



液压元件及设备的基本特性

中文版 11-06

特性排列:	按照 VDI 3267 ... 3284		
术语和符号:	按照 DIN ISO 1219		
单位:	SI 制单位(国际标准),按照国际标准 ISO 1000		
未注精度的尺寸:	除铸件的基本精度数据见 DIN ISO 2768-mH,尺寸变化 GTB 16 见 DIN 1686,锻件的锻造质量 F 见 DIN 7526		
安装位置:	任意,除非有特定说明		
环境温度:	T u min. = -10℃ T u max. = +50℃		
油液温度:	T m min. = + 10℃ T m max. = + 60℃		
油液:	液压油见 DIN 51524		
推荐油品:	油温	名称	应用
	[℃]	见 DIN 51524	
	10 – 40	HLP 22	带座阀的液压站
	15 – 50	HLP 32	手动泵
	20 – 60	HLP 46	带滑阀的液压站
其它操作环境参考厂方资料			
连接螺纹:	英国标准管螺纹(英制螺纹)见 DIN 3852 表 2(用于圆柱螺纹栓)		
管接头:	见 DIN 2353;B 型螺栓见 DIN 3852 表 2(边缘密封 无须使用额外的密封材料,如聚四氟乙烯带		
液压油缸,块状油缸:	分类样本 B1.2811,B1.282,B1.590		
尺寸:	行程末端不带缓冲的油缸:		
	法兰板安装尺寸见 CETOP–参考 R 58 H		
	行程末端带缓冲的油缸:		
	见 CETOP–参考 R 58 H,除油缸长度较短的。		
活塞容许速度:	V max. = 0.50 m/s		
行程:	见 DIN 323 R 10,标准行程长度		
泄漏:	直径 32mm 以下的活塞杆		
	每 1000 次循环和 100mm 行程(HLP 46), ≤0.35cm ³		
	直径 40mm 以上的活塞杆		
	每 1000 次循环和 100mm 行程(HLP 46), ≤0.7cm ³		
工件夹紧油缸:	分类样本 B1.310 到 B1.7441		
活塞容许速度:	V min. = 0.01 m/s		
	V max. = 0.25 m/s		
行程:	相对较短的行程,适合工件夹紧应用		
油缸侧向载荷:	容许的侧向活塞压力取决于操作环境。		
	任何情况不得超过油缸额定夹紧力的 3%(行程 50mm 及以下)。 单作用元件的使用请联系我们。		
泄漏:	动态:	密封直径 32mm 以下的活塞杆	
		每 1000 次循环和 10mm 行程(HLP 22), ≤0.3cm ³	
		密封直径 40mm 以上的活塞杆	
		每 1000 次循环和 10mm 行程(HLP 22), ≤0.6cm ³	
	静态:	无泄漏	
自动夹紧,转角夹紧, 浮动支承,液压阀 和液压站			
基本特性 – 见相应的分类样本			