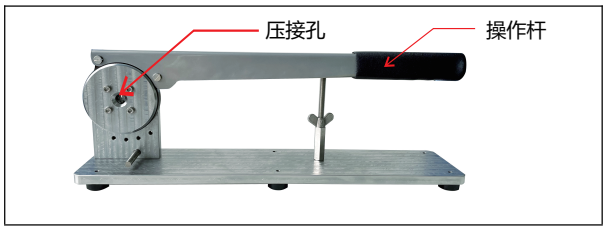
大功率系列接收器150A母孔压接说明

(接收器母孔型号：CMV01129，压接工具型号：CMV06007)

所需工具

压接工具，型号CMV06007（图 A1）

剥线钳，内径12.7热缩管，双尖头千分尺，热风枪



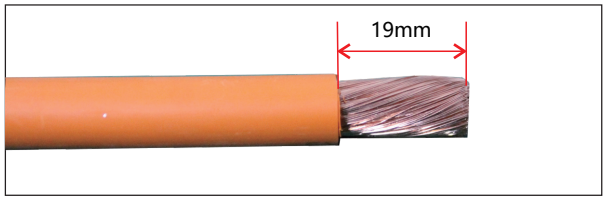
图A1 压接工具 型号CMV06007

导线准备

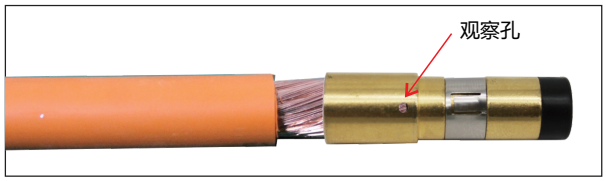
1.按要求裁切电缆，保证切面平整，推荐使用国标35mm²或美标2AWG电缆；

2.剥线，将电缆外皮剥出19mm长，如图所示(图A2)

3.将所有铜线捋顺后整体插入母孔(CMV01129)尾端孔内，透过观察孔可看到导线，注意: 裁切或操作不当可能会导致部分铜线弯曲。（图A3）



图A2 剥线长度示意图



图A3 线束安装示意图

压接说明

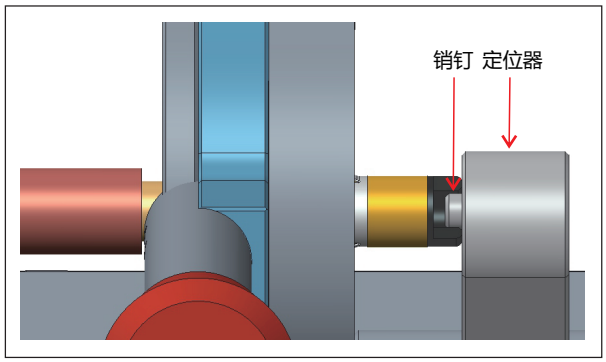
1.抬起压接工具(CMV06007)的操作杆至上限位，将连好电缆的母孔穿过压接工具中心孔，顶在定位销钉上。（图A4）

2.左手握紧电缆并施加一定推力，确保母孔右端面始终贴紧定位销钉，此时右手下压操作杆至下限位。

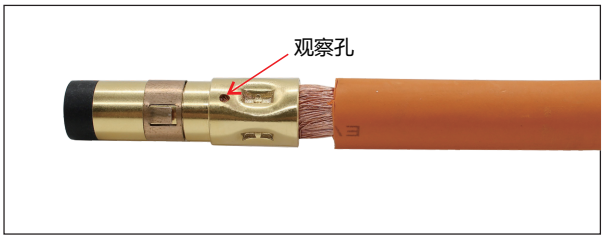
3.抬起操作杆，取出母孔，检查压接凹陷位置，压痕应位于左端面与观察孔之间，导线应在观察孔图C：压接示意中可见。（图A5）

4.使用双尖头千分尺测量压痕底部尺寸；旋转90度，测量另一方向的压痕底部尺寸，测量值应在7.08±0.15mm范围。（图A6）

5.取一截40mm-50mm长的热缩管，从电缆端滑移至靠第一个台阶左侧位置，覆盖住观察孔，然后用热风枪将其固定。（图A7）



图A4 压接示意图



图A5 插孔观察示意图



图A6 压痕测量示意图



图A7 热缩管固定示意图

大功率系列接收器母孔安装与取出

(接收器模块型号：CMV08126/CMV08314, 应力板：CMV09014/CMV02731)
(退针工具型号：CMV06207)

所需工具

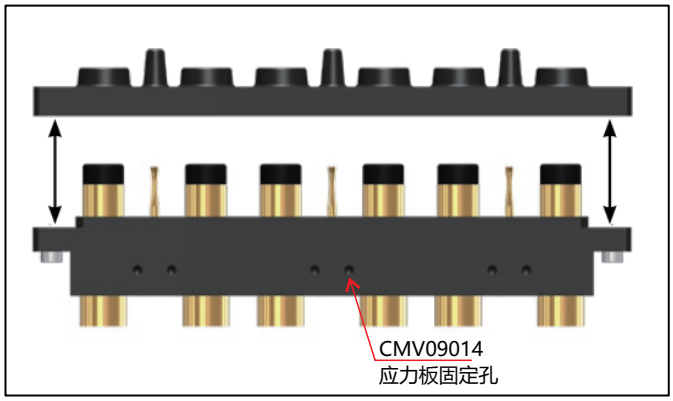
十字螺丝刀，扭力计

退针工具，型号：CMV06207

插孔安装说明

1.将装配好的母孔从接收器模块(CMV08126/CMV08314)背面插入（接线侧），安装到位会有明显的声音反馈，轻轻拉动电缆确保安装就位。(图B1, 图B2)

2.安装应力板(CMV09014/CMV02731)，并将电缆固定到应力板上。
（注意：在大功率应用中，腾方中科强烈建议使用应力板）



图B1,将母孔安装在CMV08126接收器模块中

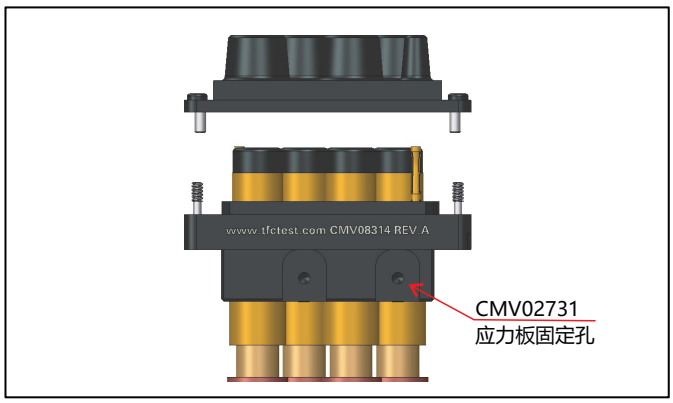
插孔拆卸说明

1.用3/32内六角扳手，从接收器框架拆下模块；

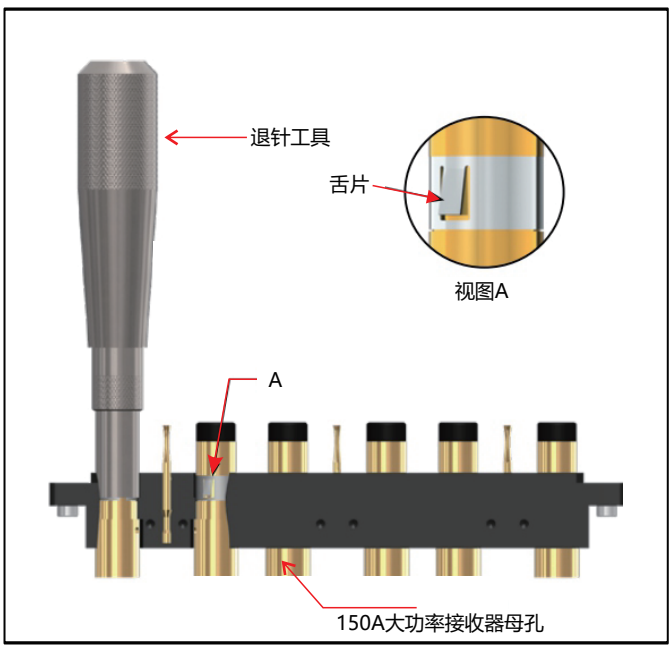
2.使用十字螺丝刀松开两颗模块螺钉；

3.将退针工具(CMV06207)垂直于模块表面，套入需要拆卸的母孔，轻轻旋转的同时下压推至底部。(图B3, 图B4)；

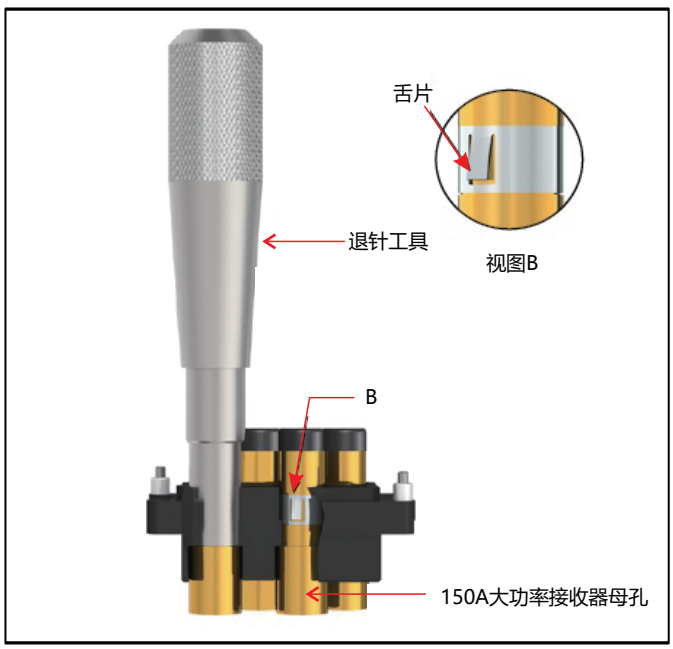
4.当退针工具推到位后，卡爪上的舌片会被压缩，退针工具将工具继续推入，母孔将从模块后部退出。



图B2,将母孔安装在CMV08314接收器模块中



图B3, 母孔拆卸示意图 (CMV08126接收器模块)



图B4, 母孔拆卸示意图(CMV08314接收器模块)

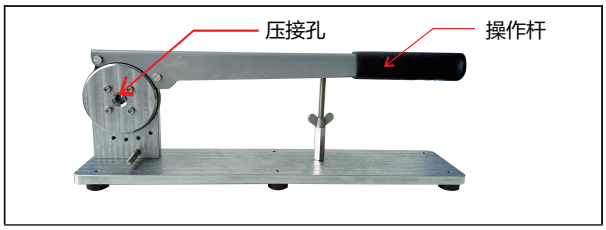
大功率系列ITA 150A公针压接说明

（ITA公针型号：CMV01229，压接工具型号：CMV06007）

所需工具

压接工具，型号CMV06007（图 C1）

剥线钳，内径12.7热缩管，双尖头千分尺，热风枪



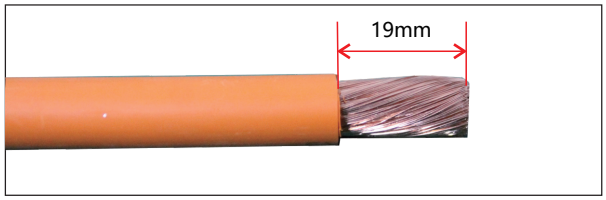
图C1 压接工具 型号CMV06007

导线准备

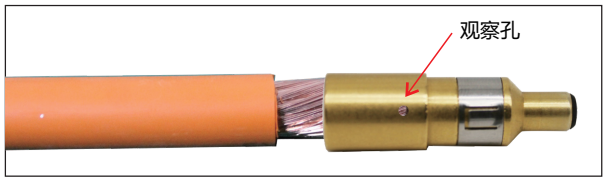
1.按要求裁切电缆，保证切面平整，推荐使用国标35mm²或美标2AWG电缆；

2.剥线，将电缆外皮剥出19mm长，如图所示(图C2)

3.将所有铜线捋顺后整体插入公针(CMV01229)尾端孔内，透过观察孔可看到导线，注意: 裁切或操作不当可能会导致部分铜线弯曲。（图C3）



图C2 剥线长度示意图



图C3 线束安装示意图

压接说明

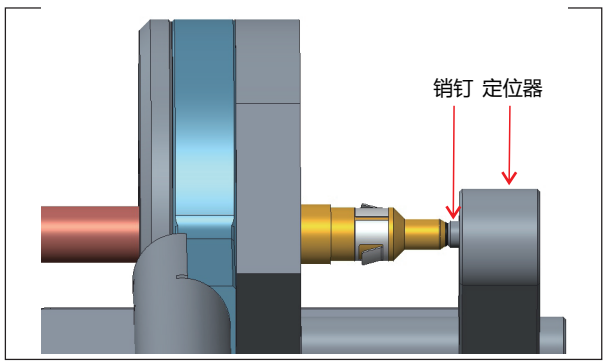
1.抬起压接工具(CMV06007)的操作杆至上限位，将连好电缆的公针穿定过压接工具中心孔，顶在定位器销钉上。（图C4）

2.左手握紧电缆并施加一定推力，确保公针右端面始终贴紧定位器销钉，此时右手下压操作杆至下限位。

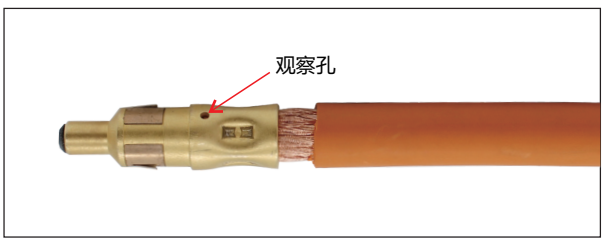
3.抬起操作杆，取出公针，检查压接凹陷位置，压痕应位于左端面与观察孔之间，导线应在观察孔图C：压接示意中可见。（图C5）

4.使用双尖头千分尺测量压痕底部尺寸；旋转90度，测量另一方向的压痕底部尺寸，测量值应在7.08±0.15mm范围。（图C6）

5.取一截40mm-50mm长的热缩管，从电缆端滑移至靠第一个台阶左侧位置，覆盖住观察孔，然后用热风枪将其固定。（图C7）



图C4 压接示意图



图C5 插孔观察示意图



图C7 热缩管固定示意图



图C6 压痕测量示意图

大功率系列ITA公针安装与取出

(接收器模块型号：CMV08226/CMV08414, 应力板：CMV09014)
(退针工具型号：CMV06207)

所需工具

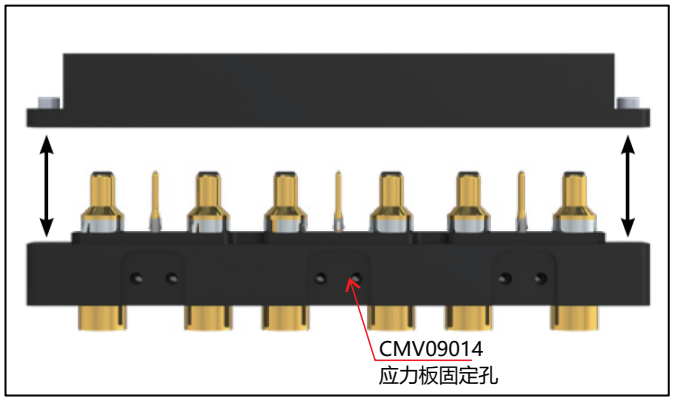
十字螺丝刀，扭力计

退针工具，型号：CMV06207

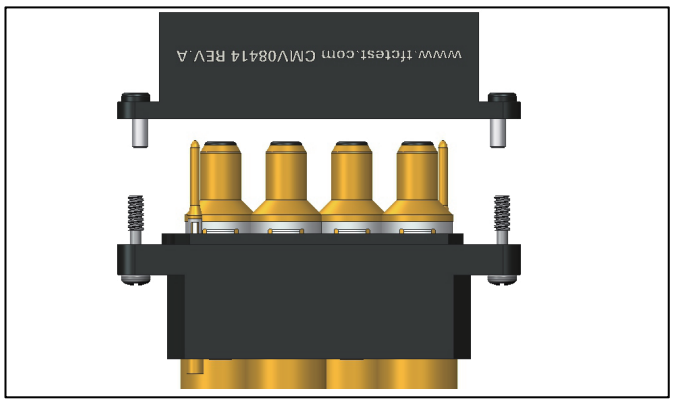
插孔安装说明

1.将装配好的公针从ITA模块(CMV08226/CMV08414)背面插入（接线侧），安装到位会有明显的声音反馈，轻轻拉动电缆确保安装就位。(图D1, 图D2)

2.安装应力板(CMV09014)，并将电缆固定到应力板上。（注意：在大功率应用中，腾方中科强烈建议使用应力板）



图D1,将公针安装在CMV08226接收器模块中



图D2,将公针安装在CMV08414接收器模块中

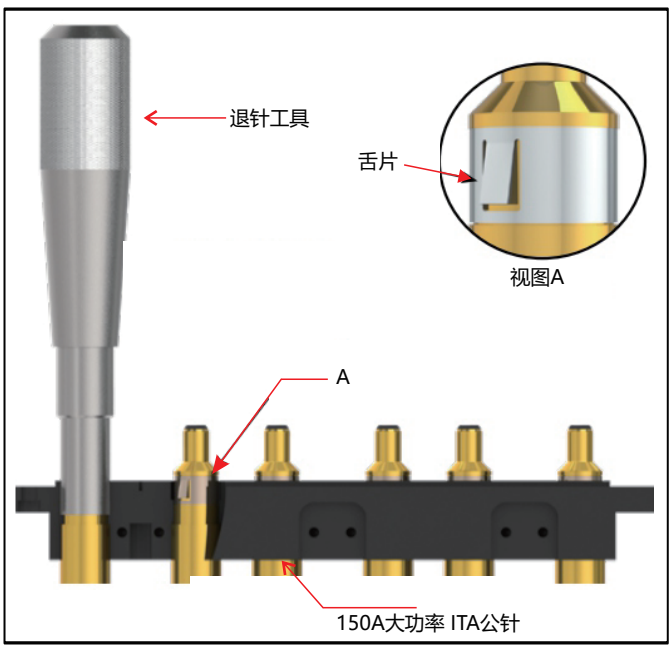
插孔拆卸说明

1.用3/32内六角扳手，从接收器框架拆下模块；

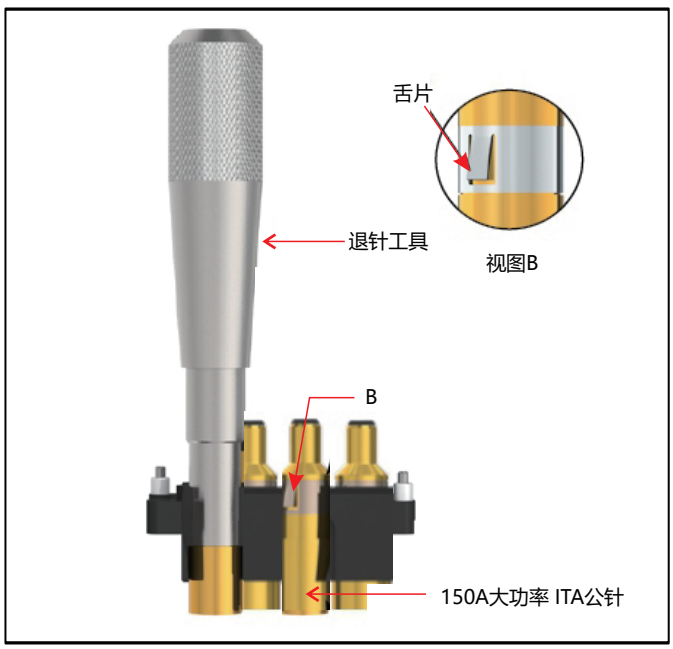
2.使用十字螺丝刀松开两颗模块螺钉；

3.将退针工具(CMV06207)垂直于模块表面，套入需要拆卸的公针，轻轻旋转的同时下压推至底部。(图D3, 图D4)；

4.当退针工具推到位后，卡爪上的舌片会被压缩，退针工具将工具继续推入，公针将从模块后部退出。



图D3, 公针拆卸示意图 (CMV08226 ITA模块)



图D4, 母孔拆卸示意图(CMV08414 ITA模块)