Interfine® 979

丙烯酸聚硅氧烷

产品说明

一种经专利认证(US 6,281,321 and EP 0 941290)，双组分高性能的高固体份无机混合面漆，满足所有现行VOC含量法规的要求，并且不含游离态的异氰酸酯。

Interfine 979的颜色和光泽持久性显著优于典型的聚氨酯面漆，而且与第一代环氧改性聚硅氧烷面漆相比，其光泽和颜色的持久性也更佳。

此外，Interfine 979 与传统的环氧技术相比，具有相同的防腐蚀性能，机械性能则更胜一筹。

设计用途

Interfine 979是国际油漆公司优质聚硅氧烷面漆系列的一个品种，具有杰出的长期保色性和保光性，用作高性能防锈漆系的一部分时，可延长第一次维修保养前的寿命。Interfine 979 旨在用于对视觉效果和美观装饰性要求高的市场领域。这些市场包括一些高性能建筑，例如：桥梁、海上构筑物和贮罐区等，这些建筑物除了是一般的工业和商业钢结构外，高水准的装饰性能也是主要要求。

所提供的防腐蚀性能和高标准装饰外观的双重优点，Interfine 979同时也意味着杰出的耐久性，该产品还可起类似于传统型环氧中间涂层的作用，作为 有效的封闭层，因此可减少多道涂层的高性能体系所要求的涂层总数-节省施工成本和提高施工效率。

涂装数据
INTERFINE 979

颜色	通过Chromascan配色系统可配制多种颜色。
光泽	有光
体积固体份	76%
典型厚度	干膜厚100-150微米 (4-6密耳) 相当于 湿膜厚132-197微米 (5.3-7.9密耳)
理论涂布率	在125微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，6.08 平方米/公升 在 5 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，244 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂，空气喷涂，刷涂，滚涂

干燥时间

			推荐面漆重涂间隔	
温度	表干	硬干	*最小*	*最大*
5° C (41° F)	6 小时	8 小时	8 小时	无限制[1]
15° C (59° F)	4.5 小时	6 小时	6 小时	无限制[1]
25° C (77° F)	3 小时	4 小时	4 小时	无限制[1]
40° C (104° F)	1.5 小时	2.5 小时	2.5 小时	无限制[1]

[1] 对于其它底漆，请参考《Interfine 979推荐工序》或参考Interspec叙述的详细信息。
所引用的干燥时间在规定温度和相对湿度为50%时测得。
对于气温较高(>25° C (77° F)) 和/或相对湿度偏高(>60%) 的环境，可使用另一种固化剂，该固化剂可提高产品的施工性。详情参见“产品特性”章节。

法规符合性数据

闪点（典型）	A组份 32° C (90° F)；B组份 55° C (131° F)；混合后 35° C (95° F)	
产品重量	1.33 千克/升 (11.1 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	1.81 磅/加仑 (218 克/升) 162 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令
	176 克/升 中国国家标准 GB 23985	

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

Interfine® 979

丙烯酸聚硅氧烷

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

预涂有底漆的表面

Interfine 979应始终施工在推荐的防锈漆上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interfine 979 必须在规定的复涂间隔时间内进行施工(请查阅相关的产品数据手册).

损坏及断裂等区域应处理至规定的标准（例如：Sa2½（ISO 8501-1:2007）或SSPC-SP10磨料喷砂清理标准，或SSPC-SP11动力工具清理标准）并在施工Interfine 979前修补底漆。

预涂有锌粉底漆的底材

施工Interfine 979前，确保底漆表面清洁、干燥且无任何污染物和锌盐。复涂前，确保锌粉底漆已完全固化。

施工

混合

本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

(1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。

(2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比例

4 部分 : 1 部分 (体积比)

混合使用寿命

5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)
3.5 小时	2.5 小时	2 小时	1.5 小时

注意：活化期限的时间适用于各种等级的固化剂。

适用于无气喷涂

推荐

喷嘴直径0.28-0.53毫米 (11-21毫英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 155千克/平方厘米(2204磅/英寸²)

空气喷涂(传统)

推荐

喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
喷气嘴 704或765
喷嘴 E

刷涂

适用

典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)

滚涂

适用

典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)

稀释剂

International GTA007

稀释度勿超过当地环保法规限制

清洁剂

International GTA007

作业暂停

请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用InternationalGTA007彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封，如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的油漆。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的的法律/法规进行处置。

Interfine® 979

丙烯酸聚硅氧烷

产品特性

使用前，应查阅详细的Interfine 979 施工程序。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用多种施工方法混用。 采用传统型空气喷涂施工通常可获得最佳光泽和外观。

当用刷涂或滚涂涂装Interfine 979时，有必要多层涂层施工以达到规定的系统干膜总厚度。

该产品必须仅采用推荐的国际牌 GTA007 稀释剂进行稀释。采用其它稀释剂，特别是含有醇类和酮类的稀释剂，会严重延缓涂料的固化过程。

当双组分混合搅拌后，产品温度会略微上升，这是本产品的特点，原因是由于化学反应放热的结果。

不得超过混合使用寿命，即使涂料仍然为液体，也不建议再使用。一个良好的工作习惯是开始施工时应使用未开启过的满装涂料。由于未装满的固化剂组分对水分敏感，存在与大气中的水分发生反应的危险，会对最终涂膜的性能产生不利影响。 这种现象在快干型固化剂中更为显著，容器中已混合的产品表面更易出现结皮现象，特别是在较温暖的气候和/或高湿度情况下。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Interfine 979时，要确保充足的通风。

喷涂施工Interfine 979的多道涂层时，必须小心谨慎，确保施工连续的湿膜，达到100微米(4密耳)的最低干膜厚度。如果未能做到这一点，可能会导致出现针孔，降低最终外观和性能的等级。

Interfine 979在相对湿度介于40%和85%之间时，可达到满意的固化结果。低湿度下固化较慢，高湿度下固化较快。

施工期间或施工后表面就发生冷凝，会导致表面无光及产生劣质涂膜。

经风蚀或老化后进行复涂时，在施工后续Interfine 979 涂层前，应确保涂层经过充分清理，除去所有表面污染物，例如：油，油脂，结晶盐和道路烟尘。

过早暴露于积水之中会引起颜色改变，特别是深色漆以及在低温条件下。

涂覆于老化过的Interfine 979的涂层间附着力相对于涂覆于新涂层上附着力有所下降，但是仍可满足规定用途的需要。

建议不要将该产品用于浸渍环境。如果可能发生严重的化学品或溶剂飞溅情况，请与国际油漆工业涂料公司联系，咨询有关适用性方面的资料。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

其它固化剂

为了提高产品在温暖气候和/或高相对湿度气候中的可操作性。

所引用的干燥时间在规定温度和相对湿度为50%时测得。

系统配套性

建议Interfine 979使用以下底漆/中间漆：

Intercure 200
Intercure 200HS
Intercure 420
Intergard 251

设计为由本产品自身复涂

关于其它适用的底漆/中间漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

Interfine 979绝对 不 能直接覆涂在用低温固化剂固化的Interzinc52上面。

Absolute maximum overcoating intervals with Interfine 979 are dependent upon primer.

Interfine 979 should only be overcoated with itself.

Interfine® 979

丙烯酸聚硅氧烷

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interfine 979 施工指导

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如何对本产品的适用性存在疑虑，请咨询阿克苏诺贝尔防护涂料公司寻求进一步建议。

包装规格

包装规格	A组份		B组份	
	体积	包装	体积	包装
20 公升	16 公升	20 公升	4 公升	5 公升
5 美加仑	4 美加仑	5 美加仑	1 美加仑	1 美加仑

关于其他包装规格的提供，请联系阿克苏诺贝尔防护涂料公司。

装运重量

包装规格	A组份	B组份
20 公升	24.3 公斤	4.4 公斤
5 美加仑	49.6 磅	8.8 磅

贮存

贮存期限	A组份: 在25° C (77° F)时，至少为12个月。 B组份: 在25° C (77° F)时，至少为6个月， 此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

此份产品说明书可在www.international-marine.com或 www.international-pc.com网站上获取，应与此相同。如网上的版本与这份不一致，请以网上的版本为准。

©2020/9/9阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。

www.international-pc.com