AIBUS_master 设备驱动

定义

本设备驱动用于 AKWorkshop 系列触摸屏通过 AIBUS 协议读写 AIBUS 设备的数据或状态。通过 AK 系列触摸屏串行口设备与 AIBUS 设备的连接口建立起串行通讯连接，从而达到操作 AIBUS 设备的目的。使用本驱动前，请先仔细阅读本章节以及 AIBUS 设备的有关技术说明书。

AIBUS 是厦门宇电自动化科技有限公司为 AL 系列显示控制仪表开发的通讯协议。

◆ 如何建立与 AIBUS 设备连接

提示：RX——接收、TX——发送、GND——接地

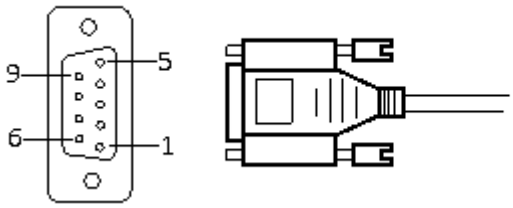
COM1——串口 1、COM2——串口 2

1. 硬件连接

连接电缆：

RS232（串口 RS232 协议）

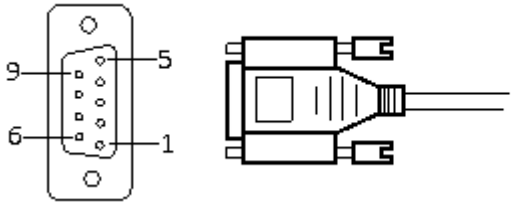
AK 系列触摸屏 COM1/COM2		AIBUS 设备	
2	RX	引脚自定义	TX
3	TX	引脚自定义	RX
5	GND	引脚自定义	GND



AK 系列触摸屏端为 9P 梯形母头，AIBUS 设备端引脚定义根据 AIBUS 设备而定。

RS422（串口 RS422 协议）

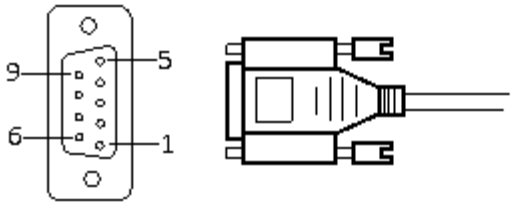
AK 系列触摸屏 COM1/COM2		AIBUS 设备	
6	RX-	引脚自定义	TX-
7	RX+	引脚自定义	TX+
8	TX-	引脚自定义	RX-
9	TX+	引脚自定义	RX+



AK 系列触摸屏端为 9P 梯形母头，AIBUS 设备端引脚定义根据 AIBUS 设备而定。

RS485（串口 RS485 协议）

AK 系列触摸屏 COM1/COM2		AIBUS 设备	
8	TX-	引脚自定义	B
9	TX+	引脚自定义	A



AK 系列触摸屏端为 9P 梯形母头，AIBUS 设备端引脚定义根据 AIBUS 设备而定。

◆ 软件设置

✓在连接设备服务中选择 AIBUS Protocol。
✓在连接设备服务中根据所连接的 PLC 型号或者支持的协议选择相应项。
✓保证触摸屏连接参数中通讯参数及 PLC 站号与 AIBUS 设备保持一致。
✓ AIBUS 设备设置请查阅 AIBUS 设备相关技术文档。

AK 系列触摸屏默认连接参数

设置项	默认参数值	设定范围
PLC 类型	AIBUS Protocol	AIBUS Protocol
通讯口类型	RS232	RS232/RS422/RS485
波特率	9600	1200/2400/4800/9600/19200/38400/57600/115200
数据位长度	8	7/8
奇偶校验位	NONE	EVEN/ODD/NONE
停止位长度	1	1/2
PLC 站号	1	1~255
HMI 站号	0	0~255

支持功能	是否支持

离线模拟	是
在线模拟	是
扩展模式	是

◆ 可操作寄存器及其地址范围

寄存器名称	地址格式	输入范围	备注
Parameter	ddd	0~255	字：参数项
PV	d	0	字：输出值
SV	d	0	字：设定值
MV	d	0	字：状态值
Status	d	0	字：状态值

- d 表示十进制，输入范围为 0-9；
- 备注中 字：表示该寄存器只能当字来使用；
- 不同的设备型号支持的寄存器名称可能不同，范围也可能不一样，详细名称及范围请查阅所连接设备的相关技术文档。