

HX-IIA 型 粘 结 指 数 测 定 仪

使 用 说 明 书

上虞市宏兴机械仪器制造有限公司

冶金工业部煤、焦、炭素实验仪器定点单位
上虞市宏兴机械仪器制造有限公司

地址：浙江上虞市道墟屯南工业区
电话：0575-82588043 82589735
公司网址：www.hxjxyq.com
旗下网站：www.soso528.com

邮编：312368
传真：0575-82581522
电子信箱：hxjxyq@126.com



上虞市宏兴机械仪器有限公司忠告用户

- 1、 请专人操作使用本仪器，并留意注意事项。
- 2、 请按规范要求，对仪器进行定期保养。
- 3、 操作使用前，请详细、认真阅读使用说明书。
- 4、 本仪器采用 220V 电压供电方式，请接好安全接地线。

多 谢 合 作！

在上虞市宏兴机械仪器制造有限公司，客户服务是每个制造产品的重要组成部分。

鉴于此，特汇编以下信息方便用户。



一、概述

粘结指数测定仪是根据 GB5447-85 国家标准，参照国际标准 ISO335-1974 硬煤—粘结力的测定—罗加试验法。

方法要点：将一定重量的试验煤样和专用无烟煤在规定的条件下混合，加速加热成焦，所得焦块在一定规格的转鼓内进行强度检验，以焦块的耐磨强度即对破坏抗力的大小表示试验煤样的粘结能力。

二、主要特征

本仪器有机械转数(转鼓转数控制部门采用电脑数显，自动计数，即到所需转数自动停机)，本转鼓系机械一体化，采用全密封状态下工作。

转鼓转速	50±2r/min
电 源	220V±10% 50Hz
转鼓内径	200mm
鼓 深	70mm

使用前注意事项：

1. 请认真阅读使用说明书。
2. 请仔细接好安全接地线。
3. 本仪器使用后，请将各部件擦洗干净，活动部件加注机械油，并盖上防尘罩，等待下次使用。

三、试验步骤

1. 先称取 5g 无烟煤，再称取 1g 试验煤样放入坩埚，重量应称准到 0.001g。
2. 用搅拌丝将坩埚内的混合物搅拌 2min。搅拌方法是：坩埚作 45° 左



- 右倾斜，逆时针方向转动，每分钟约 15 转，搅拌丝按同样倾角作顺时针方向转动，每分钟约 150 转，搅拌时，搅拌丝的圆环接触坩埚壁与底相连接的圆弧部分。经 1min45s 后，一边继续搅拌，一边将坩埚与搅拌丝逐渐转到垂直位置，2min 时，搅拌结束，亦可用达到同样搅拌效果的机械装置进行搅拌。在搅拌时，应防止煤样外溅。
3. 搅拌后，将坩埚壁上煤粉轻轻扫下，用搅拌丝轻轻将混合物拨平，沿坩埚壁的层面略低 1~2mm，以便压块将混合物压紧后，使煤样表面处于同一平面。
 4. 用镊子加压块于坩埚中央，然后将其置于压力器下压 30s，加压时防止冲击。
 5. 加压结束后，压块仍留在混合物上，加上坩埚盖。注意从搅拌时开始，带有混合物的坩埚，应轻拿轻放，避免受到撞击与振动。
 6. 将带盖的坩埚放置在坩埚架中，用带手柄的平铲托起坩埚架，放入预先升温到 850℃ 的马弗炉内的恒温区。放入坩埚后的 6min 内，炉温应恢复到 850℃，以后炉温应保持在 850℃±10℃。从放入坩埚开始计时，焦化 15min，之后，将坩埚从马弗炉中取出，放置冷却到室温。若不立即进行转鼓试验，则将坩埚放入干燥器中。马弗炉温度测量点，应在两行坩埚中央。
 7. 从冷却后的坩埚中取出压块。当压块上附有焦屑时，应刷入坩埚内。称量焦渣总重，然后将其放入转鼓内，进行第一次转鼓试验，转鼓试验后的焦块用 1mm 圆孔筛进行筛分，再称量筛上部分重量，然后，将其放入转鼓进行第二次转鼓试验，重复筛分、称重操作。每次转鼓试验 5min 即 250 转。重量都称准到 0.01g。



四、装箱清单

装 箱 单		
名称	数量	单位
主机	1	台
配件		
镍铬压块	1	块
坩埚	1	只
搅拌丝	1	支
4 孔镍铬坩埚架	1	只



合格证明书

产品名称 粘结指数测定仪

型 号 HX-IIA

出厂编号

出厂日期

检验员工号

本仪器经检验合格准予出厂

上虞市宏兴机械仪器制造有限公司