KEMPPI K5 EQUIPO DE SOLDADURA

A5 MIG Rail System 2500

SOLDADURA MÁS RÁPIDA

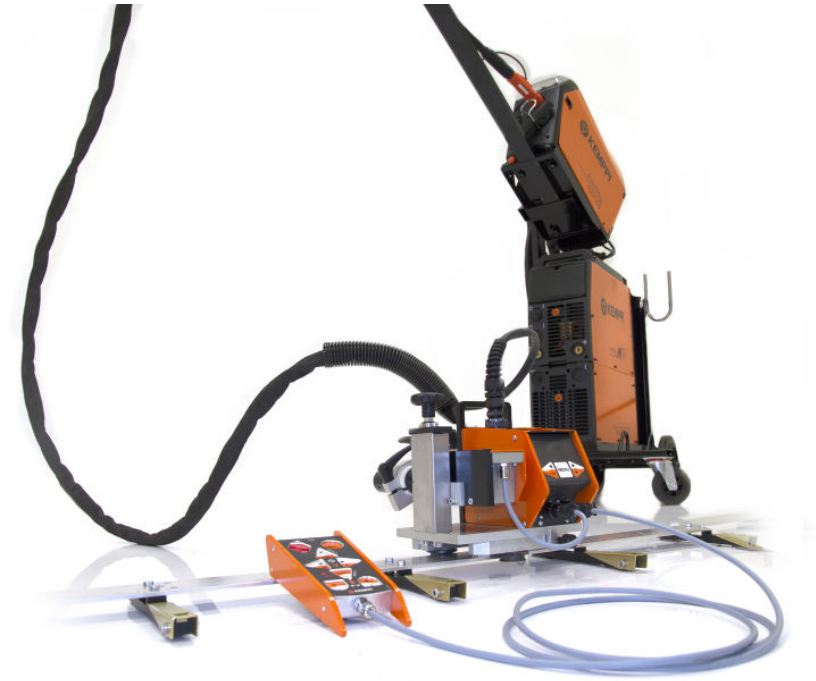


10.05.2018

KEMPPI

And you know.

A5 MIG Rail System 2500



SOLDADURAS MIG MECANIZADAS EXTREMADAMENTE EFICIENTES Y FÁCILES

A5 Sistema MIG de Riel 2500 es la forma óptima de mejorar la productividad en las soldaduras MIG/MAG mecanizadas con el coste más eficiente. El sistema tiene un mecanismo integrado de sujeción del raíl y oscilación con imanes. Con el sistema se puede lograr un ahorro importante en todas las aplicaciones donde la longitud de soldadura supera los 2 metros o en caso de soldaduras de varias capas. En el caso de la soldadura mecanizada, el carro de soldadura lleva la pistola (en vez de que el operario la lleve en la mano) lo que hace que el movimiento del arco sea preciso y constante. La configuración incluye el FastMig M 420, una soldadora de alta gama con un software WISE de aplicación de soldadura único. Los procesos WISE inteligentes mejoran considerablemente la eficiencia en la producción de soldadura.

APLICACIONES CLAVE



CONSTRUCCIÓN NAVAL

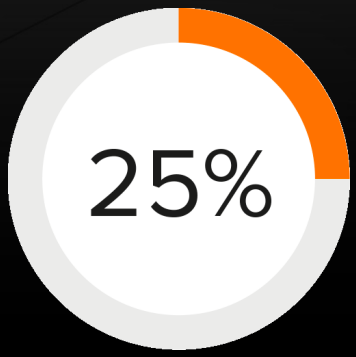


PLATAFORMAS PETROLÍFERAS



MÁQUINAS

BENEFICIOS CLAVE



AHORRO DE TIEMPO

Aún mayor velocidad de soldadura con el proceso WiseFusion de Kemppi.



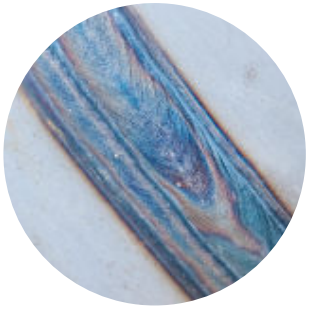
AHORRO EN EL MATERIAL DE RELLENO

Con el uso combinado de procesos WiseFusion y WisePenetration

BENEFICIOS

- Menos errores humanos que afectan al movimiento del arco
- Aumento en la productividad de la soldadura
- La unidad de control remoto ligera y duradera simplifica y agiliza el funcionamiento
- Fácil de usar y rápido de ajustar. Ahorro de tiempo, costes y trabajo de reparación con el interfaz de usuario fácil de usar y la fuente de potencia integrada.
- Menor tiempo de ajuste con rieles de aluminio ligeros, resistentes y flexibles de 2,5 metros que pueden doblarse sobre las superficies curvadas, como las tuberías.
- El ajuste magnético de los rieles supone un notable ahorro en tiempo de ajuste y de reinstalación. Ventosas de succión por vacío disponibles para materiales no magnéticos.
- Diferentes patrones de oscilación posibles con la unidad integrada de oscilación
- Se puede utilizar con cualquier posición de soldadura.
- Ajuste flexible de los ángulos de inclinación y de tracción/empuje (push/pull) gracias al soporte para la pistola

BENEFICIOS



SUELDE UN 25 % MÁS AL AÑO

WiseFusion hace posible soldar a una velocidad notablemente más rápida con el mismo nivel de calidad y espesor de garganta, que con un arco spray convencional y arco pulsado.

La fusión sinérgica es un 20 % más rápida que 1-MIG y la fusión pulsada, e incluso, un 38 % más rápida que la soldadura pulsada convencional. La velocidad de soldadura aumenta de 60 cm/min a 72 cm/min, y el tiempo en arco es un 4% mayor, ya que no es necesario ajustar la longitud de arco (50-52 % ciclo de carga). Uno de nuestros casos demostró que usted puede soldar 161 km (25 %) más al año gracias a WiseFusion.



30 % DE AHORRO EN MANO DE OBRA Y COSTES DE MATERIAL DE RELLENO SI SE UTILIZA WISEFUSION Y WISEPENETRATION DE MANERA SIMULTÁNEA

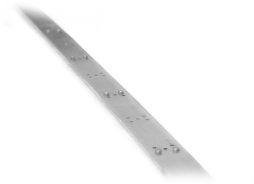
Si se combinan los procesos de WiseFusion y WisePenetration, se puede ahorrar hasta un 30 % en material de relleno y tiempo de soldadura, ya que puede aplicarse un ángulo de hendidura más estrecho para juntas a tope de hasta 25 mm de espesor de placa por un lado. Un estudio elaborado en la Universidad Tecnológica de Lappeenranta (Finlandia) demuestra que se necesitaron menos pasadas de soldadura para finalizar la junta, si se utilizaba un ángulo de hendidura de 30° en lugar del ángulo tradicional de 45°. En el caso de nuestro ejemplo, el consumo de material de relleno se redujo de 3,1 kg/m a 2,3 kg/m.

COMPONENTES DEL SISTEMA - EQUIPO



A5 MIG Rail Welding Carriage

Carro de soldadura accionado por un robusto motor electrónico y equipado con un soporte para la pistola de soldadura y una unidad integrada de oscilación de pistola, con varios patrones de oscilación opcionales. La unidad de oscilación de pistola que permite ajustes flexibles de los ángulos de inclinación y empuje/tracción (push/pull).



Rail 2500

Rieles de aluminio de alta calidad con imanes de extraordinaria potencia. Los rieles flexibles de 2,5 metros de largo se pueden usar en diferentes tipos de superficies, desde planas y curvadas hasta redondas con un diámetro exterior de 1.500 mm en adelante.



FastCool 10

FastCool 10 es una unidad de refrigeración diseñada para equipos de soldadura FastMig M y se utiliza para refrigerar la pistola de soldar.



A5 MIG Remote Control Unit

Control remoto ligero y duradero para el control de los parámetros de soldadura y el cambio inmediato de programa. Integración perfecta con fuentes de potencia de Kemppi. El inicio, la parada y el cambio de parámetros de soldadura es muy rápido y simple. Fácil de aprender y utilizar.



FastMig M 420 Power source

La FastMig M 420 es una fuente de potencia multifunción de rendimiento superior, adecuada para numerosas aplicaciones. Esta unidad está pensada para los que buscan optimizar la productividad y la calidad de la soldadura.



FastMig MS 300 control panel

Panel de control MS, que incluye una funcionalidad sinérgica fácil de usar y una amplia selección de funciones adicionales para la mejora de su trabajo de soldadura. Estos paquetes están indicados para el uso profesional en aplicaciones industriales más exigentes. Este panel es para los alimentadores de alambre MXF 65 EL y MXF 67.



MXF 65 EL Wire feeder

Los modelos de alimentador de alambre EL son compatibles con los paneles de control sinérgico MS. Flexibilidad y rendimiento para todas las aplicaciones actuales de soldadura de la industria pesada y media. Esta unidad es compatible con un carrete de 300 mm y va cubierta por una carcasa de añuminio.



MMT 42C

MMT 42C es una pistola para soldaduras mecanizadas. Está disponible en 3 m (6254205) y 4 m (6254207).

COMPONENTES DEL SISTEMA - SOFTWARE



WiseFusion

Garantiza una excelente calidad de la soldadura, eficiencia y facilidad de uso. Mantiene el arco de soldadura focalizado y garantiza la longitud de arco óptima en cualquier posición en soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada. También disponible para soldadura automatizada.



WisePenetration

Una función de soldadura que asegura la penetración en la soldadura sinérgica MIG/MAG. Suministra una potencia constante al baño de soldadura, independientemente de las variaciones en la orientación de la pistola o la distancia entre la pistola y la pieza de trabajo. También disponible para soldadura automatizada.

ALTERNATIVA - EQUIPOS Y SOFTWARE



FastMig X Intelligent

Solución multiproceso de alta gama para diversas aplicaciones de soldadura exigentes.



FastMig X Pipe

Una solución de soldadura multiproceso diseñada especialmente para tuberías y recipientes a presión.



FastMig X Regular

Equipo de soldadura multiproceso de alta gama para unas condiciones industriales y de fabricación exigentes.



SuperSnake GT02S/GT02SW subfeeder

Si la distancia y el acceso son sus problemas, piense en el SuperSnake GT02S y GT02SW. SuperSnake amplía el alcance de las pistolas de soldadura Euro MIG estándar y permite la alimentación sin problemas de una variedad de alambres de relleno en distancias de hasta 25 metros desde el alimentador de alambre.



MT51MWC

MT51MWC es una pistola de soldadura refrigerada por líquido para soldaduras mecanizadas.



MMT MN 32C

MMT MN 32C es una pistola de soldar multicuello refrigerada por gas de 5 m para soldaduras mecanizadas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A5 MIG Rail Welding Carriage

Código de producto	6190700 6190730 (-ES Model) 6190732 (-ES DD Model)
Velocidad del carro	5-150 cm/min
Potencia de entrada	30-55 V CC o 24-50 V CA
Velocidad de transporte	200 cm/min
Velocidad de oscilación	10-50 mm/s
Ancho de oscilación	0 - 30 mm
Desplazamiento oscilatorio	± 40 mm
Tiempo de detención lateral (ajustable en ambos lados por separado)	0-2,0 s
Patrones de oscilación	3
Ajuste horizontal de pistola (manual)	± 40 mm
Dimensiones externas L x A x A	365 × 217 × 255 mm
Peso	7,3 kg

Rail 2500

Código de producto	6190710

A5 MIG Rail quick extension bracket

Código de producto	6190702

A5 MIG Rail magnet attachment 8 PCS

Código de producto	6190703

FastCool 10

Código de producto	6068100
Líquido de refrigeración	20% – 40 % etanol/water
Voltaje de operación	400V -15%…+20%
Capacidad de conexión	250 W (100 %)
Presión inicial, máx.	0.4 MPa
Rango temperatura de operación	-20 … +40 °C
Grado de protección	IP23S
Volumen del tanque	ca. 3 l
Dimensiones exteriores	570 x 230 x 280 mm
Clase EMC	A
Potencia de refrigeración	1 kW
Temperatura de almacenamiento	-40 … +60 °C
Peso	11 kg

FastMig M 420 Power source

Código de producto	6132420
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusible (retardado)	35 A
Potencia mínima del generador	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Rango de soldadura	U0 = 50 - 58 V
Salida 60 % ED	420 A (60%)
Salida 100 % ED	380 A (100%)
Potencia nominal 60% ED	20 KVA
Potencia nominal 100% ED	18 kVA
Voltaje máximo de soldadura	45 V
Voltaje en vacío (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Voltaje en vacío MIG/MAG	U0 = 50 – 58 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Alimentación lenta	25 W
Eficiencia en corriente máxima	89 %
Factor de potencia en corriente máxima	0.87
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	590 × 230 × 430 mm
Peso (sin accesorios)	35 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

FastMig MS 300 control panel

Código de producto	6136400

MXF 65 EL Wire feeder

Código de producto	6152100EL
Salida 60 % ED	520 A
Salida 100 % ED	440 A
Mecanismo de alimentación del alambre	4-roll
Alambres de relleno, Ss	0.6 – 1.6 mm
Alambres de relleno, Al	1.0 – 2.4 mm
Alambres de relleno, Fe	0.6 – 1.6 mm
Velocidad de alimentación del alambre	0 – 25 m/min
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Alambres de relleno, alambre tubular	0.8 – 2.0 mm
Peso del carrete del alambre (máx.)	20 kg
Diámetro del carrete del alambre (máx.)	300 mm
Dimensiones exteriores	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg

MMT 42C

Código de producto	3 m - 6254205 4,5 m - 6254207
Tipo de refrigeración	Gas
Alambres de relleno	0.8…1.6 mm
Capacidad de carga Ar + CO2 (100%)	350A

A5 weaving tilt bracket

Código de producto	6190708

A5 weaving turn bracket

Código de producto	6190709

A5 torch floating head

Código de producto	6190711

A5 carriage carrying and storage box

Código de producto	6190717
Dimensiones externas L x A x A	555 x 285 x 300 mm

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es la empresa pionera en la industria de la soldadura. Nuestro papel consiste en desarrollar soluciones que le permitan ampliar su negocio. Radicada en Lahti (Finlandia), Kemppi da trabajo a más de 600 expertos en soldadura en 13 países y tiene unos ingresos de más de 110 millones de euros. Nuestra oferta incluye soluciones de soldadura —equipos inteligentes, software de gestión de soldadura y servicios expertos— tanto para aplicaciones industriales exigentes como para necesidades de equipos listos para soldar. Tiene a su disposición expertos en su zona a través de nuestra red mundial de socios comerciales, que cubre más de 60 países.

KEMPPI