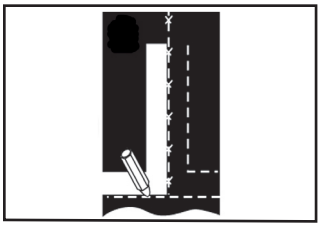
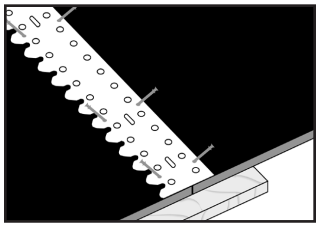
安装 FLEXCO® 螺钉固定板

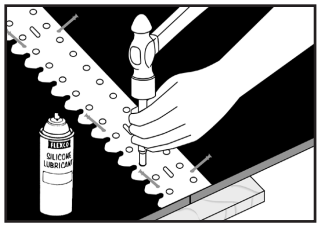
安装说明



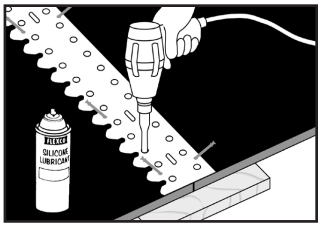
1. 使用中心线方法修整输送带端。使用Flexco 840系列切割器切割输送带端。



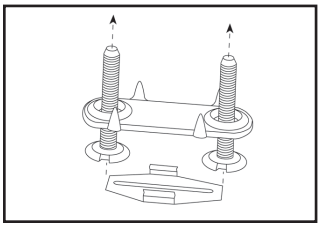
2. 使用木板支撑输送带端。将Flexco模板钉上并让输送带端紧靠接线片。



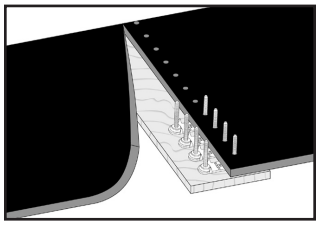
3. 在模板孔上涂抹Flexco硅润滑剂。使用冲孔机或打孔器冲钻螺钉孔。移除模板。



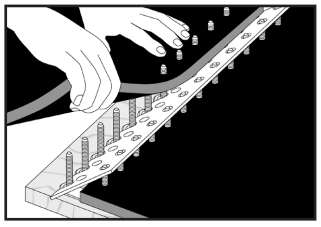
说明：使用带Flexco 5552快速更换卡盘的½”方形驱动冲击电扳手可加速钻孔操作。



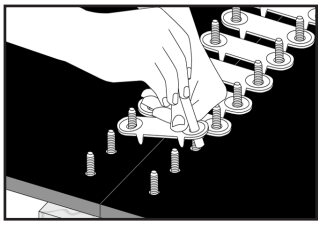
4. 如果需要，装配底板。插入两个螺钉并使用夹片。



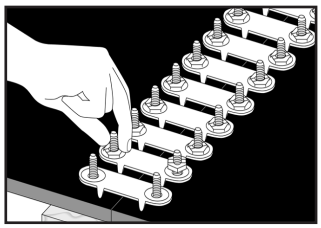
5. 将输送带端折叠起来，并将螺钉插入一排孔中。



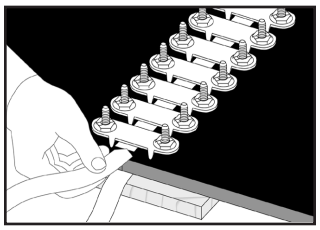
6. 将螺钉对齐模板槽牙并将另一片输送带的一端插入螺钉上。移除模板.



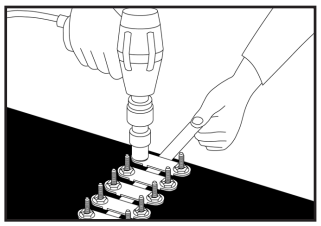
7. 使用螺栓将顶板放在螺钉上。



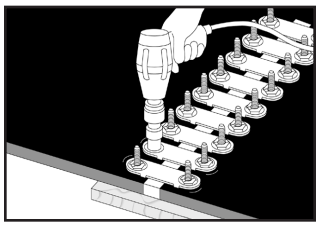
8. 用手将螺帽安装在螺钉上。



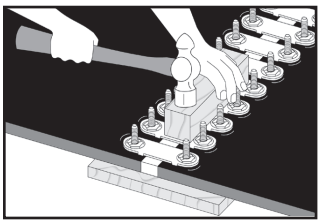
9. 切割Flexco-Lok®带至3-1/2倍带宽，先伸进顶板下再伸进底板下，然后再重新插入顶板下。



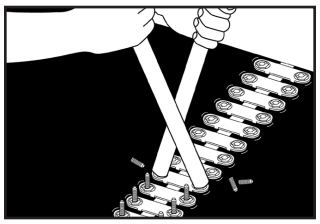
10. 拉紧输送带并固定每端的扣件以就位，紧固其它所有板。



11. 紧固从边缘到中心的所有扣件，统一紧固所有螺帽。说明：使用Flexco电冲钻可大大加速本操作。



12. 通过木块来敲击输送带上的板，重新紧固螺帽。



13. 使用两个碎钉器折断多余的螺钉部分。

孚乐率

FLEXCO

孚乐率传输设备贸易（上海）有限公司
Flexco Conveying Equipment Trading (Shanghai) Co., Ltd
中国上海松江区
Song Jiang District, Shanghai, PRC
Tel: 0086-21-33528388
Fax: 0086-21-33528078
Email: chinasales@flexco.com

www.china.flexco.com

美国: 001-630-971-0150 • 澳大利亚: 61-2-9680-3322 • 英国: 44-1274-600-942 • 德国: 49-7428-9406-0 • 墨西哥: 52-55-5674-5326 • 南非: 27-11-608-4180

© 2007 Flexible Steel Lacing Company. Flexco® and Flexco-Lok® are registered trademarks of Flexible Steel Lacing Company. 03/04-100, Part # X0497