

靖江量具有限公司

电子数显卡尺使用说明书

感谢您对我们的信任，欢迎您选用本公司的产品，本公司将热诚为您服务。为使您更方便、更快捷地使用本产品，请您在使用前认真阅读此说明书，并放于方便位置以备日后查阅。

基本结构简图

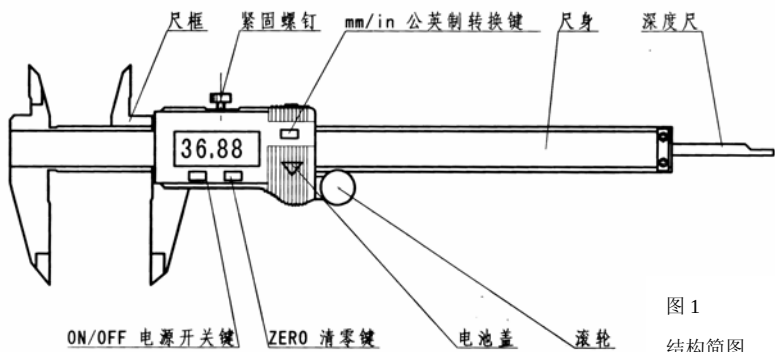


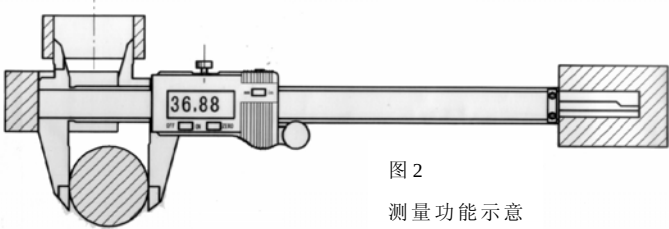
图1
结构简图

表 1：基本参数

测量范围	0 – 150mm（6”） ~ 0 -- 500mm（20”）
分辨率	0.01mm(0.0005”)
示值变动性	0.01mm(0.0005”)
最大移动速度	1m/s
工作环境温度	0 ~ 40℃
电源	1.5V(SRW)扣式电池

性能特点：

- * 液晶显示，具有测量内径、外径、深度、台阶四种功能（见右图）。能进行直接测量和比较测量。
- * 不锈钢制造。
- * 数据接口可输出数据至打印机或计算机。



使用说明：

- * 显示：液晶显示，具有“—”号位，5位数，小字体“5”和“in”在使用英制时显示。
- * mm/in：公英制转换简键，压下此键可直接进行 mm 或 in 数值转换。
- * ZERO：清零键，可在测量范围内任一位置置零。
- * 使用前，松开尺框上紧固螺钉，并将尺框平稳拉开，用布将测量面、导向面擦干净。
- * 检查“零”位：轻推尺框，使卡尺两个量爪测量面合并，显示读数应为“零”，否则用清零按钮置“零”。
- * 测量外尺寸时，应将两外测量面与被测表面相贴合。
- * 测量内孔尺寸时，量爪应在孔的直径方向上测量，不能歪斜。
- * 测量深度尺寸时，应使深度尺杆与被测工件底面相垂直。
- * 绝对测量和相对测量：

绝对测量：用卡尺直接测量工件，可在屏幕上直接读出工件的测量值。

相对测量：测量标准样件（或标准量块）时置零，再测量工件，从显示屏上即可读出工件相对于标准件样件的尺寸差值。

注意事项：

- * 使用中尽可能避免卡尺暴露在尘埃较多的地方和直接接触水等液体。避免受阳光紫外线及高温辐射。
- * 移动尺框应平稳，并避免跌落碰撞。
- * 不要将卡尺放在磁性物体上。发现卡尺带有磁性，应及时退磁。
- * 可用汽油或酒精擦洗量面，电子元件及尺身上平面避免任何溶液接触。使用和检验环境相对湿度 ≤ 80%

表 2：常见故障及其排除方法：

常见故障	可能原因	排除方法
数字跳动或无任何数字显示	电池用完或电池接触不良	1. 更换电池。2. 用镊子调整“—”极簧片。
数字零位不动	置零键不复位	拆开外壳调整置零开关簧片
公英制不转换	公英制转换键不复位	拆开外壳调整公英制开关簧片
数字显示无规律	卡尺受潮有水气	用纱布擦清主尺上平面或拆开擦清污物

信誉卡（保修单）

- * 本公司产品合格证即信誉卡，保修及服务内容请见信誉卡有关条目。
- * 本公司致力于追求完美无止境，实际产品和说明书可能略有不同，恕不另行通知，敬请见谅。