Technical Document

Revision 1.0

March. 2009

PLC Connection Guide

TN515D

Mitsubishi Mitsubishi Q Ethernet 與 PanelMaster HMI 之間的通訊設定

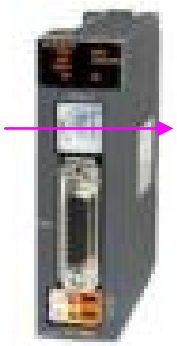


◎Revision Record

Revision	Date	Content	Owner

前言

此技術文件介紹將 Mitsubishi Q Series Ethernet Module（QJ71E71-100）連接 PanelMaster HMI。

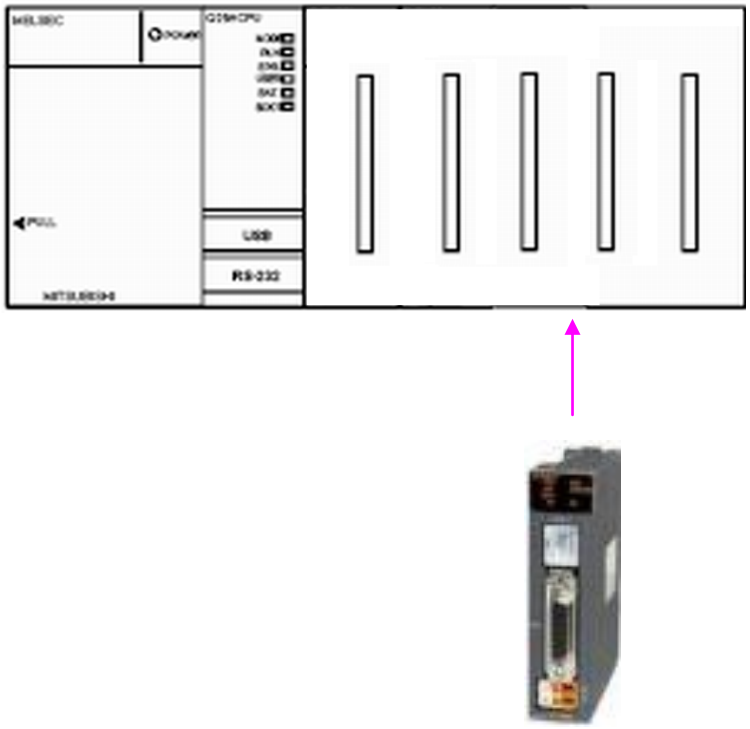


<Ethernet Module: QJ71E71-100>

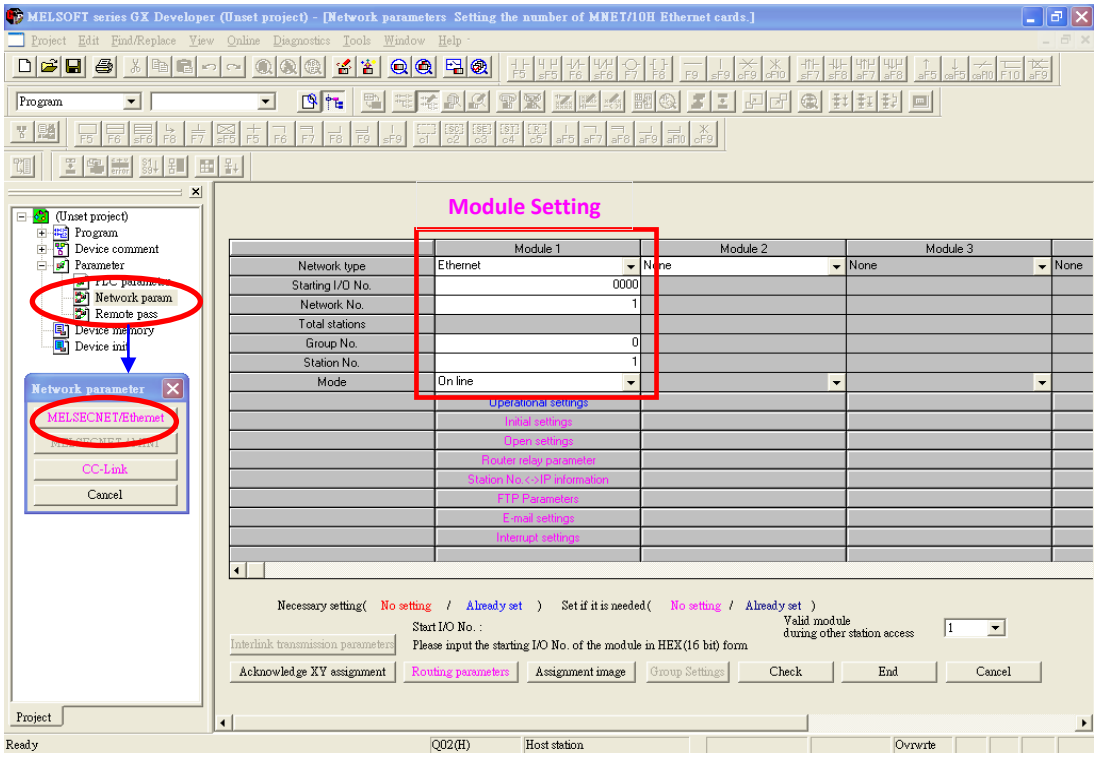
(1) PLC C

Mitsubishi Q system 必須正確配置以太網通信使用三菱 Mitsubishi GX Developer 軟體版本 7 或更高。

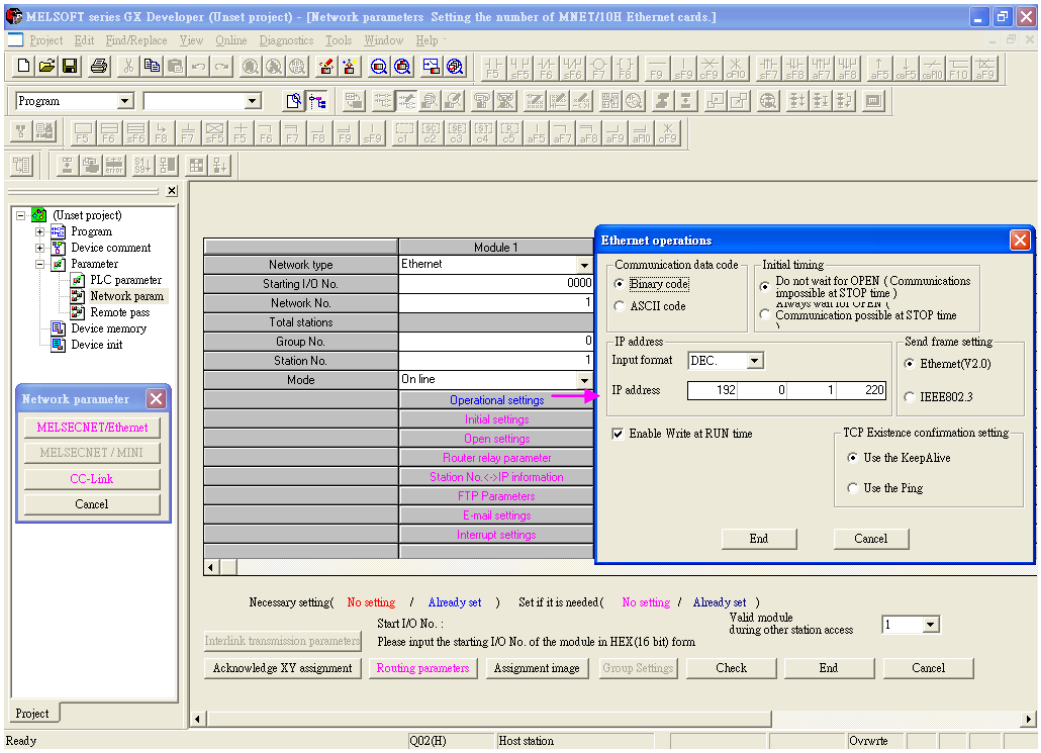
(a) 安裝乙太網路組件（QJ71E71-100）在第一個插槽的 Q 系列 PLC 的第一個插槽。



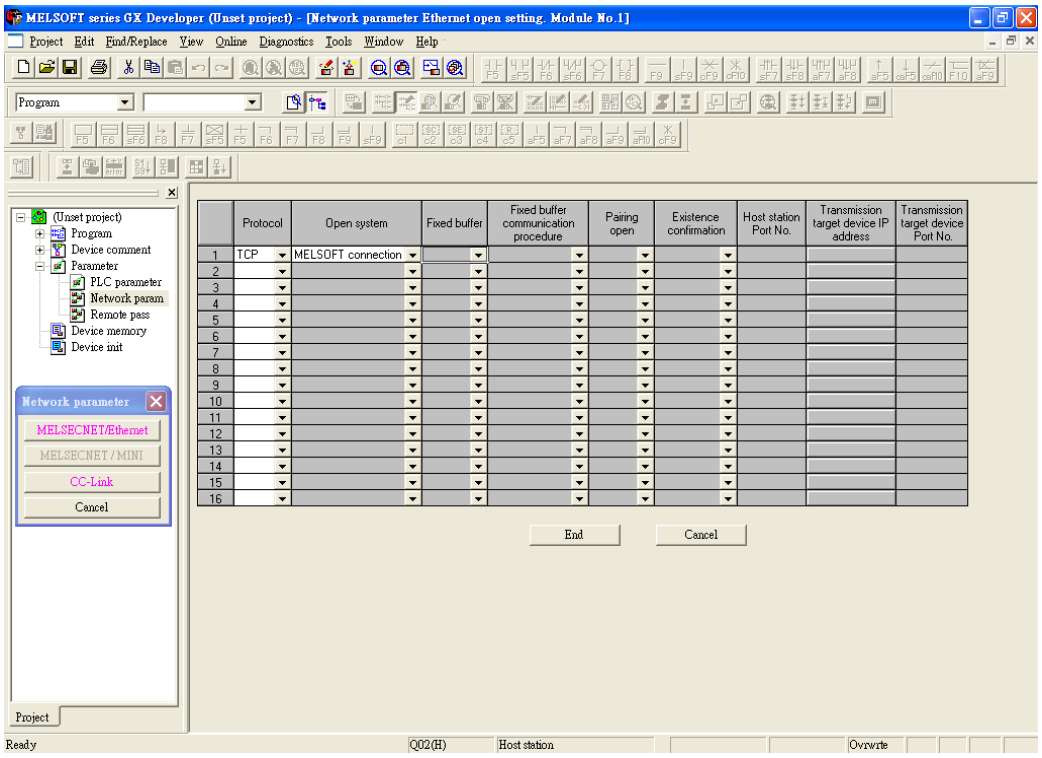
(b) 執行的“GX Developer”的編程工具，雙擊在” Parameter”選項下的“Network Parameter”。按“MELSECNET/Ethernet”按鈕，看到如下所顯示的畫面。



(c)執行 “Operational settings” 設定 乙太網路組件的 IP 位址.

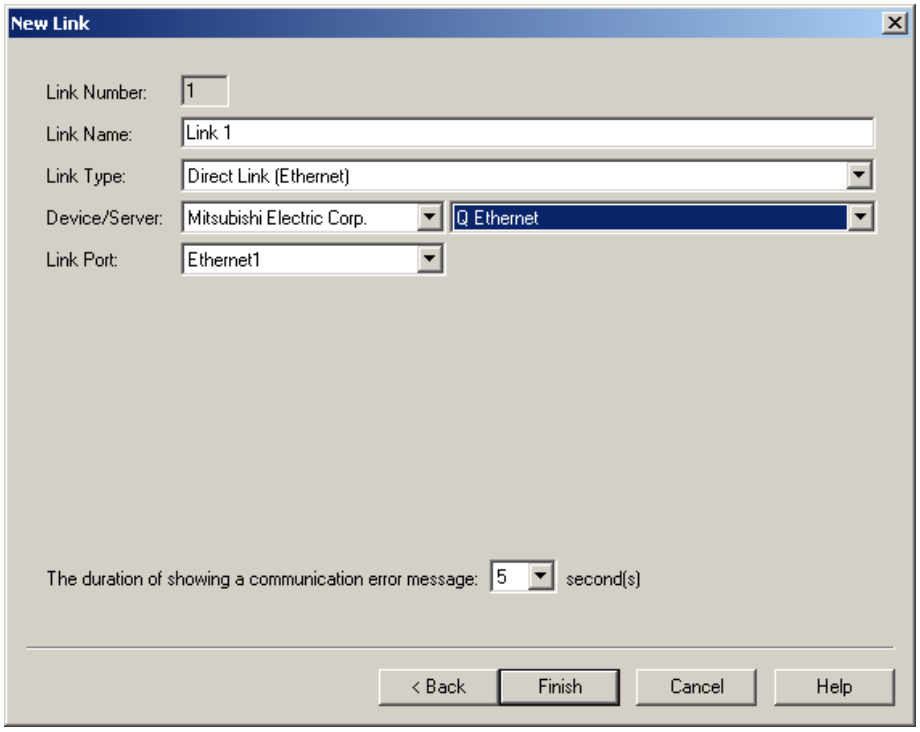


(d)執行 “Open settings” 進入協議設定頁面, 請設定協議如同 “TCP” 並開啟系統如同 “MELSOFT connection”. 然後按 “END” 按鈕完成設定.



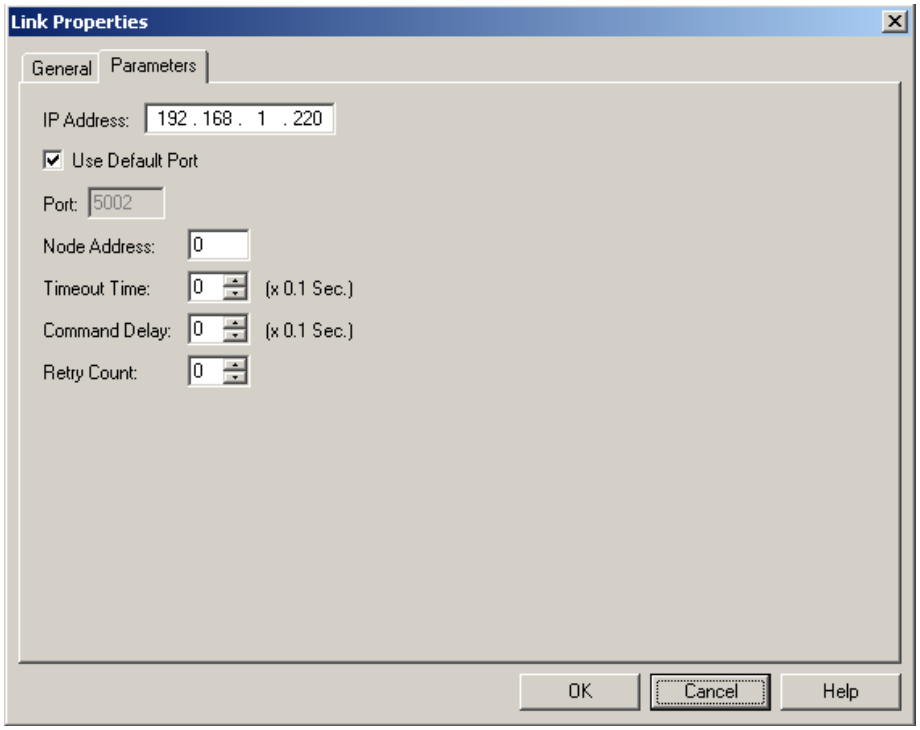
(2) HMI 設定:

選擇【Device/Server：Mitsubishi Electric Corp. → Q Ethernet】



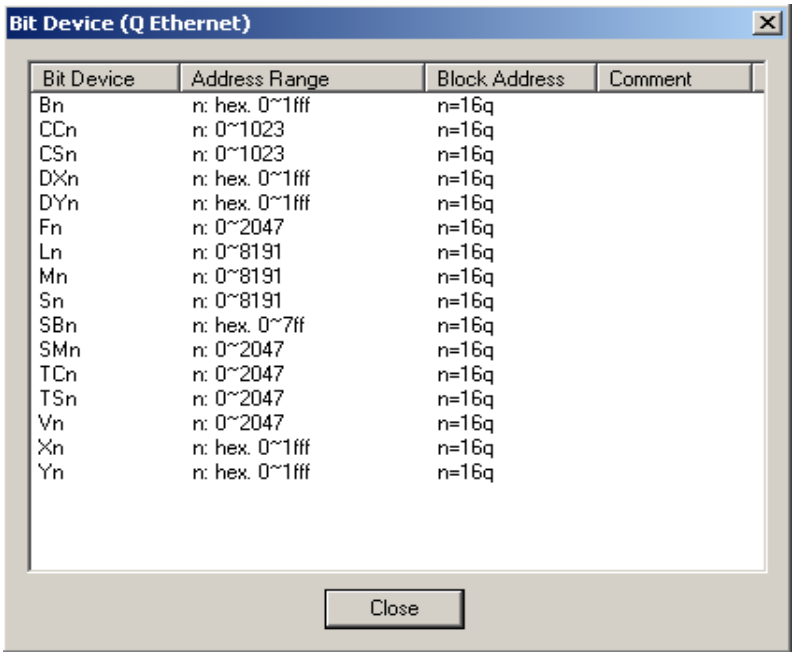
註: 驅動名稱--- C2BE11.dll / C2BE11.mod

將 HMI link port 參數與 PLC communication 參數設定為相同。



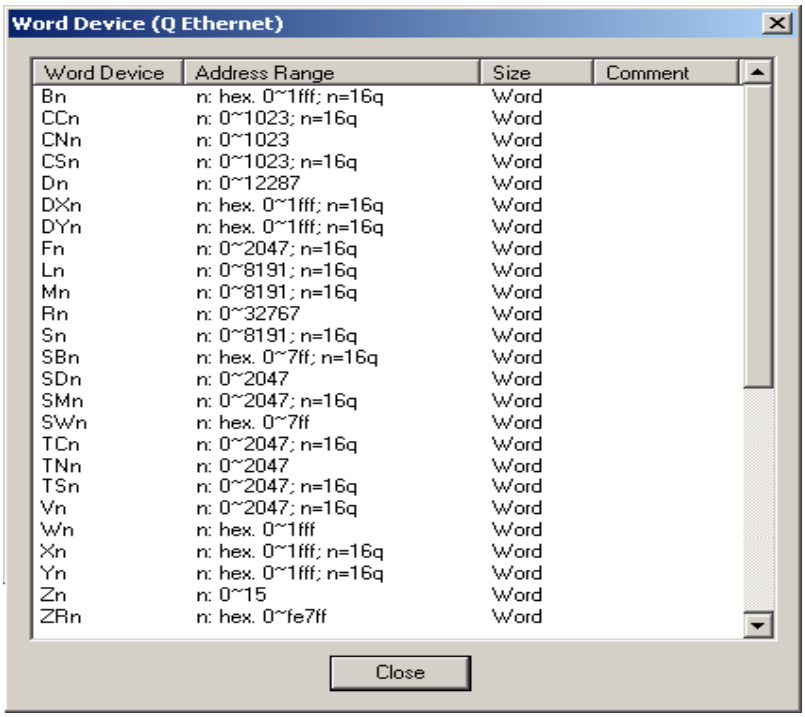
PLC 記憶體位址

Bit Devices



註: 位元址必須是16的倍數.

Word Devices



~Thank You~



Technical Support Information

中國大陸 QQ 專線 : 800014850
www.panelmaster.com.cn / www.cermate.com
資料下載專區 ftp://mail.cermate.com + User name + Password (欲加入會員需要申請)

合作貼牌聯絡專線: China: 0910011916 / 86-13823788405 sunny@cermate.com
Taiwan: 886-910011915 Kevin@cermate.com
Worldwide: 886-910011914 Linda@cermate.com

Cermate Technologies (Shanghai) Inc. 屏通科技(上海)有限公司

Phone: +86-21-51758590~2
FAX : +86-21-51758589
E-mail: service01.sh@cermate.com

Shenzhen Cermate Technologies Inc. 屏通科技(深圳)有限公司

Phone: +86-755-83562179,
FAX : +86-755-83562294
E-mail: sa-cermate@cermate.com

Cermate Technologies Inc. (台湾) 屏通科技股份有限公司
7F-1, No. 168, Lien-Cheng Road, Chung-Ho City, Taipei, Taiwan 235 R.O.C.
Phone: 886-2-22437000
FAX : 886-2-22499933
E-mail: service@cermate.com