Technical Document

Revision 1.0

November, 2008

PLC Connection Guide

TN511D

Siemens S7-300 MPI 與 PanelMaster HMI 之間的通訊設定



◎Revision Record

Revision	Date	Content	Owner

前言

此技術文件介紹如何將 Siemens S7-300 MPI Port 連接 PanelMaster HMI。



MPI Port ←

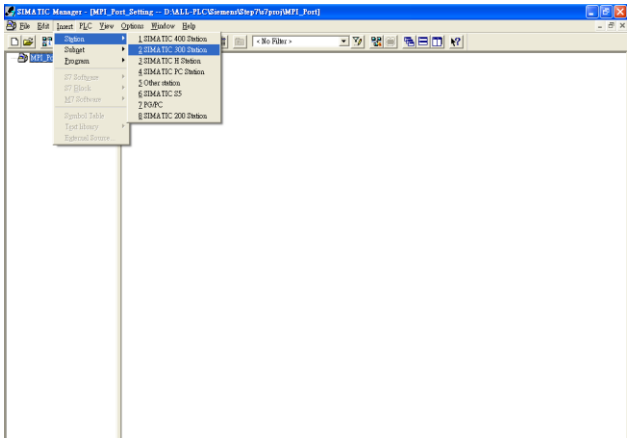
<S7-300 CPU>

(1) PLC 參數設定:

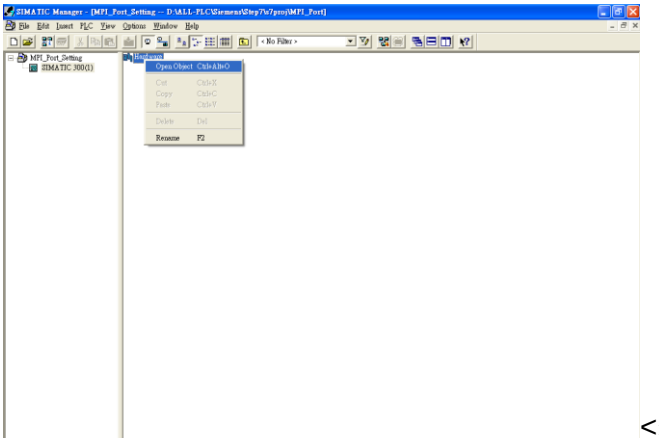
執行 the "STEP7" 軟體 連接 the S7-300 CPU 通過 PC Adapter 編程纜線.



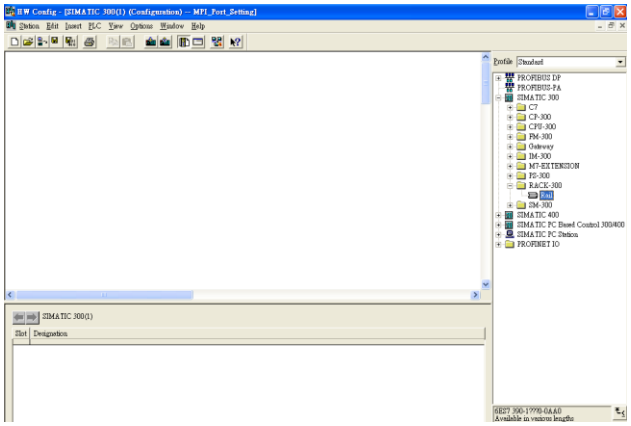
按照下列步驟建立一個新專案並設定 CPU 通訊格式。



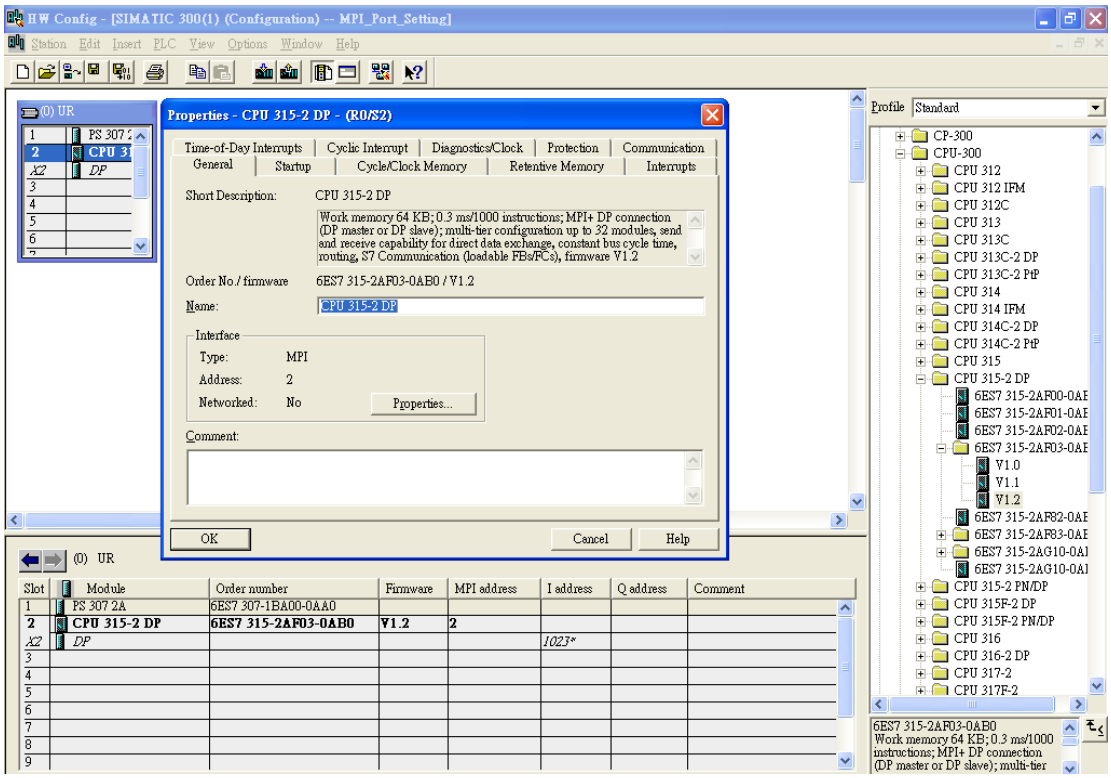
<建立 S7-300 站>



<執行 “Hardware” 選項>

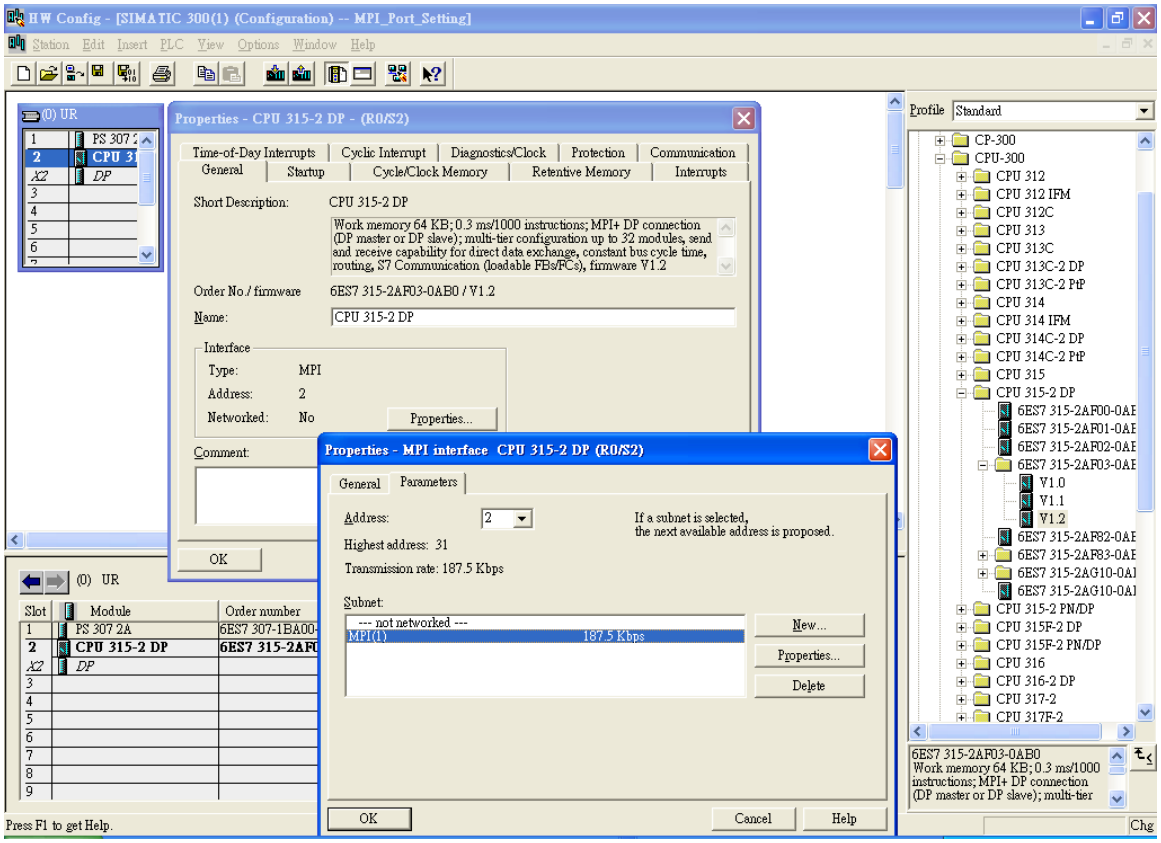


<從 RACK 選項 插入一個 “Rail” >



<將一個 “CPU” 單位插入 slot2，此兩倍進入屬性視窗。>

在 CPU 屬性視窗下方，您可以看到標準傳輸率為 187.5Kbps。請直接使用此來連接 PV 系列 HMI。



連接纜線圖

HMI Side			PLC Cable Side	
COM1 9-PIN Male			MPI Port 9-PIN Male (RS485)	
485 +	1	———	3	485+
485 -	6	———	8	485-
SG	5		5	SG

HMI Side			PLC Cable Side	
COM2 T.B. 5-PIN			MPI Port 9-PIN Male (RS485)	
485 TX+	1	———	3	485+
485 TX-	4	———	8	485-
SG	5		5	SG

註:

We will suggest you the PLC and HMI address node do not set “0” or “1”:

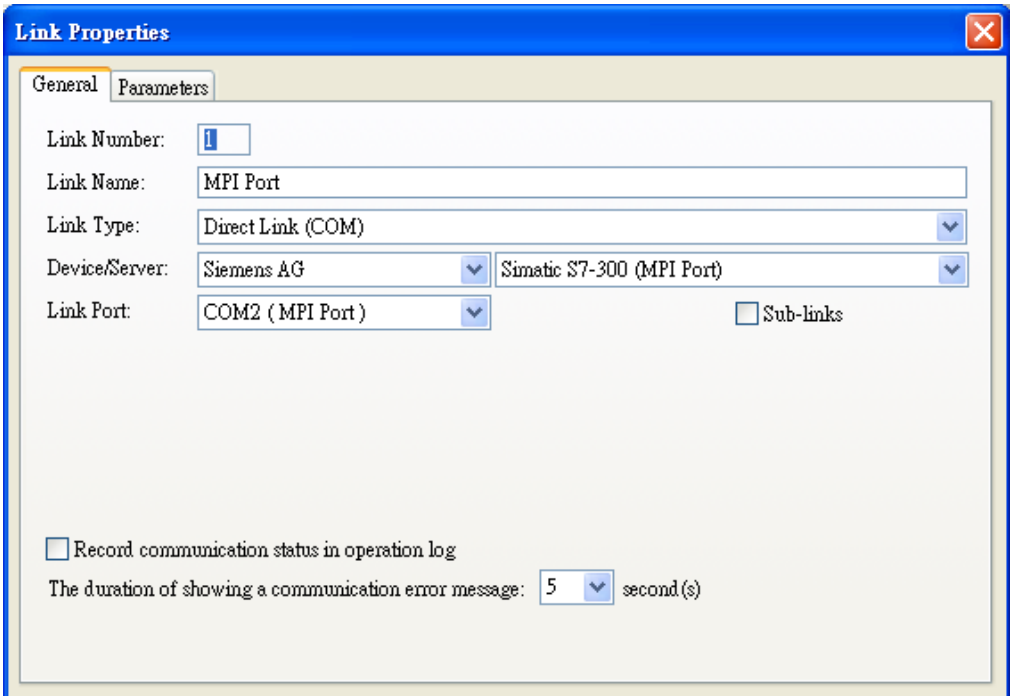
建議您 PLC 與 HMI 的位址節點不要設定為“0” 或 “1”:

節點 “0”: 儲備 for PC / WinCC

節點 “1”: Step7 軟體

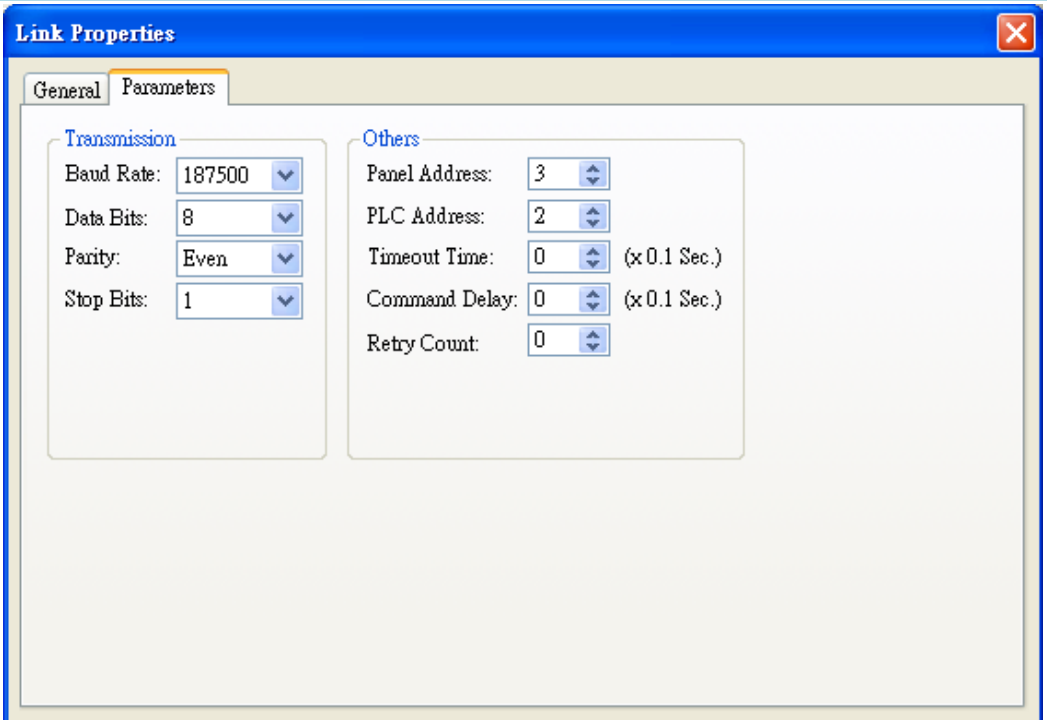
(1) HMI 設定:

選擇【Device/Server：Siemens AG → Simatic S7-300 (MPI Port)】



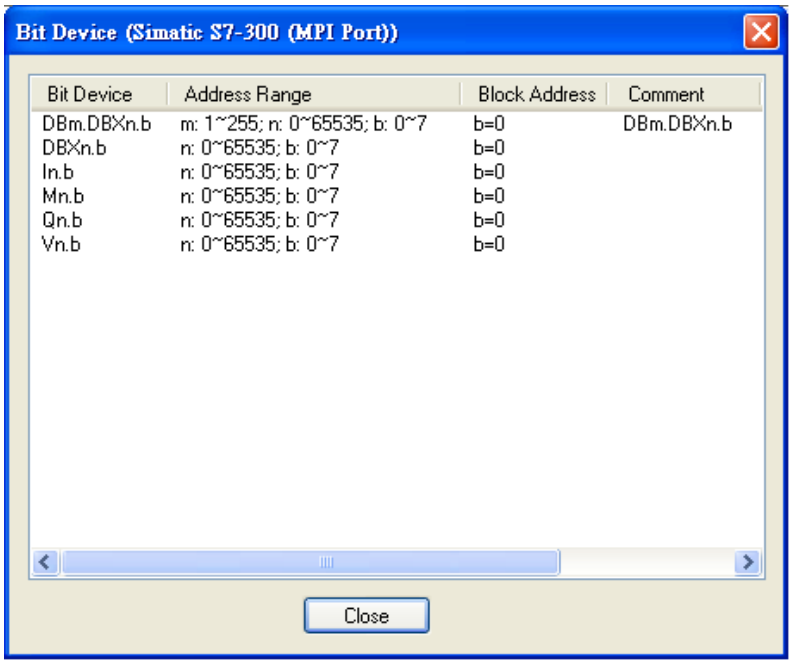
註: PV 驅動程式 命名為 C39021.dll 和 C39021.mod

將 HMI link port 參數與 PLC communication 參數設定為相同。



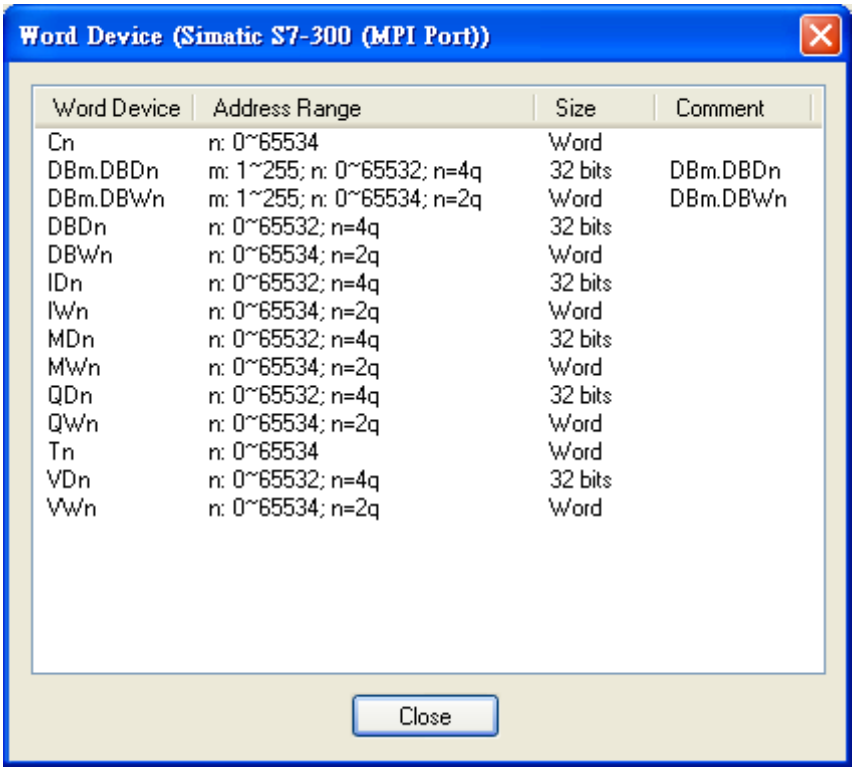
(3) PLC 記憶體位址

Bit Devices:



註: 裝置命名為 DBXn.b 指定相同 DB10.DBXn.b

Word Devices:



Word Device	Address Range	Size	Comment
Cn	n: 0~65534	Word	
DBm.DBDn	m: 1~255; n: 0~65532; n=4q	32 bits	DBm.DBDn
DBm.DBWn	m: 1~255; n: 0~65534; n=2q	Word	DBm.DBWn
DBDn	n: 0~65532; n=4q	32 bits	
DBWn	n: 0~65534; n=2q	Word	
IDn	n: 0~65532; n=4q	32 bits	
IWn	n: 0~65534; n=2q	Word	
MDn	n: 0~65532; n=4q	32 bits	
MWn	n: 0~65534; n=2q	Word	
QDn	n: 0~65532; n=4q	32 bits	
QWn	n: 0~65534; n=2q	Word	
Tn	n: 0~65534	Word	
VDn	n: 0~65532; n=4q	32 bits	
VWn	n: 0~65534; n=2q	Word	

註: 裝置命名為 DBDn/VDn 指定相同 DB10.DBDn

~Thank You~



Technical Support Information

中國大陸 QQ 專線 : 800014850
www.panelmaster.com.cn / www.cermate.com
資料下載專區 ftp://mail.cermate.com + User name + Password (欲加入會員需要申請)

合作貼牌聯絡專線: China: 0910011916 / 86-13823788405 sunny@cermate.com
Taiwan: 886-910011915 Kevin@cermate.com
Worldwide: 886-910011914 Linda@cermate.com

Cermate Technologies (Shanghai) Inc. 屏通科技(上海)有限公司

Phone: +86-21-51758590~2
FAX : +86-21-51758589
E-mail: service01.sh@cermate.com

Shenzhen Cermate Technologies Inc. 屏通科技(深圳)有限公司

Phone: +86-755-83562179,
FAX : +86-755-83562294
E-mail: sa-cermate@cermate.com

Cermate Technologies Inc. (台湾) 屏通科技股份有限公司
7F-1, No. 168, Lien-Cheng Road, Chung-Ho City, Taipei, Taiwan 235 R.O.C.
Phone: 886-2-22437000
FAX : 886-2-22499933
E-mail: service@cermate.com