012规格参数（续）

参数项目	GTJZ1012 （公制）	3346 （英制）
系统电压	24 VDC	
控制电压	24 VDC	
环境要求		
最大允许风速（室内/室外）	0m/s（室内）/12.5m/s（室外）	0 mph（室内）/28 mph（室外）
最大允许海拔高度	1000m	3280.8ft
允许使用环境温度（铅酸电池）	-10℃ to 40℃	14℉ to 104℉
允许使用环境温度（锂电池）	-20℃ to 40℃	-4℉ to 104℉
最大允许使用环境相对湿度	90%	
储存环境	存放于-20℃ to 50℃(-4℉ to 122℉）通风良好的环境中，相对湿度90%(20℃[68℉])时，远离雨水、阳光、腐蚀性气体和易燃易爆物品。	
重量		
整机重量（无载重）（室内/室外均可使用）	2775kg	6119 lb
整机重量（无载重）（仅室内使用）	2605kg	5744 lb

表1-4 GTJZ1212规格参数

参数项目	GTJZ1212 （公制）	4047 （英制）
尺寸参数		
最大平台高度	11.9m（室内）/ 9m（室外）	39 ft（室内）/ 29.5 ft（室外）
最大工作高度	13.9m（室内）/ 11m（室外）	45 ft 7 in（室内）/ 36 ft（室外）
最大水平延伸	0.9m	3ft
整机长度	2.45m	8ft
整机宽度	1.17m	3ft 10in.
整机高度（收车状态、护栏折叠）	1.98m	6ft 6in.
整机高度（收车状态、护栏未折叠）	2.6m	8ft 6in.
轴距	1.88m	6.17ft
轮距	1.025m	3.36ft
离地间隙（坑洞保护装置收起）	0.1m	4in.
离地间隙（坑洞保护装置展开）	25mm	0.98in.
轮胎尺寸（直径×宽度/类型）	Φ380×125mm/实心	Φ15×5 in.
平台尺寸（长度×宽度×高度）	2.3m×1.15m×1.1m	7ft 6.5in. ×3ft 9in. ×3ft 7in.
性能参数		
平台额定承载能力	320kg	705.6 lb
延伸平台最大承载能力	120kg	265 lb
平台最大承载人数（室内/室外）	2 人（室内）/1 人（室外）	

表1-4 GTJZ1212规格参数（续）

参数项目	GTJZ1212 （公制）	4047 （英制）
行驶速度（收车状态）	0～3.2 km/h	0～2 mph
行驶速度（举升状态）	0～0.8 km/h	0～0.5 mph
平台全升时间（无载重）	63～68 s	
平台全降时间（无载重）	44～49 s	
爬坡能力	25%	
最大允许倾斜角	3° （前后）/1.5° （左右）	
转弯半径（内轮）	0m	0ft
转弯半径（外轮）	2.35m	7ft 8.5in.
单个轮胎额定载重能力	1180kg	2601 lb
最大允许侧向力（室内/室外）	400N（室内）/200N（室外）	90 lbf（室内）/45 lbf（室外）
正常工作时最大噪音	72dB	
动力参数		
液压油箱容积	15L	3.3 gal（英制）/4 gal（美制）
液压系统容积（含油箱）	35L	7.7 gal（英制）/9.2 gal（美制）
液压系统压力	24MPa	3046 psi
电池规格（数量×电压，容量）	4×12V，240Ah	
系统电压	24 VDC	
控制电压	24 VDC	
环境要求		
最大允许风速（室内/室外）	0m/s（室内）/12.5m/s（室外）	0 mph（室内）/28 mph（室外）
最大允许海拔高度	1000m	3280.8ft
允许使用环境温度（铅酸电池）	-10℃ to 40℃	14℉ to 104℉
允许使用环境温度（锂电池）	-20℃ to 40℃	-4℉ to 104℉
最大允许使用环境相对湿度	90%	
储存环境	存放于-20℃ to 50℃（-4℉ to 122℉）通风良好的环境中，相对湿度90%（20℃[68℉]）时，远离雨水、阳光、腐蚀性气体和易燃易爆物品。	
重量		
整机重量（无载重）（室内/室外均可使用）	3170kg	6990 lb
整机重量（无载重）（仅室内使用）	3060kg	6747 lb

注意：
a) 按人员高度等于2m（6ft 7in）来计算，工作高度等于工作平台高度加2m（6 ft 7in）。
b) 不同地区应按照环境温度加注与环境要求相适用的液压油、机油、冷却液、燃油、润滑油等。
c) 寒冷气候下需使用辅助装置才能启动机器。

2 整车说明

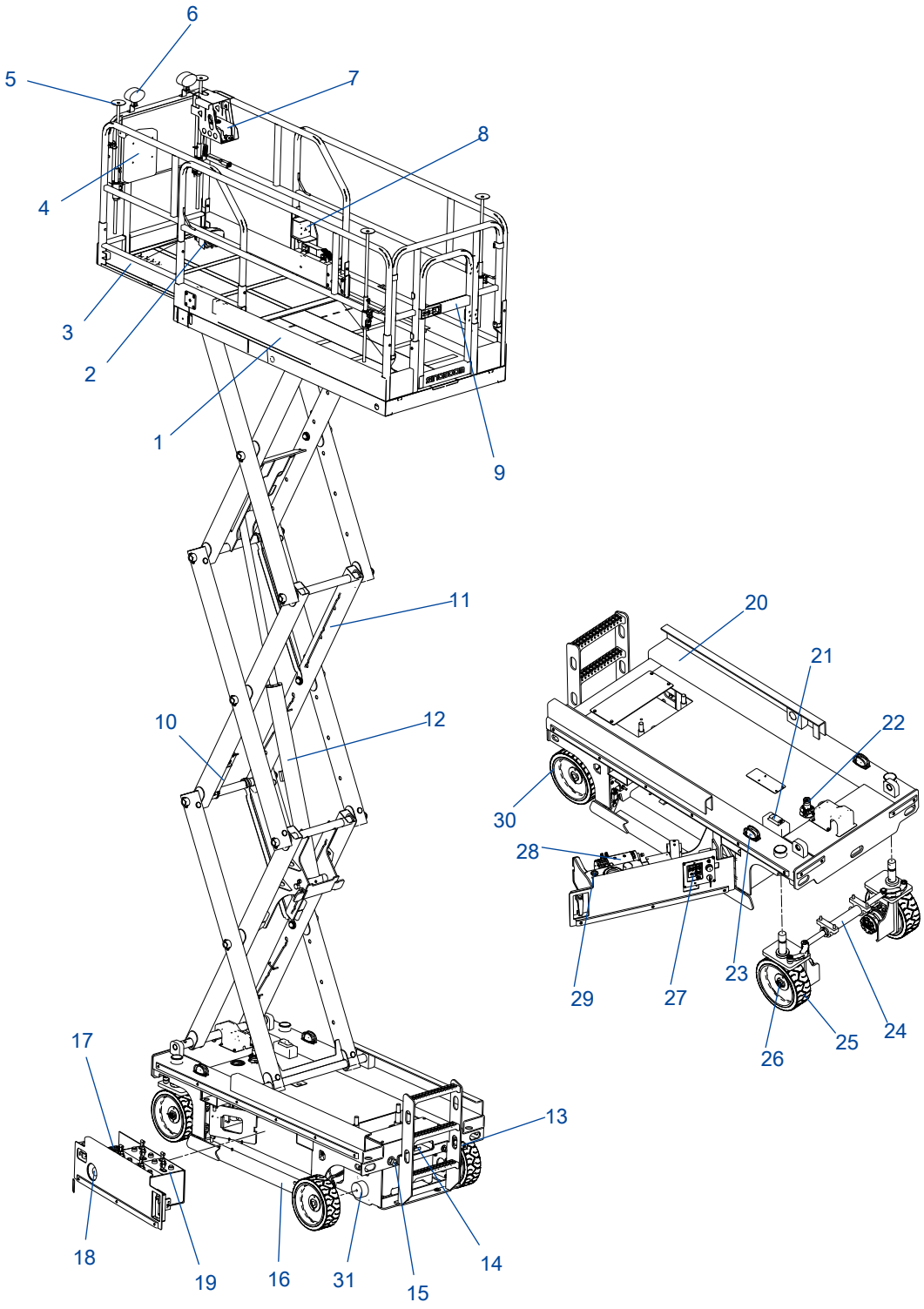

6
5
7
8
4
3
2
1
9
11
10
12
20
21
22
30
28
29
27
23
25
24
26
17
13
18
19
16
31
15
14

图 2-1

部件	中国	CE	CSA	ANSI	AS	日本	韩国	波兰
1. 固定平台	√							
2. 脚踏开关						√		
3. 延伸平台	√							
4. 文件盒	√							
5. 限高装置							√	
6. 工作灯								√
7. 平台控制盒	√							
8. AC电源插座			√					√
9. 平台门	√							
10. 安全撑杆	√							
11. 剪叉总成	√							
12. 举升油缸	√							
13. 工业用电插头	√							
14. 应急下降拉手	√							
15. 充电插头	√							
16. 坑洞保护板	√							
17. 电池充电器	√							
18. 断电插头与拉手	√							
19. 电池	√							
20. 底架	√							
21. RCBO控制盒			√					√
22. 水平开关	√							
23. 警示灯	√						√	
24. 转向油缸	√							
25. 转向轮	√							
26. 驱动马达	√							
27. 地面控制器	√							
28. 动力单元	√							
29. 液压油箱	√							
30. 后轮	√							
31. 制动器	√							

3 重要安全规则

应阅读、理解并遵守安全规则、工作现场要求以及政府规章。

操作本机器之前，您已受到安全操作机器的适当培训且具有安全控制和操作机器的能力。

作为操作者您有责任和权利在机器出现故障或工作场地出现其它不安全的紧急情况时关闭机器。

注意

饮酒或服药的人员、过度疲劳或精神不振时的人员，患有心脏病、高血压、癫痫和其他疾病的人员和恐高者不得操作或使用本机器。

符号说明



此安全警示符号出现在大多数安全声明中。这意味着需要注意，并时刻保持警惕，你的安全将会受到影响！请阅读并遵守安全警示符号的相关信息。

⚠ 危险

用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 警告

用于提示存在潜在危险情况，如未避免，*可能*会导致人员死亡或严重伤害。

⚠ 注意

用于提示存在潜在危险情况，如未避免，*可能*会导致人员轻微或中度伤害。

注意

表示可能对发动机造成损害、对个人财产造成损失或对环境造成危害，或者导致设备操作不当的情况。

注意：为使发动机或部件按照预期的方式工作，应该遵循这些步骤、指示或条件。

事故通知

一旦发生涉及湖南星邦智能装备股份有限公司机器的任何事故，都必须立即通知湖南星邦智能装备股份有限公司。即使事故中没有人身伤害或财产损失，也必须通过电话联系湖南星邦智能装备股份有限公司，并提供所有必要的细节。 如果在涉及湖南星邦智能装备股份有限公司机器的事故发生后48小时内没有通知制造商，可能会导致该产品的保修失效。

注意

发生任何事故后，应彻底检查机器和它的功能。首先从地面控制器测试所有功能，然后再从平台控制盒测试。在所有的损坏修复好和所有控制器可以正确操作前，举升高度禁止超过3m(9.8ft)。

触电危险

注意：本机器并不绝缘，并且不具备触电保护功能。

所有的操作人员和管理人员应遵循国家或地方关于地面以上带电导体最小安全距离的有关规定，若无此类要求则操作人员和管理人员应遵循*3-2页，表 3-1*中的最小安全距离的要求。

⚠ 警告

触电危险



- 遵循政府相关规则，始终与电源线和电气设备保持安全距离，具体见*3-2页，表 3-1*。



- 应将平台移动、电线摆动或下垂考虑在内，且要谨防强风或阵风，有闪电或暴雨时不要操作机器。
- 如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，地面或平台的人员禁止触摸或操作机器。



- 不要在焊接和打磨等作业时将机器用做地线。

 © 2020年7月

表 3-1

电压 (相位到相位，kV)	最小安全距离 (m/ft)
0-50	3.05 (10)
50-200	4.60 (15)
200-350	6.10 (20)
350 -500	7.62 (25)
500 -750	10.67 (35)
750 -1000	13.725 (45)

倾翻危险和额定载荷

平台最大额定承载能力：

表 3-2

GTJZ0612	
平台不延伸	550 kg(1213 lb)
平台延伸-仅限固定平台部分	430 kg(948 lb)
平台延伸-仅限延伸平台部分	120 kg(265 lb)
GTJZ0812	
平台不延伸	450 kg(992 lb)
平台延伸-仅限固定平台部分	330 kg(728 lb)
平台延伸-仅限延伸平台部分	120 kg(265 lb)
GTJZ1012	
平台不延伸	320 kg(705.6 lb)
平台延伸-仅限固定平台部分	200 kg(441 lb)
平台延伸-仅限延伸平台部分	120 kg(265 lb)
GTJZ1212	
平台不延伸	320 kg(705.6 lb)
平台延伸-仅限固定平台部分	200 kg(441 lb)
平台延伸-仅限延伸平台部分	120 kg(265 lb)

⚠ 警告

倾翻危险



- 平台上的人员、设备和材料不得超过最大负载能力。
- 只有当机器处于坚固、平坦的地面时才能升起或延伸平台。
- 不要把倾斜报警当成水平指示器。只有机器严重倾斜时，平台上的倾斜警报才会鸣响。如果倾斜警报鸣响：
  - 要十分小心地降低平台，把机器转移到坚固、水平的地面上。禁止更改水平或限位开关。
- 平台升起时驾驶速度请勿超过0.8 km/h (0.5 mph) 。
- 平台升起时，机器不能在不平坦的地带、不稳定的表面或其它危险状况下行驶。
- 在强风或阵风期间不要操作机器，请勿增加平台或负载的表面面积。加大暴露在风中的面积，将降低机器的稳定性。
- 当机器在不平坦的地带，有碎石，或其他不平整的表面，或靠近洞口和陡坡等处行驶时，要小心并降低速度。
- 不要推拉处在平台外的任何物体。允许的最大侧向力为：

  GTJZ0612: 400 N(90 lbf) 室内/ 室外

  GTJZ0812: 400 N(90 lbf) 室内/ 室外

  GTJZ1012: 400 N(90 lbf) 室内/200 N(45 lbf) 室外

  GTJZ1212: 400 N(90 lbf) 室内/200 N(45 lbf) 室外

- 不要改变任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。
- 不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。
- 没有制造商事先书面许可，不要修改或改动高空作业平台。
- 在平台或护栏上不要安装用于放置工具或其它材料的附加装置，这样会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。
- 不要在此机器的任何部件上放置或固定任何的悬垂载荷。
- 禁止将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部件。

⚠ 警告

倾翻危险

- 不要在移动的或活动的表面，或者车辆上使用机器。确保所有轮胎状况良好且开槽螺母已拧紧、开口销完整。
- 不要使用每个重量小于原铅酸电池(30kg [66 lb])或锂电池(120kg [265 lb])的电池，其中GTJZ1212车型不要使用每个重量小于原铅酸电池(40 kg [88 lb])或锂电池(160 kg [353 lb])的电池。电池不仅提供动力，而且起到配重的作用，对保持机器的稳定性至关重要。
- 不要用平台推动机器或其他物体。
- 不要让平台接触邻近构件。
- 不要用绳子或其他捆绑材料将平台捆绑在邻近构件上。
- 请勿将负载置于平台的周边之外。
- 不要在底盘门箱打开时操作机器。
- 当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器降下平台。如果打算利用地面控制器降下平台，则必须在所有人员离开平台之后方可操作。

工作环境危险

⚠ 警告

不安全工作场所危险



- 不要在不能承受机器重量的表面、边缘或坑洼处操作机器。只有机器在坚固、平坦的地面上时，才能升起或延伸平台。



- 不要将倾斜警报器用作水平指示器，只有当机器倾斜严重时，平台上的倾斜警报器才会响起。
- 当提升平台时，如果倾斜警报器响起，要小心降低平台，禁止更改水平或限位开关。



- 平台升起时行驶速度请勿超过0.8km/h（0.5 mph）。
- 如果机器可以在户外使用，请勿在强风或阵风时操作机器。当风速超过12.5m/s（18mph）时，不要提升平台。如果提升平台后风速超过12.5m/s（18mph），立即收起平台，不要继续操作机器。



- 平台升起时，机器不能在不平坦的地带、不稳定的表面或其他危险状况下行驶。



- 机器收起时，当机器在不平坦的地带、有碎石、不稳定或光滑的表面、陡坡和靠近洞口处行驶时，要小心并降低速度。
- 不要在超过机器最大爬坡能力的斜坡、台阶或拱形地面上驱动或举升机器 。

在使用机器前或在其使用过程中应检查工作场地可能存在的危害，并注意环境限制，包括易燃易爆气体或粉尘等。

表 3-3

蒲福氏风级	米/秒	英里/小时	说明	地面状况
0	0～0.2	0～0.5	无风	无风，烟垂直向上。
1	0.3～1.5	1～3	软风	烟能表示风向。
2	1.6～3.3	4～7	软风	裸露皮肤有风感。树叶微响。
3	3.4～5.4	8～12	微风	小树枝开始摇动。
4	5.5～7.9	13～18	和风	灰尘和碎纸扬起。小树枝开始摇动。
5	8.0～10.7	19～24	清风	小树摇动。
6	10.8～13.8	25～31	强风	大树枝摇动。架空电线呼呼有声。打伞困难。
7	13.9～17.1	32～38	疾风	整棵树摇动。逆风步行感到困难。

蒲福氏风级	米/秒	英里/小时	说明	地面状况
8	17.2～20.7	39～46	大风	树枝折断。路上车辆被风吹得偏离方向。
9	20.8～24.4	47～54	烈风	建筑物轻微损坏。

注意

最大爬坡能力适用于平台处于收起状态的机器。

最大爬坡角度：25%（14°）

爬坡能力指机器处于坚固的地面且平台仅承载一人时的最大允许倾斜角度。当平台增加重量时会减小斜坡的额定值。

不安全操作危险

机器的操作应严格遵守本手册和维护手册的要求，若行业或地方有更严格的规定，则遵循后者。

⚠ 警告

不安全操作危险



- 不要推拉处在平台外的任何物体。最大允许侧向力：



GTJZ0612:	400 N(90 lbf) 室内/室外
GTJZ0812:	400 N(90 lbf) 室内/室外
GTJZ1012:	400 N(90 lbf) 室内/200 N(45 lbf) 室外
GTJZ1212:	400 N(90 lbf) 室内/200 N(45 lbf) 室外

- 不要改变任何可能影响安全性和稳定性的机器部件。
- 不要用不同重量或规格的零件更换影响机器稳定性的关键零件。
- 没有制造商的事先书面许可，不要修改或改动高空作业平台。
- 在平台或护栏上不要安装用于放置工具或其它材料的附加装置，这样会加大平台重量和平台表面面积或者加大负载。



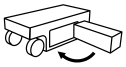
- 禁止将梯子或脚手架放在平台内，或靠向机器的任何部件。
- 不要在移动的或活动的表面，或者车辆上使用机器。确保所有轮胎状况良好且开槽螺母已拧紧、开口销完整。
- 不要使用每个重量小于原铅酸电池(30kg [66 lb])或锂电池(120kg [265 lb])的电池，其中GTJZ1212车型不要使用每个重量小于原铅酸电池(40 kg [88 lb])或锂电池(160 kg [353 lb])的电池。电池不仅提供动力，而且起到配重的作用，对保持机器的稳定性至关重要。



- 不要在机器的任何部件上放置或附加任何悬挂负载。
- 不要把机器当成吊车使用。
- 不要用平台推动机器或其他物体。
- 不要让平台接触邻近构件。
- 不要将平台捆绑在邻近构件上。



- 请勿将负载置于平台的周边之外。



- 当平台被绊住、卡住，或附近的其它物体阻碍它正常运动时，不要使用平台控制器降下平台。如果打算利用地面控制器降下平台，则必须在所有人员离开平台之后方可操作。

⚠ 警告

不安全操作危险

- 不要在底盘门箱打开时操作机器。
- 当一个或多个轮胎离地时，在试图稳定机器前疏散所有人员，使用起重机、叉车或其他合适的设备来稳定机器。

坠落危险

机器的操作应严格遵守本手册和维护手册的要求，若行业或地方有更严格的规定，则遵循后者。

⚠ 警告

坠落危险



- 平台上的人员必须佩带安全带或使用符合政府规章的安全设施。将系索系在平台的固定点上，每个固定点上仅限一人系索。



- 禁止坐、站或爬在平台的防护栏上。任何时候都应当稳定地站在平台地板上。



- 当平台提升时，请勿从平台上爬下来。
- 保持平台地板上无障碍。
- 除非机器处于完全收起位置，否则不要进出平台。



- 操作前关闭入口门。
- 如果没有正确安装防护栏，而入口门又未关闭，请不要操作机器。

碰撞危险

机器的操作应严格遵守本手册和维护手册的要求，若行业或地方有更严格的规定，则遵循后者。

© 2020年7月

⚠ 警告

碰撞危险











- 移动或操作机器时，应注意视线范围和盲点的存在。
- 移动机器时请注意延伸平台的位置。
- 检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。
- 使用平台控制盒和地面控制器时，请务必小心。带颜色标记的方向箭头显示行驶、升降和转向功能。
- 用户必须遵守关于“使用人身保护装备”的使用者、工作场所和政府规章（安全帽、安全带和手套等）。
- 释放刹车前，机器必须处于水平面上，或者已被固定住。
- 下方区域没有人员和障碍物时，才能降下平台。
- 根据地面状况、拥挤程度、地面坡度、人员位置和可能引起碰撞的任何其它因素，限制行进速度。
- 不要在任何吊车或移动高架的路线上操作机器，除非吊车控制器已锁定，或已采取了防止任何潜在碰撞的防范措施。
- 不要将手和胳膊靠近有可能被挤压的地方。
- 当安全杆未处于适当位置时，不要在平台下方或剪叉臂附近作业。
- 当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正确的判断力和计划。在操作员、机器和固定物体之间保持适当的距离。
- 操作机器时，请勿危险驾驶或嬉戏操作。

挤压危险

机器移动过程中存在潜在的挤压危险。在机器运行过程中，身体部位和衣物应始终与机器保持安全距离。

⚠ 警告

挤压危险



- 不要将手和胳膊靠近有可能被挤压的地方。
- 当安全杆未处于适当位置时，不要在平台下方或剪叉臂附近作业。
- 当在地面上使用控制器操作机器时，请保持正确的判断和计划。保持操作员、机器和固定物体之间的适当距离。

爆炸起火危险

⚠ 警告

爆炸起火危险



不要在危险或可能存在易燃易爆气体的地方使用机器或对电池充电。



机器损坏危险

注意

应遵循本手册及维护手册的中零部件的使用和维护要求，否则会造成机器损坏。

⚠ 警告

不安全操作危险



- 不要使用已经损坏或有故障的机器。
- 在每次换工之前，应彻底进行机器操作前检查，并测试所有功能。已损坏或有故障的机器应立即加上标志，并停止操作。
- 确保已按照本手册和相应维护手册中的规定进行了所有维护操作。
- 确保所有标贴位置适当且易于识别。
- 确保操作手册、维护手册完好、易读，并且保存在平台上的文件盒内。

身体受伤危险

应遵循本手册及维护手册的中所有的操作和维护要求。

⚠ 警告

不安全操作危害



当存在液压油漏油情形时不要操作机器。液压油漏油可能会渗透并烧伤皮肤。

注意：操作人员必须在操作前检查时进行维护。在操作过程中，底架左右门必须保持关闭和锁定。只有经过培训的维修人员才能打开左右门维修机器。

电池危险

⚠ 警告

起火爆炸危险



- 电池含有硫酸并能产生氢气和氧气的爆炸性混合物。任何能引起火花或火焰的设备（包括香烟/烟雾材料）都要远离电池，以防止爆炸。



- 不要用能产生火花的工具接触蓄电池端子或电缆夹。

⚠ 警告

电池危险



使用电池时，务必带上护目镜和防护服。摘掉所有的戒指、手表和其它饰物。

⚠ 警告

化学烧伤危险



避免蓄电池酸液溢出或与未受保护的皮肤接触。如果蓄电池酸液接触皮肤，请立即就医。

⚠ 警告

电池危险



- 不要使用大于24VDC的电池充电器给电池充电，只能将充电器连接到已接地的三线交流电源插座上。充电前确保充电器处于正确的工作状态。
- 更换蓄电池前，请务必使用适当的人员数量和提升方法。

注意

给蓄电池充电后，请确保：

- *电池电缆的接线未受腐蚀。*
- *电池固定牢固、电缆接线紧固。*

添加接线端保护器和防腐密封剂有助于消除电池接线端和电缆的腐蚀。

电池充电

- 充电期间不要将电池或充电器暴露在水或雨中。
- 保持充电电池远离阳光直射。
- 请使用制造商提供的充电器为电池充电。

处理电池

- 只有获得工作场所许可的受训人员才能从机器上取下电池。
- 在安装或拆卸过程中，切勿强行使用电池。切勿使电池掉落。
- 切勿用电线直接使电池组的输出口短路。

© 2020年7月

- 如果电池酸液溢出，请使用与碳酸氢盐(小苏打）混合的水来中和酸液。
- 不要将电池存放在潮湿的地方或水中。
- 每天检查电线有无损坏，操作前更换任何损坏部件。

在平台上焊接和打磨等作业的安全

在进行焊接、打磨和抛光操作之前，请务必阅读并理解本手册和维护手册中所有的操作和维护要求。

⚠ 警告

焊接危险



- **遵循焊工制造商关于正确使用焊工程序的建议。**
- **只有关闭电源后，才能连接焊接或打磨等作业的导线或电缆。**
- **只有正确连接导线或电缆后，才能进行焊接和打磨等操作。**
- **在焊接操作期间机器不能当作地线使用。**
- **任何时候均应确保电动工具完全的存放在工作平台内，切勿将其电线挂在工作平台的护栏或平台外的工作区域，或直接用电线挂住电动工具。**

在进行焊接、打磨和抛光操作之前，焊工必须征得工作场所负责部门的许可。

每次使用后锁定

1. 选择坚固的水平地面、没有障碍物并避开交通拥堵的安全停放位置。
2. 降低平台至收车状态。
3. 将地面控制器的“急停开关”按下至“OFF（关）”位置。
4. 将地面控制器的“钥匙开关”转至“OFF（关）”位置并拔掉钥匙，以避免出现未经授权即使用的情况。
5. 用楔子垫住车轮。
6. 给电池充电。

注意

非工作状态，断电开关必须处于断开状态。

4 工作场地检查

⚠ 警告

不安全操作危险



请一定遵循本手册中的说明和安全规则。不遵循本手册中的说明和安全规则可能导致死亡或者重伤。

不要操作机器，除非您已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

- 在继续下一步之前了解并理解以下安全规则。
- 避免出现危险情况。
- 始终进行操作前检查。
- 为工作选择适当的机械和个人防护设备（安全帽、手套、安全带等）。
- 始终执行使用前功能测试。
- 使用机器前，执行使用前功能测试。
- 检查工作场所。
- 检查机器上的安全标志/铭牌。
- 仅根据机器的设计意图使用机器。

“工作场地检查”可以帮助操作人员确定工作场所是否适合安全操作机器。将机器移动到工作场所之前操作人员应先进行此项工作。

安全是操作人员的责任，进行彻底的现场检查是安全的一部分。操作人员在移动、安装和操作机器时必须留意并避免出现工作场所危险。

在工作场所中以下项目存在危险：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障碍物或碎屑
- 倾斜表面
- 不牢固或光滑表面
- 空中障碍物和高压电线
- 危险位置
- 不足以承受机器全部负载力的表面支承物
- 阵风和强风状况
- 出现未经许可的人员
- 其它可能出现的不安全情况

此页刻意留白

5 操作前检查

⚠ 警告

不安全操作危险



请一定遵循本手册中的说明和安全规则。不遵循本手册中的说明和安全规则可能导致死亡或者重伤。

不要操作机器，除非您已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

- 在继续下一步之前了解并理解以下安全规则。
- 避免出现危险情况。
- 始终进行操作前检查。
- 为任务选择适当的机械和个人防护设备（安全帽、安全带和手套等）。
- 始终执行使用前功能测试。
- 使用机器前，执行使用前功能测试。
- 检查工作场所。
- 检查机器上的安全标志/铭牌。
- 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查注意事项

- 执行“操作前检查”和常规维护检查是操作员的职责。
- 操作前检查是个很直观的检查过程，由操作员在每次换工之前执行。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。
- 操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护检查。
- 请在*2-1页，2整车说明*查阅机器的部件清单，检查机器有无更改、损坏、松动或丢失的零部件。
- 已损坏或更改过的机器严禁使用。如果发现损坏或更改，应标记机器并停止使用。
- 根据制造商的规定，只有合格的维护技术人员才能维护机器。维护结束后，在进行功能测试之前，操作员必须再执行一次操作前检查。
- 合格的维护技术人员必须按照制造商维护手册的要求执行定期维护检查。

⚠ 警告

倾翻危险



未获得制造商的书面许可，不得改变或修改高空作业平台。如果在平台或护栏上安装了用于放置工具或其他材料的附加装置，这将增加平台的重量和表面积或者增加负载。

开机前检查

开机前应检查是否符合下列要求：

- 确保操作手册、维护手册完好、易读，并且保存在平台上的存放箱内。
- 确保所有标贴清晰易读并且位置适当。
- 检查液压油是否泄漏以及油位是否适当。请根据需要添加液压油。详情见*5-2页，检查液压油油位*。
- 检查蓄电池酸性液体液位是否泄漏以及液位是否合适。请根据需要添加蒸馏水。详情见*5-2页，检查电池*。
- 检查所使用的防护装置与所从事的作业类型是否匹配，防护装置是否符合相关的技术标准。

检查部件

检查下列部件或区域有无损坏，以及是否有安装不当、松动或丢失的零件及未经许可更改的情况：

- 电气部件、接线和电缆
- 液压动力装置、油箱、接头、软管、液压油缸和阀块
- 电池组及其连接
- 驱动马达
- 手动刹车释放阀
- 轮胎
- 安全撑杆
- 限位开关和喇叭
- 警报器和指示灯
- 螺母、螺栓和其它紧固件
- 平台入口门

- 坑洞保护装置
- 平台延伸部分
- 剪叉臂销轴和紧固件
- 平台控制操纵杆

检查机器

检查整个机器以查找：

- 焊缝或结构部件中的裂纹
- 机器的凹痕或损坏
- 生锈、腐蚀或氧化现象严重
- 缺少或松动的结构件和关键部件，包括用于正确定位和紧固的紧固件和销钉
- 支起平台护栏并安装好钢丝绳安全销

检查液压油油位

使液压油维持在合适的油位对机器工作至关重要。如果液压油处于不合适的油位，会损坏液压部件。通过日常检查，检验员能够根据液压油油位的变化发现液压系统存在的问题。在操作机器之前必须解决出现的问题。

在平台处于收起状态下，执行以下程序：

1. 打开底架右门箱。
2. 观察位于液压油箱侧面的刻度线。
3. 液压油油位应位于油箱刻度线“10L(2.2 gal（英制）/2.6 gal（美制）)”与“12L(2.6 gal（英制）/3.2 gal（美制）)”的标示之内。
4. 根据需要加油，切勿添加过量。

表 5-1

客户要求	液压油牌号
常温地区 0℃～40℃（32℉～104℉）	L-HM46
寒冷地区 -25℃～25℃（-13℉～77℉）	L-HV32
高温地区 ＞40℃（104℉）	L-HM68
极寒地区 ＜-30℃（-22℉）	需要确定专用方案

注意

出厂时可按客户要求加注不同液压油，不同液压油不可以混加。

检查电池

电池状况完好对良好的机器性能和安全操作至关重要。不合适的电解液液位或已损坏的电缆及接线可能导致部件损坏并产生危险情况。

注意

将电池充足电后穿戴防护手套进行检查。

- 检查铅酸电池的酸性液体液位，如需添加，通过铅酸电池上部的充填管道补充蒸馏水。添加至足以盖住极板即可，切勿添加过量。
- 确保电池电缆的接线未受腐蚀。
- 确保电池固定牢固、电缆接线紧固。

⚠ 警告

身体受伤危险



铅酸电池、铅酸免维护电池含酸性物质。避免铅酸电池、铅酸免维护电池中的酸性物质溢出或与之接触。

若溢出，用苏打水来中和溢出的蓄电池酸性物质。

注意：添加接线端保护器和防腐密封剂将有助于消除对电池接线端和电缆的腐蚀。

6 操作前功能测试

⚠ 警告

不安全操作危险

请一定遵循本手册中的说明和安全规则。不遵循本手册中的说明和安全规则可能导致死亡或者重伤。

不要操作机器，除非您已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

- 在继续下一步之前了解并理解以下安全规则。
- 避免出现危险情况。
- 始终进行操作前检查。
- 为任务选择适当的机械和个人防护设备（安全帽、安全带和手套等）。
- 始终执行使用前功能测试。
- 使用机器前，执行使用前功能测试。
- 检查工作场所。
- 检查机器上的安全标志/铭牌。
- 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试的目的是在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照说明分步测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须对机器进行标记并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维护技术人员才能维护机器。

维护结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

测试前准备

在机器进行功能测试之前：

1. 选择一个具有坚固、平坦、水平表面的测试区域。
2. 确保测试区域没有障碍物。
3. 确保电池已连接。

地面控制器

注意

地面控制器的所有测试应在一个周期内完成。

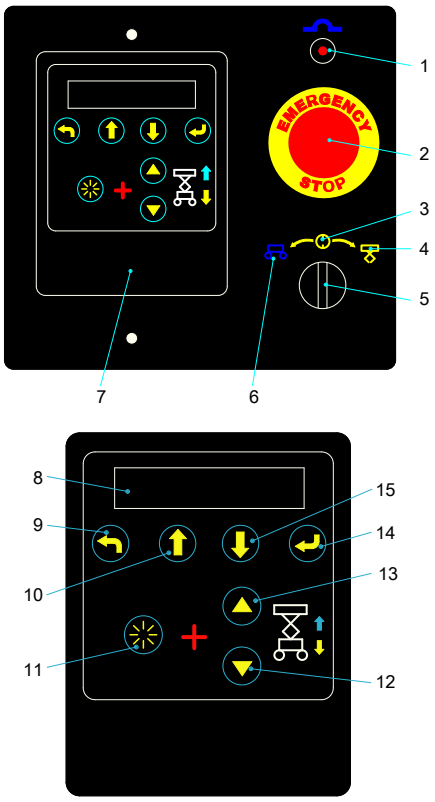
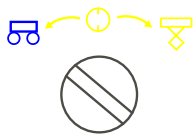


图 6-1

1. 保险
2. 急停开关
3. 中位
4. 平台控制位
5. 钥匙开关
6. 地面控制位
7. 控制器
8. 显示屏
9. 返回键
10. 上翻键
11. 使能键
12. 下降键
13. 上升键
14. 进入键
15. 下翻键

 © 2020年7月

测试地面控制器



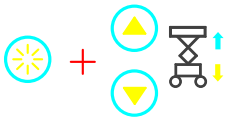
1. 将地面控制器和平台控制器上的“急停开关”按钮拨出到“ON（开）”位置。
2. 将“钥匙开关”转至“地面控制位”位置。
3. 确保相关指示灯亮并且不显示任何错误消息。

测试紧急停机功能



1. 将地面红色“急停开关”开关按至“OFF （关）”位置。确保所有功能关闭。
2. 将红色“急停开关”开关拔出至“ON （开）”位置。

测试上升/下降功能



1. 同时按住“使能键”和“上升键”启动上升功能。确保平台上升。
2. 释放“使能键”或“上升键”任意一个。均确保平台停止上升。
3. 同时按住“使能键”和“下降键”启动下降功能。平台应下降，同时下降警报应响起。

平台控制盒

注意
平台控制盒的所有测试应在一个周期内完成。

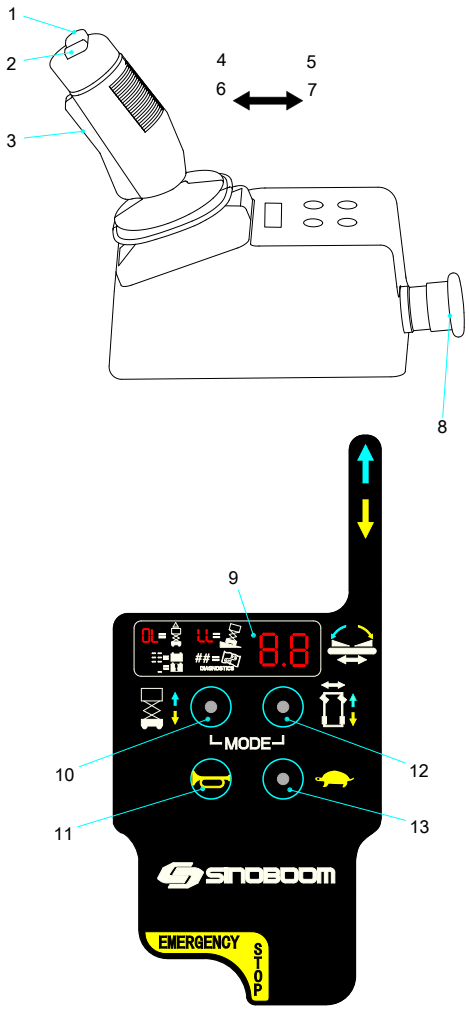
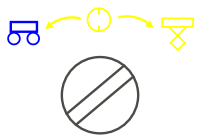


图 6-2

1. 右转
2. 左转
3. 使能开关
4. 上升
5. 下降
6. 前进
7. 后退
8. 急停开关
9. 显示屏
10. 升降
11. 喇叭
12. 行走和转向
13. 高低速

测试平台控制盒



1. 将地面控制器和平台控制器上的“急停开关”按钮拨出到“ON（开）”位置。
2. 将“钥匙开关”转至“平台控制位”位置。

测试紧急停机功能



1. 将平台红色“急停开关”开关按至“OFF（关）”位置。确保所有功能都不运行。
2. 将平台红色“急停开关”开关拔出至“ON（开）”位置。

测试喇叭



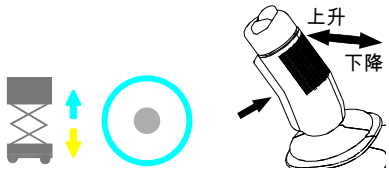
按下“喇叭”按钮。喇叭应鸣响。

测试使能开关



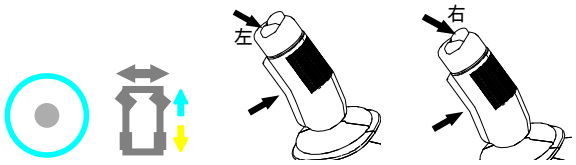
不按下控制手柄的“使能开关”，直接向前、后推动控制手柄。行走和升降所有功能都不能执行。

测试上升/下降功能



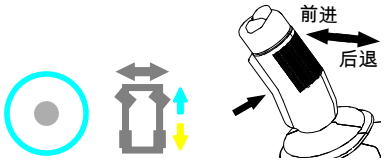
1. 按下“升降”按钮。按钮应变亮。
2. 握住控制手柄的“使能开关”并往前推动控制手柄，启动上升功能。 平台应上升，坑洞保护机构应展开。
3. 释放控制手柄。平台应停止上升。
4. 握住控制手柄的“使能开关”并向后推动控制手柄，启动下降功能。平台应下降，同时下降警报应响起。

测试转向功能



1. 按下“行走和转向”按钮。按钮应变亮。
2. 握住控制手柄的“使能开关”并按下“左转”按钮。机器向左转。
3. 握住控制手柄的“使能开关”并按下“右转”按钮。机器应向右转。

测试驱动和刹车功能



1. 按下“行走和转向”按钮，按钮应变亮。
2. 握住控制手柄的“使能开关”并缓慢的往前推动控制手柄直至机器开始往前移动，然后将手柄恢复到中心位置。机器应向前移动，然后停止。
3. 握住控制手柄的“使能开关”并缓慢的往后推动控制手柄直至机器开始往后移动，然后将手柄恢复到中心位置。机器应向后移动，然后停止。

注意

在机器能够攀爬的任何坡度上，刹车必须能够使它停稳。

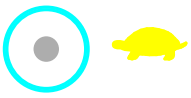
测试驱动速度

1. 将地面控制器和平台控制盒上的“急停开关”按钮拨出到“ON（开）”位置。
2. 将地面“钥匙开关”转至“平台控制位”位置。
3. 按下平台“升降”按钮。按钮应变亮。
4. 握住控制手柄的“使能开关”并往前推动控制手柄，启动上升功能。确保平台升起约2 m (6.6 ft)。确保坑洞保护机构(位于底架下部，左右各一个)展开。
5. 按下“行走和转向”按钮，握住控制手柄的“使能开关”并往前缓慢推动控制手柄至全驱动位置。机器行走10 m(32.8 ft)用时应不超过45秒。

注意

如果机器行驶10 m (32.8 ft)少于 45秒，应立即停止使用并做好标记。

6. 按下平台“升降”按钮。握住控制手柄的“使能开关”并往后推动控制手柄，启动下降功能将机器下降至全收状态。
7. 按下“行走和转向”按钮后，再按下“高低速”按钮，此时行走低速按钮灯亮起。



8. 握住控制手柄的“使能开关”并往前缓慢推动控制手柄至全驱动位置。机器行走10 m(32.8 ft)用时应不超过18秒。

注意

如果机器行驶10 m (32.8 ft)少于 18秒，应立即停止使用并做好标记。

9. 再按下“高低速”按钮，此时行走低速按钮灯熄灭。
10. 握住控制手柄的“使能开关”并往前缓慢推动控制手柄至全驱动位置。机器行走10 m(32.8 ft)用时应不超过9秒。

注意

如果机器行驶10 m (32.8 ft)少于 9秒，应立即停止使用并做好标记。

测试应急下降功能

注意

平台处于空载状态时进行此测试。

1. 将地面控制器和平台控制盒上的“急停开关”按钮拨出到“ON（开）”位置。
2. 将地面“钥匙开关”左转至“地面控制位”位置。
3. 将地面“升降开关”往上拨并将平台升至最高。
4. 拉出“应急下降拉手”（位于底架后方）。

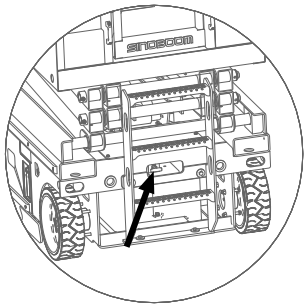


图 6-3

5. 平台应下降到位。

测试倾斜保护系统

注意

执行该步骤要在地面使用平台控制盒，不要站在平台上操作。

在剪叉下部操作时需使用安全撑杆。否则将可能导致严重的人身伤害。

1. 举升平台，打开安全撑杆且保证安全撑杆起到有效支撑作用。
2. 扳动水平开关沿X（左右）方向超过1.5° 。机器报警。
3. 扳动水平开关沿Y（前后）方向超过3° 。机器报警。
4. 完全降下平台。
5. 把两块木块放在机器左侧（或右侧）的两个轮子下面，再把机器开到这两块木块上。木块的尺寸（长×宽×高）应为：50 mm×100 mm×30 mm (2 in.×4 in.×1.2 in.)。
6. 将行走功能转换到平台升降功能，推动手柄将平台升起约2 m (6.6 ft)。平台应停止运动，同时倾斜警报响铃。平台和地面显示屏应显示“LL”。

7. 降下平台，将平台升降功能转换为行走功能，将机器行驶下来，移走木块。
8. 把两块木块放在机器前方（或后方）的两个轮子下面，再把机器行驶到这两块木块上。木块的尺寸（长×宽×高）应为：50 mm×100 mm×100 mm (2 in. ×4 in. ×4 in.)。
9. 将行走功能转换为平台升降功能，推动手柄将平台升起约2 m (6.6 ft)。平台应停止运动，同时倾斜警报响铃。平台和地面显示屏应显示“LL”。
10. 降下平台，将平台升降功能转换为行走功能，将机器行驶下来，移走木块。

测试坑洞保护装置

注意

当平台升起时，坑洞保护装置应该自动展开。坑洞保护机构启动两个限位开关，限制机器的行驶。当平台升到叉座离开坑洞保护机构压杆时，坑洞保护装置启动。如果坑洞保护装置不启动，警报会响铃，机器将不能上升和驱动行走。

1. 测试坑洞保护装置。确保平台升起至叉座离开坑洞保护装置压杆时，坑洞保护装置自动展开。
2. 用力推左/右坑洞保护板。确保坑洞保护板不能向上翻转。
3. 降低平台。确保坑洞保护机构自动恢复。
4. 把一块木板放在坑洞保护机构的护板下面，升起平台。木板的尺寸（长×宽×高）应为：50 mm×100 mm×50 mm (2 in. ×4 in. ×2 in.)。当平台升起至叉座离开坑洞保护装置压杆时，警报将响起，平台和地面控制器显示屏显示数字“18”。机器不能上升与驱动。
5. 完全降下平台并取出木块。

测试称重系统（选配）

1. 在执行此测试前，需要将平台全程升降两次，确保滑块与轨道正常润滑。
2. 将平台降至最低，剪叉臂处于全缩状态，往平台上逐渐加载。

表 6-1

型号	测试结果
GTJZ0612	当重量未超过550 kg (1213 lb)时,确保平台能够提升到最高位置。 当平台提升负载大于或等于660 kg (1455 lb)时，如果平台提升高度大于 1 m(3.3 ft)或者可举升高度的10%后（取较大者），超重指示灯将点亮，同时报警，工作平台将不能移动。一旦移除多余的重量，工作平台能重新开始移动。
GTJZ0812	当重量未超过450 kg (992 lb)时,确保平台能够提升到最高位置。 当平台提升负载大于或等于540 kg (1190 lb)时，如果平台提升高度大于 1 m(3.3 ft)或者可举升高度的10%后（取较大者），超重指示灯将点亮，同时报警，工作平台将不能移动。一旦移除多余的重量，工作平台能重新开始移动。
GTJZ1012	当重量未超过320 kg (705 lb)时,确保平台能够提升到最高位置。 当平台提升负载大于或等于380 kg (838 lb)时，如果平台提升高度大于 1 m(3.3 ft)或者可举升高度的10%后（取较大者），超重指示灯将点亮，同时报警，工作平台将不能移动。一旦移除多余的重量，工作平台能重新开始移动。
GTJZ1212	当重量未超过320 kg (705 lb)时,确保平台能够提升到最高位置。 当平台提升负载大于或等于380 kg (838 lb)时，如果平台提升高度大于 1 m(3.3 ft)或者可举升高度的10%后（取较大者），超重指示灯将点亮，同时报警，工作平台将不能移动。一旦移除多余的重量，工作平台能重新开始移动。

此页刻意留白

7 操作说明

⚠ 警告

不安全操作危险

请一定遵循本手册中的说明和安全规则。不遵循本手册中的说明和安全规则可能导致死亡或者重伤。

不要操作机器，除非您已掌握并实践过本操作手册中的机器安全操作规则。

- 在继续下一步之前了解并理解以下安全规则。
- 避免出现危险情况。
- 始终进行操作前检查。
- 为任务选择适当的机械和个人防护设备（安全帽、安全带和手套等）。
- 始终执行使用前功能测试。
- 使用机器前，执行使用前功能测试。
- 检查工作场所。
- 检查机器上的安全标志/铭牌。
- 仅根据机器的设计意图使用机器。

本节为机器操作的所有方面提供了具体说明。遵循本手册的所有安全规则和操作说明是操作者的职责。

使用本机器将人员和工具运送到工作场所。将本机器用于本手册规定以外的用途是不安全和危险的。

只有经过培训和授权的人员才能操作机器。如果不止一个操作员在同一个班次的不同时间使用同一台机器，那么他们必须都是合格的操作员，并且遵守本*操作手册*中的所有安全规则和操作说明。

每个新的操作人员在使用机器前，都必须进行操作前检查、操作前功能测试和工作场所检查。

紧急停机

1. 将平台控制盒或者地面控制器上的“急停开关”按钮置于“OFF（关）”的位置，所有功能将停止。
2. 本机器有一个“断电开关”按钮位于底架上，把按钮置于“OFF（关）”位置，系统断电，所有功能将停止。
3. 恢复任何操作功能需将“急停开关”和“断电开关”按钮均置于“ON（开）”的位置后执行。

注意

当PCU出现“02”报警时，立即按下急停开关。

紧急下降

拉出紧急下降拉手启动机器的紧急停机功能。

紧急下降拉手位置参见*6-4页，测试应急下降功能*。

紧急牵引/拖动

⚠ 警告

挤压危险

机器处于任何坡面上，在释放刹车制动器之前，都必须完全垫住车轮。任何违反此项警告都可能导致受伤甚至死亡。

当出现紧急情况、故障、动力丧失需紧急牵引/拖动时：

1. 用楔子垫住轮胎以防止机器滚动。
2. 必须确保通道上没有障碍物。
3. 找到安装在底架后部的手动制动释放阀。

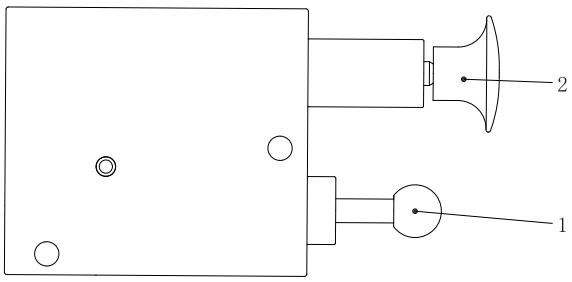


图 7-1

表 7-1

序号	名称
1	换向阀
2	手动泵

4. 按下换向阀1，再反复推拉手动泵2，直至推不动。
5. 此时制动解除，用力能推动机器滑行。
6. 拔出换向阀1。
7. 机器可靠制动。

从地面进行操作

操作前要求：

1. 将地面控制器的“钥匙开关”左切换到“地面控制位”。
2. 将地面红色“急停开关”按钮拉出到“ON（开）”位置。
3. 在操作机器前请确保蓄电池已接好。

调整平台位置：

1. 移动地面控制器上的“升降开关”来控制平台上升和下降。
2. 通过地面控制器无法实现行走和转向功能。

从平台进行操作

操作前要求：

1. 将地面控制器的“钥匙开关”转至“平台控制位”。
2. 将平台控制盒和地面控制器的“急停开关”按钮拔出到“ON（开）”位置。
3. 在操作机器前确保蓄电池已接好。

调整平台位置：

1. 按下平台控制盒的“升降’按钮，按钮变亮。
2. 按住”使能开关”。
3. 根据控制面板上的升降标识来移动手柄。

转向：

1. 按下”行走和转向”按钮，按钮变亮。
2. 按住”使能开关”。
3. 用位于控制手柄顶部的按钮开关转动转向轮。

注意

使用平台控制器色标方向箭头来确定车轮转动的方向。

驱动：

1. 按下”行走和转向”按钮，按钮变亮。
2. 按住”使能开关”。
3. 增加速度：缓慢移动手柄，使其偏离中心位置。
4. 减小速度：缓慢移动手柄，使其向中心位置靠拢。
5. 停止：使控制手柄回到中心位置或释放功能启用开关。使用平台控制器上的色标方向箭头来确定机器行进的方向。

注意

当平台升起时机器的移动速度受到限制。

注意

电池的状态将影响机器的性能。当平台显示屏指示电量不足时，机器的驱动速度和举升速度将下降。

选择驱动速度：

1. 在收起位置时，驱动控制器可在两种不同驱动速度模式下操作。行走低速按钮灯亮起时，慢速驱动速度模式处于激活状态。行走低速按钮灯熄灭时，快速驱动速度模式处于激活状态。
2. 按下行走低速按钮可选择所需的驱动速度。

注意

平台升高至叉子离开高低速行程开关时，行走低速按钮灯始终亮起，以指示升高驱动速度为低速。

延伸和缩进平台：

1. 踩下踏板。
2. 抓住并小心地推动延伸平台护栏，使延伸平台伸出。
3. 踩下踏板，拉回平台，可使平台缩回；松掉踏板，将延伸平台的末端插入内置槽中，以固定扩展平台。

⚠ 警告

不安全操作危险



在延伸平台时不要站在平台的延伸部分上。延伸平台可在三个卡槽处定位，不要在延伸平台未固定时站在延伸平台上作业。

支起和折叠平台护栏：

平台护栏可以折叠以便于运输。在使用时支起平台护栏。平台护栏系统包括一个延伸平台的折叠护栏部分和一个固定平台的折叠护栏部分。所有部分由四个钢丝绳安全销固定在适当位置。

1. 完全降下平台并缩回延伸平台。
2. 取下平台控制器。

3. 从平台内部，拆卸延伸平台前部两个钢丝绳安全销，折叠延伸平台前部护栏。手不要放在可能夹伤手的地方。
4. 折叠两侧的护栏，手不要放在可能夹伤手的地方。
5. 在固定平台的后部，拆下两个钢丝绳安全销。
6. 小心打开门并移动到梯子或地面上。
7. 将门和入门口左右侧护栏折叠为一个装置，手不要放在可能夹伤手的地方。
8. 折叠两侧护栏，手不要放在可能夹伤手的地方。

⚠ 警告

不安全操作危险

使用时按照相反的顺序支起平台护栏。支起每侧护栏时装好带钢丝绳安全销，确保准确安装。

从地面使用平台控制器操作

操作前要求：

1. 操作员、机器和固定物体之间须保持安全距离。
2. 使用平台控制器时应注意机器的行进方向。

在斜坡上行驶

操作前要求：

1. 确定机器的爬坡能力为25%（14°）。
2. 确定平台处于收起状态。
3. 斜坡上的行驶坡度应小于机器的爬坡能力的角度。

注意

爬坡能力指机器处于坚固的地面、有足够的牵引力且平台仅承载一人时的最大允许行驶的斜坡角度（以下简称“坡度”），当平台增加重量时会减小斜坡的额定值。

坡度确定：

1. 使用木工尺、直木板（长于1m[3.3 ft]）和卷尺。
2. 测量斜坡的高度H和距离L。

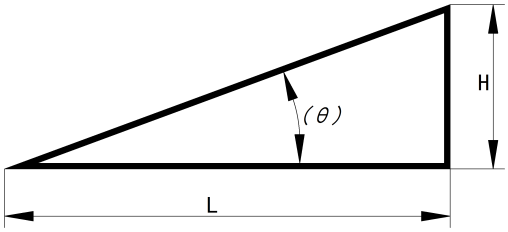


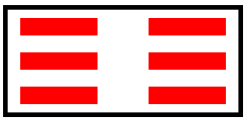
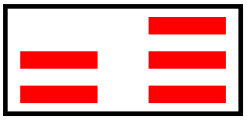
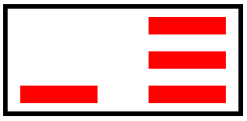
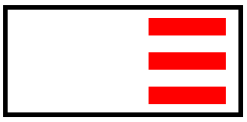
图 7-2

3. 坡度=高度H/距离L×100%。

电池电量指示灯

使用平台上的电量显示屏确定电池电量。

表 7-2

平台电量显示	电量比例	描述
	90-100%	电池电量已满
	70%	电池电量70%
	50%	电池电量50%
	30%	电池电量30%

平台电量显示	电量比例	描述
	20%	电池电量20%，电量低，必须马上充电
	10%	电池电量10%, 电量很低，机器动作变慢，必须马上充电

给电池充电

⚠ 警告

电池危险



请务必阅读并遵守电池制造商关于正确使用和维护电池程序的建议。



电池含有硫酸并产生氢气和氧气的爆炸性混合物。任何能引起火花或火焰的设备都要远离电池，以防止爆炸。



使用电池时，务必带上护目镜或护目镜和防护服。您必须遵守电池制造商关于安全、维护和安装程序的说明。

电池分为三种类型：

- 铅酸电池（需要维护）
- 铅酸电池（免维护）
- 锂电池（免维护）

给免维护电池充电

1. 不要使用外部充电器。
2. 使用标贴上指示的正确交流输入电压进行充电。
3. 避免在阳光直射下充电。

也要遵循以下要求：

1. 在充电前确保电池已连接好。
2. 将电池充电器连接到已接地的交流电路上。
3. 电池使用后及时进行充电。

给铅酸电池（需要维护）充电

1. 不要使用外部充电器。
2. 在通风良好的地方为电池充电。
3. 使用标贴上指示的正确交流输入电压进行充电。
4. 避免在阳光直射下充电。

也要遵循以下要求：

1. 在充电前确保电池已连接好。
2. 取下铅酸电池通风盖。
3. 检查铅酸电池酸性液体液位。如果需要，通过铅酸电池上部的充填管道补充蒸馏水。只添加足以盖住极板的蒸馏水，充电过程中切勿添加过量。
4. 装上通风盖。
5. 铅酸电池充电器连接到已接地的交流电路上。
6. 铅酸电池充满时充电器会给出指示。
7. 充电周期结束时检查铅酸电池酸液液位。将蒸馏水补充到加液管的底部。切勿添加过量。

更换充电器电池曲线

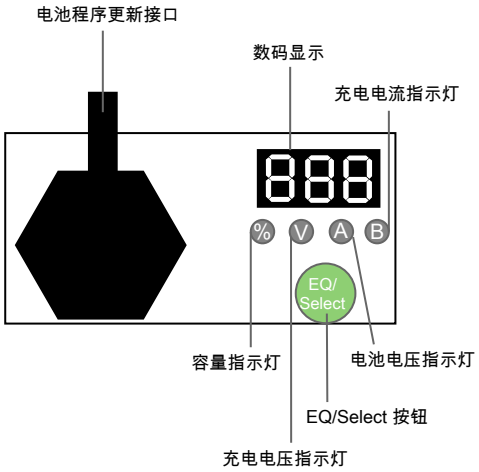


图 7-3

如何切换曲线：

1. 按住“Select”键5秒松开，数码显示当前充电曲线代码。
2. 轻按1秒松开，切换充电曲线代码。

3. 选定好充电曲线代码后，按住“Select”键5秒，充电曲线代码快闪，松开按键，电池曲线设置完成。
4. 如需再次更改请重复以上操作

如何手动进入EQ

1. 按住“Select”键10秒，数码显示快闪“EQ”字符，松开按键，此时充电器进入EQ模式
2. 如要退出EQ模式，同样按住“Select”键10秒，数码显示快闪”OFF“字符，松开按键，充电器将退出EQ模式。

充电器内置曲线代码及对应电池型号信息：

表 7-3

曲线参数代码	电池型号
B02	Trojan T105
B04	Discover AGM
B05	US Battery Flooded
B07	Trojan T125
B11	Trojan T1275 （两串两并）

注意： 开机默认曲线为B02。

室内/室外模式设置

注意：此模式设置仅针对GTJZ1212的机器。

注意

GTJZ1212分为室外机型和室内机型，室内机型只能室内使用。室外机型可设置室内模式和室外模式，室外机型的室外模式工作平台最大高度为9m（30ft），室外机型的室内模式工作平台最大工作高度为11.9m（39ft）。

⚠ 警告



室内模式严禁室外使用。室内机型严禁室外使用。

室外机型在地面控制器可以选择室内模式和室外模式。

- 选择室外模式后，平台最大高度为9m(30 ft)，即平台高度达到9m(30 ft)后将不能上升。
- 选择室内模式后，平台最大高度为11.9m(39 ft)，但是平台高度升到9m时平台会停止上升，同时出现声响报警，在平台控制盒上会出现“id”显示，此时把控制手柄回复到中位并松掉手柄，再握住控制手柄的“使能开关”并向前推动手柄，平台可以继续上升到11.9m(39 ft)。

室内/室外模式设置步骤如下：

1. 把“钥匙开关”转至“地面控制位”位置。
2. 将平台控制盒上的“急停开关”按钮拔出到“ON（开）”位置。
3. 将地面控制盒上的“急停开关”按钮拔出到“ON（开）”位置的同时，按住“进入键”五秒，显示屏出现程序设置界面。
4. 按“下翻键”直到显示屏出现“Set Option”后，按下“进入键”。
5. 此时显示屏出现“In or Out door”后，按下“进入键”。
6. 此时显示屏出现“In Door”和“Out Door”两个选择项。
7. 通过“上翻键”和“下翻键”来选择“In Door”或“Out Door”。
8. 选择“In Door”后，按下“进入键”，此时室内模式设置成功。
9. 反之，选择“Out Door”后，按“进入键”此时室外模式设置成功。

此页刻意留白

8 运输及吊装说明

⚠警告

运输及吊装危险

- 使用具有适当提升能力的叉车或起重机来提升机器。请保持良好的判断力和具有计划性以控制机器的运动。
- 运输车辆必须停在水平地面上。
- 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- 确保车辆容量、装载面、皮带或绳索足以支撑机器的重量。参考*1-1页，1 产品性能参数*。
- 释放刹车之前，机器必须处于水平面上，或者已固定住。
- 取下钢丝绳安全销时要防止护栏坠落。护栏下降时必须始终抓紧护栏。
- 进行牵引、起吊或拖运时，工作台上不允许载人。
- 当使用叉车或吊车提升机器时，注意防止机器与周边的物体碰撞。
- 机器装机后应锁定车轮，以防机器滚动。

注意

除非出现紧急情况、故障或动力丧失需紧急牵引/拖动，否则禁止牵引/拖动本设备。请参考7-1页，紧急牵引/拖动。

用叉车转移机器要求

用叉车转移机器时应注意以下要求：

1. 确保延伸平台、控制器及底架部件安全可靠。卸下机器上所有松动的部件。
2. 完全降下平台。在所有装运过程中平台必须保持降低状态。
3. 使用梯子两侧的或底架侧面横向的叉车槽口。

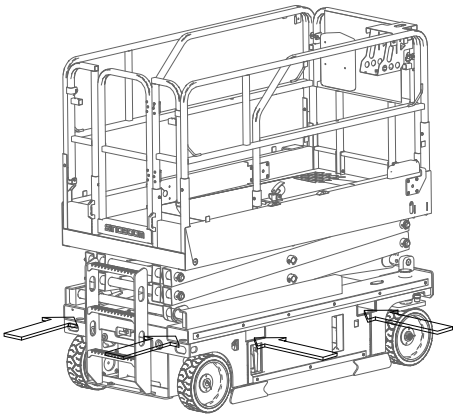


图 8-1

4. 将叉车叉具对准具有叉车槽口的位置。
5. 向前驱动至叉架完全插入。
6. 将机器提升0.4m（16in.），然后稍微向后倾斜叉架，从而保持机器固定。
7. 在降低叉架时确保机器水平。

注意

提升机器不使用叉车槽会致部件损坏。

用吊车转移机器要求

用吊车转移机器时应注意以下要求：

1. 完全降下平台。在所有装运过程中平台必须保持降低状态。
2. 确保延伸平台、控制器及底架部件安全可靠。
3. 卸下机器上所有松动的部件。
4. 确定机器的重心。

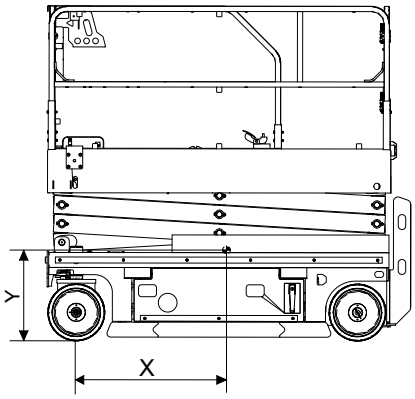


图 8-2

表 8-1

产品型号	X	Y
GTJZ0612	801 mm (31.5 in.)	530 mm (20.9 in.)
GTJZ0812	806 mm (31.7 in.)	570 mm (22.4 in.)
GTJZ1012	808 mm (31.8 in.)	638 mm (25.1 in.)
GTJZ1212	815 mm (32.1 in.)	676 mm (26.6 in.)

5. 按照下图提升机器。

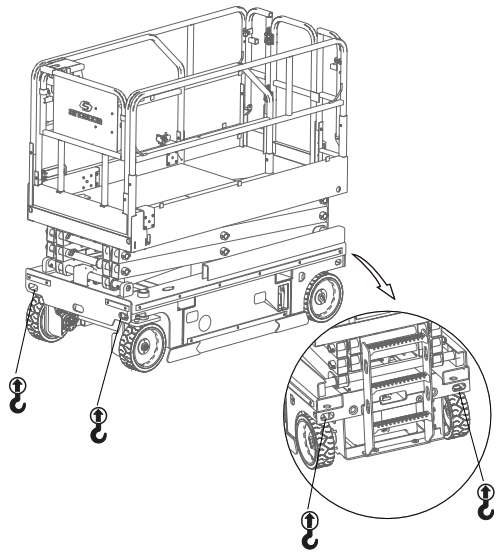


图 8-3

6. 只能将索具连接到机器上指定的提升点上。调整索具以避免损坏机器并保持机器水平。

注意

为保护好平台护栏，选择适当长度的吊具。

确保运输安全要求

使用卡车或拖车运输机器时应注意以下要求：

1. 运输前，将地面控制器的“钥匙开关”转至“OFF（关）”位置，然后取下钥匙。

2. 全面检查机器，以防止有松动或未固定的部件。

3. 确保绳索或皮带具有足够负荷强度。

4. 至少使用2根绳索或皮带。

5. 调整索具以防止损坏绳索或皮带。

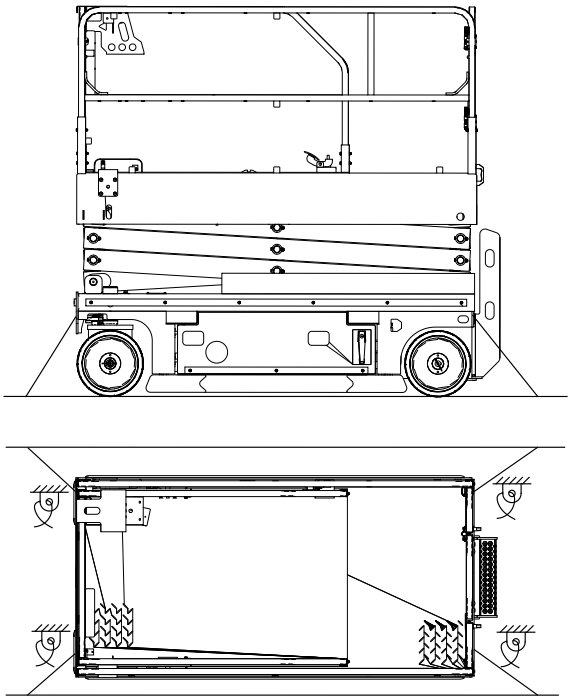


图 8-4

注意

运输时应将延伸平台缩回，使延伸平台在卡槽处固定，确保运输过程中延伸平台不能延伸或晃出固定平台。

9 维护

本节为定期维护检查提供了详细的操作程序。

⚠ 警告

不安全操作危险



不进行正确的维护可能导致死亡、重伤或机器损伤。

遵循以下规则：

- 必须由经过专业培训并且合格的人员来进行维护检查。
- 常规维护检查为每日正常操作机器时的检查项目，维护检查人员必须按照*9-2页，表 9-3*维护检查报告进行检查保养，并详细填写维护检查报告。
- 定期维护检查分每季度、每半年、每年来进行。维护检查人员必须按照*9-2页，表 9-3*维护检查报告进行检查保养，并详细填写维护检查报告。
- 及时移走已损坏或发生故障的机器并及时做好标记，同时停止操作。
- 在操作机器前必须修理好已损坏或发生故障的机器。
- 所有检查记录应至少保存10年或直至机器停止使用或按机器所有者/公司/保管者的要求。
- 三个月以上没有维护的机器必须进行季度检查。
- 维护过程中更换的零部件应同原机器的零部件相同或等同。
- 除特别规定外，应根据以下条款执行维护程序：
  - 机器置于平坦、水平的坚固地面上。
  - 平台处于收车状态。
  - 地面控制器的“钥匙开关”置于“OFF（关）”的位置并取下钥匙，让处于设备不能启动状态。
  - 将平台控制盒和地面控制器上的红色“急停开关”置于“OFF（关）”的位置，避免操作系统意外启动。
  - 断开断电开关。
  - 断开机器上所有的直流电源。
  - 锁定所有的轮胎以防止机器移动。
  - 松开或卸下液压元件前，液压管路中的液压油压力应释放。

预交付检查

机器所有者/公司变更时除进行预交付检查外，还需根据维护检查时间表要求和维护检查报告进行相应的检查。其中预交付检查应遵守和服从以下要求：

1. 执行预交付检查是机器所有者/公司的职责。
2. 每次交付前必须执行这一步骤，以便在机器投入使用前发现是否有明显错误。
3. 已损坏或有故障的机器应禁止使用。一旦发现损坏或异常的机器，必须标贴并移走机器。
4. 维修机器必须由合格的维修技术人员严格按照*操作手册*和*维护手册*完成。
5. 日常维护必须由合格的维修技术人员根据*操作手册*和*维护手册*的规定完成。

在交付机器之前，根据以下说明填写以下记录：

1. 发货前的准备工作包括操作前的检查，维护程序和功能检测。
2. 使用下表来记录结果。完成每个部分后，在相应的框中勾上标记。
3. 如果任一检查结果为“NO”，则必须停止使用机器，并在维修完成后重新检查机器，并在“REPAIRED”的框中勾上标记。

表 9-1

发货前准备工作记录表			
产品型号			
出厂编号			
检查项目	YES/机器处于良好状态	NO/机器损坏或故障	REPAIRED/机器已修好
操作前检查			
维护程序			

发货前准备工作记录表			
功能检查			
机器购买者/租赁者			
检验者签名			
检验日期			
检验者岗位			
检验者单位			

维护时间表

必须每天、每季度、每半年（每6个月）和每年进行定期维护检查，使用此表帮助您遵守例行维护计划。

表 9-2

检查间隔	检查程序
每天或每8个小时	A
每季度或每250小时	A+B
每半年或每500小时	A+B+C
每年或每1000小时	A+B+C+D

维护检查报告

1. 根据维护计划的时间要求和维护程序要求，将维护检查报告分为四个小节(A, B, C和D)。
2. 维护检查报告包含每一类定期检查的检查表。
3. 复印维护检查报告以用于每一次检查。将完成的表格应至少保存10年或直至机器停止使用或机器所有者/公司的要求。
4. 使用下表来记录结果。完成每个部分后，在相应的框中勾上标记。
5. 如果任一检查结果为“NO”，则必须停止使用机器，并在维修完成后重新检查机器，并在“REPAIRED”的框中勾上标记。依据检查类型选择适当的检查程序。

表 9-3

维护检查报告					
产品型号					
出厂编号					
检查程序A					
项目	**YES/机器处于良好状态**	**NO/机器损坏或故障**	**REPAIRED/机器已修好**	**问题描述**	
A-1 检查各手册					
A-2 检查各标贴					
A-3 检查损坏、松动或缺失的零部件					
A-4 检查液压油油位					
A-5 检查液压油泄漏					
A-6 功能检查					
A-7 应急下降功能检查					
A-8 检查刹车装置					
A-9 测试全升或全降时间					

维护检查报告				
A-10 测试行走速度（平台升起状态）				
A-11 测试行走速度（平台全收状态）				
A-12 检查倾斜保护系统				
A-13 检查坑洞保护装置				
A-14 检查平台称重系统（选配）				
A-15 检查升高限位开关				
A-16 上车下降分段限制检查				
A-17 检查电池电量				
A-18 执行30天保养				
检查程序B				
项目	YES/机器处于良好状态	NO/机器损坏或故障	REPAIRED/机器已修好	问题描述
B-1 检查电线				
B-2 检查轮辋和轮胎及其紧固件				
B-3 检查电池				
B-4 检查液压油				
B-5 检查液压油箱通气系统				
B-6 检查刹车制动手动释放功能				
检查程序C				
项目	YES/机器处于良好状态	NO/机器损坏或故障	REPAIRED/机器已修好	问题描述
C-1 更换液压油箱空气过滤器				
检查程序D				
项目	YES/机器处于良好状态	NO/机器损坏或故障	REPAIRED/机器已修好	问题描述
D-1 检查剪叉臂安装轴承				
D-2 检查底架滑块				
D-3 更换液压油箱回油过滤器				
D-4 检查和更换液压油				
D-5 关键结构部件检查				

维护检查报告	
使用方	
检验者签名	
检验日期	
检验者岗位	
检验者单位	

10 标贴/铭牌检查

使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

更换任何丢失或损坏的安全标识。

使用中性肥皂和清水清洁安全标识。不要使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

禁止操作缺少标贴/铭牌的机器。

⚠ 警告

不安全操作危险



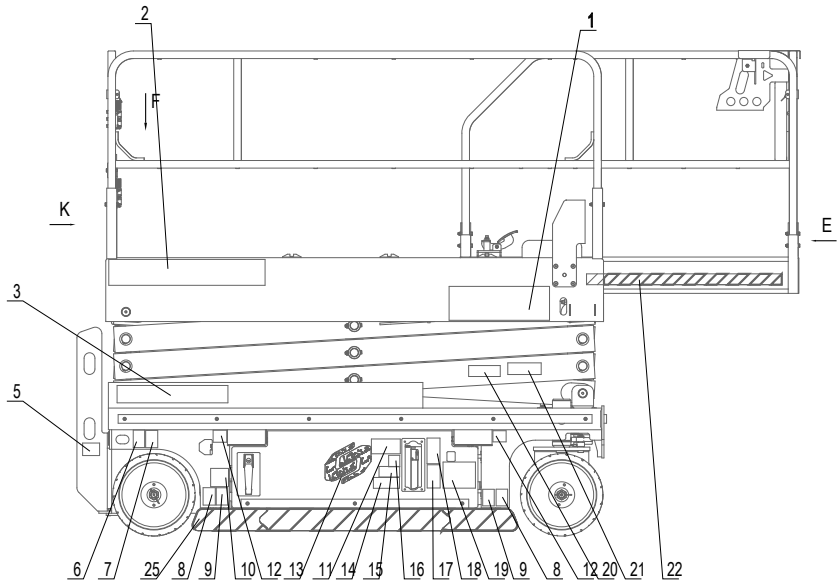
所有安全标签必须清晰易读，以提醒人员注意安全隐患。要立即更换任何难以辨认或丢失的标签。在任何维修工作中移除的安全标签必须在发动机重新投入使用前更换到其原始位置。如果安全标签丢失或磨损严重，请勿操作发动机。

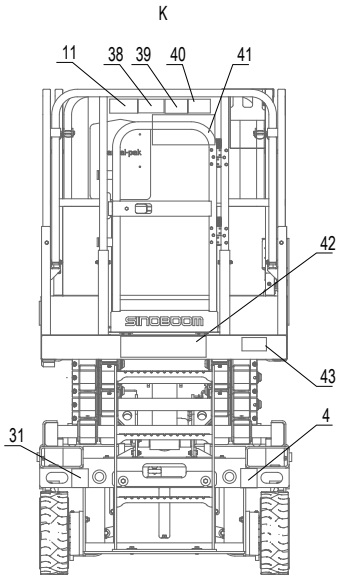
© 2020年7月

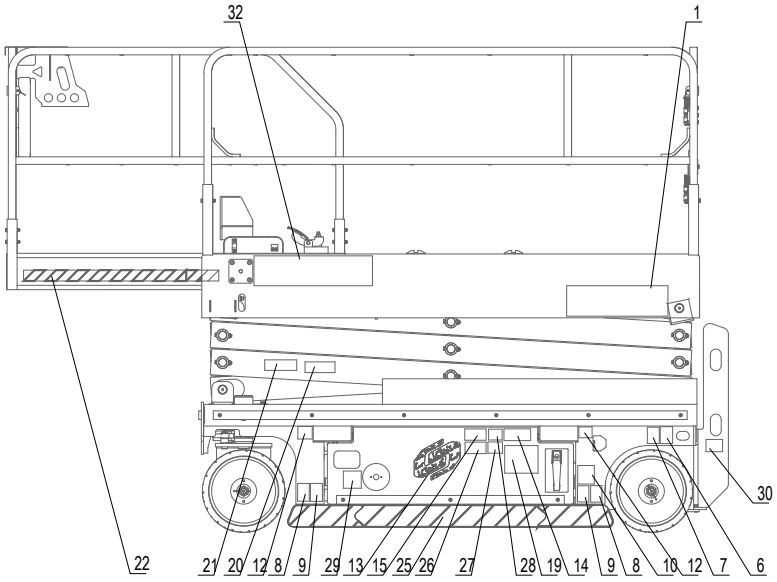
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GTJZ1212标贴/铭牌（GB）

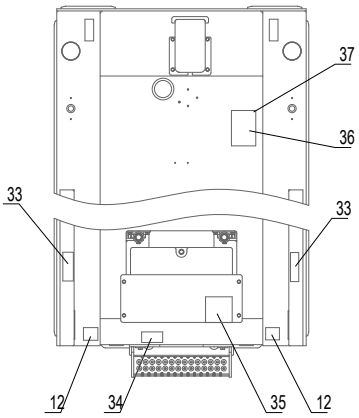
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101043103012	GTJZ0612标牌总图GB	1	
	101044103012	GTJZ0812标牌总图GB	1	
	101045103016	GTJZ1012标牌总图GB（仅室内）	1	
	101039100006	GTJZ1012标牌总图GB	1	
	101039103007	GTJZ1212标牌总图GB（仅室内）	1	
	101039100003	GTJZ1212标牌总图GB	1	
1	101018100001	GTJZ0612	2	
	101019100003	GTJZ0812	2	
	101015100005	GTJZ1012	2	
	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	1	
3	101014100034	标牌-联系方式	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101023100011	标牌-平台用电插头	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101014100019	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101014100023	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101038100010	标牌-质保标识	2	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	

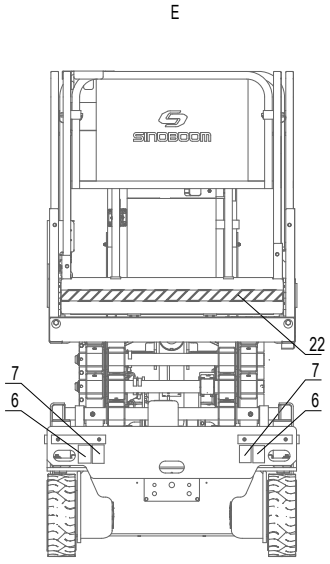
序号	部件编号	说明	数量	备注
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	
27	101041103020	标牌-电池重量120kg（265 lb）	1	
	101055103017	标牌-电池重量160kg（353 lb）	1	仅GTJZ1212
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101055103017	标牌-总电源开关	1	
30	101023100012	标牌-充电电压	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101046100007	LOGO-星邦重工	1	
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101017100009	铭牌GB	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	
41	101043103013	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103013	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101045103017	标牌-使用要求（GTJZ1012）（仅室内）	1	
	101039100001	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101039103008	标牌-使用要求（GTJZ1212）（仅室内）	1	
	101014100028	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
42	101043103014	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103014	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101045103018	标牌-使用要求（GTJZ1012）（仅室内）	1	
	101039100002	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101039103009	标牌-使用要求（GTJZ1212）（仅室内）	1	
	101014100031	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
43	101058103001	LOGO-IPAF	1	
44	101055103016	标牌-急停开关	1	
45	101015100011	标牌-安全撑杆	1	

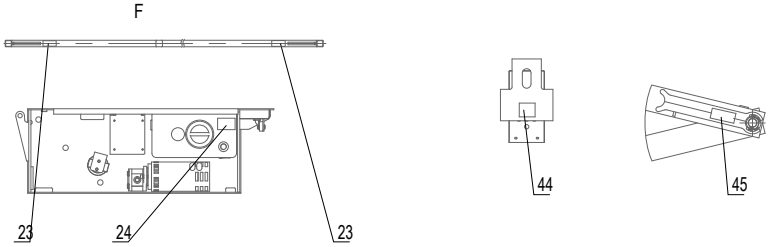

2
1
F
K
E
3
5
6
7
25
8
9
10
12
13
11
14
15
16
17
18
19
9
8
12
20
21
22


K
11
38
39
40
41
42
43
4
31


32
1
22
21
20
12
8
9
29
13
15
25
26
27
28
19
14
9
8
10
12
7
6
30


37
36
33
33
12
34
35
12

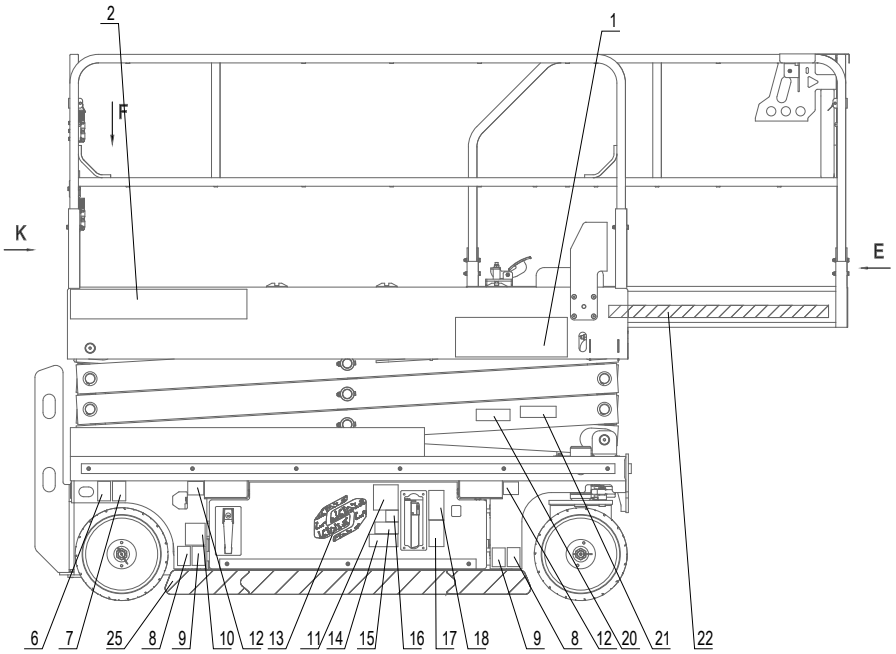

E
22
7
6
7
6

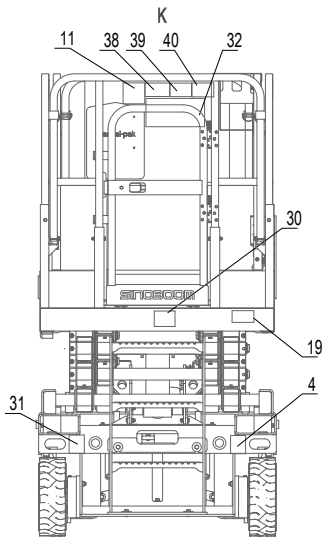

F
23
24
23
44
45

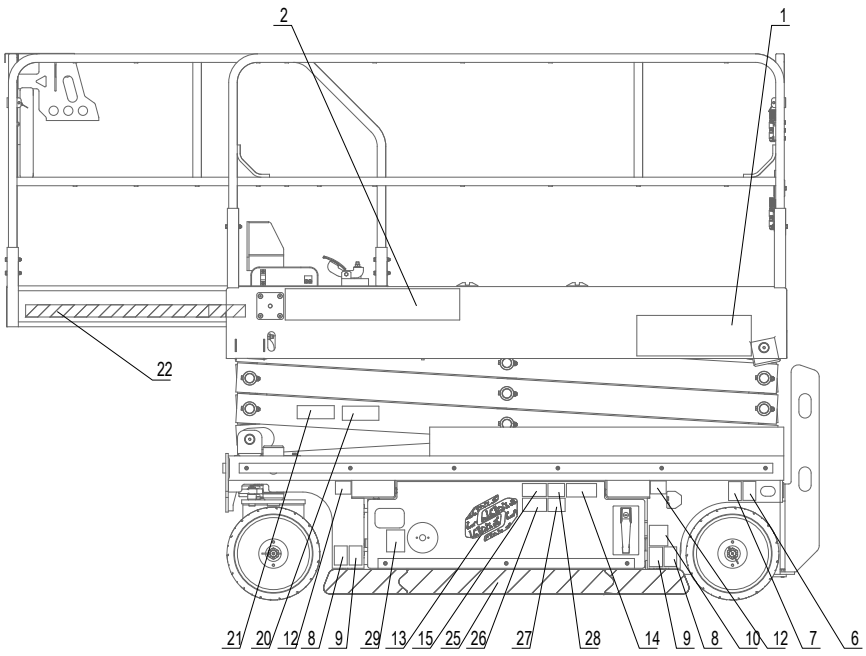
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GTJZ1212标贴/铭牌（AS）

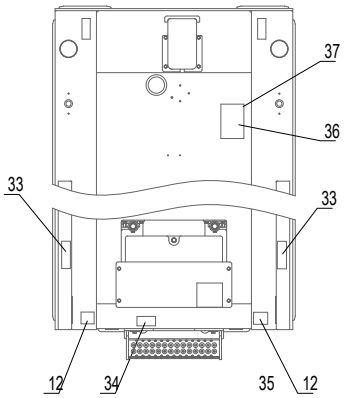
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101043103015	GTJZ0612标牌总图AS	1	
	101044103015	GTJZ0812标牌总图AS	1	
	101045103006	GTJZ1012标牌总图AS	1	
	101039103004	GTJZ1212标牌总图AS	1	
1	101018100001	GTJZ0612	2	
	101019100003	GTJZ0812	2	
	101015100005	GTJZ1012	2	
	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	2	
3	101015100011	标牌-安全撑杆	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101055103015	标牌-急停开关	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101014100019	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101055103019	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101058103001	LOGO-IPAF	1	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	

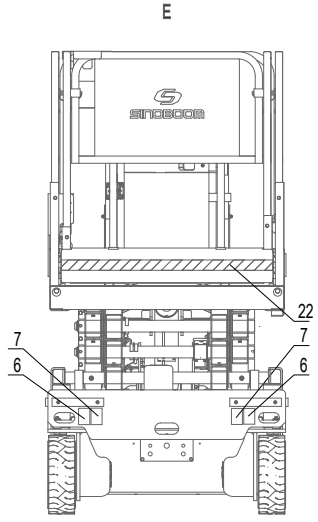
序号	部件编号	说明	数量	备注
27	101041103020	标牌-电池重量120kg（265 lb）	1	
	101039103017	标牌-电池重量160kg（353 lb）	1	仅GTJZ1212
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101016100031	标牌-总电源开关	1	
30	101018100003	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101019100005	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101016100012	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101016100020	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101043103013	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103013	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100002	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100028	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101012100038	铭牌AS	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	
41	101040103014	标牌-手柄支架可拆装	1	

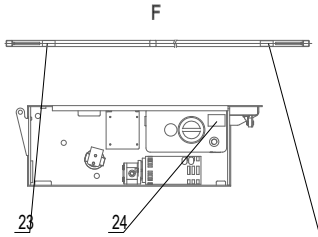

2
1
F
K
E
6
7
25
8
9
10
12
13
11
14
15
16
17
18
9
8
12
20
21
22

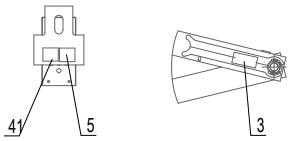

K
11
38
39
40
32
30
19
4
31


2
1
22
21
20
12
8
9
29
13
15
25
26
27
28
14
9
8
10
12
7
6


37
36
33
33
12
34
35
12


E
22
7
6
7
6

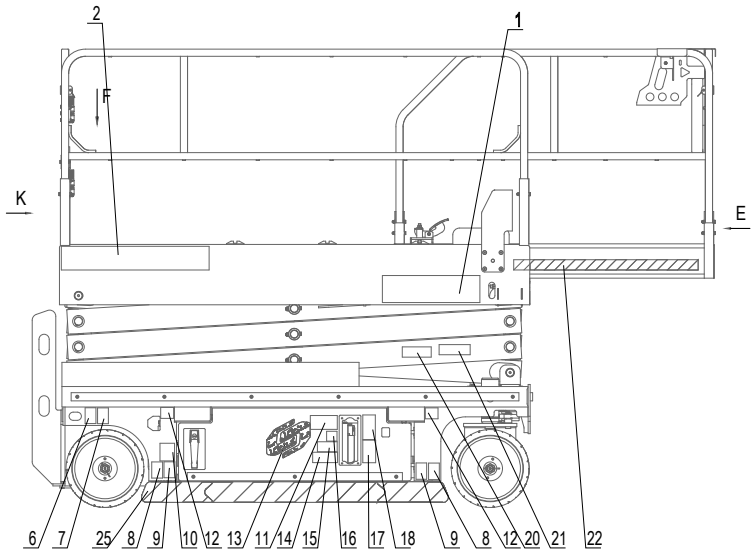

F
23
24
23

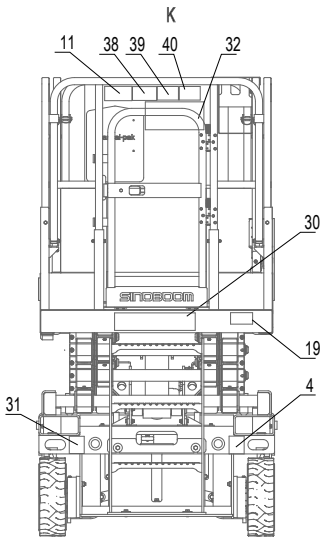

41
5
3

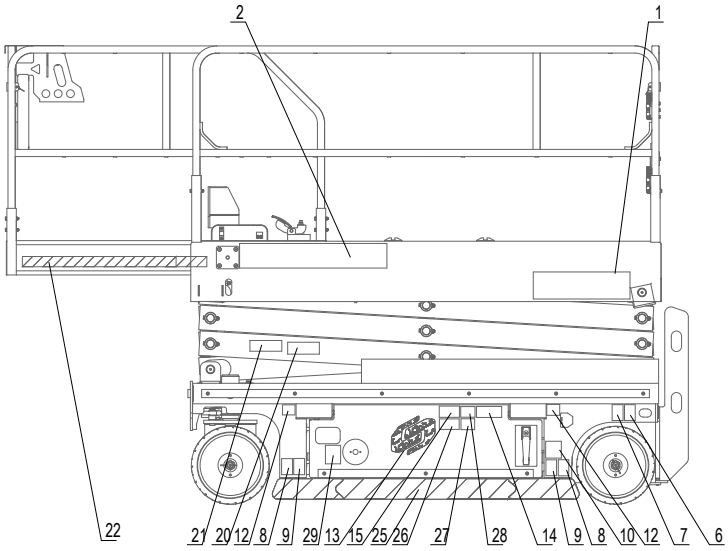
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GTJZ1212标贴/铭牌（CE）

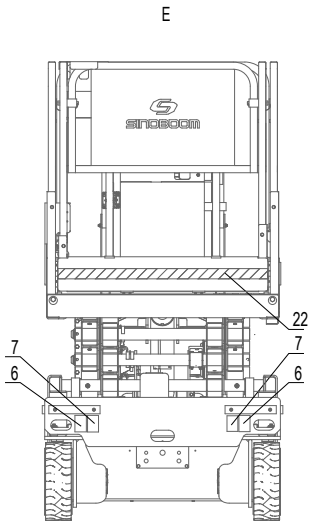
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101043103007	GTJZ0612标牌总图CE	1	
	101044103006	GTJZ0812标牌总图CE	1	
	101045103004	GTJZ1012标牌总图CE	1	
	101039103002	GTJZ1212标牌总图CE	1	
1	101018100001	GTJZ0612	2	
	101019100003	GTJZ0812	2	
	101015100005	GTJZ1012	2	
	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	2	
3	101040100010	标牌-安全撑杆	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101055103015	标牌-急停开关	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101014100019	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101055103019	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101058103001	LOGO-IPAF	1	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	

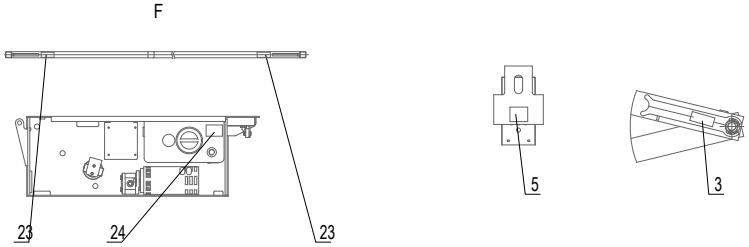
序号	部件编号	说明	数量	备注
27	101041103020	标牌-电池重量120kg（265 lb）	1	
	101039103017	标牌-电池重量160kg（353 lb）	1	仅GTJZ1212
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101016100031	标牌-总电源开关	1	
30	101043103014	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103014	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100002	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100031	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101043103013	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103013	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100001	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100028	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101012100037	铭牌CE	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	

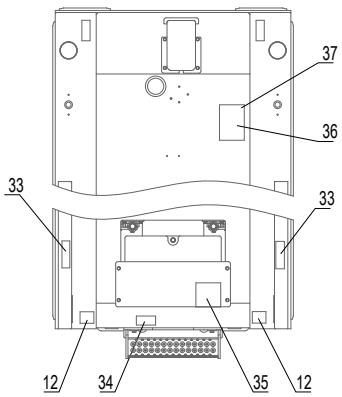

2
1
F
K
E
6
7
25
8
9
10
12
13
11
14
15
16
17
18
9
8
12
20
21
22


K
11
38
39
40
32
30
19
4
31


2
1
22
21
20
12
8
9
29
13
15
25
26
27
28
14
9
8
10
12
7
6


E
22
7
6
7
6

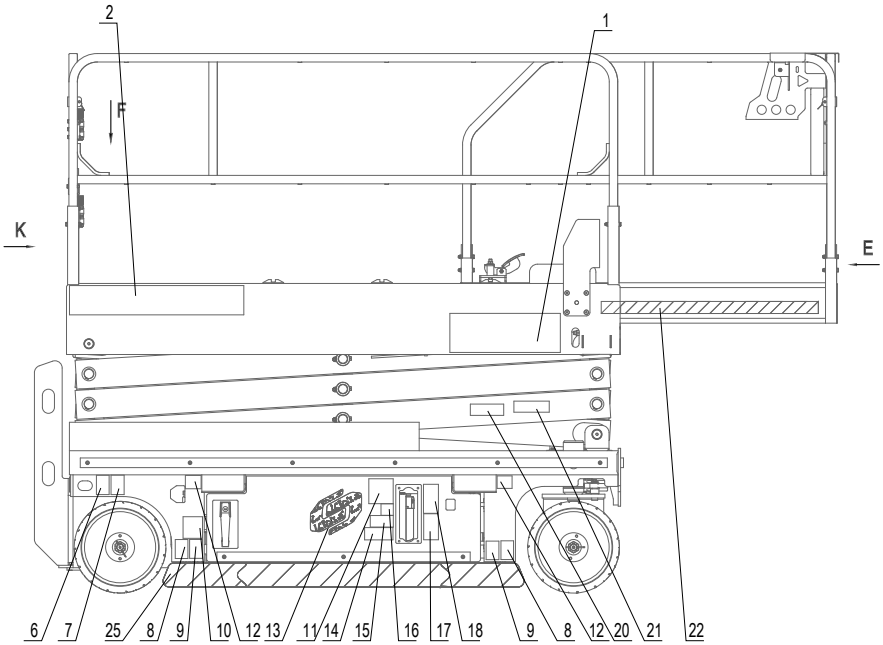

F
23
24
23
5
3

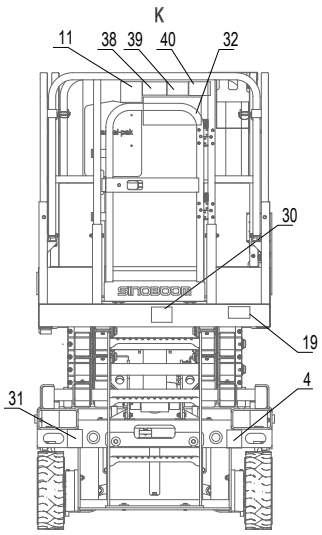

37
36
33
33
12
34
35
12

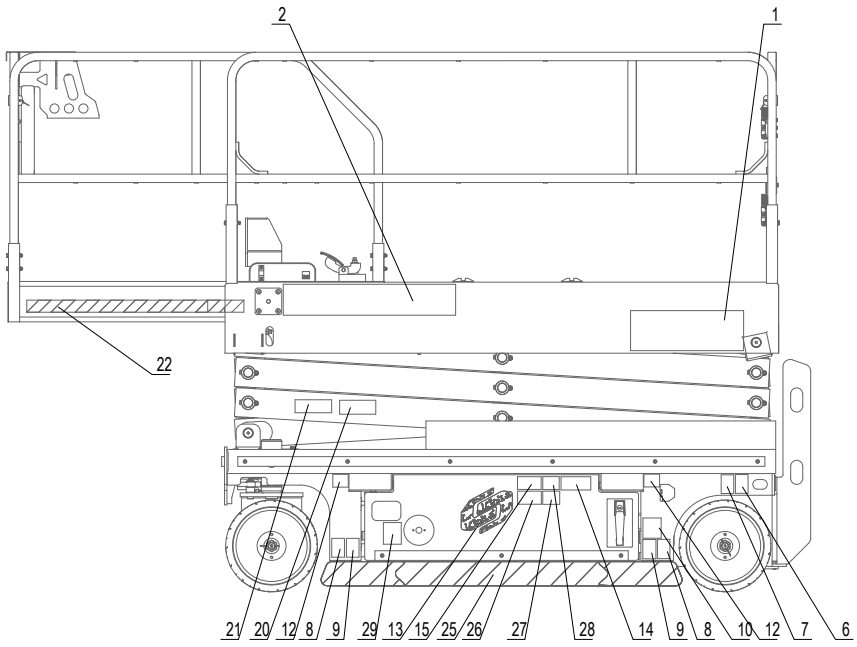
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GTJZ1212标贴/铭牌（KCS）

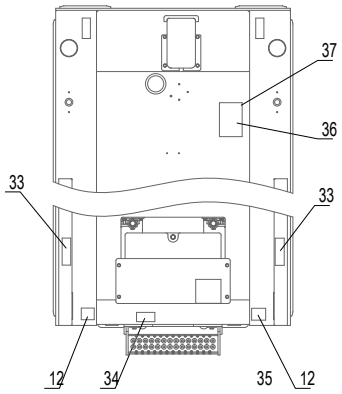
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101043103016	GTJZ0612标牌总图KCS	1	
	101044103016	GTJZ0812标牌总图KCS	1	
	101045103008	GTJZ1012标牌总图KCS	1	
	101039103006	GTJZ1212标牌总图KCS	1	
1	101018100001	GTJZ0612	2	
	101019100003	GTJZ0812	2	
	101015100005	GTJZ1012	2	
	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	2	
3	101015100011	标牌-安全撑杆	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101055103015	标牌-急停开关	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101014100019	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101014100023	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101058103001	LOGO-IPAF	1	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	

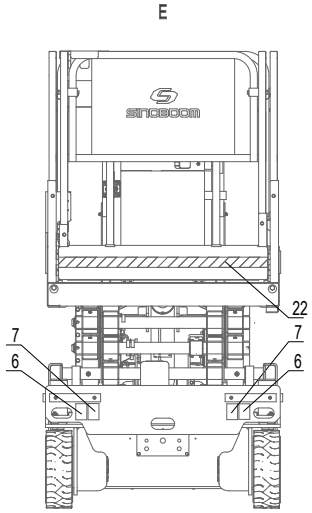
序号	部件编号	说明	数量	备注
27	101041103020	标牌-电池重量120kg（265 lb）	1	
	101039103017	标牌-电池重量160kg（353 lb）	1	仅GTJZ1212
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101016100031	标牌-总电源开关	1	
30	101043103014	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103014	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100002	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100031	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101043103013	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103013	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100001	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100028	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101015100026	铭牌KCS	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	

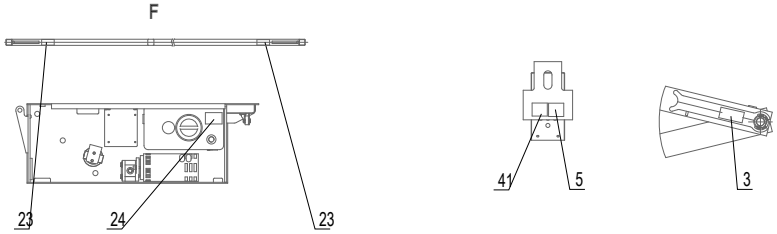

2
1
F
K
E
6 7 25 8 9 10 12 13 11 14 15 16 17 18 9 8 12 20 21 22


K
11 38 39 40 32
30
19
4
31


2
1
22
21 20 12 8 9 29 13 15 25 26 27 28 14 9 8 10 12 7 6


37
36
33
33
12 34 35 12

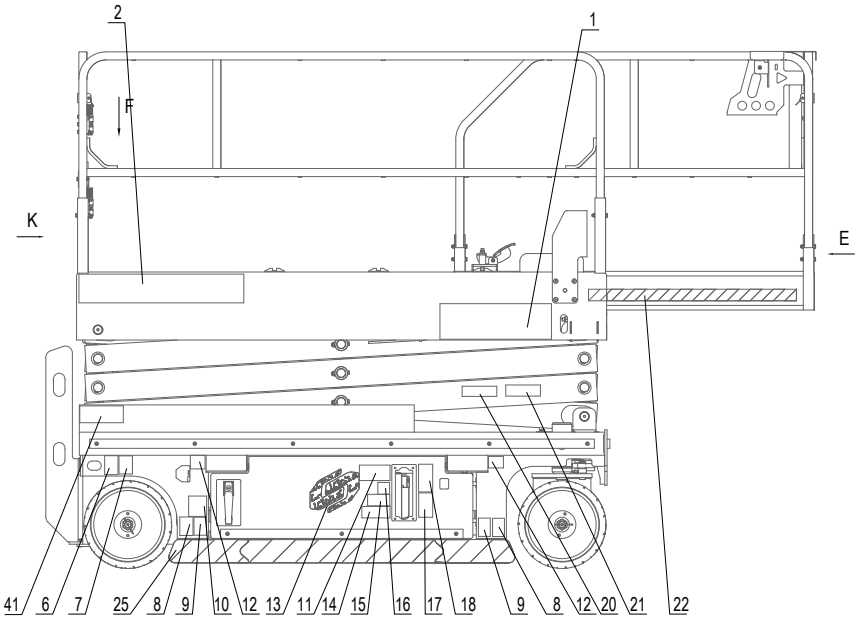

E
22
7
6
7
6

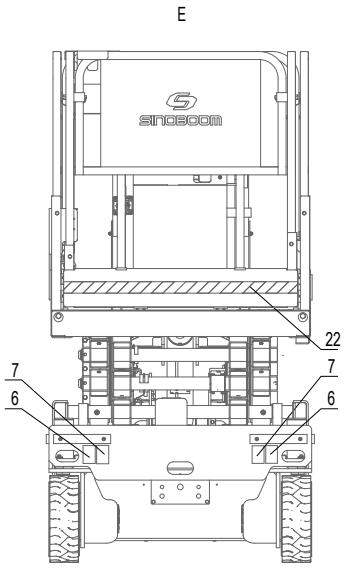

F
23 24 23
41 5
3

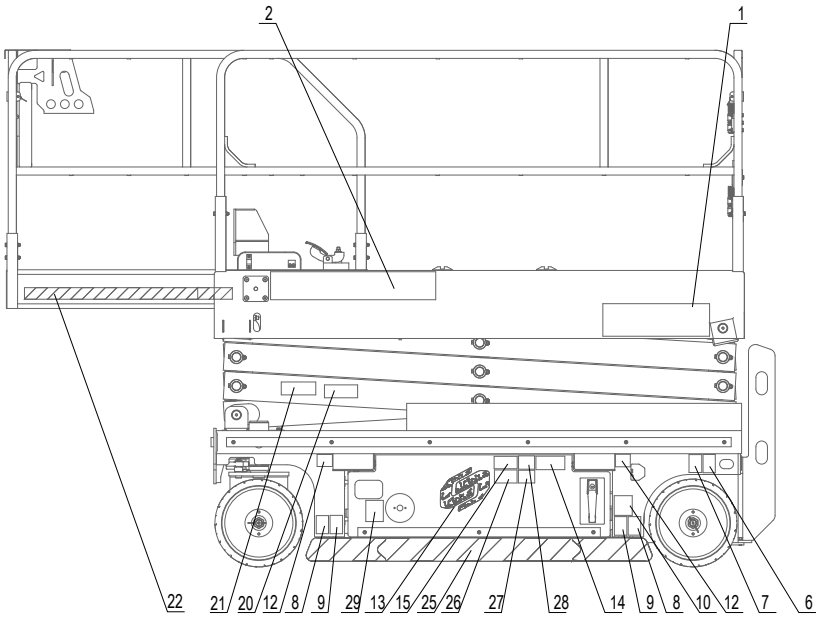
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GTJZ1212标贴/铭牌（CE-PL）

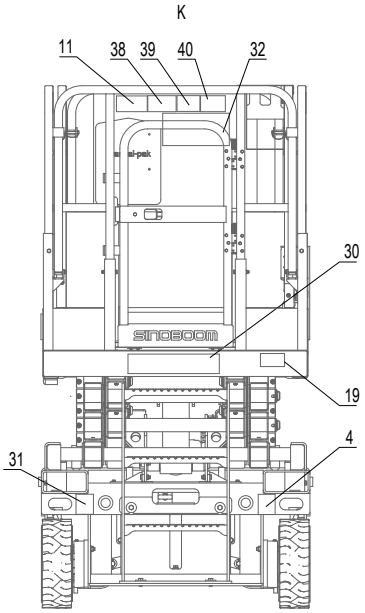
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101043103018	GTJZ0612标牌总图CE-PL	1	
	101044103018	GTJZ0812标牌总图CE-PL	1	
	101045103022	GTJZ1012标牌总图CE-PL	1	
	101039103013	GTJZ1212标牌总图CE-PL	1	
1	101018100001	GTJZ0612	2	
	101019100003	GTJZ0812	2	
	101015100005	GTJZ1012	2	
	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	2	
3	101015100011	标牌-安全撑杆	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101055103015	标牌-急停开关	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101043103017	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101014100023	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101058103001	LOGO-IPAF	1	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	

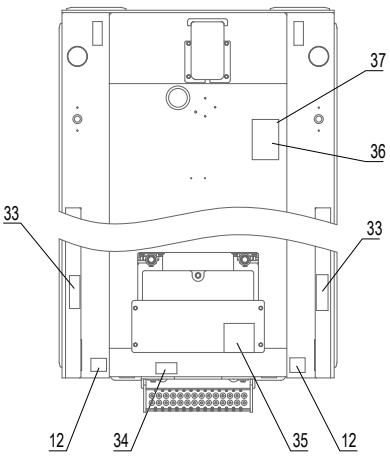
序号	部件编号	说明	数量	备注
27	101041103020	标牌-电池重量120kg（265 lb）	1	
	101039103017	标牌-电池重量160kg（353 lb）	1	仅GTJZ1212
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101016100031	标牌-总电源开关	1	
30	101043103014	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103014	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100002	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100031	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101043103013	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103013	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100001	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100028	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101012100037	铭牌CE	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	
41	101058103000	Q-LINE(Logo)	1	

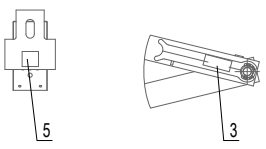

2
1
F
K
E
41
6
7
25
8
9
10
12
13
11
14
15
16
17
18
9
8
12
20
21
22

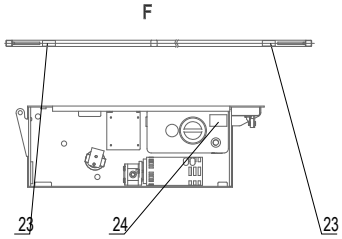

E
22
7
6
7
6


2
1
22
21
20
12
8
9
29
13
15
25
26
27
28
14
9
8
10
12
7
6


K
11
38
39
40
32
30
19
31
4


37
36
33
33
12
34
35
12

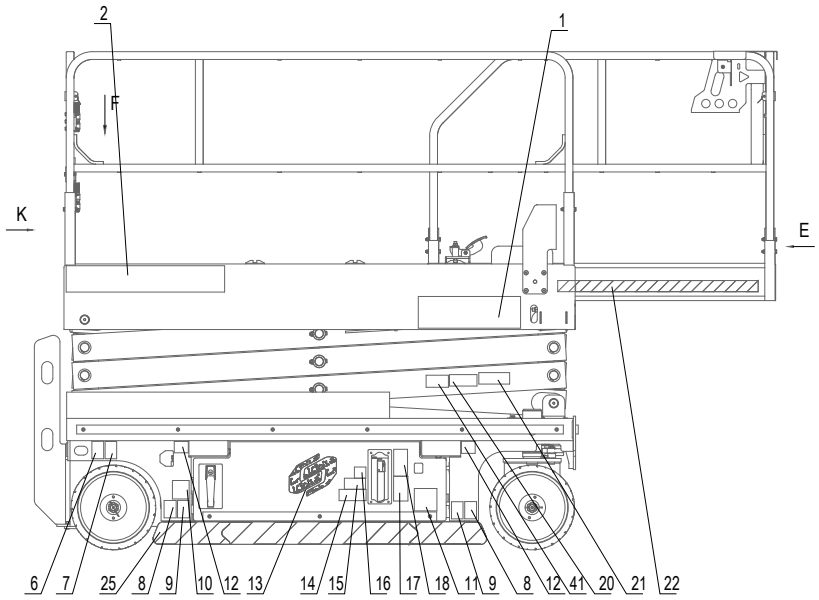

5
3

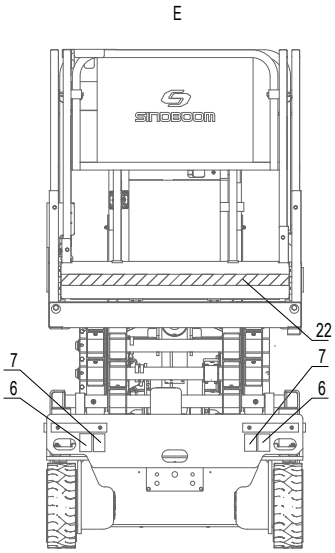

F
23
24
23

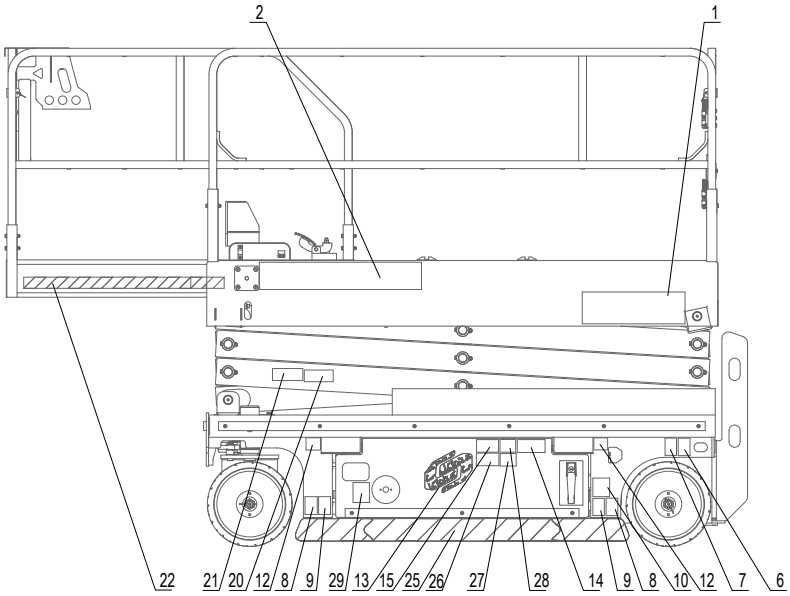
GTJZ0612&GTJZ0812&GTJZ1012&GTJZ1212标贴/铭牌（CSA）

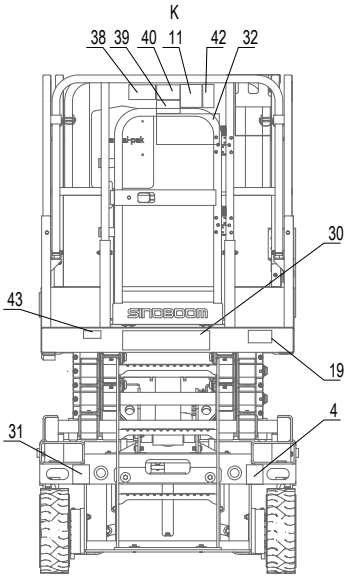
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101043103020	GTJZ0612标牌总图CSA	1	
	101043103021	GTJZ0812标牌总图CSA	1	
	101045103025	GTJZ1012标牌总图CSA	1	
	101039103019	GTJZ1212标牌总图CSA	1	
1	101018100001	GTJZ0612	2	
	101019100003	GTJZ0812	2	
	101015100005	GTJZ1012	2	
	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	2	
3	101014100026	标牌-安全撑杆	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101055103015	标牌-急停开关	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101014100019	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101055103019	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101058103001	LOGO-IPAF	1	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	

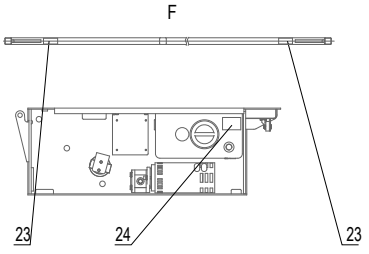
序号	部件编号	说明	数量	备注
27	101041103020	标牌-电池重量120kg（265 lb）	1	
	101039103017	标牌-电池重量160kg（353 lb）	1	仅GTJZ1212
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101016100031	标牌-总电源开关	1	
30	101043103014	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103014	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100002	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100031	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101043103013	标牌-使用要求（GTJZ0612）	1	
	101044103013	标牌-使用要求（GTJZ0812）	1	
	101039100001	标牌-使用要求（GTJZ1012）	1	
	101014100028	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101048103022	铭牌CSA	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	
41	104011100021	标牌-挤压危险	1	
42	101048103023	标牌-操作说明	1	
43	101040103015	标牌-年检时间	1	
44	101040103014	标牌-手柄支架可拆装	1	

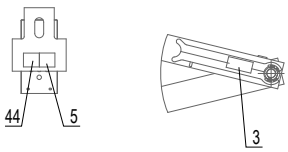

2
1
F
K
E
6
7
25
8
9
10
12
13
14
15
16
17
18
11
9
8
12
41
20
21
22

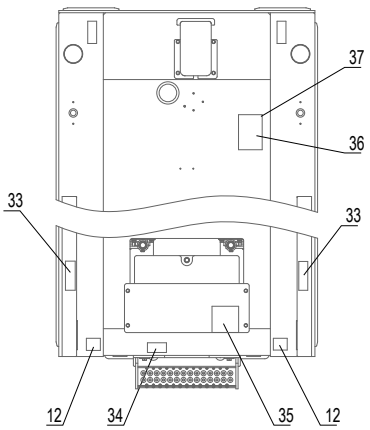

E
22
7
6
7
6


2
1
22
21
20
12
8
9
29
13
15
25
26
27
28
14
9
8
10
12
7
6


K
38
39
40
11
42
32
30
43
19
4
31


F
23
24
23

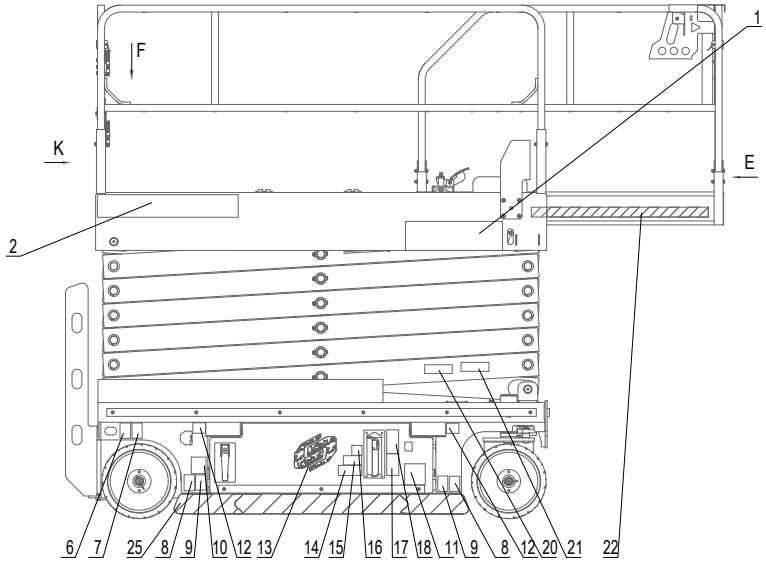

44
5
3

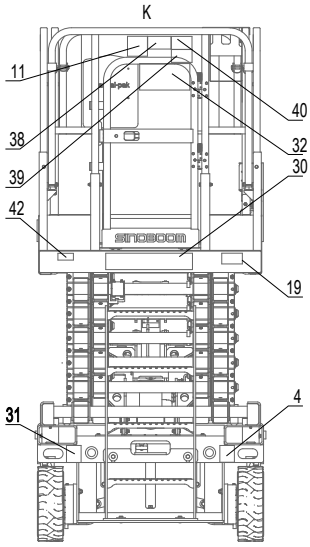

37
36
33
33
12
34
35
12

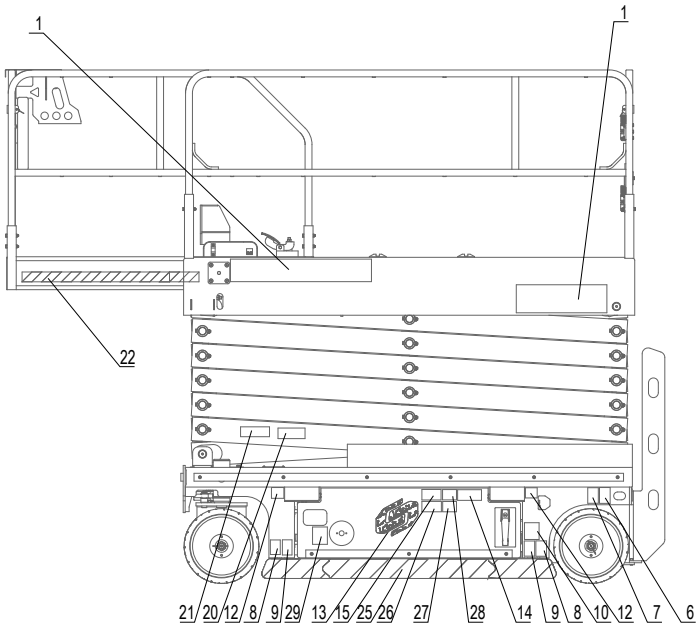
GTJZ1212标贴/铭牌（ANSI）

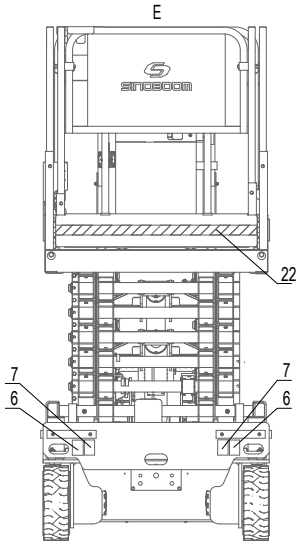
序号	部件编号	说明	数量	备注
	101039103014	GTJZ1212标牌总图ANSI	1	
1	101016100026	GTJZ1212	2	
2	101046100009	LOGO-SINOBOOM	2	
3	101014100026	标牌-安全撑杆	1	
4	101014100007	标牌-平台用电插头	1	
5	101055103015	标牌-急停开关	1	
6	101014100020	标牌-提升点	4	
7	101014100021	标牌-捆系点	4	
8	101048103017	标牌-对地载荷1180kg（2601 lb）	4	
9	101014100013	标牌-挤压危险	4	
10	101016100034	标牌-噪音72dB	2	
11	101040103013	标牌-触电危险	2	
12	101012100026	标牌-叉车口	6	
13	101040100012	大白Logo	2	
14	101012100030	标牌-隔舱检修	2	
15	101012100008	标牌-倾翻危险	2	
16	101014100018	标牌-举升操作点	1	
17	101014100015	标牌-高压危险	1	
18	101014100017	标牌-阅读手册	1	
19	101058103001	LOGO-IPAF	1	
20	101012100029	标牌-挤压危险	2	
21	101012100018	标牌-挤压危险	2	
22	216060000004	黄黑警示标贴50mm宽	4	
23	101016100030	标牌-系挂点	4	
24	101014100022	标牌-液压油加油口	1	
25	216060000003	黄黑警示标贴100mm宽	3	
26	101012100001	标牌-严禁烟火	1	
27	101055103024	标牌-倾翻危险	1	
28	101012100010	标牌-触电危险	1	
29	101016100031	标牌-总电源开关	1	
30	101039103016	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	
31	101014100008	标牌-充电电压	1	
32	101039103015	标牌-使用要求（GTJZ1212）	1	

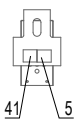
序号	部件编号	说明	数量	备注
33	101014100032	标牌-机器编号	2	
34	101014100025	标牌-应急下降	1	
35	101016100035	标牌-制动释放	1	
36	101048103010	铭牌ANSI	1	
37	215050000012	抽芯铆钉 4×8-ZnD GB/T 12618.2	4	
38	101012100027	标牌-阅读手册	1	
39	101012100019	标牌-倾翻危险	1	
40	101012100007	标牌-倾翻危险	1	
41	101040103014	标牌-手柄支架可拆装	1	
42	101040103015	标牌-年检时间	1	

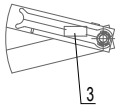

F
K
E
1
2
6
7
25
8
9
10
12
13
14
15
16
17
18
11
9
8
12
20
21
22

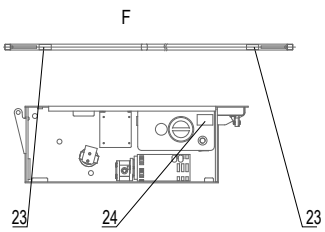

K
11
38
39
42
40
32
30
19
4
31

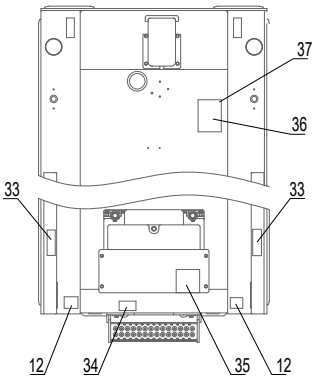

1
1
22
21
20
12
8
9
29
13
15
25
26
27
28
14
9
8
10
12
7
6


E
22
7
6
7
6


41
5

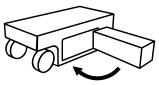
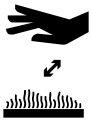
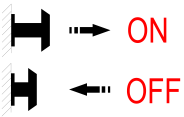
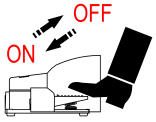
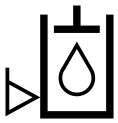
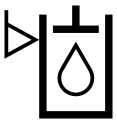
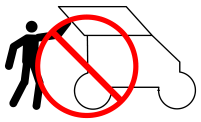
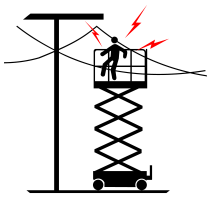
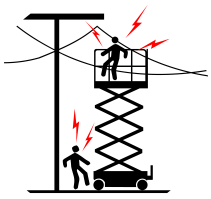
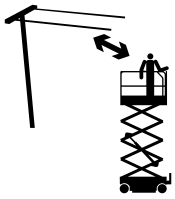
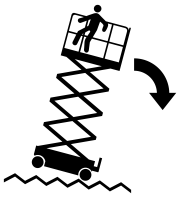
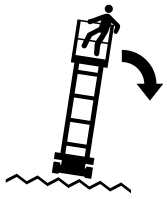
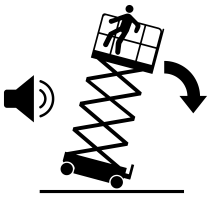
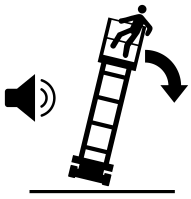
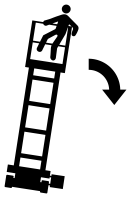
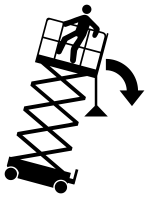

3

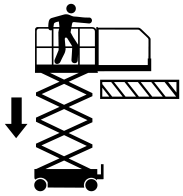
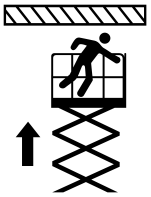
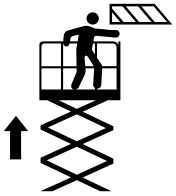
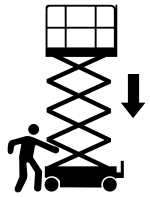
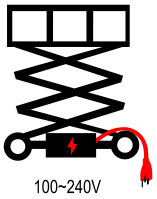
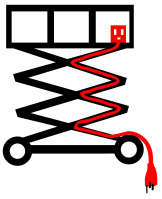
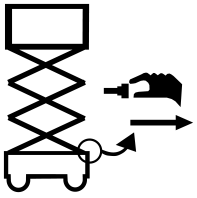
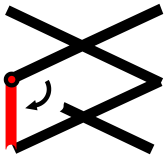
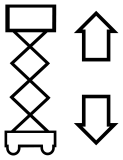
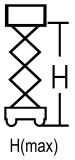
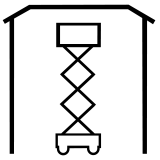
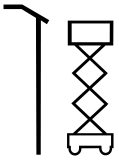
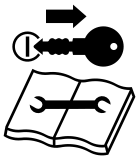
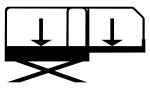
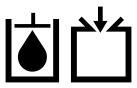

F
23
24
23


37
36
33
33
12
34
35
12

附件1：符号及危险符号定义

符号表

 阅读维护手册	 锚点仅允许1人系挂	 关闭底架门箱	 按下换向阀	 反复运动释放手动制动释放阀
 风速	 化学烧伤的危险	 用楔子垫住车轮	 释放刹车制动装置	 风
 噪音等级	 烫伤危险	 与高温保持安全距离	 拔出开启 按下关闭	 踏下开启 松开关闭
 液压油油位-低位	 液压油油位-高位	 温度	 更换相同规格轮胎	 只有经过培训的维修人员才能检修隔舱
 阅读操作手册	 加润滑剂	 请穿工作鞋，砸压危险	 热、高压流体喷射危险	 斜坡上释放制动装置碰撞危险
 平台上电击危险	 地面、平台电击危险	 与电线保持安全的距离	 地面不平，倾翻危险	 地面不平，倾翻危险
 强风或阵风情况下使用机器，倾翻危险	 强风或阵风情况下使用机器，倾翻危险	 门箱打开，倾翻危险	 推拉平台外物体，倾翻危险	 平台外悬吊物体，倾翻危险

 平台上搭放梯子脚手架，倾翻危险	 平台下降，延伸平台与下方障碍物碰撞危险	 平台上升，头部与上方障碍物碰撞危险	 平台上升，手部与上方障碍物挤压危险	 平台下降剪叉部位挤压的危险
 平台上攀爬，坠落危险	 剪叉部位攀爬，坠落危险	 电池充电插头	 平台用电插头	 紧急下降拉手位置
 打开安全撑杆	 平台上升下降运动	 平台最大高度	 室内使用	 室外使用
 侧向力	 电击危险	 穿戴防护服及防护眼镜	 电池爆炸危险	 禁止烟火
 禁止烟火	 仅专业维修人员方可进行开机维修	 提升点	 捆索点	 轮胎对地面载荷
 叉车叉运位置	 平台承载能力	 固定平台及延伸平台各自承载能力	 液压油加油口	 喇叭
 工具与重物	 快/高速	 慢/低速		

附件2：发货前准备工作记录表

发货前准备工作记录表			
产品型号			
出厂编号			
检查项目	YES/机器处于良好状态	NO/机器损坏或故障	REPAIRED/机器已修好
操作前检查			
维护程序			
功能检查			
机器购买者/租赁者			
检验者签名			
检验日期			
检验者岗位			
检验者单位			

说明:

1. 交付前的准备工作包括交付前的检查，维护程序和功能检测。
2. 使用该表格来记录结果。完成每个部分后，在相应的框中勾上标记。
3. 记录检查结果。如果任一检查结果为“NO”，则必须停止使用机器，并在维修完成后重新检查机器，并在“REPAIRED”的框中勾上标记。

此页刻意留白

附件3：维护检查报告

维护检查报告					
产品型号					
出厂编号					
检查程序A					
项目	**YES/机器处于良好状态**	**NO/机器损坏或故障**	**REPAIRED/机器已修好**	**问题描述**	
A-1 检查各手册					
A-2 检查各标贴					
A-3 检查损坏、松动或缺失的零部件					
A-4 检查液压油油位					
A-5 检查液压油泄漏					
A-6 功能检查					
A-7 应急下降功能检查					
A-8 检查刹车装置					
A-9 测试全升或全降时间					
A-10 测试行走速度（平台升起状态）					
A-11 测试行走速度（平台全收状态）					
A-12 检查倾斜保护系统					
A-13 检查坑洞保护装置					
A-14 检查平台称重系统（选配）					
A-15 检查升高限位开关					
A-16 上车下降分段限制检查					
A-17 检查电池电量					
A-18 执行30天保养					
检查程序B					
项目	**YES/机器处于良好状态**	**NO/机器损坏或故障**	**REPAIRED/机器已修好**	**问题描述**	
B-1 检查电线					
B-2 检查轮辋和轮胎及其紧固件					
B-3 检查电池					

维护检查报告				
B-4 检查液压油				
B-5 检查液压油箱通气系统				
B-6 检查刹车制动手动释放功能				
检查程序C				
项目	**YES/机器处于良好状态**	**NO/机器损坏或故障**	**REPAIRED/机器已修好**	**问题描述**
C-1 更换液压油箱空气过滤器				
检查程序D				
项目	**YES/机器处于良好状态**	**NO/机器损坏或故障**	**REPAIRED/机器已修好**	**问题描述**
D-1 检查剪叉臂安装轴承				
D-2 检查底架滑块				
D-3 更换液压油箱回油过滤器				
D-4 检查和更换液压油				
D-5 关键结构部件检查				

使用方	
检验者签名	
检验日期	
检验者岗位	
检验者单位	

说明:

1. 维护检查报告应包含每一类定期检查的检查表。
2. 复印维护检查报告以用于每一次检查。将完成的表格应至少保存10年或直至机器停止使用或机器所有者/公司/保管者的要求。
3. 使用该表格来记录结果。完成每个检查程序后，在相应的框中勾上标记。
4. 记录检查结果。如果任一检查结果为“NO”，则必须停止使用机器，并在维修完成后重新检查机器，并在“REPAIRED”的框中勾上标记。

依据检查类型选择适当的检查程序。

我们一直在追求新的高度

湖南星邦智能装备股份有限公司

湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金州大道东128号

0086-400-601-5828（产品咨询）/ 0731-87116333（售后）/ 0086-400-608-1289（售后）
info@sinoboom.com.cn / info@sinoboom.com
www.sinoboom.com.cn / www.sinoboom.com

北美子公司
Sinoboom North American LLC
310 Mason Creek Drive
unit #100
Katy, TX 77450, US
Tel: (281) 729-5425
E-mail: info@sinoboom.us

欧洲子公司
Sinoboom B.V.
Nikkelstraat 26, NL-2984 AM Ridderkerk,
The Netherlands
Tel: +31 180 225 666
E-mail: info@sinoboom.eu

韩国子公司
Sinoboom Korea Co., Ltd.
95, Docheong-ro, Yeongtong-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do, Republic of Korea
Tel: 010-8310-8026
E-mail: ka1@sinoboom.com

澳洲子公司
Sinoboom Intelligent Equipment Pty Ltd.
50/358 Clarendon St, South Melbourne
VIC 3205, Australia
E-mail: au@sinoboom.com

新加坡子公司
Star Access Solutions Pte. Ltd.
112 Robinson Road #03-01 Robinson 112
Singapore 068902