



提高产量

使用 Stratasys® F900™ 3D 打印机满足您的生产需求。

提高产量、实现生产目标以及使用市面上种类最齐全的 FDM® 材料制作大型或小型零件——工厂级 F900 3D 打印机助您实现。

stratasys

为大规模制造而生

高性能 F900 3D 打印机深受全球制造业领导者的信赖，为可靠、精确的 3D 打印树立了标杆。无论您要打印一整盘复杂零件还是单个大型零件，F900 总能为您能带来精确的结果。

超大的打印体积

F900 拥有 Stratasys FDM 机型中最大的打印成型室，可实现大规模增材制造，同时提供一致、可稳定批量生产的零件。

适合多样化的应用

F900 有 16 种材料可供选择，从工程级热塑塑料到高性能聚合物，适用于多种制造应用，包括早期原型制作、功能性原型制作、终端零件和生产工具。此外还有可溶性支撑材料，让您无需装配即可通过一次打印制作出复杂的几何形状。

先进的性能

高强度材料特性

Stratasys FDM 技术是碳纤维打印方面的标准，适用于制作高强度和高硬度的工具和终端零件。使用 F900 打印的 FDM Nylon 12CF（碳纤维）具有出色的机械性能，其极限拉伸强度可超过 10,000 psi。经测量得出 F900 生产的零件差异率小于 5%，这意味着它能通过一次又一次的打印来提供这些特性。[1]

产量

由于可以在 F900 的整个打印平台上获得一致的打印结果，您可以利用完整的打印区域来最大限度地提高生产效率和产量。再加上高达 92% 的打印成功率，F900 将提供您需要的可靠性能，助力您按计划实现生产目标。[1]

近乎各向同性的零件

相比平面内 (XZ) 强度，在 F900 上使用某些材料打印出的零件在垂直面 (ZX) 上的强度要高出 80%。[1] [2]这能为您带来更多灵活性，使您能够在成型室中调整零件的方向，以获得最佳的打印结果，同时让整个零件的机械性能更加一致。

优秀的一致性

在零件特性方面，F900 提供了优秀的一致性。在多台 F900 的完整打印平台测试 ASA 材料的极限拉伸强度，各打印机之间的数据差异小于 6%。[1]在所有零件中，您都可以获得一致、可稳定批量生产的结果。

始终如一的精确度

除了可稳定批量地生产，F900 还能制造出具有卓越的尺寸精确度和准确性的零件。在多台打印机上进行的测试以及花费数月进行的无数打印作业证明了这一点。[1] 当您需要符合公差规格、可靠的打印性能时，F900 可以满足您的需求。

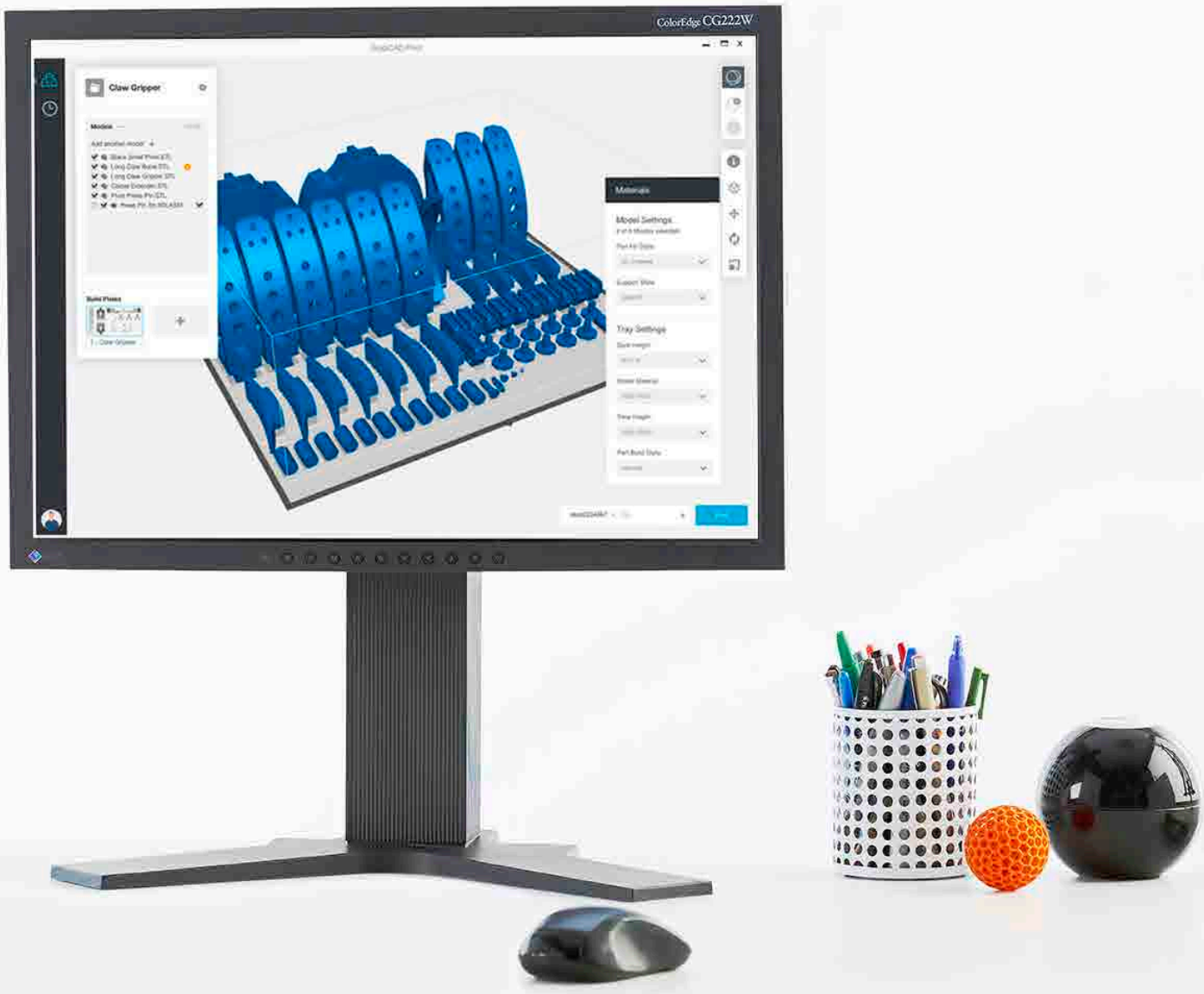
智能工厂集成

对于践行工业 4.0 自动化概念的公司，如要实现按需生产并保护数据安全，需要一种能够与其智能工厂基础设施安全集成且互连的 3D 打印解决方案。Fortus 900mc 利用 Stratasys ProtectAM™ 技术提供各种安全连接解决方案，包括符合美国政府国防部要求的 STIG 合规性。

1 Stratasys 于 2020 年针对 F370、Fortus 450mc 和 F900 打印机进行的可稳定批量生产和可靠性研究。
2 结果基于使用 ASA 材料进行的测试。在多台打印机的打印平台上打印了试样。受碳纤维排列和热熔等因素的影响，相比 XZ 轴的强度，高性能热塑塑料如 FDM Nylon 12CF 和 ULTEM 树脂的 Z 轴强度更低（约 50%）。

简化工厂工作流程

F900 集成了 GrabCAD Print™ 和 Insight™ 软件，可帮助您更高效地管理打印项目。借助 GrabCAD Print，您可以使用智能默认设置和工具提示直接从 CAD 格式进行打印，还能查看模型、托盘和切片预览的详尽视图。而通过 Insight™，您可以微调零件性能和材料的使用，从而实现更高的成本效益。F900 也能兼容 GrabCAD Shop™ 和其他软件合作伙伴解决方案，从而帮助您管理整个 3D 打印工作流程。




stratasys | F900

获取全球服务和支持

为帮助减少停机时间，我们的支持团队提供优先服务、快速响应、快速交付更换零件和定期预防性维护。我们还提供专业技术培训、预测维护开支以方便制定预算以及有规划的软件和硬件更新——让您享受最新的开发成果。



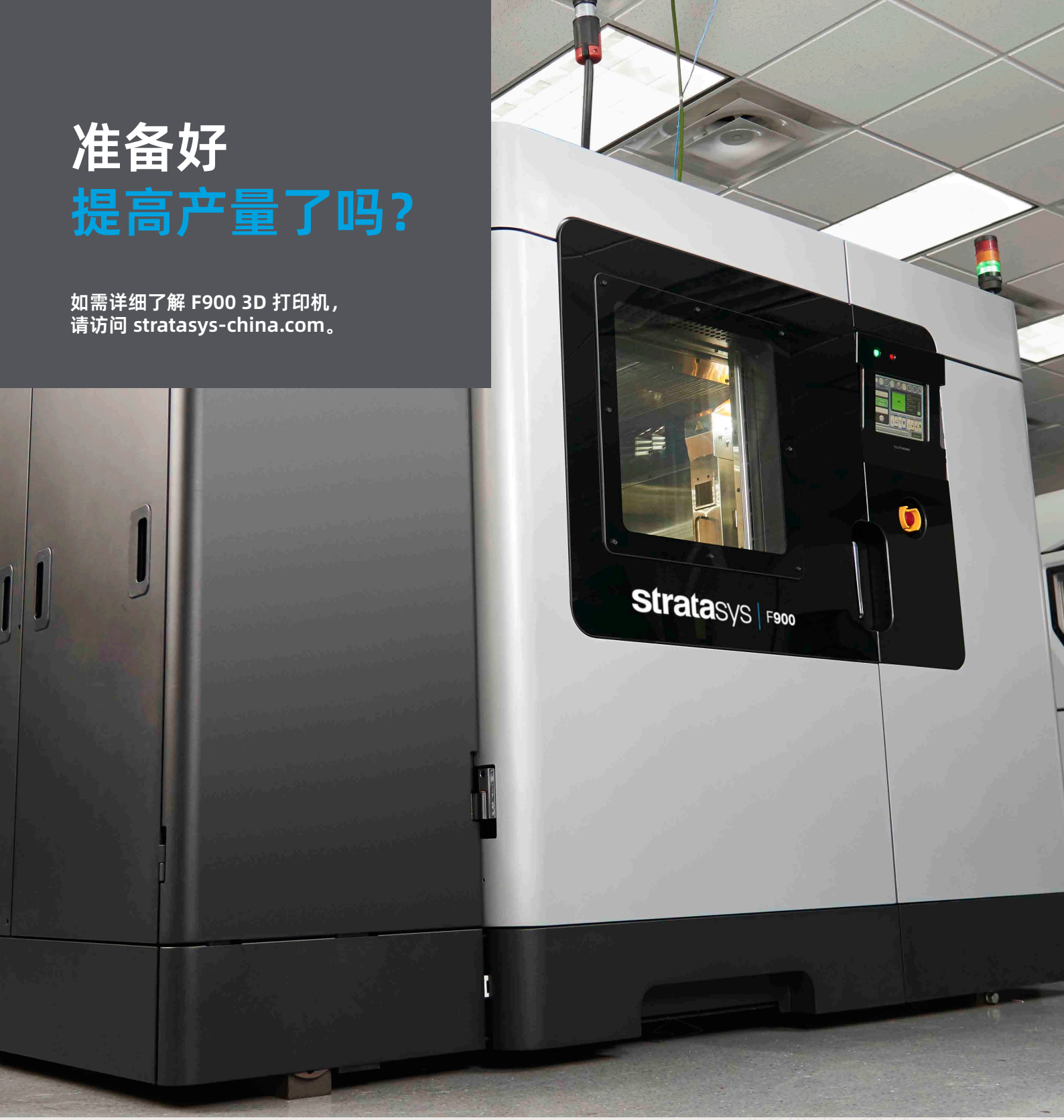
规格概览

产品规格							
材料	层厚度					支撑材料	可选颜色
	0.020 英寸（0.508 毫米）	0.013 英寸（0.330 毫米）	0.010 英寸（0.254 毫米）	0.007 英寸（0.178 毫米）	0.005 英寸（0.127 毫米）		
ABS-ESD7™	○	○	●	●	○	可溶	■ 黑色
ABS-M30™	○	●	●	●	○	可溶	■ 象牙色 ■ 红色 □ 白色 ■ 蓝色 ■ 黑色 ■ 深灰色
ABS-M30i™	○	●	●	●	○	可溶	■ 象牙色
Antero® 800NA	○	○	●	○	○	剥离（支撑结构）	■ 自然色
Antero 840CN03	○	○	●	○	○	剥离（支撑结构）	■ 自然色
ASA	●	●	●	●	●	可溶	■ 黑色 ■ 深蓝色 ■ 深灰色 ■ 绿色 ■ 浅灰色 ■ 黄色 □ 白色 ■ 橙色 ■ 象牙色 ■ 红色
FDM® Nylon 6	○	●	●	○	○	可溶	■ 黑色
FDM® Nylon 12	○	●	●	●	○	可溶	■ 黑色
FDM® Nylon 12CF	○	○	●	○	○	可溶	■ 黑色
PC	○	●	●	●	○	剥离，可溶	□ 白色
PC-ABS	○	●	●	●	○	可溶	■ 黑色
PC-ISO™	○	●	●	●	○	剥离	■ 半透明自然色 □ 白色
PPSF	○	○	●	○	○	剥离	■ 褐色
ULTEM™ 9085 树脂	○	●	●	○	○	剥离	■ 褐色 ■ 黑色
ULTEM™ 1010 树脂	●	●	●	○	○	剥离	■ 自然色
ST-130	○	●	○	○	○	剥离	■ 自然色

产品规格	
系统尺寸和重量	2,772 x 1,683 x 2,027 毫米（109.1 x 66.3 x 78.1 英寸）；2,869 千克（6,325 磅） 含警示灯：2,772 x 1,683 x 2,281 毫米（109.1 x 66.3 x 89.8 英寸）
可实现的精确度	生产零件精确度在以下范围内：每毫米 +/- 0.089 毫米或 +/- 0.0015 毫米，以较高者为准（每英寸 +/- 0.0035 英寸或 +/- 0.0015 英寸，以较高者为准）。Z 轴零件精确度包括 -0.000/+ 切片厚度的额外容差。注意：精确度与几何形状有关。可实现的精确度规格源自于 95% 空间产量统计数据。
网络通信	10/100 base T 连接。Ethernet 协议。
操作员值守	仅在工作开始和停止时需要操作员值守。
电源要求	230 VAC（3 相），50/60Hz，40 A 电路
其他要求	需要 90-120 psi 的压缩空气，最小流量为 20 CFM。
合规性	CE、cTUVus、RCM、EAC、FCC B 部分
软件	所有 Fortus® 系统均包含 Insight 和 Control Center™ 作业处理及管理软件。与 GrabCAD Print 兼容，用于作业报告、进程安排和远程监控。Red Hat® Enterprise Linux® 软件集成 Stratasys ProtectAM 技术，符合美国政府机构要求的 STIG 合规性。
操作系统	Windows 10 及更高版本、Windows Server 2016 及更高版本。 仅支持 64 位 Windows 版本。

准备好
提高产量了吗？

如需详细了解 F900 3D 打印机，
请访问 stratasys-china.com。



美国总部
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344,
USA
+1 952 937 3000

以色列总部
1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海
上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6068

Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com
ISO 9001:2015 认证

© 2021 Stratasys 保留所有权利。Stratasys、Stratasys 图章徽标、FDM 和 Fortus 是 Stratasys Inc. 的注册商标。F900、Insight、Control Center、GrabCAD Print、GrabCAD Shop、ProtectAM、ABS-ESD7、ABS-M30、ABS-M30i、FDM Nylon 6、FDM Nylon 12、FDM Nylon 12CF、PC-ISO、Antero 800NA 和 Antero 840CN03 是 Stratasys, Inc. 的注册商标。ULTEM™ 是 SABIC 或其附属公司的注册商标。Red Hat 是 Red Hat, Inc. 在美国和其他国家/地区的注册商标。所有其他商标由各自所有者所有，有关这些非 Stratasys 公司产品的选择、性能或使用的问题，Stratasys 公司不承担任何责任。产品规格如有变更，恕不另行通知。BR_FDM_F900_A4_0721a