

UV Ozone 操作手册

Master: 王雪斌, 18810506239

- 1) 气路准备。分别打开位于墙上的氮气、氧气主阀门，仪器右侧的调压阀已调至工作压力，不需要再调整。
- 2) 打开电源开关。共两个开关，分别位于变压器和仪器背部。开关打开之后，可听见仪器运行发出的声音。
- 3) 打开样品腔体，用镊子将样品放置在圆形加热台上。关上样品腔，并锁死。
- 4) 按下绿色的 **Main** 按钮，仪器进入工作状态。此时应该只有绿色的 **Main** 按钮和红色的 **Reset** 按钮是亮的，其他均不亮。
- 5) 此仪器用来出去罐光刻胶，可以通过臭氧氧化、紫外光辐照和样品加热三种方式中的任意组合来实现。具体如下：
臭氧：对应主面板上的 **Ozone** 蓝色按钮，可调节参数是氧气入口流量；
紫外光：对应主面板上的 **UV Lamp** 蓝色按钮，不可调；
加热：对应主面板上的 **Heater** 红色按钮，可调节参数是 **Heater** 的温度；
具体组合方式可以根据样品情况选择其中一种功能或者某几种功能。
当然，样品处理的时间也是可调参数。
- 6) 按下 **Start** 白色按钮，此时 **Purge** 的黄灯亮起，氮气将填充腔体和管路，此过程约三分钟，且白色的 **Start** 灯并未亮起。
- 7) 等氮气 **Purge** 完之后，黄色灯熄灭。
- 8) 如需使用臭氧，应当在此步将臭氧流量调好，建议值是 500mL/min，即允许最大值的一半。按住 **Start** 按钮不放，旋转上方的流量计旋钮即可调整。按下 **Ozone** 的蓝色按钮，臭氧氧化功能被激活。
- 9) 如需使用紫外光照射，按下 **UV Lamp** 的蓝色按钮，蓝色灯亮起，紫外光功能被激活。
- 10) 如需加热样品，应当在此步将温度设置好，最高允许温度是 300 摄氏度。按下 **Heater** 的红色按钮，最右侧设定温度的子面板亮起。**pv** 是样品台的实际温度，**sv** 是目标温度，通过下方按钮可调整 **sv**。**sv** 设置好之后，需等待一段时间，**pv** 最终将达到 **sv**。
- 11) 设置处理时间。通过 **Timer** 的子面板设定，最长时间可达 99min。
- 12) 至此，所有准备工作都已就绪。按下 **Start** 白色按钮，红色 **Reset** 灯熄灭，白色的 **Start** 灯将长亮，**Timer** 将开始计时，样品处理开始。
- 13) 如果需要放弃或者停止某一项操作，按下红色 **Reset** 灯，仪器将恢复到之前的状态。
- 14) 等 **Timer** 达到设定时间，白色 **Start** 灯熄灭，红色 **Reset** 灯亮起，样品清洗完毕。
- 15) 和步骤 4) 一样，保证只有绿色的 **Main** 按钮和红色的 **Reset** 按钮是 ON，其余按钮均 OFF。
- 16) 打开样品腔，小心用镊子取走样品。注意此时的加热台可能会很热（如果启用了加热功能）。
- 17) 关闭电源。
- 18) 关闭墙上氧气、氮气的开关。
- 19) 请在记录本上规范记录。