



TECHNICAL DATA SHEET

Materiale Material	RADILON A RV300RKC 339 NER			
Scheda tecnica emessa il - Issued : 01/01/2001			.	Rev.0
CARATTERISTICA PROPERTY	NORMATIVA STANDARD	UNITA' UNIT	VALORE VALUE	CONDIZIONI TEST CONDITIONS
Proprietà Meccaniche Mechanical Properties				
Modulo Elastico a Trazione Tensile Modulus	ISO 527-2/1A	MPa	10200	DAM Test speed 1 mm/min
Carico a Rottura Stress at Break	ISO 527-2/1A	MPa	190	DAM Test speed 5 mm/min
Allungamento a Rottura Strain at Break	ISO 527-2/1A	%	3.5	DAM Test speed 5 mm/min
Modulo Elastico a Flessione Flexural Modulus	ISO 178/1A	MPa	8700	DAM Test speed 2 mm/min
Carico a Flessione Flexural Strength	ISO 178/1A	MPa	270	DAM Test speed 2 mm/min
Resistenza all'Urto Charpy Charpy Impact Strength	ISO 179 eU 23°C	KJ/m ²	80	DAM
Res. Urto Charpy con Intaglio Charpy Notched Impact Strength	ISO 179 eA	KJ/m ²	13.5	DAM
Proprietà Termiche Thermal Properties				
Temperatura di Fusione Melting Temperature	ISO 3146/C2	°C	260	Scanning rate 10°C/min
Temperatura di Inflessione sotto Carico Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2/Af	°C	240	Max surface stress 1.8 MPa
Temperatura di Ramollimento Vicat Vicat Softening Temperature	ISO 306/B50	°C	250	Load 50N Heating rate 50°C/h
Resistenza al Fuoco Fire Behaviour				
Tenuta alla Fiamma Flammability	UL 94	mm/class	0.8 / HB*	
Resistenza al Filo Incandescente Glow Wire Flammability Index	CEI 695-2-1/2	mm / °C	2 / 700	Conditioned 48h Standard Atmosphere
Altre Proprietà Other Properties				
Densità Density	ISO 1183	Kg/m ³	1340	
* = Underwriters Laboratories Inc. Certificated Value; Yellow Card E116324				
DAM = Dry as moulded state				
I dati tecnici menzionati sono solo indicativi e non possono essere considerati come specifiche di prodotto. Qualsiasi modifica / additivazione del materiale, dopo la fornitura, può comportare variazioni dei valori o delle caratteristiche tecniche. I valori sono elaborati stampando dei provini standard. The above-mentioned technical data are simply indicative for users and they are given without any guarantee. They are not to be considered as specifications. Any modification / additivation of the material after the supplying can involve variation of the values or the technical characteristics. The values are calculated on injection moulded samples.				
RN 009	Emesso: 20/02/2002			Rev.0