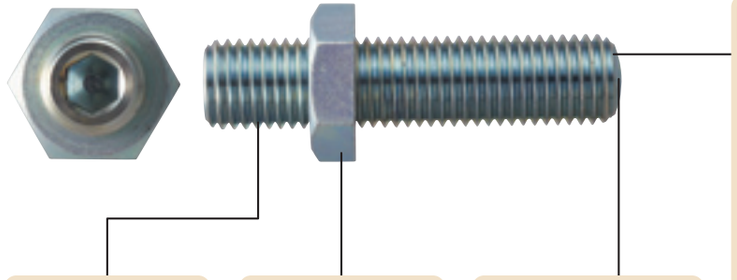
調整螺絲　概要

前端為SR形並經高周波淬火處理,因此更容易調整工件的位置。



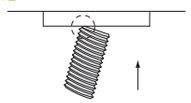
螺紋間距
有粗螺紋、細螺紋兩種。
若需要進行細微的調整時,請選擇細螺紋。

附屬螺帽
附有螺絲固定用的螺帽。
因此,購入後可立即安裝。

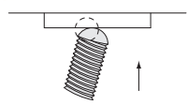
前端淬火
由於前端施予高周波淬火(HRC50左右),能降低與工件接觸而產生的磨損。

前端形狀（SR）
以點接觸方式與工件接觸，因此不同於平尾螺栓，圓尾螺栓可吸收攻牙孔的傾斜。

平尾

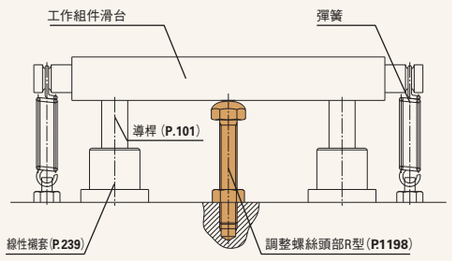


SR(圓尾)

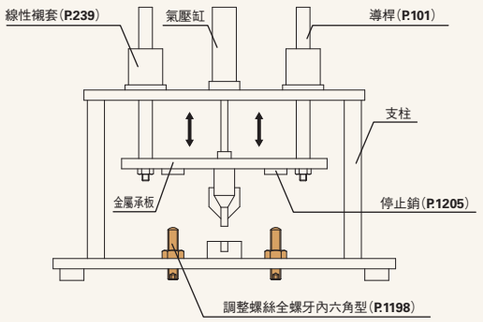


使用範例

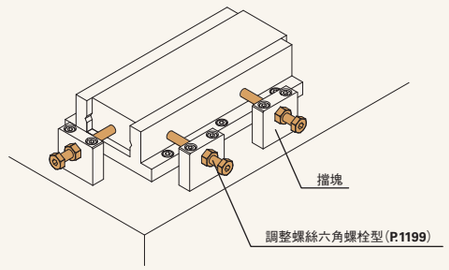
採用SR形,所以能夠以1點支撐。因此可吸收攻牙孔傾斜所引起的偏心。



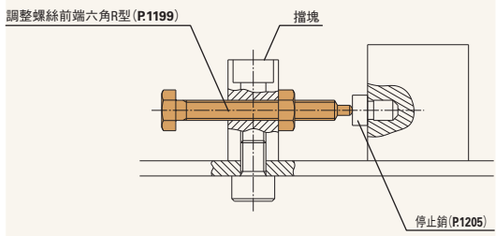
由於前端經過淬火處理,即使反覆使用後,磨損也依然比未處理者更少。



同時使用兩根,即可輕鬆進行側面定位。



調整螺絲的前端已施予淬火處理,若擔心工件刮傷,請使用停止銷(P.1205)。



■前端施予高周波淬火、SR加工,因此可減少磨損並吸收攻牙傾斜。

CAD資料夾名稱：22_Locating_&_Guide_Components

請依照選定步驟❶～❸選擇型式・數值後再行訂購。

Order 訂購範例

型式(❶Type・❷M)	—	❸L
ANB8	—	40

■全螺牙內六角型 標準化加工品

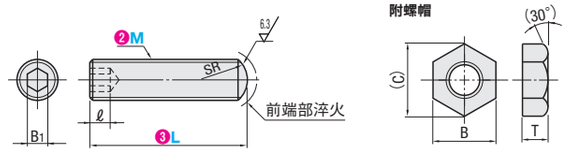
CAD 2D 3D　RoHS



牙距	Type	Ⓜ材質	Ⓗ硬度※	Ⓢ表面處理	Ⓐ附屬品(螺帽1 pcs) Ⓜ材質	Ⓐ附屬品(螺帽1 pcs) Ⓢ表面處理
細螺紋	ANB	S45C	40～45HRC	三價鉻酸鹽 鍍無電解鎳	SS400	三價鉻酸鹽
	ANBM					
	SANB	SUS420J2	45HRC～	—	相當於SUS304	—
粗螺紋	ANBN	S45C	40～45HRC	三價鉻酸鹽 鍍無電解鎳	SS400	三價鉻酸鹽
	ANBNM					
	SANBN	SUS420J2	45HRC～	—	相當於SUS304	—

❣不銹鋼淬火型(SUS420J2)因淬火而有變色的可能。

※Ⓗ硬度：前端部淬火硬度



■螺絲尺寸

M	M×Pitch 細螺紋	M×Pitch 粗螺紋	B₁	ℓ	SR
3	3×0.35	3×0.5	1.5	1.5	3
4	4×0.5	4×0.7	2	2.2	4
5	5×0.5	5×0.8	2.5	2.8	5
6	6×0.75	6×1.0	3	3	6
8	8×0.75	8×1.25	4	4	8
10	10×1.0	10×1.5	5	5	10
12	12×1.0	12×1.75	6	6	12
16	16×1.5	16×2.0	8	7	16
20	20×1.5	20×2.5	10	8	20

■螺帽尺寸

M	(C)	B	T
3	6.4	5.5	2.4
4	8.1	7	4
5	9.2	8	4
6	11.5	10	
8	15	13	5
10	19.6	17	6
12	21.9	19	
16	27.7	24	8
20	34.6	30	10

型式 ❶Type	❷M	❸L選擇 ANB・ANBN	❸L選擇 SANB・SANBN
(細螺紋) ANB SANB	3	10 15 20 25 30 35 40	10 15 20 25 30 35 40
	4	10 15 20 25 30 35 40 45 50 60	10 15 20 25 30 35 40 45 50 60
	5	10 15 20 25 30 35 40 45 50 60	10 15 20 25 30 35 40 45 50 60
	6	15 20 25 30 35 40 45 50 60	15 20 25 30 35 40 45 50 60
	8	20 25 30 35 40 45 50 60	20 25 30 35 40 45 50 60
(粗螺紋) ANBN SANBN	10	25 30 35 40 45 50 60 70 80 100	30 35 40 45 50 60 70 80 90 100
	12	35 40 45 50 60 70 80 100	35 40 45 50 60 70 80 90 100
	16	40 45 50 60 70 80 100 120	40 45 50 60 70 80 90 100 120
	20	45 50 60 70 80 100 120	45 50 60 70 80 90 100 120

型式 ❶Type	❷M	❸L選擇 ANBM	❸L選擇 ANBNM
(細螺紋) ANBM	3	15 20 25	15 20 25
	4	15 20 25 30 35 40	15 20 25 30 35 40
	5	15 20 25 30 35 40	15 20 25 30 35 40
	6	15 20 25 30 35 40 45 50 60	15 20 25 30 35 40 45 50 60
(粗螺紋) ANBNM	8	20 25 30 35 40 45 50 60	25 30 35 40 45 50 60 70
	10	30 35 40 45 50 60 70	30 35 40 45 50 60 70
	12	40 45 50 60 70	40 45 50 60 70

詢價 請依下列2種方式

WOS系統 24小時受理

FAX

P.81 請電洽：02-2570-3766

■頭部已進行六角加工,因此可於靠近工件的地方進行調整。

■頭部R型 標準化加工品

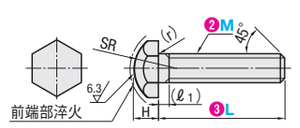
CAD 2D 3D　RoHS



牙距	Type	Ⓜ材質	Ⓗ硬度※	Ⓢ表面處理	Ⓐ附屬品(螺帽1 pcs) Ⓜ材質	Ⓐ附屬品(螺帽1 pcs) Ⓢ表面處理
細螺紋	STCB	S45C	45HRC～	染黑處理	SS400	鍍白鋅
	SSTCB	相當於SUS440C		—	相當於SUS304	—
粗螺紋	STBB	S45C		染黑處理	SS400	鍍白鋅
	SSTBB	相當於SUS440C		—	相當於SUS304	—

❣型號□為RoHS非對應商品

※Ⓗ硬度：前端部淬火硬度



■螺絲尺寸

M	M×Pitch 細螺紋	M×Pitch 粗螺紋	SR	H	(r)	(ℓ₁)
4	4×0.5	4×0.7	8	2.8	0.2	2.1
5	5×0.5	5×0.8		3.5		2.4
6	6×0.75	6×1.0	10	4	0.3	3
8	8×0.75	8×1.25	12	5.5	0.4	3.7
10	10×1.0	10×1.5	16	7	0.5	4.5
12	12×1.0	12×1.75	20	8		5.2
16	16×1.5	16×2.0	25	10	0.6	6

■螺帽尺寸

M	(C)	B	T 粗螺紋	T 細螺紋
4	8.1	7	3.2	4
5	9.2	8	4	
6	11.5	10	5	
8	15	13	6.54	5
10	19.6	17	8	6
12	21.9	19	10	
16	27.7	24	13	8

型式 ❶Type	❷M	❸L選擇 STCB・STBB	❸L選擇 SSTCB	❸L選擇 SSTBB
(細螺紋) STCB SSTCB	4	10 15 20 25 30 35 40	20	20
	5	10 15 20 25 30 35 40 50	20	20
	6	15 20 25 30 35 40 50	20 25 30 40 50	20 25 30 40 50
	8	15 20 25 30 35 40 50 60 70 80	25 30 40 50 60	25 30 40 50 60
(粗螺紋) STBB SSTBB	10	30 35 40 50 60 70 80	30 40 50 60 70	30 40 50 60 70
	12	30 35 40 50 60 70 80	40 50 60 70 80	40 50 60 70 80
	16	50 60 70 80	—	—

Delivery 出貨日

●■色 L尺寸選擇

庫存品 隔日出貨 P.77

❣當日出貨 僅限當日PM4：00前特別申請之訂單。

❣SANBN6—30・STCB16—50為庫存品。

❣ANB・ANBN部份L尺寸為3日出貨。

●其他

3 日出貨

數量區分	標準訂購 少量	特殊訂購 大量
數　量	1～100	101～
出貨日	一般	交期另估

❣超過表中最大數量時交期另估。 P.77

MiSUMi e-Catalog ▸▸▸ 輸入型號，立即顯示商品資訊 http://tw.misumi-ec.com/ 台灣三住 搜尋