

Panasonic

协同双丝焊接解决方案

电焊机 机器人 激光焊接系统

双丝高效焊接解决方案 Tandem Welding Solution

水冷双丝焊枪

送丝装置

专机用通讯接口装置



双丝焊专用软件



液体冷却装置

主从YD-500GL5HVS焊接电源
(100%负载率)

LA1800G3 机器人

追求 *Only one* 的松下焊接技术

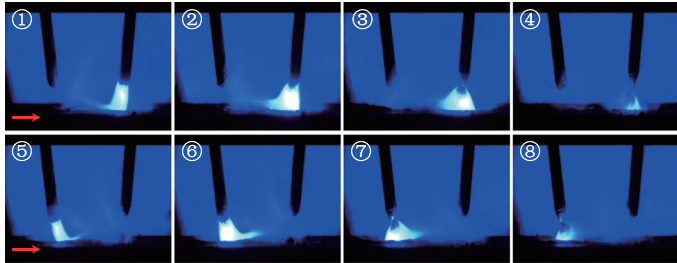
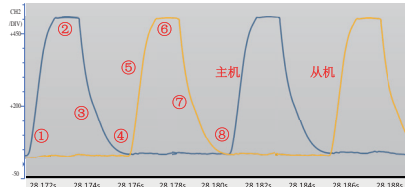


主要特点

特点1—稳定的熔滴过渡过程

一个周期内双丝的熔滴过渡过程:

- >> 电弧形态清晰;
- >> 熔滴过渡稳定;
- >> 没有飞溅产生。



主要功能

功能1—相位调整功能

根据现场实际焊接效果可调整主从机相差。

- 效果: 1.优化焊缝质量和表面成形;
2.提高焊接速度; 3.降低飞溅

功能3—双丝双脉冲功能

双丝焊接可扩展为双脉冲功能, 双脉冲能够提高熔池的搅拌能力

效果: 有效减小焊接气孔的产生。

功能5—恒弧长/恒频率功能切换

【恒弧长功能】焊接过程响应速度快, 能够根据外界干伸长的变化实时调整, 保证弧长的一致性和稳定。

【恒频率功能】焊接过程中保持脉冲频率不变, 脉冲声音稳定, 干伸长变化较小时焊接过程一致性高, 特别适用于自动焊接。

功能7—与松下机器人高度融合

松下机器人配套双丝焊接设备, 能够多角度全方位的设置焊接条件, 尤其在起弧和收弧阶段, 能够有效改善焊接质量, 实现高品质焊接。

高效双丝焊接系统构成

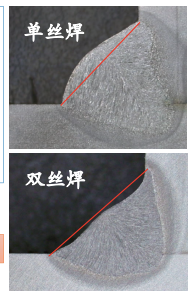
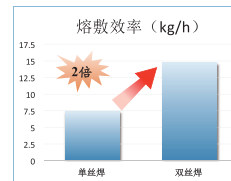
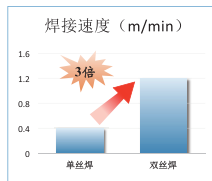
序号	主要部品名称	型号	数量
1	焊接电源	YD-500GL5HVS	2
2	机器人用送丝装置	YW-CSF011HAE	1
	配管组件	WTAXU00010	1
3	专机用送丝装置	根据需要进行选择	2
4	三头一体水箱	WTUXW00004	1
5	17芯转16芯电缆	TSMWV741	2
6	主从控制电缆	WTDWV00078AA	1
7	双丝焊枪	----	1
8	双丝焊接软件	WTDPP00042AA	2
9	机器人	LA1800或TL1800	1
10	通信接口装置	WTAXW00005	1

注: 1.机器人双丝焊系统由1、2、4、5、6、7、8、9及相关附件组成;
2.专机双丝焊系统由1、3、4、7、8、10及相关附件组成;
3.系统配置详情, 请联系我公司营业人员或当地代理店。

特点2—焊接效率大幅提升

以8mm焊脚, 10mm板厚, 平角焊缝为例:

项目	焊接电流 A	焊接电压 V	送丝速度 m/min	焊接速度 m/min	熔敷效率 kg/h
单丝焊	307	31.2	14	0.4	7.4
双丝焊	318+293	31.4+33.5	15+13	1.2	14.7



双丝焊的最大熔敷效率能够达到24kg/h

功能2—脉冲比匹配

主从机实现不同脉冲比例的匹配, 实现更宽的主从机电流匹配。

效果: 可实现熔深的可调控功能。

功能4—单丝起弧/收弧

主从机分别起弧、收弧, 独立控制

效果: 长焊缝减少引弧板、收弧板、环焊缝接头处理平顺

功能6—联网功能和定制化

报警跟踪管理

软件升级

设备数据可视化

焊机规范下发

设备运转数据统计

焊接记录数据统计

作业者记录与权限

功能8—恒熔深功能

当干伸长发生变化时, 输出电流和弧长的稳定一致。

功能9—主机从机模式可切换

根据实际的焊接方向主机从机模式可进行切换。

焊接电源YD-500GL5HVS

项目	单位	内容
额定输入电压·相数		三相AC380 V, 50/60Hz
额定输入容量	kVA/ kW	29.9/23.9
额定输出电流	A	500
额定输出电压	V	39
额定负载持续率	%	100
额定输出空载电压	V	80
输出电流范围	A	60~550(电阻负载输出能力)
输出电压范围	V	17~39(电阻负载输出能力)
适用焊丝直径	mm	1.0/1.2/1.4
外形尺寸(W×D×H)	mm	735×380×875
重量	kg	110



注意

●使用前请仔细阅读使用说明书, 以便正确使用!

Panasonic

松下电器 唐山松下产业机器有限公司
Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.

24小时免费服务热线: 400-612-5816

网址: <http://pwst.panasonic.cn>

邮箱: sales@tsmi.cn

★该样本中产品的颜色等与实物可能有差异, 保留更改的权利, 该样本的内容可能有变化, 样本仅供参考, 一切以实物为准。

产品制造商: 唐山松下产业机器有限公司 地址: 唐山市高新技术开发区庆南道9号 邮编: 063020

样本印刷: 唐山十月制版印刷有限公司

发行日期: 2021年3月

PWST No.C124



官方网站



官方微信