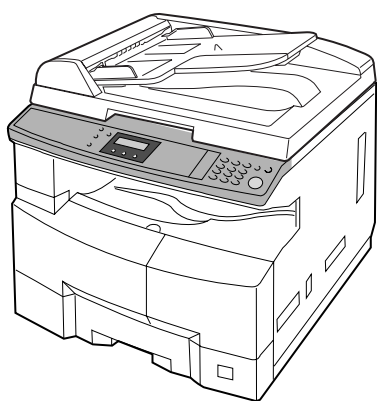
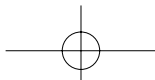
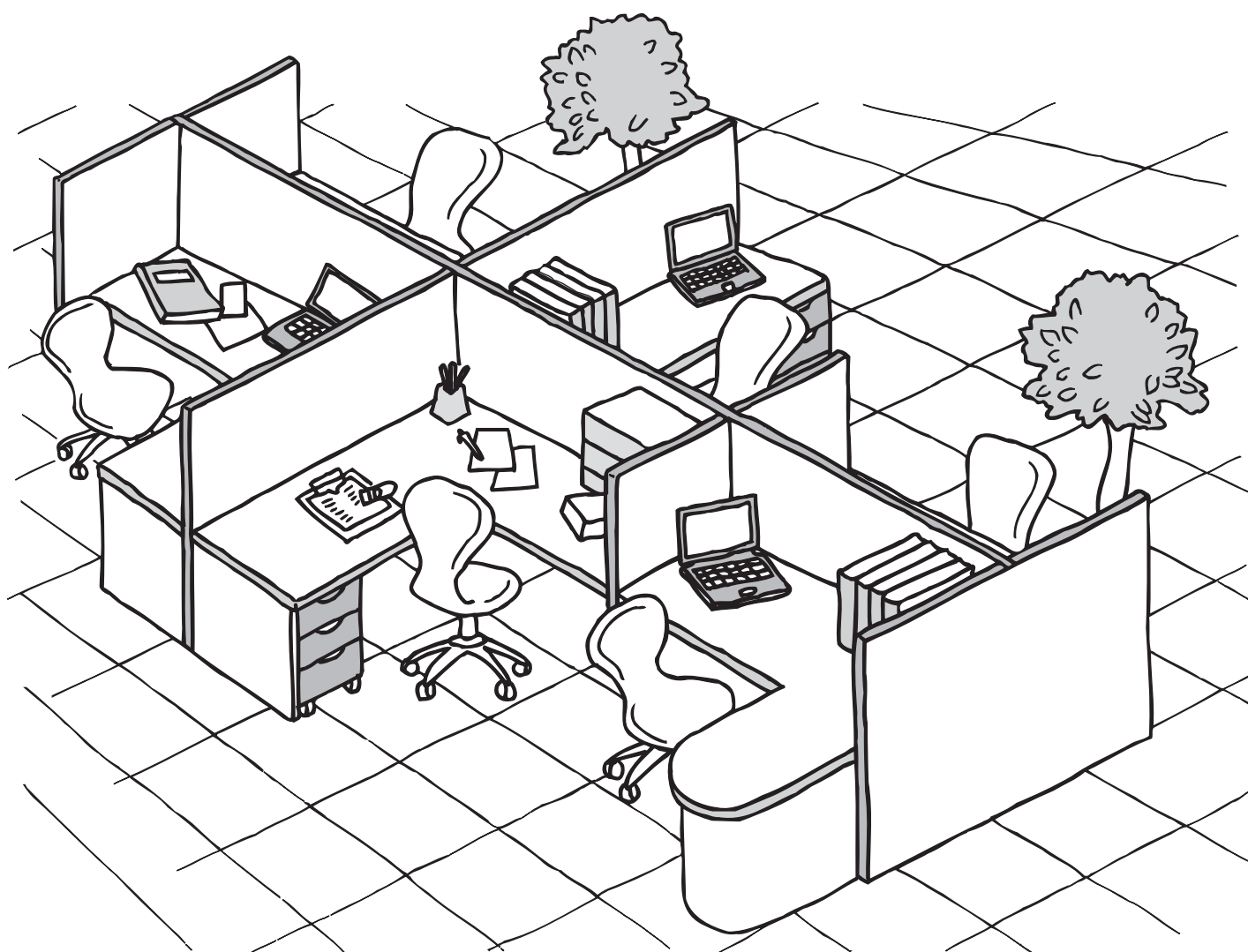




Panasonic®

数字成像系统 使用说明书 (用于复印功能)

型号 DP-1515P-PK



WORKIO™

在使用本设备前，请通读这些使用说明书并妥善保管以备日后使用。

开始使用之前

进行复印

功能

故障排除

附录

中文

开始使用之前

目录

开始使用之前

安全信息	3
注意事项	6
控制面板	8

进行复印

基本复印	■ 进行等倍复印（1:1）	10
	■ 缩小/放大 根据预先设定或可变缩放倍率进行复印	12
独创功能	■ 分页	14
	■ 空摄模式	16
	■ 作业创建和 SADF	17
其他功能	■ 节能（节能模式，休眠/关机模式）	18

功能

	■ 使用功能模式更改初始机器模式	19
	■ 步骤	19
	■ 一般设定	20
	■ 一般设定（用于键操作员）	20
	■ 复印机设定	21
	■ 复印机设定（用于键操作员）	21
示例	■ 改变纸张尺寸（纸盒）	22

故障排除

故障排除

■ 用户错误代码（ U 代码 ）

■ 夹纸错误代码（ J 代码 ）

242525

保养

■ 添加纸张

● 纸盒

● 旁路送纸盘

■ 更换碳粉瓶／废碳粉箱

■ 取出卡纸（ 出纸区域 ）（ J46 ）

■ 取出卡纸（ 纸张传输／定影区域 ）
（ J01、 J30、 J31、 J33、 J45、 J48、 J95 ）

■ 取出卡纸（ 选购的自动送稿器： J70、 J71、 J79、 J92、 J93 ）

262728303132

机器保养

33

附录

规格	■ 主机	34
	■ 打印装置（标准）	35
	■ 自动送稿器（选购件）	35

安全信息

安全须知

为防止造成严重的人员伤亡，请在使用 Panasonic DP-1515P 之前仔细阅读本章节，以确保本机正确并安全操作。

■ 本章节介绍了本使用说明书中使用的警告和小心。

 **警告** 表示有导致严重伤亡事故的潜在危险。

 **小心** 表示有导致轻伤或机器损坏的危险。

■ 本章节还介绍了本使用说明书中使用的图示符号。

   这些符号用于警告操作员禁止使用的特定操作步骤。

  这些符号用于警告操作员必须特别注意的特定操作步骤，以便安全操作机器。

 **警告**

电源和接地连接注意事项

 请确保插头接头部分无灰尘。在潮湿环境下，变脏的接头会流过大量电流，从而产生热量，长此以往则会导致火灾。

 请务必使用本机附带的电源线。需要延长电源线时，请务必使用额定参数正确的电源线。
● 220-240 V AC / 6.5 A
如果使用未指定额定电流的电源线，机器或插头可能会冒烟或者变热而无法接触表面。

 请勿试图改装、拖拉、弯折、摩擦电源线，否则会使电源线损坏。请勿在电源线上放置重物。损坏的电源线会导致火灾或电击。

 切勿用湿手触摸电源线。谨防电击。

 如果电源线损坏或绝缘导线暴露，请与授权的松下经销商联系进行更换。使用损坏的电源线会导致火灾或电击。

 断开机器时，请抓住插头，而非电源线。用力拉扯电源线会使其损坏并导致火灾或电击。

 如果您的机器冒烟、触摸时感觉太热、发出异常声响、闻到糊味或者水洒在机器上，请立即停止操作。否则上述条件会导致火灾。请立即关闭机器并拔下插头，与授权的松下经销商联系。

 请勿在机器打开时断开或重新连接机器。断开带电的接头会使插头变形并导致火灾。

 长时间不使用机器时，请关机并拔下电源插头。如果机器长期不用，却与电源相接，则绝缘性能会降低，从而导致电击、电流泄漏或火灾事故。

 在对机器内部进行清洁、维护或排除故障之前，请务必关机并拔下电源插头。对机器内部进行操作会导致电击。

 每月一次，请拔下机器电源插头并如下检查电源线。如果发现任何异常现象，请与授权的松下经销商联系。

- 电源线被牢固插入插座。
- 插头未出现过热、生锈或弯曲的现象。
- 插头和插座清洁无尘。
- 电源线未破裂或磨损。

开始使用之前

安全信息

操作安全事项

-  请勿触摸表面粘贴有这类警示标签的部位，因为该部位温度极高，会导致严重灼伤。
-  请勿将花瓶或咖啡杯等液体容器放置在机器上。溅出的水会导致火灾或电击。
-  请勿将订书针或回形针等金属部件放置在机器上。如果金属以及易燃部件落入机器内，则会使内部元件短路，并导致火灾或电击。
-  如果残物（金属或液体）进入机器内，请立即关闭机器并拔出插头。请与授权的松下经销商联系。操作被残物污染的机器会导致火灾或电击。

 如果“使用说明书”中未特别指明，切勿打开或拆下用螺丝固定好的机盖。否则，高压元件会导致电击。

 请勿试图改变机器配置或改装任何部件。非法改装会导致冒烟或火灾。

耗材安全事项

 切勿将碳粉、碳粉盒或废碳粉箱扔入燃烧的火中。碳粉盒中剩余的碳粉会导致爆炸并使您烧伤。

小心

安装及重新放置本机注意事项

-  请勿将本机放置在电热器或者易挥发、可燃或易燃材料（例如，窗帘等）附近，否则可能会引起火灾。
-  请勿将本机放置在湿热、多尘或通风不良的环境下。机器长期暴露在上述环境下会导致火灾或电击。
-  将机器放置在可承受其重量的水平且坚实的表面。（不含选购件的机器重量：43.6 kg）如果倾斜放置，机器可能倾翻，从而导致人身伤害。
-  重新放置机器时，请与授权的松下经销商联系。
-  移动机器时，请务必从插座中拔下电源线插头。如果在电源线连接的情况下搬动机器，则会损坏电源线，从而导致火灾或电击。

 该符号用于警告操作员在需要近距离操作时远离这些灼热的表面，否则会使您灼伤。

 请勿触摸表面粘贴有这类警示标签的区域。否则会灼伤。如果纸张卷住热辊，请勿试图自行将其取出，以免受伤或灼伤。请立即关闭机器，并与授权的松下经销商联系。

 请勿使用导电纸，例如：折叠纸、碳纸和涂层纸。如果发生卡纸，则会导致短路和火灾。

 请勿在机器上放置重物。放置不稳的机器会倾翻，或是落下重物，从而造成损坏和（或）人身伤害。

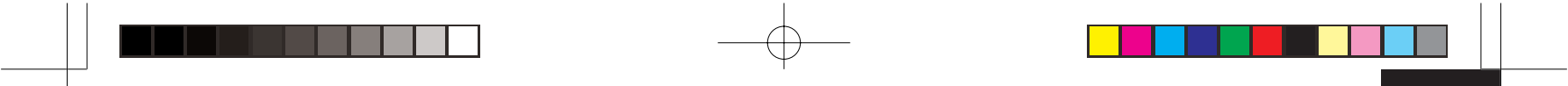
 长时间不使用机器时，请保持房间通风良好，以使空气中的臭氧浓度降至最小。

 在自动送稿器打开的情况下进行复印时，请勿直接目视曝光灯。眼睛直接暴露在曝光灯下会导致眼睛疲劳或损伤。

 在取出卡纸时，请确保机器中不会遗留任何纸张碎片。遗留在机器内的碎纸片会导致火灾。如果纸张卷曲在热辊上或者无法清除或无法看见卡纸时，请勿试图自行取出。否则会导致受伤或灼伤。请立即关闭机器，并与授权的松下经销商联系。

操作安全事项

-  请勿在机器的安全开关附近放置磁铁。磁铁会使机器意外启动，从而导致人身伤害。
-  请勿在机器附近使用极易燃烧的喷雾剂或溶剂。否则会导致火灾。
-  在复印较厚文件时，请勿过度用力将其按压在稿台玻璃上。稿台玻璃可能会破裂并造成人身伤害。



耗材安全事项



请务必仅使用指定类型的电池。



请务必按正确的极性安装电池。电池安装不当则会爆裂或漏液，从而导致电池液溢出或受伤。

其他

- 机器配备内置电路，用于保护机器免受闪电导致的浪涌电流的影响。如果您所在地区遭受闪电，请关机。请断开机器电源线，并仅在闪电停止时重新连接。

其他

- 如果发现视听装置上出现晃动或变形的图像或者是噪声，则机器可能会造成无线电干扰。请关机，如果干扰消失，则机器是造成无线电干扰的原因。请执行以下步骤直到干扰得到校正。
 - 移动机器和电视机和／或收音机，使彼此离开一段距离。
 - 请重新放置或改变机器和电视机和／或收音机的方向。
 - 拔出机器、电视机和／或收音机的插头，然后将它们重新插入位于不同电路的插座。
 - 改变电视机和／或收音机天线和电缆的方向，直到干扰停止。对于室外天线，请与贵地电工联系以需求其帮助。
 - 请使用同轴电缆天线。

开始使用之前

注意事项

■ 激光的安全使用

激光的安全使用

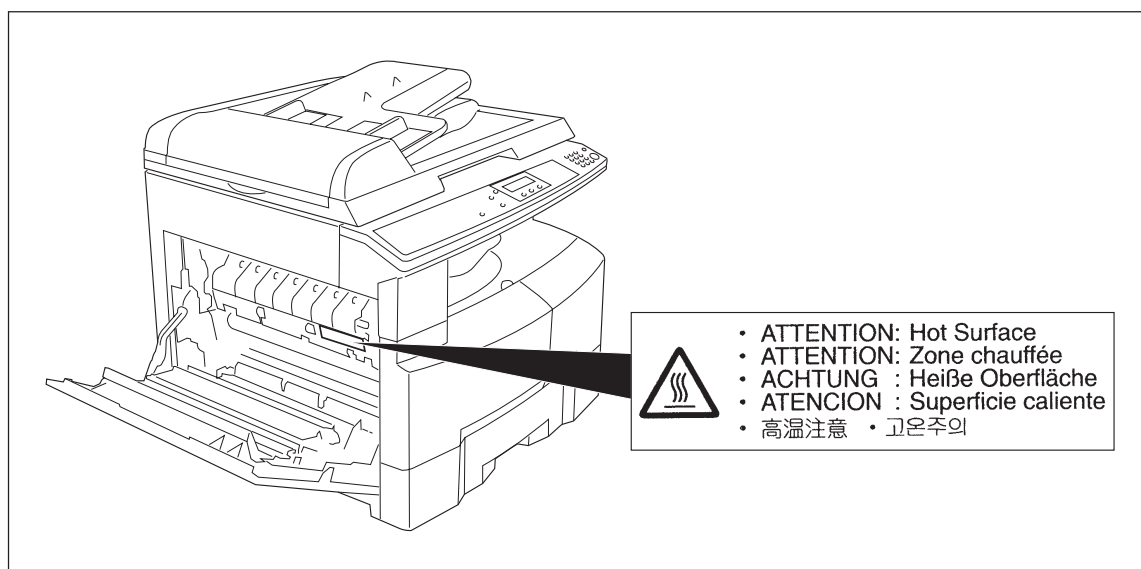
本机使用激光。只有合格的维修人员方可对本产品进行维修，否则，激光可能会对眼睛造成伤害。

小心：

如果控制、调整或使用步骤超出本说明书所述内容，可能会导致有害射线的泄漏。



■ 小心标签



安装

- 机器最大功耗为 1.3 kW。
需配备正确布线（接地）的专用 16.5 A，220-240 V AC 插座。不要使用延长导线。本机上的电源线必须用于断开主电源。
请确保机器安装在墙上插座附近，并易于插拔。

小心备注：拆下盖板之前，请从墙上插座拔下电源线。

- 不应将机器安装在下述条件的地方：
 - 温度和湿度极高或极低的地方。
环境 温度：10-30 °C
相对湿度：30-80 %
 - 化学烟雾集中的场所。
 - 机器放置表面（地板等）不平稳或者不平整。
 - 暴露于直射阳光处。
 - 灰尘浓度很高的场所。
 - 直接位于空调气流流动处。
 - 通风不佳的场所。
 - 震动剧烈的场所。

耗材

- 碳粉和纸张应存放在阴凉干燥处。
- 使用松下品牌以外的耗材会损坏打印机。并且无法保证打印机和耗材的质量。请务必仅使用机器专用的 Panasonic 品牌碳粉。
- 根据当地的规章要求处理碳粉盒以及 OPC 感光鼓单元。

非法复印

复印某些文件是非法的。

在您所在的国家，复印某些文件可能非法。此类违法活动一经发现即会被处以罚款和/或监禁。复印以下项目在您所在的国家可能是非法的。

- 货币
- 银行票据和支票
- 银行和政府债券和证券
- 护照和身份证
- 未经所有者同意的版权材料或商标
- 邮票和其它可流通票据

该列表对于其完整性或正确性既不包括也不承担责任。
如果您有任何疑问，请联系您的律师。

注意：
在受监督的区域安装本机可防止进行非法复印。

操纵

- 部门代码
当设定好部门计数器功能后，会在 LCD 上显示部门代码输入画面。需要已登录的部门代码（1 至 8 位数）访问设定了访问限制的功能，否则您将无法使用设定了访问限制的复印功能。请向键操作员咨询有关所需功能的部门代码。

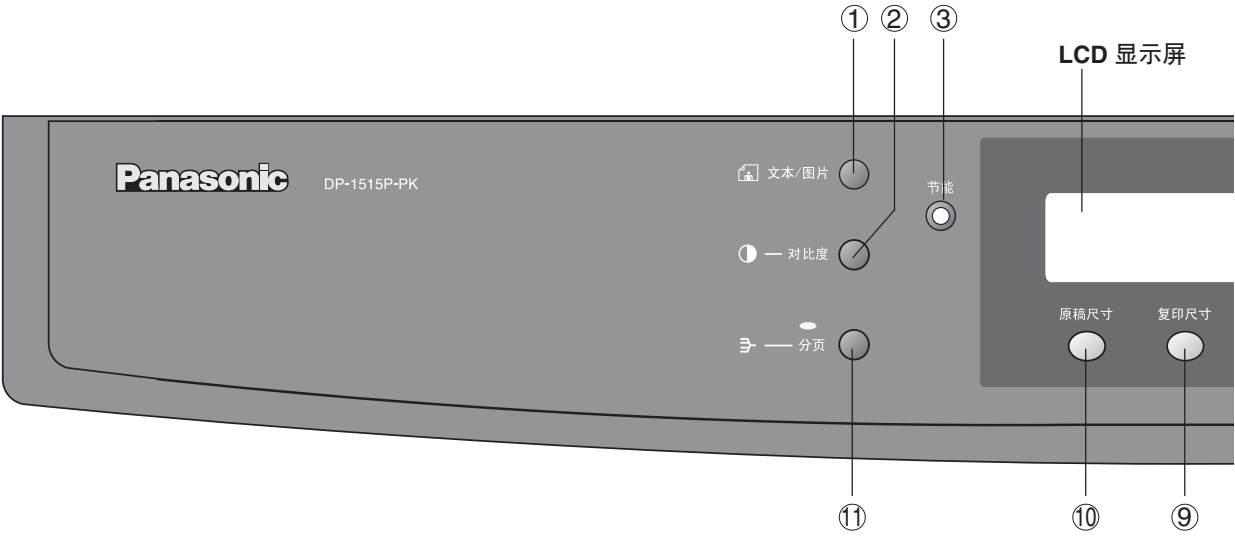
输入部门代码的步骤：

- ① 输入已登录的部门代码（1 至 8 位数）。
- ② 按开始键。

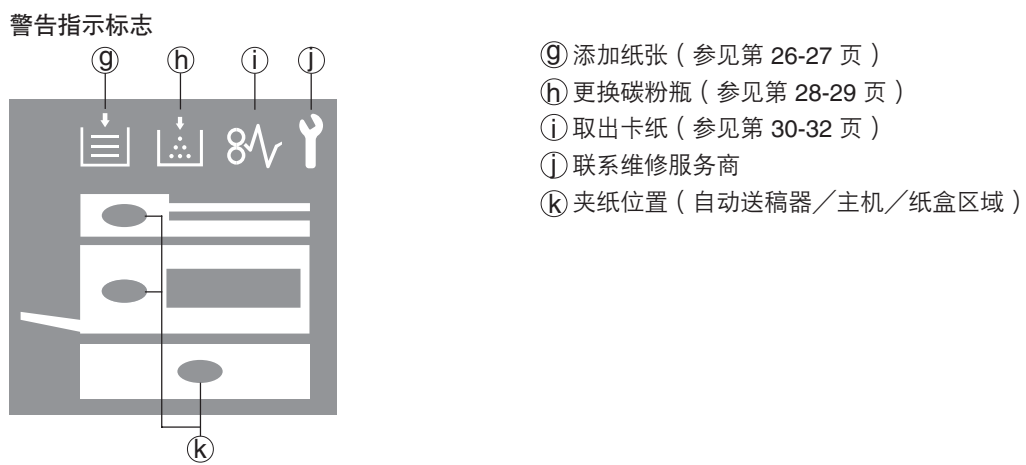
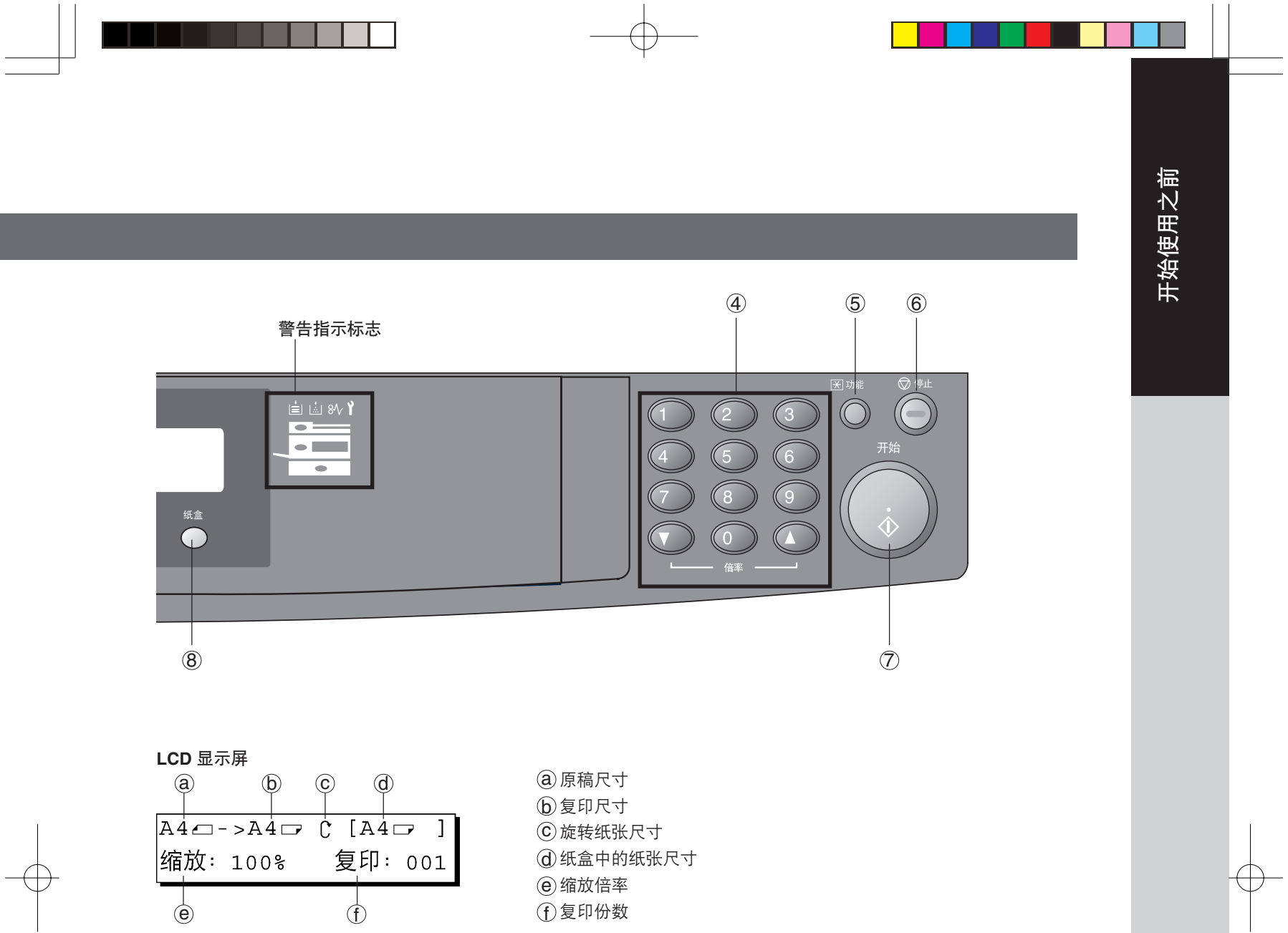
- 最大复印量限定
在设定各部门允许的最大复印份数后，如果总复印计数达到指定的限定且在 LCD 上出现该信息，则请咨询您的键操作员。

开始使用之前

控制面板



编号	图标	测试内容	编号	图标	测试内容
①		原稿模式选择键 选择原稿模式。 (参见第 10 页)	⑥		停止键 停止正在进行的复印操作，清除复印设定，退出功能设定模式或将所有功能复位到初始开机状态。
②		对比度键 用来调节扫描对比度。 (参见第 10 页)	⑦		开始键 开始复印作业或设定功能设定的参数。
③		节能键 在机器不使用时节省能耗。 (参见第 18 页)	⑧		纸盒键 选择纸盒。
④		键盘 设定复印数量或输入功能设定或缩放倍率的参数。	⑨		复印尺寸键 用来选择一个复印尺寸。
⑤		功能键 在改变纸张尺寸、初始功能值(默认值)和键操作员设定时使用。	⑩		原稿尺寸键 用来选择原稿尺寸。
			⑪		分页键 选择电子分页模式。 (参见第 14-15 页)

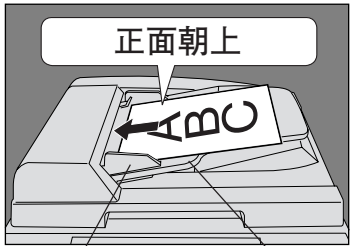


进行复印

基本复印

■ 进行等倍复印（1:1）

1 放置原稿。



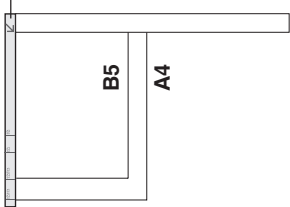
● 已安装选购的自动送稿器。

原稿导轨
调节至原稿宽度

纸盒
(最多容纳 50 张
A4 尺寸原稿)

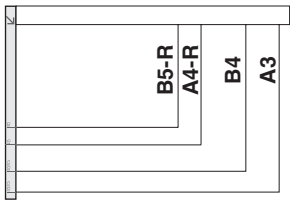
● 调节原稿宽度时，请握住导轨的中间部分。

原稿导轨



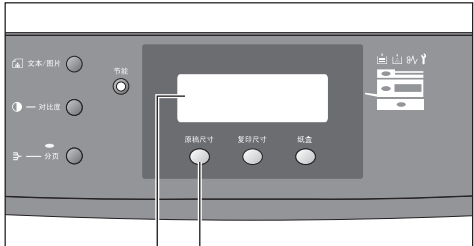
正面朝下

● 如果原稿没有被正确放置，则原稿部分内容可能无法复印。



● 对于原稿尺寸小于 B5 的，将原稿放在 B5 区域内并选择 B5。

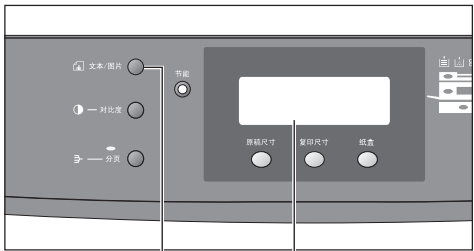
2 使用原稿尺寸键选择原稿尺寸。 (仅自原稿台)



原稿尺寸键

A3 → B4 → A4 → A4-R → B5 → B5-R (B5-R)

3 使用原稿模式选择键选择原稿模式。



原稿模式选择键

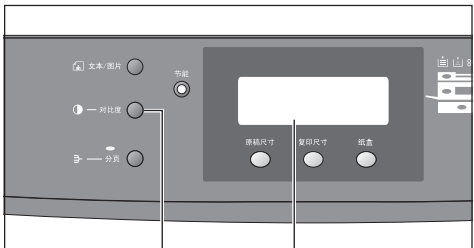
文本/图片 → 图片 → 文本

文本/图片：混有文本和图片

图片：以图片为主

文本：以文本为主

4 调节扫描对比度。



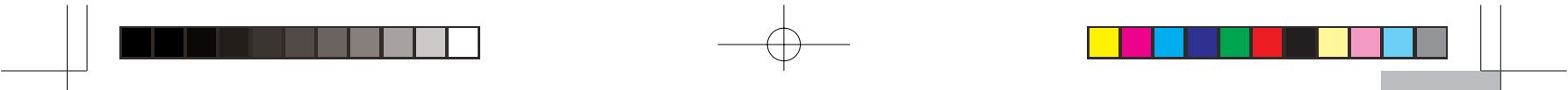
① 按对比度键

对比度
-[■■■■] +

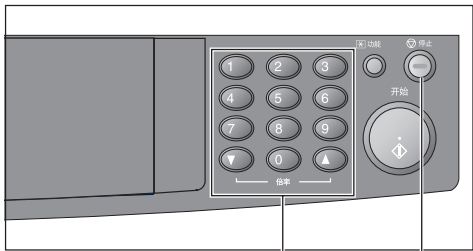
② 使用对比度键调节对比度。

对比度
-[■■■■] +





5 输入复印份数。

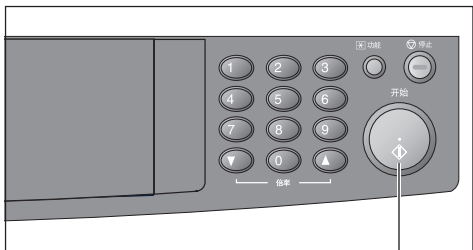


键盘 (最多 999 张)

停止键

- 当更改复印份数时，请使用键盘重新输入（3 位数）。
例如：要将复印份数从 2 份更改为 5 份，
则请使用键盘输入“005”。

6 按开始键。



开始键

- 当取消复印作业时，请按停止键，然后再按  键。

进行复印

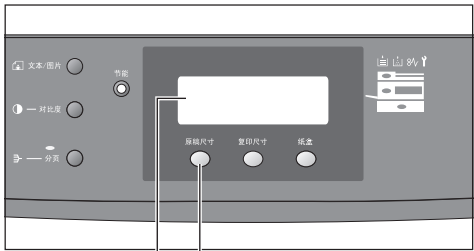
进行复印

基本复印

- 缩小/放大
根据预先设定或可变缩放倍率进行复印

1 放置原稿。
(参见第 10 页)

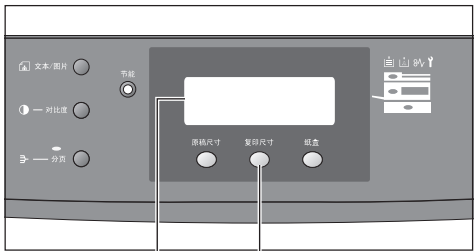
2 使用原稿尺寸键选择原稿尺寸。
(仅自原稿台)



原稿尺寸键

A3 ▢ B4 ▢ A4 ▢ A4 ▢ B5 ▢ B5 ▢
(A4-R) (B5-R)

3 使用复印尺寸键选择复印尺寸。
对于预设倍率：

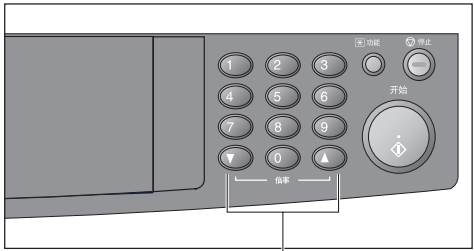


复印尺寸键

A3 ▢ B4 ▢ A4 ▢ A4 ▢ B5 ▢ B5 ▢
(A4-R) (B5-R)

- 根据复印尺寸选择纸盒。
- 纸盒中无相应纸张时，请使用旁路送纸盘。
(参见第 27 页)

对于可变缩放倍率：

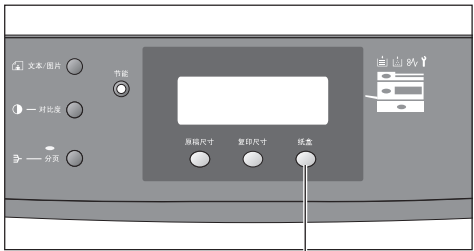


请使用键盘上的 或 键调节缩放倍率
(50 至 200 %)。

- ：以 1 % 为单位缩小 (最小为 50 %)
- ：以 1 % 为单位放大 (最大为 200 %)

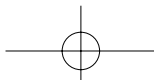
A4 ▢ -> A4 ▢ [A4 ▢]
缩放：100% 复印：001

- 改变纸张尺寸时，请勿使用复印尺寸键。请
使用纸盒键。

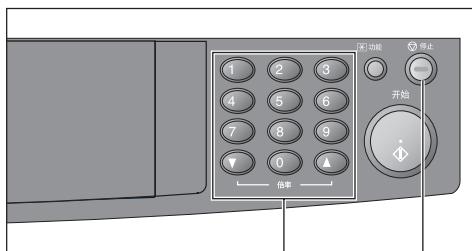


纸盒键

4 必要时，选择原稿模式或调节扫描
对比度。
(参见第 10 页)



5 输入复印份数。



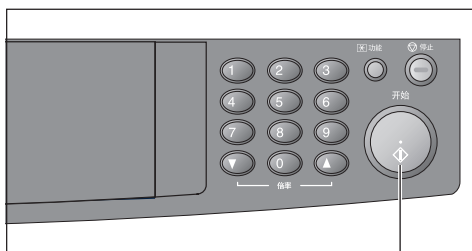
键盘 (最多 999 张)

停止键

- 当更改复印份数时，请使用键盘重新输入（3 位数）。

例如：要将复印份数从 2 份更改为 5 份，
则请使用键盘输入“005”。

6 按开始键。



开始键

- 当取消复印作业时，请按停止键，然后再按 **1** 键。

说明

- 当使用分页模式从稿台玻璃上进行复印时，请放入下一张原稿，并遵照 LCD 显示屏上所述指示进行操作。
（参见第 14-15 页）
- 复印完成后，请按停止键返回至当前启用模式的初始画面。

进行复印

独创功能

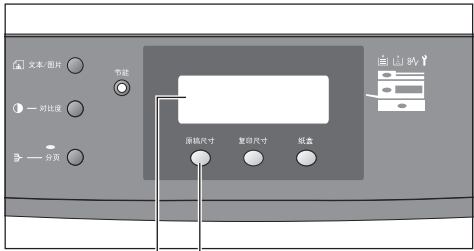
■ 分页

分页：
自动分页多份复印件。

旋转分页：
A4 和 A4-R 尺寸的纸张以交替的方向堆放（旋转 90 度）。
（参见第 20 页）

1 放置原稿。
(参见第 10 页)

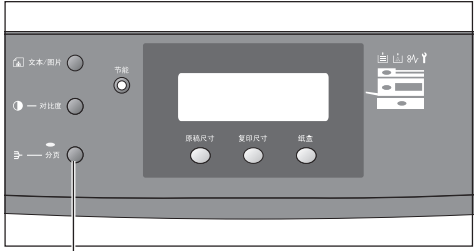
2 使用原稿尺寸键选择原稿尺寸。
(仅自原稿台)



原稿尺寸键

A3 → B4 → A4 → A4-R → B5 → B5-R

3 使用分页键选择分页模式。



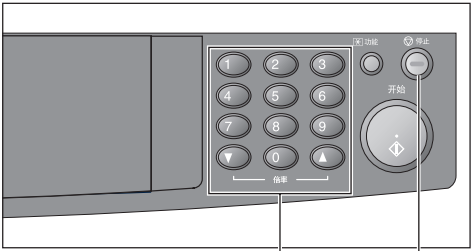
分页指示灯
点亮：分页
熄灭：不分页

分页键

- 当从自动送稿器上进行复印时，通过标准设定选择分页模式。
- 仅当复印尺寸为 A4 且 A4 和 A4-R 尺寸的纸张均堆存在纸盒/旁路送纸盘中时，才可使用旋转分页模式。

4 选择所需的设定值。
(参见第 10 页)

5 输入复印份数。

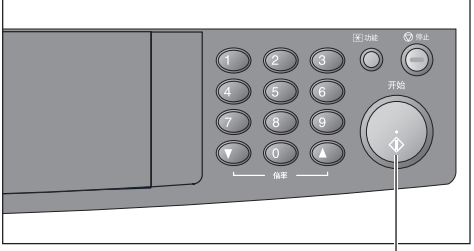


键盘 (最多 999 张)

停止键

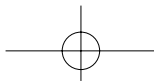
- 当更改复印份数时，请使用键盘重新输入 (3 位数)。
例如：要将复印份数从 2 份更改为 5 份，则请使用键盘输入 “005”。

6 按开始键。



开始键

- 当取消复印作业时，请按停止键，然后再按 键。



仅自稿台玻璃：

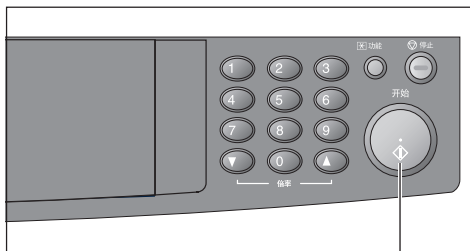
7 选择“1：是”或“2：否”。

其它的原稿？
1：是 2：否

- 1：是 → 转至步骤 8。
2：否 → 开始进行复印。

8 放置下一张原稿。
(参见第 10 页)

9 按开始键。



开始键

10 选择“1：是”或“2：否”。

其它的原稿？
1：是 2：否

- 1：是 → 如果复印其他原稿，则重复
步骤 8 和 9。
2：否 → 开始进行复印。

说明

- 复印完成后，请按停止键返回至当前启用模式的初始画面。

进行复印

进行复印

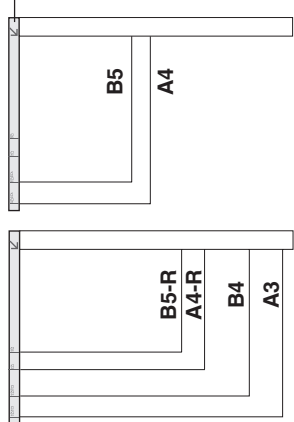
独创功能

■ 空摄模式

空摄模式可使您在复印手稿时即便打开自动送稿器或原稿台盖板，也不会复印件上产生黑边。

1 打开原稿台盖板或自动送稿器，并在稿台玻璃上放置原稿。

原稿导轨



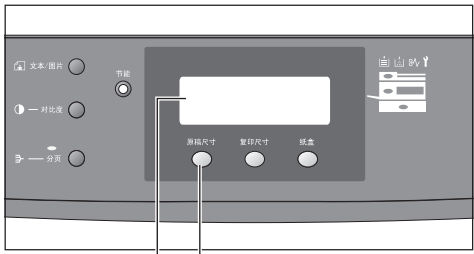
正面朝下

● 如果原稿没有被正确放置，则原稿部分内容可能无法复印。

● 对于原稿尺寸小于 B5 的，将原稿放在 B5 区域内并选择 B5。

- 在数码空摄模式下，如果强光照射到稿台玻璃上，会出现原稿的位置检测错误。
- 在数码空摄模式下，当原稿的边缘部分有黑线，或者机器把某一图像当作黑色图案时，会出现错误曝光。

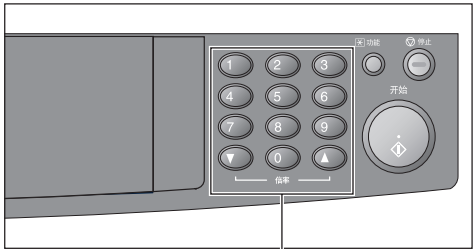
2 使用原稿尺寸键选择原稿尺寸。



原稿尺寸键

A3 ▢ B4 ▢ A4 ▢ A4-R ▢ B5 ▢ B5-R (B5-R)

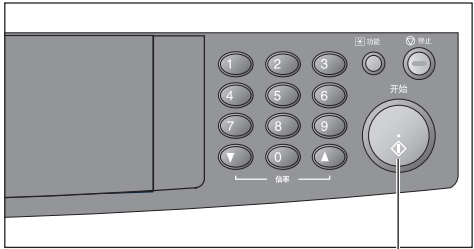
3 输入复印份数。



键盘 (最多 999 张)

- 当更改复印份数时，请使用键盘重新输入 (3 位数)。
例如：要将复印份数从 2 份更改为 5 份，则请使用键盘输入 “005”。

4 按开始键。



开始键

- 当取消复印作业时，请按停止键，然后再按 键。
- 当使用分页模式进行复印时，请放入下一张原稿，并遵照 LCD 显示屏上所述指示进行操作。（参见第 14-15 页）

说明

- 数码空摄具备两种模式（普通和高质）。数码空摄模式的默认设定值为“普通”。您也可选择“高质”，请参阅功能模式中的复印机设定。（参见第 21 页）。
- 普通
默认设定值（通常选择该模式）。
高质
为获得更佳的清晰度，请选择高质模式。

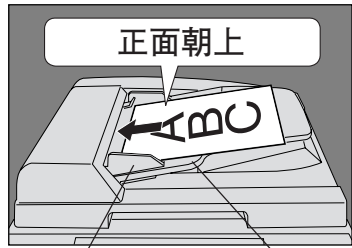
■ 作业创建和 SADF

特殊原稿（如薄纸等）可通过自动送稿器托盘供纸，并使用作业创建和 SADF 模式进行连续复印。

- 作业创建和 SADF 的默认设定值为“OFF”。使用该模式时，请在复印机设定中将默认设定值改为“ON”。（参见第 21 页）

1 放置原稿。

- 对于 SADF：首张复印的原稿至少 55 g/m²
- 对于作业创建：首次复印的原稿最多 50 张（80 g/m²）



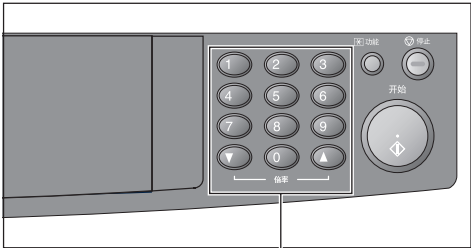
原稿导板
调节至原稿宽度

纸盒
（最多容纳 50 张 A4 尺寸原稿）

- 调节原稿宽度时，请握住导板的中间部分。

2 选择所需的设定值。 （参见第 10 页）

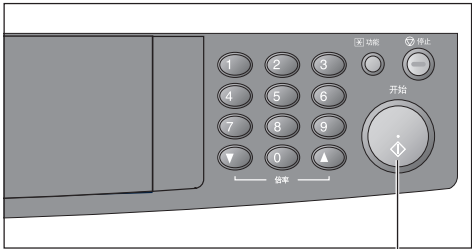
3 输入复印份数。



键盘（最多 999 张）

- 当更改复印份数时，请使用键盘重新输入（3 位数）。
例如：要将复印份数从 2 份更改为 5 份，则请使用键盘输入“005”。

4 按开始键。



开始键

- 当取消复印作业时，请按停止键，然后再按 1 键。

5 在最后一张复印件出纸 5 秒内放入下一张原稿。

- 对于 SADF：首张复印的原稿至少 55 g/m²
- 对于作业创建：首次复印的原稿最多 50 张（80 g/m²）

进行复印

进行复印

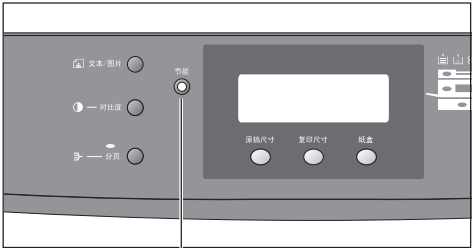
其他功能

■ 节能（节能模式，休眠／关机模式）

在机器不使用时这些模式可以节省能耗。

节能模式

要进入节能模式时



按节能键。

或者

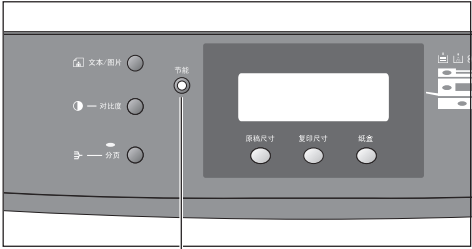
自上一份复印作业开始 10 分钟* 后，自动进入节能模式。

* 用来调节默认休眠／关机模式定时器（参见第 20 页）



闪烁：
节能模式

要退出节能模式时



按节能键或任意键。

休眠／关机模式

要进入休眠／关机模式时

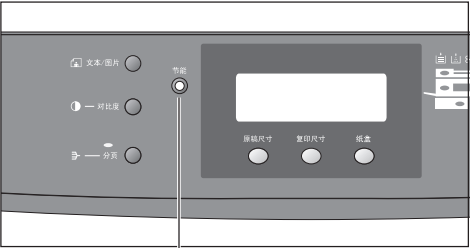
自上一份复印作业开始 10 分钟* 后，自动进入休眠／关机模式。

* 用来调节默认休眠／关机模式定时器。（参见第 20 页）



亮起：
休眠／关机模式

要退出休眠／关机模式时



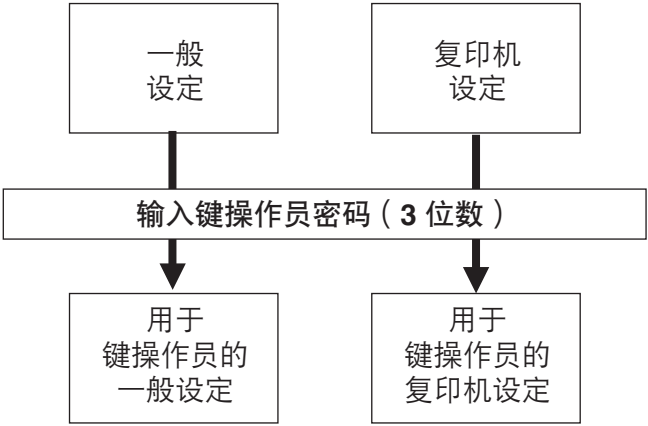
按节能键。

- 休眠／关机模式的默认设定值为“休眠”。
休眠或关机模式可在一般设定中进行选择。（参见第 20 页）

模式	功耗	预热时间	无法使用的功能
待机状态	大约 120 瓦	—	—
节能模式	大约 19.5 瓦	约 30 秒	—
休眠	大约 9.5 瓦	约 30 秒	—
关机	大约 1.6 瓦	约 30 秒	• 打印功能

功能

■ 使用功能模式更改初始机器模式

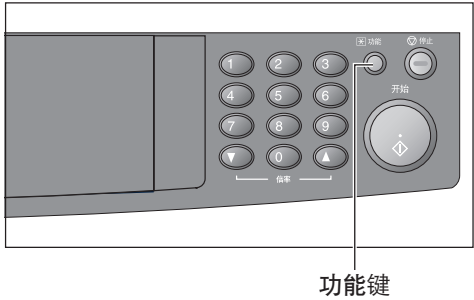


一般设定：
更改初始机器模式。

复印机设定：
更改初始复印模式。

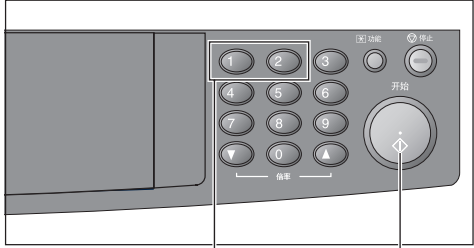
■ 步骤

1 按功能键。



功能键

2 选择所需的设定值。

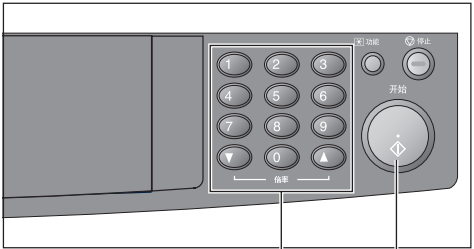


① 选择一项功能。

② 按开始键。

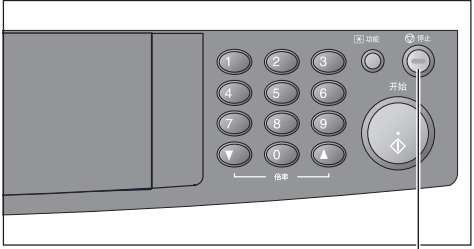
- 1 一般设定
- 2 复印机设定

3 设定所需的功能参数。



- ① 使用 / 键或者键盘选择一种模式。
- ② 使用键盘选择一项设定。
- ③ 按开始键。

4 按停止键退出功能模式。



停止键

进行复印

功能

功能

■ 一般设定

● 当输入上述一般设定模式编号时，无需输入第一位“0”，只需输入所显示两位数的第二位数。

编号	模式	功能	初始设定
01	分页内存使用	选择是否显示控制面板上所用分页内存的大小。 1:OFF/ 2: 显示	1:OFF
02	部门计数器	显示总复印数量和所选部门的复印限定。	请向授权维修服务商咨询。
03	分页旋转	选择旋转分页模式。 1:OFF / 2:ON (仅可使用 A4 尺寸纸张进行该操作)	1:OFF
07	手动加墨粉	手动添加碳粉。 按开始键	
09	键操作员模式	输入键操作员密码。 输入密码 = ■■■	

以下参数设定需要输入键操作员密码：

■ 一般设定 (用于键操作员)

编号	模式	功能	初始设定
00	一般清单	打印一般设定清单以及计数表读数。 按开始键	
01	纸张尺寸	选择纸盒并设定纸张尺寸。 (参见第 22 页) A4 □ → A4 □ → B5 □ → B5 □ → A5 □ → A5 □ → FLS1 □ → FLS2 □ → LEDGER □ → LEGAL □ → LETTER □ → LETTER □ → INVOICE □ → 8K □ → 16K □ → A3 □ → B4 □ →	
03	自动复位时间	选择控制面板复位时间。 1: 关闭 / 2: 30 秒 / 3: 1 分钟 / 4: 2 分钟 / 5: 3 分钟 / 6: 4 分钟	3: 1 分钟
04	节能模式	设定节能模式和时间。 1: 无效 / 2: 节能 / 3: 休眠 / 4: 关机 节能模式定时器: 1-240 分钟 休眠 / 关机模式定时器: 1-240 分钟	3: 休眠 10 分钟
06	默认语言	选择显示屏的默认信息语言。 1: 英语 2: 中文	
09	键 / 触摸音	选择默认按键音音量。 1:OFF/ 2: 小 / 3: 大	2: 小
10	手送设定声音	选择当将纸张放置在旁路送纸盘上时是否发出 “哔”音。 1: 无效 / 2: 有效	1: 无效
11	自动送稿器原稿设定音	选择当将纸张放置在自动送稿器上时是否发出 “哔”音。 1: 无效 / 2: 有效	2: 有效
12	出纸旋转	当选择的纸盒内无纸时，机器将自动旋转图像 以便与另一纸盒内的纸张方向一致，然后打印。 1:OFF / 2:ON	1:OFF
●	当设定部门计数器模式时，请咨询授权的维修服务商。		
13	部门计数器模式	监控各部门的复印使用情况。 1: 总计数器 / 2: 部门计数器 3: 部门计数器清单	

■ 复印机设定

编号	模式	功能	初始设定
07	数码空摄模式	选择默认数码空摄模式。 1:OFF/ 2: 正常/3: 质量	2: 正常
09	自动曝光	选择是否启用自动曝光。 1: 无效/2: 有效	2: 有效
10	自动送稿器优先分页	在使用自动送稿器时选择分页优先。 1: 不分页/2: 分页	2: 分页
11	稿台优先分页模式	在使用原稿台复印时选择分页优先。 1: 不分页/2: 分页	1: 不分页
19	键操作员模式	输入键操作员密码。 输入密码 = ■■■■	

以下参数设定需要输入键操作员密码:

■ 复印机设定 (用于键操作员)

编号	模式	功能	初始设定
00	复印设定清单	打印复印机设定清单。 按开始键	
01	原稿	选择半色调默认设定值。 1: 文本/2: 文本/图片/3: 图片	2: 文本/图片
02	文本方式浓度	选择文本模式的默认浓度设定值。 1-5	3
03	文本/图片浓度	选择文本/图片模式的默认浓度设定值。 1-5	3
04	图片方式浓度	选择图片模式的默认浓度设定值。 1-5	3
05	最大复印数量设定	选择单个作业可以复印的最大复印数量。 1-999	999
08	内存满时的操作	选择内存满状态下要执行的操作。 1: 打印/2: 取消	1: 打印
09	碳粉节省 (文本)	选择在文本模式下使用的碳粉节省等级。 1: 无/2: 级别 1/3: 级别 2	1: 无
10	碳粉节省 (文本/图片)	选择在文本/图片模式下使用的碳粉节省等级。 1: 无/2: 级别 1/3: 级别 2	1: 无
11	碳粉节省 (图片)	选择在图片模式下使用的碳粉节省等级。 1: 无/2: 级别 1/3: 级别 2	1: 无
12	SADF 默认	选择是否启用作业创建和 SADF模式。 1:OFF/ 2:ON	1:OFF

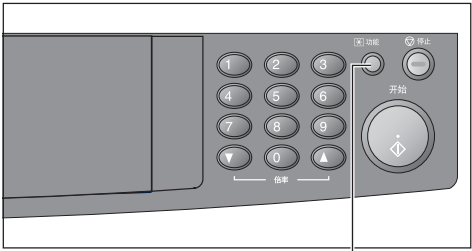
功能

示例

■ 改变纸张尺寸（纸盒）

纸盒设计用来存放 A5、A4、B4 以及 A3 尺寸纸张。

1 按功能键。



功能键

2 选择“1：一般设定”。

功能模式 (1-2)
输入号码或 ∨ ∨

- ① 使用键盘输入“1”。
- ② 按开始键。

3 使用键盘输入“9”来选择“09 键操作员模式”。

一般参数 (0-9)
输入号码 ■ 或 ∨ ∨

4 使用键盘输入键操作员密码（3 位数）。

09 键操作员模式
_■■

- 默认键操作员密码为“000”。若其改变，请咨询您的键操作员。

5 使用键盘输入“01”来选择“01 纸张尺寸”。

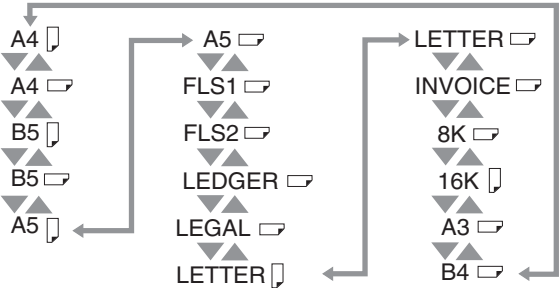
键操作模式 (00-31)
输入号码 ■ ∨ ∨

6 按开始键。

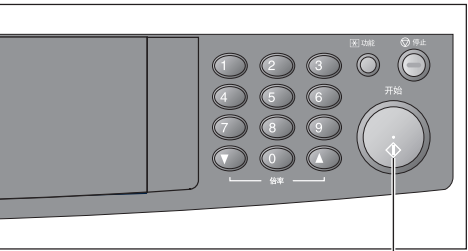
01 纸张尺寸
1: 纸盒 1 [A4 □]

7 使用 ∨ / ∨ 键选择纸张尺寸。

纸盒 1
A4 □ ∨ ∨

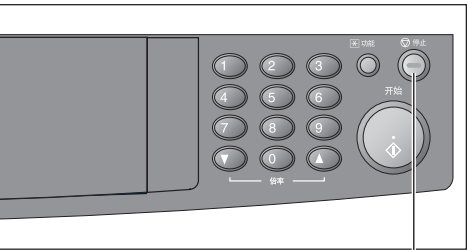


8 按开始键。

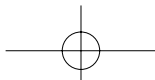


开始键

9 按停止键。

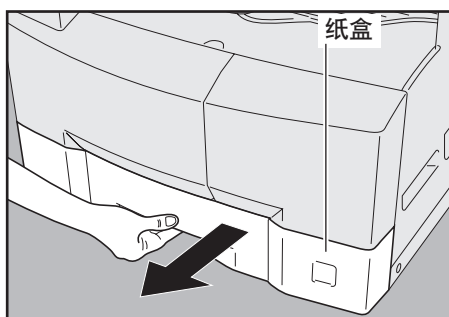


停止键

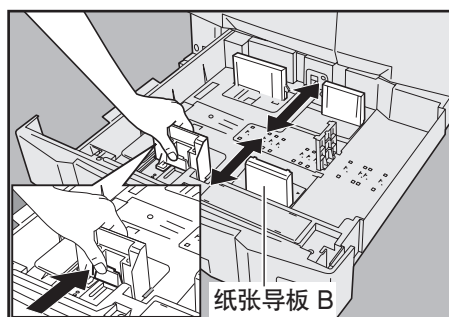


- 我们建议您使用一个螺丝将纸张导板 B 固定到位，有关如何紧固导板的操作详情，请咨询您的维修服务商。

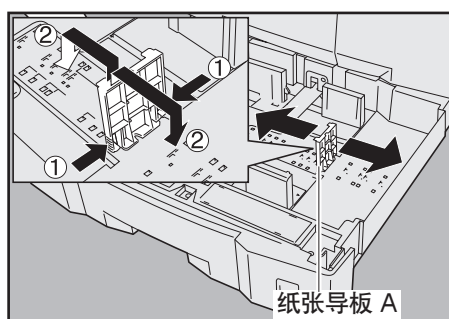
10 拉出纸盒。



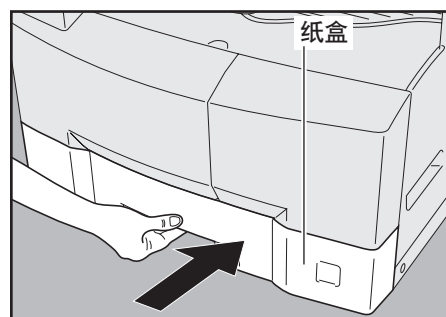
11 将纸张导板 B 调节至纸张宽度。



12 将纸张导板 A 调节至纸张长度。



13 重新安装纸盒。



故障排除

故障排除

检查

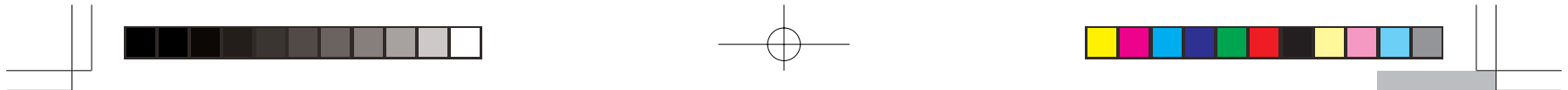
措施

机器不运转

- 显示屏是否亮起？
- ➡ 检查电源开关（机器右侧的主电源开关）是否打开，电源线是否插入 AC 插座。
- 节能键是否闪烁（或亮起）以及显示屏是否被关闭？
（参见第 18 页）
- ➡ 按控制面板上的节能键。
- 显示屏是否出现任何 U## 代码和信息？
（U01、U07、U13、U14 等）
- ➡ 根据各条信息采取相应的措施。
- 显示屏是否出现加纸指示标记以及相关信息？
- ➡ 添加纸张。（参见第 26-27 页）
- 显示屏是否出现卡纸指示标记、信息和 J## 代码？
- ➡ 取出卡纸。（参见第 30-32 页）
- 显示屏是否出现 E#-## 代码和信息？
- ➡ 将机器右侧的电源开关关闭，然后再打开。如果错误代码仍未消失，请与维修服务商联系。
- 机器在运行当中不接受下一项工作，或者指定的工作在很长时间内不被接受或者工作无法完成。
- ➡ 将机器右侧的电源开关关闭，然后再打开。

复印件颜色浅

- 扫描对比度指示标记显示 “■” 或 “■■”
（淡）？
- ➡ 按对比度键调节扫描对比度。
（参见第10页）
- 显示屏是否出现添加碳粉指示标记以及相关信息？
- ➡ 更换碳粉瓶。
（参见第 28-29 页）



检查

措施

复印件有污迹

机器稿台玻璃或稿台平板玻璃盖板是否变脏？



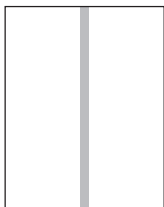
清洁稿台玻璃或平板玻璃。

原稿是否为投影胶片或深色原稿？



复印前将一张白纸盖在原稿上或将浓度设定调淡。

如果打印出宽度为 2-3 厘米的垂直黑线。



- ① 清洁感光鼓单元的电极丝。
(参见第 28 页)
- ② 检查复印件。
如果垂直黑线仍然存在，则请重复上述步骤来清洁电极丝以消除垂直黑线。

■ 如果遵照上述措施仍不能解决问题，请与维修服务商联系。

用户错误代码 (U 代码)

代码	检查内容	代码	检查内容
U01	前盖板和/或左盖板打开。	U20	自动送稿器盖板打开。
U13	碳粉量较低或者碳粉耗尽。	U21	从自动送稿器扫描时，自动送稿器打开。
U14	废碳粉箱已满。	U25	碳粉堵塞在碳粉瓶中。
U15	废碳粉箱未被正确安装。		取出碳粉瓶并将其摇晃均匀。
U16	显影单元未被正确安装。		
	联系您的维修服务商。		

夹纸错误代码 (J 代码)

代码	检查内容	代码	检查内容
J00	① 从旁路送纸盘中取出纸张。 ② 打开或关闭左盖板。 (参见第 30 页)	J70, J71, J79, J92, J93	取出卡纸。 (参见第 32 页)
J01	拉出纸盒，并从标准纸盒 (纸盒 1) 内取出夹纸 (参见第 31 页)		
J30, J31, J33, J45, J46, J48, J95*	取出卡纸。 (参见第 31 页) *J95: 检查纸盒内的纸张尺寸。 (参见第 22 页)		

说明: ● J## 代码表示最可能的夹纸位置。如果清除夹纸后再次出现夹纸信息，则可能是在其他位置夹纸。请检查上述夹纸错误代码表以便检查其他夹纸位置，并取出所有卡纸。

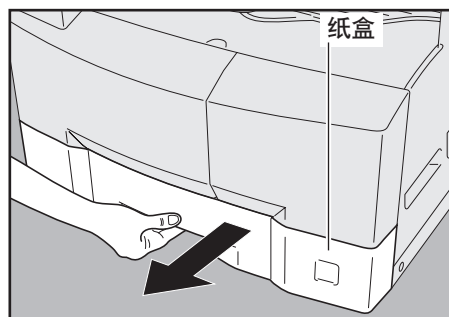
故障排除

保养

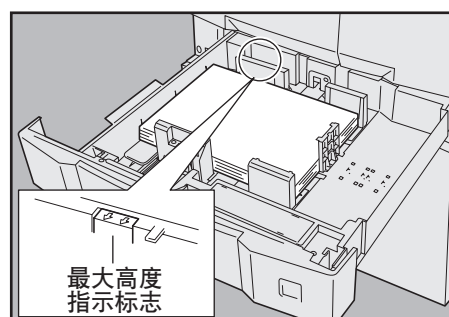
■ 添加纸张

● 纸盒

1 拉出纸盒。



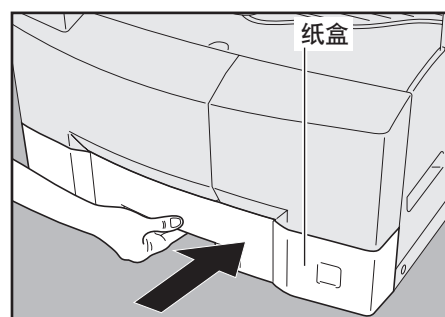
2 装入纸张。



正面朝上
纸张重量: 60 - 90 g/m²
纸张容量: 550 张 (80 g/m²)

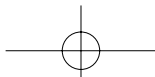
- 请确保正确放入纸张，并且纸张高度不超过最大高度指示标志。

3 重新安装纸盒。



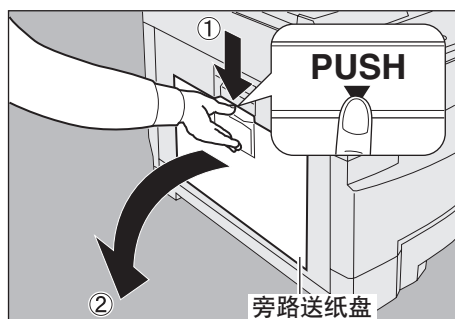
说明

- 当更改纸张尺寸时，请参见第 22 页。

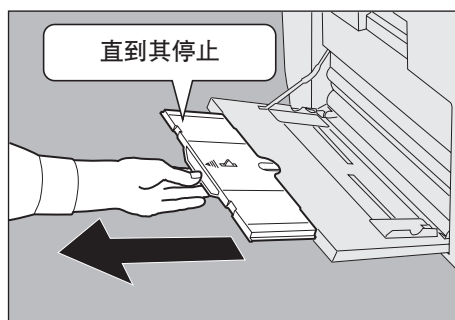


- 旁路送纸盘
使用特殊纸张复印等。

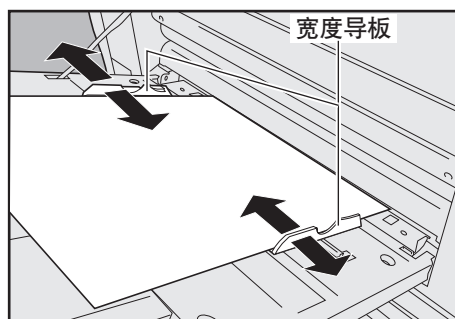
1 打开旁路送纸盘。



2 拉出旁路送纸盘。

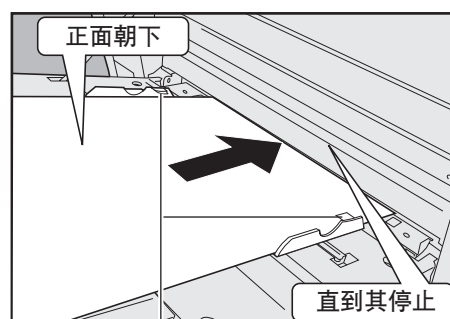


3 调节宽度导板。



- 调节不当可能会造成纸张褶皱、误送或歪斜。

4 装入纸张。 (纸张高度不要超过上限导板)



← 上限导板

纸张重量: 55-133 g/m²

纸张容量: 50 张 / 80 g/m²

要向旁路送纸盘内添加纸张时, 请取出托盘内剩余的纸张, 将它们与其他的纸张对齐并将它们一起装入托盘。

故障排除

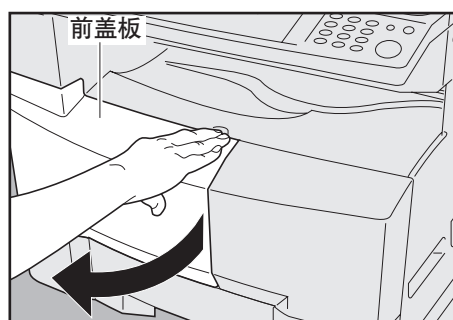
保养

■ 更换碳粉瓶/废碳粉箱

注意

- 为了实现最佳复印质量，请使用推荐的 Panasonic 碳粉。
请勿打开碳粉瓶的密封口，除非您准备使用。

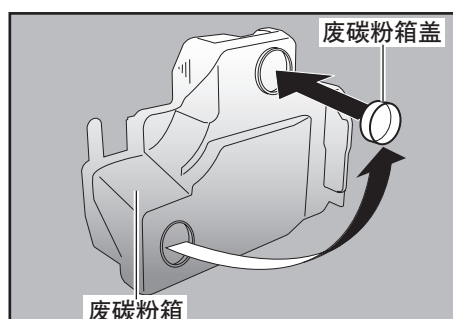
1 打开前盖板。



2 拆下旧的废碳粉箱。

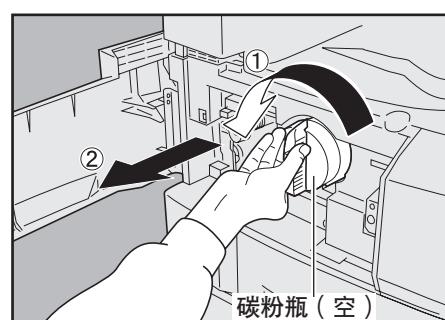


3 将废碳粉箱盖嵌入废碳粉箱的孔中。

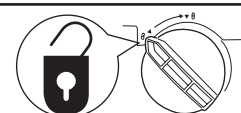


- 请勿重复使用废碳粉箱内的碳粉。

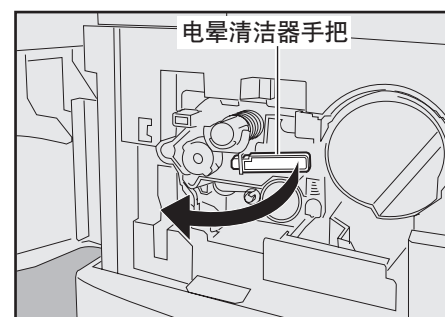
4 逆时针转动空的碳粉瓶，然后取出旧的碳粉瓶。

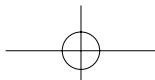


拧松

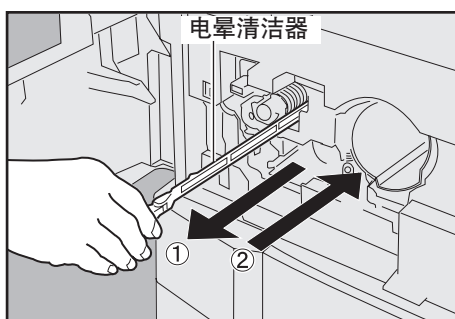


5 转动电晕清洁器手把。

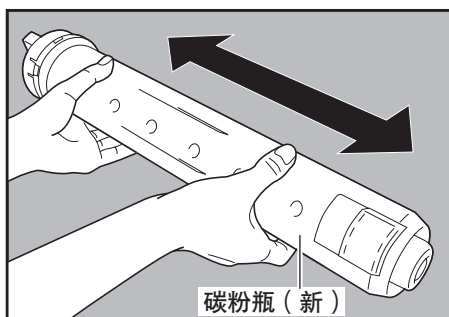




- 6 慢慢地将电晕清洁器滑入、滑出 3 到 4 次，然后将电晕清洁器手把恢复至它原来的位置。

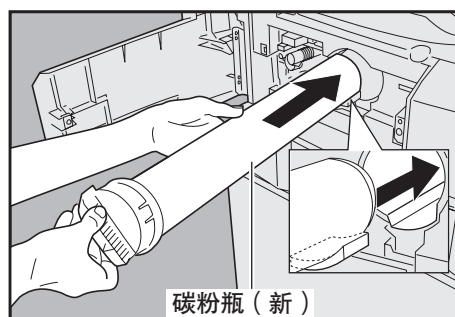


- 7 充分摇晃新的碳粉瓶。

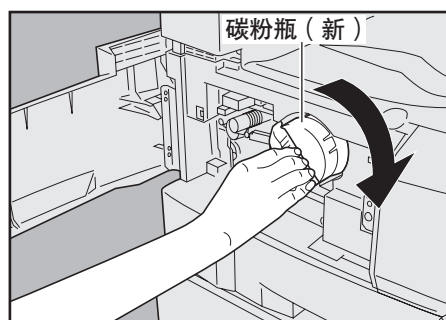


● 请勿重复使用废碳粉箱内的碳粉。

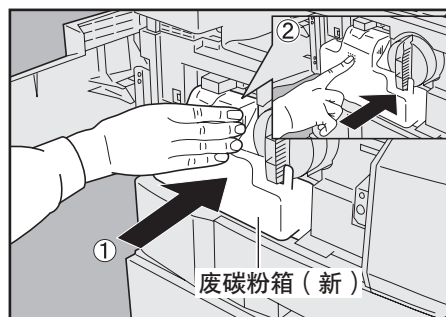
- 8 安装新的碳粉瓶。



- 9 顺时针转动新的碳粉瓶。



- 10 安装新的废碳粉箱，然后关闭前盖板。



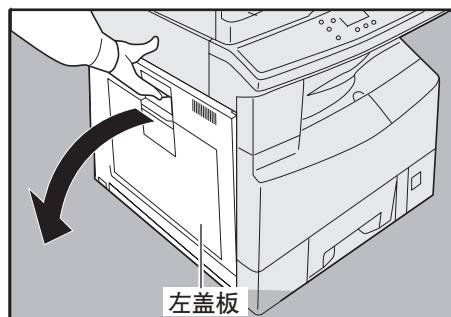
故障排除

■ 取出卡纸（出纸区域）（J46）

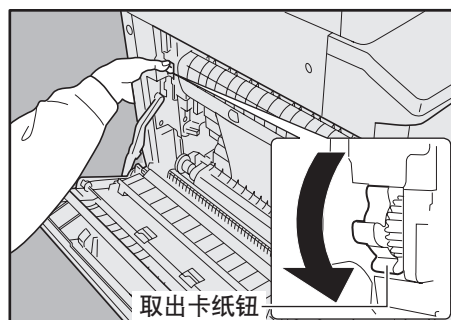
注意

- 请勿刮伤或直接用手触摸 OPC 感光鼓（绿色）的表面。OPC 感光鼓对光线敏感。为防止光学曝光问题，请勿将 OPC 感光鼓暴露在直射阳光或亮光处。

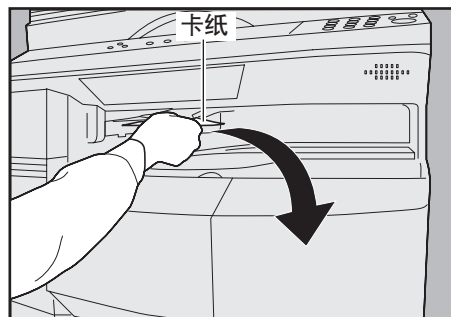
1 打开左盖板。



2 转动取出卡纸钮。



3 取出卡纸。

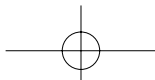


4 关闭左盖板。



说明

- 请确保在取出卡纸后夹纸错误代码消失并且卡纸指示灯熄灭。
- 如果纸张仍然夹在机器中，夹纸错误代码不会消失且卡纸指示灯不会熄灭。请重新检查并取出所有卡纸。

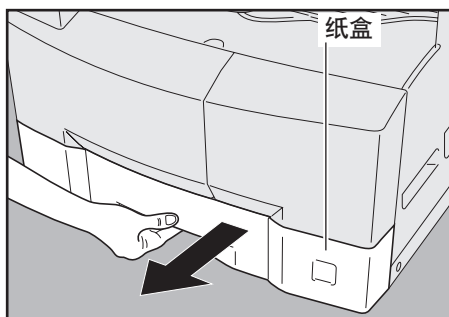


■ 取出卡纸（纸张传输／定影区域）（J01、J30、J31、J33、J45、J48、J95）

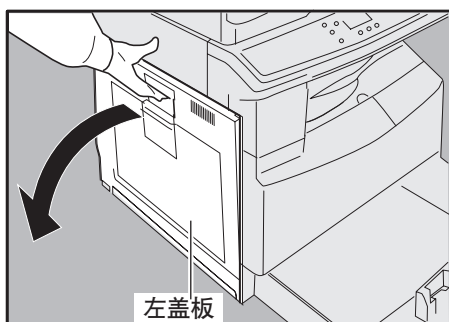
注意

- 请勿刮伤或直接用手触摸 OPC 感光鼓（绿色）的表面。OPC 感光鼓对光线敏感。为防止光学曝光问题，请勿将 OPC 感光鼓暴露在直射阳光或亮光处。

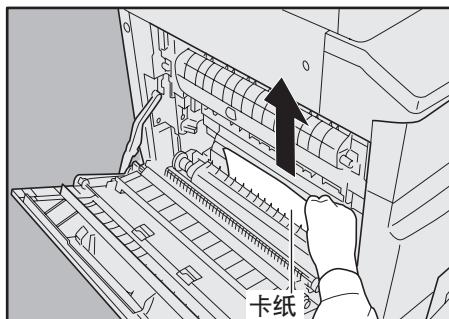
1 拉出纸盒。



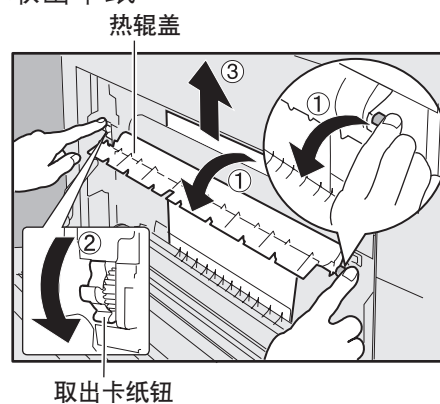
2 打开左盖板。



3 取出卡纸。

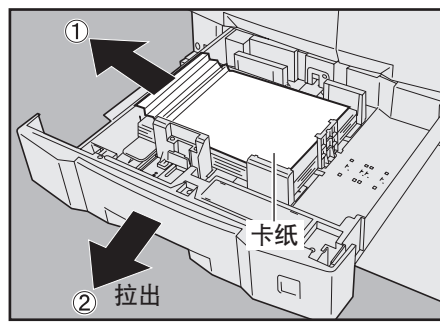


4 取出卡纸。

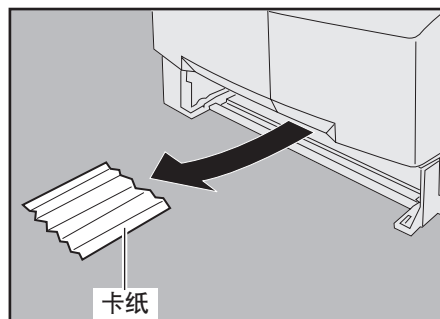


- ATTENTION: Hot Surface
- ATTENTION: Zone chauffée
- ACHTUNG: Heiße Oberfläche
- ATENCION: Superficie caliente
- 高温注意 • 고온주의

5 取出卡纸。



6 取出卡纸。

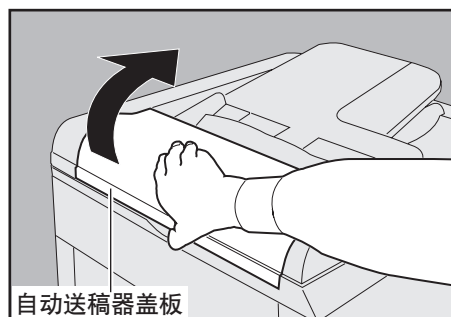


7 重新安装纸盒，然后关闭左盖板。

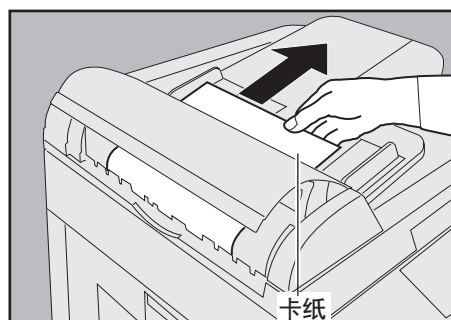
故障排除

■ 取出卡纸（选购的自动送稿器：J70、J71、J79、J92、J93）

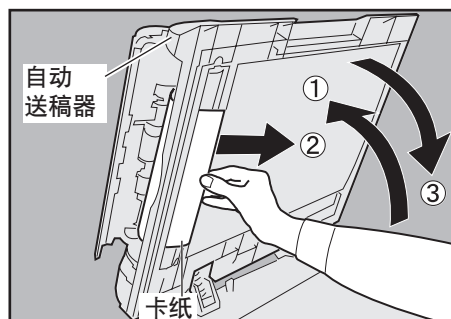
1 打开自动送稿器盖板。



2 取出卡纸。

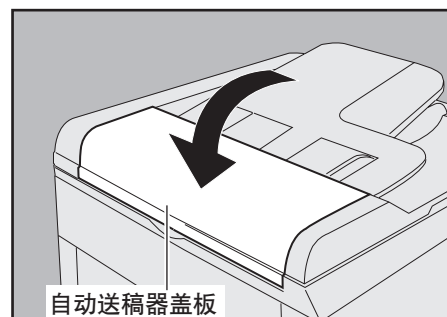


3 取出卡纸。



- ① 打开自动送稿器。
- ② 取出卡纸。
- ③ 关闭自动送稿器。

4 关闭自动送稿器盖板。



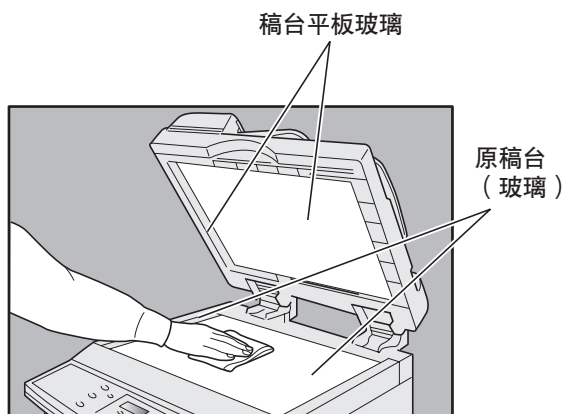
说明

- 请确保在取出卡纸后夹纸错误代码消失并且卡纸指示灯熄灭。
- 如果纸张仍然夹在机器中，夹纸错误代码不会消失且卡纸指示灯不会熄灭。请重新检查并取出所有卡纸。

机器保养

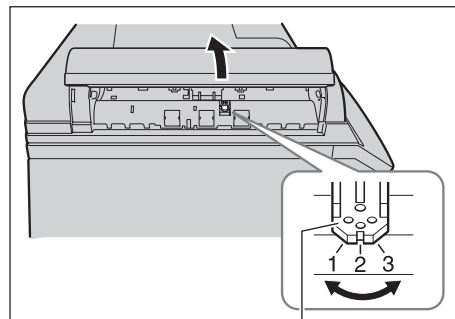
■ 通常应每周进行定期清洁。

■ 调节双面供纸开关（对于 DA-AS181）当原稿供纸不正确时，请按照下列操作调节双面供纸开关的位置：



稿台玻璃／稿台平板玻璃

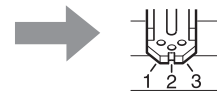
- ① 用蘸有中性清洗剂的布清除污迹。
- ② 再用干布擦拭。



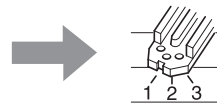
双面供纸开关

开关位置

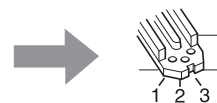
正常运行



不供应原稿



同时供应几张原稿

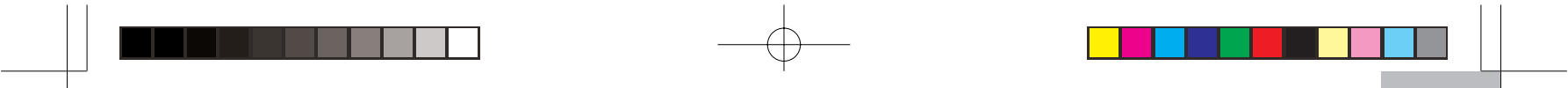


附录

规格

■ 主机

类型：	台式
原稿台类型：	固定式
可使用的原稿：	页式原稿、书本原稿（最大尺寸为 A3）
复印方式：	激光静电成像
定影方式：	热辊和压辊
成像方式：	干式双组份
分辨率：	600 dpi
复印尺寸：	纸盒：A3、B4、A4、A4R、B5、B5R、8K*、16K* * 8K 和 16K 仅适用于打印功能和从纸盒 1 供纸。 旁路送纸盘：A3、B4、A4、A4R、B5、B5R
脱墨区：	少于 5.0 mm
预热时间： (20 °C)	低于 30 秒
首张复印时间： (从第一纸盒的 A4)	低于 7.0 秒
多张复印速度： (从纸盒的 A4)	15 cpm
放大倍率：	预设倍率 115 %、122 %、141 %、163 % 可变倍率：101 % 至 200 %，以 1 % 为增量
缩小倍率：	预设倍率 87 %、82 %、71 %、61 % 可变倍率：99 % 至 50 %，以 1 % 为增量
进纸：	标准纸盒（550 张 × 1）+ 旁路送纸盘（50 张）
纸张重量：	纸盒：60 - 90 g/m ² 旁路送纸盘：55 - 133 g/m ²
数量选择：	最多 999 张纸
内部托盘输出容量：	250 张（A4）
电源功耗：	220 V - 240 V、6.5 A、50 Hz
功耗：	1.3 千瓦
尺寸（宽）（深）（高）：	稿台玻璃：558 mm × 557 mm × 460 mm 包括自动送稿器、旁路送纸盘：844 mm × 624 mm × 623 mm
机器重量：	43.6 kg
工作环境：	温度：10 - 30 °C 〔温度为 30 °C 时，湿度应在 70 % 或以下〕 相对湿度：30 - 80 % 〔湿度为 80 % RH 时，温度应在 27 °C 或以下〕



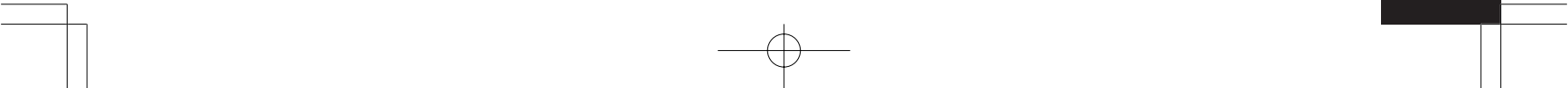
■ 打印装置（标准）

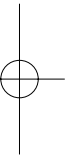
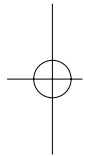
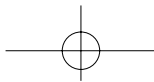
打印速度：	15 张／分钟
分辨率（点每英寸）：	600 × 600、300 × 300
接口：	USB1.1
适用操作系统：	Windows 98、Windows Me、Windows 2000、Windows XP

■ 自动送稿器（选购件）

纸盒容量：	A4、A5 ：50 张（80 g/m ² ） A3、B4、FLS：30 张（80 g/m ² ）
原稿尺寸：	A5/A4/B4/A3/FLS
纸张重量：	50 - 110 g/m ²
电源要求：	由机器供电

规格如有变更，恕不另行通知。





如需维修服务，请致电：_____

客户支持：
松下通信系统设备株式会社
日本福岡
<http://www.panasonic.co.jp/global/>

Ko0305-2065
PJQMC0475ZC
June 2005
Printed in Philippines

中文

