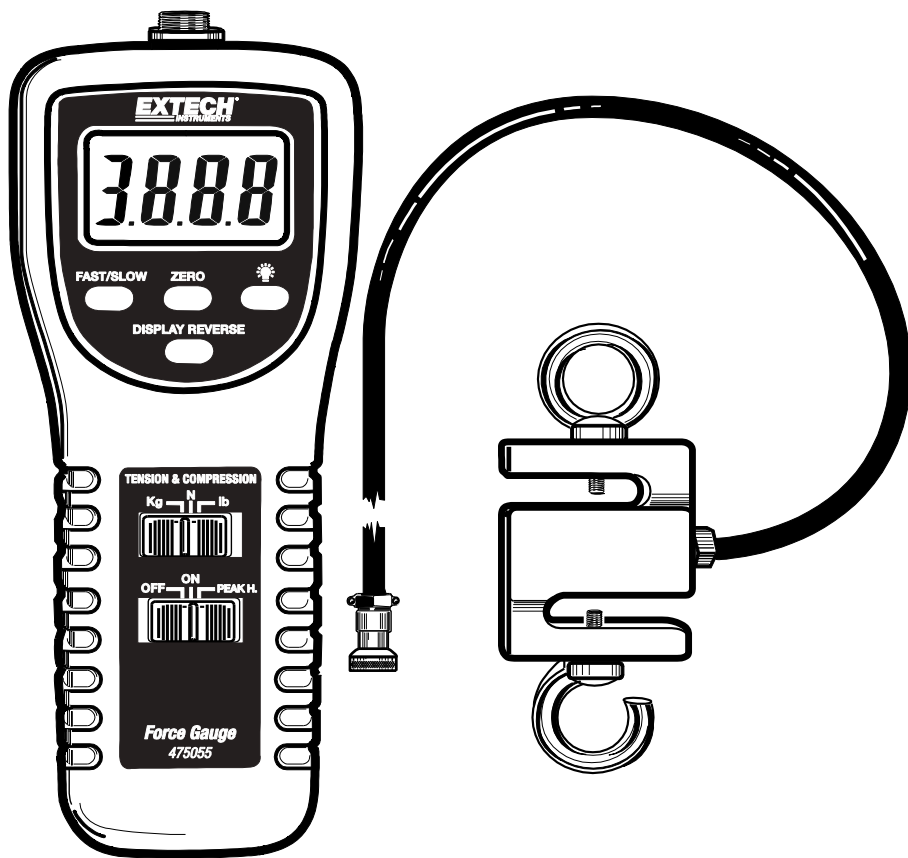


型号：475055

数字测力计

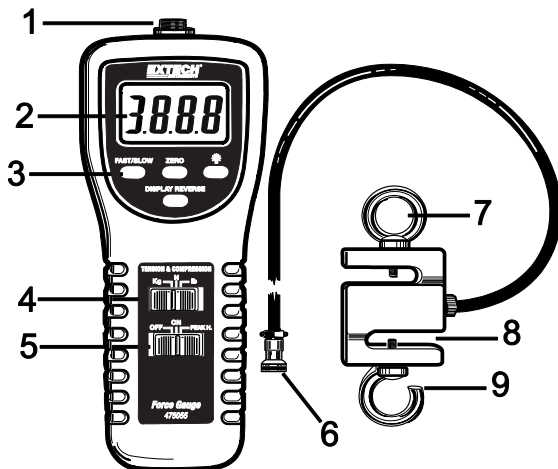


简介

感谢您购买Extech的475055型数字测力计，该款测力计可测量最高220磅的拉力或压缩力(推力/拉力)。具有下列功能:峰值保持，快速/慢速响应时间，正向或反向显示和单独的传感器。RS-232 PC接口提供数据获取功能。该仪表在出厂之前完成了全部测试和校准，如精心使用，可提供多年的可靠服务。

仪表描述

1. 传感器插口
2. 液晶显示屏
3. 键盘
4. 千克/牛顿/磅选择开关
5. 关/开/峰值开关
6. 传感器塞
7. 传感器环
8. S型负荷传感器
9. 传感器钩子



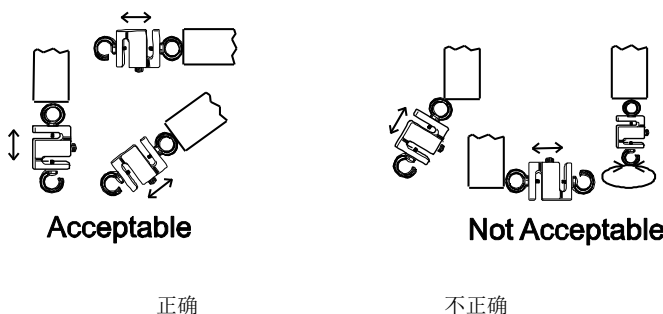
操作

准备测量

1. 475055型号的测力计在使用过程中自动确定是拉力还是压缩力(推力/拉力)。压缩力是负值，拉力是正值。
2. 通过单位选择按钮选择测量单位(千克，磅或牛顿)。
3. 把传感器钩子和环用螺丝拧紧到负载传感器上，然后通过仪表上方的输入插头把传感器连接到仪表上。
4. 选择快速(0.2秒)或慢速(0.6秒)刷新速率。
5. 通过归零按钮在每次测量之前把显示屏归零。

注意: 带接头的传感头应与待测量的对象呈一条直线。避免转动传感头。请参考图 1。

图 1- 正确和不正确的测量角度



测量模式

1. 把电源开关滑动到ON位置。根据需要通过反向键可以让液晶显示屏反向显示。
2. 在每次测量之前把仪表归零。
3. 让接头接触待测量的物体，呈一条直线。请参考图1。
4. 施加力(推力或拉力)开始测量。读出液晶显示屏上的读数。
5. 在完成测量后，如果测力计的位置和角度没有改变，那么显示器显示的读数为“0.00”。

注意: 在测量之前应按下“归零”键。

卸下传感器/钩环从“S”加载单元推入或按压测量。

超程指示

475055型号测力计采用应变传感器来测量力的大小。应避免在仪表上所施加的力超出指定的测量范围，否则会损坏敏感的应变计或因为使用不正确而影响功能。如果仪表探测到超程条件，那么液晶显示屏显示破折号。

请注意如果是拉力测量值，则在液晶显示屏的上方显示破折号，如果是压缩力测量值，则在液晶显示屏的下方显示破折号。

峰值负荷测量

1. 把电源开关滑动到峰值位置
2. 让接头接触待测量的物体，呈一条直线。请参考图1.
3. 在每次测量之前把仪表归零。
4. 施加力(推力或拉力)并开始测量。液晶显示屏显示峰值，这是最大读数。
5. 在完成测量后，显示屏将保持峰值读数，直到出现了更大的读数或开关不在峰值保持位置上。

注意:在测量之前应按下“归零”键。

卸下传感器/钩环从“S”加载单元推入或按压测量。

快速/慢速选择

按下快速/慢速键选择所需的显示屏刷新率。在选择快速时在显示屏上显示“FAST”（快速）图标。

背光显示

短促地按下背光按钮，会启动背光。在大约 15 秒后将自动关闭。

PC 接口

PC 接口端口

请联系 Extech 获取 407001-Pro 软件的副本，以便通过 RS232 端口将数据从仪表传输到 PC。
(Sales@Extech.com)。

维护

电池更换

在电池电压低于6.8V时，在显示屏上显示“LO”，表示电池量低。要更换电池：

1. 拆下电池仓盖上的两个螺丝
2. 拉起电池盖
3. 更换六(6)块1.5V AA电池。
4. 盖上电池盖，拧紧螺丝。

范围	220磅， 100千克， 980牛顿
精度 (23°C)	± (读数的0.5% + 0.1磅， 0.1千克或0.4牛顿)
分辨率	0.05磅， 0.05千克， 0.2牛顿
超载能力	150千克
电路	自定义 LSI 微处理器
归零调整	峰值保持和正常显示归零按钮
显示屏	5位液晶显示屏;位高度: 0.63英寸 (16毫米)
刷新率	快速模式0.2秒;慢速模式0.6 秒
超程指示器	如果是拉力测量值，液晶显示屏显示 “-----“，如果是压缩力测量值，液晶显示屏显示”-----“
归零/去皮控制	最大能力
全标度偏转	<1毫米
传感器类型	S型的测压元件，有两个钩子 (电缆尺寸: M10x1.5毫米 ISO) 和6.5英尺 (2米) 电缆
峰值保持	冻结显示屏上的最大读数
数据输出	RS-232串行接口，16位的数据流输出
工作温度	32° F到122° F (0° C到 50° C)
工作相对湿度	相对湿度最大为 80%
电源	6 块1.5V ‘AA’ 电池或 9VDC 适配器 (不包含)
能耗	12毫安 (大约)
重量	仪表: 278克
	传感器: (635克)
尺寸	仪表: 8.5 x 3.5 x 1.8英寸 (215 x 90 x 45 毫米)
	带2个钩子的传感器 (162 x 51 x 22 毫米)
	电缆长度:6.5英尺 (2米)

Copyright © 2014-2019 FLIR Systems, Inc.

版权所有，禁止全部或部分复制。

www.extech.com