

SP-5335 环氧铁红带锈底漆（双组份）

一. 产品简介

SP-5335 是一种新型的双组份环氧铁红带锈底漆涂料，具有以下特性：

- 抗渗、抗磨、防水性能优异
- 便于在带轻微锈蚀表面施工，方便、快捷
- 具有抑锈蚀、转锈功能，防止钢铁氧化锈蚀

二. 使用范围

适用于地下管道、机械设备、化工设备、设施等难彻底除锈的钢铁表面作打底底漆，以及有氧化皮锈的金属表面的防腐防锈涂装

三. 包装和颜色

- 包装：
环氧铁红带锈底漆（A 组份） SP-5335(A)： 20 公斤/桶
环氧防腐专用固化剂（II 型） SP-HF02： 2 公斤/罐
- 颜色： 铁红色
- 漆膜： 无光

四. 技术数据

- 主要成份：
SP-5335(A)： 环氧树脂液、防锈颜料等
SP-HF02： 聚酰胺等固化剂
- 重量固体含量： 75%
- 比重： 1.3 公斤/升
- 理论涂布率： 7.0 米²/公斤（以干膜厚 60 微米计）
实际用量取决于底材表面结构和施工方法
- 储存寿命： 阴凉通风干燥条件下，原包装可保存 12 个月

五. 使用指南

施工应由合格承包商及经专业培训的施工人员进行

- 表面处理： 被涂覆的钢铁表面应除去疏松的厚锈、氧化皮鳞片、电焊渣、灰尘及油污等
- 施工和干燥温度： 5—40℃（底材温度和环境温度）
- 相对湿度： 最大 85%
- 混合比例： SP-5335(A)：SP-HF02=10：1（重量比）
- 涂装准备： 使用前须充分搅拌，并根据涂装工艺加入适量的环氧专用稀释剂 SP-X503
- 施工方法： 无空气喷涂 空气喷涂 刷涂/滚涂
- 最大用量： 5% 15% 5%



● 混合后使用有效期：	6 小时	20°C
● 工具清洗：	清洗剂 SP-X511	
● 干燥及固化：	表干：	3 小时 20°C
	完全固化：	24小时 20°C
● 重涂间隔：	最小：	12 小时 20°C
	最大：	7 天 20°C

六. 安 全

- 小心使用本品，使用前和使用时请注意包装标签上的安全事项
- 参考并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规
- 采取适当的预防措施以避免眼睛及皮肤等与油漆接触
- 必须采取预防措施防火防爆及环境保护，只可在通风良好的情况下施工本品，在狭窄处或空气不流通处施工必须提供强力通风

七. 备 注

- 漆膜厚度：根据使用目的和部位可选用不同的漆膜厚度，但这会影响涂布率、干燥时间及重涂间隔。通常干膜厚度为70-80微米
- 稀释：施工时可用稀释剂 SP-X503 稀释，但要注意添加量

八. 声 明

- 此说明书中所载资料，只作为使用中的指南，任何人如使用本产品于其自定的用途上，而事前未向本公司咨询其适用与否，则其一切功效与损耗，本公司概不负责
- 此说明书所载资料，会因本公司产品不断发展和经验的积累而随时更改，恕不另行通知

注意本品仅适用于专业用途

公布日期 2002 年 9 月

