

自动夹紧旋转混合机

YJ-2A-03

操作使用说明书



1. 序言

此款自动夹紧旋转机采用最新高速混合技术，是高新技术实用型混合机。为确保您的投资合算化，我们建议您有必要花一点时间来浏览一下此手册。

本使用说明书里的所有信息均属本公司所有，制作该说明书的目的是为了帮助用户使用和维护该设备。在此手册详述了该设备的使用和基本保养法，请在正规使用下实施。

在使用机器前，请务必先阅读以下警告事项：

警告

- 1) 禁止不放桶进去就运行机器。
- 2) 禁止机器过载运行；
- 3) 承载量不得超过 35kg；
- 4) 油漆桶在内，切勿切断电源；
- 5) 维修请遵照本书所述安全规则和程序；
- 6) 机器须由经受训练的人员操作，若由于未按使用手册说明的“安全说明”规则原理因引起的损坏或操作时不按照本手册中明确的操作或修理指示，我司概不负责。
- 7) 混合之前，必须检查油漆桶是否变形、渗漏；
- 8) 有提手的桶，混合之前必须固定提手，或者卸下来；
- 9) 检查油漆桶是否处于压盘中心位置上；
- 10) 检查机箱内是否有阻碍机器运转的物体。

2. 技术规格

混合时间设定	: 15秒-9分45秒
混合容量	: 1~20L
混合重量	: 1~35 kg
公转速度	: 可调（默认大桶转速：90转/分钟；小桶转速：130转/分钟）
桶高度范围	: 95~410mm
电源	: 220V±10% 50HZ
电机功率	: 750W

3. 保修书

有限保修：保证每台产品从出厂后一年内保修，在维修期内，我司能免费提供配件，用户须自行更换零件。

用户需保证 混油机的正常工作条件，若有零件配件已坏，需用专用零件替换。

以下不列入保修范围内：

- 开发票十二个月后；
- 非专业人员使用；
- 未经书面同意或由非权威人士对自动混油机的维修或改装；
- 未按此使用手册所述的方法操作、维修。

4. 安全说明

安全要求:

此机须由经受训练的人员操作和专业人员维修，因错误使用而引发事故危险，容易发生危险的地方有:

工作区

维修区

适用电压:

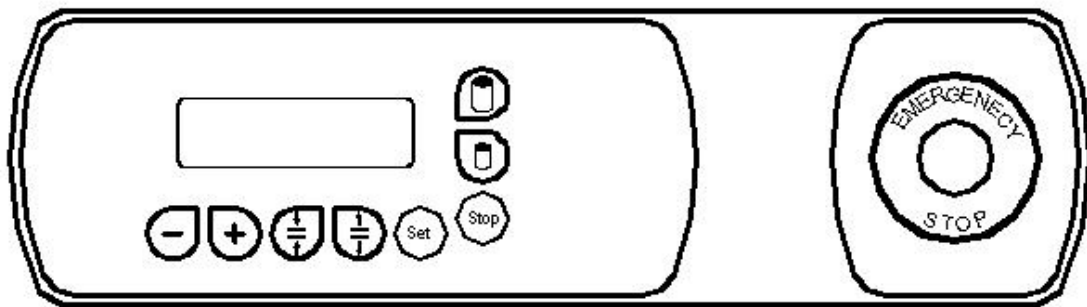
220V—240V 电压: 高速自动混由机使用 220V—240V 电压时，电源容量必须大于 16 安培（漏电电流 30 毫安）

机器的安全使用:

使用自动混合机时需遵以下安全规则:

- 1) 机器的安装需找专业技术人员;
- 2) 有效保护机器的外表，防止其损坏。
- 3) 在任何维修和检测机器前需切断电源线，从而确保机器不会意外启动;
- 4) 维修后勿留任何使用工具在机器内
- 5) 安装环境须与当地法规一致(须按当地权威机关发行)避免在设备周围放油漆桶以造成危险. 严禁在机箱内存放易燃或其他物品,严禁在机身边使用可产生火花的明火,自燃物品及设备.
- 6) 建议安装通风系统以降低电子元件周围雾气危险,确保其小于 30%;
- 7) 混合结束时须把油漆桶拿出,如果不再使用机器,须切断电源;
- 8) 离机器安装位置 5 米处设立“禁止烟火”指示牌。严禁在有易燃易爆气体的情况下使用该机器。

7、按键说明



在混合界面中:

在显示“已准备好，混合时间 *：**”时，表示处于混合界面，在此可以修改混合时间。



: 每按一下，增加 15 秒，最长混合时间为 9 分 45 秒。

：在显示“已准备好，混合时间*：**”时该按键可修改混合时间，每按一下，减少 15 秒，最少混合时间为 15 秒。

：在显示“已准备好，混合时间*：**”时，按住该键，压盘同时往中间压紧，松开手后压盘停止移动。

：在显示“已准备好，混合时间*：**”时，按住该键，压盘打开，松开手后，压盘停止移动。

：在调整混合时间后，按该键来保存混合时间（下次开机将显示该混合时间）。

：1. 在混合时，按该键机器结束混合，夹紧机构自动归位并松开油桶。
2. 当机器显示“不在原点”时，按该键可使夹紧机构回到垂直位。（注：机器不松开油漆桶，您可按  松开油漆桶。）

：选择大桶转速启动（机器）混合。（桶高度 $\geq 220\text{mm}$ 视为大桶）

：选择小桶转速启动（机器）混合。（桶高度 $< 220\text{mm}$ 视为小桶）

在设置参数界面中：

打开电源开关时，同时按住  键不松手，可以进入参数设置界面。

：此键用来增加数值

：此键用来减小数值。

：按此键退回主界面。

：按此键参数保存。（注意：每设置完一项参数都必须按该键，所设参数才得以保存）



: 按此键翻阅上一页参数。



: 按此键翻阅下一页参数。

8、基本操作

第一步：通电源

通电后，显示屏首先会显示机器编号“YJ-2A****”接着检测通讯部分，没有问题显示“通讯正常”最后找原点，当转盘不在原点时，显示“正在归位”请稍等夹紧机构自动归位。完毕后显示“已准备好，混合时间*：**”

第二步：放桶

拉出下压盘，放在油漆桶后，挪动它调整至中心位置上，最后用松紧带把提手固定好，推入下压盘直到听到“咔”的一声后即可。

注：已变形或漏油漆的桶请勿用。

第三步：选时间

按 $\oplus$ 或 $\ominus$ 键可调整混合的时间。按一下 15 秒，最小值为 15 秒，最大值为 9 分 45 秒。如果你要

保存时间，调整好后按  键即可。系统将该时间保存为开机默认的混合时间。

第四步：启动机器混合

启动机器混合，请按大桶键或小桶键，大桶键对应的是较慢的混合速度（公转速度：50-100r/min，默认值：90r/min），小桶键对应的是较快的混合速度（公转速度：50-150r/min，默认值：130r/min）。

注：这两组速度为可调，自转速度是公转数值的 2.5 倍。

第五步：取桶

拉出下压盘，取下桶，最后切记推回下压盘，关好门。

注意：混合的时候，门是打不开的。每次混合完毕，必须打开门再关上，才能继续下一次混合。

9、参数设置：

系统共有四个参数项目可设置，依次有“大桶转速”、“小桶速度”、“混合模式”、“语言选择”。

1、进入参数设置：打开电源开关，同时按住  键，直到显示器显示“大桶转速（50~100）”，方可松手。

2、查看参数：按大桶键或小桶键可选择参数项目。参数页面为单向循环浏览。

3、调整参数：按 $\oplus$ 或 $\ominus$ 来调整数值。

4、调整完毕后，按  保存参数，并返回主介面。

10、故障提示及解决对策

1) 通讯错误

通讯错误可能的原因	解决办法
1. 变频器没有通电	1. 检查供电线路
2. 通讯设置错误	2. 重新设置变频器 P3.09 设为“065” P3.10 设为“001”
3. 485 控制线接反	3. 将线调转
4. 连线错误	4. 检查连线
5. 主板故障	5. 更换电路板
6. 变频器故障	6. 更换变频器

2) 参数错误

参数错误的原因	解决办法
1. 参数超出范围	1. 重新调整参数

3) 整机没电

没电的原因	解决办法
1. 电源问题	1. 检查机器上的保险丝 2. 检查 PCB 板 2 的保险丝, 正常情况下, LED7 和 LED8 灯都会亮, 否则保险丝有问题。 3. 如果 LED8 亮, 主板没有显示, 则是主板或者接线有问题

4) 定位错误

可能的原因	解决办法
1. 皮带原因	1. 检查皮带是否有松, 脱掉, 或者断裂, 恢复原状, 调节皮带
2. 检测板故障	1. 如果检查片在槽型光电开关里面, 检测板上的灯在正常情况下会亮, 如果不亮表示检测板有问题。 2. 如果检测片不在槽型开关里面, 检测板上的灯在正常情况下不应该亮, 如果亮表示有问题。
3. 离合器故障	1. 参照离合器故障维修。

5) 压紧系统故障

可能的原因	解决办法
1. 距离不够	1. 手按打开键  , 增大压盘间的距离
2. 检测板有问题	1. 手按打开键  或压紧键  看显示器上的数字有无变化, 如果数字没有变化, 则检测板坏了。 2. 也可以观察皮带压轮上的检测板。手按打开键  或压紧键  , 如果电路板的指示灯有变化, 而显示屏上的数字没有变化, 机器后面的三块 PCB 之间的连线有故障。

6) 门锁错误

可能的原因	解决办法
1. 电路板 PCB2 故障	1. 在混合时观察 PCB2 板上的 LED1 是否亮如果 LED1 亮, 电磁门锁不能锁, 则是电磁门锁坏。如果是 LED1 不亮则是电路板故障。

7) 压坏桶

可能的原因	解决办法
1. 继电器故障	按手按打开键  和压紧键 ，观察 PCB2 板上 LED2 是否亮。 -在手动压紧时 LED2 应该是亮，继电器吸合。如果 LED2 亮，继电器不吸合，则继电器坏。如果 LED2 不亮，表示电路板故障； -手动打开时 LED2 应该是灭，继电器不吸合。如果 LED2 不灭，表示电路板故障。

8) 不能自转

可能的原因	解决办法
1. 同步带断裂	1 检查同步带是否断裂

9) 离合器故障

可能的原因	解决办法
1. 检查板错误	先关闭电源，将连接主板的灰色排线断开，再打开电源。在正常情况下，用力推动离合器电机的铁片向里到底，里面的指示灯会亮，把离合器向后拉出时，里面的指示灯灭，铁片到最外面的时候，外面的指示灯亮。如果不是这样，离合器的检测板就有问题。
2. 电机故障	先关闭电源，将连接主板的灰色排线插回去，将混合机构放在垂直位。再打开电源，观察 PCB2 的 LED5 和 LED6 是否有发光。 -如果这个两个指示灯亮而电机不工作那么就是离合电机有问题。 -正常情况下，离合器电机的铁片向里推入，LED6 会亮；离合器电机的铁片向外退出，LED6 灯会灭，LED5 会亮。如果不是这样，PCB2 电路板有问题。 -如果离合器电机有推入动作后马上退出的话，就是离合电机检测板故障。