



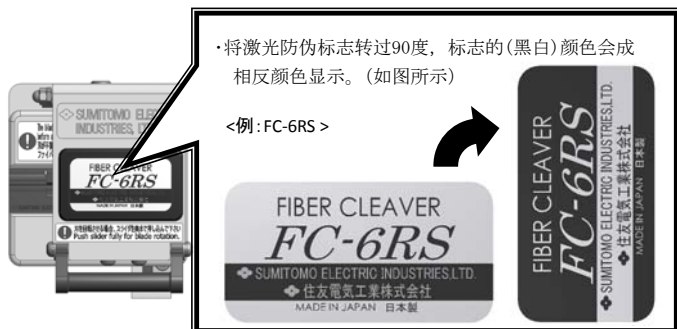
FC-6R 使用说明书补充资料

住友电工制造的正品确认



请注意识别市场上出现的住友电工的仿造光纤切割刀产品。
请通过最新激光防伪标志对住友电工纯正产品进行认证。

注意



关于切割刀刀片的更换

本产品是在充分考虑了安全性的基础上设计研制的。为做到安全使用本产品，请务必认真阅读本说明书以及本说明书补充资料的注意事项，并严格遵守。阅读后请保存在便于查阅的地方。



注意

正常使用 FC-6R 情况下，切割刀刀片的更换以及维护服务可寄送我公司售后服务部门。(刀片更换为有偿维修)。



注意

请使用日本住友电工品牌的刀片。使用住友电工业刀片以外的刀片，如果发生故障，不在保修范围内。使用住友电工业刀片以外的刀片有可能损坏机体或造成人身伤害，请尽量避免。



注意

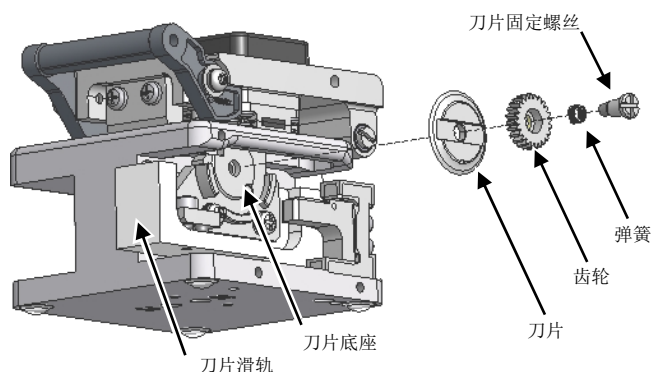
本产品为精密机械。刀刃触碰工具等硬物品后，可能无法达到原有的切割性能，请多加注意。

维修服务部门联系地址

住友贸易(深圳)有限公司 北京分公司
邮编: 100027 北京市朝阳区东三环北路丙 2 号天元港中心 A 座 1202 室
电话: 010-65908196 传真: 010-65908195

住友贸易(深圳)有限公司
邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心 4 号楼 3407-3410 单位
电话: 0755-82706880 传真: 0755-82706660

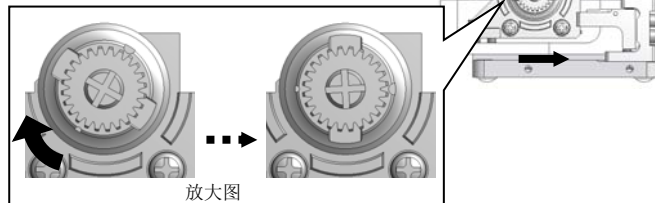
1. 构造



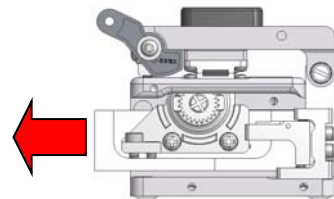
2. 切割刀刀片的更换

1. 使用 FC-6RS (M)-C 的情况下，首先，将碎屑回收装置拆卸下来。(请参考使用说明书第 4 页「5. 关于碎屑回收装置」)

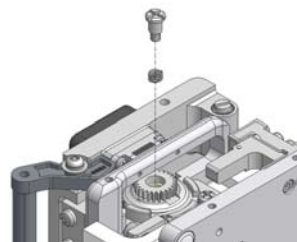
2. 使用定时旋转方式时，将刀片按箭头方向向上旋转。(请参考使用说明书「3. 操作方法 关于切割刀刀片旋转方式切换」)



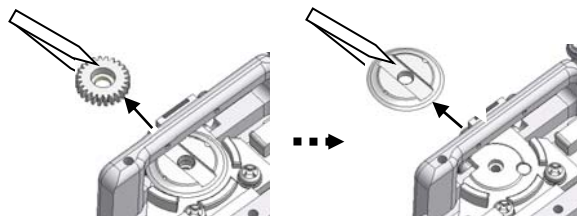
3. 将刀片滑轨拉至手前侧。



4. 将切割刀横向放倒，拆卸固定刀片的螺丝和弹簧。



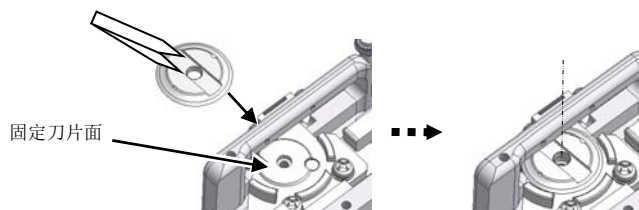
5. 拆下齿轮和刀片。



注意

- 切割刀刀刃是精密加工部件，如果刀刃触碰到金属等物品，会受到损伤，因此可能造成切割性能降低，使用时请多加注意。
- 使用金属镊子时，请注意不要损伤刀刃。
- 拆装刀片时，请带防护手套，请勿用手直接接触刀刃。
- 拆卸下的旧刀片请不要随意弃置，应与普通垃圾区别处理。

6. 将新切割刀刀片的接口对准刀片底座固定刀片的平面相应处，滑动状插入。这时，刀片中心的螺丝孔对准刀片底座的螺丝孔。

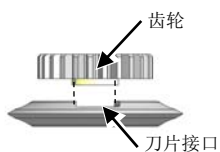


7. 对准刀片的接口，将齿轮相应处插入，这时，刀片和齿轮中心的螺丝孔与刀片底座的螺丝孔重合。



重点提示

刀片的接口与齿轮凸出部接合时，轻按住刀片的同时，将齿轮接合在刀片上。

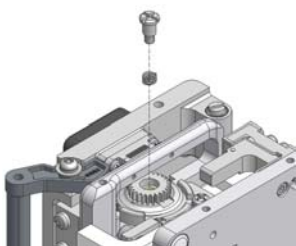


注意

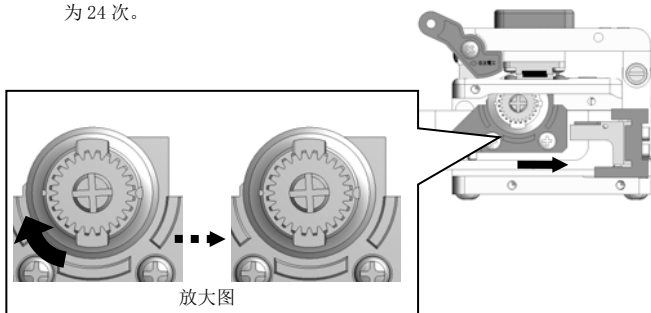
移动刀片时，如果刀刃触碰到刀片底座边缘凸出处，可能造成刀刃损伤，导致切割性能降低，请多加注意。

8. 将弹簧放入齿轮中央的螺丝孔，用手指轻按住齿轮的上面，同时将刀片固定螺丝插入并拧紧。

[参考] 合适的力矩: 约 0.98N·m (10kgfcm)



9. 在定时旋转方式下，请确认每推进刀片滑轨一次，刀片旋转一次，旋转一周为 24 次。



注意

如果刀片不能正常工作，请咨询我公司售后服务部门。

维修服务部门联系地址

住亚贸易(深圳)有限公司 北京分公司
邮编: 100027 北京市朝阳区东三环北路丙 2 号天元港中心 A 座 1202 室
电话: 010-6590-8196 传真: 010-6590-8195

住亚贸易(深圳)有限公司
邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心 4 号楼 3407-3410 室
电话: 0755-8270-6880 传真: 0755-8270-6660