3M 三元催化保养剂

产品标准施工流程指导书

文件编号：SOPM-41001

本文件适用于下列产品：

三元催化保养剂



1. 检查车辆



2. 确定各油管的位置



3. 切断油泵供电



4. 打开油箱盖



5. 确认设备手阀关闭



6. 确认调压阀位置



7. 将药液注入设备



8. 连接气源并调压



9. 选择适用的接头



10. 将设备接入油路



11. 开启油路手阀

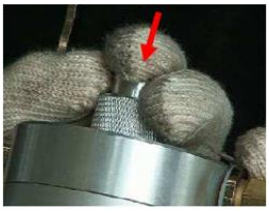


12. 怠速至发动机熄火

清洗工作结束后，请依照安装顺序的相反顺序拆下设备，需要注意排气的方法。



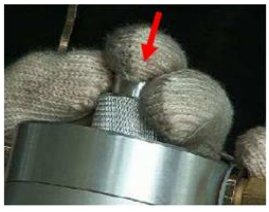
1. 关闭油路手阀



2. 按下排气功能阀



3. 再次开启油路手阀



4. 二度按下排气阀

注意事项

1) 请在通风良好处操作，并请远离火源。
2) 未经培训人员请勿操作。操作时请配戴个人防护设备，如安全眼镜、手套等。
3) 操作前请先检查车辆有无故障，若有故障请**先排除故障**再进行操作。
4) 本产品仅可用于**四冲程往复式汽油发动机**。
5) 请**勿与其他积碳清洗产品同时使用**。
6) 本说明使用设备仅作为示范，个别供应商的设备设计可能略有不同，**操作前请详细阅读供应商提供的清洗设备说明书、正确连接方式及流程**。
7) 请依据设备供应商所提供的操作说明进行，使用前必须检查**检查工具如橡胶管、调压表等有无破损、脏污或存在其他异常情况**。
8) 清洗时请务必维持发动机怠速运转。**高转速清洗可能损伤喷油器及燃油系统部件**。

产品最终解释权归 3M 中国有限公司所有

9) 请依照各车型原厂技术资料调整设备压力。**压力调整过高可能损伤喷油器及燃油系统部件**。

10) 某些车型的发动机特殊设计可能会影响本产品的正常操作，如有此类疑问，请务必先参考各车型原厂维修说明，并与本公司当地销售人员联系。

设备的选用要领

1） 必须确认在设备出口处设有过滤器，且网孔应小于 100 micron(目数 150 或更高)。

2） 过滤器材质：仅推荐选择不锈钢材质过滤器（如下图左侧）。**铜粉冶金的过滤器（如下图右侧）可能会造成铜粒子松动而进入喷油嘴，不建议使用**。





设备的使用及清洗保养

1） 使用前先检查设备中是否有加工毛边，内部是否还有大量金属屑，固定用螺丝胶等是否还有残留。有任何杂质，建议使用 3M 化清剂(PN08896)清洗。

2） 使用本产品过程中出现任何设备堵塞问题，请先清洗设备内杂物，**过滤器在使用过程中严格禁止拆除**。

3） 设备需定期保养，每周至少 2-3 次。拆下后以化清剂浸泡清洗，包括过滤器，钢瓶，转接头，管路等配件。

4） 过滤器请每周至少检查一次，**有以下情况时必须更换过滤器**:

- 孔洞有明显变大；
- 污垢无法洗干净。

产品最终解释权归 3M 中国有限公司所有