

SIGMACOVER 300 LT (SIGMA TCN-LT 300)

焦油环氧漆 300 LT (冬用型)

共 四 页

2005 年 9 月版

简 介

厚膜型双组份聚胺加成物固化焦油环氧漆

主要性能

- 杰出的抗海水性能（船体外板及压载舱）
- 优异的抗腐蚀性
- 良好的抵抗受化学物质污染的水的性能
- 能在低温-10℃下施工与固化
- 在低温下能使施工正常进行
- 有良好的阴极保护适应性

颜色与光泽

黑色与棕色 - 蛋壳光

基本数据 (10℃)

(1 克/厘米³ = 8.25 磅/美加仑, 1 米²/升 = 40.7 英尺² /美加仑)

比 重

1.5 克/厘米³

体积固体含量

71% ±2%

挥发性有机成份 (VOC):

最大 207 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准)
最大 305 克/升 (约 2.5 磅/加仑)

推荐干膜厚度

125-250 微米

理论涂布率

5.7 米²/升, 125 微米厚, 2.8 米²/升, 250 微米厚*

表干时间

6 小时

覆涂间隔

最小: 12 小时*
最大: 见覆涂时间表*

完全固化

7 天*
(成份数据)

贮藏有效期

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

闪 点

基料 26℃, 固化剂 26℃

推荐基底

状况与温度

- 装有或没有阴极保护的水下部位:
 - 钢材: 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级
 - 涂有硅酸锌车间底漆的钢材: 喷砂清扫处理达 SPSS 标准 Ss 级或动力工具清理至 SPSS 标准 Pt3 级
 - 现有的焦油环氧漆或其它适合的环氧漆表面: 充分地打磨粗糙, 清除所有污物
- 暴露大气的部位:
 - 钢材: 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2 级或 ISO 标准 Sa2.5 级
 - 涂有认可的车间底漆的钢材: 动力工具清理至 SPSS 标准 Pt2 级或 SPSS 标准 Pt3 级

SIGMACOVER 300 LT (SIGMA TCN-LT 300)

焦油环氧漆 300 LT (冬用型)

- 现有的焦油环氧漆或其它适合的环氧漆表面: 充分地打磨粗糙, 清除所有污物
- 施工和固化时基底温度为-10℃至 15℃并高于露点 3℃且表面无冰
- 施工和固化时基底温度可以低至-10℃, 但要达到一定的硬度, 需要相当长的时间。只有当温度升高时才能获得完全的抗性
- 施工及固化期间相对湿度不得高于 85%

系统详述

船舶

系统表 3101、3106

使用说明

混合体积比 基料: 固化剂 = 86 : 14

- 基料与固化剂混合后, 温度需高于 5℃, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间

无

混合后使用期

6 小时 (10℃) *

无气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-79

稀释剂体积

0-5%干膜厚 250 微米; 10-15%, 干膜厚 125 微米

喷嘴孔径

约 0.53-0.64 毫米(0.021-0.025 英寸)

喷出压力

15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-79

稀释剂体积

5-10%, 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径

1.5-3.0 毫米

喷出压力

0.2-0.4 兆帕(约 2-4 大气压或 28-57 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

仅作局部修补和小块修补

稀释剂体积

稀释剂 91-79

0-5%

工具清洗

稀释剂 90-53

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

SIGMACOVER 300 LT (SIGMA TCN-LT 300)

焦油环氧漆 300 LT (冬用型)

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率(米 ² /升)	5.7	2.8
干膜厚度(微米)	125	250
刷涂时, 最大干膜厚度		70 微米

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 125 微米)

覆涂 Sigmacover 300 和
Sigmacover 510 或其它适当的油漆

基底温度	-10℃	0℃	10℃	15℃
最小间隔时间(小时)	48	24	12	8
最大间隔时间(天)				
直接暴露于日光下	15	5	3	2
最大间隔时间(天)				
不直接暴露于日光下	30	30	30	20

- 表面应干燥无冰, 并清除所有污物
- 当用其它漆覆涂时, 会出现焦油渗色
- 在覆涂时, 当一次性膜厚达 125 微米以上时, 最少覆涂间隔应延长如下:

250 微米	2 倍时间
375 微米	3 倍时间
500 微米	4 倍时间
- 施工与固化时需足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)
- 当只能在低温下施工时, 必须注意混合油漆的温度需高于 15℃, 熟化时间应延到至少 1 小时

固化时间表

(干膜厚度 125 微米)

基底温度	初期固化	完全固化(天)
	暴露于海水与轻微污染大气中	浸没于污水或原油中
-10℃	12 天	--
-5℃	7 天	21
0℃	5 天	15
5℃	3 天	10
10℃	48 小时	7
15℃	42 小时	5

- 施工与固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)

[illegible]

(处于施工粘度时)

5℃	8 小时
10℃	6 小时

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

产品数据说明

请参阅表 1411

请参阅表 1430

请参阅表 1431

请参阅表 1433

请参阅表 1434

7483