



FREE

IEASY-2000

DC INVERTER MMA/TIG WELDING MACHINE

變頻式 直流電焊 / 氬焊機 中文說明書





焊切設備使用安全注意事項

	• 在使用通電中的焊切設備時，身體部位必須保持乾燥，切勿在身體潮濕的狀態下接觸帶電部位及電焊條、焊線、焊槍，以免發生觸電危險。 • 焊工使用者必須保持身體與地面及焊切設備絕緣。
	• 焊接工作時，會產生高溫飛濺，所有易燃物品必須移開工作場所，以避免火災發生。
	• 佩帶安全護具後再使用焊切機，焊工操作焊切機時必須佩帶電焊面罩、護目眼鏡、皮製安全衣、皮製電焊手套等安全護具，以隔絕電弧光對身體產生的傷害。
	• 焊接工作時，必須保持周圍環境空氣流通，切勿在密閉空間焊接。 • 使用通風及排煙設備。
	• 移動焊切設備、更換焊槍零件耗材、維修焊切機時，必須先切斷輸入電源，以避免觸電傷害。
	• 焊切設備保護外殼或散熱風扇安全網拆開，切勿使用焊切機。
	• 保護氣體鋼瓶必須遠離高溫火源以避免發生危險。
	• 氬焊機及切割機內部有高週波輸出裝置時，必須做機器外殼接地動作，以避免干擾週邊電子設備。

工作條件：可靠的保護接地，輸入電源交流單相 220V

工作環境：相對溫度 $\leq 90\%$ (月均氣溫 $\leq 20^{\circ}\text{C}$)。

環境溫度 $-10^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C}$ 。

避免在有害氣體、金屬粉末、易燃易爆、腐蝕性環境、高灰塵區、化學沉積、雨中潮濕環境下使用焊機。

主要用途與操作說明：

IEASY-2000 變頻式電焊機是採用高品質零件及最新 IC 變頻控制器製造。高使用率輸出電流設計及高絕緣等級 IP-21S 安全性高。變頻式設計移動輕便省電效能高。

電焊 / 氬焊（磨擦起弧）兩用。最適合輕工業、DIY 焊接修補等工作。

主要規範

	IEASY-2000
輸入電壓	220V 單相 ±10%
額定輸入	5 KVA
電流範圍	10 -150A
電流輸出	直流
絕緣等級	IP21S
使用率	25%
外型尺寸 m/m	290X128X215
機器重量	6 KG

面板操作說明：



編號	名稱	功能說明
1	電源燈	啓動焊機顯示
2	異常燈	機器異常顯示
3	氬焊 / 電焊輸出	左：氬焊特性輸出 右：電焊特性輸出
4	電流調整	輸出電流大小調整
5	背帶	移動焊機背帶
6	(-) 負極輸出端	電焊接地端 / 氬焊接槍端
7	(+) 正極輸出端	電焊接槍端 / 氬焊接地端
8	電源開關	啓動焊機使用
9	散熱風扇	冷卻焊機使用
10	輸出電源線	輸入 AC 220V 單相電源
11	機器外殼接地端	機器機器外殼接地使用

電焊 / 氬焊 接法說明：



電焊使用	氬焊使用
電焊夾頭接 (+) 正極輸出端	氬焊槍接 (-) 負極輸出端
接地夾接(-) 負極輸出端	接地夾接 (+) 正極輸出端
開關切至電焊位置	開關切至氬焊位置，氣管接氬氣錶鋼瓶

保固合約書

機 號：_____

購買日期：_____年_____月_____日

保固說明:

1. 凡在正常使用情況下，設備損壞時，本公司負擔維修責任。但零件及消耗性材料不在此限。
2. 凡天災或不可抗拒之意外災害造成焊切設備損壞時，保固期間內本公司視損壞狀況另收優惠之維修費用，但若因損壞嚴重而造成無法維修時，購買方必須負擔全部損失。
3. 除本公司維修人員外，不得擅自維修改裝或拆卸設備,造成設備損壞狀況時，必須負擔全額設備維修費用。
4. 不得擅自更改設備配件及輸入不正確使用輸入電源。不可在下雨或潮濕淋雨以及高溫，噴漆及噴沙的狀況下操作設備。另避免任何金屬或重物撞擊或壓迫設備。造成設備損壞狀況時，購買方必須負擔全額設備維修費用。
5. 自購買日期起保固壹年，保固書無蓋立公司大小章視為無效。

