

华联材料外包装标签 打印系统

作业指导书

序号	版本	修订内容	修订人员	修订日期
1	V1.0	编写手册	吴菊花	2016-08-10
2	V2.0	两种标签打印格式	叶贵荣	2017-01-10

目录

目录.....2

前言.....3

1、系统下载地址.....3

2、操作手册编写目的.....4

3、系统简介.....4

4、主要功能.....4

5、软硬件要求.....4

6、权限.....5

7、 软件安装及报错处理.....5

操作说明.....6

1、 登录.....6

2、生成标签.....7

 操作说明： 7

3、材料标签管理.....9

 主要功能： 9

4、MES 标签粘贴要求.....10

 标签要求.....10

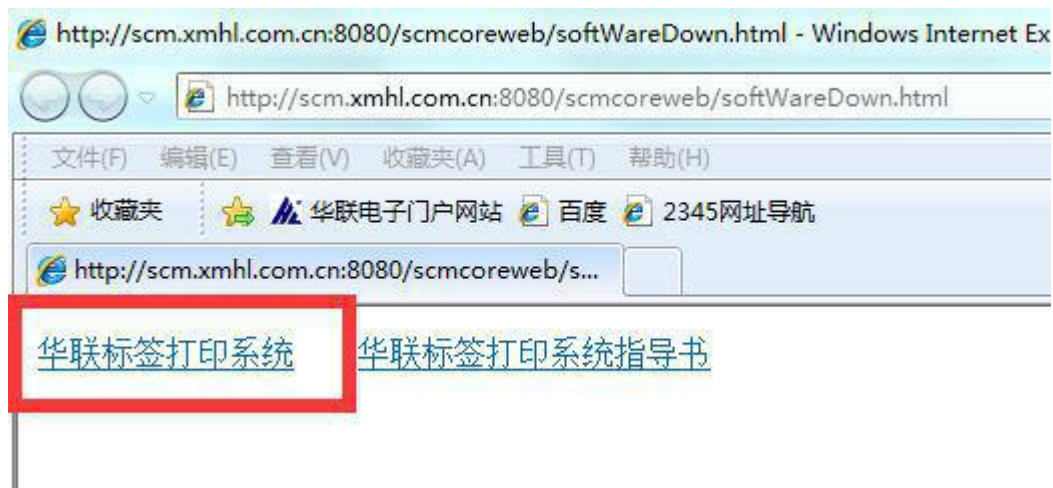
 SMT 料盘物料标签.....10

 箱装物料标签.....11

前言

1、系统下载地址





2、操作手册编写目的

操作手册主要目的是帮助使用该系统的人员了解系统的功能，在实际操作时作为参考。

3、系统简介

华联华联材料外包装标签打印系统，是由华联电子计算机中心开发出来的材料外包装标签打印系统，主要用于供应商打印材料外包装标签。

4、主要功能

- 打印材料外包装标签

5、软硬件要求

硬件要求：PC 电脑、标签打印机（推荐型号 ZEBRA ZT410）、二维码条码枪

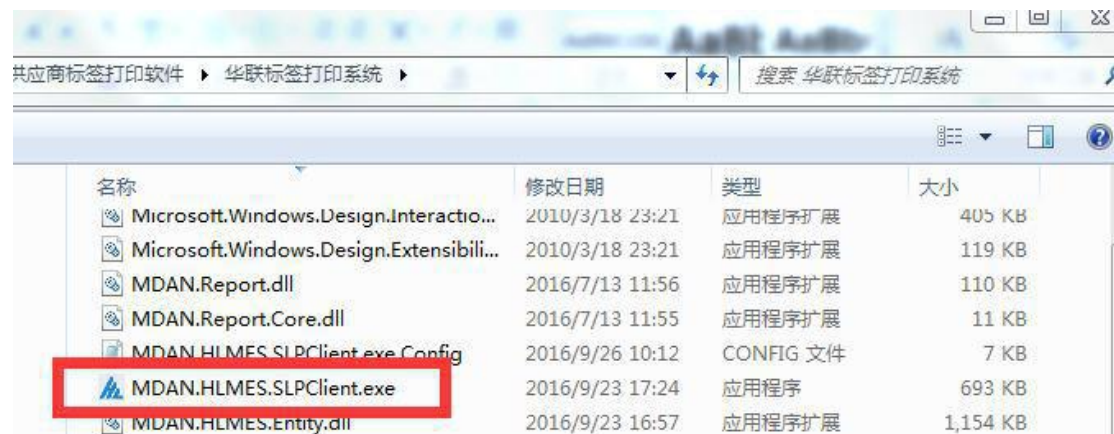
软件安装：PC 电脑.net framework 4.0 及以上版本，打标签系统解压即可使用

6、权限

供应商只能看到本身的相关信息，如自己的送货单及标签信息等。

7、软件安装及报错处理

- 打标签系统下载解压后无需安装，点击这个图标蓝色图标即可使用



- 如果提示这个错误，请去百度下载.net framework 4.0





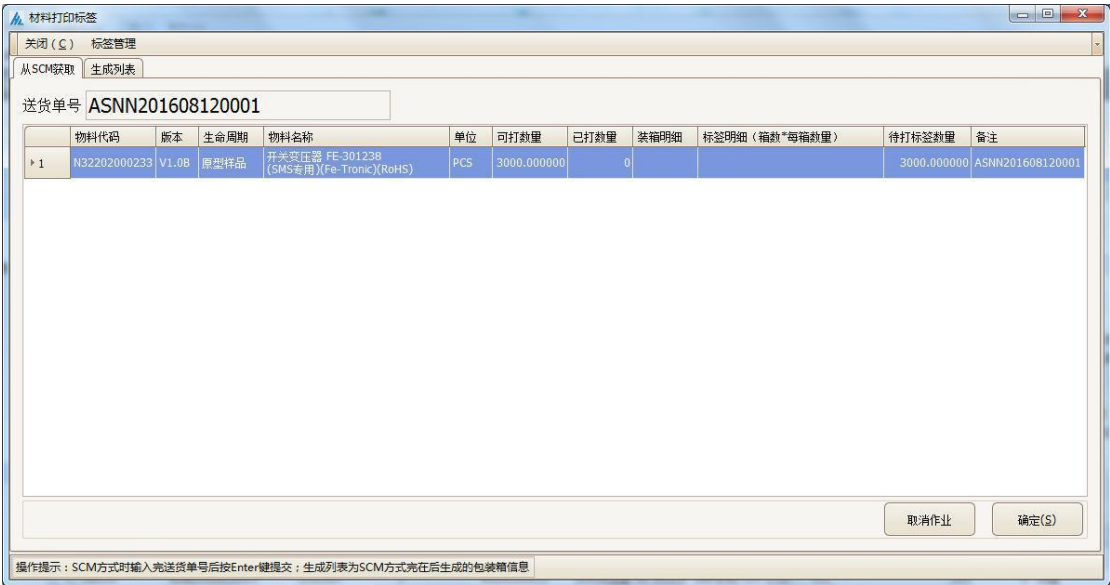
操作说明

1、登录

系统登录账号及密码同 SCM 系统一致。



2、生成标签



操作说明:

- 1、输入需要打标签的“送货单号”，按 Enter 键提交后，将根据送货单信息显示该送货单中所有物料可打标签的信息，并显示在列表中。

2、在列表的“标签明细”栏中以“箱数*每箱数量”的格式（如：10*100），输入需要打印的箱数及数量。格式顺序不能输错，一定要箱数*每箱数量，箱数在前，每箱数量在后，如果是碰上有尾数用+，

比如 3 箱 1000 的，尾数 200，输入 3*1000+200

比如尾数 200，800， 输入 200+800

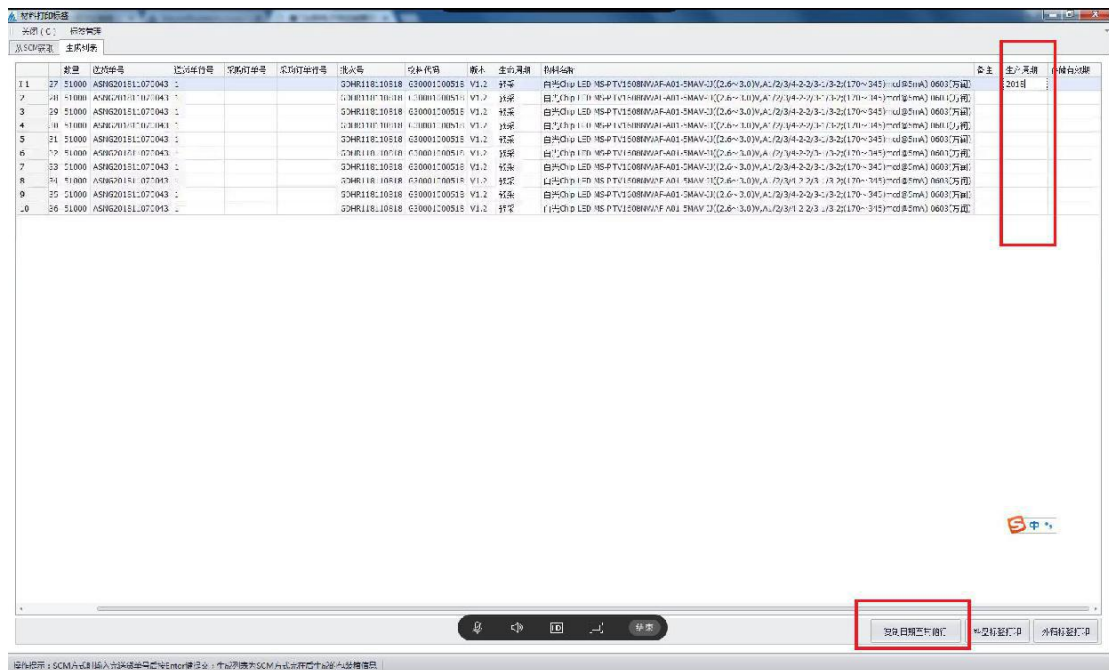
点击右下角“确定”按钮，生成标签。

3、标签生成成功后，将进入“生成列表”Tab 页（如下图所示），右下角“料盘标签

打印”“外箱标签打印”按钮，料盘标签打印--用于打 SMT 料盘物料标签，

外箱标签打印----用于打箱装的物料标签，供方根据实际情况打印，如果是这两类的料混合

存在，请勾选对应的物料，点击对应的打印按钮。红色标注需维护生产周期，可用右下角红色框“复制日期到其他行”，点击对应的打印按钮，即可打印列表中选中的标签。点击“外箱标签打印”。



维护生产周期、版本、档位

材料打印标签

关闭 (x)

标签管理

从SCM获取

生成列表

箱号	数量	送货单号	送货单行号	采购订单号	采购订单行号	批次号	物料代码	版本	生命周期	物料名称	备注	生产周期	存储有效期	版本	档位
1	11043276	800	ASN201712080126	1		FLDO22191012947	N71104001384	V1.0A	原型样品	FR4印制板 E101-LID-AXENT 双层,铜锡,42X41.5X1.6,12拼板(RoHS)			2019/10/29		
2	11043277	3000	ASN201712080126	2		FLDO22191012948	N71104001786	V3.0C	批量	FR4印制板 BCD-535WEDC2-D 双层,铜锡,230X39.8X1.6,6拼板(丰利达)(RoHS)			2019/10/29		
3	11043278	2320	ASN201712080126	3		FLDO22191012949	N71104001813	V5.0	原型样品	FR4印制板 BCD-426PQG2-C 单层,抗氧化,140X120X1.6,2拼板(丰利达)(RoHS)			2019/10/29		
4	11043279	1300	ASN201712080126	4		FLDO22191012950	N71104001939	V5.0A	批量	FR4印制板 BCD-228WEC3-C 单层,抗氧化,140X100X1.6,4拼板(丰利达)(RoHS)			2019/10/29		
5	11043280	2100	ASN201712080126	5		FLDO22191012951	N71104001949	V5.0A	批量	FR4印制板 BCD-231WET3-C 单层,抗氧化,140X100X1.6,4拼板(丰利达)(RoHS)			2019/10/29		
6	11043281	2000	ASN201712080126	6		FLDO22191012952	N71104002038	V1.01A	原型样品	FR4印制板 KMD70-MAIN-KNM 双层,沉金,70X55X1.6,9拼板(RoHS)			2019/10/29		

维护生产周期
版本
档位

复制日期至其他行

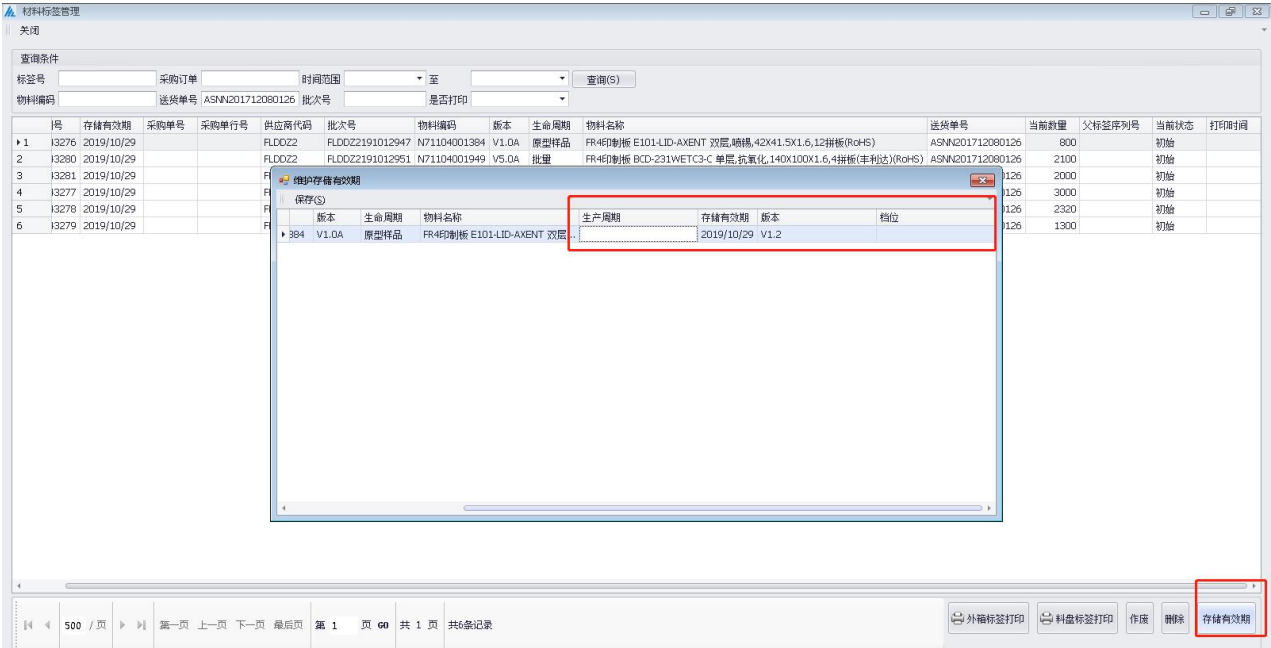
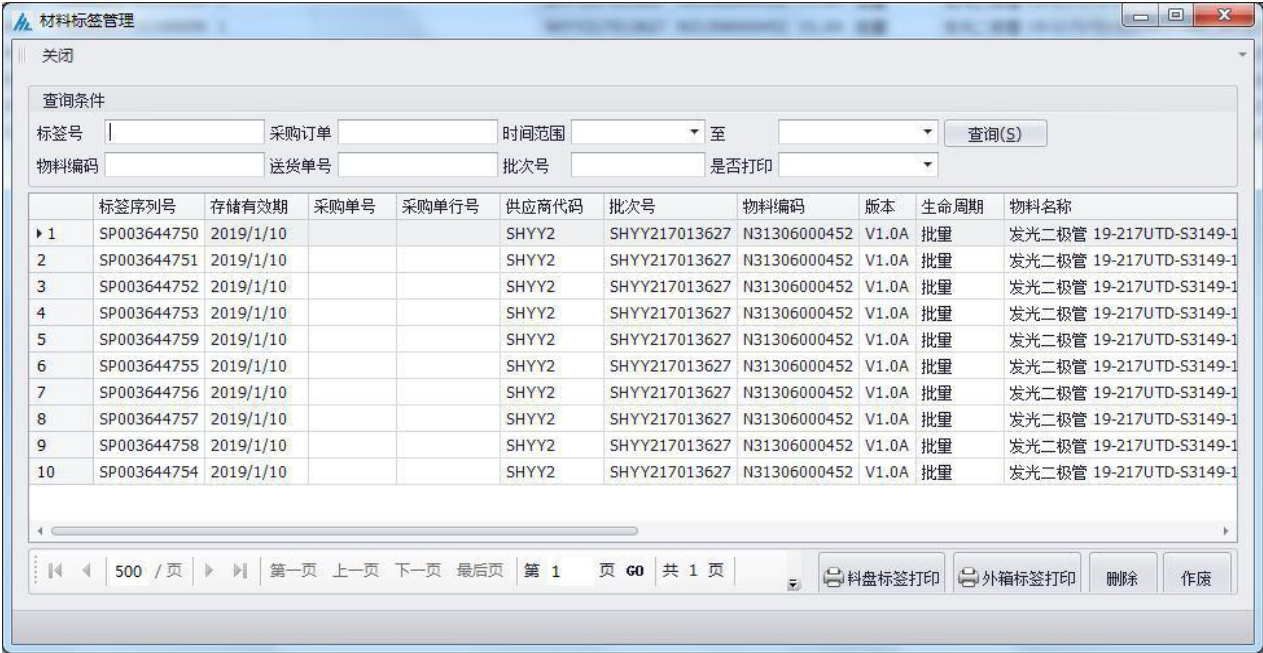
料盘标签打印

外箱标签打印

○ 标签管理

点击左上角“标签管理”进入标签管理界面，详细操作见第三点“标签管理”项。

3、材料标签管理



主要功能：

○ 查询标签

根据需求输入查询条件，点击“查询”按钮，即可查询到对应的已生成的标签（注意：用户只能看到该用户已生成的标签信息）。

○ 删除标签

根据查询出的标签信息，选中需要删除的行，点击“删除”按钮即可删除标签。（注意：与之相关送货单号该物料所有包装箱也一并删除，整个批次的标签都会被删除）。

○ 作废标签

根据查询出的标签信息，选中需要作废的行，点击“作废”按钮即可作废标签。

○ **材料标签打印**

选中需要打印的 SMT 料盘物料的行，（注：按住 ctrl，可以选择多行，ctrl+A 可全选）则点击“材料标签打印”按钮即可打印标签。

○ **外箱标签打印**

选中需要打印的箱装物料的行，（注：按住 ctrl，可以选择多行，ctrl+A 可全选）则点击“外箱标签打印”按钮即可打印标签。

○ **修改生命周期、版本、档位**

点击存储有效期弹窗修改

4、MES 标签粘贴要求

标签要求

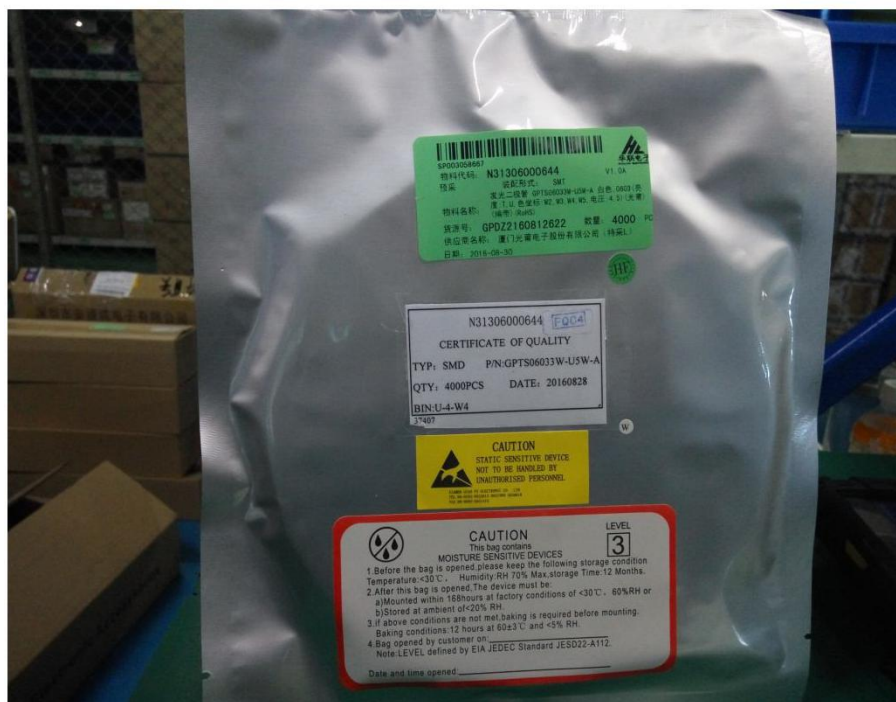
- ① 标签要打印清晰，条码要可以扫描
- ② 打完标签之后，要贴标签

SMT 料盘物料标签

- ① 标签尺寸：绿色标签尺寸 80MM*30MM
- ② 标签粘贴位置：如下图中的绿色位置



- ③ 标签未贴在料盘上的，采用双层标签粘贴，如下图绿色标签



箱装物料标签

- ① 标签尺寸：80mmX40mm

