卧式炭化炉

使用说明书

巩义市通利机械制造厂

巩义市通利机械制造厂

欢迎您使用本公司产品

我公司是专业以生产炭制品设备为主的企业，十五年来自主研制、升级的木炭机设备、炭化设备、炭粉成型设备结构合理，生产效率高，节能环保，操作简单，使用寿命长等优势。深受广大用户青睐。

本公司炭化设备有多种型号供其选用。本公司秉承用户至上、诚信为本、服务周到的宗旨，随时为您提供优质完美的服务。

重要提示

●使用前，请仔细阅读使用说明书。

●按安全操作使用。

●生产过程炉子底部有明火，注意防火。

●生产区域严禁儿童进入

一、概述

卧式炭化炉是将半成品干馏城木炭的重要设备，其工作原理是半成品芯棒或树枝等竹、木材料在缺氧的条件下燃烧（或表面自燃）而分解生成可燃性气体、焦油和黑色物质——木炭。

二、用途及特征

本身是无氧蒸馏炭化的理想设备，采用先进的蒸气冷却系统，能节省大量燃料。具有冷却速度快，产品周期短，木炭质量高的优点。

三、使用方法

一、组装，将写有编号的管件正确安装，安装完毕后，将气流炭化炉放入到预定生产区域，开始生产。

二、装炭

巩义市通利机械制造厂

1.打开炉体盖



2.打开炉胆盖进行装棒



3.装棒完毕后，盖上炉胆盖，盖子下边要用岩棉密封。



4.炉子底部加柴，开始进行炭化。

市通利机械制造厂

5.温度计没有达到300度之前，阀门处于关闭状态。不得打开。

6.底部烧柴，当温度达到300度左右，并持续300度以上，打开阀门，查看可燃气体是否可以引燃，如果不能引燃，关闭阀门，继续升温，如果可以引燃，无需再添柴，直接用可燃气体炭化。

（在产生可燃气体这个过程中，如果原材料过于湿，会产生气体后，断气，火会熄灭，这时，不要那么快把助燃的柴撤掉，还要再烧一断时间，让炉子内的水气全部排出后，可燃气体才能持续产生，不再间断。如果原材料过湿，前期排湿过程会延长。所以希望选用干的原料进行炭化。）

7、当炉内温度升至600度左右，并持续在600度1-2个小时，当可燃气体逐步减少，但并末完全熄灭时，关闭阀门，让其降温。

8.当温度降至100度以下时，打开炉门，出炭。

四、炭化过程一般可分为以下三个温度段：

1、干燥阶段。

从点火开始，至炉温上升到200℃，这时机制棒所含的水分主要依靠外加热量和本身燃烧所产生的热量进行蒸发。机制棒的化学组成几乎没变。

2、炭化初始阶段。

这个阶段主要靠棒自身的燃烧产生热量，使炉温上升到160～280℃之间。此时，木质材料发生热分解反应，其组成开始发生了变化。其中不稳定组成，如半纤维素发生分解生成CO2、CO和少量醋酸等物质。

3、全面炭化阶段这个阶段的温度为300～600℃。

在这阶段中，木质材料急剧地进行热分解，同时生成了大量的醋酸、甲醇和木焦油等液体产物。此外还产生了甲烷、乙烯等可燃性气体，这些可燃性气体在炉内燃烧。热分解和气体燃烧产生了大量的热，使炉温升高，木

质材料在高温下干馏成炭。

卧式炭化炉可进行炭化原木、机制木炭，成品率高，品质好！

五、维护与保养：

1、经常检查炉体的密封性能。

2、发现漏气及时用密封垫进行密封处理。

3、定期对炉子配套的电器进行保养。

六、售后服务

我公司生产的卧式炭化炉，使用寿命 5-8 年，如对操作不理解或者独立不能够操作，我们可通过视频或者电话形式耐心讲解，直至直到能够熟练掌握烧炭技术。

通利宗旨

一切为了客户

一切服务于客户

客户的满意就是我们的追求

地址：河南省巩义市永安路中段外沟工业园区

电话：0371-64589111

手机：13592695588（微信同号）

网址：http://www.heng-tong.com

邮编：451200

巩义市通利机械制造厂